

СИСТЕМНЫЙ ПОДХОД — ПУТЬ К УСПЕХУ!

НОМАГ
HOLZMA
BRANDT
WEEKE
FRIZ
LIGMATECH
BUTFERING
BARGSTEDT
TORWEGGE
WEINMANN

ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ МЕБЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
И КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНОГО ДЕРЕВЯННОГО
ДОМОСТРОЕНИЯ

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫЕ
УСЛУГИ В СФЕРЕ СЕРВИСНОГО
ОБСЛУЖИВАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

| оборудование для раскрай плит | кромкооблицовочные станки |
| обрабатывающие центры с ЧПУ | сверлильно-присадочное
оборудование | широколенточные шлифовальные станки |
оборудование для окутывания профильного погонажа |
мембранные прессы | многопильные станки | оборудование для
производства дверей, дверных коробок и паркета | системы для
транспортировки заготовок, сборки корпусной мебели |
реализация проектов по организации производства
быстроизводимых каркасно-панельных деревянных домов |

HOMAG GUS GmbH Homagstrasse 3 - 5, D-72296, tel. +49 (7443) 132 436, fax: +49 (7443) 132 500

Хомаг ГУС ГмбХ (представительство) и **ООО "Хомаг Руссланд"** (сбыт и сервисное обслуживание оборудования группы Номаг)

115172 Москва, ул. Малые Каменщики, д. 16, стр.1, тел. +7 (495) 661 08 61, факс: +7 (495) 661 07 61

ООО "Хомаг Руссланд" (Юг) 350031 Краснодар, ул. Дзержинского, 3/2, оф. 61, тел. +7 (861) 279 11 96, факс: +7 (861) 224 41 48

ООО "Хомаг Руссланд" (Урал) 620144 Екатеринбург, ул. Московская, д. 287, оф. 307, тел. +7 (343) 260 95 13, homag_ural@mail.ru

www.homaggus.ru

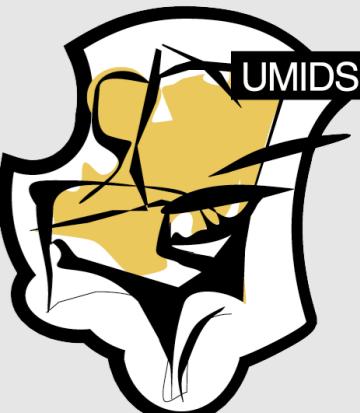
Специальное приложение к журналу «ЛесПроМИнформ» для выставки «UMIDS. Южный мебельный и деревообрабатывающий салон», Краснодар



**«UMIDS.
Южный мебельный и
деревообрабатывающий
салон»**

Краснодар

29 марта – 1 апреля 2007



ПЛАН И СПИСОК УЧАСТНИКОВ ВЫСТАВКИ

ГРУЗОПЕРЕВОЗКИ: ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ ЗАНАВЕС

Вагонные споры. Последнее дело

Рынок лесных грузоперевозок

2

1

6

НАФ-НАФ НЕ ПРАВ. ДРЕВЕСИНА РУЛИТ!

ДНК покоряет мир

Промышленный подход России

10

14

ВАГОННЫЕ СПОРЫ. ПОСЛЕДНЕЕ ДЕЛО

Редакция газеты «ЛесПроМФОРУМ» подготовила для №9 материал относительно железнодорожных транспортировок лесных грузов. В процессе подготовки издания журналистами были выявлены некоторые критические замечания со стороны лесопромышленников в адрес ОАО «РЖД». В связи с этим мы попросили пресс-секретаря президента ОАО «РЖД», заместителя начальника департамента корпоративных коммуникаций Михаила Гончарова прокомментировать сложившуюся ситуацию на рынке грузоперевозок.

– Является ли сегодня ОАО «РЖД» monopolным собственником железнодорожных путей сообщения и подвижного состава в России?

– Монопольным собственником ОАО «РЖД» можно было бы назвать в случае, если бы все железнодорожные пути в России и весь подвижной состав принадлежали компании. Однако в настоящее время это не соответствует действительности.

Во-первых, в России существует разветвленная сеть промышленного железнодорожного транспорта, находящаяся в собственности промышленных предприятий.

Среди примеров железнодорожных собственников можно назвать следующие:

- Компания ОАО «СУАЛ-Холдинг» в Республике Коми в 2002 году ввела в эксплуатацию железнодорожную ветку длиной примерно 160 километров. Эта линия соединяет Средне-Тиманское бокситовое месторождение со станицей Чиняеворик Северной железной дороги. Пропускная способность построенной дороги – 8 млн тонн груза в год. Строительство этой дороги обошлось компании в 100 млн долларов, и вместо первоначально планировавшихся 5 лет на строительство ушло 2,5 года.

- Другим железнодорожным собственником является ОАО «Золотое звено», которое стало первым хозяйствующим субъектом России, владеющим железнодорожными путями общего пользования. Эта компания была создана в 1992 году для строительства и эксплуатации российско-китайского участка совместной железнодорожной ветки между станицей Камышовая в Хасанском районе Приморского края и станицей Хуньчунь в провинции Цзилинь КНР. ОАО «Золотое звено» принадлежит станица Камышовая и железнодорожная ветвь от государственной границы до магистрали Дальневосточной железной дороги длиной 203 километра. Акции ОАО «Золотое звено» распределены следующим образом: ОАО «РЖД» принадлежит 13,85% акций, ООО «Бизнесинвест» – 7,38%, ООО «Дальфарм» – 6,92%, фондам имущества Приморья и Хасанского района – по 2,72%, Минимущества Хабаровского края принадлежит 0,31% ценных бумаг. Остальные акции «распылены» среди физических лиц.

Продолжение на с. 8



Дорогие друзья!

От имени выставочного центра «КраснодарЭКСПО» приветствую гостей и участников «Южного мебельного и деревообрабатывающего салона»!

В свой 10-летний юбилей выставка собрала более 250 компаний-участниц, превратив тем самым на 4 дня выставочный центр «КраснодарЭКСПО» в столицу обработки древесины, в площадку для встреч специалистов, занятых в сфере оборудования для отрасли лесопроизводства и деревообработки, в салон готовой мебели.

При современном состоянии мебельного рынка на первый план выходит проблема повышения качества и конкурентоспособности отечественной мебели, а также открытие новых каналов сбыта. В этой области наша выставка оказывает реальную помощь российским производителям, что подтверждается ежегодным увеличением количества экспонентов, посетителей и выставочных площадей.

Но выставки – это не только площади. Прежде всего, это возможность общения, обмена опытом и установления новых деловых контактов, встреча профессионалов, способных спрогнозировать завтрашний день и воплотить свои блестящие идеи в жизнь.

Наша команда и в дальнейшем будет стремиться создавать на выставке такую деловую атмосферу и информационное пространство, которые обеспечат коммерческую эффективность этого мероприятия, будут содействовать внедрению новых технологий производства и продаж мебели и помогут специалистам-мебельщикам найти ответы на интересующие вопросы.

От всей души желаю участникам и посетителям выставки плодотворных переговоров и установления успешных деловых отношений!

А. В. КУРИЛОВ,
генеральный директор выставочного центра
«КраснодарЭКСПО»

СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАВИЛЬОНОВ ВЦ «КРАСНОДАРЭКСПО»



СПИСОК УЧАСТИКОВ ВЫСТАВКИ

№ ФИРМА	ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ	ГОРОД или СТРАНА	ПОДПОДІБНІСТЬ
13 СТУЛЬЕВ	мебель	Краснодар	16 АВАНГАРД, 208 ГЛЯНЦИНСКИЙ ЗАВОД
503			мебель
2305 АСИМАЛ - ИТАЛЯН- ассоциация СКАФ АССОЦИАЦИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ И ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ		Италия	1202 АГРАФ оборудование для деревообработки
			2401 АСТРО комплектующие и фурнитура для деревообработки
			4801 АЛТ-ЮГ комплектующие и фурнитура для мебели
			3501 БАГЕТ-М комплектующие и фурнитура для мебели
			3804 АДМ комплектующие и фурнитура для мебели
			15 АКВА-СЕРВИС мебель
			205 3802 БАЗИС-ЦЕНТР все для производства мебели
			15 АЛАРК мебель
			413 1401 БАКАУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			15 АЛЕОН мебель
			202 3304 БАКАУ ПКП комплектующие и фурнитура для деревообработки
			16 АЛТЕКС комплектующие и фурнитура для деревообработки
			306 15 БАКАУ, СТУДИЯ мебель
			308 1А БАМБУК МАСТЕР мебель плетеная
			402 204 БАРС, НПО оборудование для деревообработки
			15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			205 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			206 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			207 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			208 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			209 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			210 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			211 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			212 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			213 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			214 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			215 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			216 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			217 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			218 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			219 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			220 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			221 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			222 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			223 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			224 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			225 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			226 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			227 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			228 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			229 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			230 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			231 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			232 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			233 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			234 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			235 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			236 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			237 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			238 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			239 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			240 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			241 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			242 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			243 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			244 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			245 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			246 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			247 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			248 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			249 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			250 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			251 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			252 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			253 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			254 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			255 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			256 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			257 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			258 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			259 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			260 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			261 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			262 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			263 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			264 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			265 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			266 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			267 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			268 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			269 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			270 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			271 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			272 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			273 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			274 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			275 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			276 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			277 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			278 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			279 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			280 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			281 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			282 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			283 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			284 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			285 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			286 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			287 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			288 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			289 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			290 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			291 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			292 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			293 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			294 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			295 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			296 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			297 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			298 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			299 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			300 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			301 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			302 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			303 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			304 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			305 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			306 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			307 15 АВАКУ/БАКУ/НОВГОРОД оборудование для деревообработки
			308 15 АВАКУ/БА

СПИСОК УЧАСТИКОВ ВЫСТАВКИ

СПИСОК УЧАСТИКОВ ВЫСТАВКИ									
СМИ									
1308 Журнал «ЛесПромИнфор» Выставочная газета «ЛесПромФорум» Сборник Russian Forestry Review									
ВЕДОМОСТИ									
2305 МЕБЕЛЬЦЫ СИБИРИ, ЖУРНАЛ									
4114 МЕДИАМИР, ИД									
3203 МЕБЕЛЬНЫЙ ЖУРНАЛ									
3205 МЕБЕЛЬ ПОД ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ, ЖУРНАЛ									
3500 КОМОДЫ, ЖУРНАЛ									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
ДЕРЕВО, РУ, ЖУРНАЛ									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									
4112 КОМПЛЕКС, ООО									

РЫНОК ЛЕСНЫХ ГРУЗОПЕРЕВОЗОК: ИТОГИ 2006 ГОДА

Насущная проблема в области железнодорожных перевозок вообще и, в частности, в сфере транспортировки лесных грузов – это нехватка подвижного состава. Главный железнодорожный перевозчик страны ОАО «Российские железные дороги» в настоящее время не может на 100% удовлетворить требования грузоотправителей, так как его вагонный парк устаревает. Поэтому частные компании могут конкурировать с «Российскими железными дорогами». При выборе перевозчика покупатель услуг ориентируется на соотношение цены и качества, и если у частных транспортных компаний (в частности, «Евросиба») цены на услуги иногда несколько выше, чем у РЖД, то это с лихвой компенсируется качеством предоставляемых услуг. Сюда входят и гарантии вывоза продукции, и информация о дислокации груза – одним словом, клиентоориентированность.

ВОПРОСЫ ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ

Как и в других областях железнодорожных перевозок, на рынке перевозок лесных грузов одним из наиболее важных вопросов являются взаимоотношения ОАО «Российские железные дороги» с частными транспортными компаниями. В области железнодорожных перевозок без ОАО «РЖД» просто не обойтись, поскольку именно это предприятие является владельцем железнодорожной инфраструктуры, наибольшего в России парка подвижного состава, а также крупнейшим перевозчиком.

