

КЛЕЕВЫЕ ДИСПЕРСИИ

Продукт	Класс влагот- ти в соотв. с DIN EN 204 / WATT91	Вязкость [мПа] (Брукфильд DVII, Sp. 6, 20 UрM, 20°C) [mPa•s] са.	pH	Темп-ра образования пленки [мин.]	Время окрыт. выдержки [мин.]	Область применения и характеристика
FOLCO® LIT X2000 На основе ПВА	D2	13.000	4	0	12-16	Для поверхностной проклейки, например HPL / CPL в проходных короткотактных прессах. Облицовка шпоном, склеивание корпусов и конструктивных элементов, склеивание мягких и твердых пород древесины (рекомендуется проведение испытаний). Большое открытое время.
FOLCO® LIT D2 EX На основе ПВА	D2	13.000	4	6	5-8	Для поверхностной проклейки, например HPL / CPL в проходных короткотактных прессах. Облицовка шпоном, склеивание корпусов и конструктивных элементов, склеивание мягких и твердых пород древесины (рекомендуется проведение испытаний). Короткое время прессования.
FOLCO® LIT D2 На основе ПВА	D2	13.000	4	0	10-14	Для поверхностной проклейки, например HPL / CPL в проходных короткотактных прессах. Облицовка шпоном, склеивание корпусов и конструктивных элементов, склеивание мягких и твердых пород древесины (рекомендуется проведение испытаний). Большое открытое время.
FOLCO® LIT D2 PF На основе ПВА	D2	8.000	4	7	8-10	Склеивание HPL / CPL и полиэфирного ламината в станках для постформинга. Распыляемый. Высокая начальная прочность.
FOLCO® LIT D2 PP На основе ПВА	D2	13.000	4	6	5-8	Для поверхностной проклейки HPL / CPL и обработанных коронным разрядом PP пленок в проходных короткотактных прессах. Склеивание корпусов и конструктивных элементов, склеивание мягких и твердых пород древесины (рекомендуется проведение испытаний). Ускоренное время схватывания.
FOLCO® LITD 1837-007 На основе ПВА	D2	11.000	7	6	8 -12	Для поверхностной проклейки, обшивки древесины шпоном. Нейтральный pH, не окрашивается, устойчивый к просачиванию клея.
FOLCO® LIT X3000 На основе ПВА	D3	12.000	3	6	10-14	Для термокаширования декоративных облицовочных пленок; склеивания по пласти, например HPL / CPL, в проходных короткотактных прессах. Склеивание корпусов и конструктивных элементов, склеивание мягких и твердых пород древесины (рекомендуется проведение испытаний).
FOLCO® LIT D3 TC На основе ПВА	D3	10.000	7	8	8-12	Склейка поверхности - особенно приклеивание флиса к шпону, шпонирующее и термоламинация, склеивание щита и бруса, сборочная клейка. Не дает красного окрашивания, так как не вызывает изменений цвета.
FOLCO® LIT D3 W91 На основе ПВА	D3 / WATT 91	12.000	3	6	8-12	Для термокаширования декоративных облицовочных пленок; склеивания по пласти, например HPL / CPL в проходных короткотактных прессах. Шпонирующее, склеивание корпусов и конструктивных элементов, склеивание мягких и твердых пород древесины.
FOLCO® LIT D3 W91 HS На основе ПВА	D3 / WATT 91	12.000	3	10	8-10	Для термокаширования декоративных облицовочных пленок, например HPL / CPL, в проходных короткотактных прессах. Склеивание корпусов и конструктивных элементов, склеивание мягких и твердых пород древесины. Повышенный сухой остаток. Достигает высокой окончательной прочности при очень коротком времени прессования, особенно под воздействием тепла. Низкое разбухание древесины.
FOLCO® LIT D4 W91 На основе ПВА	D4 / WATT 91	6.000	3	8	8-12	Клеевые изделия внутри помещений, имеющие прямой контакт с водой или конденсатом, например, мебель в ванных комнатах, на кухне/столовой или во влажных помещениях, производство окон. Для изделий, открытых воздействию погодных условий, однако с предварительно защищенной поверхностью. Однокомпонентный клей класса D4, долгое время хранения, не требует смешивания с отвердителем.
FOLCO® LIT L 6310 На основе Сополимера Этилена с винилацетатом	—	10.000	7	0	—	Наклеивание декоративных пленок, ПВХ и обработанных праймером PO - пленок на дерево, деревянные панели и другие подходящие поверхности, также подходит для окутывания выдвижных элементов на соответствующем оборудовании. Даже при малом нанесении дает высокую прочность соединения. Очень короткое открытое время выдержки.
FOLCO® LIT L 6809 На основе Сополи- мера Этилена с винилацетатом	—	9.000	7	3	—	Наклеивание декоративных пленок, ПВХ и обработанных праймером PO - пленок на дерево, деревянные панели и другие подходящие поверхности, также подходит для окутывания выдвижных элементов на соответствующем оборудовании.

