

БЕСПЛАТНЫЙ СЕМИНАР ДЛЯ МЕБЕЛЬЩИКОВ

СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ МЕБЕЛИ

31 марта, выставка UMIDS, Краснодар

Регистрация: 11.30 – 12.00 Время семинара 12.00 – 15.00.
Презентационная зона павильона №1, ВКК "Экспоград Юг"

ОСНОВНЫЕ ТЕМЫ СЕМИНАРА:

- Современное мебельное производство: организационные аспекты и технологические решения
- Комплексная автоматизация управления мебельным предприятием: от управления заказами до управления производством и мониторинга производственных процессов
- Повышение эффективности и производительности выпуска продукции деревообработки с помощью внедрения систем автоматизации и сканирования
- Основные принципы правильного подбора клея-расплава и водостойких дисперсий для мебельного производства

С докладами выступят специалисты таких компаний как «ПолиСОФТ Консалтинг», «ФОЛЬМАНН», WoodEye.

РЕГИСТРАЦИЯ И ИНФОРМАЦИЯ

+7 921 300-20-89, +7 921 334-25-85
и на стенде журнала "ЛесПромИнформ" №B401 в павильоне №2

организатор

ЛЕСПРОМ
ИНФОРМ

в рамках

UMIDS

при поддержке

КРАСНОДАРЭКСПО

№B401

Издание выходит при официальной поддержке:



Koimpex
group services
www.koimpex.ru



renzo borganovo

ДЕРЕВООБРАБОТКА
ПРОИЗВОДСТВО МЕБЕЛИ



Borgore 800 P



Borgore 1300 ITI

САМЫЕ ПЕРЕДОВЫЕ
ИТАЛЬЯНСКИЕ ТЕХНОЛОГИИ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

КОНСАЛТИНГ

KOwood

www.koimpex.ru

Головной офис:
KOIMPEX S.r.l.
Via Nazionale,
47/1 34151
Opicina Trieste - ITALIA
Тел.: +39-0402157111
Факс: +39-0402157177
info@koimpex.it

KOIMPEX S.r.l.
РФ, 115419, г. Москва
ул. Орджоникидзе, 11
Бизнес Парк
"Орджоникидзе - 11", стр. 3
Тел.: +7-495-7300753
Факс: +7-495-7300761
info@koimpex.ru

KOIMPEX S.r.l.
РБ, 220073, г. Минск,
ул. Ольшевского, 22-102
тел./факс
+375-(0)17-3124250/3/4
koimpex@telecom.by



30 МАРТА – 2 АПРЕЛЯ 2016

Специальное приложение

к журналу ЛЕСПРОМ

для выставки UMIDS, г. Краснодар

№ 45

ПУТЕВОДИТЕЛЬ ПО ВЫСТАВКЕ

ПЛАНИРОВКА ВЫСТАВКИ	2
ОБЩИЙ СПИСОК УЧАСТНИКОВ	3
ПРОГРАММА МЕРОПРИЯТИЙ ВЫСТАВКИ	11
ОБЪЯВЛЕНИЯ	16
СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ	20
РЫНОК МЕЖКОМНАТНЫХ ДВЕРЕЙ	22

РАЗМЫШЛЕНИЯ О РЕАЛИЗАЦИИ ФЕДЕРАЛЬНОГО ЗАКОНА № 415-ФЗ

Во времена Советского Союза незаконных рубок было значительно меньше, чем сегодня, с этим не поспоришь. Понятно, что численность лесной охраны серьезно сократилась по сравнению с доперестроечной эпохой. Но главная причина: рынок тогда был очень зарегулирован. Самовольно заготовленную древесину было попросту не продать.

Ведь даже если кому-нибудь в деревне привозили дрова, к хозяину нередко являлся участковый с вопросом, откуда они появились. Вряд ли можно утверждать, что отдельные ловкачи не наживались на незаконно заготовленной древесине, но серьезный объем было просто не продать. А, как известно, нет сбыта, нет и предложения.

Если посмотреть на международные системы сертификации продукции деревообработки, такие как, например, FSC, то можно заметить: все они построены на отслеживании цепочки поставки продукции от делянки до деревообрабатывающего предприятия, а это гарантирует, что незаконно заготовленное сырье не попадет на завод.

Именно этот принцип был взят за основу при разработке российской системы учета древесины и сделок с ней. Попробуем разобраться, повлияло ли введение отечественной системы на число незаконных рубок, и выяснить, что о нововведении думают лесопромышленники, эксперты отрасли и, конечно, представители власти.

Продолжение на стр. 18



19-я Международная выставка мебели, материалов, комплектующих и оборудования для деревообрабатывающего и мебельного производства



Уважаемые гости и участники выставки!

От имени компании «КраснодарЭКСПО», входящей в состав международного выставочного оператора Группы компаний ITE, приветствую вас на 19-й Международной выставке мебели, материалов, комплектующих и оборудования для деревообрабатывающего и мебельного производства UMIDS и 1-й Выставке предметов интерьера и декора Indecor Krasnodar!

Выставка UMIDS, посвященная технологиям для мебельного производства и деревообрабатывающей промышленности, является значимым событием в отрасли для специалистов Юга России. UMIDS отражает современные тенденции в мебельной индустрии, позволяет получить информацию о векторах развития отрасли, предоставляет возможности для продвижения продукции и изучения ее конкурентоспособности. Indecor Krasnodar демонстрирует широкий ассортимент стильной, современной продукции для оформления интерьера жилых и офисных помещений, ресторанов, кафе, гостиниц.

В этом году на выставках представлены более 300 компаний, демонстрирующих передовое оборудование, материалы, комплектующие, а также готовую продукцию мебельного и деревообрабатывающего сектора от отечественных предприятий и зарубежных компаний, изделия для декорирования помещений.

UMIDS и Indecor Krasnodar образуют единую деловую площадку, призванную объединить специалистов отрасли для обсуждения и решения многих профессиональных вопросов. В рамках выставок пройдут практические семинары и конференции для специалистов.

Желаю всем участникам и посетителям выставок полезных встреч, заключения взаимовыгодных контрактов и реализации намеченных планов!

Е. Г. Тельнова
Генеральный директор
ООО «КраснодарЭКСПО»

Схема проезда в ВКК «Экспоград Юг»



Условные обозначения

- Офис организатора
- Регистрация посетителей
- Гардероб
- Пресс-офис
- Открытая площадка
- Автобусная остановка (высадка)
- Автобусная остановка (посадка)
- Касса
- Туалеты
- Кафе
- Парковка

1 ПАВИЛЬОН

■ Мебель

2 ПАВИЛЬОН

■ Деревообработка

3 ПАВИЛЬОН

■ Мебель

4 ПАВИЛЬОН

■ Комплектующие



Выставка предметов интерьера и декора

ОБЩИЙ СПИСОК УЧАСТНИКОВ ВЫСТАВКИ

● Мебель ● Деревообработка ● Комплектующие А, В, С, D - павильоны 1, 2, 3, 4 соответственно, X - открытая площадка

	Наименование экспонента	№ стен-да	Деятельность	Город/страна
●	AIKORATTAN	A219	производство мебели из искусственного ротанга	Волжский
●	ALCOR PLAST	D501	продажа материалов для производства мебельного декора	Санкт-Петербург
	ARISTO	промо	комплектующие для шкафов-купе	Краснодар
●	BEST FURNITURE	C435	продажа корпусной мебели	Дагестан
	BIZNES-PORTAL.COM	заочно	интернет-портал	Новосибирск
	BLIZKO.RU ПОРТАЛ	заочно	интернет-портал	Краснодар
●	BOYARD	D305	комплектующие для производства мебели	Екатеринбург
●	BRAMEK	D519	оптовая торговля комплектующими для производства мебели	Москва
●	BY SPAN	A511	производство мебели и материалов для мебели	Ивацевичи, Беларусь
●	CEHISA	B513	продажа оборудования	Москва
●	CNT MACHINES SRL	B419	оборудование для производства мебели и деревообработки	Италия
●	DIBTEX	A513	ткани для мебели	Краснодар
●	DOPPSTADT	B127	оборудование для переработки отходов мебельного производства	Германия
●	EBERL TROCKNUNGSANLAGEN GMBH	B109	энергосберегающие сушильные камеры	Германия
●	ELITTON	C415	производство мягкой мебели	Ростов-на-Дону
●	EMBAWOOD	C205	производство корпусной мебели	Подольск
●	FELDER GROUP	B413	продажа технологического оборудования	Москва
●	FINEDSIGN	C233	дизайнерские товары для дома оптом	Москва
●	FREUD	B501	производство дереворежущего инструмента	Химки
●	FUTURUMALUM	D137	продажа комплектующих для шкафов-купе и мягкой мебели	Екатеринбург
●	GRANDIS / HARDI	D433	производство алюминиевого профиля, комплектующих	Тольятти
●	GUSTOSMEBEL.RU	D327	производство фасадов	Ставрополь
●	HAMMER-SHOP.RU	B213	продажа инструмента	Краснодар
●	HOECKER	B407	технологическое оборудование	Москва
●	HOUFEK	B509	технологическое оборудование	Чехия
●	ICA	D415	лаки, клеи для производства мебели	Ростов-на-Дону
●	IMA KLESSMANN GMBH	B113	станки для мебельной и деревообрабатывающей промышленности	Германия
●	INGWOOD	A419	производство столов и стульев	Яндырка с., респ. Ингушетия
●	JET-ЦЕНТР КРАСНОДАР / КРУТЧЕНКО Н.В. ИП	B507	станки и инструмент	Краснодар
●	KARTINA-DARIM.RU	C125	продажа картин	Москва
●	KASTAMONU	D319	комплектующие для производства мебели	Москва
●	KLEBICHEMIE	B117	клеевые материалы	Германия
●	KOIMPEX S.R.L.	B103	продажа деревообрабатывающего оборудования	Москва
●	LEINOS	D141	Продажа ЛКМ	Ростов-на-Дону
●	LELE ФАБРИКА	X101	мебель из искусственного и натурального ротанга	Краснодар
	LESPROM NETWORK	заочно	отраслевой журнал	Москва
●	LEUCO RUSS	B305	инструменты для деревообрабатывающей промышленности	Мытищи
●	LORENA КУХНИ ФЕДЕРАЛЬНАЯ МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ	C207	кухни – производство	Миасс
●	MAG MATTRESS	A115	производство матрасов и пружинных блоков	Азов г., Ростовская обл.
●	MASTER	B223	производство деревообрабатывающего оборудования	Москва
	MEBEL-NEWS.PRO	заочно	интернет-портал	Краснодар
●	MEDAS	D417	мебельная фурнитура и оборудование для производства	Москва
●	NESTRO	B415	системы аспирации	Москва
●	NEVA-TRADE S.R.O.	B125	торговля деревообрабатывающим оборудованием, клеем, лаками	Чехия

	Наименование экспонента	№ стен-да	Деятельность	Город/страна
●	ROBE MEBEL	A307	производство мебели	Отрадная ст., Краснодарский край
	ROOMBLE.COM	заочно	интернет-портал	Москва
●	ROSA HOME	C223	торговля картинами и зеркалами	Ростов-на-Дону
●	ROTANG-LUX	X305	мебель из ротанга	Москва
●	SCHELLING ANLAGENBAU GMBH	B113	производство станков и автоматических линий для раскроя плитных материалов	Австрия
●	SCM GROUP	B409	оборудование для производства мебели	Москва
●	SON&C МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ	C409	производство корпусной мебели	Пенза
●	STORTI S.P.A.	B107	оборудование для деревообработки	Италия
●	SU_MEBEL	C129	мебель ручной работы	Махачкала
●	SVDSZ	B509	Союз производителей деревообрабатывающих станков и оборудования	Чехия
●	SV-МЕБЕЛЬ МЕБЕЛЬНАЯ ФАБРИКА	C319	мягкая и корпусная мебель	Краснодар
●	TEPPACA-LUXE	A211	мебель из искусственного ротанга	Ростов-на-Дону
	TERRA-EXPO.COM	заочно	интернет-портал	Москва
●	TIMHOME	A505	мебельные ткани и аксессуары для мягкой мебели	Котельники г., Московская обл.
●	VDMA	B111	Союз немецких машиностроителей	Германия
●	VINOTTI	C217	корпусная и плетеная мебель из ротанга	Москва
●	VYDONA	B509	технологическое оборудование	Чехия
●	WEINIG/HOLZ-MASHINE	B503	продажа технологического оборудования	Москва
	WOOD.RU	заочно	интернет-портал	Иркутск-33
	WOODBUSINESS.RU	заочно	интернет-портал	Санкт-Петербург
	WOODBUSINESSPORTAL.COM	заочно	интернет-портал	Бухарест, Румыния
●	АБСОЛЮТ	D301	комплектующие для производства мебели	Краснодар
●	АБСОЛЮТ ТД ООО	C107	продажа корпусной мебели	Краснодар
●	АВЕСТ ТОРГОВАЯ КОМПАНИЯ	X105	садово-парковая мебель	Москва
●	АВРОРА ДИФ	C229	производство мягкой и корпусной мебели	Димитровград
●	АВТОМАТИЗАЦИЯ	B201	продажа оборудования	Краснодар
●	АДИЛЕТ ТД	A405	продажа мебельных тканей	Ульяновск
●	АЗБУКА ТЕХНОЛОГИЙ	D133	лаки для деревообрабатывающей промышленности	Москва
	АЗИМУТ	промо	услуги для бизнеса	Краснодар
●	АКВИЛОН	C429	производство и оптовые продажи мебели	Пирогово д., Удмуртия
●	АКЕ РУС	B303	продажа инструмента	Санкт-Петербург
●	АКРИЛИКА	D211	производство акриловых моек, кухонных столешниц, барных стоек	Краснодар
●	АЛВИД	D421	производство алюминиевого профиля для шкафов-купе	Смоленск
●	АЛДИ	D157	производство мебельной фурнитуры	Печерск с., Смоленская обл.
●	АЛИНА-МЕБЕЛЬ МФ	A131 C333	мебель для гостиниц	Отрадная ст., Краснодарский край
●	АЛИСАТЕКСИ	A413	мебельные ткани	Москва
●	АЛЬТАИР	A403	производство корпусной мебели	Люберцы, Московская обл.
●	АЛЬТЕНДОРФ	B407	технологическое оборудование	Москва
●	АЛЬТЕРНАТИВА	D517	продажа пленки ПВХ	Краснодар
●	АЛЬТПРОФИЛЬ	D217	производство и продажа мебельной фурнитуры	Дзержинск
●	АМЕТИСТ	A305 D239	мебельные ткани, комплектующие для производства мебели	Москва
●	АМЕТИСТ-ЮГ	A205 A303	поролоны для мягкой мебели	Отрадная ст., Краснодарский край
●	АМК-ТРЮЯ	D309	комплектующие и фурнитура для мебели	Армавир
●	АНКОНА ООО	A605	оснащение кухни	Краснодар
●	АННА ПОТАПОВА	C423	продажа мебели	Ростов-на-Дону
●	АНРЭКС	C241	торговля корпусной мебелью из Белоруссии	Балабаново г., Калужская обл.

