



ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИСТРИБЬЮТОР

STIHL

БЕНЗОИНСТРУМЕНТ



LOGOSOL

Пилорамы, Станки

ПРОДАЖА
СЕРВИС
ЗАПЧАСТИ
РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

199155, Санкт-Петербург, В.О., ул. Уральская, д. 10
Тел.: (812) 325-68-05 (многоканальный), факс: (812) 325-38-70
[Http://www.1914.ru](http://www.1914.ru)
E-mail: info@1914.ru

Выгодные условия сотрудничества

Доставка, обучение, гарантия

STIHL [®] *Made in Germany*
ROLLOMATIC E

ОТ СТАНКА
ДО ЗАВОДА

ИНТЕР-АЛИА

Официальный представитель



Круглопильные станки
и лесопильные линии

LOGLIFT

Гидроманипуляторы

FARM
Forest

Рубительная техника
и модульные прицепы

SANDVIK

Деревообрабатывающий
инструмент

199155 Санкт-Петербург, Уральская ул., д. 10
Тел.: + 7 (812) 320-78-42, 320-78-73
Факс: +7 (812) 320-12-17
E-mail: info@karasaw.ru
<http://www.karasaw.ru>

Проектирование и поставка лесопильных линий
Гарантийное и сервисное обслуживание
Поставка запасных частей

ЛЕСПРОМ

ИНФОРМ

№ 7 (20)

СЕНТЯБРЬ

2004

WSAB
DRYING TECHNOLOGY

WWW.WSAB.NET

ИДЕАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ

См. стр. 60-62

МИНИТЭКС ЛЕС

ПУТЬ ПРОФЕССИОНАЛОВ

EWD
Sagetechnik



FUCHS
TEREX



LOGSET

LOGSET



Холдинг МИНИТЭКС

Генеральный спонсор
VI Международного Лесопромышленного Форума
«Лесопромышленный комплекс России XXI века»

198260, Россия, Санкт-Петербург, ул. Солдата Корзуна, д. 1, корп. 1

Тел.: (812) 438-4993

Факс: (812) 438-4994

E-mail: office@minitex.ru

www.minitex.ru

Новейшая технология
СУШКИ ДРЕВЕСИНЫ МЕТОДОМ ПРЕССОВАНИЯ
К ВАШИМ УСЛУГАМ



Arboreo Technologies Ltd

P.O.Box 1188, 70211 Kuopio Finland
Тел.: +358 17 27 14 100, +358 17 27 14 101
Факс: +358 17 27 14 111
www.arboreo.com
E-mail: arboreo@arboreo.com



**ЦЕНТР ПИЛ
"ФАНВИК"**



Санкт-Петербург,
Московский пр., 70/2-1
E-mail: fanwick.sp.ru
Http://www.fanwick.ru

тел./факс 327 9342
252 1310
146 7391
146 8333

НОЖИ

TTT Technology



ПИЛЫ ЛЕНТОЧНЫЕ

UDDEHOLM, FANWICK,
SANDVIK, BAHCO



ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ

TTT, SANDVIK, RUMMAKKO



Адрес редакции: Россия, 196084, Санкт-Петербург, Лиговский пр., д. 270, оф. 24 Тел./факс: +7 (812) 103-38-44, 103-38-45, 336-42-52 E-mail: lesprom@lesprom.spb.ru Полная электронная версия: WWW.LESPROM.SPB.RU СОТРУДНИКИ: Генеральный директор: Светлана ЯРОВАЯ director@lesprom.spb.ru Главный редактор Анна ВЕРШИНИНА editor@lesprom.spb.ru Специалист по связям с общественностью: Елена ЧУГУНОВА pr@lesprom.spb.ru Дизайнеры: Андрей ЗАБЕЛИН Илья ФЕДОРОВ designer@lesprom.spb.ru Отдел распространения: Алексей НОВОКРЕЩЕНОВ raspr@lesprom.spb.ru Отдел рекламы: Ольга ТИХОНОВА Инна АТРОЩЕНКО reklama@lesprom.spb.ru Вэб-мастер: Анна КУРОЧКИНА Editorial office address: Russia, 196084, Saint-Petersburg, of. 24, 270, Ligovsky pr. Phone/fax: +7 (812) 103-38-44, 103-38-45, 336-42-52 E-mail: lesprom@lesprom.spb.ru Full electronic version: WWW.LESPROM.SPB.RU STUFF: General Director: Svetlana YAROVAYA director@lesprom.spb.ru Chief editor: Anna VERSHININA editor@lesprom.spb.ru PR-manager: Elena TCHOUGOUNOVA pr@lesprom.spb.ru Designer: Andrey ZABELIN Ilya FEDOROV designer@lesprom.spb.ru Delivery Department: Alexey NOVOKRESCHEV raspr@lesprom.spb.ru Advertisement Department: Olga TIKHONOVA Inna ATROSCHENKO reklama@lesprom.spb.ru Web-master: Anna KUROCHKINA	КАЛЕНДАРЬ ВЫСТАВОК..... 7 ТЕМА НОМЕРА: Международный Лесопромышленный Форум Лесопромышленный комплекс России XXI века 8 РЕГИОН НОМЕРА: ЛЕНИНГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ Ленинградский лес..... 12 Самый лесной регион Северо-Запада 14 Сосновская история..... 18 ЛЕСНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ: Все секреты семеноводства – в «Агбине» 20 Лесовосстановление своими руками..... 24 Тарифный «магнит» сырьевого экспорта 26 Мировой чемпионат вальщиков 2004 выиграл россиянин! 28 Новая техника серии F..... 30 Техника Volvo: основа успешного бизнеса..... 34 Эффективное производство пиломатериалов в лесу..... 36 Лесопромышленный комплекс: направления и стимулы развития 40 Вторая жизнь дубрав..... 45 Группа «Вайниг» в России 46 Лесопромышленный комплекс Швеции и Финляндии 48 Tommi Laine Trading Oy..... 52 Раскрой пиловочного сырья на радиальные пиломатериалы с использованием оборудования фирмы KARA 54 Лесопильное оборудование от «Гризли»..... 56 Форматно-раскроечные станки от фирмы GRIGGIO S.p.A... 58 Технология WSAB..... 60 Подходить к лесным пожарам с научной точки зрения 66 Сельскому хозяйству прирастать лесами... 70 Процветаящим желают процветания 72 Компрессионная сушка. Новые перспективы и деловые возможности для работы с сибирской лиственницей 76 Механизированная котельная мощностью от 1 до 10 МВт на древесных отходах 78 Энергосберегающие технологии у профессионалов деревопереработки 80 ИНВЕСТИЦИОННЫЕ ПРОЕКТЫ: Станет ли заразительным положительный пример?..... 84 БИОТОПЛИВО: Пора практических дел 86 ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ: В Каменногорочке живут и трудятся только на пятерочки!..... 88 ДЕРЕВЯННОЕ ДОМОСТРОЕНИЕ: Модульный домостроительный вектор..... 90 И заменили лес асбестом... 92 МЕБЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ: Клеим щит и зарабатываем..... 94 Мебельная «заслонка» 96 «bCAD – салон» и другие новости 97 Махагона мало не покажется... 98 Мебельное оборудование для лесопромышленников 100 ОБРАЗОВАНИЕ: Лесоинженерному образованию – 75 102 Лесопромышленники всех стран, общайтесь! 104 ВЫСТАВКИ: По следам «Лесдревмаша-2004» 106 Госзаказ начинается с выставки 109 ТАБЛИЦА ПРЕДЛОЖЕНИЙ..... 112 CALENDAR OF EXHIBITIONS7 THEME OF THE ISSUE: International Forestry Forum Forestry complex of Russia of the 21st century8 REGION OF THE ISSUE: LENINGRADSKAYA OBLAST Leningrad forest 12 The most forest-covered region of the North-West..... 14 Sosnovskaya story 18 TIMBER PROCESSING INDUSTRY: All seed-growing secrets – at “Agbina” 20 Forest restoration with your own hands 24 Tariff “magnet” of the raw materials export..... 26 The winner of the 2004 world championship for chain-saw operators is a Russian! 28 New technics of series F 30 Volvo vehicles: basis of successful business 34 Efficient timber production in the forest 36 Forestry complex: directions and stimuli of development 40 Second life of oak-groves 45 “Weinig” group in Russia 46 Forestry complex of Finland and Sweden..... 48 “Tommi Laine Trading Oy” 52 Sawing of plunk row materials on radial saw-timber using “KARA” equipment 54 “Grisley” sawmill equipment 56 Format cutting machine tools manufactured by the company GRIGGIO S.p.A. 58 WSAB Technologies..... 60 Approaching forest fires from a scientific point of view..... 66 Agriculture is to grow with forests 70 Prosperity is wished to the prospering ones 72 Compression drying. New outlook and business potentialities for using Siberian larch 76 Mechanized boiler powered 1 to 10 megawatt waste wood ... 78 Energy saving technologies used by timber processing professionals..... 80 INVESTMENT PROJECTS: Will the positive example catch up?..... 84 BIOENERGY: It's time for practical deeds 86 PULP AND PAPER INDUSTRY: There was a town in the wildness, Kamennogorsk means stone mildness... But people live there, however, Top quality of work, like nowhere ☺ 88 WOOD HOUSE-CONSTRUCTION: Modular house-building vector 90 And the forest was replaced by asbestos... 92 FURNITURE INDUSTRY: We stick board together and make money 94 Furniture “damper” 96 “bCAD – interior” and other news..... 97 And mahogany will never be to little... 98 Furniture equipment for lumbermen 100 EDUCATION: Forestry engineering education – 75 102 Forest industrialists of all countries - communicate! 104 EXHIBITIONS: Following the traces of “Lesdrevmash-2004” 106 A state order starts at an exhibition 109 TABLE OF PROPOSALS 112	Пристальное внимание к качеству пневмоаппаратуры Высокая производственная культура, индивидуальный сервис и поддержка, открытость и ориентированность на рост своих клиентов – базовые элементы философии Camozzi, благодаря которым компания за 40 лет стала одним из лидеров мирового рынка пневматической аппаратуры. Многолетний опыт компании в России подтвердил высокую оценку этих качеств во всех отраслях, использующих сжатый воздух. Сегодня Camozzi имеет широкую сеть прямых представительств по всей России. Выбирая пневматику Camozzi, Вы делаете ставку на надежность и долговечность работы Вашего оборудования. В Москве 141400, Химки, ул. Ленинградская 1а, тел. (095) 230 69 61 (многоканальный) В России 193029, Санкт-Петербург, ул. Бабушкина 3, оф. 410 тел. (812) 326 29 11 (многоканальный) 603600, Нижний Новгород, ул. Горького 150, оф. 1207 тел. (8312) 35 82 35, 39 71 25 454091, Челябинск, ул. Красная 4, оф. 109 тел. (3512) 65 87 64, 66 46 59 620219, Екатеринбург, ул. Луначарского 31, оф. 1010 тел. (343) 379 50 79, 353 58 31 344007, Ростов-на-Дону, Буденновский пр-т 3, оф. 407 тел. (8632) 99 01 63, 69 67 02 350000, Краснодар, ул. Карасульская 77, оф. 36 тел. (8612) 53 01 73, 75 21 75 630091, Новосибирск, ул. Фрунзе 5, оф. 705 тел. (3832) 21 69 54, 21 54 66 660059, Красноярск, ул. Ванилова 92а, оф. 1.6 тел. (3912) 64 17 98, 64 10 16   Воздух – наша стихия www.camozzi.ru цилиндры • пневмораспределители • блоки подготовки воздуха • фитинги
---	--	---

