

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ | НАДЕЖНОСТЬ
НИЗКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РАСХОДЫ



Совершенная техника для несовершенных условий



ЗАО «Джон Дир Форестри»

С-Петербург, ул. Возрождения д.20А тел. (812) 703 30 10
факс (812) 703 30 15

Сервисный дилер:

ООО «Тимберджек Пермь». Пермь, ул. Окулова д.80
тел. (3422) 36 16 59

www.deere.ru | forestryrussia@johndeere.com

ЛЕСПРОМ ФОРУМ

19–22 ИЮНЯ 2007 №10

Спец. приложение к журналу «ЛесПромИнформ» для выставки «ТЕХНОДРЕВ УРАЛ. ПОВОЛЖЬЕ 2007»

ИЗДАНИЕ ВЫХОДИТ
ПРИ ОФИЦИАЛЬНОЙ ПОДДЕРЖКЕ:



СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ



- Крупногабаритные
- Конвективные
- Высокотемпературные
- Пропарочные
- Вакуумные

Центральный офис в России:
(495) 739-97-35; 737-98-90

E-mail:

vanicek@yandex.ru
rdx1488@yandex.ru

Internet:

www.vanicek.ru
www.muehlboeck.ru

«ТЕХНОДРЕВ УРАЛ. ПОВОЛЖЬЕ 2007»

Пермь. 19–22 июня 2007

ПРОГРАММА И СПИСОК УЧАСТНИКОВ

ПЛАН ВЫСТАВКИ

ТЕХНОИННОВАЦИИ

Фундамент успешного производства

Ленточные станки завоевывают все большую популярность

Секреты размножения машин PONSSE

2

3

6

10

14

«АФФТАР ЖЖОТ!»

Поэзия огня

«Полный гвоздец», или Оранж-пати на «Интерлесе»

8

12

БИОТОПЛИВНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ ПРОДВИГАЕТСЯ НА ВОСТОК...

Как известно, наиболее динамично развивающийся сегмент российской биоэнергетики, тесно связанный с деревообрабатывающей промышленностью, – производство твердого биотоплива из древесных отходов – зародился в западных регионах страны и изначально ориентирован на экспортный рынок. Рост спроса и цен на топливные гранулы и брикеты в странах Западной Европы, наблюдавшийся в течение 4–5 лет подряд, обеспечил рентабельность экспортного производства биотоплива в Поволжье, на Урале и даже в регионах Западной Сибири. Таким образом, вектор развития биотопливной промышленности направлен с Запада на Восток.

Чем дальше от границы с Евросоюзом и портов Балтийского моря, тем дороже обходится доставка экспортного биотоплива потребителям, но в то же время тем богаче сырьевая база для производства биотоплива и ниже его себестоимость. Неслучайно наибольшую активность на рынке оборудования для производства топливных гранул и брикетов в течение прошедших 12 месяцев проявляют инвесторы из Нижегородской, Кировской, Свердловской, Челябинской, Курганской областей, Пермского края и других регионов с востоку от Волги.

Не остается в стороне от этого процесса и Сибирь. В начале 2007 года запущено производство топливных гранул на базе деревообрабатывающего комбината «Енисей» в Красноярске, ведется подготовка к строительству ряда аналогичных производств в Иркутской и Амурской областях. Инвесторы активно ищут контакты с потребителями биотоплива в Японии, Южной Корее, Китае.

Однако все большая удаленность производств от западноевропейского рынка биотоплива ведет к повышению рисков, связанных с неизбежными колебаниями уровня цен. Рынок биотоплива в принципе не отличается от других топливных рынков. Его конъюнктура зависит не только от динамики спроса и предложения, но и от таких «неуправляемых» факторов, как погодные условия, структура каналов дистрибуции и т. д. За 5 благодатных лет непрерывного роста цен на твердое биотопливо производители привыкли с оптимизмом смотреть на перспективы сбыта готовой продукции. В результате последствия теплой зимы 2006–2007 годов стали для многих предпринимателей отрасли серьезным уроком. В течение марта–мая 2007 года немногие из них удалось заключить выгодные экспортные контракты на поставку биотоплива в Западную Европу. Слава богу, в мае ситуация начала исправляться. Цена спроса вернулась к уровню весны 2006 года (100–120 евро на условиях FOB Санкт-Петербург). Тем не менее этот «шок» заставил производителей топливных гранул еще раз задуматься о возможностях и перспективах развития внутреннего рынка биотоплива.

Продолжение на с. 5

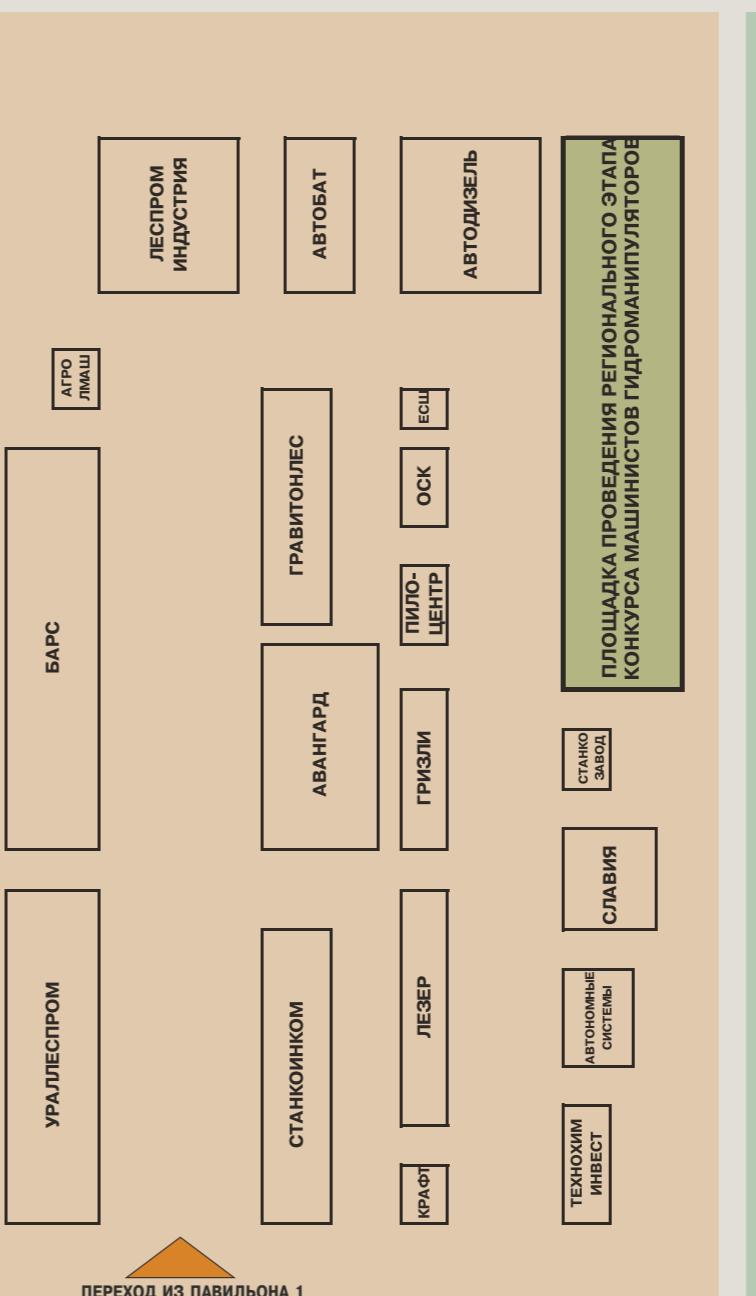
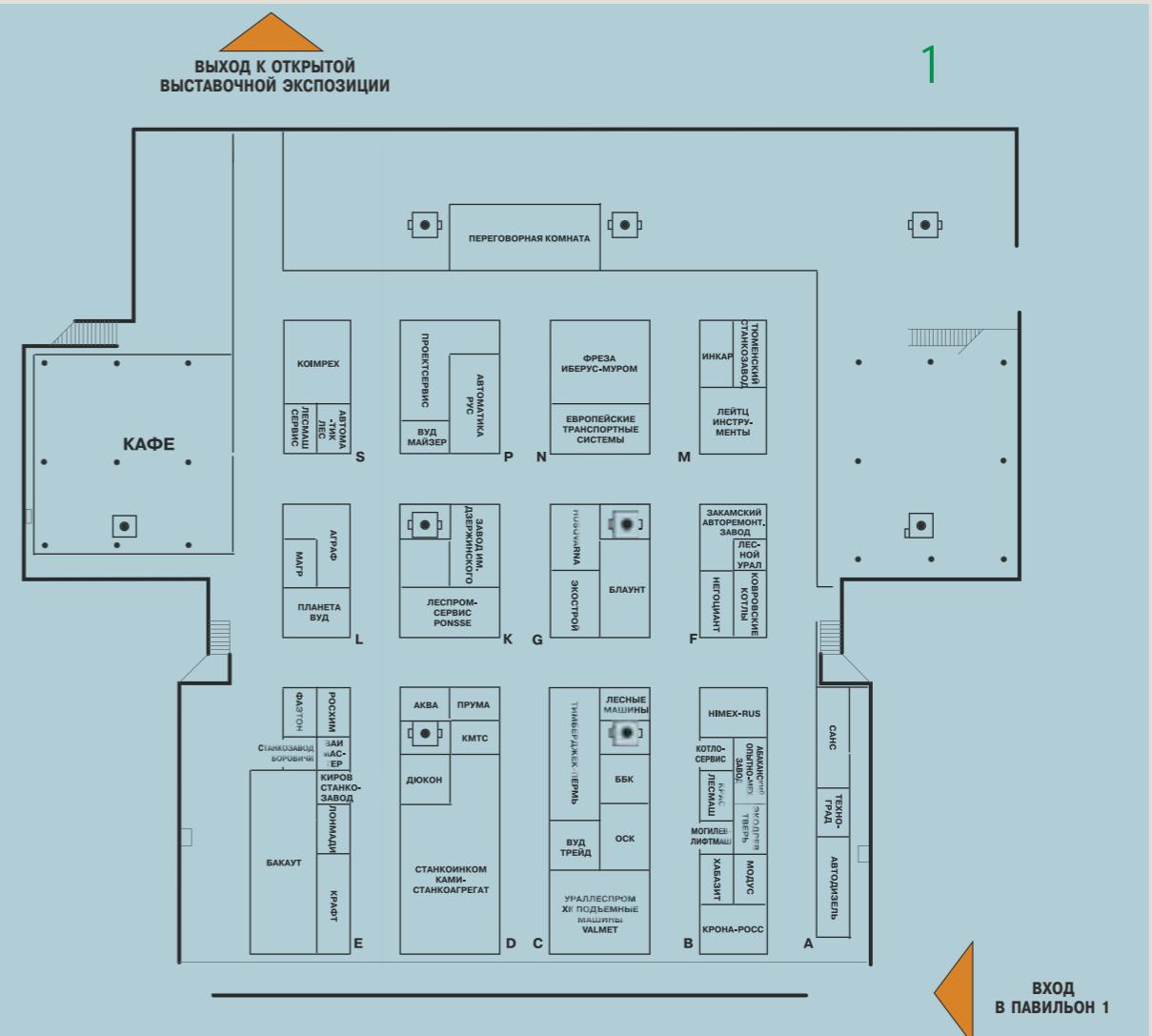
ДЕЛОВАЯ ПРОГРАММА ВЫСТАВКИ «ТЕХНОДРЕВ УРАЛ. ПОВОЛЖЬЕ 2007» 20–21 ИЮНЯ 2007