	Наименование экспонента	№ стен-да	Деятельность	Город/страна
●	АПОГЕЙ ФАБРИКА МЯГКОЙ МЕБЕЛИ	C325	производство мягкой мебели	Туймазы г., Баш-кортостан респ.
●	АРБЕН ТЕКСТИЛЬ	A319	продажа мебельных тканей	Южный п., Крас-нодарский край
●	АРКОЛ ТИПОГРАФИЯ	C119	типография	Ростов-на-Дону
●	АРРЕДО ХАРИЗМА	C117	продажа предметов интерьера, дизайнер-ской мебели	Москва
●	АРТ-СТИЛЬ	D119	производство фасадов	Лермонтов, Ставропольский край
●	АРТ-ТЕКСТИЛЬ	C231	услуги по декорированию окон и инте-рьеров текстилем	Краснодар
●	АРТ-ФАСАД-ЮГ	D201	производство и продажа мебельных фасадов	Ставрополь
●	АРУТЮНЯН Р. А. ИП	A133	мебельные ткани	Краснодар
●	АТРИУМ	D143	продажа газовых амортизаторов	Краснодар
●	АФИНА-МЕБЕЛЬ	C421	садово-парковая мебель	Москва
●	БАГЕТ-СЕРВИС	D407	продажа комплектующих для производ-ства мебели	Краснодар
●	БАЗИС-ЦЕНТР	B307	программное обеспечение	Коломна
●	БАКАУТ ПКП	C513 D509	производство корпусной мебели, мате-риалы и комплектующие для производ-ства мебели	Краснодар
●	БАСМО	C237	производство мебели из массива (корпусная мебель, кухни)	Краснодар
●	БИРЖА ТЕХНОЛОГИЙ	B411	продажа оборудования для деревоо-бработки	Москва
●	БЛАГО МЕБЕЛЬНАЯ ФА-БРИКА	C101	производство прихожих, спальных гарни-туров, гостинных, модульных систем	Ярцево
●	БЛУМ	D109	комплектующие и фурнитура для мебели	Ям с., Москов-ская обл.
●	БОБРУЙСКМЕБЕЛЬ	A519	производство корпусной мебели	Беларусь
●	БОРА-МЕБЕЛЬ	D125	производство мебельных фасадов	Ставрополь
●	БОРОВИЧСКИЙ ЗАВОД ДЕ-РЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ	B315	производство оборудования	Боровичи
●	БУТИНА Н. Ю. ИП	D147	реализация мебельного профиля и декоров	Краснодар
●	ВАЛМАКС	D229	производство лицевой мебельной фурни-туры из металла и пластика	Миасс
●	ВАШДВОР	X107	садово-парковая мебель	Краснодар
●	ВЕГА ПКП	A301	производство матрасов	Садовый пос., Краснодарский край
●	ВЕКТОНА	C127	декоративные панели для интерьера	Кропоткин
●	ВЕКТОР	A407	продажа мебельных тканей	Ростов-на-Дону
●	ВЕЛЕС / САФАРЯН А.А. ИП	A207	производство матрасов и аксессуаров	Ростов-на-Дону
●	ВЕЛЬВЕТ	D159	продажа пленки ПВХ, фурнитуры, кромки	Ульяновск
●	ВЕРОНА	C203	напольные вешала	Ростов-на-Дону
●	ВЕСТРА МФ	C509	корпусная мебель	Майкоп
●	ВИСТА	C315	продажа корпусной мебели	Москва
●	ВИТА-МЕБЕЛЬ	A315	производство обеденных групп	Волжск
●	ВИТАР	A307	производство столовых групп	Отрадная ст., Краснодарский край
●	ВИТЭК МЕБЕЛЬ	A411	производство мягкой мебели	Георгиевск г., Ставропольский край
●	ВЛАДИКОР МЕБЕЛЬНАЯ ФАБРИКА	C327	производство мягкой мебели	Пенза
●	ВОСТОК-ЗАПАД ТТПК	A103	обивочные материалы	Москва
●	ВСЁ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА МЕБЕЛИ	заочно	отраслевой журнал	Санкт-Петербург
●	ВСМПО-ПОСУДА	C131	посуда	Москва
●	ВУДСТОК	D121	продажа шпона, пиломатериалов	Москва
●	ГАЛТЕКС	A517	материалы для мягкой мебели	Москва
●	ГНИС ГК	D241	комплектующие для производства мебели	Санкт-Петербург
●	ГЛАСС АРТ	промо	мебель из стекла	Ростовская обл.
●	ГЛАСС-ДИЗАЙН	D135	обработка стекла и зеркала, натурального и искусственного камня	Краснодар
●	ГОРЯЧЕКЛЮЧЕВСКАЯ МЕ-БЕЛЬНАЯ ФАБРИКА	C321	производство корпусной мебели	Горячий Ключ
●	ГРИДЖО ЦЕНТР	B203	торговля деревообрабатывающим обо-рудованием	Москва
●	ДАНКО МФ	A107	производство мягкой мебели	Краснодар
●	ДАРВИС	C143	производство корпусной и мягкой мебели	Евпатория
●	ДАРИ-ГРАД	C245	сувенирная продукция	Краснодар
●	ДЕГОН ГК	D131	продажа комплектующих для производ-ства мебели	Москва

	Наименование экспонента	№ стен-да	Деятельность	Город/страна
●	ДЕКАРТ МЕБЕЛЬ	A529	кемпинговая мебель, садовые качели	Москва
●	ДЕКОР И ПЛАСТИК	D235	пластик для производства мебели, клей, кромка, пленка	Краснодар
●	ДЕЛИКА И К	A623	продажа мебельных тканей	Краснодар
●	ДЕЛОВАЯ ГАЗЕТА ЮГ	заочно	общественно-политическое издание	Краснодар
●	ДЕЛОВОЙ ЛЕС, ЖУРНАЛ	заочно	отраслевой журнал	Санкт-Петербург
●	ДЕРЕВО.RU, ЖУРНАЛ	B101	отраслевой журнал	Москва
●	ДИВАНОВВ	C433	производство мебели	Симферополь
●	ДИМАР	B201	оптовая торговля ручными инстру-ментами	Москва
●	ДОМИАРТ	A509	продажа мебельных тканей	Люберцы, Мо-сковская обл.
●	ДОМОЙ, ЖУРНАЛ	заочно	отраслевой журнал	Краснодар
●	ДОН-МЕБЕЛЬ	A609	производство мебели для кухни	Волгодонск
●	ДРЕВМАШ-ЕВРАЗИЯ	B115	производство оборудования	Пермь
●	ДТК	A113	текстиль и мебель для гостиниц, ресто-ранов, баров	Ростов-на-Дону
●	ДУБОДЕЛ	C219	эксклюзивные изделия из массива, ме-бель, столы и стулья, фасады	Ставрополь
●	ДУМАНЯН Э.С., ТОРГОВЫЙ ДОМ СТИМУЛ	D161	реализация пленки ПВХ	Краснодар
●	Е1 МЕБЕЛЬНАЯ ФАБРИКА	A217	производство шкафов-купе	Белореченск
●	ЕВРАЗИЯ	C209	корпусная мебель, спальни, обеденные группы	Москва
●	ЕВРОПА-Д	C313	производство столов и стульев	Димитровград
●	ЕВРОСТИЛЬ	D231	материалы и комплектующие для произ-водства мебели	Ростов-на-Дону
●	ЕВРО-ТРЕЙД	B221	продажа клеевых материалов	Ставрополь
●	ЕВРОХИМ-1 ТД	D311	продажа материалов и комплектующих для производства мебели	Москва
●	ЕМЕЛЬЯНОВА Ю.И. ИП	A313	продажа мебельных тканей	Краснодар
●	ЗАВОД ИСКОЖ	A515	обивочные материалы	Йошкар-Ола
●	ИВАНОВ К.Ю. ИП	A607	продажа кухонной мебели, корпусной мебели, бытовой техники	Актобе г., Ка-захстан
●	ИЖЕВСКИЙ ЗАВОД МЕ-БЕЛЬНОЙ ФУРНИТУРЫ	D513	производство мебельной фурнитуры, ортопедических оснований, механизмов трансформаций	Ижевск
●	ИМПАКТ-ТЕКСТИЛЬ	A129	продажа мебельных тканей	Астрахань
●	ИНДУСТРИЯ МЕБЕЛИ, ЖУРНАЛ	заочно	отраслевой журнал	Красноярск
●	ИНЗЕНСКИЙ ДОЗ	D101	комплектующие и фурнитура для мебели	Инза
●	ИНТЕР СТОУН	D139	продажа искусственного камня	Балашиха, Мо-сковская обл.
●	ИНТЕРВЕСП	B207	продажа деревообрабатывающего обо-рудования	Москва
●	ИНТЕРФЛЕЙМ	C103	продажа каминов	Краснодар
●	ИНТЕРЬЕР-ЦЕНТР-ЮГ	C413	производство корпусной мебели	Краснодар
●	ЙОВАТ	B504	продажа клеевых материалов	Одинцово, Мо-сковская обл.
●	ИТАЛИОН	D209	изготовление фасадов и комплектующих для мебели	Москва
●	КАМИ АССОЦИАЦИЯ	B301	продажа оборудования для производства мебели	Москва
●	КАМОЦЦИ ПНЕВМАТИКА	B205	продажа пневмоаппаратуры	Москва
●	КАРАТ ФК / СУПРУНОВ ИП	D423	реализация мебельной фурнитуры	Краснодар
●	КАРДИНАЛ	D219	продажа материалов для производства мебели	Ростов-на-Дону
●	КАШТАН И К	A109	мебель для кухни	Майкоп
●	КЕМБАЛИ	A311	мебель из ротанга из Индонезии	Москва
●	КЕМПИНГ	C201	продажа садово-парковой мебели	Краснодар
●	КЛАМЕТ	D503	производство мебельной фурнитуры	Киров
●	КЛЕВЕР ШКАФ	C139	производство шкафов-купе, гардеробных по индивидуальному проекту	Краснодар
●	КОМАНДОР	C109	производство столов и стульев	Ростов-на-Дону
●	КОМАНДОР ТД	D105	производство комплектующих и фурни-туры для мебели	Екатеринбург
●	КОМОД & К, ЖУРНАЛ	C439	отраслевой журнал	Москва
●	КОМПАСС МФ	C329	производство корпусной мебели	Севастополь
●	КОМПЛЕКТ ТЕХНОЛОДЖИ	D331	материалы и комплектующие для произ-водства мебели	Ставрополь
●	КОШЕЛЕВ А.П. ИП	A417	производство корпусной мебели	Таганрог
●	КРАСНАЯ ЗВЕЗДА МД НП ЗАО	A221	производство кроватных оснований и систем трансформации	Можга г., Уд-муртия
●	КРАСНОДАРСКИЙ МЕБЕЛЬНО-ФУРНИТУРНЫЙ ЗАВОД	A611	механизмы трансформации мягкой мебели	Краснодар