Ё ї ô î ð ì à ö è ÿ

î æ ó ð í à ë å

Журнал «ЛесПромИнформ» – это специализированное информационно-рекламное издание, посвященное вопросам лесного законодательства; тарифам на перевозки лесных грузов, таможенным пошлинам, лизингу оборудования, кредитованию предприятий ЛПК; новейшим технологиям в области лесозаготовки, лесопиления, деревообработки, мебельной промышленности, биоэнергетики, деревянного домостроения, лесохимии, ЦБП; обучению и профессиональной подготовке специалистов ЛПК, а также лесопромышленным семинарам, выставкам и конференциям. Полный спектр информации от аренды участка под лесосеку до деревянного домостроения к Вашим услугам!

Мы очень надеемся, что сможем предоставить Вам, нашим читателям, именно ту информацию, которая поможет своевременно сделать правильный выбор при планировании и организации производства, покупке или модернизации оборудования, выборе путей транспортировки материалов, поиске зарубежных партнеров, поставщиков, покупателей. Редакция ЛПИ будет рада информационному сотрудничеству, звоните нам и предлагайте темы для публикаций! Наша работа – находить ответы на Ваши вопросы!

“LesPromInform” is a specialized information-advertisement magazine devoted to the following issues: forestry legislation, tariffs on wood freights, taxes, equipment leasing, crediting of TIC enterprises; the newest technologies in the spheres of logging, wood-cutting, woodworking, furniture manufacture; bio-energy; wooden construction; chemicals for wood, Pulp-and-Paper industry; educational and vocational training of TIC specialists, as well as forestry seminars, exhibitions and conferences. Reading “LesPromInform” you may find the range of full information starting from agricultural lease for wood-cutting area ending by wooden construction!

We hope the information contained in our magazine will help you to make the right choice while planning and developing production, purchasing or upgrading your equipment, as well as to choose the means of transportation for the materials and to find partners, suppliers and customers in other countries. The editorial board of «LPI» will be glad to hear from you, contact us and suggest new topics for our articles! Our job is to find answers for your questions!

WWW.LESPROM.SPB.RU

Расценки на размещение рекламы / Our price list

Формат / Format	Размер, мм / Size, mm	Стоимость, руб. / Price (rubles)
Обложки / Covers		
Первая обложка / First cover	215x250	48 000
Вторая обложка (разворот) / Second cover (two pages)	430x300	53 800
Третья обложка (1/1) / Third cover (1/1)	215x300	34 500
Четвертая обложка (1/1) / Forth cover (1/1)	215x300	41 145
Внутренний блок / Pages inside		
Разворот / Two pages	430x300	43 600
1 полоса / One page	215x300	25 150
1/2 полосы / 1/2 of a page	190x128	14 500
1/4 (вертикальный) / 1/4 of a page (vertical)	93x128	8 280
1/4 (горизонтальный) / 1/4 of a page (horizontal)	190x62	8 280
Спецместо (полоса на одном развороте с Содержанием) VIP place (a page in front of the Content)	215x300	37 680
Таблица предложений / The offers table (см. стр. 104, одно объявление)	189x18,8	2 600
Скидки на рекламу при одновременной оплате / Discounts for a wholesale purchase		
2–3 публикаций / 2-3 issues		5%
4–5 публикаций / 4-5 issues		10%
6 и более публикаций / 6 and more issues		20%
Цены указаны без учета НДС – 18% / VAT – 18% is not included		

При размещении модуля от 1/2 полосы предоставляется бесплатная площадь под текстовый материал (не более 1 полосы).
Special discount: in case you order more than 1/2 of a page, we offer you a space for an article free of charge (not more, than one page). You can find our requirements to all the materials for publishing on our web-site: www.lesprom.spb.ru (English version)

Оригинал-макет рекламного модуля принимается в форматах TIFF, CDR, AI и EPS. Шрифты должны быть переведены в кривые. Цветовая модель – CMYK. Разрешение – 300 dpi. Объем журнальной страницы с заголовком и указанием автора – 5000 знаков, без заголовка (только текст) – 6300 знаков, включая пробелы и знаки препинания. По любым вопросам, касающимся макетов, просим связываться с нашими дизайнерами!