Время	Мероприятие	Место проведения
19 июня		
12.00–13.00	Официальная церемония открытия выставки.	
13.00–13.30	Пресс-конференция.	конф.-зал 2
20 июня		
КОНФЕРЕНЦИЯ «ИННОВАЦИОННЫЙ И ИНВЕСТИЦИОННЫЙ ПОТЕНЦИАЛ ЛЕСПРОМЫШЛЕННОГО КОМПЛЕКСА УРАЛА И ПОВОЛЖЬЯ». Организаторы: ВО «РЕСТЭК» (Санкт-Петербург), ВЦ «Пермская ярмарка», Краевой совет по повышению привлекательности муниципальных образований Пермского края.		
10.00–10.30	Регистрация участников.	
10.30–10.50	«Текущее состояние лесопромышленного комплекса Пермского края. Проблемы и перспективы». Середин Валерий Викторович, министр промышленности и природных ресурсов Пермского края.	
10.50–11.20	«Перспективы развития глубокой переработки в Пермском крае». Лекомцев Геннадий Леонтьевич, президент НП «Лесопромышленники Прикамья».	
11.20–11.50	«Пути повышения интеграции лесопромышленных предприятий и создание крупных лесопромышленных холдингов». Пинягина Наталья Борисовна, директор по взаимодействию с органами государственной власти ОАО «Архангельский ЦБК».	
11.50–12.10	«Малый лесной бизнес Пермского края. Пути развития и механизмы поддержки». Алексенко Светлана Михайловна, руководитель проекта развития малого лесного бизнеса ОАО «Пермский центр развития предпринимательства».	
12.10–12.20	«Презентация общероссийской сети лесопромышленных выставок «Технодрев». Авдашкевич Игорь Александрович, руководитель проекта «Технодрев», ВО «Рестэк».	
12.20–12.30	«Презентация Международного лесного форума». Хачатрян Армен Вильямович, генеральный директор ООО «Выставки-Семинары-Бизнес».	
12.30–13.00	Обед.	
1-я секция: «Инвестиционная привлекательность лесопромышленного комплекса Урала и Поволжья».		
13.00–13.20	«Особенности финансирования и реализации проектов в ЛПК». Черепанов Владимир Анатольевич, начальник отдела инвестиционного кредитования и проектного финансирования Западно-Уральского банка Сбербанка России (Пермь).	
13.20–13.40	«Инвестиционное кредитование перспективных проектов в российском ЛПК». Представитель ОАО «Банк ВТБ» (Москва).	
13.40–14.00	«Механизмы финансирования малого бизнеса. Система поручительства Пермского центра развития предпринимательства». Сивкова Юлия Владимировна, специалист отдела инвестиционного кредитования ОАО «Пермский центр развития предпринимательства».	
14.00–14.20	«Первооружение предприятий лесопромышленного комплекса с применением лизинговой схемы». Каменских Ольга Викторовна, руководитель пермского представительства «НОМОС-лизинг» (Пермь).	
14.20–14.40	«Лизинговые услуги для предприятий ЛПК». Аминов Артур Адварович, руководитель филиала ОАО «ЛАВЛИЗИНГ» в Перми.	
2-я секция: «Перспективные проекты развития глубокой переработки древесины. Технологии и оборудование для перерабатывающих производств».		
14.40–15.00	«Современные технологии производства шпона». Представитель ЗАО «АКВАЛЕС Групп» (Москва).	
15.00–15.25	«Современное лесопильное оборудование от компании Söderhamn Eriksson». Швец Владимир Леонидович, представитель компании Söderhamn Eriksson в России (Москва).	
15.25–16.05	«Комплексное решение вопросов обработки массива древесины и MDF по модульному принципу на основе передовых технических и технологических достижений фирмы Weinig». Раймер Дмитрий, представитель Weinig Gruppe в Приволжском, Дальневосточном ФО и Белоруссии (Самара).	
16.05–16.30	«Новые технологии лесопиления. Системы автоматизации лесопильных производств, учета сырья и продукции на ЛДК». Устинов Алексей, коммерческий директор ЗАО «Автоматика РУС» (Санкт-Петербург).	
16.30–16.50	«Новейшие технологии сушки древесины». Представитель компании WSAB Oy (Финляндия).	
21 июня		
КОНФЕРЕНЦИЯ «БИОТОПЛИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ. ЭНЕРГИЯ ИЗ ОТХОДОВ ДЕРЕВООБРАБОТКИ» Организаторы: ВО «РЕСТЭК», биотопливный портал WOOD-PELLETS.COM (Санкт-Петербург), Национальный биоэнергетический союз, ВЦ «Пермская ярмарка», Краевой совет по повышению привлекательности муниципальных образований Пермского края.		
10.00–10.30	Регистрация участников.	конф.-зал 2
1-я секция: «Использование древесных отходов и неликвидной древесины в энергетических целях: перевод муниципальных и частных котельных на биотопливо, когенерация».		
10.30–11.00	Организационный опыт.	
11.00–11.45	Технологии и оборудование.	
11.45–12.30	Механизмы Киотского протокола.	
12.30–13.00	Источники и схемы финансирования.	
2-я секция: «Организация производства древесных топливных гранул и брикетов».		
13.30–14.10	Текущее состояние и перспективы развития отрасли.	
15.00–15.40	Технологии и оборудование.	конф.-зал 2
3-я секция: «Развитие регионального рынка биотоплива».		
11.00–17.00	ВСЕРОССИЙСКИЙ СЕМИНАР ДИЛЕРОВ ХОЛДИНГОВОЙ КОМПАНИИ «ПОДЪЁМНЫЕ МАШИНЫ», ХК «Подъёмные машины», ООО «Ураллеспром» (Пермь).	конф.-зал 1