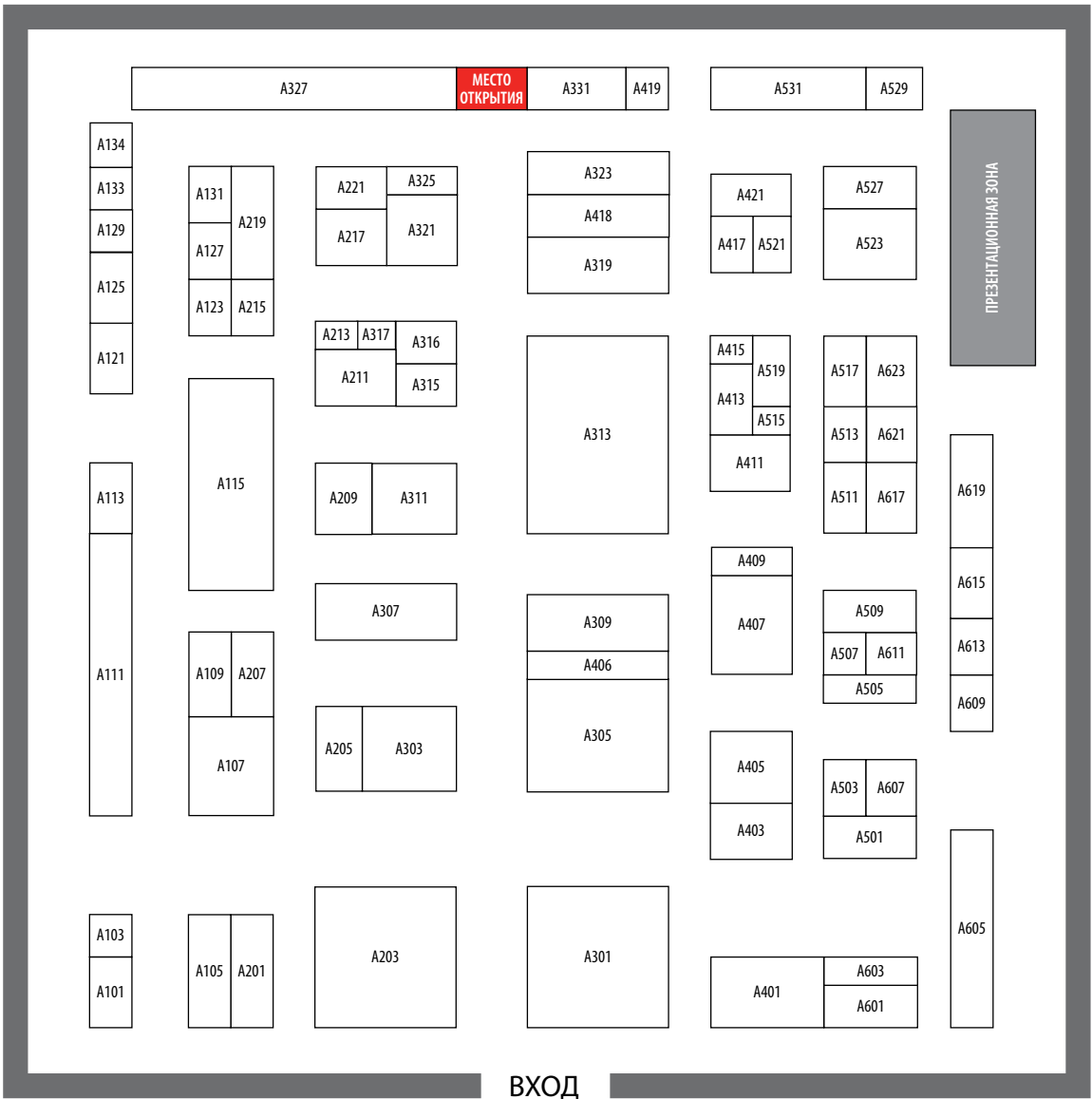
	Наименование экспонента	№ стен-да	Деятельность	Город/страна
●	КРОНОС	D323	продажа материалов и комплектующих для изготовления мебели	Ростов-на-Дону
●	КУБАНЬ СЕГОДНЯ ГАЗЕТА	заочно	общественно-политическое издание	Краснодар
●	КУБАНЬ-МЕБЕЛЬ / ДЮКА-РЕВА В.И. ИП	C511	производство корпусной мебели	Попутная ст., Краснодарский край
●	КУЗНЕЦОВ С.В. ИП	X201	производство мебели и аксессуаров для бань и саун	Йошкар-Ола
●	КУХНИ AVETTI	C505	производство мебели для кухни	Волгодонск
●	КУХНИ МАЛИНА	C505	производство мебели для кухни	Волгодонск
●	ЛААМА / АРТАМОНОВ М.В. ИП	C339	производство корпусной мебели	Краснодарский край, Канев-ская ст.
●	ЛАВАНДА	A209	производство корпусной мебели	Отрадная ст., Краснодарский край
●	ЛАДОС-М	D521	производство мебельных фасадов	Москва
●	ЛАК ПРЕМЬЕР	D225	торговля лакокрасочными материалами, покрасочным оборудованием	Щелково
●	ЛАМИС	D113	продажа материалов и комплектующих для изготовления мебели	Домодедово
●	ЛЕО ЛЮКС	C317	производство мягкой мебели	Краснодар
●	ЛЕОН	D221	торговля мебельными комплектующими	Краснодар
●	ЛЕРОМ МЕБЕЛЬНАЯ КОМ-ПАНИЯ	C309	производство корпусной мебели	Заречный
●	ЛЕС ОНЛАЙН	заочно	интернет-портал	Москва
●	ЛЕСНАЯ ИНДУСТРИЯ, ЖУРНАЛ	заочно	отраслевой журнал	Москва
●	ЛЕСНОЙ КОМПЛЕКС СИБИ-РИ, ЖУРНАЛ	заочно	отраслевой журнал	Красноярск
●	ЛЕСОПРОМЫШЛЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ, КАТАЛОГ	заочно	отраслевой журнал	Санкт-Петербург
●	ЛЕСОПРОМЫШЛЕННЫЙ КОМПЛЕКС РОССИИ, СПРА-ВОЧНИК	заочно	отраслевой справочник	Киров
●	ЛЕСПРОМИНФОРМ, ЖУРНАЛ	B401	отраслевой журнал	Санкт-Петербург
●	ЛИГА	B216	продажа оборудования для деревоо-бработки	Москва
●	ЛИГА-ЮГА	D227	лаки, клеи, краски	Краснодар
●	ЛТТ-ЮГ	B311	производство деревообрабатывающего оборудования	Тверь
●	ЛЭЗЕРТАЧ	A401	продажа мебельных тканей	Санкт-Петербург
●	ЛЮКС ДЕКОР	C227	дизайнерская мебель из массива	Курск
●	ЛЮКС КОМПЛЕКТ	C305	продажа садово-парковой мебели	Краснодар
●	М СТИЛЬ	A619	производство мягкой мебели	Ижевск
●	МАЙЯ ФАБРИКА МЕБЕЛИ	A316	производство мягкой и корпусной мебели	Челябинск
●	МАКС ФИРМА	C145	производство корпусной мебели, кухонь	Дербент
●	МАКСИ-ТОРГ	A501	мягкая мебель	Краснодар
●	МАРИНА ПКФ / ТРЕМПО-ЛЕЦ С.Н. ИП	C405	производство мягкой мебели для дома и офиса	Таганрог
●	МАРКЕС СТУДИЯ ООО	D205	комплектующие	Москва
●	МАРМА	D405	производство и сбыт мебельной фурни-туры и мебели	Ставрополь
●	МАРСАН	D127	производство фасадов	Москва
●	МАСК КОМПАНИЯ	C417	производство мягкой мебели	Железноводск
●	МАСТЕР-МЕБЕЛЬ	A613	производство корпусной мебели	Волгодонск
●	МДМ-КОМПЛЕКТ	D213	материалы и комплектующие для произ-водства мебели	Москва
●	МДМ-ТЕХНО	B405	оборудование для производства мебели	Москва
●	МЕБАКС / НОВА	D129	продажа мебельной фурнитуры	Москва
●	МЕБЕЛИНТА	C243	продажа мебели	Таганрог
●	МЕБЕЛЬ ИЗ СТЕКЛА ВО-РОНЕЖ	A523	производство мебели из стекла	Воронеж
●	МЕБЕЛЬ ОТ ПРОИЗВОДИ-ТЕЛЯ/ МЕБЕЛЬНОЕ ПРОИЗ-ВОДСТВО, ЖУРНАЛ	B105	отраслевой журнал	Москва
●	МЕБЕЛЬ ОТ ФАБРИК, КАТАЛОГ	C519	отраслевой журнал	Ульяновск
●	МЕБЕЛЬ РОССИИ, ИНТЕРНЕТ-ПОРТАЛ	заочно	интернет-портал	Санкт-Петербург
●	МЕБЕЛЬ ЭЛЕГАНТ	C515	производство мягкой мебели	Краснодар
●	МЕБЕЛЬМОЛЛ СБС	C419	продажа мягкой и корпусной мебели	Краснодар
●	МЕБЕЛЬ-НЕМАН	C141	производство корпусной мебели	Беларусь

	Наименование экспонента	№ стен-да	Деятельность	Город/страна
●	МЕБЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ	D427	продажа механизмов для раздвижных столов	Москва
●	МЕБЕЛЬНЫЙ БИЗНЕС, ЖУРНАЛ	C151	отраслевой журнал	Москва
●	МЕБЕЛЬНЫЙ ДВОР	C213	производство и торговля мебелью для спальни	Ставрополь
●	МЕБЕЛЬНЫЙ МИР, ЖУРНАЛ	заочно	отраслевой журнал	Санкт-Петербург
●	МЕБЕЛЬСНАБ ПКФ	D317	материалы для производства мебели	Краснодар
●	МЕБЕЛЬ-СТАЙЛ	C301	продажа корпусной мебели	Новочеркасск
●	МЕБЕЛЬТОРГ	X103	садово-парковая мебель	Наро-Фоминск
●	МЕБЕЛЬЩИК	D115	продажа мебельной фурнитуры и ком-плектующих	Ростов-на-Дону
●	МЕБЕЛЬЩИК ЮГА, ЖУР-НАЛ	D149	отраслевой журнал	Краснодар
●	МЕБЕЛЬЩИК, ЖУРНАЛ	B307	отраслевой журнал	Санкт-Петербург
●	МЕТАЛЛ КОНСТРУКЦИЯ	C501	производство металлической мебели	Майкоп
●	МЕТАЛЛ ПЛЕКС	C111	мебель для баров, ресторанов, гостиниц	Краснодар
●	МИКРОН	D425	производство мебельной фурнитуры, из-делий из пластмасс	Астрахань
●	МИР СТАНКОВ	B309	оборудование для производства мебели	Москва
●	МК ВЫБОР	A409	производство мебели и мебельных комплектующих из MDF и натурального дерева	Кирово-Чепецк
●	ММ РОСТОВ	D205	комплектующие, изделия и механизмы для производства мебели	Ростов-на-Дону
●	МОЛОДЕЧНОМЕБЕЛЬ	C443	производство корпусной мебели	Беларусь
●	МС-ГРУП	B317	продажа оборудования	Москва
●	МФ-КОМПЛЕКТ	D413	оптово-розничная продажа мебельной фурнитуры	Москва
●	МЭРДЭС-МЕБЕЛЬ	A617	производство корпусной мебели	Москва
●	МЭРИ-МЕБЕЛЬ / БАЗИЯНЦ Э.Э. ИП	C503	производство корпусной мебели	Ставрополь
●	НА КУБАНИ.РУ	заочно	интернет-портал	Краснодар
●	НАША ДЕЛОВАЯ ПРЕССА, ИЗДАТЕЛЬСТВО	заочно	издательство	Санкт-Петербург
●	НИКАТЭН ТОРГОВЫЙ ДОМ	C133	продажа инфракрасных керамических панелей отопления	Краснодар
●	НОБЕЛ	D237	продажа фурнитуры, кромки, комплек-тующих	Москва
●	НОИС ФУРНИТУРА	D107	фурнитура и комплектующие для произ-водства мебели	Новосибирск
●	НОРКПАЛМ	D403	мебельная фурнитура, кухонные аксес-суары, оборудование для благоустрой-ства кухни	Москва
●	НОРТЕКС	A325	мебельные ткани	Москва
●	НТКО	C311	производство мягкой мебели	Севастополь
●	ОБОРУДОВАНИЕ И ИН-СТРУМЕНТ ДЛЯ ПРОФЕС-СИОНАЛОВ, ЖУРНАЛ	заочно	отраслевой журнал	Харьков, Украина
●	ОБУСТРОЙСТВО, ЖУРНАЛ	C149	отраслевой журнал	Краснодар
●	ОЗЕН ИПЛИК	A521	швейная нить	Санкт-Петербург
●	ОЛМЕКО	C115	производство корпусной мебели	Балахна
●	ОМЕГА-ПЛАСТ	D117	оптовая продажа кромочных материалов для производства мебели	Санкт-Петербург
●	ОРИНТ ФАБРИКА МЕБЕЛИ	промо	производство корпусной мебели	Ростов-на-Дону
●	ОРМАТОН	D409	продажа материалов для производства мебели	Нижний Нов-город
●	ОСКАР ТПК	A213	производство синтепона холлофайбера	Краснодар
●	ОСНОВА	D401	материалы и комплектующие для произ-водства мебели	Краснодар
●	ОТРАДНЕНСКИЙ ЗАВОД МЕБЕЛЬНОЙ ФУРНИТУРЫ	A415	производство кроватных оснований и систем трансформации	Отрадная ст., Краснодарский край
●	ОФИСНЫЙ МИР КМ	A105	офисная мебель	Ростов-на-Дону
●	ПВ ГРУП	D429	реализация комплектующих для мебели	Москва
●	ПЕЛИКАН	D315	продажа материалов и комплектующих	Симферополь
●	ПЕЧАТНЫЙ ДВОР КУБАНИ	C135	интерьерная печать, UV-печать	Краснодар
●	ПИНСКДРЕВ ТД	C403	мебель из Белоруссии	Краснодар
●	ПИРАМИДА МФ	C401	производство корпусной мебели	Краснодар
●	ПНЕВМО-ЭЛЕКТРО ТД	B213	пневматические инструменты	Санкт-Петербург
●	ПОЛИМЕРНЫЕ КОМПО-ЗИТЫ	A418	искусственная кожа	Нефтекамск
●	ПОЛИСОФТ КОНСАЛТИНГ	B209	программное обеспечение для мебельно-го производства	Москва
●	ПОЛЯРИС	A125	производство мягкой мебели	Пенза

	Наименование экспонента	№ стен-да	Деятельность	Город/страна
●	ПРЕМИАЛ-ФУРНИТУРА	D329	торговля фурнитурой для изготовления шкафов-купе	Нижний Новгород
●	ПРЕСТИЖ	A507	производство мягкой мебели	Армавир
●	ПРОГРЕСС ГОМЕЛЬСКАЯ МЕБЕЛЬНАЯ ФАБРИКА	C427	производство мягкой мебели	Беларусь
●	ПРОМТЕХКОМПЛЕКТ ТФ	A323	мебельные ткани	Екатеринбург
●	ПРОФИЛЬ-СТАЛЬ	D505	производство комплектующих и фурнитуры для мебели	Волгоград
	РАДИ ДОМА ОНЛАЙН-РЕСУРС	заочно	интернет-портал	Москва
●	РАЙАН	C405	производство мебели	Дагестан
●	РАУМПЛЮС	D203	продажа алюминиевых профилей, фасадов	Одинцово, Московская обл.
●	РЕАЛ ФЛЕЙМ	C221	продажа каминов	Москва
●	РЕГИОН-МЕБЕЛЬ	A421	производство мягкой мебели	Ульяновск
●	РЕЛАКС	A531	Механизмы трансформации, газовые амортизаторы, клей	Одинцово
●	РЕСУРС	D217	торговля фурнитурой для изготовления шкафов-купе	Курск
●	РИАЛ МЕБЕЛЬНАЯ ФАБРИКА	C147	производство корпусной и мягкой мебели	Кузнецк
●	РИАЛЬТО	D511	производство лицевой мебельной фурнитуры из металла и пластика	Миасс
●	РОЛА	D103	комплектующие для производства мебели	Краснодар
●	РОМИС ФАБРИКА МЕБЕЛИ	A201	производство мебели	Краснодар
●	РОСТГРАД	A305	продажа мебельных тканей	Краснодар
●	РОСТПРОДТРАНС	A621	мебельные ткани и швейное оборудование	Ростов-на-Дону
●	РУССТА ТОРГОВАЯ КОМПАНИЯ	D321	мебельные фасады и комплектующие для мебели	Щелково
●	СААДА ТЕКС	A603	мебельные ткани	Котельники, Московская обл.
●	САНРАЙЗ	D155	продажа материалов для производства мебели	Москва
●	САНТЕХЛИГА	A111	оснащение кухни	Краснодар
●	САНТЭЛРУ	D123	комплектующие для мебели	Краснодар
●	СЕНЕЖ-ПРЕПАРАТЫ	B219	продажа средств защиты древесины от биоповреждения, огнезащиты	Москва
●	СЕРВИС МЕБЕЛЬ	A121	производство мебели из массива (корпусная мебель, кухни)	Краснодар
●	СЕРДЮЧЕНКО И.И. ИП / ФРИСТАЙЛ ООО	D233	продажа комплектующих для производства мебели	Краснодар
●	СИДАК-СП ООО	D313	материалы для производства мебели	Санкт-Петербург
●	СКОБЛАВКА	D325	торговля комплектующими и фурнитурой для мебели	Ростов-на-Дону
●	СЛОНИММЕБЕЛЬ	C105	производство корпусной мебели	Беларусь
	СОВРЕМЕННЫЙ ДОМ, ЖУРНАЛ	заочно	отраслевой журнал	Москва
●	СОНАТА-ПРО	A215	мебель для ресторанов, баров, гостиниц	Краснодар
●	СОТКА ОНЛАЙН-ВЫСТАВКА	A317	интернет-портал	Ульяновск
●	СОЮЗ-М-КУБАНЬ	A309 A313	продажа мебельных тканей	Краснодар
●	СПЕЦМЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ	A123	производство мебели для гостиниц	Анапа
●	СТАВРОПОЛЬМЕБЕЛЬ ОАО	C113	производство корпусной мебели	Ставрополь
●	СТАВРОС	D151	производство резных декоров	Санкт-Петербург
●	СТАНКИ МИРА	B211	оборудование для производства мебели и деревообработки	Москва
●	СТАНКОДРЕВ НПП	B505	производство оборудования	Краснодар
●	СТЕКЛОДИЗАЙН ЮГ	D411	комплектующие для мебели из стекла	Краснодар
●	СТЛ	C517	безопасность труда	Москва
●	СТМ	C123	производство столовых групп, мягкой мебели	Отрадная ст., Краснодарский край
●	СТОЛБЕРИ	A527	продажа мебели для дома	Санкт-Петербург
●	СТРОЙКА, ЖУРНАЛ	C153	отраслевой журнал	Краснодар
	СТРОЙКА.РОСТОВСКИЙ ВЫПУСК	заочно	отраслевой журнал	Ростов-на-Дону
	СТРОИТЕЛЬ КУБАНИ СПРАВОЧНИК	заочно	отраслевой справочник	Краснодар
	СТРОИТЕЛЬСТВО, ЖУРНАЛ	заочно	отраслевой журнал	Симферополь
●	СТРОНГ	A203	производство матрасов	Отрадная ст., Краснодарский край