Конечно, есть ряд задач, как чисто организационного характера, так и технологических, которые частным компаниям необходимо решать с руководством ОАО «РЖД». Например, у «Евросиба» есть ряд предложений, которые были бы полезными как грузовладельцам и перевозчикам, так и самим «Российским железным дорогам». Это, например, организация перевозок лесных грузов маршрутами по жестким ниткам графика. Подобная технология выгодна и грузовладельцам, которые имеют точную информацию, когда надо готовиться к погрузке и выгрузке, и ОАО «РЖД», у которого появляется возможность снижения времени и расходов на перевозку и переработку грузов. Другое предложение компании «Евросиб» – организация «ступенчатых» лесных маршрутов, когда груз собирается с нескольких станций, находящихся в одном регионе.

СОСТОЯНИЕ ЛЕСПРОМЫШЛЕННОЙ ОТРАСЛИ

В 2006 году объемы производства лесопромышленного комплекса незначительно снизились. Индекс производства по лесозаготовкам в 2006-м по сравнению с 2005 годом составил 94,4%. На снижение объемов заготовки и вывоза леса повлияли крайне неблагоприятные

погодные факторы: сильные морозы в январе и феврале, срыв лесосплава из-за низкого уровня воды в конце весны и начале лета, аномально высокая температура в ноябре и декабре.

Для стимулирования развития глубокой переработки древесины внутри Российской Федерации (РФ) и минимизации экспорта необработанного леса было объявлено о программе поэтапного повышения пошлин на экспорт круглого леса хвойных пород (с 1 января 2007 года ставка таможенной пошлины будет повышена до 10 евро за 1 м³; с 1 апреля 2008 года – до 15 евро, а с 1 января 2009 года – до 50 евро). Представители предприятий лесопромышленного комплекса считают, что ужесточение режима экспорта круглляка не создаст условий для развития лесопереработки, а в выигрыше останутся теневики-экспортеры. Министерство экономического развития РФ подготовило проект постановления, отменяющего экспортные пошлины на товары с ежегодным объемом вывоза не более полумиллиона долларов США, в том числе на пиломатериалы из березы и некоторые виды целиолозы. Между тем Совет Федерации совместно с Государственной Думой РФ разрабатывает законопроект о полном запрете экспорта леса-круглляка.

Финляндия также озабочена планами России по повышению экспортных пошлин на необработанный лес и надеется, что реализация данных планов не помешает продолжить поставки лесной продукции в Финляндию. При этом особенно остро стоит вопрос по поставкам баланса сырья березовой древесины. Финское правительство готово поддерживать наращивание объема финских инвестиций в лесной комплекс России.

В 2006 году наблюдалось противостояние между Федеральной антимонопольной службой РФ и ОАО «Российские железные дороги» и ее вице-леса повлияли крайне неблагоприятные

в июне-сентябре 2006 года после введения новой системы таможенной классификации необработанной древесины и связанной с ней необходимости сортировки по диаметрам, а также после повышения вывозных пошлин на хвойную древесину. Таким образом, в 2006 году в структуре грузопотока из России в Финляндию произошло сокращение доли лесных грузов до 47%. В то же время повысились экспортные цены на необработанные лесоматериалы хвойных пород. Тем не менее финские партнеры российских предприятий-дружелюбов не пошло.

Потом мы снова обратились к РЖД с предложением создать общий капитал и делать совместные терминалы. Часть древесины отправлялась бы железной дорогой на экспорт, а часть – на перерабатывающие предприятия. Они вроде бы заинтересовались, но больше с января ни было никаких предложений. После переговоров с РЖД мы провели переговоры с их дочерней компанией «Транслес», которая собственно и занимается перевозками леса в РФ. Но, как оказалось, они не являются собственниками подвижного состава, а арендуют его у РЖД, что только удороожает стоимость перевозок. Кроме того, в «Транслес» отметили, что с мелкими лесопользователями им работать неинтересно.

КОММЕНТАРИЙ



А. Б. ГОСУДАРЕВ,
председатель
правления
Союза лесопро-
мышленников
Ленинградской
области:

– Наша позиция в отношении ОАО «Российские железные дороги» такая: мы будем вынуждены все больше переключаться на альтернативные виды транспорта – автомобильный и морской. Железная дорога сама подрывает себе работу. Сначала с просьбой надладить взаимоотношения железной дороги с российскими лесопромышленниками мы обратились к президенту ОАО «РЖД» Владимиру Якунину. Он поручил руководству монополии отреагировать и встретиться с нами для переговоров. Встреча состоялась, обсуждались различные способы взаимодействия нашего союза с

поставщиками согласились на ценовую корректировку в размере увеличившихся затрат.

Открытие крупных перерабатывающих производств в Ленинградской области и других областях Северо-Запада активизирует в ближайшее время внутрирегиональные перевозки.

Характерной особенностью конкурентной ситуации на рынке экспортных перевозок круглого леса на Северо-Западе РФ является то, что здесь действуют только два логистических оператора, чьи доли рынка превышают 10%. Это «Евросиб» (доля рынка 20%) и «ЕКЕ-Транс». Следует отметить, что в последнее время финские деревообрабатывающие предприятия развиваются направление самостоятельного вывоза леса за пределы РФ.

ВОСТОЧНАЯ СИБИРЬ

В 2006 году администрация Иркутской области решила сократить незаконный вывоз круглого леса в Китай. С этой целью было принято решение создать терминалы, на которых бы производился учет вывозимого леса и все операции с ним. Необходимость введения терминалов связана еще и с дефицитом железнодорожного подвижного состава. Терминалы позволяют обеспечить консолидацию грузов и возможность единовременного погрузки от 5 до 15 вагонов, что является актуальным в условиях перенаправления полувагонов Восточно-Сибирской железной дороги (ВСЖД) на угольные перевозки. Еще один плюс лесных терминалов – возможность с их помощью обеспечить сырьем внутрирегиональные производственные мощности. Именно поэтому терминалы создаются на базе лесоперерабатывающих предприятий.

Кроме того, лесные терминалы – первый шаг к созданию Лесной биржи в регионе. С апреля 2006 года начали работу шесть лесопильных точек. В октябре издан список грузоотправителей, которым запрещено подавать вагоны для отправки круглого леса, как на экспорт, так и по РФ (разрешена отправка только по ВСЖД). Данное указание было легко обойти, поэтому вышел новый документ со списком отправителей и с указанием предприятий, которым присвоен статус терминала. Изначально таких точек было 35, в будущем их количество увеличится до 78 (отметим, что на момент принятия решения в Иркутской области насчитывалось более 320 мест отгрузки круглого леса).

Иркутское управление ФАС обвинило ОАО «РЖД» в нарушении закона «О защите конкуренции». Установленные ВСЖД ограничения на предоставление вагонов для отправки круглого леса нарушают антимонопольное законодательство в части создания дискриминационных условий доступа на рынок услуг, связанных с организацией перевозок круглого леса железнодорожным транспортом, и ущемления интересов организаций, не имеющих статуса лесных терминалов. Однако сами представители ОАО «РЖД» говорят, что запрет рано

или поздно будет отменен, так как терминалы не справляются с теми объемами, которые им будут определены выше.

Следует отметить, что на рынке перевозок щепы на Северо-Западе более 90% перевозок осуществляется лишь двумя транспортными компаниями – «Евросибом», доля рынка которого составляет 65%, и John Nurminen.

МЕБЕЛЬ, КОТОРАЯ ВДОХНОВЛЯЕТ



по достоинству оценить новые коллекции самой разнообразной ценовой категории, сделать выбор и приобрести понравившиеся предметы мебели по специальным выставочным ценам.

Непосредственно на выставочной площадке проводятся мастер-классы и консультации в области дизайна. Специалисты помогают с выбором аксессуаров и декора, консультируют, как добавить нужные изюминки в Ваш интерьер.

В экспозиции «Деревообработка» представлен широчайший ассортимент оборудования и технологий для деревообработки, деревообрабатывающих инструментов, фурнитуры, комплектующих и отделочных материалов. Это единственная в регионе выставка, демонстрирующая в действии работу свыше 100 стендов и оборудования для деревообработки.

Раздел «Лес» представляет оборудование и машины для лесозаготовительных работ, лесопильного производства, технику для транспортировки леса и продукции лесопереработки, а также ручной инструмент для заготовительных работ.

Впервые в этом году выделена новая тематическая экспозиция «Обработка металла и стекла», где демонстрируются оборудование и инструмент для обработки металла, стекла, камня.

Для специалистов, как всегда, подготовлена насыщенная деловая программа, включающая отраслевую конференцию, круглые столы, семинары с участием представителей краевых органов власти и структур управления отраслью. А гостей юбилейного «Южного мебельного и деревообрабатывающего салона» ждет множество впечатлений, новых идей и удачных приобретений!



Объем перевозок круглого леса в Восточ-
ной Сибири

Экспорт

Объем грузопере-
возок, тыс. тонн

2005 год 20162 +12,1%

Внутренние перевозки

Объем грузопере-
возок, тыс. тонн

3389 3294 -2,8%

Восточная Сибирь РФ, всего

Объем грузопере-
возок, тыс. тонн

21376 23456 +9,7%

Объем перевозок щепы на Северо-Западе
РФ

Экспорт

Объем грузопере-
возок, тыс. тонн

436 580 +33,0%

Внутренние перевозки

Объем грузопере-
возок, тыс. тонн

500 403 -19,4%

Северо-Запад РФ, всего

Объем грузопере-
возок, тыс. тонн

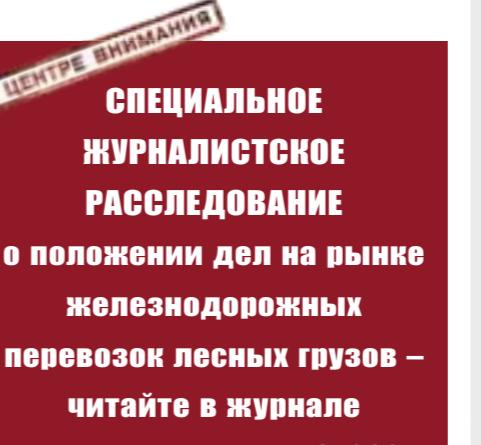
936 983 +5,0%

или поздно будет отменен, так как терминалы не справляются с теми объемами, которые им будут определены выше.

Красноярские чиновники пошли по пути иркутских коллег, также запустив в регионе проект создания лесных терминалов. Первый начал функционировать в конце октября на станции Чунгур Богучанского района. В отличие от иркутских, красноярские терминалы должны решить задачу постоянного обеспечения терминала вагонами, тогда у грузоотправителя появится выбор: отправить груз через терминал либо искать вагоны самостоятельно.

В 2006 году в восточносибирском регионе произошел рост перевозок круглого леса на 9,7%, что стало возможным за счет увеличения экспорта в Китай. В то же время объемы внутренних перевозок снизились на 2,8%.

**СПЕЦИАЛЬНОЕ
ЖУРНАЛИСТИСКОЕ
РАССЛЕДОВАНИЕ
о положении дел на рынке
железодорожных
перевозок лесных грузов –
читайте в журнале
«ЛесПроМИнформ» № 3, 2007 г.**



Оборудование для систем аспирации и пневмотранспорта

► Изготовление рукавных и кассетных фильтров, циклонов, пылевых вентиляторов, шлюзовых перегрузчиков, сдвижных затворов, ячейковых шумоглушителей, местных пылеупловителей, обратных клапанов, датчиков уровня, воздуховодов и другого сопутствующего оборудования.