Светлана ЯРОВАЯ
директор
director@lesprom.spb.ru



Анна ВЕРШИНИНА
главный редактор
editor@lesprom.spb.ru



Елена ЧУГУНОВА
специалист по связям с общественностью
pr@lesprom.spb.ru



Андрей ЗАБЕЛИН
дизайнер
designer@lesprom.spb.ru



Инна АТРОЩЕНКО
сотрудник
отдела рекламы
reklama@lesprom.spb.ru



Ольга ТИХОНОВА
сотрудник
отдела рекламы
reklama@lesprom.spb.ru



Алексей НОВОКРЕЩЕНОВ
отдел
распространения
raspr@lesprom.spb.ru



Илья ФЁДОРОВ
дизайнер
designer@lesprom.spb.ru

ЛИЦА ЗА КАДРОМ

корреспонденты:

Людмила ГРИШКОВА, Юрий БОРИСОВ, Иветта КРАСНОГОРСКАЯ, Владимир ВЕРШИНИН, Александр ГРЕВЦОВ, Алексей ЧИЧКИН

корректор: Елизавета СТЕПАНОВА; **тех. поддержка:** Максим МИКЛИН; **вэб-мастер:** Анна КУРОЧКИНА

Ðàííðîðàíàíèå	Êîë-âî ÿç./ Amount of samples	Spreading
Ñàíòî-íàððàððà è Êàííàèàðò	1 500	St.Petersburg and Leningrad Region
Ìíèèàà è Ìíèíàíèàý íàèàðò	1 500	Moscow and Moscow Region
Ñààððî-Çàíààíîè ðààèíí: Àíèíàíèàý, Íààíðàíèàý, Òààðèàý, Íèèíàíèàý, Ìð- íàíèàý, Àððàíàèèàý íàèàðò è Êàðàèè	2 000	North-West Region: Vologda, Nofhorod, Tver, Pskov, Murmansk, Arkhangelsk Regions and Karelia
Óðàèèèèè ðààèíí	500	Ural Region
Ñèàèð	500	Siberia
Ñòàíí àèèàíí çàððààèè è Ñíà (íí íàíèèè)	250	Baltic and CIS nearby countries (subscription delivery)
Òèíèàè è òòàíí Ààíí (íí íàíèèè)	250	Finland and European countries (subscription delivery)
Ðàííðîðàíàíèå àððàèà íà íððèèíí òò àíààèèð ðííèè, òòàíí Ñíà, Òèíèàèè, Íðààèèèè è Ààííí	1 500	Participation in profile exhibitions in Russian Federation, CIS and Baltic countries, Finland and European countries
Ñíàðèèíà àèè: àííèèèàèíí 1 000 ÿçàííèðà àèè ðàííðîðàíàíèå à èàííðòííðàíí ðààèííàð ðî íí àèèè «ÐÀÀÈ Í ÍÀÀ» (èààèè àíííè, ííàííàí- íèè íðààèèíí ðààèíí, ðàííðîðàíàíèå à èðð- íàèèè è íàíèè, ààíèèèððòò, íðàíèèàíí ñíàð, íà àíààèèð, ñàíèèðàð, èííðàííèè (¹ 19 – Íðððà- èð, ¹ 20 – Êàííàíèàíèàý íàèàðò, ¹ 21 – Ðàííàèèèà Èííè, ¹ 22 – Àíèíàíèàý, Íààíðàíèàý è Íèíàíèàý íàèàðò, ¹ 23 – Òàíí-íàíèèè))	1 000	Special action: 1 000 samples for delivery in the main forestry regions of Russia – “The Issue’s REGION” (each issue is devoted to TIC of the region and is distributed in Administrations, profile associations, biggest companies and among participants and visitors during exhibitions, seminars and conferences (¹ 19 – Ural, ¹ 20 – Läningskaja oblast, ¹ 21 – Komi Republic, ¹ 22 – Vologda, Novhorod, Pskov, ¹ 23 – Hanti-Mansijskij region))
	9 000 ÿç. 9 ðàç à àíà / 9 000 samples 9 times per year	

Всемирная выставка оборудования и технологий для лесной и деревообрабатывающей промышленности

ОБОРУДОВАНИЕ + МАТЕРИАЛЫ + ТЕХНОЛОГИИ

Ганновер, Германия
02–06 мая 2005

Подробная информация о выставке в наших бюро:

Германия: (05 11) 81 99 95, 81 80 35, info@hf-russia.com,
Москва: (095) 229 26 57, 229 61 02, info-msk@hf-russia.com,
Санкт-Петербург (812) 971 84 45, 265-71-83, info-spb@hf-russia.com,
Киев: (044) 413 32 11, info@hf-ukraine.com,
Новосибирск: (3832) 22 07 01, info-nsk@hf-russia.com,
Минск: (172) 27-30-08, info@hf-belarus.com

Сайт на русском языке:
www.hf-russia.com

Ближайшие выставки с участием ЛПИ

Дата	Город / Организатор	Название выставки	Контакты
12–15 октября	Екатеринбург / ОАО «КОСК»	Уральский лес. Мебель 2004	(+7-3433) 47-45-05, 48-77-07 www.midural.ru, reclama@kosk.ru
12–16 октября	Санкт-Петербург / ВО «РЕСТЭК»	«VI Международный форум Лесопромышленный комплекс России XXI века.» «Интерлес». «Транслес». «Технодрев-NW». «Пилопродукция и плитные материалы». «Бумажно-картонная продукция». «Загородное деревянное домостроение». «IFEP». «ISAP»	(+7-812) 320-9684, 320-8090 lespromo@restec.ru, www.restec.ru
13–16 октября	Лаhti, Финляндия / Lahti Fair Ltd	Деревообработка - 2004	(+358) 3-525-820 helpdesk@lahdenmessut.fi, www.lahdenmessut.fi
19–22 октября	Екатеринбург / ВО «Уралэкспоцентр»	Деревообработка/ URALTOOLS	(+7-3433) 49-30-25, 49-30-27 www.uralexpo.mplik.ru
26–29 октября	Иркутск / МВК «СибЭкспоЦентр»	Сиблесопользование. Деревообработка	(+7-3952) 35-22-39, 35-13-98 www.sibexpo.ru, fair@sibexpo.ru
29–31 октября	Краснодар / ООО «ДЕС»	MD-ИНСТРУМЕНТ	(+7-8612) 74-22-55, 74-22-70 des@mail.kubtelecom.ru, www.expodes.ru
02–05 ноября	Челябинск / ВЦ «Восточные ворота»	Деревообработка. Дом и офис – мебельный салон	(+7-3512) 78-76-05, 63-75-12 expo@chelsi.ru, www.chelsi.ru
03–05 ноября	Ростов-на-Дону / Южно-Российский экспоцентр	Строим наш дом	(+7-8632) 44-18-59/57/ e-center@fiber.ru, www.expo-center.ru
23–27 ноября	Санкт-Петербург / «Ленэкспо»	PAPFOR	(+7-812) 321-26-41, 321-26-34 e-expo@mail.lenexpo.ru, www.lenexpo.ru
06–10 декабря	Москва / КВЦ «Сокольники»	«Интеркомплект/ Interzum-2004»	(+7-095) 105-34-13, 268-14-07 www.interkomplekt.ru
01–03 декабря	Вологда / ВЦ «Русский Дом»	Российский Лес	(+7-8172) 72-92-97, 25-13-48 rusdom@vologda.ru, www.rusdom.region35.ru

Смотрите фотоотчеты с выставок на WWW.LESPROM.SPB.RU

Бланк-заказ на получение журнала «ЛесПромИнформ»

Пожалуйста, заполните заявку и пришлите ее вместе с копией платежного поручения по факсу: (812) 103-38-45, 103-38-44 или на электронный адрес редакции lesprom@lesprom.spb.ru

Заказчик:

ИНН

КПП

Ф.И.О. руководителя:

Юридический адрес (индекс обязателен):

Почтовый адрес (индекс обязателен):

Телефон:

Факс:

E-mail:

Вид деятельности предприятия и выпускаемая продукция:

С условиями подписки согласен.