	Наименование экспонента	№ стен-да	Деятельность	Город/страна
●	Т.Б.М.-ЮГ	D419	продажа комплектующих и фурнитуры для мебели	Краснодар
●	ТА! МЕБЕЛЬ / ОСТАПЕНКО ИП	C439	производство мягкой мебели	Ейск
●	ТАГАНРОГСКАЯ ФАБРИКА СТУЛЬЕВ	A503	производство корпусной мебели	Таганрог
●	ТАДЖ	D159	продажа пленки ПВХ, фурнитуры, кромки обивочные материалы (ткани, искусственная кожа)	Ульяновск
●	ТАДЖ ВИНИЛ	A601		Москва
●	ТАУРУС ГК	D215	материалы для производства мебели	Краснодар
●	ТЕХКОМСЕРВИС ПКФ	B513	продажа оборудования	Пенза
●	ТЕХНОКОЛОР	D145	материалы для производства мебели	Москва
●	ТЕХСНАБ-ЮГ	B403	продажа деревообрабатывающего оборудования	Краснодар
●	ТМК	C303	продажа мебели	Краснодар
●	ТМ-ТЕХНОЛОДЖИ ООО	B603	технологическое оборудование	Москва
●	ТОТАЛ	D153	продажа мебельных комплектующих	Мытищи
●	ТРЕСТ ЮГ	A327	механизмы трансформации для мягкой мебели	Краснодар
●	ТРИСТОУН	D515	производство столешниц из акрилового камня	Краснодар
●	ТТС ТУЛТЕХНИК СИСТЕМС	B217	продажа инструмента	Ногинск
●	ТЭКА МФ	C437	производство мягкой мебели	Дербент
●	ТЭТЧЕР	C425	мебель для дома и офиса из стран Юго-Восточной Азии и Европы	Ростов-на-Дону
●	УНИВЕРСАЛ КОМПЛЕКТ СЕРВИС	D223	продажа комплектующих для мебели	Краснодар
	УРАЛЬСКИЙ МЕБЕЛЬЩИК, ЖУРНАЛ	заочно	отраслевой журнал	Екатеринбург
●	УФСИН	C441	изделия из дерева	Краснодар
●	УЮТ ФАБРИКА	C239	производство кухонной мебели из массива березы и сосны, MDF, ДСП	Ульяновск
●	ФАБРИКА МЕБЕЛИ, ЖУРНАЛ	C521	отраслевой журнал	Москва
●	ФАБРИКА МИРЛАЧЕВА	C225	производство корпусной мебели	Ижевск
●	ФАБРИКА СТУЛЬЕВ	C307	производство столов и стульев	Курганинск
●	ФАВОРИТ	C331	производство мягкой мебели	Ростов-на-Дону
●	ФАЭТОН	B125	торговля деревообрабатывающим оборудованием, клеем, лаками	Санкт-Петербург
●	ФЕНИКС	C335	производство корпусной мебели	Волгодонск
●	ФЕНИКС	A321	продажа мебельных тканей	Токарево д., Московская обл.
●	ФОЛИАНТ ДЕКОР	C121	декоративные предметы интерьера	Москва
●	ФОРЕСТ	A331	производство корпусной мебели	Краснодар
	ФОРУМ ДЕРЕВЯННЫЕ ДОМА	заочно	интернет-портал	Москва
●	ХЕТТИХ РУС	D207	комплектующие и фурнитура для мебели	Железнодорожный
●	ХОМА ГРУППА	D111	комплектующие для мебели	Раменское
●	ЦЕНТРАЛЭСЭСПО	B139	выставочная компания	Москва
●	ЧЕРЕМОШ	D431	производство кромки ПВХ	Севастополь
●	ЧЕШСКОЕ АГЕНТСТВО ПО ПОДДЕРЖКЕ ТОРГОВЛИ / ЧЕХТРЕЙД	B509	агентство по поддержке торговли	Чехия
●	ЧИРКИНОВ МЕБЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ	C323	производство корпусной мебели	Ставрополь
●	ШАД	C407	производство мягкой и корпусной мебели	Отрадная ст., Краснодарский край
●	ШАНС-МК1	C507	производство корпусной мебели	Кизилюрт
●	ШАПОВАЛОВ С.А. ИП	A615	производство мягкой мебели	Краснодар
●	ШЕВРОН	A101	продажа мебельных тканей	Краснодар
●	ЭДРУМ МЕБЕЛЬНАЯ ФАБРИКА	C211	производство корпусной и мягкой мебели	Ставрополь
●	ЭКОВЕРАНДА	X307	мебель из искусственного ротанга	Краснодар
●	ЭЛИТ-ФАСАД	D507	производство фасадов	Краснодар
●	ЭЛСИ	B609	режущий инструмент – производство	Муром
●	ЭЛЬФ МЕБЕЛЬНАЯ ФАБРИКА	C431	производство корпусной мебели	Йошкар-Ола
●	ЭСПЕ	A309	механизмы трансформации и комплектующие для производства мягкой мебели	Санкт-Петербург
●	ЮГПРОМ	D307	поставщик материалов для деревообработки и производства мебели	Майкоп
	ЮГТЕХНОСЕРВИС	промо	инструменты	Новороссийск
●	ЮМАКОМ ООО ПКФ	D303	комплектующие для производства мебели	Краснодар
●	ЮЭС МЕДИКА	C215	продажа массажных кресел	Краснодар

ПАВИЛЬОН 1. МЕБЕЛЬ



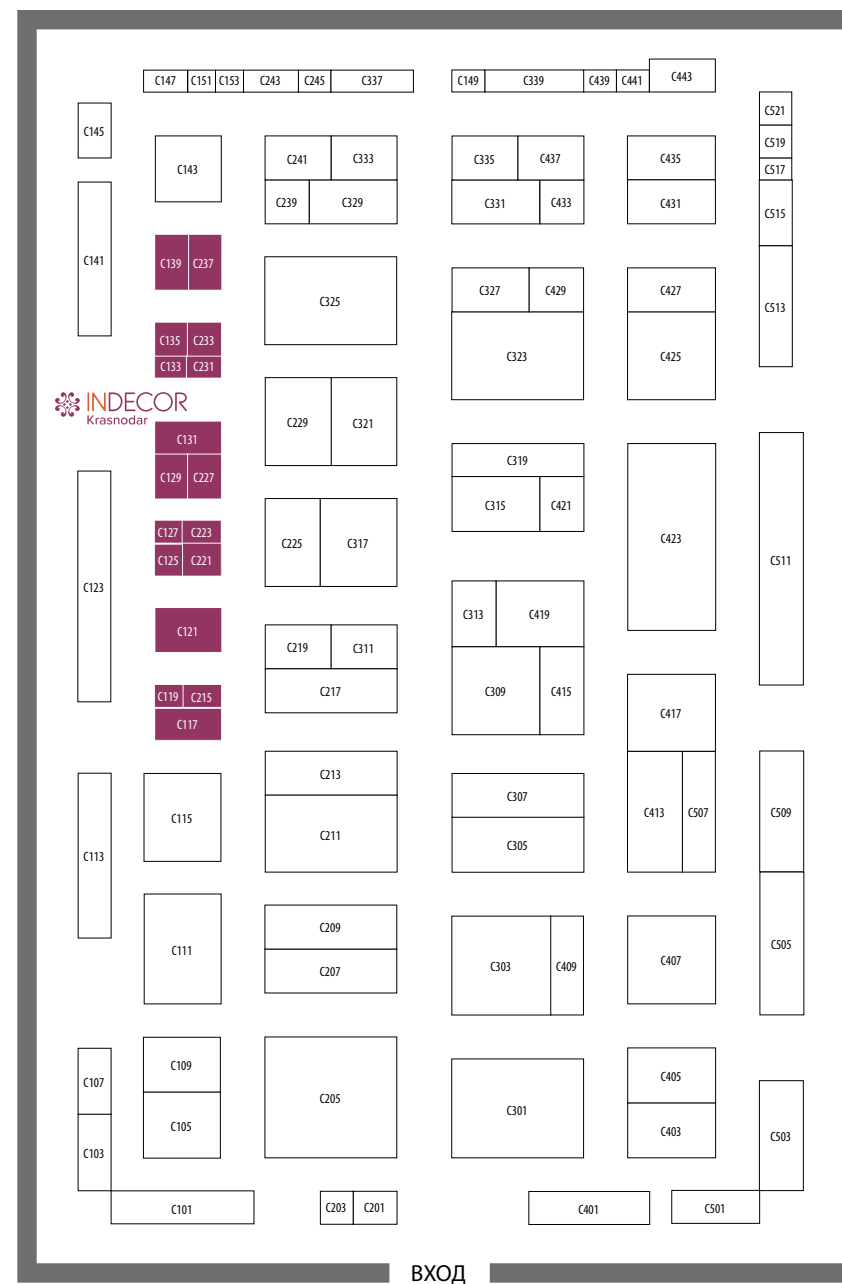
ПАВИЛЬОН 2. ДЕРЕВООБРАБОТКА



СПИСОК УЧАСТНИКОВ. ПАВИЛЬОН 2

B101	ДЕРЕВО.RU, ЖУРНАЛ	B201	АВТОМАТИЗАЦИЯ	B305	LEUCO RUSS	B419	CNT MACHINES SRL
B103	КОИМПРЕХ S.R.L.	B201	ДИМАР	B307	БАЗИС-ЦЕНТР	B501	FREUD
B105	МЕБЕЛЬ ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ/ МЕБЕЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО, ЖУРНАЛ	B203	ГРИДЖО ЦЕНТР	B307	МЕБЕЛЬЩИК, ЖУРНАЛ	B503	WEINIG/HOLZ-MASHINE
B107	STORTI S.P.A.	B205	КАМОЦЦИ ПНЕВМАТИКА	B309	МИР СТАНКОВ	B504	ИОВАТ
B109	EBERL TROCKNUNGSANLAGEN GMBH	B207	ИНТЕРВЕСП	B311	ЛТТ-ЮГ	B505	СТАНКОДРЕВ НПП
B111	VDMA	B209	ПОЛИСОФТ КОНСАЛТИНГ	B315	БОРОВИЧСКИЙ ЗАВОД ДЕРЕВОО- БРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ	B507	JET-ЦЕНТР КРАСНОДАР / КРУТЧЕНКО Н.В. ИП
B113	IMA KLESSMANN GMBH	B211	СТАНКИ МИРА	B317	МС-ГРУП	B509	HOUEK
B113	SCHELLING ANLAGENBAU GMBH	B213	ПНЕВМО-ЭЛЕКТРО ТД	B401	ЛЕСПРОМИНФОРМ, ЖУРНАЛ	B509	SVDSZ
B115	ДРЕВМАШ-ЕВРАЗИЯ	B216	ЛИГА	B403	ТЕХСНАБ-ЮГ	B509	VYDONA
B117	KLEBSCHMIE	B217	ТТС УЛУТХНИК СИСТЕМС	B405	МДМ-ТЕХНО	B509	ЧЕШСКОЕ АГЕНТСТВО ПО ПОД- ДЕРЖКЕ ТОРГОВЛИ / ЧЕХТРЕЙД
B125	NEVA-TRADE S.R.O.	B219	СЕНЕЖ-ПРЕПАРАТЫ	B407	НОЕКЕР	B513	СЕНИСА
B125	ФАЭТОН	B221	ЕВРО-ТРЕЙД	B407	АЛЬТЕНДОРФ	B513	ТЕХКОМСЕРВИС ПКФ
B127	DORPSTADT	B223	MASTER	B409	SCM GROUP	B603	ТМ-ТЕХНОЛОДЖИ ООО
B139	ЦЕНТРЛЕСЭКСПО	B301	КАМИ АССОЦИАЦИЯ	B411	БИРЖА ТЕХНОЛОГИЙ	B609	ЭЛСИ
		B303	АКЕ РУС	B413	FELDER GROUP		
				B415	NESTRO		