► Фильтроциклон - малозатратная центральная система аспирации

► Окрасочные кабины. Системы приточно-вытяжной вентиляции

► Проектные решения, консультации и подбор оборудования, расчет сети воздуховодов

► Авторский контроль монтажа; испытания и наладка вентсистем

► Монтаж систем аспирации "под ключ"

ООО «Эковент К»
105187, Москва, ул. Волынская, 28,
Тел./факс: (495) 786-77-15 (многокан.), тел.: (495) 960-98-70
E-mail: ekovent@ekovent.ru, www.ekovent.ru

Малозатратные центральные системы аспирации с регулированием частоты вращения вентилятора

Местные пылеупловители

Вентиляторы высокого давления

Центральные системы аспирации

«Новент К»

Объемы производства отраслей лесозаготовительной и деревообрабатывающей промышленности РФ

Отрасли ЛПК

2005 год 2006 год Динамика изменений

Лесозаготовительная промышленность

вывоз древесины, млн. плот. м³

113 107 -5,6%

заготовка деловой древесины, млн. плот. м³

98 93,5 -4,8%

экспорт древесины, млн. плот. м³

47,94 51,2 +6,8%

Деревообрабатывающая промышленность

технологическая щепа, млн. плот. м³

3,76 3,42 -10,0%

пиломатериалы, млн. м³

22,0 21,3 -3,3%

фанера kleenая, млн. м³

2,55 2,6 +1,7%

ВАГОННЫЕ СПОРЫ. ПОСЛЕДНЕЕ ДЕЛО

Продолжение. Начало на с. 1

Кроме того, существуют примеры частных железнодорожных веток с пассажирским сообщением – в городе Ейске Краснодарского края, а также находящаяся в стадии строительства ветка Савеловский вокзал – Шереметьево.

Увеличение производственного потенциала страны за счет строительства новых промышленных предприятий и разработки месторождений обуславливает строительство новых железных дорог. Частные железные дороги при выполнении обязательных требований обеспечения безопасности перевозочного процесса могут предоставлять доступ к инфраструктуре компаниям-операторам и другим пользователям.

Во-вторых, по поводу подвижного состава: многие компании-операторы сегодня имеют в своем парке не только вагоны, цистерны, контейнеры, но и даже локомотивы – их насчитывается порядка 100 штук. Конечно, подвижной парк ОАО «РЖД» больше операторского, но, тем не менее, говорить о монополизме РЖД в этой области категорически неверно. Частный парк грузовых вагонов в РФ в 2002–2006 годах увеличился в 1,5 раза и достиг 330 тысяч единиц. Это составляет 36% от общей численности грузового вагонного парка. В 2006 году удельный вес первоупорки руды в частных вагонах превысил 52%, черных металлов достиг почти 30%.

– Останется ли РЖД естественной монополией дальнейшем или есть планы по демонополизации этого вида транспорта?

– Компания «РЖД» в перспективе превращается в холдинговую компанию, в собственности которой находится инфраструктура железнодорожного транспорта, часть общего парка вагонов, пакет акций компаний по перевозке грузов, пассажиров и других компаний. Содержание и эксплуатация инфраструктуры со временем становится преобладающей сферой деятельности компании. Ее главной задачей станет поддержание и развитие путевого хозяйства при обеспечении равного доступа компаний-перевозчиков к инфраструктуре. Параллельно продолжается вывод из структуры федерального железнодорожного транспорта и передача в муниципальную собственность объектов жилищно-коммунального хозяйства, акционирование и приватизация общественных организаций, ремонтных заводов, предприятий и объектов непрофильной сферы, не связанных непосредственно с обеспечением перевозочной деятельности.

В настоящее время созданы условия для развития конкуренции на рынке грузовых

перевозок, причем в России на долю частных компаний сегодня приходится около 34% грузовых перевозок (с учетом арендованных вагонов), а, например, в Германии – около 15%, в Казахстане – около 5%. При этом в России частные операторы специализируются на перевозке высокодоходных грузов, в то время как ОАО «РЖД», как национальный перевозчик, не имеет права отказывать в оказании услуги: компания несет на себе обязательство при наличии технической возможности осуществлять по действующим тарифам перевозки всех видов грузов по всем направлениям перевозок, независимо от экономической эффективности и рыночной ситуации.

– Из какого источника ОАО «РЖД» осуществляет инвестиции?

– В 2006 году впервые разработали инвестиционную программу и финансовый план ОАО «РЖД» сроком на 3 года, а не на год, как это было принято ранее. Инвестиционная программа ОАО «РЖД» на 2007–2009 годы составляет порядка 694 млрд рублей. В 2007 году инвестиционный бюджет компании составит 210 млрд, в 2008–и – 231 млрд, в 2009–и – 252 млрд рублей. Порядка 82% планируется направить на обновление железнодорожной инфраструктуры, 16% – на обновление подвижного состава, 2% – на строительство социальных объектов.

Наряду с традиционными массовыми грузами обеспечен ускоренный рост контейнерных перевозок, прежде всего в межгосударственном сообщении. Так, экспортные перевозки грузов в контейнерах с начала года возросли на 10,9%, в том числе готовых изделий из металлов – почти на 45%, химикатов – более чем на 30%. Это свидетельствует о создании ОАО «РЖД» условий, стимулирующих отечественных производителей к наращиванию несырьевого экспорта, что является одной из задач экономической стратегии государства.

Все параметры, установленные Правительством страны на 2006 год, выполнены, а по многим обеспечена существенная прибавка к плановому уровню. Прежде всего, обеспечена высокая динамика объемов перевозок.

По оперативной оценке, грузооборот увеличен на 4,3%. Опережающее увеличение объемов отправления достигнуто по важнейшим грузам: железной руде, нефтяным грузам, углю, черным металлам.

Одной из приоритетных задач инвестиционной программы ОАО «РЖД» является развитие пропускных способностей сети железных дорог, пограничных переходов и подходов к портам.

не выделит в силу объективных причин, поэтому порядка 30% инвестиционных потребностей (или 500 млрд рублей) не будет «закрыто». ОАО «РЖД» ищет вариант выхода из сложившейся ситуации, поскольку этот вопрос не праздный, это не вопрос конкуренции на рынке, это вопрос функционирования и жизнеспособности российского железнодорожного транспорта. Мы считаем, что решением проблемы может стать продажа акций дочерних компаний ОАО «РЖД», в частности в сфере грузовых перевозок. Однако принятие решения по Грузовой компании пока затягивается.

– Планирует ли РЖД повышение тарифов, или они останутся на прежнем уровне в ближайшее 2–3 года?

– РЖД не повышает тарифы – это прерогатива Федеральной службы по тарифам (ФСТ) и Правительства РФ. В настоящее время в Правительстве решается вопрос «о сценарных условиях, основных параметрах прогноза социально-экономического развития РФ и предельных уровнях цен (тарифов) на продукцию (услуги) субъектов естественных монополий на 2008 и на период до 2010 годов».

Дело в том, что в феврале 2007 года в «Исходных условиях» для формирования вариантов развития экономики на период до 2010 года» при сохранении индексации грузовых железнодорожных тарифов на том же уровне (в 2008 году – 7%, в 2009–и – 6,8%, в 2010–и – 6,5%) был предусмотрен двукратный рост тарифов в электротрансфергетике (в 2008 году – 16–17%, в 2009–и – 15–16%, в 2010–и – 13–15%) и газовой промышленности (в 2008 году – 25%, в 2009–и – 27,7%, в 2010–и – 27,7%).

Усиливающееся неравенство в тарифной политике в отношении железнодорожного транспорта по сравнению с другими естественными монополиями ставит под сомнение не только устойчивость хозяйственной деятельности компании, но и успешное завершение реформы железнодорожной отрасли. Такая ситуация способна в ближайшем будущем привести к серьезным системным проблемам и в экономике страны. Параметры индексации, предложенные в «Исходных условиях...», неизбежно приведут к серьезному дисбалансу финансовых результатов ОАО «РЖД»: ежегодный чистый убыток в период 2008–2010 года составит 10–13 млрд рублей. В таких условиях ОАО «РЖД» будет вынуждено замораживать инвестиционные проекты по развитию инфраструктуры и обновлению подвижного состава.

Наращивание объемов перевозок (по прогнозам, грузооборот к 2015 году увеличится на 43%) требует опережающего развития инфраструктуры железнодорожного транспорта. Из-за того что за последние 16 лет тарифы на услуги РЖД росли значительно ниже индексов цен в целом по промышленности, недополнительное финансирование отрасли составило гигантскую сумму – 1,1 трлн рублей. Многие пути остались неотремонтированными (в 2007 году при потребности в ремонте 52,8 тысячи километров путей в плане предусмотрел ремонт лишь 9,8 тысячи километров), подвижной состав стареет с каждым днем, отсутствуют средства на строительство новых маршрутов – все это явилось следствием того, что российские железные дороги за свой счет практически субсидировали остальную экономику.

Одним из способов восполнения инвестиционного дефицита ОАО «РЖД», как уже упоминалось выше, могло бы стать создание дочерней грузовой компании, однако этот вопрос пока не решен Правительством РФ.

В связи с вышеизложенным ОАО «РЖД» обратилось в ФСТ с предложением провести пересмотр индексации тарифов с учетом гарантированного инфраструктурного обеспечения роста экономики страны. ФСТ, в свою очередь, обратилась в Правительство с предложением провести следующую индексацию тарифов: в 2008 году – на 13,5%, в 2009–и – на 9%, в 2010–и – на 6,5%. Данный вопрос в настоящее время находится на рассмотрении в Правительстве.



Кроме того, существуют примеры частных железнодорожных веток с пассажирским сообщением – в городе Ейске Краснодарского края, а также находящаяся в стадии строительства ветка Савеловский вокзал – Шереметьево.

Увеличение производственного потенциала страны за счет строительства новых промышленных предприятий и разработки месторождений обуславливает строительство новых железных дорог. Частные железные дороги при выполнении обязательных требований обеспечения безопасности перевозочного процесса могут предоставлять доступ к инфраструктуре компаниям-операторам и другим пользователям.

Во-вторых, по поводу подвижного состава: многие компании-операторы сегодня имеют в своем парке не только вагоны, цистерны, контейнеры, но и даже локомотивы – их насчитывается порядка 100 штук. Конечно, подвижной парк ОАО «РЖД» больше операторского, но, тем не менее, говорить о монополизме РЖД в этой области категорически неверно. Частный парк грузовых вагонов в РФ в 2002–2006 годах увеличился в 1,5 раза и достиг 330 тысяч единиц. Это составляет 36% от общей численности грузового вагонного парка. В 2006 году удельный вес первоупорки руды в частных вагонах превысил 52%, черных металлов достиг почти 30%.

– Останется ли РЖД естественной монополией дальнейшем или есть планы по демонополизации этого вида транспорта?

– Компания «РЖД» в перспективе превращается в холдинговую компанию, в собственности которой находится инфраструктура железнодорожного транспорта, часть общего парка вагонов, пакет акций компаний по перевозке грузов, пассажиров и других компаний. Содержание и эксплуатация инфраструктуры со временем становится преобладающей сферой деятельности компании. Ее главной задачей станет поддержание и развитие путевого хозяйства при обеспечении равного доступа компаний-перевозчиков к инфраструктуре. Параллельно продолжается вывод из структуры федерального железнодорожного транспорта и передача в муниципальную собственность объектов жилищно-коммунального хозяйства, акционирование и приватизация общественных организаций, ремонтных заводов, предприятий и объектов непрофильной сферы, не связанных непосредственно с обеспечением перевозочной деятельности.

В настоящее время созданы условия для развития конкуренции на рынке грузовых

перевозок, причем в России на долю частных компаний сегодня приходится около 34% грузовых перевозок (с учетом арендованных вагонов), а, например, в Германии – около 15%, в Казахстане – около 5%. При этом в России частные операторы специализируются на перевозке высокодоходных грузов, в то время как ОАО «РЖД», как национальный перевозчик, не имеет права отказывать в оказании услуги: компания несет на себе обязательство при наличии технической возможности осуществлять по действующим тарифам перевозки всех видов грузов по всем направлениям перевозок, независимо от экономической эффективности и рыночной ситуации.