СПИСОК УЧАСТНИКОВ

Automatic-ЛЕС, ООО, Ковров	ВЕКО-РАТМИР, ООО, Тверь	Лес-Информ, ООО
BLOUNT EUROPE SA, Бельгия	ВУД Трейд, ООО, Пермь	Лесмашсервис, ООО, Екатеринбург
DRY MASTER srl, Италия	Гермес Урал, ООО, Екатеринбург	Лесная индустрия, журнал
HIMEX-RUS GmbH, Германия	ГермесФорест, ООО, Пермь	Лесной Урал, журнал
KOIMPEX srl, Италия	Гидра Скан, ООО, Петрозаводск	Лесной Эксперт, журнал
Lesprom.ru, портал	Гравитонлес, ООО, Пермь	Лесные новости, газета
M&T CONSULTING LTD, информационно-издательская компания	Гризли, промышленная группа, ООО, Волжский, Волгоградская область	Леспроминдустрия, ООО, Пермь (Глобал Эдж)
NESTRO, ООО, Москва	Деловой Лес, журнал	ЛесПроМИнформ, журнал
POLYTECHNIK GmbH, Австрия	Дерево.ру, журнал	Леспромсервис, ООО, Республика Коми
ПроЛес, журнал	ДЕКО-ЭМ, ООО, Москва	ЛОНМАДИ СПб, ООО, Санкт-Петербург
Wood.ru, портал	Дюкон, промышленная группа, ЗАО, Санкт-Петербург	ЛПК УРАЛА, журнал
WOODBUSINESS.RU, портал	Европейские транспортные системы, ООО, Пермь	ЛЮКА-РУС, ООО, Москва
Абаканский опытно-механический завод, ТД, ООО, Красноярск	Евроспецшина, ООО, Пермь	МАГР, ООО, Екатеринбург
Авангард, ООО, Воронеж	Екатеринбургские лесные машины, ЗАО, Екатеринбург	Машзавод им. Ф.Э.Дзержинского, ФГУП, Пермь
Автобат, ООО, ПКФ, Пермь	Закамский авторемонтный завод, ОАО, Пермь	Мебель от производителя, журнал
Автодизель, ООО, ТД, Пермь	Иберус-Муром, ООО, Муром	Метизно-металлургическая компания, ООО, Пермь
Автоматика-Рус, ЗАО, Санкт-Петербург	ИНКАР-ПАРМА, завод электротрипли, ООО, Пермь	Могилевлифтмаш, РУП, Могилев, Беларусь
Автономные системы, ООО, Березники, Пермский край	ИнтерВУД, ООО, Самара (Вайниг)	МОДУС, ООО, Кирово-Чепецк, Кировская область
АГРАФ, ООО, Москва	КамПром-сервис, ООО, Пермь	Наша мебель, журнал
Агролесмаш, ООО, Барнаул	Ковровские котлы, ООО, Ковров	Негоциант-инжиниринг, ТД, ООО, Москва
Агромеханизация, НПЦ, ООО, Малоярославец, Ярославская область	Кожин и станки, ООО, Москва	ОСК, ООО, Пермь
Балатовский деревообрабатывающий завод, ООО, Пермь	Котлосервис, ООО, Брянск	Парад краски, ООО, Пермь
БАЛИТЕХ, ООО, Санкт-Петербург	Красноярский завод лесного машиностроения, ОАО, Красноярск	Пермская КМТС Леспром, ОАО, Пермь
Барс, НПО, ООО, Челябинск	Крафт, ООО, Пермь	Пермский центр развития предпринимательства, ОАО, Пермь
ББК Ваш Инструмент, Пермь	Крома-Росс, ООО, НПФ, Пермь	Пиломатериалы Красный Октябрь, ОАО, Пермь
Боровичский завод деревообрабатывающих станков, ООО, Боровичи, Новгородская область	Лазер, ОСК, ООО, Нижний Тагил, Свердловская область	Пилоцентр, ООО, Пермь
Бригзиско, газета	ЛЕЙТЦ Инструменты, ООО, Москва	Планета Вуд, ООО, Санкт-Петербург
Вай Мастер, ООО, ПКФ, Тверь	Лес и Бизнес, журнал	Проектсервис, ООО, Екатеринбург

информация о составе участников предоставлены организаторами выставки



ПЛАН ВЫСТАВКИ **«ТЕХНОДРЕВ УРАЛ. ПОВОЛЖЬЕ 2007»**

19–22 июня 2007



Уважаемые господа!

На Пермской земле открывается 10-я, юбилейная Международная выставка «ТЕХНОДРЕВ Урал. Поволжье 2007».

Пермский край богат лесами, имеет развитую промышленность по переработке древесины. Поэтому такая выставка не случайность в нашем регионе. С каждым годом расширяется ее география, увеличивается круг участников в нашей предприятий. Расширяется и ассортимент представляемых экспонатов – продукции и товаров деревообработки, действующих образцов оборудования.

В рамках выставки пройдет региональный этап конкурса операторов гидроманипуляторов, состоятся отраслевые конференции, будет работать Биржа деловых контактов, пройдут заседания клуба «ТЕХНОДРЕВ», семинары и круглые столы.

Я искренне надеюсь, что выставка сделает существенный вклад в развитие лесного хозяйства и позволит реализовать новые формы взаимовыгодного сотрудничества и инвестиционные проекты, окажет содействие в развитии отечественной лесной и деревообрабатывающей промышленности и будет способствовать укреплению новых деловых связей.

Желаю всем участникам и посетителям выставки деловых успехов и полезных контактов!

M. V. ANTONOV,
заместитель председателя
правительства Пермского края



Уважаемые участники и гости выставки «ТЕХНОДРЕВ УРАЛ. ПОВОЛЖЬЕ»!

Приветствуем Вас на 10-й Международной специализированной выставке технологий, машин, оборудования и инструмента для лесозаготовки, деревообрабатывающей и мебельной промышленности «ТЕХНОДРЕВ УРАЛ. ПОВОЛЖЬЕ 2007»!

Наш проект является частью общероссийской сети лесопромышленных выставок, основная его цель заключается в продвижении современных технологий и инноваций для лесозаготовительной, деревообрабатывающей и мебельной промышленности на отечественном рынке лесной индустрии. Совместно с нашими партнерами – правительством Пермского края, Торгово-промышленной палатой Российской Федерации и выставочным объединением «РЕСТЭК» (г. Санкт-Петербург) – мы занимаемся формированием одной из самых интересных для экономики региона выставок. С каждым годом этот проект становится все больше, информативнее и интересней в плане представления самых последних достижений и разработок в области лесопромышленного комплекса. В выставке принимают участие компании со всей России, а также из стран ближнего и дальнего зарубежья. И нас приятно радует, что с каждым годом их количество увеличивается.

Мы уверены, что проведение подобных проектов – это полезная инициатива как для отрасли, так и для всего общества. Выявляя лучших в профессии, отмечая те технологии и разработки, которые стоит считать предметом тщательного изучения и широкого распространения, – это масштабная задача, с которой справляется выставка «ТЕХНОДРЕВ УРАЛ. ПОВОЛЖЬЕ» на территории Пермского края и соседних регионов.

От души желаем всем участникам, гостям и партнерам выставки плодотворной работы и успехов!

S. A. Klimov,
генеральный директор выставочного центра
«Пермская ярмарка»



Уважаемые участники и посетители выставки!

От имени выставочного объединения «РЕСТЭК» рад приветствовать вас на Международной специализированной выставке «ТЕХНОДРЕВ УРАЛ. ПОВОЛЖЬЕ 2007»!

Перед лесопромышленным комплексом нашей страны стоит задача значительного повышения качества и конкурентоспособности лесобумажной продукции. Для ее решения необходимо техническое переоснащение отрасли, внедрение передовых технологий и привлечение инвестиций. Одним из важных инструментов решения этой задачи является проведение постоянного выставочного цикла общероссийской сети лесопромышленных выставок «ТЕХНОДРЕВ». К этим выставкам принадлежит и «ТЕХНОДРЕВ УРАЛ. ПОВОЛЖЬЕ 2007», масштаб и представительский уровень которой с каждым годом растут.

Сегодня выставка является ведущим проектом в Уральском и Приволжском регионах. На ней представлены современное оборудование и инструмент для лесозаготовительной, деревообрабатывающей и мебельной промышленности отечественных и зарубежных компаний (в том числе из Белоруссии, Германии, Италии, Австрии).

В рамках деловой программы выставки пройдут конференции: «Биотопливные технологии. Энергия из отходов деревообработки», «Инновационный и инвестиционный потенциал лесопромышленного комплекса», а также круглые столы и семинары.

Уверен, что выставка предоставляет уникальные возможности для расширения и совершенствования своего бизнеса, поиска новых рынков сбыта и деловых партнеров.