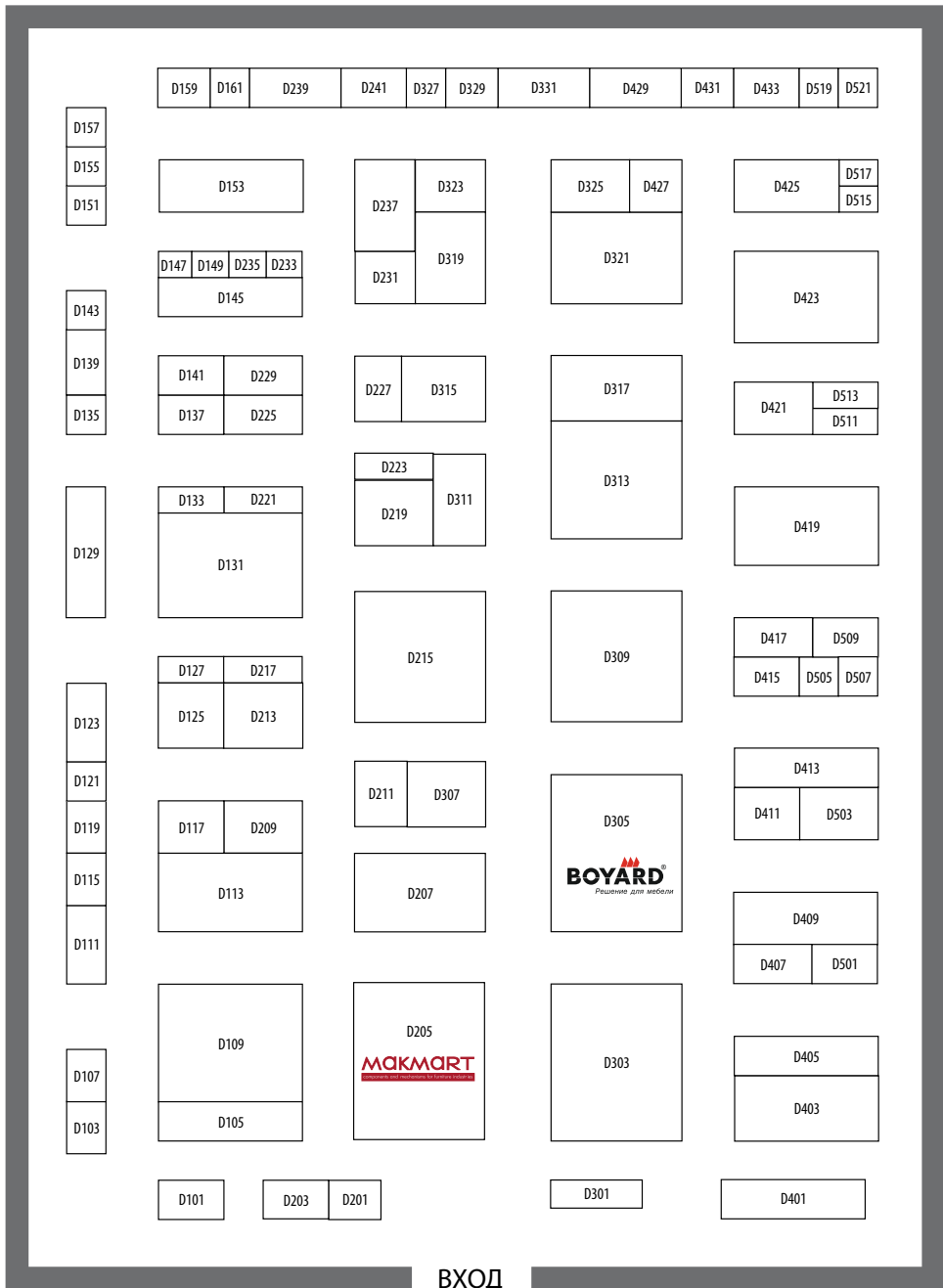
ПАВИЛЬОН 3. МЕБЕЛЬ. INDECOR KRSNODAR



СПИСОК УЧАСТНИКОВ. ПАВИЛЬОН 3

C101	БЛАГО МЕБЕЛЬНАЯ ФАБРИКА	C127	ВЕКТОНА	C201	КЕМПИНГ	C443	МОЛОДЕЧНОМЕБЕЛЬ
C103	ИНТЕРФЛЕЙМ	C129	SU_MEBEL	C203	ВЕРОНА	C501	МЕТАЛЛ КОНСТРУКЦИЯ
C105	СЛОНИММЕБЕЛЬ	C131	ВСМПО-ПОСУДА	C205	EMBAWOOD	C503	МЭРИ-МЕБЕЛЬ / БАЗИЯНЦ Э.Э. ИП
C107	АБСОЛЮТ ТД ООО	C133	НИКАТЭН ТОРГОВЫЙ ДОМ	C207	LORENA КУХНИ ФЕДЕРАЛЬНАЯ МЕ-БЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ	C505	КУХНИ AVETTI
C109	КОМАНДОР	C135	ПЕЧАТНЫЙ ДВОР КУБАНИ	C209	ЕВРАЗИЯ	C505	КУХНИ МАЛИНА
C111	МЕТАЛЛ ПЛЕКС	C139	КЛЕВЕР ШКАФ	C211	ЭДРУМ МЕБЕЛЬНАЯ ФАБРИКА	C507	ШАНС-МК1
C113	СТАВРОПОЛЬМЕБЕЛЬ ОАО	C141	МЕБЕЛЬ-НЕМАН	C213	МЕБЕЛЬНЫЙ ДВОР	C509	ВЕСТРА МФ
C115	ОЛМЕКО	C143	ДАРВИС	C215	ЮЭС МЕДИКА	C511	КУБАНЬ-МЕБЕЛЬ / ДЮКАРЕВА В.И. ИП
C117	АРРЕДО ХАРИЗМА	C145	МАКС ФИРМА	C217	VINOTTI	C513	БАКАУТ ПКП
C119	АРКОЛ ТИПОГРАФИЯ	C147	РИАЛ МЕБЕЛЬНАЯ ФАБРИКА	C219	ДУБОДЕЛ	C515	МЕБЕЛЬ ЭЛЕГАНТ
C121	ФОЛИАНТ ДЕКОР	C149	ОБУСТРОЙСТВО, ЖУРНАЛ	C221	РЕАЛ ФЛЕЙМ	C517	СТЛ
C123	СТМ	C151	МЕБЕЛЬНЫЙ БИЗНЕС, ЖУРНАЛ	C223	ROSA HOME	C519	МЕБЕЛЬ ОТ ФАБРИК, КАТАЛОГ
C125	KARTINA-DARIM.RU	C153	СТРОЙКА, ЖУРНАЛ			C521	ФАБРИКА МЕБЕЛИ, ЖУРНАЛ

ПРОГРАММА МЕРОПРИЯТИЙ



СПИСОК УЧАСТНИКОВ. ПАВИЛЬОН 4

D101	ИНЗЕНСКИЙ ДОЗ	D125	БОРА-МЕБЕЛЬ	D149	МЕБЕЛЬЩИК ЮГА, ЖУРНАЛ
D103	РОЛА	D127	МАРСАН	D151	СТАВРОС
D105	КОМАНДОР ТД	D129	МЕБАКС / НОВА	D153	ТОТАЛ
D107	НОИС ФУРНИТУРА	D131	ДЕГОН ГК	D155	САНРАЙЗ
D109	БЛУМ	D133	АЗБУКА ТЕХНОЛОГИЙ	D157	АЛДИ
D111	ХОМА ГРУППА	D135	ГЛАСС-ДИЗАЙН	D159	ВЕЛЬВЕТ
D113	ЛАМИС	D137	FUTURUMALUM	D159	ТАДЖ
D115	МЕБЕЛЬЩИК	D139	ИНТЕР СТОУН	D161	ДУМАЯНА Э.С., ТОРГОВЫЙ ДОМ СТИМУЛ
D117	ОМЕГА-ПЛАСТ	D141	LEINOS	D201	АРТ-ФАСАД-ЮГ
D119	АРТ-СТИЛЬ	D143	АТРИУМ	D203	РАЗУМПЛЮС
D121	ВУДСТОК	D145	ТЕХНОКОЛОР	D205	МАРКЕС СТУДИЯ ООО
D123	САНТЭЛРУ	D147	БУТИНА Н. Ю. ИП		

D205	ММ РОСТОВ
D207	ХЕТТИХ РУС
D209	ИТАЛИОН
D211	АКРИЛИКА
D213	МДМ-КОМПЛЕКТ
D215	ТАУРУС ГК
D217	АЛЫТПРОФИЛЬ
D217	РЕСУРС
D219	КАРДИНАЛ
D221	ЛЕОН
D223	УНИВЕРСАЛ КОМПЛЕКТ СЕРВИС
D225	ЛАК ПРЕМЬЕР
D227	ЛИГА-ЮГА
D229	ВАЛМАКС
D231	ЕВРОСТИЛЬ
D233	СЕРДЮЧЕНКО И.И. ИП / ФРИСТАЙЛ ООО
D235	ДЕКОР И ПЛАСТИК
D237	НОБЕЛ
D239	АМЕТИСТ
D241	ГИНИС ГК
D301	АБСОЛЮТ
D303	ЮМАКОМ ООО ПКФ
D305	BOUYARD
D307	ЮГПРОМ
D309	АМК-ТРОЯ
D311	ЕВРОХИМ-1 ТД
D313	СИДАК-СП ООО
D315	ПЕЛИКАН
D317	МЕБЕЛЬСНАБ ПКФ
D319	KASTAMONU
D321	РУССТА ТОРГОВАЯ КОМПАНИЯ
D323	КРОНОС
D325	СКОБЛАВКА
D327	GUSTOSMEBEL.RU
D329	ПРЕМИАЛ-ФУРНИТУРА
D331	КОМПЛЕКТ ТЕХНОЛОДЖИ
D401	ОСНОВА
D403	НОРКПАЛИМ
D405	МАРМА
D407	БАГЕТ-СЕРВИС
D409	ОРМАТОН
D411	СТЕКЛОДИЗАЙН ЮГ
D413	МФ-КОМПЛЕКТ
D415	ISA
D417	MEDAS
D419	Т.Б.М.-ЮГ
D421	АЛВИД
D423	КАРАТ ФК / СУПРУНОВ ИП
D425	МИКРОН
D427	МЕБЕЛЬНЫЕ АКСЕССУАРЫ
D429	ПВ ГРУП
D431	ЧЕРЕМОШ
D433	GRANDIS / HARDI
D501	ALCOR PLAST
D503	КЛАМЕТ
D505	ПРОФИЛЬ-СТАЛЬ
D507	ЭЛИТ-ФАСАД
D509	БАКАУТ ПКП
D511	РИАЛЬТО
D513	ИЖЕВСКИЙ ЗАВОД МЕБЕЛЬНОЙ ФУРНИТУРЫ
D515	ТРИСТОУН
D517	АЛЬТЕРНАТИВА
D519	ВРАМЕК
D521	ЛАДОС-М

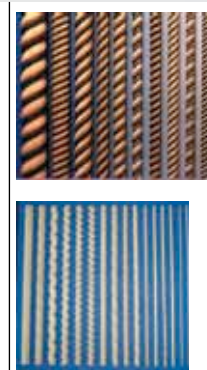
ПРОГРАММА МЕРОПРИЯТИЙ

30 марта 2016, среда	
10:00	Начало работы выставки для посетителей
11:00–11:30 Павильон №1, сцена	Торжественная церемония официального открытия 19-й Международной выставки мебели, материалов, комплектующих и оборудования для деревообрабатывающего и мебельного производства UMIDS и Выставки предметов интерьера и декора Indecor Krasnodar
11:30–15:00 Павильон №1, Презентационная зона	Семинар «Инструменты государственной поддержки предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности» Основные темы семинара: • Механизм приоритетных инвестиционных проектов в области освоения лесов: особенности реализации и новое в законодательстве • Субсидирование предприятий лесопромышленного комплекса: виды субсидий, условия предоставления и новое в законодательстве • Льготное кредитование предприятий лесного комплекса: виды и условия программ кредитования • Нефинансовые инструменты государственной поддержки предприятий лесного комплекса Модератор: Николай Петрович Кожемяко – директор по развитию АО «Государственный научный центр лесопромышленного комплекса», доктор экономических наук Организаторы: «Центрлесэкспо», «КраснодарЭКСПО»
15:00–16:00 Павильон №1, Презентационная зона	Мастер-класс по мебельному мерчандайзингу на примере салона Горячеключевской мебельной фабрики • Секреты расстановки мебели в салонах со сложной геометрией • Делимся проверенным способом повышения продаж Ведущая: Александра Владимировна Кулинченко – дизайнер-конструктор, участник показов «Миланского мебельного салона» с 2014 года Организаторы: Горячеключевская мебельная фабрика, «КраснодарЭКСПО»
16:00–17:30 Павильон №1, Презентационная зона	Интерактивный круглый стол «Мебельная и деревообрабатывающая промышленность Краснодарского края: антикризисные решения и перспективы роста» Организаторы: Департамент промышленной политики Краснодарского края, компания «КраснодарЭКСПО»
17:30	Окончание 1-го дня работы выставки для посетителей
31 марта 2016, четверг	
10:00	Начало работы выставки для посетителей
12:00–15:00 Павильон №1, Презентационная зона	Семинар «Современные технологические решения при производстве мебели» Основные темы семинара: • Современное мебельное производство: организационные аспекты и технологические решения • Комплексная автоматизация управления мебельным предприятием: от управления заказами до управления производством и мониторинга производственных процессов • Основные принципы правильного подбора клея-расплава и водостойких дисперсий для мебельного производства • Повышение эффективности и производительности выпуска продукции деревообработки с помощью внедрения систем автоматизации и сканирования С докладами выступят специалисты таких компаний, как «ПолиСОФТ Консалтинг», «ФОЛЬМАНН», WoodEye Организаторы: Журнал «ЛесПромИнформ» – генеральный информационный партнер выставки UMIDS, «КраснодарЭКСПО»
15:30–18:00 Павильон №1, Презентационная зона	Семинар «Пять законов увеличения продаж на рынке мебели» Темы семинара: • Стратегия выхода из кризисной ситуации на рынке мебели • Каковы истинные причины, по которым продажи не растут или снижаются у 90% компаний • В чем заключается ключевой фактор успеха продаж в компаниях – лидерах мебельного рынка • Где в период кризиса находится главное конкурентное преимущество мебельной компании • Как поднять средний чек в розничном магазине мебели • Ключевая формула для увеличения продаж мебели • Как выжать максимум из торгового персонала • Методы повышения конверсии воронки продаж • Как использовать Фокусы языка в деловой коммуникации с клиентом Почему в компаниях не работают регламенты и стандарты продаж. Как сделать так, чтобы они заработали. К участию в семинаре приглашаются собственники компаний, коммерческие и генеральные директора, топ-менеджеры, а также все специалисты, перед которыми стоит задача увеличения оптовых и розничных продаж мебели. Участие в семинаре бесплатное. Спикер: Евгений Данчев – бизнес-тренер, коуч, владелец и генеральный директор «Центра технологий продаж мебели» Организаторы: «Центр технологий продаж мебели», «КраснодарЭКСПО»
17:30	Окончание 2-го дня работы выставки для посетителей
1 апреля 2016, пятница	
10:00	Начало работы выставки для посетителей
10:00–12:00 Павильон №1, Презентационная зона	Семинар «Готовый продукт для бизнеса! Двери-купе ARISTO» Ведущие специалисты компании ARISTO поделятся новинками, идеями для вашего бизнеса и расскажут, как с помощью их можно получить прибыль без затрат! Программа семинара: • Эксклюзивное предложение – готовый продукт для бизнеса: двери-купе ARISTO. Влюбись с первого взгляда! • Новая ручка Flat – победа решительной простоты. Новый дизайн, аналогов нет • Угловое соединение для шкафов-купе К участию в семинаре приглашаются руководители мебельных салонов, дизайнеры, производители мебели Участие в мероприятии бесплатное, по предварительной регистрации по тел. +7(861)992-03-24, +7(861)234-74-18 Организаторы: Компания ARISTO, «КраснодарЭКСПО»
10:00–17:30	Мастер-классы, презентации на стендах участников
17:30	Окончание 3-го дня работы выставки для посетителей
2 апреля 2016, суббота	
10:00	Начало работы выставки для посетителей
15:00	Окончание работы выставки

КОИМПЕХ представляет оборудование Bognonovo для изготовления погонажа и рамок из древесины, MDF и ПВХ

Название	Технические характеристики. Исполнение по нормам ТБ ЕС		
Станок для тиснения древесины Модели BORGORE 800/I – 800/III – 800/P	Станки серии Borgore предназначены для тиснения древесины – погонажа и панелей средних размеров (до 700 мм) – а также для обработки рам для картин и изготовления декоративных элементов в мебельном производстве. Модель Borgore 800/P разработана для горячего тиснения древесины, а также для холодного тиснения с использованием древесной пасты.		
		Часовая производительность:	200–1000 мм макс
ширина тиснения на заготовке:		до 450 мм	
ширина прохождения заготовки:		до 500 мм	
наружный диаметр вальцов:		140–300 мм	
диаметр посадочного отверстия:		80 мм	
глубина тиснения:		2-5 мм	
Габаритные размеры:		1550x1500x1750 мм	
Упаковочные размеры:		1550x1550x1850 мм	
Вес нетто:		1240 кг	
Вес брутто:	1540 кг		

Автоматический станок для нарезки спирали **Модель LCB 600**



Станок предназначен для обработки самой широкой гаммы продукции. Обработка начинается с раскроенной заготовки любой длины. Группа протяжки (запатентованная), представляющая собой главный узел станка, приводимая в движение приводным вариатором, дает возможность обеспечить желаемую скорость подачи. Может выполняться спиральная обработка с направлением витков спирали вправо или влево. Ход регулируется посредством замены валиков протяжки. С помощью вытяжного штампа выполняется также обтесывание заготовки, с приданием последней цилиндрической формы. Две независимых наклоняемых фрезерных группы с продольной и поперечной регулировкой выполняют профильную обработку.