Копию платежного поручения высылаю.

Ф.И.О., личная подпись:

Стоимость подписки на 10 номеров - 1470 рублей 00 копеек, включая НДС (18%) - 224 рублей 24 копеек.

ЛЕСОПРОМЫШЛЕННЫЙ КОМПЛЕКС РОССИИ XXI ВЕКА

12 октября в Санкт-Петербурге начнет свою работу крупнейший саммит лесной отрасли – шестой Международный Лесопромышленный Форум «Лесопромышленный комплекс России XXI века».

Структура мероприятий Форума объединяет конгрессную, деловую, выставочную, конкурсную и культурную программы.

Такой комплексный подход обеспечивает всестороннее рассмотрение вопросов бизнеса, международного сотрудничества, науки, государственного управления. Благодаря этому качеству в мероприятиях Форума принимают участие представители государства, науки и бизнеса всех направлений лесного комплекса, а также отраслей экономики, технологически связанных с производственным циклом ЛПК.

12 октября в Думском зале Таврического дворца в рамках пленарного заседания пройдет официальное открытие Форума. Регистрация участников начнется в 9.00, в 10.00 – начало заседания. В работе пленарного заседания примут участие более 1000 человек. Это представители Правительства России, субъектов Федерации, Федерального собрания, а также руководители крупнейших российских и зарубежных отраслевых ассоциаций, лесопромышленных корпораций и инвестиционно-финансовых институтов. Участники пленарного заседания обозначат стратегические направления развития ЛПК.

На пленарное заседание приглашаются представители СМИ.

По итогам заседания в 12.30 состоится пресс-конференция, на которой члены президиума ответят на вопросы журналистов.

В этот же день в Екатерининском зале Таврического дворца начнет работу «Биржа деловых контактов». Основная цель этого мероприятия – способствовать развитию деловых отношений между компаниями, работающими в лесной промышленности. Участникам Форума будет предложено провести индивидуальные деловые переговоры с организациями, принимающими участие в «Бирже». В их числе органы исполнительной власти, ассоциации и объединения; финансовые, производственные, торговые компании, поставщики оборудования. Большинство организаций – зарубежные компании, стремящиеся развивать свой бизнес в России. Биржа деловых контактов будет работать в Таврическом дворце с 12 по 14 октября.

В 14.00 в Таврическом дворце откроется конгресс делового сотрудничества «Роль и место российского ЛПК в международном разделении труда».

Основные темы обсуждения:

- опыт развития лесопромышленного комплекса в регионах России и других странах;
- состояние и тенденция развития рынков древесины, мировая

торговля и место России в ней; иностранные инвестиции и кредиты, инвестиционные проекты для международного финансирования.

Параллельно с конгрессом в 16.00 пройдет церемония официального открытия специализированных выставок шестого Международного лесопромышленного Форума в павильонах выставочного комплекса Ленэкспо:

«Технодрев pw» – технологии, оборудование и инструмент для деревообрабатывающей и мебельной промышленности. Выставка пройдет в первом и втором павильонах ВК «Ленэкспо».

Среди участников крупнейшие компании: «Минитэкс», Global Edge, «Фаэтон», «Дюкон», «МДМ-Техно», «Астро», Weinig AG, «Вуд-Майзер», ТД «Базис», Группа «Мастер», «Негоциант», «Экодревпром», «Домекс» и многие другие.

В рамках выставки пройдет вручение премии «Золотая фреза» – ежегодного знака признания достижений в области производства и поставки оборудования и технологичной деревообработки. Соискателями Премии могут быть предприятия-изготовители оборудования и технологий деревообработки и комплектующих, а также дилеры и дистрибьюторы торговых марок и организации, которые ориентируют свою деятельность на содействие становлению и развитию деревообрабатывающей отрасли России. Вручение премии пройдет на выставке «Технодрев pw» 14.10.04 в павильоне №2.

В рамках выставки в Таврическом дворце пройдет конференция: «Лесопиление. Деревообработка. Плитное производство».

На конференции выступят: Чубинский Анатолий Николаевич, проректор СПбЛГТА, Хвостиков Сергей Валентинович, представитель ЗАО «Илим Палп Энтерпрайз», Червов Валерий Дмитриевич, президент концерна «Сибирь», Гаэтано Ди Лаи, представитель компании Primultini (Италия), Расев Александр Иванович, заведующий кафедрой «Сушка и защита древесины» МГУЛ, Жуковский Олег Евгеньевич, директор в Четвертом отраслевом управлении по работе

с корпоративной клиентурой ОАО «Внешторгбанк» и многие другие.

Выставка «Деревянное строительство» – это демонстрация новейших технологий деревянного строительства, производства, поставки и монтажа деревянных строительных конструкций, сборных строений и материалов из древесины. Здесь состоится презентация инвестиционных проектов, ипотеки и кредитования в деревянном строительстве.

На выставке будут представлены ведущие российские компании, такие, как ОАО «Рошинский Дом», ООО «Петро-роспект», ООО «РегионСтрой», ЗАО «Содружество», ООО «Петростиль», Концерн «Дитрих Дизайн», компания «Пиломастер», ООО «Лесопромышленная компания «МДФ», ООО «Северо-Западная Компания «Вельск», ООО «Межгазинвестлес», компания «Сокофлекс-Древстрой», а также российские Ассоциации и зарубежные представители: «Cadwork Informatik Software GmbH», «Wood Focus», коллективная экспозиция из Китая и многие другие.

Выставка пройдет в павильоне № 1 ВК «Ленэкспо».

Экспозицию дополнит специализированная конференция «Деревянное Домостроение. Материалы и Комплектующие». Специалисты ЛПК, строительного рынка, мебельной промышленности обсудят основные направления развития деревянного строительства и смежных отраслей: возможностей использования лесоматериалов для комплекса ЖКХ, производства мебели и комплектующих. На конференции будет представлен обзор рынка малоэтажного деревянного жилья в России, будут рассмотрены инновационные технологии, программные продукты и комплексные решения для систем деревянного домостроения. Особое внимание будет уделено разделам конференции, посвященным высокотехнологичным разработкам в области материаловедения, применяемым для повышения долговечности, огнестойкости и защиты древесных изделий от биоразрушений, а также инженерному оборудованию и кровельным материалам. А ведущая строительная финская компания «Wood focus» представит проект «Деревянная Европа», который был специально разработан с учетом климатических условий северных регионов и с успехом апробирован в Финляндии.

С докладом «Индустриализация деревянного панельного домостроения» на конференции «Деревянное домостроение. Материалы и комплектующие» выступит председатель Совета директоров компании ООО «РегионСтрой» – Михаил Владимирович Афанасьев.

«Долгосрочная защита древесины: мировой опыт, новости российского рынка» – такой доклад представит Бакиров Михаил, Группа компаний «Даурия», официальный представитель Arch Timber Protection.

Ханнес Вирт, Александр Скворцов, Cadwork Informatik Software GmbH (Германия) расскажут о «Проектировании деревянных конструкций и домов с помощью систем автоматизированного проектирования».

Теуво Иас, Финский фонд финансирования жилищного строительства, председатель правления «Ассунто-мессут» выступит на конференции «Деревянное домостроение. Материалы и комплектующие» с докладом «Сотрудничество сопредельных территорий России и Финляндии в строительстве деревянных домов».

Здесь прозвучат и другие интересные сообщения.

Конференция пройдет 13 октября с 10 до 14 часов в Таврическом дворце.

В деловую программу выставки включен конкурс «На лучший проект малоэтажного деревянного дома».