– Из какого источника ОАО «РЖД» осуществляет инвестиции?

– В 2006 году впервые разработали инвестиционную программу и финансовый план ОАО «РЖД» сроком на 3 года, а не на год, как это было принято ранее. Инвестиционная программа ОАО «РЖД» на 2007–2009 годы составляет порядка 694 млрд рублей. В 2007 году инвестиционный бюджет компании составит 210 млрд, в 2008–и – 231 млрд, в 2009–и – 252 млрд рублей. Порядка 82% планируется направить на обновление железнодорожной инфраструктуры, 16% – на обновление подвижного состава, 2% – на строительство социальных объектов.

Наряду с традиционными массовыми грузами обеспечен ускоренный рост контейнерных перевозок, прежде всего в межгосударственном сообщении. Так, экспортные перевозки грузов в контейнерах с начала года возросли на 10,9%, в том числе готовых изделий из металлов – почти на 45%, химикатов – более чем на 30%. Это свидетельствует о создании ОАО «РЖД» условий, стимулирующих отечественных производителей к наращиванию несырьевого экспорта, что является одной из задач экономической стратегии государства.

Все параметры, установленные Правительством страны на 2006 год, выполнены, а по многим обеспечена существенная прибавка к плановому уровню. Прежде всего, обеспечена высокая динамика объемов перевозок. По оперативной оценке, грузооборот увеличен на 4,3%. Опережающее увеличение объемов отправления достигнуто по важнейшим грузам: железной руде, нефтяным грузам, углю, черным металлам.

Одной из приоритетных задач инвестиционной программы ОАО «РЖД» является развитие пропускных способностей сети железных дорог, пограничных переходов и подходов к портам.

не выделит в силу объективных причин, поэтому порядка 30% инвестиционных потребностей (или 500 млрд рублей) не будет «закрыто». ОАО «РЖД» ищет вариант выхода из сложившейся ситуации, поскольку этот вопрос не праздный, это не вопрос конкуренции на рынке, это вопрос функционирования и жизнеспособности российского железнодорожного транспорта. Мы считаем, что решением проблемы может стать продажа акций дочерних компаний ОАО «РЖД», в частности в сфере грузовых перевозок. Однако принятие решения по Грузовой компании пока затягивается.

– Планирует ли РЖД повышение тарифов, или они останутся на прежнем уровне в ближайшее 2–3 года?

– РЖД не повышает тарифы – это прерогатива Федеральной службы по тарифам (ФСТ) и Правительства РФ. В настоящее время в Правительстве решается вопрос «о сценарных условиях, основных параметрах прогноза социально-экономического развития РФ и предельных уровнях цен (тарифов) на продукцию (услуги) субъектов естественных монополий на 2008 и на период до 2010 годов».

Дело в том, что в феврале 2007 года в «Исходных условиях» для формирования вариантов развития экономики на период до 2010 года» при сохранении индексации грузовых железнодорожных тарифов на том же уровне (в 2008 году – 7%, в 2009–и – 6,8%, в 2010–и – 6,5%) был предусмотрен двукратный рост тарифов в электротрансфергетике (в 2008 году – 16–17%, в 2009–и – 15–16%, в 2010–и – 13–15%) и газовой промышленности (в 2008 году – 25%, в 2009–и – 27,7%, в 2010–и – 27,7%).

Усиливающееся неравенство в тарифной политике в отношении железнодорожного транспорта по сравнению с другими естественными монополиями ставит под сомнение не только устойчивость хозяйственной деятельности компании, но и успешное завершение реформы железнодорожной отрасли. Такая ситуация способна в ближайшем будущем привести к серьезным системным проблемам и в экономике страны. Параметры индексации, предложенные в «Исходных условиях...», неизбежно приведут к серьезному дисбалансу финансовых результатов ОАО «РЖД»: ежегодный чистый убыток в период 2008–2010 года составит 10–13 млрд рублей. В таких условиях ОАО «РЖД» будет вынуждено замораживать инвестиционные проекты по развитию инфраструктуры и обновлению подвижного состава.

– Из какого источника ОАО «РЖД» осуществляет инвестиции?

– В 2006 году впервые разработали инвестиционную программу и финансовый план ОАО «РЖД» сроком на 3 года, а не на год, как это было принято ранее. Инвестиционная программа ОАО «РЖД» на 2007–2009 годы составляет порядка 694 млрд рублей. В 2007 году инвестиционный бюджет компании составит 210 млрд, в 2008–и – 231 млрд, в 2009–и – 252 млрд рублей. Порядка 82% планируется направить на обновление железнодорожной инфраструктуры, 16% – на обновление подвижного состава, 2% – на строительство социальных объектов.

Наряду с традиционными массовыми грузами обеспечен ускоренный рост контейнерных перевозок, прежде всего в межгосударственном сообщении. Так, экспортные перевозки грузов в контейнерах с начала года возросли на 10,9%, в том числе готовых изделий из металлов – почти на 45%, химикатов – более чем на 30%. Это свидетельствует о создании ОАО «РЖД» условий, стимулирующих отечественных производителей к наращиванию несырьевого экспорта, что является одной из задач экономической стратегии государства.

Все параметры, установленные Правительством страны на 2006 год, выполнены, а по многим обеспечена существенная прибавка к плановому уровню. Прежде всего, обеспечена высокая динамика объемов перевозок. По оперативной оценке, грузооборот увеличен на 4,3%. Опережающее увеличение объемов отправления достигнуто по важнейшим грузам: железной руде, нефтяным грузам, углю, черным металлам.

Одной из приоритетных задач инвестиционной программы ОАО «РЖД» является развитие пропускных способностей сети железных дорог, пограничных переходов и подходов к портам.

не выделит в силу объективных причин, поэтому порядка 30% инвестиционных потребностей (или 500 млрд рублей) не будет «закрыто». ОАО «РЖД» ищет вариант выхода из сложившейся ситуации, поскольку этот вопрос не праздный, это не вопрос конкуренции на рынке, это вопрос функционирования и жизнеспособности российского железнодорожного транспорта. Мы считаем, что решением проблемы может стать продажа акций дочерних компаний ОАО «РЖД», в частности в сфере грузовых перевозок. Однако принятие решения по Грузовой компании пока затягивается.

– Планирует ли РЖД повышение тарифов, или они останутся на прежнем уровне в ближайшее 2–3 года?

– РЖД не повышает тарифы – это прерогатива Федеральной службы по тарифам (ФСТ) и Правительства РФ. В настоящее время в Правительстве решается вопрос «о сценарных условиях, основных параметрах прогноза социально-экономического развития РФ и предельных уровнях цен (тарифов) на продукцию (услуги) субъектов естественных монополий на 2008 и на период до 2010 годов».

Дело в том, что в феврале 2007 года в «Исходных условиях» для формирования вариантов развития экономики на период до 2010 года» при сохранении индексации грузовых железнодорожных тарифов на том же уровне (в 2008 году – 7%, в 2009–и – 6,8%, в 2010–и – 6,5%) был предусмотрен двукратный рост тарифов в электротрансфергетике (в 2008 году – 16–17%, в 20

ДКК ПОКОРЯЕТ МИР

Клееные деревянные конструкции (ДКК или ДК) – один из самых, если не самый современный универсальный и прогрессивный строительный материал. Для России это утверждение особенно справедливо, так как лес является нашим национальным достоянием.

Из всех строительных материалов древесина отличается наиболее высокими эстетическими и экологическими достоинствами, наиболее выразительной текстурой, «теплотой». Такие свойства необходимы в зданиях и сооружениях общественного назначения, в спортивных сооружениях, где конструкции стремятся оставить открытым в интерьере. В ряде случаев это позволяет отказаться от подвесного потолка, стоимость которого иногда превышает стоимость несущих конструкций. Поэтому, благодаря эстетическим и акустическим свойствам древесины, ДКК могут использоваться открытыми, что обеспечивает и экономическую эффективность.

ДКК обладают достаточно высокой относительной прочностью (коэффициент качества), т.е. высокой прочностью при небольшом весе. Конструкции из ДКК в 5 раз легче железобетонных, что позволяет существенно снизить расход бетона на фундаменты.

Для сравнения: вес 1 м³ древесины ~500 кг, бетона ~2500 кг. Этот показатель делает ДКК более эффективными по сравнению с железобетонными и стальными конструкциями при увеличении пролета. Небольшой вес ДКК позволяет производить монтаж небольших конструкций без применения тяжелых грузоподъемных механизмов. Это особенно важно при реконструкции зданий путем надстройки мансард. Здесь пролеты не превышают 15 м и вес арочных или рамных конструкций обычно не больше 100 кг. В условиях сложившейся застройки не всегда оказывается возможным использование тяжелых кранов, тогда деревянные конструкции оказываются наиболее эффективными.

Гвоздимость древесины (способность удерживать гвозди) и хорошая адгезия к kleям позволяют обходиться без сварки в соединениях, что также важно при реконструкции старых зданий, когда сварка недопустима.

Высокая химстойкость ДКК делает их незаменимыми в сооружениях с химически агрессивной средой. Долговечность деревянных конструкций на порядок выше долговечности металлоконструкций, например в терминалах для хранения калийных солей или минеральных удобрений. Срок службы стальных конструкций в подобных сооружениях не превышает 5–7 лет, деревянных же составляет более 60 лет. Бессезонность в строительстве из ДКК создает дополнительные преимущества при строительстве в зимнее время по сравнению с монолитными ЖБК, требующими электропрогрева.



Рис. 1. Строительство мансардного этажа в Москве

Возобновляемость лесных ресурсов позволяет регулировать сырьевой баланс по сравнению с невозобновляемымирудными запасами для металлоконструкций, что в конечном счете должно сказаться на эффективности ДКК.

Экологическая чистота, диэлектрические и высокие теплозащитные свойства деревянных конструкций исключают возможность промерзания строительных конструкций, снижают многие проблемы при проектировании опорных и других узлов конструкций. ДКК совмещают в себе несущие и теплозащитные функции. Это часто используется в конструкциях стен, перекрытий и полов, обеспечивает высокую степень комфорта обитаемой среды.

Нередко главным недостатком древесины считается легкая воспламеняемость, однако на самом деле из дерева можно получить более стойкие в огне конструкции, чем металлические или железобетонные. Скорость обугливания древесины составляет примерно 0,7 м в минуту. Увеличив сечение конструкции на требуемую величину, можно получить необходимую огнестойкость. В металлических конструкциях (несущих) неизбежна специальная дорогостоящая огнезащитная обработка, зачастую превышающая стоимость самой конструкции.

Известный недостаток древесины – загниваемость – можно легко свести к минимуму и вообще исключить путем правильного проектирования ДКК с использованием конструктивных мер в комплексе с химзащитой. Основным правилом при этом является до-ступность конструкций к визуальному осмотру, зачастую превышающая стоимость самой конструкции.

Такие свойства клееной древесины, как относительно высокая прочность и огнестойкость, возможность придания конструкциям любой формы, позволяют создавать разнообразные архитектурные решения зданий высокой эстетической выразительности. В наибольшей степени это проявляется в большепролетных пространственных покрытиях зданий, по строительству которых накоплен значительный опыт за рубежом.

Основная область применения пространственных клеенных деревянных конструкций – покрытия общественных зданий, таких как крытые стадионы, катки, бассейны, рынки, выставочные залы, церкви (рис. 2), клубы и т. д. О широком применении ДКК общественных зданиях говорит тот факт, что в Германии 66% спортивных зданий и 25% зданий павильонного типа возводятся с применением таких конструкций. Такое же соотношение спортивных зданий и павильонов отмечается в Швейцарии.