Горизонтальный податчик мод. **CO 93** и горизонтальный разгрузчик мод. **SCO 93**



Податчик серии CO 93 предназначен для полуавтоматического перемещения или сушки багетов и обеспечивает загрузку и выгрузку из станков для золочения, горячего тиснения, распылительных установок без участия одного или нескольких операторов.

Название	Технические характеристики. Исполнение по нормам ТБ ЕС
Станок для термопереноса узора на погонаж мод. 3Т-98 (с тремя головками) – мод. 4Т-98 (с четырьмя головками)	Станок спроектирован специально для нанесения на деревянные заготовки методом термопереноса позолоченной пленки и других специальных декоративных бумаг. Данный тип станка пользуется большим спросом у производителей для изготовления багетных рам для картин и других видов использования. Станок отличается простотой, высокой прочностью, экономичностью, функциональностью, а также универсальностью, что дает возможность классифицировать станок как лидирующий в разряде станков подобного типа. Использование независимых агрегатов, а также возможность поворота агрегатов на значительный угол дает возможность выполнять многочисленные операции, – в т. ч. персоналом невысокой квалификации, не имеющим большого опыта. Кроме того, станок дает возможность достигнуть высоких показателей по качеству и производительности, а также, благодаря прочности конструкции, имеет долгий срок службы.
     	

Распылительные установки **мод. SP 4P и SP 6P**



Распылительные установки предназначены для нанесения на изделия различных лакокрасочных покрытий, в т. ч. вододисперсионных, на основе растворителя, пигментированных, акриловых, матовых и глянцевых.

Станок оснащен 4 распылительными группами, на каждой из которых можно установить автоматический пистолет.

Лак собирается в основной емкости с тефлоновым покрытием.

Предусмотрена установка разборных тефлоновых емкостей в зоне действия пистолетов. При необходимости можно использовать другие системы запитки: под давлением, AIR-MIX, AIR-LESS.



Автоматический погрузчик **мод. BL 92/BL 93/BL 94**



Станки этой серии служат для автоматического приема реек, плоских рамных заготовок, поступающих с линии обработки.

Подача деталей выполняется приводным транспортером, подключаемым рычажным управлением. Под контролем фотоэлементов, задействованных с ПЛК, загруженные заготовки перемещаются на следующий ярус стеллажа для продолжения операции погрузки в непрерывном режиме. Расстояние между профилями на стеллаже выполняется с использованием таймера.

Дополнительные фотоэлементы обеспечивают выравнивание деталей. Акустический и световой сигналы предупреждают оператора об окончании загрузки деталей на стеллаж. Погрузчик комплектуется стеллажом, прикрепляемым к станку.

Контактная информация

Головной офис КОИМПЕХ
Via Nazionale, 47/1 34151
Opicina Trieste – ITALIA
Тел.: +39-0402157111
Факс : +39-0402157177
info@koimpex.it

Представительство КОИМПЕХ в Москве
РФ, 115419, г. Москва, ул. Орджоникидзе, 11
Бизнес Парк «Орджоникидзе-11», стр. 3
Тел.: +7-495-7300753
Факс: +7-495-7300761
info@koimpex.ru

Представительство КОИМПЕХ в Минске
РБ, 220073, г. Минск,
ул. Ольшевского, 22-102
Тел./факс +375-(0)17-3124250/3/4
koimpex@telecom.by

www.koimpex.ru

ХРОНИКА СОБЫТИЙ ЛПК ЮФО

ПДК «Апшеронск» запустил линию ламинирования на заводе по производству MDF

На заводе по производству плит MDF производственно-деревообрабатывающего комплекса «Апшеронск» завершен монтаж линии ламинирования. Планируемый объем производства ламинированных полов – более 8 млн м² в год. ПДК «Апшеронск» реализует инвестиционный проект в области глубокой переработки древесины Реконструкция и развитие комплекса лесозаготовки и переработки древесины, организации выпуска плит MDF, столярных и мебельных изделий из MDF и древесины на базе производственных площадей ЗАО ПДК «Апшеронск». Проект включен в Перечень приоритетных инвестиционных проектов в области освоения лесов Российской Федерации. Объем вложений в проект составляет 9,7 млрд руб.

Первая пробная ламинированная плита сошла с линии деревообрабатывающего комплекса 24 марта 2015 г. По оценкам экспертов, ее качество соответствует всем международным стандартам. Поставщик линии – немецкая компания Wemhoner, специализирующаяся на изготовлении короткотактных прессов с очень высокой производительностью – 2 плиты каждые 20 секунд, или 180 запрессовок в час. Компания Wemhoner обладает огромным опытом и уникальными компетенциями в области конструирования, сборки и инсталляции линий ламинирования.

Линия ПДК «Апшеронск» работает в автоматическом режиме, ее обслуживают четыре оператора. Для ламинирования плиты MDF – одностороннего и двустороннего – будет использоваться пленка фирмы «Интерпринт» (Германия), одной из ведущих типографий декоративной печати. Декоры «Интерпринт» применяются при изготовлении различных материалов деревообрабатывающей промышленности – в производстве мебели для жилых комнат, кухни и ванной и ламинат-паркета, а также для внутренней отделки поездов, судов и автобусов.

ПДК «Апшеронск» (март 2015)

Кубанская картонажная фабрика введена в эксплуатацию

В Кавказском районе Краснодарского края введена в эксплуатацию Кубанская картонажная фабрика. Проект реализован в рамках соглашения, заключенного на Международном инвестиционном форуме «Сочи 2012».

Сумма инвестиций составила 500 млн руб. На эти средства построено новое современное производственное здание, склад готовой продукции, приобретено технологическое оборудование. Фабрика располагается в восточной промышленной зоне г. Кропоткина.

Современное технологическое оборудование позволяет выпускать широкий ассортимент продукции из гофрокартона. На заводе установлена линия по производству гофрированного картона, позволяющая перерабатывать сырье форматом до 2200 мм и производить трехслойный и пятыслойный гофрированный картон. Ее максимальная скорость – 250 м/мин. Автоматическая высокоскоростная поточная линия для нанесения печати и высечки коробов, предназначенная для производства упаковки сложной формы методом ротационной высечки, выпускает 21 тыс. коробов в час. Автоматический высекательный пресс, необходимый для изготовления упаковки сложной формы методом плоского штампования, производит до 5 тыс. коробов в час.

Вспомогательное оборудование: автоматическая линия по упаковке палет полипропиленовой лентой и

обмотке в стрейч-пленку, система роликовых конвейеров для перемещения заготовок из гофрокартона, а также готовой продукции на различных стадиях производственного процесса, система удаления отходов гофропроизводства, включая макулатурный пресс.

Lesprom Network (апрель 2015)

ООО «Биком» построит деревообрабатывающее предприятие за 25 млн рублей

ООО «Биком» реализует инвестпроект по строительству деревообрабатывающего предприятия на территории Брюховецкого сельского поселения Краснодарского края. Сумма инвестиций – 25 млн рублей. На предприятии построят цеха по переработке древесины. Количество работников составит 70 человек.

Ведутся работы по строительству офисных помещений, осуществляется монтаж системы отопления, уже завершены заливка полов и ремонт кровли.

Lesprom Network (ноябрь 2015)

ПДК «Апшеронск» начнет выпуск ламината в 2016 году

Деревообрабатывающее предприятие ЗАО ПДК «Апшеронск» в 2016 году увеличит производство MDF в 6 раз – с 50 тыс. м³ продукции по итогам 2015 года до 300 тыс. м³. По словам генерального директора АО ПДК «Апшеронск» Геннадия Замотаева, инвестиции в развитие производства до конца 2015 года составят 1,2 млрд рублей. В следующем году планируется вложить до 500 млн рублей собственных средств без учета кредитов либо субсидий.

В марте 2016 года планируется запуск производства ламинированных напольных покрытий, выпуск которых в 2017 году должен составить 10–11 млн м² продукции. Также в планах открытие центра прототипирования изделий из дерева. ПДК «Апшеронск» – крупнейший в Южном федеральном округе производитель древесины. На его базе функционирует промышленный парк, который осуществляет полный цикл подготовки и переработки древесины, создания мебели и ее реализации. Продукция компании продается в ЮФО, ЦФО, Крыму, а также в Казахстане, Узбекистане, Иране и Сирии.

planet-today.ru (декабрь 2015)

Segezha Group запустила в Ростовской области завод по производству бумажной упаковки

Лесопромышленный холдинг Segezha Group запустил в г. Сальске Ростовской области завод по производству бумажной упаковки – филиал завода ООО «Сегежская упаковка» в ЮФО. Предприятие будет специализироваться на производстве упаковки для строительных смесей и мешков для пищевых продуктов. Предприятие в Сальске построено менее чем за год, объем инвестиций – более 1,5 млрд рублей. Производительность – 90 млн мешков, с возможностью дальнейшего наращивания объемов производства до 200 млн мешков в год.

Современная автоматизированная линия обеспечивает производительность 330 мешков в минуту с широким спектром возможностей, причем машина может производить как маленькие клапанные мешки, так и большие открытые для пищевых продуктов. Продукция завода в Сальске будет поставляться в Южный федеральный округ, Поволжский федеральный округ, страны Ближней Азии.

Минпромторг России (март 2016)

Организатор международных выставок и конференций



Более 230 мероприятий ежегодно
30 офисов по всему миру

Работаем на ваш успех



Группа компаний ITE в России

Москва ▪ ITE Москва

Санкт-Петербург ▪ Примэкспо

Новосибирск ▪ ITE Сибирь

Краснодар ▪ КраснодарЭКСПО

Екатеринбург ▪ ITE Урал



www.ite-russia.ru

Название	Контакты
FOLCO® MELT EB 1749/1	+7 495 665 60 00 (доб. 2); моб. +7 916 49 99 232; +7 985 263 74 09
Клей-расплав для кромки на основе ЭВА. Для приклеивания тонких материалов, в частности меламиновых и фанерных на кромки мебели на стандартном оборудовании. Хорошие свойства плавления, высокая скорость отверждения.	
FOLCO® MELT WR 1349	+7 495 665 60 00 (доб. 2); моб. 8 916 49 99 232; +7 985 263 74 09
Малонаполненный клей-расплав для окучивания на основе ЭВА. Окучивание профилей декоративными пленками и шпоном на стандартных окучивающих станках. Пригоден также для дюзового нанесения, не засоряет оборудование. Пониженный расход..	
FOLCO® LIT X3000	+7 495 665 60 00 (доб. 2); моб. 8 916 49 99 232; +7 985 263 74 09
Клеевая дисперсия на основе ПВА. Класс водостойкости D3. Для термоламинирования декоративных облицовочных пленок; склеивания по пласти, например HPL / CPL, в проходных короткотактных прессах, склеивание мягких и твердых пород древесины.	

Название	Год выпуска	Цена	Контакты
б/у WoodEye 4 Сканер	2005-2011	договорная	el@ivab.se, +46706495112
Сканер для автоматического контроля качества, выявления дефектов древесины и оптимизации процесса деревообработки. Компания WoodEye осуществляет замену всех необходимых компонентов, и предоставляет такую же гарантию, как для нового сканера. Это отличное соотношение цена/качество для сканера с поперечной распиловкой и функцией сортировки.			

Комплексная система автоматизации мебельного предприятия

Название	Год выпуска	Цена	Контакты
бCAD «бCAD Мебель Про»	2015	60000 руб.	8 800 770 06 02
Программный пакет, предназначенный для проектирования, дизайна, организации продаж и подготовки к производству мебели, торгового и выставочного оборудования, а также проектированию интерьеров помещений и торговых залов (на выставке - 2 павильон, левая сторона)			
ИТМ «ИТМ Производство»	2016	79500 руб.	8 800 770 06 02
Комплексная система автоматизации задач управления на мебельном предприятии, начиная от управления заказами, включая автоматизацию складского учета и снабжения, и заканчивая учетом, управлением и планирование производства, мониторингом производственных процессов, оптимизации загрузки оборудования и т.д. (на выставке - 2 павильон, левая сторона)			
«ЯрТех CRM»	2015	35000 руб.	8 800 770 06 02
Комплексная система автоматизации продаж и взаимоотношения с клиентами, включая аналитику, позволяющую оценивать работу продавцов, анализировать линейку продуктов, осуществлять планирование продаж (на выставке - 2 павильон, левая сторона)			

14-17 ноября 2017
МОСКВА, МВЦ «Крокус Экспо»

15-я Международная выставка лесозаготовительной техники, оборудования и технологий для деревообработки и производства мебели



Разделы выставки



Оборудование, инструмент
и материалы
для деревообработки



Лесозаготовительная
техника



Оборудование
для переработки
древесных отходов

РАЗМЫШЛЕНИЯ О РЕАЛИЗАЦИИ 415-ФЗ

Выступая 19 сентября 2015 года на торжественном собрании, посвященном Дню работников леса, руководитель Рослесхоза Иван Валентик заявил: «Уверен, что система учета древесины даст видимый результат уже через несколько лет». Под «видимым результатом», очевидно, имеется в виду значительное снижение как числа, так и объемов нелегальных рубок на территории Российской Федерации.