В конкурсе принимают участие строительные и инвестиционные компании, профессиональные архитекторы и архитектурные мастерские, застройщики – все специалисты строительной отрасли.

Выставка «Бумажно-картонная продукция» – бумага, картон и бумажные изделия, продукция лесохимии и продукция санитарно-гигиенического назначения, тара и упаковка.

Среди участников: «Илим Палп Энтерпрайз», «Советский ЦБЗ», «Сегежский ЦБК», «Сокольский ЦБК», Калининградская фабрика бумаги, «Сосновоборский гофрокартон», SCA «Пакеджинг СПб», «Гофрон», International Paper, Северо-Западная лесопромышленная компания, АРП «Группа «ФОКС», «Сясьский ЦБК», «Салотти» (Ассоциация производителей биотоплива), «Техническая бумага» (Ярославль), Ассоциация «Союзупак», ОАО «Оргсинтез», ООО «Карбохим» (Пермь), компания ZIBO OU – SPECIAL PAPER CO. LTD (Китай), ЗАО «Альстор Норс» и другие.

Объединенные стенды предприятий лесопромышленного комплекса представят Республика Карелия, Архангельская, Вологодская и Костромская область.

В рамках выставки 14 октября с 10.00 до 16.00 в Таврическом дворце пройдет конференция «Целлюлозно-бумажная промышленность Северо-Запада».

- Наталья Пинягина, директор по развитию ГК Титан, расскажет на конференции о Правовых и эко-

номических аспектах развития производства на примере группы компаний Титан.

- С докладом «Экономические аспекты древесины как энергетического ресурса на местных и международных рынках» выступит на конференции Йохим Шнур (Joachim Schnurr), руководитель отдела GFA Group (Германия).
- «Российский экологический суд – миф или реальность?» – с таким сообщением на конференции выступит Коровин Леонид Константинович, генеральный директор СПБОО «Экология и бизнес».

В конференции примут участие и другие специалисты ЛПК.

13 октября в «Ленэкспо» состоится открытие международных специализированных выставок:

- **«Петербургский мебельный салон – IFER»** – 12-я международная специализированная выставка. Выставка удостоена Знака Союза выставок и ярмарок, Знака международных ярмарок UFI. В рамках выставки пройдет вручение отраслевой премии «Премия IFER». Среди участников выставки такие известные компании, как Landl, «Аркус», «Аскона», «Белорусская мебель» и «Квадро-плюс» (дилеры компаний «Молодечномобель», «Гомельдрев», «Могилевдрев», «Мозырьдрев», «Пинскдрев»), «ВИМИС», Волгодонский комбинат древесных плит, Гродненская мебельная фабрика, «ДВК плюс», «Зов-Леневромобель», «Кардинал», МТД «Прогресс», МФ «Лотус», «Норд Класс», «Окна Европы», «Промстрой СПб» (продукция компаний ПК «Ангстрем», «Свобода»), фабрика «Стол-Плит», «Электрогорскмебель» и др.

- **«Фурнитура, комплектующие, материалы и полуфабрикаты для производства мебели – ISAP»** – традиционное место встречи разработчиков, производителей, поставщиков комплектующих с производителями мебели.

Среди участников: AGT Agac Sanayi. VE TIC. Ltd./ STI (Turkey), Dyo Boya Fabrikalari Ve Ticaret A. S. (Turkey), Kent Dis Ticaret Limited Sirketi (Turkey), «АГТ-Профиль», «Аквалес Групп», «Беккер Акрома», «Блум» – Julius Blum GmbH, «Карелия ДСП», «Консул Котон», «Мебельная Фурнитура», «Меко», «Милези», ММ «Мак Март СПб», «Найди», «Петропрофиль», «Премьер-Лак», «Сидак СП», Торговый дом ЧФМК Плюс, Группа компаний «Юниформ», «Ютекс» (представитель «Боярд» в СПб) и др.

В дни выставок участникам и посетителям-специалистам предоставляется возможность принять



Официальное открытие выставок в ВК «Ленэкспо» (2003 год)

участие в работе отраслевой конференции «Мебельное производство. Факторы успеха на рынке».

Разделы конференции в полной мере отражают тенденции отечественного рынка и освещают следующие вопросы:

• **Обзор состояния рынка мебели.**

Спрос и предложение. Экспорт и импорт. Почему в России объемы производства мебели в натуральном выражении падают? Изменится ли соотношение сегментов дорогой и дешевой мебели в России с приходом иностранных инвесторов в плитную и мебельную промышленность?

Как повысить объемы продаж? Улучшить стратегическое планирование, повысить потребительские качества и расширить ассортимент? Или диверсифицировать изделие?

• **Мебельное производство.**

Материалы и комплектующие. Потенциал регионов. Малые и средние предприятия. Возможности для инвестиций со стороны иностранных инвесторов. Обеспечение мебельных предприятий плитными материалами и комплектующими. Готовы ли мебельщики воспринять новые модные тенденции в предложении материалов для мебели?

Почему при больших запасах лесных ресурсов в стране российский предприятия преимущественно ориентированы на производство мебели из ДСП и МДФ?

• **Оборудование и технологии.**

Новые решения от производителей оборудования для повышения конкурентоспособности мебели. Узкая специализация – это высокая гибкость в ассортименте изделий. Инновации в области отделки мебели.

На конференции с докладом «От леса к мебели» выступит Клас Бострум – генеральный директор ООО Swedwood Tikhvin.

«Готовы ли мебельщики воспринять новые модные тенденции в предложении материалов для мебели?» С таким докладом на конференции «Мебельное производство. Факторы успеха на рынке» выступит Нумеров О.Н. – генеральный директор ЗАО «Аквалес», руководитель представительства ALPI S. p. A. в СНГ.

На конференции выступят и другие специалисты мебельной отрасли.

Вечером 12 октября в Екатерининском зале Таврического дворца в рамках торжественного приема по случаю открытия шестого Международного лесопромышленного Форума при поддержке Ассоциации

менеджеров России (АМР) состоится церемония вручения премии «Лидер российского бизнеса в ЛПК». Как и в прошлом году, лауреатами премии объявлены 10 руководителей ведущих предприятий отечественного лесопромышленного комплекса, выбранные на основе «Рейтинга профессиональной репутации российских менеджеров», который ежегодно готовит АМР (список 10 лауреатов будет представлен).

13 октября в 16 часов в Ленинградской области на 64 км. трассы Скандинавия (Е-18) пройдет официальное открытие выставок: «Интерлес» и «Транслес».

В этом году выставки представят весь спектр товаров и услуг для лесных хозяйств и лесопромышленников, от экипировки до транспортной и складской логистики лесных грузов. Участники выставочных проектов продемонстрируют покупателю работу лесозаготовительной техники крупнейших мировых и отечественных компаний, таких, как Volvo, Wood-Mizer, Nokian Tyres, Waratah Forestry Attachments, Ponsse, Martimex Alfa, Hitachi, Jonsered, Logman, Tajfun Planina, ОАО «Майкопский машиностроительный завод», Великолукский завод «Лесхозмаш», «Онежский тракторный завод», «Ковровский экскаваторный завод», «АвтоКрАЗ», «Велмаш-С», «Лестехком», ООО «СЕ-ВЗАПСЕЦМАШ» в реальных условиях на специальных демонстрационных площадках в лесу.

Приобретению дорогостоящего оборудования для лесного хозяйства и лесозаготовки посвящен раздел выставок, где свои возможности по кредитованию и лизингу представит Российская Ассоциация Лизинговых компаний.

Деловую программу выставок традиционно дополняют конкурсы, на которых лесники продемонстрируют свое профессиональное мастерство. Планируется проведение конкурса мастерства операторов лесозаготовительной техники и смотра-конкурса в области технологий и оборудования для лесного хозяйства, лесозаготовки и первичной обработки древесины «Железный дровосек», учрежденного при поддержке Министерства промышленности и энергетики РФ.