Желаю участникам и организаторам выставки успехов и плодотворной деятельности!

S. N. TROFIMOV,
президент ВО «Рестек»

В преддверии выставки «ТЕХНОДРЕВ Урал. Поволжье 2007» газета «ЛесПроМФОРУМ» попыталась выяснить настрои участников и организаторов, их планы, намерения, а также узнать о новинках, которые они собираются представить.



Игорь АВДАШКЕВИЧ,
директор выставки «Технодрев Урал. Поволжье»,
Выставочное объединение «РЕСТЭК»:

– В принципе новинок как таковых у нас нет, все по старинке. Можно отметить российские фирмы, которые недавно начали продавать автоматизированные установки для деревообрабатывающей техники. А кардинально нового давно уже ничего не появлялось ни на нашем, ни на европейском рынке. Я ожидаю, что на этой выставке будет очень много специалистов из Уральского и Поволжского федеральных округов, занятых в покупке современной деревообрабатывающей техники.

В этом году таких специалистов должно быть больше, чем обычно, в результате того, что в июле будут подняты таможенные пошлины на вывоз необработанной древесины. Сейчас в нашей стране начала действовать программа по развитию в России глубокой обработки древесины. Совсем недавно я проводил выставку в Хабаровске и беседовал там с министром лесной промышленности Хабаровского края, он тоже об этом постоянно говорил. Уже многие иностранные компании делают заявки на строительство своих деревообрабатывающих комбинатов на территории Хабаровского края. В основном они из Японии, Кореи, Китая. Пермский край – это очень перспективный лесной регион, и я уверен, что и в скором времени будет построено большое количество деревообрабатывающих предприятий.



Мария КОРОЛЕВА,
ведущий специалист по работе
с Российской Федерацией и странами СНГ,
POLYTECHNIK Luft- und Feuerungstechnik GmbH:

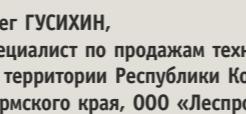
– Наша компания POLYTECHNIK Luft- und Feuerungstechnik GmbH выпускает котельные установки на древесных отходах. У нас очень крупная техника, и мы выставляем ее один раз в два года на самой крупной международной выставке по деревообработке «Лигинг+» в Германии, в Ганновере, на других выставках мы представляем информацию о нашей продукции – это наши плакаты, DVD-фильмы, наши референции, информация о фирмах, где работают наши теплофикационные котельные и мини-ТЭЦ. Как правило, наш клиент уже знает нас и идет целенаправленно к нам на стенд. В основном наших заказчиков интересуют чисто технические вопросы, для ответов на которые у нас на стенде всегда есть специалист.

Сейчас по всему миру работают более 2200 наших котельных установок. Большой референлист у нас и по России – Санкт-Петербург, Московская область, Вологда, Архангельск, Калининград, Сибирь и Дальний Восток. Есть наша установка и в Пермском крае. В городе Кудымкар, это в 30 километрах от Перми, в компании «ЛесИнвест», уже более 6 лет стоит и успешно работает наша установка. Надеемся на дальнейшее сотрудничество с этим регионом. Уже сегодня у нас есть несколько интересных запросов, в том числе от Глазовской мебельной фабрики, от ОАО «РОСПЛИТ», г. Гремянка, от ОАО «Пиломатериалы «Красный Октябрь». Для нас очень важен и интересен этот регион. Участвуя в выставке, мы стремимся поддержать наш имидж, чтобы нас помнили и чтобы наши клиенты, как нынешние, так и будущие, могли подойти на стенд, пообщаться с представителями фирм, получить ответы на все свои вопросы. Ожидаем заключения новых контрактов.



Любовь СУРМИНА,
менеджер,
Dry Master:

– На выставке в Перми мы предлагаем сушильные конвективные камеры нового поколения, предназначенные для российских условий. Эти установки сделаны по самым передовым итальянским технологиям в секторе сушки и антисептизации древесины. Для нас выставка – это реальная возможность встрети с продавцом с покупателем. Это достижение взаимных договоренностей. Это встреча старых, новых друзей и партнеров.



Олег ГУСИХИН,
специалист по продажам техники PONSSE
на территории Республики Коми, Кировской области,
Пермского края, ООО «Леспромсервис»:

– В данном случае само наше присутствие на этой выставке уже является новинкой, так как это наше первое участие! В свою очередь, сортировочная лесозаготовительная техника PONSSE, официальными дилерами которой мы являемся на территории Республики Коми, Кировской области и Пермского края, можно сказать, является своеобразной новинкой, так как в Пермском крае насчитывается всего около 30 единиц подобной техники. Для примера в Республике Коми данной техники более 200 единиц. К сожалению, демонстрацию техники PONSSE в этом году мы не будем устраивать, но мы привезем и установим симулятор, на котором любой сможет почувствовать себя оператором! Надеемся, что участие в этой выставке даст нам возможность продвигать технику PONSSE более эффективно в Пермском крае. И хочется занять такое же лидирующее положение, как и в Республике Коми. Ведь не секрет, что по итогам 2006 года в Республике Коми мы продали техники в 3 раза больше, чем наши ближайшие конкуренты!

БИОТОПЛИВНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ ПРОДВИГАЕТСЯ НА ВОСТОК...

Продолжение. Начало на с. 1.

Биоэнергетика в целом и биотопливная промышленность в России развиваются своим собственным путем, который очень сильно отличается от европейского. Вот отличительные особенности развития биоэнергетики в нашей стране:

- В Западной Европе возникновлемая энергетика получает всевременную поддержку со стороны государства и международных организаций, а в России этот сектор преимущественно предоставлен самому себе развивается по рыночным принципам.
- Вследствие государственного регулирования стоимость ископаемого топлива – угля, газа, нефтепродуктов – в нашей стране до сих пор значительно ниже мировой.
- Осведомленность населения, предпринимателей и чиновников о возможностях и преимуществах использования биотоплива находится на достаточно низком уровне. Продвигая свою продукцию на внутренний рынок, производители вынуждены самостоятельно заниматься пропагандистской и просветительской работой. В то же время в Западной Европе этим занимается множество государственных и частных организаций, а технологии производства и сжигания биотоплива достигли невиданных высот.

Тем не менее использование биотоплива в нашей стране, а особенно в ее более или менее удаленных регионах и районах не только имеет перспективы, но может быть весьма выгодно уже сегодня! Причем речь идет вовсе не о дровах или сырых древесных отходах, которые испокон века использовались сельским населением и деревообрабатывающими предприятиями. Мы имеем в виду именно «рафинированное» биотопливо в виде гранул и брикетов.

- консолидация усилий коммерческих и некоммерческих организаций с федеральными и региональными органами власти для решения стратегических вопросов развития отрасли;
- улучшение конкурентных позиций отрасли на внутреннем и внешнем рынках;

Антон ОВСЯНКО

БИОТОПЛИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ.

ЭНЕРГИЯ ИЗ ОТХОДОВ

ДЕРЕВООБРАБОТКИ

21 июня 2007 года, г. Пермь

WOOD-PELLETS.COM, Национальный биоэнергетический союз, выставочное объединение «Рестэк», выставочный центр «Пермская ярмарка», Краевой совет по повышению привлекательности муниципальных образований Пермского края.

21 июня в Перми в рамках выставочного проекта «ТЕХНОДРЕВ Урал. Поволжье 2007» состоится региональная бизнес-конференция «Биотопливные технологии. Энергия из отходов деревообработки». На мероприятие собираются производители биотоплива, покупатели, финансисты, поставщики оборудования. Не выезжая в Москву или Санкт-Петербург, специалисты Уральского и Поволжского региона получат уникальную возможность завязать новые контакты, найти деловых партнеров из разных регионов России и зарубежья.

Конференцию поддерживает ведущее мировое издание по биоэнергетике The Bioenergy International. Издательский дом «Международная биоэнергетика», выпускающий «The Bioenergy International. Россия», осуществляет информационную поддержку мероприятия.

В программе три основных тематических раздела:

1. Использование древесных отходов и ликвидной древесины в энергетических целях; перевод муниципальных и частных котельных на биотопливо, когенерацию:
- Организационный опыт.
- Технологии и оборудование.
- Механизмы Китайского протокола.

2. Организация производства древесных топливных гранул и брикетов:

- Текущее состояние и перспективы развития отрасли.
- Технологии и оборудование.

3. Развитие регионального рынка биотоплива.

УСЛОВИЯ УЧАСТИЯ
Стоимость участия в конференции – 3000 руб.
Стоимость презентации на конференции – 970 руб.
Все цены указаны с учетом НДС.