Предполагается, что достичь этого позволит внедрение системы контроля оборота вырубленной древесины в стране. Система включает в себя учет срубленной древесины и сделок с ней – все действия по ее покупке и продаже на территории Российской Федерации, а также по экспорту. Сведения об объемах срубленной, проданной и купленной древесины поступают в государственную информационную систему. Официально она называется «Единая государственная автоматизированная информационная система учета древесины и сделок с ней» (ЕГАИС).

Теперь все сделки с древесиной вносятся в единую базу данных ЕГАИС. Ее заказчиком и оператором является Рослесхоз. Созданная система позволяет обеспечить учет древесины, информации о сделках с ней, а также контролировать достоверность предоставляемых данных.

В рамках реализации Федерального закона № 415-ФЗ принято 20 подзаконных актов Правительства и Минприроды России. В их числе утверждение новой формы лесной декларации и отчета об использовании лесов, декларации о сделках с древесиной, установление правил использования лесов для переработки древесины и иных лесных ресурсов. Главная цель – пресечение незаконной заготовки и нелегального оборота древесины.

Теперь все участники сделок с древесиной обязаны подавать декларацию и подтверждать законность происхождения покупаемого либо реализуемого товара. Таким образом, созданы условия, при которых у незаконных лесозаготовителей возникают трудности не в момент проведения незаконной заготовки древесины на лесном участке, а в момент ее

транспортировки и реализации на рынке. В результате продать незаконно заготовленную древесину стало гораздо сложнее – покупатель древесины не заинтересован рисковать деньгами, поставками сырья и временем на проведение административных исследований и попросту отказывается брать древесину, которая заготовлена где-то в «серой» или «черной» зоне.

Система учета древесины открыта для всех граждан. Теперь любой пользователь сети Интернет может отследить информацию по сделкам с ней. Контролирующие же органы в режиме онлайн могут проверить легальность той или иной партии. Для этого им достаточно сверить сопроводительные документы, имеющиеся на руках, к примеру, у водителя лесовоза, и данные, внесенные в систему ЕГАИС через сайт lesegais.ru

По данным Департамента лесного хозяйства по Северо-Западному федеральному округу, с начала 2015 года в субъектах СЗФО в систему ЕГАИС введено более 104 тыс. записей. Это 5,9 тыс. договоров аренды лесных участков, 44,4 тыс. договоров купли-продажи лесных насаждений, 445 государственных контрактов и заданий, 9,6 тыс. лесных деклараций, 194 договора о правах пользования, 43,7 тыс. отчетов об использовании лесов. Всеми легальными участниками рынка и государственными органами проделана колоссальная работа.

Положения закона внедрялись постепенно, что дало лесопромышленникам возможность привыкнуть к нововведениям и подготовить сотрудников к работе в новых условиях. Нужно отдать должное Рослесхозу: во всех федеральных округах прошла серия совещаний с представителями лесничеств и арендаторами. Была организована широкомасштабная кампания в СМИ. В общем, лесопользователям сложно было не узнать о 415-ФЗ и заблаговременно не подготовиться к выполнению его норм.

Мы поинтересовались у министра природных ресурсов и экологии Архангельской области Сергея Шевелева, каковы результаты проверок, проведенных в Поморье. За 2015 год государственные лесные инспекторы

Архангельской области провели около 400 проверок лесовозов, в том числе более 60 совместно с сотрудниками полиции, – сообщил Сергей Шевелев. – Было выявлено 14 транспортных средств, перевозивших древесину без сопроводительного документа либо с документом, который оформлен ненадлежащим образом. Общая сумма административных штрафов составила 240 тыс. руб.». Он добавил, что еще до принятия 415-го Федерального закона в Архангельской области был введен региональный закон об обороте древесины.

Безусловно, всем участникам сделок с древесиной работы прибавилось. Увы, не обошлось и без увеличения расходов.

«У нас самая большая работа ложится на мастера по лесозаготовкам, – сообщил директор компании «Виннер» в Ленинградской области Владимир Ширшиков. – Ведь он заполняет товарно-транспортные накладные и разрешающие документы на перевозку лесопродукции с делянок. Техническая сложность заключается в том, что мастер леса один, а лес вывозится с разных делянок. А он должен контролировать все перевозки. Это замедляет отгрузку с делянок. Приходится дополнительно нанимать людей, а это деньги.

Есть и положительные моменты. Легальным лесопользователям ЕГАИС позволяет обеспечить учет заготовленного сырья. Деревообрабатывающим предприятиям дает возможность обезопасить себя от использования незаконно срубленной древесины. С учетом того, что зарубежные партнеры, покупающие продукцию предприятий, с каждым годом все щепетильнее относятся к вопросу легальности исходного сырья, это немаловажно для деловой репутации отечественных компаний, особенно для тех, кто прошел процедуру сертификации. Борьба с “черными лесорубами” на руку законным арендаторам лесных участков».

С внедрением ЕГАИС принципиально изменился подход к борьбе с «черными лесорубами». Если раньше полем сражения была лесная делянка, то теперь основной упор сделан на пресечение сбыта незаконно заготовленной древесины. Безусловно, никуда не делась

лесная охрана, и работа по пресечению нарушений непосредственно в лесу по-прежнему ведется. Как и процесс аэрокосмического мониторинга лесонарушений для выявления незаконных рубок. Теперь же к этому арсеналу добавился мощный инструмент, позволяющий контролировать оборот древесины за пределами делянки.

«В Ленинградской области проблема незаконных рубок не так остра, как в других регионах, – отмечает председатель Союза лесопромышленников Ленинградской области Юрий Орлов. – Поэтому говорить о том, что введение ЕГАИС и других элементов 415-ФЗ повлияло на ситуацию с самовольной заготовкой, не приходится. В то же время нужно понимать, что все легальные лесозаготовители заинтересованы в борьбе с “черными лесорубами”. Ведь, помимо нанесения ущерба природе и экономике, они делают законно заготовленную древесину менее конкурентоспособной. А то, что борьба с незаконным оборотом древесины вышла за пределы делянки, – это важный и нужный шаг».

В ЕГАИС не учитывается лишь древесина, заготовленная гражданами для собственных нужд. Но и здесь не обошлось без принципиальных изменений: 415-ФЗ запрещает отчуждение такой древесины. То есть гражданин, оформивший документы на свои 15 кубов, не может их кому-либо продать. В ряде регионов дело организовано так, что пойманному на этом гражданину грозит серьезный штраф. Причина – сложившаяся годами практика злоупотреблений в этой сфере. Нередко лесозаготовители договаривались с местными жителями и за умеренную плату покупали их право на вырубку леса, в результате на льготных условиях вблизи населенных пунктов получали, по сути, дармовую древесину. В масштабах страны явление носило массовый характер. По заявлениям ряда высокопоставленных чиновников, даже в структуре поставок ряда крупных деревообрабатывающих заводов до 10% приходилось на долю именно такой древесины. Теперь это невозможно, эта часть теневого, «серого», рынка ликвидирована.

Запрет на отчуждение древесины, заготовленной для собственных нужд, был введен еще 1 февраля 2014 года. С 1 июля того же года все лица, транспортирующие древесину, обязаны иметь сопроводительный документ. Он представляет собой бланк, на котором

указана вся информация о перевозимой партии, а самое главное – о собственнике древесины и уполномоченном этим собственником должностном лице, которое загружало машину.

Следующий этап начался 1 января 2015 года. Он включает в себя, во-первых, создание портала ЕГАИС учета древесины; во-вторых, введение обязанности лесозаготовителей учета всей срубленной древесины до ее вывоза из леса; в-третьих, введение требования поштучной маркировки стволов ценных пород (дуба, бука и ясеня); в-четвертых, введение административной ответственности за перевозку древесины без сопроводительного документа.

Транспортировка древесины без сопроводительного документа может обернуться нарушителем штрафом в сумме от 500 до 700 тыс. руб., если штраф налагается на юридическое лицо. Также предусмотрена возможность конфискации древесины и транспортного средства. При этом «вилка» в 200 тыс. руб. и полная свобода в принятии решения об изъятии техники оставляют широкое поле для коррупции. «Непонятно, чем руководствовались авторы закона, определив такой разброс суммы штрафа, – считает председатель Северо-Западной межрегиональной общественной экологической организации «Зеленый крест» Юрий Шевчук. – В целом направление 415-го закона верное, но есть еще очень много недоработок, устранить которые нужно как можно быстрее».

В сопроводительном документе указывается информация, заранее внесенная в ЕГАИС. На документе ставится подпись уполномоченного лица, которое осуществляло погрузку, что защищает документ от подделки: за документом стоит специалист, сотрудник предприятия, которого контролеры в сельской местности обычно знают лично. В декларации о сделках с древесиной указывается информация о собственнике древесины, сведения об объеме поставки и породном составе, о документах, на основании которых была осуществлена заготовка, о договоре, по которому приобретается или отчуждается древесина.

Декларацию о сделках с древесиной требуется предоставлять в течение пяти рабочих дней со дня заключения, изменения или прекращения действия договора на отчуждение древесины, в том числе на вывоз из Российской Федерации, но не позднее одного дня

до транспортировки древесины.

С первого января вступила в силу часть 1 статьи 8.28 КоАП, согласно которой непредставление декларации о сделках с древесиной грозит штрафом от 100 до 200 тыс. руб. для юридических лиц. На должностных лиц накладывается взыскание в размере от 5 до 25 тыс. руб.; на лиц, осуществляющих предпринимательскую деятельность без образования юридического лица, – от 7 до 25 тыс. руб.

Информация об экспорте древесины поступает в ЕГАИС за один день до вывоза за границу. Она доступна для всех заинтересованных органов исполнительной власти. Сотрудники Федеральной таможенной службы на пунктах пропуска проверяют наименование экспортера, номер бирки, номер декларации о сделках с древесиной.

Результат не заставил себя ждать. Заметно (почти на треть) сократился экспорт необработанной древесины ценных пород – дуба, бука и ясеня, а экспорт обработанной растет. За первое полугодие экспортировано 178 тыс. м³ древесины, годом ранее за аналогичный период – 247 тыс. м³.

Хотя, безусловно, на ситуацию повлиял в том числе и рынок потребления необработанной древесины, который просел в кризис.

Правда, есть и негативные моменты. Нередко экспортеры сталкиваются с техническими проблемами при оформлении партий. В результате задержек на таможне срываются сроки поставок, предприниматели терпят убытки.

При административных расследованиях регулярно выявляются нарушения таможенного законодательства – декларируется более дешевый товар, чем на самом деле, или заявляется значительно меньший объем древесины, чем фактически загруженный в вагон.

Таким образом, уже сегодня очевидно, что поставленные государством барьеры на пути «черных лесорубов» и «серых» схем легализации древесины дали заметный эффект. Понятно, что еще предстоит решить множество проблем, прежде чем система учета древесины и сделок с ней заработает в полную силу. Но изменение подхода к борьбе с незаконной заготовкой древесины может переломить ситуацию и поставить мощный заслон на пути сбыта ворованного леса.

Павел НИКИТИН

Сокращенная версия. Полностью статью читайте в журнале «ЛесПромИнформ» №8(114)2015.

СТАНКИ ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТОЛЯРНЫЕ

Столярные ленточнопильные станки предназначены для работы с сухими пиломатериалами, фанерой, древесными плитами и другими материалами. В станках используется узкая пильная лента, что позволяет выполнять криволинейные пропилы и получать заготовки сложной формы. Станки можно подразделить на правые и левые (по отношению к направлению подачи заготовки), а также на вертикальные и горизонтальные (по отношению к направлению движения пильной ленты).

В столярном производстве с помощью этих станков выполняют черновой раскрой материала на криволинейные заготовки по заранее очерченному контуру или шаблону при ручной подаче материала на пилу. Возможен также продольный раскрой с помощью направляющей линейки толстых досок на тонкие, в т. ч. механизированно – с помощью встроенного автоподатчика.

На рис. 1 показаны разные варианты ленточнопильных столярных станков.

К достоинствам ленточнопильных станков следует отнести их низкое электропотребление и малые потери древесины в виде опилок (тонкий пропил). В зависимости от диаметра шкивов установленная мощность электродвигателя составляет от 0,55 до 4 кВт.

К недостаткам оборудования можно отнести низкую производительность столярных станков, малый срок службы ленточной пилы, большую долю ручного труда, невозможность встраивания столярных станков в автоматические линии.

Станина ленточнопильного станка представляет собой опорную колонну жесткой конструкции. На станине находятся главные детали станка – приводной и натяжной шкивы, на которые надевается пильная лента. У нижнего шкива имеется привод от электродвигателя через ременную передачу, а верхний шкив смонтирован на оси, закрепленной в ползуне. Такая конструкция обеспечивает вертикальное перемещение верхнего шкива с целью снятия и надевания пильной ленты, а также компенсацию температурного или механического удлинения инструмента в процессе резания. Натяжение пильной ленты достигается с помощью пружины и винтовой пары.

По диаметру шкивов ленточнопильные станки можно подразделить на сверхлегкие (диаметр до 350 мм), легкие (до 430 мм), средние (до 530 мм) и тяжелые (более 530 мм).

Шкивы могут быть алюминиевыми или чугунными. Алюминиевые используются для самых узких пильных лент

– шириной до 20 мм, что удобно для криволинейного пиления. У чугунных шкивов большая масса и большая инерция, поэтому они подходят для деликатных операций, для которых лучше использовать пильные ленты шириной 35–38 мм. Поверхность шкивов покрывают полиуретаном, для того чтобы избежать проскальзывания пильной ленты. В некоторых станках верхний шкив оборудован устройством, которое позволяет ему наклоняться вокруг горизонтальной оси. Это дает возможность снизить опасность схода пилы со шкива.

Для того чтобы избежать отклонений пилы от траектории движения в процессе работы, над столом и под ним имеются направляющие устройства, состоящие из двух продольных и одного торцового роликов (или подшипников), которые касаются пильного полотна и задают ему строго вертикальное направление движения. Верхний направляющий узел регулируется по высоте в ходе настройки на толщину распиливаемого материала. Направляющие должны периодически точно настраиваться, чтобы не требовались дополнительные усилия при движении пилы.

У нижнего шкива также есть возможность осевого перемещения, что

позволяет устанавливать оба шкива строго в одной вертикальной плоскости. Ленточную пилу сначала надевают на верхний шкив, а затем – на нижний. Пилу натягивают, поднимая верхний шкив. Оптимальное усилие натяжения пилы обычно указывается в характеристиках оборудования.

Чрезмерное усилие может привести к обрыву пилы. При слишком слабом натяжении есть опасность схода пилы со шкивов. При длительном перерыве в работе рекомендуется ослабить натяжение пильной ленты, чтобы не вызвать появления усталостных трещин в полотне пилы.

Все ленточнопильные станки оборудуются ловителями пильного полотна в случае его обрыва. Механический ловитель устроен так, что при обрыве ленты срабатывает пружина, которая срывает с курка зуб храповика, и тормозные колодки зажимают пилу.