Участникам и посетителям будет предложена насыщенная программа деловых встреч, в рамках которой компании смогут наладить деловые связи, провести переговоры и заключить взаимовыгодные соглашения. Все актуальные вопросы отраслевого характера участники и посетители выставок «Интерлес» и «Транслес» могут обсудить на отраслевых конференциях и семинарах, которые пройдут в рамках VI Международного лесопромышленного Форума. Перспективам развития ЛПК, лесопользованию и воспроизводству лесов посвящена конференция «Лесное хозяйство. Распределение лесных ресурсов», которая пройдет в Правительстве Ленинградской области 13 октября.

На конференции с докладом «Спрос на продукцию из древесины на мировом рынке» выступит Штен Нильсон (профессор, член шведской королевской академии лесного и сельского хозяйства).

О структурной реформе лесопромышленного и лесохозяйственного производства сделает сообщение Владимир Петров (д. э. н., профессор, зав. кафедрой СПбГЛТА, эксперт МПР).

О роли лесостроительства в продвижении устойчивого лесопользования

расскажет президент ассоциации лесостроительных предприятий России, начальник Северо-Западного лесостроительного предприятия Владимир Архипов.

На конференции прозвучат и другие интересные и актуальные доклады.

Вопросы современных способов лесозаготовки, утилизации и переработки лесных отходов и логистики в лесном комплексе будут обсуждаться 14 октября в Санкт-Петербургской государственной лесотехнической академии на научно-практической конференции «Новые решения и инновационные разработки для лесной отрасли».

На конференции выступит Любомир Новак (директор научно-исследовательского института «Масариков лес») с докладом «Канатные установки – результаты работы в России», и многие другие.

Также в рамках Форума состоятся Дни регионов Российской Федерации. Здесь пройдут презентации программ развития лесной промышленности и лесного хозяйства федеральных округов РФ на долгосрочный период, встречи официальных делегаций из федеральных округов РФ с представителями российского и зарубежного бизнеса. На Форум приедут делегации практически всех лесных регионов России.

Например, делегация Томской области во главе с руководителем Департамента развития предпринимательства и реального сектора экономики Администрации Томской области Трубицыным А.А. представит на обсуждение на форуме бизнес-планы и инвестиционные предложения по увеличению объемов заготовки древесины действующими

томскими предприятиями и наращиванию выпуска высококачественных пиломатериалов.

Также делегация обсудит вопросы организации производства клееных изделий из древесины, деревянных домов, древесных плит МДФ, большеформатной фанеры, энергопеллет и древесного угля, с учетом последних достижений в области лесного и деревообрабатывающего машиностроения. Представители Томской области намерены предложить взаимовыгодные варианты сотрудничества.

В состав делегации Свердловской области входят: президент Уральского Союза лесопромышленников Н.Д. Киреев, вице-президент Уральского Союза лесопромышленников А.А. Малышев, исполнительный директор Уральского Союза лесопромышленников Г.М. Гирев, главный инженер Тавдинского механического завода Ю.П. Лежнев, генеральный директор ОАО «Лялялес», исполнительный директор ОАО «Новолялинский ЦБК» В.Л. Глузман, генеральный директор ООО ЛПК «Лобва» Р.Р. Рахимов, генеральный директор ЗАО «Екатеринбургские лесные машины» Б.А. Оглобин.

Делегация выступит на форуме с предложениями разработать и принять Лесной Кодекс, отвечающий интересам лесного хозяйства, лесной промышленности и всего населения страны. По мнению Уральского союза лесопромышленников, лесной фонд должен находиться в государственной собственности, субаренда на лесной фонд и частная собственность – исключены.

«Без грамотного законодательства, отвечающего интересам государства, нельзя создать систему

эффективного содержания и использования лесного фонда России, модернизировать промышленный потенциал отраслей ЛПК, развивать социальную сферу лесных районов, реализовывать инвестиционные проекты и в конечном итоге решить задачу удвоения ВВП», – говорит вице-президент Уральского Союза лесопромышленников А.А. Малышев.

Самая актуальная проблема для Свердловской области – использование тонкомерной и низкосортной лиственной древесины. Огромные запасы лиственных насаждений увеличиваются с каждым годом. Чтобы решить данную проблему, необходимо построить мощности по переработке не менее 150 тысяч тонн такого сырья в год на товарную лиственную целлюлозу. А кроме того, таким образом можно будет вдохнуть вторую жизнь в лесозаготовительные предприятия региона. Уральский союз лесопромышленников уверен: чтобы принимать грамотные и эффективные решения проблем лесопользования на местах, регионам должны предоставить больше прав.

Лесопромышленники Урала, по их собственному признанию, не могут оставаться в стороне, когда обсуждается судьба российских лесов, и ставят своей целью довести до Правительства РФ проблемы, используя для этого любые возможные средства, в том числе и предстоящий форум.

Культурная программа Форума предусматривает посещение всемирно известных музеев и театров, уникальных памятников архитектуры, великолепных дворцово-парковых ансамблей Санкт-Петербурга и пригородов.

Форум проходит при поддержке полномочного представителя Президента Российской Федерации в Северо-Западном федеральном округе, Министерства промышленности и энергетики Российской Федерации, Министерства природных ресурсов Российской Федерации, Министерства экономического развития и торговли Российской Федерации, правительства Ленинградской области, администрации Санкт-Петербурга

Официальный координатор форума: ЗАО «Выставочное объединение «РЕСТЭК».

Генеральный спонсор Форума – холдинг «Минитэкс», официальный спонсор – «Внешторгбанк», спонсоры Форума – «Илим Палп Энтерпрайз», Siempelkamp Maschinen – und Anlagenbau GmbH & Co. KG (Германия).



Выставка «Технодрев» (2003 год)



Выставка «Технодрев» (2003 год)

ЛЕНИНГРАДСКИЙ ЛЕС

Подготовила Елена ЛЕВИНА

Богата лесами земля Ленинградской области. Прекрасны леса Карельского перешейка, выполняющие не только водоохранные и курортные функции, но и удовлетворяющие многочисленные потребности этого района в древесине. Не менее красивы лесные массивы западной и восточной части области. Они служат местом отдыха, изобилуют грибами и ягодами. Одновременно это основная зона интенсивных лесозаготовок и лесосплава, обеспечивающая древесиной целлюлозно-бумажные, деревообрабатывающие и строительные предприятия.

Почвенно-грунтовые и климатические условия области достаточно благоприятны для произрастания древесных пород и формирования высокопроизводительных лесных насаждений, в результате лесной фонд здесь отличается высокими качественными показателями. Вместе с тем неблагоприятная погода в отдельные годы может отрицательно сказаться на росте растений и нередко приносит значительный ущерб лесу. В засушливые годы возникают лесные пожары. Вредно отражаются на росте деревьев и кустарников поздние весенние и ранние осенние заморозки.

Основу лесов области составляют хвойные древостои, среди которых преобладают сосняки, занимающие около 40% покрытой лесом площади. Наиболее богат хвойными лесами Карельский перешеек. Около трети площади лесов – ельники, почти столько же – березняки. Меньшую площадь занимают осинники. На долю лиственницы, липы и ольхи приходится не многим более 1% лесопокрытой площади. Такие ценные породы, как дуб, клен, ясень и вяз искусственно вводятся в леса. Для сохранения леса коренного типа созданы заповедники и заказники.

Этот регион находится в таежной зоне. Состав ее флоры в целом характерен для бореальной фло-

ристической области (области распространения хвойных лесов). Большая часть территории расположена в подзоне южной тайги, где в хвойных лесах есть незначительная примесь широколиственных пород. В их подлеске и травяном покрове много растений из южных широколиственных лесов. Северо-восток области (бассейны Свири и Ояты) относятся к подзоне средней тайги. В этих лесах слабо развит подлесок. Здесь не увидишь на водоразделах растений широколиственных лесов. Они встречаются только на южных защищенных склонах и в долинах рек. На Ижорской возвышенности (Ордовикском плато) и в некоторых местах на юго-западе растительность типична для смешанной широколиственной тайги. Широколиственные породы здесь входят в состав древесного яруса, подлесок и травяной покров в таких лесах хорошо развиты и разнообразны.