WOOD-PELLETS.COM



СТАНКИ ДЛЯ СТОЛЯРНОГО И МЕБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА



**Ждем Вас в Перми на выставке
«Технодрев Урал. Поволжье 2007»
с 19 по 22 июня 2007 г.
в павильоне 2
Стенд «Леспроминдустрия»**

Представительство в России High POINT - RUSSIA
Центральный склад: 141400, Московская область,
г. Химки, ул. Ленинградская, д. 1,
тел./факс: (495) 739-88-00 e-mail: info@hpoint.ru

Координаты ближайшего к Вам центра продаж на сайте: www.hpoint.ru

ФУНДАМЕНТ УСПЕШНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ЧЕТЫРЕХСТОРОННИЕ СТАНКИ NORTEC

Сегодня на отечественном рынке можно встретить четырехсторонние станки различных производителей, европейских и азиатских, известные и не очень, дешевые и дорогие. И все же каждого покупателя интересует качественное оборудование, имеющее высокую надежность, простое и удобное в эксплуатации, обеспечивающее высокое качество обработки заготовок. В данной статье мы хотели бы рассказать об одном из производителей подобных станков, успешно сочетающих в себе такие порой несовместимые свойства, как невысокая стоимость и высочайшее качество.

Компания GAU JING (зарегистрированный торговый знак на территории России – NORTEC) специализируется на производстве четырехсторонних станков порядка 15 лет и в данный момент имеет дилерскую сеть в Японии, Америке, Канаде, Англии, Германии и некоторых других странах. Среднегодовой объем производства составляет порядка 400 станков. Продукция компании широко известна во всем мире, что подтверждается стабильно растущими продажами.

Высочайший уровень технологического развития компании GAU JING подтверждается в том числе и тем, что это единственный из тайваньских производителей, выпускающий станки со скоростью подачи 200 метров в минуту (5 таких станков работают в Японии). За последние два года фирма поставила заказчикам 42 высокоскоростных станка (18 из них – в Японию, остальные – в Америку, Канаду, Англию, Германию), что составляет порядка 30% общемирового объема производства подобного оборудования. Система подачи высокоскоростных станков является собственной разработкой компании и защищена патентом.

В свое время журнал «ЛесПромИнформ» опубликовал ряд статей о четырехсторонних строгально-калевочных станках NORTEC, где авторы раскрывали возможности и область применения широкой гаммы станков, производимых данной компанией: от «начальной» серии GS до высокоскоростной серии GH.

Поставки данных станков на российский рынок начались почти три года назад, за этот период было поставлено более 100 станков различных моделей (в том числе тяжелого класса, для производства домостроительного, конструкционного бруса).



Прошло немного времени, но уже с уверенностью можно констатировать, что «прописавшиеся» в России станки NORTEC не имеют никаких проблем – достаточно сказать, что за это время не произошло ни одного гарантийного случая, в связи с чем наша компания рассматривает возможность увеличения гарантийного срока до 2, возможно, и более лет.

В данный момент станки NORTEC успешно работают в Санкт-Петербурге, Брянске, Белгороде, Челябинске, Старом Осколе, Краснодаре, Кирове, Тамбове, Архангельской, Владимирской, Нижегородской, Курганской областях, Татарии, Карелии, Чувашии и многих других регионах. География поставок постоянно расширяется. Некоторые из этих станков были специально скомплектованы для выполнения различных задач.

Для выпуска профильных погонажных изделий очень широкого ассортимента (порядка 800 наименований) фирмой «ТехноВуд» (Московская обл.) был приобретен шестишпиндельный станок GA 623 с компьютерной системой контроля ATC.

Домостроительный, конструкционный и трехслойный оконный брус, экспортируемые в Германию, а также широкая гамма погонажных изделий из лиственницы производятся на восьмишпиндельных станках GL 830, GA 823, а также GS 523 в Зеленодольске (Татарстан).

Производством мебельных профилей малого сечения из МДФ занимается фирма «Мебельное производство Модуль» (Пенза). Высококачественная обработка такой сложной продукции осуществляется на пятишпиндельном станке GS 523 со специальными опциями. Далеко не все производители четырехсторонних станков

монтажной стали марки SNCM-8 с точностью 0,005 мм и закаленные до твердости HRC 55.

Устойчивость работы и полное отсутствие вибраций шпинделей гарантируется их конструкцией: на каждом шпинделе устанавливаются попарно четыре подшипника (Япония) пятого класса точности, расстояние между которыми составляет 350 мм. На высокоскоростных станках и на станках тяжелых серий применяются подшипники четвертого класса точности, разнесенные на 450 либо 500 мм. Перемещение шпиндельных узлов обеспечивается системой «винт – гайка», где каленый винт вращается в гайке, выполненной из бронзового сплава. Высококачественная японская высокоскоростная смазка гарантирует стабильную работу шпиндельных узлов на долгий период эксплуатации.

Реальное биение (подтвержденное тестовыми замерами) самой удаленной от подшипников точки консольного шпиндела не превышает 0,01 мм, а на станках, оснащенных контроллерами с гидравлическим самоцентрирующимся зажимом, биение шпинделя практически отсутствует.

Также хотелось бы упомянуть, что уже в базовой комплектации станки оснащены следующими узлами:

- карданская передача подающей системы с беззазорными редукторами;
- система верхних подающих роликов с пневморуками, разделенным на три зоны по степени усилия (на станках серии GA и GL пневморуки разделены на четыре зоны);
- электронный вариатор скорости подачи (кроме серии GS);
- система централизованной смазки узлов и механизмов;
- настройка положения первого нижнего горизонтального шпинделя по вертикали и горизонтали с передней панели станка (начиная с серии GN);
- независимые регулировки по горизонтали и вертикали на всех шпинделях;
- верхняя траперса с системой подающих роликов, оснащенная беззазорной редукторной системой вертикального перемещения;
- регулируемый стол напротив правого вертикального шпиндела для уменьшения зазора между режущим инструментом и столом (начиная с серии GN);
- системы и устройства, обеспечивающие нормы безопасности и снижение уровня шума;
- режущий инструмент с твердосплавными напайными ножами (кроме серии GH).

Стандартная комплектация станков может быть оснащена широкой гаммой дополнительных опций.

В данной статье нам хотелось осветить лишь основы – фундамент качества, закладываемый при изготовлении четырехсторонних станков, на котором и строится надежность, долговечность, простота и удобство, обеспечивающие высокое качество обработки заготовок. Мы искренне надеемся, что данный материал вызовет у Вас интерес и желание узнать побольше о различных нюансах четырехсторонних станков, представленных на российском рынке. Поэтому приглашаем Вас посетить сайт www.nortecmachine.ru, а также узнать более подробную информацию в наших офисах, где Вам всегда будут рады предоставить исчерпывающие консультации по всем возникшим вопросам.

Важнейшим узлом четырехсторонних станков, во многом определяющим их качество, надежность и долговечность, является шпиндельная группа.

На всех станках NORTEC устанавливаются высокоточные динамически сбалансированные шпинделы (Япония), изготовленные из инстру-



КАЧЕСТВО ДАСТ О СЕБЕ ЗНАТЬ

Мы хорошо знаем лес.

Мы также представляем себе сложность задач, стоящих перед современными лесозаготовителями.

Мы знаем, что на качественной технике должны стоять такие же шины.

И мы твёрдо верим, что вложение средств ради достижения качества стоит того.



Nokian Forest King F

nokian
HEAVY TYRES

Nokian Heavy Tyres Ltd, P.O.Box 20, FI-37101 Nokia
тел: +358 3 340 7111, факс: +358 3 342 0101

ПОЭЗИЯ ОТНЯ



Николай Гладченко – художник, занимающийся пирографией (от лат. «пирос» – огонь, «графос» – письмо). Толчком для начала его творчества, по словам самого автора, стало очарование от процесса горения, которым он проникся еще в юном возрасте. Будущий талант мастера смог разглядеть руководитель кружка декоративно-прикладного творчества Николай Долгушин. Далее на развитие творческого видения Николая Гладченко влияло только неудовлетворение возможностями одного инструмента и желание достичь недостижаемое. Почти тридцать лет поисков и экспериментов, продолжающихся и по сей день, изготовление инструмента «под себя» и приобретение нового на расширяющемся рынке, наработки собственных приемов и способов ручной термообработки дерева, консультации со специалистами, подсказки друзей-инженеров, копание в старых и новых изданиях в поисках секретов былых и современных мастеров – все это в совокупности дало свою технологию, ноу-хау, свой стиль, свой почерк.

Пирография базируется на стыках живописи, графики и деревообработки и состоит из двух этапов: «огненной» части предшествует «художественная», заключающаяся в нанесении на деревянное полотно карандашного рисунка со всеми полутонаами и деталями, далее работа с огнем.