КЛЕЙ-РАСПЛАВ

Продукт	Вязкость [мПа] (Брукфильд 200°C)	Точка плавления (по Кольцу и Шару) DIN EN 1238 [°C]	Температура нанесения [°C]	Скорость подачи [м/м]	Область применения и характеристика
FOLCO® MELT EB 1749/1 На основе ЭВА Наполненный	60.000	96	190-210	Мин.10	Приклеивание тонких материалов, в частности меламиновых и фанерных на кромки мебели на стандартном оборудовании. Хорошие свойства плавления. Высокая скорость отверждения позволяет быстро проводить последующую обработку изделия.
FOLCO® MELT EB 1750 На основе ЭВА Наполненный	60.000	99	180-200	Мин. 10	Приклеивание всех стандартных типов кромок на стандартном оборудовании. Универсальное использование, высокая начальная прочность. Высокая скорость отверждения позволяет быстро проводить последующую обработку изделия. Представлен в четырех цветах: натуральный, белый, коричневый, черный.
FOLCO® MELT EB 1851 На основе ЭВА Средненаполненный	100.000	102	160-210	Мин. 8	Приклеивание всех стандартных типов кромок на стандартном оборудовании и БАЗ. Универсальное использование. Высокая начальная прочность, очень высокая степень адгезии материалов, хорошая термостабильность, тонкий клеевой шов.
FOLCO® MELT EB 1542 На основе ЭВА Средненаполненный	10.000	83	140-160	Мин. 4	Приклеивание всех стандартных типов кромок на низкоскоростных станках. Подходит для криволинейных станков с ручной подачей материала. Хорошая начальная клейкость, чистая обработка.
FOLCO® MELT EB 1754 На основе ЭВА Малонаполненный	55.000	109	180-210	Мин. 10	Приклеивание всех стандартных типов кромок (в том числе и цельного дерева) на стандартном оборудовании и БАЗ. Подходит для софтверминга. Универсальное использование, высокая начальная прочность, отличная адгезия, хорошая термостабильность. Высокая скорость отверждения позволяет быстро проводить последующую обработку изделия.
FOLCO® MELT EB 1756 На основе ЭВА Без наполнителей	90.000	111	180-210	Мин. 10	Приклеивание всех стандартных типов кромок (в том числе и цельного дерева) на стандартном оборудовании и БАЗ. Подходит для софтверминга. Универсальное использование, высокая начальная прочность, отличная адгезия, хорошая термостабильность. Высокая скорость отверждения позволяет быстро проводить последующую обработку изделия.
FOLCO® MELT WR 1351 На основе ЭВА Наполненный	4.700	102	150-190	Мин. 20	Окутывание профилей декоративными пленками и шпоном на стандартных окутывающих станках. Высокая начальная прочность, хорошие свойства плавления, что позволяет достичь высокой производственной скорости машины до 120 метров в минуту.
FOLCO® MELT WR 1349 На основе ЭВА Малонаполненный	4.200	97	150-190	Мин. 20	Окутывание профилей декоративными пленками и шпоном на стандартных окутывающих станках. Высокая начальная прочность, хорошие свойства плавления. Благодаря минимальному количеству наполнителей пригоден также для дюзового нанесения, не засоряет оборудование. Пониженный расход.
FOLCO® MELT WR 2447/1 На основе ЭВА Без наполнителей	6.500	94	150-190	Мин. 20	Окутывание профилей декоративными пленками и шпоном на стандартных окутывающих станках. Высокая начальная прочность, хорошие свойства плавления, пригоден для распыления. Минимальный расход. Долгое время открытой выдержки, что позволяет работать с наиболее сложным по форме профилем.
FOLCO® MELT WR 4469 На основе полиолефина Без наполнителей	9.300	137	150-190	Мин. 20	Окутывание профилей из дерева полипропиленовыми пленками (после их предварительной обработки коронным разрядом) на стандартных окутывающих станках. Также подходит для окутывания шпоном изделий, подвергающихся последующей термообработке, сушке в УФ-печах. Высокая начальная прочность, хорошие свойства плавления, пригоден для распыления.