Рабочий стол ленточного станка обычно изготавливают из чугуна. В столе имеется прорезь для прохода пилы и пазы для крепления направляющей линейки. Стол может быть жестко фиксированным или наклонным для получения косых пропилов. Угол наклона может достигать 45°.

Отсос опилок на станке осуществляется с помощью эксгаузерного приемника, расположенного под столом и охватывающего нижнюю рабочую часть пилы и нижний шкив. Приемник подключен к местной или центральной системе удаления отходов.

Перед началом пиления вновь установленную пилу следует обкатать на холостом ходу, для того чтобы она приработалась на шкивах, причем надо следить, чтобы пила не нагревалась. Локальный нагрев в узлах трения может быть настолько сильным, что вызовет закалку поверхностного слоя пильного полотна.

Металл в этом месте станет хрупким и склонным к образованию множества мелких трещин, что может стать причиной обрыва ленты. В ходе эксплуатации нужно постоянно следить за чистотой поверхности шкивов и пильной ленты, очищать их от налетов смолы и других загрязнений.

Среди других разновидностей столярных ленточнопильных станков следует отметить станок с тремя шкивами. Подобная конструкция позволяет увеличить размеры рабочего стола станка и дает возможность обрабатывать на

нем крупные щитовые или листовые материалы. Таков, например, итальянский станок фирмы Aggazani с тремя шкивами диаметром 600 мм для пилы шириной 35 мм, толщиной 0,6 мм и длиной 7700 мм. Мощность привода станка всего 3 кВт. Максимальная высота пропила составляет 1000 мм, ширина отпиливаемой детали – до 1500 мм.

В России ленточнопильные столярные станки выпускает воронежская фирма «Авангард». Станок ЛС-50 оснащен шкивами диаметром 500 мм и пилой шириной 20 мм, мощность привода – 1,5 кВт. На рынке деревообрабатывающих станков представлено оборудование в основном итальянских производителей (АСМ, С.М.С., Aggazani, Centauro и др.), а также немецкой фирмы Нема. Имеется широкий выбор станков со шкивами диаметром от 315 до 900 мм. Здесь можно найти как тяжелые делительные станки с механизмами подачи массой свыше 2000 кг, так и легкие станки массой от 58 кг (производитель – фирма Meber, Италия).

Ленточнопильные копировальные станки отличаются от обычных возможностью перемещения обрабатываемой детали относительно пильной ленты по заданному контуру, либо перемещения режущего инструмента относительно детали. Подобные станки применяют в столярно-мебельном производстве для формирования сложных профилей на деталях, в том числе на деталях большой толщины.

На станке с двухкоординатным столом для выпиливания криволинейных заготовок из массивной древесины черновая заготовка жестко зафиксирована на суппорте, который в соответствии с заданной программой, описывающей необходимый профиль чистовой заготовки, может перемещаться как в продольном, так и поперечном направлении относительно ленточной пилы. Выпускаются станки для обработки заготовок с максимальной длиной 1300 и 2000 мм. Подобное оборудование используется для обработки деталей стульев, столов, лестниц, фигурных окон, дверных полотен и пр. При выпиливании узких профильных деталей из широкой заготовки есть возможность выпилить места с пороками древесины и увеличить полезный выход продукции. Основой станков Darjo является специальный пильный узел SP3. В

конструкции станка три направляющих отшлифованных шкива, покрытые вулканизированной резиной. На шкивы натянута узкая пильная лента (шириной 3 мм), с помощью которой можно выполнять закругления малого радиуса.

Для изготовления фигурных погонажных мебельных деталей выпускается станок, в котором пильный узел движется по копиру вдоль заготовки.

Подача режущего инструмента может быть ручной или механизированной. Пильная лента легко заменяется шлифовальной лентой, что дает возможность отшлифовать пропиленную поверхность и подготовить ее к отделочным операциям. Имеется также станок с каруселью автозажимов – пока оператор обрабатывает одну стопу деталей, рабочий снимает обработанные заготовки и устанавливает новые. При такой организации труда сокращается цикл обработки, т. е. повышается производительность оборудования.

Еще один тип столярных ленточнопильных станков относится к категории делительных. Это спаренный горизонтальный станок с двумя пилами, на которых можно распиливать толстые доски на тонкие.

Особенно эффективен подобный станок в производстве досок обшивки (вагонки). Из досок толщиной 44–50 мм за один проход получаются три тонкие доски, которые после обработки на продольно-фрезерном станке превращаются в товарную продукцию высокого качества. Причем потери в опилки и стружку минимальны.

Наиболее удачная модель подобного станка – НР68, продукция фирмы High Point. Оригинальная компоновка пильных узлов позволяет вести обработку на этом станке со скоростью подачи 24 м/мин.

Этого достаточно, чтобы полностью загрузить четырехсторонний строгальный станок, работающий на скорости подачи 60 м/мин. При ширине конвейера 150 мм достигается хорошая фиксация пильных лент и высокая точность работы. Последнее обстоятельство позволяет снизить припуски на последующее строгание до 1,0 мм на сторону. Для работы на станке используется пила шириной 27 мм и толщиной 1 мм на шкивах диаметром 700 мм.

Владимир ВОЛЫНСКИЙ

Сокращенная версия. Полностью статью читайте в журнале «ЛесПромИнформ» №8(114)2015.



Рис. 1. Столярные ленточнопильные станки (слева направо): с ручной подачей материала; с автоподатчиком; с наклонным столом.

РЫНОК МЕЖКОМНАТНЫХ ДВЕРЕЙ: ГЛУХОЙ КРИЗИС ИЛИ ОТКРЫВАЮЩИЕСЯ ВОЗМОЖНОСТИ?

Межкомнатная дверь – конечно, важный предмет интерьера дома, но в периоды экономической напряженности становится не очень ходовым товаром, поэтому на кризисные ситуации в экономике рынок дверей реагирует весьма болезненно.

Так, в 2009 году продажи упали больше чем на 35% по сравнению с докризисным периодом, а в 2014–2015 годы – почти на 20% (по данным специалистов, летом 2015 года падение у ряда продавцов достигало 50% и больше). Снова, как и в 2009 году, пошла волна банкротств дилерских компаний. В чем же причины таких резких колебаний дверного рынка?

ОСОБЕННОСТИ СПРОСА

Межкомнатные двери нельзя отнести к категории самых необходимых строительных материалов. Статистика свидетельствует: когда молодая семья заселяется в новостройку, она обязательно приобретает полный комплект сантехники (рынок санфаянса в кризис 2008–2009 годов сократился на 20% по сравнению с 2007 годом), напольное покрытие (рынок линолеума просел лишь на 12%) и настенное покрытие (рынок обоев в 2008–2009 годы почти не сократился по сравнению с 2007 годом), а о покупке батарей отопления и стеклопакетов заботиться не надо – они в квартире устанавливаются строителями (рынки бытовых радиаторов и листового стекла в 2009 году упали на 23%). Что же касается межкомнатных дверей, то новоселы, как правило, решают: для начала установить одну-две в наиболее важных помещениях (санузел, спальня), а для остальных помещений можно отложить до лучших времен.

Данные по названным выше рынкам приведены для того, чтобы подчеркнуть, что в кризисные периоды рынок дверей подвержен наибольшему спаду.

При ремонте квартиры, будь он косметическим или капитальным, двери подвергаются замене далеко не в первую очередь. Как показывают маркетинговые исследования, средний срок службы двери отечественного производства составляет 15–20 лет. Довольно часто в «бабушкиной хрущевке» можно видеть и двери «хрущевского» периода,

то есть в «возрасте» 40–50 лет, нередко встречаются и «сталинские» экземпляры.

В России ежегодно 65–70% межкомнатных дверей приобретается для замены старых дверей при ремонте жилья, 20–23% приходится на долю новостроек, а 5–8% остается на долю коммерческой недвижимости (Рис. 1).

Как только семья, которая собиралась делать ремонт своего жилища, видит, что экономическая ситуация в стране ухудшается, смета ремонта, как правило, сокращается за счет исключения из нее межкомнатных дверей.

Но бывает, что замены требуют не только двери, отслужившие свой срок, но и довольно новые, установленные не так давно, но уже успевшие растрескаться или покоситься из-за низкого качества изготовления – ведь некоторые производители дверной продукции все еще экономят на сырье и рабочей силе. Но надо отдать должное отечественной дверной промышленности: многие российские компании успешно освоили передовые технологии и выпускают продукцию высокого качества.

ДИНАМИКА ВЫПУСКА

Производство дверей интенсивно развивается в периоды экономического благополучия. Пример – так называемые «тучные нулевые» годы. Начиная с первых лет нового века российские предприятия стали активно перенимать опыт зарубежных производителей, покупать импортное высококачественное оборудование, переходить на новые технологии производства и выпускать двери удовлетворительного и высокого качества. Вследствие чего в 2008 году по сравнению с 2004 годом отечественное производство дверей увеличилось почти в четыре раза, достигнув объема выпуска почти 10 млн шт.

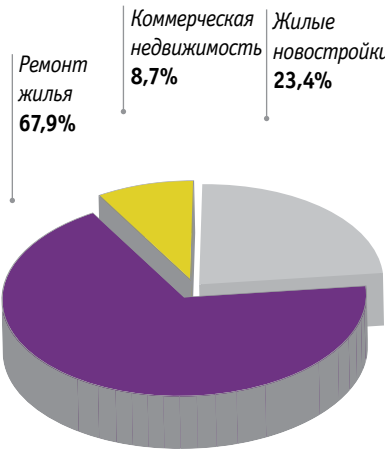
Согласно статистическим данным (рис. 2), объем производства дверных блоков в кризисном 2009 году составлял 6,5 млн шт., на 34,4% меньше, чем

в 2008 году. В 2010 году произошел прирост производства на 11,5% (до 7,3 млн шт.) по сравнению с 2009 годом, в 2011 году – на 8,1% (до 7,9 млн шт.) по сравнению с 2010 годом. Самый высокий после мирового финансового кризиса 2008–2009 годов рост производства наблюдался в 2012 году – на 21,3% по сравнению с 2011 годом, когда выпуск дверей составил 9,6 млн шт. В 2013 году объем производства по сравнению с 2012 годом вырос на 5,8% – до 10,1 млн дверей, а затем наступил спад.

После кризиса 2008–2009 годов производство дверей восстанавливалось довольно активно. К 2013 году объем выпуска достиг предкризисного уровня. А вот в 2014 году уже возникла проблемная ситуация. Именно в 2014 году на работе отрасли стала сказываться рецессия, которая, как и ожидалось, дала о себе знать во второй половине года. Ничем не лучше оказался и 2015 год.

Если проследить динамику производства дверных блоков в 2013 году по месяцам, то заметна тенденция роста производства в течение всего года. Никаких намеков на рецессию тогда не было. В январе 2014 года производство

Рис. 1. Структура спроса на межкомнатные двери в России в 2015 году, %



стартовало с высоких позиций, но уже в марте на работе отрасли стали сказываться процессы стагнации экономики. А в мае-июне и вовсе вместо сезонного скачка показатели выпуска продукции стали снижаться. Во втором полугодии тенденция к снижению объемов производства сохранилась, небольшой всплеск произошел только в октябре. В течение всего 2015 года производители стабильно сохраняли сдержанность – никаких сезонных всплесков, никакого положительного тренда, только время от времени нервные падения показателей выпуска.

2016 год дверные компании встретили не с самыми лучшими ожиданиями, да и прогнозы аналитиков неутешительны. И если производство некоторых видов строительных материалов может подрасти в 2016 году за счет импортозамещения, то у рынка дверей этот потенциал давно исчерпан – импорт занимает незначительную долю рынка.

ТОРГОВЫЕ МАРКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛИ

Межкомнатные двери в России выпускают много производителей, начиная с крупных промышленных компаний и заканчивая мелкими столярными мастерскими. Регулярный мониторинг рынка выявляет более 500 действующих компаний, хотя это только те, у которых есть сайт и контактные телефоны и которые дают рекламу в СМИ и сотрудничают с дилерскими сетями. В действительности же производителей гораздо больше, нередко дверным производством занимаются индивидуальные предприниматели. В зависимости от масштаба компании объемы выпуска могут варьировать от нескольких десятков дверных полотен в год до миллиона с лишним.

Что касается качества и разнообразия продукции, то к настоящему времени большая часть производителей выпускают товар стандартного уровня, относящийся к рыночному сегменту, называемому «масс-маркет», то есть для большинства потребителей. Стоимость одной двери этого сегмента от 10 до 20 тыс. руб. Это продукция марок Bella Cosa, «Европан», Mario Rioli, Profildoors, Milyana, «Волховец», «Краснодеревщик», «Океан», «Фрамир», Valdo Puertas, Status, «Практика», «Матадор», M-Porte, Luidoor, «Брама», «Дера», Vivo Porte и других. Встречаются и более дешевые двери – от 3 тыс. руб. за полотно.

Рис. 2. Доля импортной продукции на российском рынке межкомнатных дверей (2007–2016 годы), %



В экономсегменте работают многие крупные производители, такие как ПО «Одинцово», «Принцип», «Владимирские двери» и другие, не менее известные. К категории «подороже» относятся марки Dariano Porte, Titul (бывшее ОСБ), «Лидер/Альверо», «Мебель массив», «Александровские двери», «Софья» и т. д. Некоторые компании, располагающие большими мощностями, стараются охватить несколько ценовых сегментов.

Проявить индивидуальность в сегменте «масс-маркет» предприятиям довольно трудно – высокий уровень конкуренции и давление на цены вынуждают производителей использовать одни и те же исходные материалы, и внешний вид большинства дверей, несмотря на кажущееся разнообразие моделей, отличается мало.

Только на рынке появится удачная модель или коллекция, ее тут же начинают копировать конкуренты. Стоит какому-нибудь производителю шпона или меламина выпустить материал нового

оттенка – и двери с подобной отделкой появляются у всех ведущих компаний. Отличиться можно, пожалуй, лишь в мелочах. Конкуренция настолько высока, что отдельные производители свои наиболее удачные модели стараются защитить авторским правом.

Интересно, что, рекламируя продукцию и товар, производители и продавцы чаще всего обращают внимание потребителя на внешний вид (классические, современные, изящные, роскошные и т. п.) дверей и особенно на финишную отделку (шпонированные, ламинированные, крашенные, с 3D-эффектом и т. д.), но не на материалы, из которых они изготовлены. И это делается не потому, что производители пытаются что-то скрыть от покупателя, а потому что конструкции дверей действительно ничем не отличаются.

Вера НИКОЛЬСКАЯ,
директор по исследованиям агентства
ABARUS Market Research

Рис. 3. Динамика объема производства дверных блоков в России в 2007–2015 годы и прогноз на 2016 год, млн шт



Фрагмент. Полностью статью читайте в журнале «ЛесПромИнформ» №1(115)2016.