Можно привести аналогию со строительством автострады: чем качественнее будет сделано покрытие, тем больше удовольствия от езды, а в нашем случае – от процесса горения.

«Можно тиражировать пирографическим способом без ущерба для копий «Черный квадрат» Казимира Малевича (без тени иронии к этому художнику), но я не берусь повторять одно и то же изображение со всеми прелестями переходов их нежных полутоонов, – говорит автор. – Если один раз вложил в это душу, что может не заметить зрителя, то на повтор в тебе уже душевной силы просто нет, легче сделать новое, чем повторить старое». Чтобы достичь тончайшего перехода полутона, необходимо источник температуры отнять от дерева несколько ранние, чем видишь это визуально. Насколько раньше – этому не научит ни один учебник; это опыт, это мастерство, это творчество – знать, когда нужно остановиться. Недожженное место можно довести до нужной степени, в обратную же сторону процесс необратим, пережег – выбрасывай.

По словам Николая Гладченко, скюжеты для будущих работ он берет повсюду, «они должны отвечать только одному критерию: меня это волнует и притягивает. И не обязательно это мой рисунок

Вероятно, процесс любого творчества, если он не спровоцирован принуждением, – это упление, это полет души, отпущенной на волю. И не каждому понятно, почему мастер вечера и ночами напролет сидит в одиночестве в своей мастерской.

«Не могу работать с камнем, не могу работать с металлом, – продолжает Николай Гладченко. – А дерево берешь в руки и «чувствуешь», что оно ждет, что оно просит, что подсказывает самому». Самое удивительное случается тогда, когда в своих параллелях соединяются скюжеты изображения с линиями фактуры дерева. Бывают произведения, авторы которых сами не смогли бы объяснить, как это получилось у них. Как, например, женское тело, вписанное в изгибы годичных колец, – то ли это природа создала женщину именно такой, чтобы она подобное улеглась в лекала одревесневшего полотна, то ли это дерево «уступило», размягчилось и обняло своими волокнами тело. Есть тайны, которые не должны иметь разгадки. Может, это и рождает волнение? Или является причиной, по которой нам что-то нравится?

Как утверждает автор, он уже много лет пытается найти «братьев по цеху», работающих в данной технике, но пока безуспешно, даже несмотря на возможности Интернета. Хотя нужно отметить, что Николай Гладченко смог найти около десятка человек в мире, работающих в похожей, но все же не в такой технике. «Есть много специалистов, мастерски владеющих обыкновенным контактным пером, но передача



или фотография. Как сказал мой друг, поэт Дмитрий Бочаров, переквалифицировавшийся в издателя: «Зачем мне писать стихи, когда есть люди, красивее меня делающие это, и поэтому я лучше буду с удовольствием делать их известными». Поэтому свои работы я называю «пирографическими интерпретациями», всегда указывая автора первоисточника, если он мне известен, а наш законодатель в соответствующем разделе авторского права это просто приветствует».

Мастер говорит, что работает в этой технике потому, что в ней отсутствует искусственность. Горение не может быть ненатуральным. Огонь буквально на глазах «лижет» и палит деревянное полотно, защищенное пчелиным воском и светящееся изнутри живым янтарным блеском. Этот след может появляться так же внезапно, как иногда «выпрыгивает» изображение на проявляемой фотографии. Процесс рождения чего-либо всегда волнителен. Возможно, дело в самой глубинной естественности этого действия, природности. То, что создано естественным, природным путем, даже несмотря на возможности Интернета. Хотя нужно отметить, что Николай Гладченко смог найти около десятка человек в мире, работающих в похожей, но все же не в такой технике. «Есть много специалистов, мастерски владеющих

обыкновенным контактным пером, но передача



мягкой игры светотени касанием раскаленного жала электровыжигателя, по-моему, не совсем подходит для раскрытия возможностей такого благородного материала, как дерево. Здесь должен соблюдаться принцип деликатности, то есть умение прикоснуться не прикасаясь», – говорит мастер. – И поэтому основное отличие авторского бесконтактного способа выжигания в том, что можно наиболее полно реализовать свое видение, выложиться полностью, освободив себя от груза накопившейся энергии души, выплеснув ее буквально огнем на благодатную почву. Видимо, поэтому работы живут и «зажигают».

На каждую работу затрачивается разное количество времени. Как говорит автор, на выполнение портрета у него уходит примерно месяц-полтора. А на карандашный эскиз одного пейзажа («Лейзаж в Аричии. Этюд камней и корней»), не-

мечкий художник Рейнхарт) ушло три с половиной года, затем выжигание в течение двух месяцев. Это подчас зависит от настроения, от внутренней потребности, вдохновения. «Быть и такое: работа не идет, но не ложится огонь, как надо, – отмечает автор, – Нервничал, психовал, потом отставил ее. А, вернувшись через год, закончил в два приема, все шло, как по маслу. Дело в том, что материала хорошо просох, вот и весь секрет».

Картина, как женщина, должна быть хороша со всех сторон, если это предмет эстетического наслаждения. Подбор материала так же важен, как взаимопонимание между заказчиком и порталом. Поэтому предпочитительно в этом плане работать с дорогим интерьерным салоном. Отсюда и смысл ручной работы: это медленно и дорого, но это настоящее.

По образованию и основному роду деятельности Николай Гладченко – юрист, сейчас на пенсии. Свое увлечение, бывшее на момент службы некоей отдушиной в повседневной быденности, в настоящее время сделал основным делом своей жизни, параллельно со строительством дома и воспитанием двух дочерей.

Tro-Tro, Юлия Колесникова

**ЧИТАЙТЕ РУБРИКУ «ЭКСКЛЮЗИВ»
В ЖУРНАЛЕ «ЛЕСПРОМИНФОРМ»**

Со времен первых цивилизаций дерево являлось не только основным строительным материалом, но и материалом искусства и ремесел. В России к дереву относились с особым трепетом. Мастера Древней Руси никогда не покрывали его краской, чтобы подчеркнуть текстуру дерева, его особенности, чтобы сохранить его душу. Редакция журнала «ЛесПромИнформ», желая выразить свое отношение к дереву как к уникальному и красноречивому материалу, дизайнером которого выступила сама природа, открыла рубрику «Эксклюзив». Развить умение чувствовать, общаться с деревом, слышать его тихий шепот, идущий из созданного автором произведения, найти и познакомить читателей с уникальными мастерами России и других стран мира и призвана рубрика «Эксклюзив».

Приглашаем всех, кто так же неравнодушен к дереву, принять участие в этой рубрике!



Традиционно ленточнопильные станки использовались для выполнения операций по криволинейному пилению. Эти станки стали неотъемлемой частью каждого производства. Сегодня, когда постоянно растут запросы потребителей и производители используют все более дорогую древесину, ценность ленточнопильных станков как инструментов для деления возрастает многократно: стоимость материала заставляет задумываться о том, как не потерять лишние сантиметры.

ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ ЗАВОЕВЫВАЮТ ВСЕ БОЛЬШУЮ ПОПУЛЯРНОСТЬ

Итак, задачи вашего производства требуют приобретения ленточнопильного станка. Что нужно знать о ленточнопильных станках, прежде чем приступить к выбору конкретной марки?

На первый взгляд процесс выбора ленточнопильного станка не представляет из себя задачи повышенной сложности. Главное, чтобы геометрические размеры и мощность станка удовлетворяли размерным характеристикам обрабатываемых деталей.

Размерность ленточнопильных станков зависит от диаметров шкивов. По классификации компании High Point Inc. ленточнопильные станки разделены на станки сверхлегкой серии с диаметром шкивов до 350 мм, средней серии со шкивом от 430 до 530 мм и тяжелой серии со шкивами более 530 мм.

Станки сверхлегкой и легкой серий наиболее подходят для операций криволинейного пиления. Эти станки оснащаются моторами мощностью от 0,55 до 2 кВт. Для делительных операций рекомендуется использовать станки тяжелой серии с мотором 4 кВт. Рассмотрим основные элементы ленточнопильного станка HB 6300I, производимого компанией High Point Inc.

Основным элементом ленточнопильного станка является опорная колонна. Специальная конструкция колонны с двойным профилем обеспечивает необходимое сопротивление скручиванию, возникающему при работе станка в результате натяжения пильного полотна, что придает наибольшую жесткость конструкции



Микровыключатель



Подшипниковые направляющие

и позволяет эксплуатировать станок серии HB 6300I в круглосуточном режиме с сохранением качества обработки деталей. При этом необходимо учитывать не только конструкцию колонны, но и толщину стального листа, из которого сварена колонна. Общая устойчивость конструкции способствует снижению вибраций.