Использование древесины при строительстве церквей, клубов, ресторанов и других подобных зданий способствует богатейшие возможности клеенных конструкций в формообразовании (рис. 2 и 3) и в создании прекрасных интерьеров, не требующих дополнительной отделки дорогостоящими материалами.

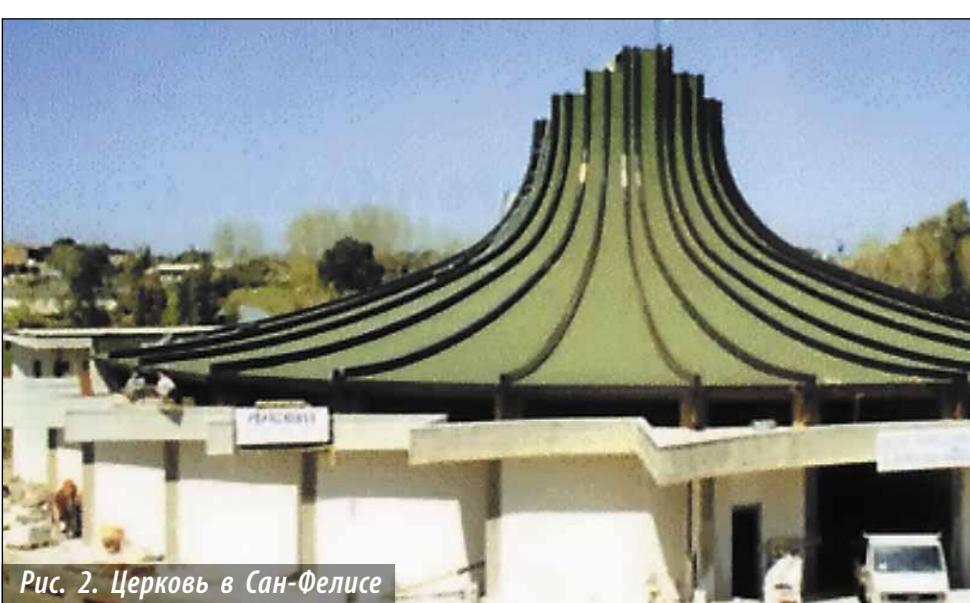


Рис. 2. Церковь в Сан-Фелипе



Рис. 3. Ресторан в Калабрии

Особое место при производстве клеенных конструкций занимают мосты и пешеходные переходы (рис. 4).

В основном, деревянные мосты являются пешеходными, однако значительное число мостов предназначено также для проезда транспортных средств.

Конкурентоспособность деревянных конструкций мостов объясняется рядом их серьезных преимуществ перед стальными и железобетонными конструкциями: сравнительно малая масса конструкций, высокая коррозионная стойкость, долговечность, низкая эксплуатационная стоимость. Результаты технико-экономического анализа, проведенного в США, показывают, что стоимость деревянных мостов с учетом эксплуатационных расходов более чем в 2 раза ниже стоимости железобетонных и стальных мостов.

Таким образом, можно сформулировать общую специфику проблем – от проектирования до реализации:

- отсутствие легкодоступной и систематизированной информации о специфике и возможностях ДКК;

- отсутствие оценки адекватности конструкторских решений архитектурной идеи;

- растянутые сроки в связи с дефицитом специализированных проектировщиков;

- отсутствие связей и доступной развернутой информации о производителях и их возможностях (специфики, ограничениях) и особенностях монтажа, эксплуатации и ремонта;

- специфика прохождения согласований.



Рис. 4. Пешеходный переход в Вильянуэва

ПРОБЛЕМНОЕ ПОЛЕ ПРИМЕНЕНИЯ ДКК В РОССИИ

Динамика развития производства и обладает применением клееной стройпродукции из массивной древесины активно влияет на ее проблематику, обнажая новые и обостряя известные проблемы. Это образует сложное проблемное поле большой актуальности и научно-практической значимости.

Структурно проблемное поле ДКК может быть представлено тремя основными, взаимосвязанными и взаимовлияющими блоками проблем: научно-методическим, производственным и информационно-правовым.

К первому, приоритетно значимому для перспективного развития данных конструкций, блоку необходимо отнести:

- конструкторов, проектантов, производственников, строителей и др.);

- отсутствие специализированного профессионального издания (бюллетеня, журнала, газеты) по проблемам клеенных деревянных конструкций и деталей;

- потребность в постоянном и системном получении информации (консультационные пункты, семинары, круглые столы и т. п.).

Иллюстрирует несовершенство организационно-правовой и нормативно-технической структуры производства и применения ДКК и может бесконечно. Что ни вопрос, решение упирается в бессистемное согласование правовой основы применения, проектно-конструкторской документации, неоправданые траты времени, сил и денег. В конечном итоге все это отбывает желание использовать ДКК уже на стадии принятия решения.

Таким образом, все достигнутое в применении ДКК было сделано не благодаря, а вопреки. Честь и хвала тем предпринимателям, которые в существующих условиях сумели производить ДКК. Но ведь речь идет о широкомасштабном применении ДКК в строительстве, что влечет развитие соответствующей производственной базы.

Это не значит, что не было сделано никаких усилий в структурировании применения ДКК. Всем что-то говорилось. Как показывают примеры, конкретно и по душе. Но не было консолидирующей силы, способной сосредоточить все усилия в одном направлении.

ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ РАДЕКК

Важнейшую роль в осуществлении оптимистических прогнозов и перспектив развития отрасли ДКК в настоящее время играют самоопределющиеся профессиональные сообщества. Речь в частности идет о некоммерческой организации «Российская ассоциация производителей и потребителей деревянных клеенных конструкций» (Радекк), внесшей огромный вклад в развитие ДКК в России.

Важнейшими результатами деятельности организации стало принятие Правительством РФ в 2004 году постановления об отмене вывозной таможенной пошлины (с 10 до 0%) на ДКК, что обеспечило повышение конкурентоспособности выпускаемой продукции на внешнем рынке; принятие и начало реализации программы развития национальных и корпоративных нормативно-технических документов в области сырья, производства и использования ДКК, обеспечение противопожарной защиты конструкций и зданий.

Важными задачами, решаемыми Радекк в настоящее время, являются создание и расширение информационного поля участников, создание сертификационного и конструкторско-технологического центра ассоциации, организация сертификационных испытаний, введение сертификата качества ассоциации, создание в рамках центра конструкторско-технологического бюро; недопущение дискредитации идеи широкого использования ДКК в архитектуре и строительстве путем создания системы обеспечения качества производства, проектирования, строительства и эксплуатации.

Валерий ГАНДЕЛЬ,
исполнительный директор ассоциации «Радекк»



Рис. 5. Московская библиотека



**ОПТИМАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ ВАШЕГО БИЗНЕСА**

Приглашаем Вас посетить наш стенд на выставке "Южный мебельный и деревообрабатывающий салон" №2101, павильон 2

ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

от ведущих мировых и отечественных производителей для мебельного производства и деревообработки

www.stf-dvt.ru



Центральный офис:
г. Москва, ул. 12-й Парковая, д. 7,
тел. (495) 105-35-69, 105-35-68.
Технический центр: г. Москва, Тюменский пр., 2.
Тел.: (495) 102-09-47.

Наши филиалы:
Белгород (4722) 27-59-72, Брянск (4832) 47-78-42, Воронеж (4732) 39-07-06,
Екатеринбург (343) 321-96-47, Калуга (4842) 72-39-97, Краснодар (861) 239-79-32,
Н. Новгород (8312) 79-07-74, Оренбург (3532) 34-97-97, С.-Петербург (812) 448-13-14,
Тверь (4822) 77-70-64, Ульяновск (8422) 20-70-22

ПОСТАВКА СО СКЛАДА И ПОД ЗАКАЗ

Промышленный холдинг МАИ

www.mai-stanki.ru
www.mai-doma.ru

+ 7 495 101 35 13
+ 370 5 216 33 88
+ 370 5 267 79 99

МАССИВ:

балка, брус, окно

Оборудование
для лесопиления,
производства
клееного бруса, евроКОН
и конструкционных балок



ДОМА:
брус, каркас, панель
Полнопрофильные заводы
по производству домов
на базе линии сращивания
ламелей неограниченной
длины MAX2000



- Современные технологии малоэтажного домостроения: брус, каркас, панель.
- Видеоматериалы по сборке "умного" дома.
- Технологические линии от одного производителя.
- Обучение в сертифицированном Центре домостроительных технологий.
- Индивидуальное бизнес-планирование.

КРОИТЬ НЕ ШИТЬ: ПОСЛЕ НЕ РАСПОРЕШЬ

КРИТЕРИИ ВЫБОРА ОБОРУДОВАНИЯ

Станки для форматного раскroя и обрезки нужны всем, кто работает с плитными материалами – ДСП, МДФ, фанерой, пластиком, композитными панелями, гетинаксом. В первую очередь это, конечно, мебельные и плитные комбинаты, строительные организации, занимающиеся облицовкой фасадов композитными материалами, производители новых строительных материалов, например утеплителей из стекловолокна.

В данной статье мы не будем рассматривать ручное оборудование, так как для мало-мальски серьезного производства оно просто неприменимо. Для всех остальных машин все параметры взаимосвязаны. Это означает, что чаще всего для станка с параметром низкой цены характеристики: низкая производительность, нестабильная работа, небольшие сроки эксплуатации, сложности с постгарантийным обслуживанием, низкое качество реза. Средняя цена предполагает доминирование 1-2 параметров при среднем качестве остальных, тогда как для дорогостоящих станков характеристики наивысшие показатели по всем параметрам. Очевидно, что цена на оборудование в первую очередь формируется из цены на комплектующие, производственных затрат, затрат на инжениринг и маркетинговые коммуникации. При использовании недорогих комплектующих и размещении производства в районах с дешевой рабочей силой, но низкой культурой производства невозможно сделать качественный долговечный станок.

При покупке оборудования для раскroя нужно учитывать следующие характеристики: степень автоматизации производственных процессов, степень участия человека, производительность, надежность, долговечность и, конечно же, стоимость станка. Таким образом, оборудование может быть: ручным, полуавтоматическим и автоматическим. Полностью автоматические линии могут кроить от 1 плиты до 80 м² (самая производительная линия в мире создана компанией Schelling) и стабильно работать от 3 до 25 лет и больше. Цена на такие линии может варьироваться от нескольких тысяч до нескольких миллионов евро.

Конечно, каждый производитель говорит только о тех особенностях своего станка, которые дают ему конкурентное преимущество перед другими производителями. Покупатель же должен думать в первую очередь о надежности, точности, возможности быстро получить запасные части и грамотное сервисное обслуживание и о цене, которая совсем не случайно стоит на последнем месте в списке.

Если станок не надежен, то 2 дня просто могут стоить больше, чем разница в цене между надежным дорожком... и другим, дешевым. Если вам сказали, что станки какого-то производителя не ломаются, это, мягко говоря, неправда, любая техника может выйти из строя. Так что, когда ваш станок сломается (точнее,



шире сконструированы таким образом, что при каждом движении каретки они автоматически очищаются и смазываются). Но подшипники стоят специально сконструированные защитные крышки с вложенной полосой войлока со смазкой, которая очищает от пыли. Важно также качество металла, из которого сделаны направляющие. Это позволяет производителю давать 10-летнюю гарантию на направляющие.