В Ленинградской области распространены леса двух групп. Леса первой группы выполняют определенные, чаще всего защитные, функции: водоохранные, санитарные, почвозащитные, курортные. Удельный вес таких лесов составляет 35% всей лесной площади. Особенно большую роль среди этой группы играют леса категории «зеленых зон», расположенные вокруг города. Ко второй группе

отнесены леса, служащие источником получения древесины и продуктов ее переработки. В зависимости от породы деревьев, в зависимости от разделения лесов на группы и категории определяется предельно низкий возраст рубки. Для лесов Ленинградской области он колеблется от 40 лет для осины и до 80–120 лет для хвойных деревьев. Древостои старше этого возраста считаются спелыми и подлежат рубке. Кроме того, преобладание в лесфонде средневозрастных насаждений как по площади, так и по запасам, определяет хорошую базу для дополнительного пользования лесом посредством различных видов и способов рубок ухода. В урожайные годы в области заготавливаются тонны семян хвойных пород. Обработка шишек и получение семян осуществляется в специальных шишкосушилках, где можно получить 15–17 г. сосновых и до 35–40 г. еловых семян из 1 кг переработанных шишек. Работы по лесной селекции и семеноводству сконцентрированы на лесосеменных станциях – Гатчинской, Тихвинской, станции на Карельском перешейке. На их плантациях высажено и воспитывается потомство лучших, так называемых плюсовых, деревьев сосны, ели, лиственницы и других пород, выявленных на всей площади лесного фонда в результате селекционной инвентаризации. Эта

работа необходима для обеспечения лесного хозяйства посадочным материалом с высокими наследственными свойствами.

Важная сфера деятельности лесоводов области – повышение продуктивности лесов. Оно достигается правильной и своевременной организацией мер ухода за лесом, осушением заболоченных площадей, внесением минеральных удобрений и применением гербицидов для борьбы с сорной растительностью.

Лесной фонд области характеризуется высокой степенью пожароопасности, возрастающей в связи с проведением лесосушительной мелиорации. Быстрее всех загораются сосновые леса, особенно молодняки. Характерная для них разреженность крон способствует быстрому высыханию напочвенного покрова, который чрезвычайно легко воспламеняется. В еловых, смешанных и лиственных лесах опасность возникновения пожаров несколько снижена, хотя в сухую и жаркую погоду она практически одинакова во всех лесных массивах.

Леса из европейской, а также из финской ели – коренной для области тип леса. Встречаются они в основном на водоразделах с суглинистыми и супесчаными почвами. Наиболее распространены в области ельники-зеленомошники с моховым покровом из зеленых мхов. На слабо дренированных влажных участках нередко растут ельники-долгомошники со сплошным ковром из кукушкина льна. На заболоченных местах встречаются ельники с моховым покровом из сфагнумов и болотными растениями. При дальнейшем заболачивании ель сменяется сосной. Сосна очень неприхотлива, нетребовательна к почвенным условиям, устойчива к ветрам, лесным низовым пожарам и весенним заморозкам, но не выносит затенения, под ее пологом всегда светло. Особенно много сосны на Карельском перешейке. Здесь она растет даже на гранитных скалах. На хорошо дренированных, но не сухих водоразделах и склонах обычны сосняки-зеленомошники с тра-

вяно-кустарничковым ярусом из брусники, черники, папоротников и злаков. Подлесок в таких сосняках большей частью развит слабо и образован чаще всего можжевельником. Сосны в сосняках-зеленомошниках имеют высокие прямые стволы, высоко располагается и их крона. Эти леса называются корабельными.

На слабодренированных водоразделах, в нижней части склонов, в бессточных западинах и по окраинам болот, преимущественно на востоке и в центре области, распространены заболоченные сосняки-долгомошники и сфагновые сосняки. Первые располагаются на более плодородных суглинистых почвах. В сфагновых же сосняках сосны чахлые.

Сухие песчаные и каменистые места, вершины ледниковых холмов, древние дюны и песчаные террасы рек в Приозерском, Выборгском, Лужском, Тихвинском (реже в других) районах покрыты лишайниковыми сосновыми борами с напочвенным покровом из кустистых лишайников, так называемого оленьего мха. В сухую погоду лишайниковый ковер придает лесу повышенную пожароопасность. Подлеска в таких борах большей частью нет, а травяно-кустарничковый ярус с брусникой, черникой и вереском изрежен. В некоторых сосново-еловых лесах теневыносливая ель, подрастая, постепенно вытесняет светолюбивую сосну. Среди березняков в области преобладают леса из березы пушистой, но на сухих местах к ней примешивается и береза бородавчатая. Подавляющее число березняков образовалось на месте бывших ельников, реже сосняков. Травяной покров в березняках более мощный, чем в хвойных лесах, и в нем встречаются луговые травы. Почти всегда есть в березняках подрост ели и сосны. На месте вырубленных заболоченных еловых лесов в области встречаются травяно-моховые березняки, в которых к березе примешивается ель, сосна, ольха черная, серая и осина. Зеленоствольные леса из осины растут в области большей части на местах, занятых прежде еловыми лесами.

Но чаще, чем осиновые, встречаются здесь смешанные березово-осиновые леса с разнообразным подлеском и травяным покровом. По берегам и на островах Финского залива, а также по берегам речек, ручьев и по краям болот растут черноствольные леса из ольхи черной. Наиболее распространены черноольшаники топяные. В них вокруг высоких кочек около стволов ольхи – понижения, которые все лето заполнены слабопроточной водой. Слой торфа в таких ольшаниках достигает 3–4 м. толщины. На юго-западе в поймах рек можно встретить черноольшаники с примесью дуба, вяза и клена. Лес из дуба черешчатого есть в речных долинах Луги и Волхова. Небольшие дубовые рощи растут по берегу Финского залива и по краю Ижорской возвышенности. На юго-западе области изредка встречаются рощи ясеня обыкновенного и ильма горного, а также леса из осины с примесью ясеня, лиры, вяза, ильма, а иногда и клена остролистного. Таким лесам свойственны примесь ели, обильный и разнообразный подлесок и хорошо развитый травяной покров. Обычны в области низкорослые леса и кустарниковые заросли из ольхи серой. Наиболее типичны сероольшаники с развитым травяным ярусом. Сероольшаники недолговечны и заменяются еловыми, сосновыми и березовыми лесами. Различные виды ив образуют кустарниковые заросли в долинах рек (ивы – хорошие закрепители берегов), на местах вырубок; на сырых лугах и в низинных болотах к ним примешиваются ольха и береза. Около 12% территории области – болота. Особенно часты небольшие низинные травяные и травяно-моховые болота. На облесенных низинных болотах произрастают береза пушистая, черная ольха, ивы, сосна и ель.

Густые хвойные и смешанные лиственные леса, перемежающиеся болотами, покрывают почти 70% территории области, служат важным сырьевым ресурсом региона и изобилуют фауной, лесным «населением», которое весьма разнообразно. ■



САМЫЙ ЛЕСНОЙ РЕГИОН СЕВЕРО-ЗАПАДА

Ленинградская область расположена в Северо-Западном регионе России. Она занимает часть Восточно-Европейской равнины и прилегает к Финскому заливу Балтийского моря с береговой линией 330 км. На западе область граничит с Эстонией, на северо-западе с Финляндией, с юга к границам области примыкают Псковская и Новгородская области, на востоке – Вологодская область, на северо-востоке проходит административная граница с Республикой Карелия.