При выборе ленточнопильного станка необходимо обратить внимание на тип используемых шкивов.

Они могут быть алюминиевыми или чугунными. Чугунный шкив обладает большой инерцией, что важно при делительных операциях. Так же при делении лучше использовать более широкое полотно, которое требует большего натяжения. Чугунный шкив спрятан с этим лучше. Станки с чугунными шкивами могут



Упор для выполнения резов под углом



Индикация натяжения пильного полотна



Литой чугунный шкив

Мы рассмотрели все основные конструктивные элементы станка. Однако при выборе модели стоит уделить внимание и дополнительному оснащению. Все станки High Point оснащены параллельным упором (алюминиевым или чугунным в зависимости от класса станка) с измерительной линейкой, упором для выполнения резов под углом.

Полезной опцией является наличие (а у станков High Point в любой версии) индикатора натяжения пильной ленты, смотрового окнашка контроля полотна и устройства его быстрой смены.

И, конечно, особое внимание следует уделить устройствам безопасности. Каждый станок должен быть оборудован либо ножным тормозом пильной ленты, либо мотором с электроторможением. Микровыключатель на двери предотвращает включение станка, пока открыты дверцы.

Теперь вам остается провести сравнение предлагаемых рынком ленточнопильных станков. Оцените конструкцию, проверьте наличие опций, узнайте цену и сделайте правильный выбор.

Анатолий БУТУСОВ,
глава представительства High Point – Russia

HIGH POINT – RUSSIA
141400, Московская обл., г. Химки,
ул. Ленинградская, д. 1
Тел./факс (495) 739-88-00
www.hpoint.ru info@hpoint.ru



HIGH POINT M250 – ОТЛИЧНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ЛЮБОГО ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ПРЕДПРИЯТИЯ

В июне 2007 года американская компания High Point Inc. презентовала на российском рынке компактный четырехсторонний строгальный станок M250. Он отлично подходит для небольших и средних деревообрабатывающих предприятий. Станок позволяет выпускать всю номенклатуру погонажных изделий и при этом значительно снижает объемы отходов деревообработки.

Менее чем за 20 секунд M250 способен превратить двухметровую доску шириной 15 см в полуторасантиметровый чистовой сайдинг.

Станок укомплектован пятью трехфазными моторами: по мотору на каждый из четырех валов и один на пять подающих роликов, соединенных цепью. Оператор станка может использовать любую комбинацию валов в зависимости от того, что требуется получить на выходе. Время на переоснастку станка существенно снижено за счет комплекта головок с уже установленными ножами: одна головка просто меняется на другую и новый профиль готов!

Под пылеулавливающим кожухом станка – четыре фрезы, каждая с отдельным мотором, и подающие ролики. Верхний и нижний валы позволяют обрабатывать заготовки до 30 см шириной. При подаче ролики на входе захватывают заготовку и протаскивают к первому валу, который ее фугует. Величина съема легко настраивается посредством прокладок. Следующий вал – правый фрезерный. Он зафиксирован, но его вертикальное положение также можно настроить с помощью прокладок. Еще один вал предназначен для фрезерования левой части заготовки в России.

HIGH POINT – RUSSIA
141400, Московская обл., г. Химки,
ул. Ленинградская, д. 1
Тел./факс (495) 739-88-00
www.hpoint.ru info@hpoint.ru

Технические характеристики

Артикул	200.400.1000
Ширина, мм	300
Максимальная толщина снимаемого слоя, мм	4
Мощность мотора, кВт	3
Частота вращения, об/мин	7000
Диаметр ножевой головки, мм	72
Максимальная высота, мм	100
Максимальная глубина профилирования, мм	28
Диаметр шпинделя, мм	30
Максимальный диаметр ножевой головки, мм	140
Мощность мотора, кВт	3
Частота вращения, об/мин	7000
Ширина шпинделя, мм	410
Максимальная толщина снимаемого слоя, мм	8
Максимальная глубина профилирования, мм	10
Мощность мотора, кВт	3
Частота вращения, об/мин	6000
Диаметр ножевой головки, мм	72
Габариты рабочего стола, мм	1030 x 630
Максимальная рабочая ширина, мм	100
Минимальная рабочая длина, мм	13
Максимальная рабочая высота, мм	254
Мотор подачи, кВт	0,375
Скорость подачи, м/мин	3 – 15
Габариты, L x В x H, мм	1105 x 965 x 1900
Вес, кг	520



«ПОЛНЫЙ ГВОЗДЕЦ», ИЛИ ОРАНЖ-ПАТИ НА «ИНТЕРЛЕСЕ»



13 июня на 64 км трассы «Скандинавия» (Ленинградская область) состоялось торжественное открытие XI Международной специализированной выставки «Интерлео», посвященной технологиям и оборудованию для лесного хозяйства, лесозаготовки и первичной обработки древесины в лесу.

Уникальность этой выставки заключается в том, что на специальной демонстрационной площадке более чем 10 га в лесу ведущие компании отрасли могут продемонстрировать работу техники для лесозаготовки, лесопиления, пожаротушения и лесовосстановления в реальных условиях. Это единственная в России выставка под открытым небом, где можно увидеть «в деле» те машины и оборудование, о которых обычно рассказывают с выставочных стендов в павильонах и страниц специализированной прессы.

В этом году в «Интерлесе» приняли участие такие компании, как Finn METKO, TIGERCAT (ХК «Канадские лесные машины»), Waratah Forestry Attachments, «ЛОНАМДИ Санкт-Петербург», «Цеппелин Русланд», «Оником Технологии», «Минитекс Лес», «Гидростанок», «Четра – комплектующие и запчасти», и другие. На демонстрационном маршруте представили свою технику John Deere Forestry, «Форест Сервис», «УралСервис Плюс», ХК «Подъемные машины», «Фонссе». Посетители «Интерлеса» могли не только посмотреть на работу этих машин, но и принять участие в посадке лесных

саженцев, что стало хорошей традицией выставки под открытым небом.

Основу деловой программы «Интерлеса» составила пресс-конференция «ЛПК в свете принятия Лесного кодекса и постановления Правительства РФ. Проблемы и пути их решения». В президиум конференции вошли руководитель Департамента лесного хозяйства по СЗФО В. Б. Абрамов, председатель Комитета по природным ресурсам и охране окружающей среды Ленинградской области М. А. Дедов и председатель правления Союза лесопромышленников Ленинградской области А. Б. Гусдарев. Актуальность заявленной темы привлекла на мероприятие не только представителей СМИ, но и большое количество специалистов ЛПК из различных регионов, что позволило изменить формат пресс-конференции на открытую дискуссию по наболевшим вопросам. В основном, конечно же, собирающихся волновал новый Лесной кодекс и изменения в структуре отрасли, связанные с его принятием.

В связи с тем что основной документ лесной отрасли уже принят, а многие постановления Правительства и нормативные акты в конкрет-



Благодарим компанию «Джон Дир» за помощь в подготовке конкурса «Полный гвоздец»

ных субъектах РФ только находятся на стадии разработки, возникают многие вопросы и не понимания со стороны лесопромышленников. По заверению М. А. Дедова, данная проблема должна быть решена к 1 июля 2007 года. На данный момент это одна из главных задач, поставленных перед Правительством РФ. Много было сказано и о борьбе с незаконными рубками, так как во многих регионах вопрос ворованного леса действительно стоит очень остро. Помимо того что бороться с этой проблемой необходимо всем вместе: и лесхозам, и самим арендаторам, и правоохранительным органам, и населению, – необходимо обратить внимание на скupку краденого. В связи с этим было выдвинуто предложение о запрете покупки древесины за наличный расчет, что позволило бы отследить все звенья цепи от лесозаготовки до продажи леса и выявить, на какой именно стадии лес из нелегального стал легальным.

Последующие дни программа мероприятий выставки уже не была столь насыщенной, но тем не менее тоже заслуживала внимания. Хотя, безусловно, главной отличительной особенностью, привлекающей посетителей, была возможность увидеть работу техники ведущих мировых производителей в реальных условиях. А удаленность выставочной площадки от города обеспечила экспонентам только «целевого», заинтересованного посетителя, не покинувшего доезжать до леса, чтобы пообщаться с представителями интересующих компаний.

Таким образом, «Интерлес» – это единственная в России выставка, совмещающая приятное с полезным: демонстрацию технологий лесовосстановления и лесозаготовки, биржу деловых контактов, деловую программу, солнце, свежий воздух, природу и шашлыки. Именно это и отличает «Интерлес» от других отраслевых мероприятий и делает выставку привлекательной как для участников, так и для посетителей.