Когда станок выбран, остается заключить договор и получить станок. Но и на этом этапе расслабляться рано. В договоре необходимо прописать все в спецификации: технические характеристики станка (максимальный и минимальный размер заготовок, скорость подачи и т. д.), а также марку станка, страну происхождения, год выпуска, наличие всех требуемых узлов. При приемке нужно проверить внешний вид станка, наличие консервационной смазки на всех узлах, а также соответствие всех узлов станка спецификации договора. Приемку должен осуществлять не менеджер из офиса, а грамотный специалист, хотя бы отдаленно понимающий, что такое прижимная балка и пильный диск. После шефмонтажа, пусконаладки и обучения операторов ваши сотрудники должны уметь самостоятельно включать, настраивать станок, работать на нем и осуществлять ежедневное необходимое техническое обслуживание. Также проверьте, как работают устройства безопасности. Самое главное при выборе станка понимать, для каких конкретно целей он будет использован. Правильно прописанные требования к станку позволят избежать множества проблем, а главное сэкономить время, деньги и нервы. Немаловажно и то, смогут ли ваши специалисты, когда гарантийный срок истечет, после консультаций с сервисной службой поставщика самостоятельно осуществлять текущий ремонт и замену запчастей.

Михаил КОРОБЕЙНИК
Информация предоставлена сервисной службой Schelling AWB

В Московской об. ПРОДАЕТСЯ действующий деревообрабатывающий ЗАВОД

Специализация:
выпуск клееной продукции
(оконный и конструкционный брус, щит, погонаж).
Производительность 200 м³/мес.,
при односменной работе.

Оборудование: четыре 4-сторонних станка,
сушильные камеры (140 м³), многопил, линия
сращивания, пресс, торцовки и пр. необходимое
оборудование, все в рабочем состоянии.

1,5 га земли, два отапливаемых производственных
помещения (1500 и 1800 кв.м, высота 7 метров), ж/д
тупик – все в собственности,
оформлено надлежащим образом.

Электроэнергия 450 кВт.
Возможно подключение к централизованному
тепло- и газоснабжению.

Контракты с российскими
и немецкими крупными
компаниями на весь
объем производства.

находится в
90 км от МКАД

Цена
\$ 1,23 млн
Подробная информация:
pvl05@mail.ru, тел.: 8-909-9836004, Николай

ОБОРУДОВАНИЕ для деревообработки

Форматно-раскроечные станки **от 4000 EUR**

Filato FL-3200B (аналог "Альтендорф")

- двигатель основной пилы 5,5 кВт, подрезной 0,75 кВт
- роликовая каретка 3200x360x160 мм, гарантия 5 лет
- усиленная станина - 1100 кг
- электроподъем
- основной и подрезной пилы
- пневмоприводная балка



Четырехсторонние станки **от 13000 EUR**

■ от 4 до 9 рабочих шпинделей ■ скорость подачи до 120 м/мин

- сечение заготовки до 400x300 мм



Кромкооблицовочные станки

от 14500 EUR

■ усиленная станина - масса 1500 кг

- скорость подачи 6-20 м/мин
- с бесступенчатой электронной регулировкой
- толщина кромки до 15 мм,
- ширина до 65 мм
- лучшая комплектация



20 м/мин!!!

Линии сращивания

от 35000 USD

■ полный автомат ■ система клеенанесения под давлением

- увеличенная производительность на 30% ■ длина пlets до 12 м



до 15 км/смену!!!

Вакуумные прессы

от 8000 EUR

■ увеличенные размеры рабочего стола

- облицовка сложного профиля
- одновременным гнутьем
- европейская комплектация
- полный автоматический цикл процесса



kami
Станкоагрегат

107023, Москва, ул.Б.Семеновская, 40
тел./факс: (495) 105-0523, 781-5511
e-mail: kami@stanki.ru, www.stanki.ru

ПРОМЫШЛЕННЫЙ ПОДХОД РОССИИ

ДЕРЕВЯННОЕ ДОМОСТРОЕНИЕ

Сегодня в числе задач, стоящих перед Россией, особенно остро выделяются две программы, самым тесным образом связанные друг с другом. Это – «Доступное жилье» и программа развития деревообрабатывающей отрасли. Почему они так связаны, нет надобности объяснять. В мире существует масса разновидностей деревянных домов. Какие дома нужны России?

О деревянном домостроении сейчас пишут много, как хорошо, так и неумело. Прежде чем начать, отметим, что наши рассуждения построены не на пустом месте: группа компаний «Глобал Эдж» приступила к оснащению оборудованием заводов, специализирующихся на деревянном домостроении, еще в прошлом столетии, представив современные технологии негосударственному сектору отрасли.

Чтобы решить жилищную программу, жилье должно отвечать четырем требованиям:

- качество;
- количество;
- скорость возведения;
- доступность.

Очевидно, необходимо учитывать географические и социально-политические факторы и принимать во внимание такие вводные, как отсутствие научно-технологической базы и практически спиритуозного недостатка специалистов (архитекторов, технологов, рабочих-станочников и т. д.), что обусловлено отсутствием традиций, забвением темы, прерванной восемьдесят девять лет назад. Причем речь идет не о единичных шедеврах, таких как пресловутые Кизи, другие деревянные церкви, кремли и прочие объекты общественного пользования, а о массовом индивидуальном жилье.

Традиционной русской избе свойственны черты прагматизма и аскетизма. Это высокий



Дом из оцилиндрованного бревна

РУБЛЕНЫЙ ДОМ ИЗ ОКОРЕННОГО БРЕВНА

Наиболее распространенная иллюзия: «Поставил сруб и живи». Ссылаясь на вышеизложенные соображения о качестве жизни, придется констатировать, что это самая дорогая разновидность деревянного домостроения. При всех плюсах этого типа жилья – экологических, эстетических и других – данный вид деревянного домостроения обладает и существенными минусами: все операции проводятся на стройплощадке (а квалифицированного плотника сегодня поискать надо); используется неспецифированный материал (ведь все бревна разные по толщине и кривизне); неспецифированная конструкция (окончательная геометрия площадки выяснится только после сборки, а высот – только после усадки). И проблема с самой усадкой: надо либо сушить бревна (а это целая наука, да и срок долгий, и деньги немалые из оборота надо вынуть), либо ждать естественной усадки как минимум год, охраняя при этом стройку. А «вставить» в такой дом современную инженерию – задачка не для слабонервных, тут нужна высокая квалификация. Итог: данный вид – не заводской продукт, а штучный дорогой товар.

ДОМ ИЗ ОЦИЛИНДРОВАННОГО БРЕВНА

Вроде бы, плюсов больше: две операции – оцилиндровка и зарезка замков – осуществляются на производстве, на стройку приходит специфицированный стеконный материал. Но так как на производство происходит только два передела, то снова возникает проблема неспецифицированного сруба: стропильная система, лестницы и прочее нуждаются в подгонке по месту. Практика показывает, что, несмотря на современные технологии подготовки оцилиндрованного бревна, трещины в нем со временем будут шире, чем у окоренного. Плюс этому обработка резанием оставляет поры древесины открытыми, создавая ворота для проникновения в нее микроорганизмов, плесени и насекомых. Данная проблема, конечно, решается специальными пропитками, но это существенно поднимает цену изделия.

ДОМ ИЗ ЧЕТЫРЕХКАНТОВОГО БРУСА

Дом из четырехкантового бруса имеет те же проблемы, что и дом из оцилиндрованного бревна.

ДОМ ИЗ ХВАЛЕНЫХ АМЕРИКАНСКИХ «БУТЕРБРОДОВ»

Вроде бы вся Америка застроена панельными деревянными домами, но и они к технологиям заводского изготовления не имеют никакого отношения, хотя попытки были и есть. Это действительно массовое жилье для не самых обеспеченных слоев населения, но опять стройка! Материал для каркаса (брюски) и материал для стен (панели) завозятся на площадку, на которой все и готовится. Те, кто был в Америке, подтвердят: на таких стройках вы не увидите «гастарбайтеров». Работаги почти поголовно все белые здоровые мужики и с образованием. Чтобы стать certified carpenter (сертифицированным плотником), нужно несколько лет подготовки. А при ином раскладе ни одна компания этот дом не примет.

Далее, несущая конструкция такого дома – сама сендвич-панель, и дом держит сочетание прочностных свойств конструкции из ориентированных стружечных плит (OSB) и брусков. А в России ориентированную стружечную плиту не производят, точнее, только начинают. На массовое применение этой технологии в ближайшем будущем рассчитывать тоже не приходится, поскольку чистого дерева в таком доме десять-пятнадцать процентов, и если строить его сейчас, то до семидесяти процентов материалов придется импортировать. Те, кто достиг на сегодняшний день успехов в применении этой технологии, импортируют все сто процентов материалов. К тому же им приходится строить дома поселкам, по стоять пятьдесят – двести коттеджей с суперразвитой инфраструктурой и соответствующей охраной, которые дают обитателям чувство защищенности, какое они никогда не получат в доме такой конструкции, стоящем отдельно. Ну и надо забыть, что в Америке, в общем, потеплее, чем у нас. Их Вашингтон находится на широте нашего Сочи. И отапливаются все их дома центральной вентиляцией, полностью зависящей от подачи электричества, при отключении которого такой дом в наших широтах вымерзнет за два часа. В общем, у нас эта технология опробована, но толком не испытана, не сертифицирована и не имеет подпитки кадрами. Поэтому оставляем пока вопрос о ее применимости в нашей стране.

ДОМ ИЗ «ШВЕЙЦАРСКИХ» СЕНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ

Это самая современная, самая экологичная и, пожалуй, самая дорогая на сегодняшний



Дом из клееного бруса

день технология. Стеновые панели собираются в цехе из нескольких слоев высушенных досок, уложенных разнонаправленно, и «сшиваются» буквами нагелями. Клей не используется.

Усадки нет. Все проемы и сочленения изготавливаются на производстве, что дает точность размеров. Это позволяет там же изготавливать стропила, коробчатые плиты перекрытий, двери, окна, лестницы и прочее. Настройплощадке – только монтаж. В принципе, мысль интересная. Но как она сможет прижиться у нас при такой цене, пока не ясно.

ДОМ ИЗ КЛЕЕНОГО БРУСА

Технология изготовления клееного бруса в настоящее время отработана до мелочей.

Дерево распиливается на доски, доски сушатся, дефекты выгорцовываются, полученные заготовки сращиваются в ламели, ламели калибруются и склеиваются по длине в многослойный брус требуемой длины. Брус придается продольный профиль, и зарезаются замки и соединения «шип – паз». Все это происходит под крышей производства. Там же изготавливаются стропильная система, окна, двери, лестницы. Точность изготовления измеряется сотыми миллиметров.

Усадка у клееного бруса практически отсутствует, что позволяет собирать такой дом настройплощадке, как конструктор, за несколько дней. Все пазы и канавы под разводку отопления, водоснабжения и электроэнергии выполняются на заводе с той же точностью. Панели перекрытий со звукоизоляцией де-

ляются там же. Растрескивание исключено. Наружной и внутренней отделки не требуется. Возможно исполнение стыков под непрямым углом, что дает простор для фантазии архитектора.

Уместно будет упомянуть, что необходимо развеять одну распространенную иллюзию, наянную недобросовестными торговцами станками: «Сделали профицированный брус, зарезали чашку – сделали дом». Ошибка! Мы сделали только стеконный материал, от которого до дома – как от кирпичного завода до небоскреба. Устройство стропил, перекрытий, инженерных сетей – все это требует дополнительных сил и оборудования.

ДОМ-ФАХВЕРК, ЧТО В ПЕРЕВОДЕ ЗНАЧИТ «ДОМ-КАРКАС»

Вроде бы похож на каркасно-сендвичевый дом, да не совсем. Исполняется он из несущего каркаса большого сечения, пространство между стеками «зашивается» панелями, оставляя каркас на виду. В промежуток между панелями засыпается или закладывается любой заполнитель – от глины (в стариных немецких домах) до современных экологически чистых утеплителей.

Принципиальное отличие фахверка в том, что во главе всех угловых соединений стоит мощный брус, лишенный ветер возможностей проникнуть в жилище, как зачастую бывает в панельном доме. (Вспомним старый российский термин «сборно-щелевой» – мы не хотим возвращаться туда.) И опять-таки все необходимые каналы для прокладки всего того, что делает дом домом, изготавливаются в заводских условиях, и на площадке осуществляется лишь конечная сборка.

Еще раз напомним, что мы рассматриваем современные технологии деревянного домостроения с точки зрения их применимости к фабричному, массовому изготовлению до-

мов для доступного жилья. И данная статья, основанная на нашей существующей практике, говорит о том, что в России на данный момент применимы две, а, точнее, «две с половиной» технологии индустриального изготовления деревянных домов:

- дом из клееного бруса;
- фахверк крупного сечения;
- панельный фахверк с частичной сборкой в заводских условиях.

В заключение добавим, что технологические процессы нами полностью разработаны. Проекты технологических линий и заводов существуют как в детализированных чертежах, так и в реализованном виде – на оснащенных нами российских заводах, выпускающих сотни домов в год.

Также стоит отметить, что при массовом строительстве жилья нельзя забывать о таком термине, как «соцкультбыт», что подразумевает необходимости в изготовлении строений с перекрытиями большой протяженности. Наши заводы и технологии дают такую возможность. Мы намеренно оставили за рамками данной статьи рассуждения об экологической чистоте и эстетических свойствах деревянных домов, статистические данные о лесных запасах России и об ее потребности в жилье, равно как и о бюрократическом произволе и таможенных пошлинах. Не пишет об этом сейчас только ленивый. Мы пишем уже о другом. Пора строить дома.

Михаил ЛИФЩИЦ,
президент группы компаний «Глобал Эдж»

Группа компаний
«Глобал Эдж»
105064, Москва,
Гороховский пер., д. 18, стр. 2
Тел. (495) 933-42-20
info@globaledge.ru
www.globaledge.ru

ЦИФРЫ! ЦИФРЫ – ЭТО МЫСЛИ, ВОПЛОЩЕННЫЕ В ДЕЛЕ

ЗАКАЗЧИКАМИ «ГЛОБАЛ ЭДЖ»

РАСПИЛЕНО

20,7 млн м³
круглого леса за 15 лет

ИЗГОТОВЛЕНО

8 млн м² =
3,5 млн шт. оконных блоков

СДАНО В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

700 000 квартир
с деревянными окнами за 8 лет

ВЫПУЩЕНО

1,4 млн
комплектов мебели за 5 лет

ПОСТРОЕНО

1,2 млн м²
малоэтажного деревянного жилья

ПРОИЗВЕДЕНО 900 000 дверей за 3 года



Рубленый дом из окоренного бревна

Центральный офис:
«Глобал Эдж»
105064, г. Москва,
Гороховский пер., д. 18, стр. 2
тел.: (495) 933-4220
факс: (495) 267-5218
e-mail: info@globaledge.ru
www.globaledge.ru

Представительство в СЗФО:
«Глобал Эдж-Санкт-Петербург»
197136, г. Санкт-Петербург,
Большой пр. П.С., д. 92, литер «В»
тел/факс: (812) 380-2445
e-mail: info@globaledge.spb.ru
www.globaledge.spb.ru

Представительство в ЮФО:
«Глобал Эдж-Юг»
344056, г. Ростов-на-Дону,
Беломорский пер., 80/1
тел/факс: (863) 268-7887,
e-mail: info@ge-rostov.ru
www.ge-rostov.ru

Представительство в СФО:
«Глобал Эдж-Байкал»
664023, г. Иркутск,
ул. Пискунова, д. 122, офис 2
тел/факс: (3952) 707-797
e-mail: info@ge-baikal.ru

WEINIG: ВСЕГДА БОЛЬШЕ, ЧЕМ ПРОСТО ТЕХНИКА!



Мировую известность концерн «Вайниг» зарабатывал десятилетиями и сейчас достиг того уровня, когда оборудование, изготовленное на заводах концерна, является эталонным для других производителей и его пользователей. Высокая точность и качество изготовления станков, надежность, качество обработки древесины покорили немало деревообрабатывающих предприятий, мини- заводов и частных предпринимателей, недаром доля мирового рынка продольно-фрезерных станков «Вайниг» составляет более 45 %, и эта цифра растет с каждым годом.

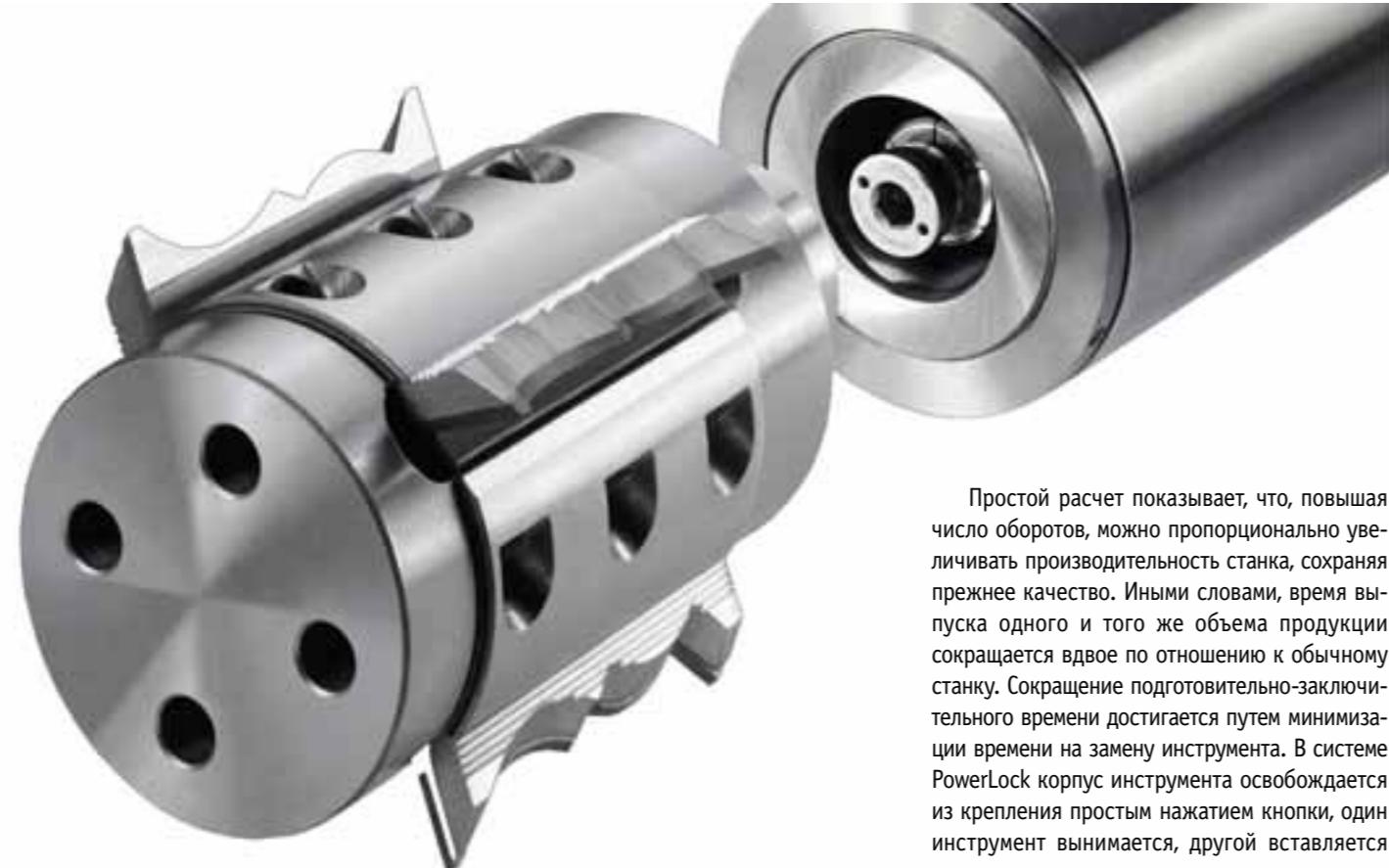
Оборудование «Вайниг» наиболее подходит рачительным хозяйствам, умеющим считать свои доходы и расходы. Изначально оно кажется несколько дорогим, но только в процессе работы начинаешь понимать: нет, оно совсем не дорого – просто из-за поломок нет, продукция выходит высшего качества и всегда с правильной геометрией. Идут годы, оборудование уже давно окупилось, но все продолжает работать как новое и приносить прибыль. Двадцать пять лет рабочего ресурса – кто еще предложит такое, как не «Вайниг»?

Огромное значение в стратегии концерна занимает забота о заказчике, помочь ему в выборе оборудования, отработка технологического процесса, для начинающих – помочь в сбыте произведенной продукции, сервисное обслуживание станков. Во многих странах мира создана разветвленная сеть региональных представительств и технических центров, и все лишь с одной целью – быть ближе к заказчику.

Все более пристальное внимание концерну «Вайниг» уделяется растущему и набирающему силы рынку деревообрабатывающей промышленности России и стран СНГ, недаром по объему продаж оборудования концерн этот рынок занимает третье место после Германии и США. Количество поставленного оборудования неуклонно растет и требует заботы и внимания. С этой целью на территории России созданы региональные представительства в каждом федеральном округе. Одним из старейших и наиболее мощным представительством является технический центр концерна «Вайниг» в Москве. Задачи подбора оборудования, его оптимальной комплектации, составление технологических цепочек и комплектных цехов и заводов решаются силами высококвалифицированных менеджеров по сбыту. Сервисное, гарантийное и постгарантийное обслуживание вновь поставленного и уже имеющегося оборудования концерна проводится опытнейшими инженерами-наладчиками московского технического центра. Здесь же можно приобрести дополнительный инструмент, быстро изнашивающиеся части к станкам, расходные материалы, которые имеются в необходимом количестве на складе. Для самых нетерпеливых на складе в Москве имеется ряд привезенных и растаможенных станков, полностью готовых к работе.

Ежегодно компания «Вайниг» поставляет и запускает в России около десятка комплектных деревообрабатывающих производств, каждое из которых осуществляет весь технологический цикл – от сушки обрезной доски до упаковки готовых изделий. И это помимо сотен отдельных станков, также ежегодно поставляемых в Россию. Все это оборудование необходимо квалифицированно монтировать, обучать рабочий персонал и сдавать в производство. Основная часть этой нагрузки ложится на плечи московских инженеров-наладчиков. И они действительно справляются со своей работой.

После запуска оборудования заказчик не остается наедине со своими проблемами, он всегда может получить техническую поддержку или консультацию в режиме онлайн



как в немецком сервисном бюро, так и в московском техцентре по телефону. В техцентре всегда можно узнать о новинках вайниговского оборудования, его преимуществах, получить информацию о новых тенденциях мирового рынка деревообработки, покупательском спросе на готовую продукцию, просто посоветоваться на тему «А что делать дальше?», ведь порой достаточно добавления новой единицы оборудования, чтобы радикально изменить ассортимент выпускаемой продукции и значительно повысить рентабельность предприятия.

Постоянная готовность и гибкость в исполнении заказов при безупречном качестве получаемых изделий – требования, приобретающие все большее значение для индустриальных и ремесленных предприятий по обработке древесины. С учетом этого на германском заводе Michael Weinig AG («Вайниг») при изготовлении продольно-фрезерных станков взяты на вооружение передовые технологии с использованием инструментов HSK (сокращение от немецкого HohlSchaftKegel – так обозначается посадка на полый усеченный конус). На базе этого конструкционного принципа специалисты концерна «Вайниг» разработали собственную инструментально-технологическую систему, которая теперь запатентована под маркой PowerLock.