Ольга ТИХОНОВА



leitz



МОСКВА
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
ЕКАТЕРИНБУРГ

ООО «ЛЕЙЦ ИНСТРУМЕНТЫ»

* ПРОДАЖА И СЕРВИС *

Москва, ул. Котляковская, д. 3.
Тел.: (095) 510-10-27, факс 510-10-28

С.-Петербург, Химический пер., д. 12 Б.
Тел.: (812) 786-39-78, факс 786-16-14

Екатеринбург, ул. Первомайская, д. 109 Д.
Тел.: 8-912-233-47-20

WWW.LEITZ.RU



СЕКРЕТЫ РАЗМНОЖЕНИЯ МАШИН PONSSE

Сегодня финские машины PONSSE находятся на вершине технического прогресса среди мировой лесозаготовительной техники. PONSSE – пионер по внедрению современных технологий в производство лесозаготовительной техники для сортиментного способа лесозаготовок с отличным сочетанием высокой производительности с самой низкой себестоимостью заготовки и мощной сервисной поддержкой.

Продукция концерна PONSSE достигла за время своей 36-летней истории прочного положения среди профессионалов лесозаготовки. Хорошая рентабельность, беспрерывный рост оборота и вытекающее из этого существенное увеличение мощности производства концерна PONSSE в 2000-х годах подготовили почву для инвестиций, которые концерн осуществил в последнее время на рынках лесозаготовительных машин в России и Прибалтике.

Перед появлением высокопроизводительных современных машин PONSSE в России многие умудренные опытом лесозаготовители утверждали, что лесозаготовительная техника из Финляндии не сможет работать на слабых грунтах и по проходимости будет уступать трелевочным тракторам ТДТ-55 и ТТ-4. Но, как показало время, машины PONSSE справились со своей задачей отлично. Лесозаготовители оценили по достоинству их высокую проходимость и маневренность на почве любого типа.

Секрет такой проходимости заключается в том, что нижняя часть кузова машины PONSSE спроектирована специально для работы на пересеченный рельефом. Машины имеют большой дорожный просвет и плоскую нижнюю поверхность кузова, поэтому даже в самых сложных условиях эксплуатации им не страшны камни и пни. Также имеется набор гусениц и цепей, что увеличивает проходимость техники PONSSE на заболоченной местности. Кроме того, хорошая управляемость, большие колеса и мощная тяга скращают время перегона машины из зоны лесозаготовок до зоны складирования леса.

Машины PONSSE отличаются крайне прочной конструкцией и максимальной мощностью. Оптимальные пропорции, шарнирная рама и ходовая часть обеспечивают безопасную трелевку даже при полной загрузке. Интересы окружающей среды – всегда на первом месте! Легкость управления, сбалансированность, прекрасная геометрия управления, а также равномерное распределение веса на все колеса снижают



степень повреждения почвы и возможный наносимый лесным ресурсам ущерб.

Все лесозаготовительные машины PONSSE оборудованы экономичными двигателями Mercedes-Benz, оптимизированными гидравлическими системами и усовершенствованной системой управления OptiControl™. Эти особенности обеспечивают минимальное потребление топлива в расчете на 1 м³ заготовленной древесины, что означает ежегодное снижение расхода топлива на несколько тысяч литров.

Экономическая эффективность использования машин PONSSE при сортиментной лесозаготовке очень высока. Новый комплекс машин PONSSE, как показала практика, в умелых руках собственников окупается в среднем за полтора года. А стоимость нового комплекса PONSSE варьируется от 500000 до 650000 евро.

Появление машин PONSSE способствует улучшению условий труда, повышению заработной платы, появлению новых рабочих мест, что, в свою очередь, является одной из самых важных социальных составляющих у лесозаготовителей России. Машины PONSSE созданы для человека! Высокопроизводительная работа требует постоянного внимания оператора на протяжении рабочей смены. Именно поэтому компания PONSSE придает осо-

бое значение комфорту и эргономике кабины на всех лесозаготовительных машинах.

Комфорт водителя машин PONSSE обеспечивается настраиваемой и удобной аппаратурой наряду с просторной кабиной, облегчающей циркуляцию воздуха без создания сквозняков.

В этой вместительной кабине может удобно разместиться, например, инструктор для обучения водителя либо лесовладелец или представитель лесозаготовительной компании для непосредственного наблюдения за работой. Уникальная

запатентованная система активной амортизации, установленная на передней раме PONSSE, эффективно компенсирует толчки и раскачивание кабин в продольном и поперечном направлениях, снижая действующие на водителя силы.

Такое техническое решение уменьшает раскачивание кабин в поперечном направлении вдвое по сравнению с традиционными системами, использующими противовесы. Амортизирующая система также снижает нагрузки на позвоночник, что способствует эффективной работе водителя.

Появление машин PONSSE способствует улучшению условий труда, повышению заработной платы, появлению новых рабочих мест, что, в свою очередь, является одной из самых важных социальных составляющих у лесозаготовителей России. Машины PONSSE созданы для человека! Высокопроизводительная работа требует постоянного внимания оператора на протяжении рабочей смены. Именно поэтому компания PONSSE придает осо-

PONSSE
167610, РОССИЯ, СЫКТЫВКАР,
ул. Первомайская, 149
тел.: (8212) 28 84 80, 28 84 63
E-mail: lpsn@online.ru

ЛЕСПРОМ ИНФОРМ

Читайте в каждом номере журнала «ЛесПромИнформ»:

- новости политики и бизнеса;
- экспертное мнение представителей власти и коммерческих структур относительно состояния, проблем и перспектив развития отрасли ЛПК РФ;
- статьи:
- о лесном законодательстве в РФ (Лесной кодекс, аренда леса, налоги и пошлины);
- о финансовых и управленческих аспектах деятельности предприятий ЛПК в РФ и за рубежом;
- о состоянии лесных фондов, развитии и перспективах отрасли ЛПК, инвестиционных проектах, деятельности администраций и предприятий в регионах РФ;
- о новейших технологиях и разработках в области лесозаготовки, лесопиления, деревообработки, биоэнергетики, лесохимии, ЦБП, мебельных производств, деревянного домостроения и др.;
- о деятельности ведущих предприятий ЛПК и ЦБП РФ, открытии новых производств и модернизации старых;
- об экологической безопасности предприятий;
- об обучении и профессиональной подготовке кадров для ЛПК;

- о науке и инновациях в отрасли;
- о прошедших или предстоящих выставках, семинарах, конференциях и других значимых для отрасли событиях;
- об эксклюзивных изделиях из дерева.

«ЛесПромИнформ», по данным ряда исследований рынка специализированных СМИ, получает стабильно высокие рейтинговые оценки у профессионалов ЛПК. С нами активно взаимодействуют сотни отечественных и зарубежных компаний, выставок, форумов, электронных и печатных СМИ.

«ЛесПромИнформ» – это действительно полезный информационный ресурс для тех, кто планирует открывать, развивать и модернизировать свое предприятие или желает предложить рынку свои технологические разработки, оборудование и услуги!

«ЛесПромИнформ» участвует более чем в 60 специализированных выставках



«ЛесПромИнформ» выходит 9 раз в год тиражом 15 000 экземпляров. Объем номера варьируется от 144 до 160 страниц. Подписавшись на наше издание, Вы обеспечите себе доступ к важнейшей информации, касающейся лесопромышленного комплекса Российской Федерации.

Отдел подписки:

Тел./факс: +7 (812) 447-98-68. E-mail: raspr@lesprominform.ru.
Вы можете оформить подписку на нашем сайте www.LesPromInform.ru.

«ЛесПромФОРУМ», № 10 – специальное приложение к журналу «ЛесПромИнформ». Тираж – 6000 экземпляров. Напечатано в типографии «А Принт», Пермь. Распространяется на всех мероприятиях выставки «ТЕХНОДРЕВ УРАЛ. ПОВОЛЖЬЕ 2007». Редакция не несет ответственности за содержание рекламных объявлений. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов. Адрес редакции: 196084, г. Санкт-Петербург, Лиговский пр., 270. Тел./факс: +7 (812) 447-98-68, 703-38-44, 703-38-45. E-mail: lesprom@lesprom.spb.ru. www.LesPromInform.ru

StrojCAD WOODWORKING MACHINES

ДЛЯ РАДИАЛЬНОГО РАСПИЛА БРЕВЕН



НЕГОЦИАНТ ИНЖИНИРИНГ

МОСКВА:
(495) 797-8860, ФАКС (495) 450-6737,
info@negotiant.ru

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ:
(812) 718-6926, 324-4988,
tdn.neva@negotiant.ru

ЕКАТЕРИНБУРГ:
(343) 3-803-804, 3-803-805
tdn.ural@negotiant.ru

МИНСК:
(375 17) 299-9845, minsk@negotiant.ru
WWW.NEGOTIANT.RU