ЧТО ТАКОЕ POWERLOCK

PowerLock – это новая система крепления инструмента в продольно-фрезерных станках, пришедшая на смену традиционным инструментальным шпинделем с посадочным валом на конце. Отфрезерованный на конус корпус инструмента вставляется в соответственно под-

готовленное крепежное отверстие шпинделя – таким образом обеспечивается точнейшая посадка инструмента. Инструмент системы PowerLock механически фиксируется посредством пружино-зажимного цанги, которая создает усилие намного большее, чем у стандартных инструментов HSK. Ослабление крепления производится электродвигателем. Механический зажим обеспечивает стабильный и абсолютно надежное сопряжение. Посадочное отверстие и инструментодержатель выполнены с исключительной точностью, при которой обеспечивается беззазорное прилегание инструмента и по конической поверхности, и по поверхности фланца. Такая статически уравновешенная система создает чрезвычайно жесткое соединение, позволяющее инструменту работать с гораздо большей частотой вращения, чем у обычных станков. Система необычайно удобна в эксплуатации и позволяет оператору сэкономить уйму времени за счет того, что на замену инструментов уходят считанные секунды.

В инструментальных комплектах PowerLock компактные и облегченные корпуса инструментов (самый легкий из них весит 3,5кг) исключительно точно сопрягаются с посадочным отверстием, что позволяет развивать скорость вращения режущего инструмента до 12000 об/мин. Соответственно и скорость подачи можно увеличивать в 2 раза по отношению к обычным станкам, не опасаясь за качество обработки. Вот пример для сравнения:

Показатели	Обычный инструмент	Инструмент PowerLock
Скорость вращения, об/мин	6000	12000
Скорость подачи, м/мин	9	18
Длина шага резания, мм	1,5	1,5

ЭКСПАНСИЯ БЛАГИХ НАМЕРЕНИЙ

LEITZ РАСШИРЯЕТ СЕТЬ ФИЛИАЛОВ В РОССИИ

Еще в конце прошлого года компания Leitz стараниями своего dochернего предприятия «Лейтц Инструменты», которое находится в Москве, присошла сразу двумя региональными отделениями на территории России – в Санкт-Петербурге и Екатеринбурге. До нас дошел слух, что этим году появится еще один филиал Leitz, на сей раз в Южном федеральном округе. Так ли это и в чем причина столь активного открытия представительств, мы поинтересовались у генерального директора «Лейтц Инструменты» Максима Емельянова.

– Как Вы знаете, Leitz присутствует в России достаточно давно. Если дочернее предприятие возникло три с половиной года назад, то представители немецкого концерна работают в нашей стране уже более четырнадцати лет, а первые поставки инструментов этого производителя и вовсе относятся к началу прошлого века.

Все три с половиной года мы работали над организацией структуры, созданием качественных сервисных услуг, наращивали клиентскую базу. Сегодня можем с полной уверенностью утверждать, что своими силами успешно реализуем бизнес-миссию и философию промышленного гиганта. Открытие филиалов давно значилось в наших планах.

И теперь, когда в России наконец стабилизировалась экономическая ситуация, сложился рынок деревообработки и мы сами оказались готовыми к новым рубежам, наша немецкая материнская структура инвестировала в открытие новых представительств на перспективном российском рынке.

– Означает ли открытие новых филиалов то, что московский офис уже не в состоянии справляться с наплывом заказов, которые поступают к Вам из разных регионов?

– Заказов у нас сегодня, и правда, немало, но смысла расширения сети все-таки в другом: в реализации философии и политики Leitz, то есть в максимальной близости к клиенту. Отныне бизнес-сообщество Северо-Запада может смело обращаться за поставками и обслуживанием

не в Москву, а в Санкт-Петербург, то же касается и представителей Уральского федерального округа: их звонки ждут в офисе Екатеринбурга. Конечно, это не означает, что обращаться в Москву или даже направлять в Германию «запрещено»: мы ничего не наываем, заказчик волен выбирать, что ему ближе и удобнее, наша же миссия – обеспечить качество поставок и обслуживания в минимальные сроки, сделав бизнес клиента максимально эффективным. Более того, мы ни в коем случае не хотим «смущать» свой экспансии или каким-либо образом ущемлять интересы торговых партнеров, которые реализуют продукцию Leitz. Наоборот, развиваясь и расширяясь, создавая новые центры обслуживания, мы стремимся к наибольшему распространению этого бренда в России.

Беседовала Иветта КРАСНОГОРСКАЯ



МОСКВА
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
ЕКАТЕРИНБУРГ

ООО «ЛЕЙТЦ ИНСТРУМЕНТЫ»

* ПРОДАЖА И СЕРВИС *

Москва, ул. Котляковская, д. 3.

Тел.: (095) 510-10-27, факс 510-10-28

С.-Петербург, Химический пер, д. 12 Б.

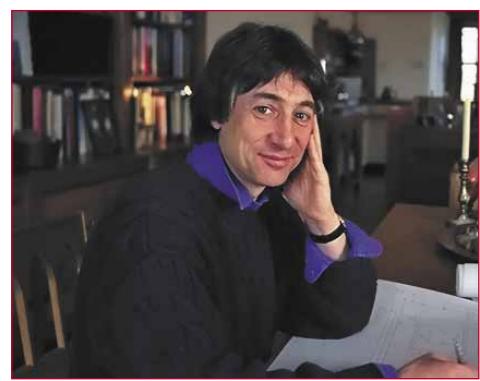
Тел.: (812) 786-39-78, факс 786-16-14

Екатеринбург, ул. Первомайская, д. 109 Д.

Тел.: 8-912-233-47-20

WWW.LEITZ.RU

СТОЛЫ-ТРАНСФОРМЕРЫ



Много лет назад один из клиентов попросил мастера Дэвида Флетчера воспроизвести так называемый раскладной стол Юле. Это стало началом долгого пути к созданию полностью автоматического круглого раскладного стола, который сейчас изготавливает фирма DB Fletcher. Идея создания стола такого типа возникла еще в XIX столетии и принадлежала человеку по имени Роберт Юле, который запатентовал его устройство в 1835 году.

Стол Юле был круглым, обладал оригинальной конструкцией и столь же оригинальным методом увеличения диаметра: раскладывая столешницу, маленький круглый столик можно было превратить в большой. С тех пор эта идея пользовалась популярностью и вызывала неизменный интерес: многие мебельщики копировали исходную конструкцию, но никому не удавалось сколько-то существенно ее усовершенствовать.

Наибольший недостаток как старинных, так и современных раскладных столов заключается в том, что конструкция, разработанная в XIX веке, подразумевает хранение дополнительных секций вне самого стола. В результате процесс раскладывания становится чрезвычайно долгим и неудобным; в некоторых случаях приходится ходить за дополнительными секциями, хранящимися, возможно, в достаточно удаленном месте, 8 раз. Столы Юле, кроме того, не всегда оставались действительно круглыми при раскладывании. Тем не менее идея была великолепна, и она вдохновила Дэвида Флетчера на поиск новой, усовершенствованной конструкции.

СТОЛ-КАБЕСТАН ФЛЕТЧЕРА

Учитывая недостатки конструкции Юле и одновременно потенциал самой идеи, Дэвид Флетчер решил создать стол, который бы раскладывался автоматически и все секции которого хранились бы внутри. И, наконец, после многих лет поисков и экспериментов он добился потрясающего результата.

Конструкция стола радикальным образом отличается от конструкции Роберта Юле. Она включает центральную «звездочку» с двенадцатью лучами. В собранном состоянии столешница состоит из трех отдельных лепестков, опирающихся на сплошной, но исключительно надежный механизм, который при раскладывании стола поворачивает всю верхнюю часть на 30 градусов. При этом всего за 3 секунды небольшой столик увеличивается в размерах настолько, что количество сидячих мест становится в 2 раза больше! Эта трансформация больше всего похожа на волшебное превращение.

В дальнейшем сотрудники фирмы DB Fletcher продолжали усовершенствовать столы. Несколько лет назад они разработали новый вариант конструкции стола, позволяющий



Предлагается четыре модели, каждая из которых объединяет в себе три разных стола – журнальный столик малого или большого диаметра и большой круглый обеденный стол. Площадь больших моделей увеличивается на 165%, а диаметр – на 50%. Например, стол диаметром 103 см после трансформации преобразуется в 153-санитметровый (8 посадочных мест), а стол диаметром 120 см – в 187-санитметровый (10 посадочных мест).

По материалам сайта www.dbfletcher.com



129344 Россия, Москва, Енисейская, д.1
secretary@schelling.ru
www.schelling.ru
(495)780-63-23
(495)780-63-24



Все начинается с форматного раскрайка. От точности оборудования зависит качество мебели. От надежности – стабильная работа. Австрийская компания "Schelling" специализируется на производстве форматно-раскроенных центров с 1967 года.



Дробление отходов, обратящихся при производстве мебели, позволяет уменьшить их объем в 3-4 раза



Оборудование, которое позволяет сократить затраты на гофроупаковку вместо пластиковых лент и защиты от плаги и грязи



ЛСПРОМ ИНФОРМ



В каждом номере журнала «ЛесПроМИнформ»

- новости политики и бизнеса;
- экспертное мнение представителей властей и коммерческих структур относительно состояния, проблем и перспектив развития отраслей ЛПК РФ;
- статьи:

• о лесном законодательстве в РФ (Лесной кодекс, аренда леса, налоги и пошлины);

• о финансовых и управленических аспектах деятельности предприятий ЛПК в РФ и за рубежом;

• о состояниях лесных фондов, развитии и перспективах отрасли ЛПК, инвестиционных проектах, деятельности администраций и предприятий в регионах РФ;

• о новейших технологиях и разработках в области лесозаготовки, лесопиления, деревообработки, биоэнергетики, лесохимии, ЦБП, мебельных производств, деревянного домостроения и др.;

• о деятельности ведущих предприятий ЛПК и ЦБП РФ, открытии новых производств и модернизации старых;

• об экологической безопасности предприятий;

• об обучении и профессиональной подготовке кадров для ЛПК;

• о науке и инновациях в отрасли;

• о прошедших или предстоящих выставках, семинарах, конференциях и других значимых для отрасли событиях;

• об экспозициях изделий из дерева.

При журнале работает экспертный совет, в который входят члены Правительства, руководители общественных организаций, деревянного домостроения и др.;

• о деятельности ведущих предприятий ЛПК и ЦБП РФ, открытии новых производств и модернизации старых;

• об экологической безопасности предприятий;

• об обучении и профессиональной подготовке кадров для ЛПК;

• о науке и инновациях в отрасли;

• о прошедших или предстоящих выставках, семинарах, конференциях и других значимых для отрасли событиях;

• об экспозициях изделий из дерева.

«ЛесПроМИнформ» имеет представительства в Москве, Архангельске, Великом Новгороде, Вологде, Иркутске, Карелии, Хабаровске, а также в Белоруссии и на Украине. Журнал является поставщиком новостных блоков для информационных отечественных и специализированных зарубежных электронных изданий. Мы собираем новости из разных регионов

«ЛесПроМИнформ» выходит 9 раз в год тиражом 15 000 экземпляров. Объем номера варьируется от 144 до 160 страниц. Подписавшись на наше издание, Вы обеспечите себе доступ к важнейшей информации, касающейся лесопромышленного комплекса Российской Федерации.

Отдел подписки:

Тел./факс: +7 (812) 447-98-68. E-mail: raspr@lesprominform.ru.
Вы можете оформить подписку на нашем сайте www.LesPromInform.ru.

«ЛесПроМИнформ», № 9 – специальное приложение к журналу «ЛесПроМИнформ». Тираж – 6000 экземпляров. Напечатано в типографии «КАСП-плюс», Краснодар. Распространяется на всех мероприятиях выставки «Umid». Южный мебельный и деревообрабатывающий салон. Редакция не несет ответственности за содержание рекламных объявлений. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов.

Адрес редакции:
196084, г. Санкт-Петербург, Лиговский пр., 270. Тел./факс: +7 (812) 447-98-68, 703-38-44, 703-38-45.
E-mail: lesprom@lesprom.spb.ru. www.LesPromInform.ru