Территория области простирается на 440 км с запада на восток и от 100 до 325 км с севера на юг. Площадь области – 85 900 км² – составляет 0,5% общей площади Российской Федерации.

Более 66% территории занимают лиственные и хвойные леса. Это один из самых насыщенных лесами регионов Северо-Запада России. Общая площадь их составляет 6,1 млн. га.

Почти половина земель лесного фонда (44%) – это леса первой группы с ограниченным режимом пользования. Остальные отнесены ко второй группе и предназначены для многоцелевого использования. При грамотном ведении лесного хозяйства без нанесения экологического ущерба области в год можно заготавливать 12,3 млн. м³ древесины. Расчетная лесосека по главному пользованию составляет 9,5 млн. м³, по промежуточному – 2,8 млн. м³.

Провальный период 90-х годов остался позади. Сейчас объем заготавливаемой древесины превышает тот, что был в доперестроечные времена. В прошлом году заготовлено 8 млн. м³, на 7, 2% больше, чем в предыдущем. За первые шесть месяцев этого года заготовлено почти 4 млн. м³, 2,2 млн. из которых заготовлены арендаторами. Как заявил председатель комитета по природным ресурсам и защите окружающей среды Правительства Ленинградской области Михаил Дедов, валовая выручка лесопромышленного комплекса по итогам

года должна составить 20 млрд. руб., что почти в три раза больше, чем до кризиса в 1998 году (7, 2 млн. руб.). По объему продукции лесопромышленный комплекс занимает 3 место в области среди промышленности. Ведущую роль играют целлюлозно-бумажные предприятия – ОАО «Светогорск», «Сясьский ЦБК», «Выборгская целлюлоза». ЦБК работают стабильно. Прорабатывается вопрос о строительстве четвертого целлюлозно-бумажного комбината в Подпорожском районе. Там могут возникнуть сложности с экологами, так как это бассейн Свири, а ЦБК потребляют и сбрасывают большое количество воды.

Однако строительство новых ЦБК требует миллиардов долларов. Это бизнес богатых людей. Поэтому основным направлением развития лесопромышленного комплекса избрана глубокая переработка древесины. Она требует меньших затрат и быстрее окупается. Тем более что сейчас инвесторы начинают обращать внимание на восток области, где сосредоточены основные лесные запасы, и где сейчас строятся крупные деревообрабатывающие предприятия. «Когда-то нас укоряли, что очень много круглого леса экспортируется в Финляндию, – говорит первый заместитель председателя областного комитета по природным ресурсам и защите окружающей среды Борис Прохоров. – Но это

палка о двух концах. Область была сырьевым придатком Санкт-Петербурга, и основные деревообрабатывающие мощности находились в северной столице. Сейчас область является самостоятельным субъектом Федерации со своим бюджетом, своими интересами. Поэтому нам выгодно, чтобы предприятия работали в области. Наполняли ее бюджет, создавали рабочие места, платили налоги. Я считаю, что экспорт помог спасти лесопромышленный комплекс».

Сейчас экспорт круглого леса с удаленных территорий Ленобласти стал нерентабельным, так как изменилась транспортная составляющая. Поэтому взят курс на привлечение инвестиций в строительство здесь перерабатывающих предприятий. В Паше, например, современный деревообрабатывающий комплекс построила российская компания «Элител – лес». В Тихвине два года назад открылся завод «Сведвуд-Тихвин» по выпуску компонентов мебели. «Сведвуд» является дочерней компанией шведского концерна ИКЕА. Тихвинский район первым на деле доказал, насколько выгодно и перспективно заниматься переработкой древесины. В Подпорожском районе финская компания «Метса – Ботния» намерена построить многопрофильное деревообрабатывающее предприятие с расчетом на производство не менее 300 тыс. м³ пиломатериалов в год. Для этого потребуется 600 тыс. м³

сырья. Обеспечивать им предприятие будет лесозаготовительная фирма «Прогресс». Коммерческий директор ООО «Прогресс», кандидат сельскохозяйственных наук Владимир Федулов говорит, что обеспечить сырьем лесопильное производство для фирмы не является проблемой. В 2006 году «Прогресс» намерен выйти на 800 тыс. м³ заготовки, а в перспективе – заготавливать до 1,5 млн. м³ в год. В Приозерске строится новое предприятие «Лесплит-инвест» по производству плиты средней плотности МДФ. Она крайне востребована мебельщиками области. Сейчас такой плиты в регионе не производится. В Невской Дубровке восстановлено производство древесно-стружечной плиты, Любанский ДОК выпускает фанеру. Готовая продукция лесных предприятий Волховского, Лодейнопольского, Подпорожского районов пользуется спросом не только в России, но и за границей. Рост экспорта продукции глубокой переработки позволит увеличивать поступления в доходную часть бюджета. На продукцию лесопромышленного комплекса приходится около 100 млн. USD из 250 млн. экспортных долларов, получаемых Ленинградской областью.

Лес здесь не только пилят и рубят, но и восстанавливают. Чтобы область и впредь оставалась лесным регионом, правительство взяло на себя финансирование лесовосстановительных работ, что позволило улучшить их качество. В прошлом году на эти цели из бюджета области было выделено 72,5 млн. рублей. На площади 10,7 тыс. га проведена работа по созданию лесных культур, а на 6 тыс. га – по естественному возобновлению леса. Высажено 40 млн. саженцев и сеянцев хвойных пород, выращенных в питомниках. К восстановлению леса активно привлекаются арендаторы, особенно долгосрочники, которые заинтересованы в восстановлении лесов на своих площадях.

ПОВЫШЕНИЕ ПАПЕРНОЙ ПЛАТЫ ДОЛЖНО БЫТЬ ОБОСНОВАННЫМ

В регионе почти 500 лесозаготовительных фирм, 150 арендаторов. И лишь 75 из них являются членами Некоммерческого партнерства «Союз Лесопромышленников Ленинградской области». «Союз» целенаправленно ведет работу по эффективному лесопользованию, переработке древесины, внедрению новых технологий, поиску путей использования потенциала лесопромышленных предприятий.

«Но некоторые арендаторы стараются избегать «Союза». Их мало интересуют проблемы лесной области,

для них важны только личные интересы. Устранившись от решения общих проблем, эти руководители обрекают свои предприятия на постепенное угасание», – считает руководитель «Союза» Андрей Государев.

Самый первый арендатор в области, Павел Охотников, возглавляет группу «Торпан» на Карельском перешейке. Предприятие отличается не только современной техникой и технологией, но и тем, что соблюдает все нормы ответственности перед обществом. Например, уже несколько лет налоговики обходят «Торпан» стороной, говорят, что у них все прозрачно, кристально чисто.

Юрий Орлов, директор Тихвинского комплексного ЛПХ, содержит единственный в городе детский сад, куда могут попасть все желающие. А другие, довольно богатые, организации социальными вопросами почему-то не занимаются. Есть чему поучиться у Сергея Рынжи, руководителя фирмы «Форест», других членов «Союза», который объединил самых лучших арендаторов.

Главной целью своей деятельности «Союз лесопромышленников» ставит защиту прав арендаторов, стремится проводить такую политику, которая поможет улучшить ситуацию в лесопромышленном комплексе. Сейчас ожидается повышение паперной платы за древесину, которая продается государством на корню. «А поскольку в Ленинградской области она и так самая высокая – на 30–40% выше, чем в других регионах России – дальнейшее повышение

может губительно сказаться на деятельности арендаторов», – говорит председатель «Союза лесопромышленников».

Намереваясь увеличить паперную плату, в Министерстве ссылаются на границу, где эти показатели в 10 раз выше, чем в России. Но при этом не был сделан анализ, который мог бы ответить на вопрос: почему она такая?

В свое время (в течение многих лет) Швеция, Финляндия, другие страны, которые интенсивно занимаются лесозаготовками, вкладывали большие средства в развитие лесного хозяйства: например, на то же строительство дорог, без которых не освоить дальние массивы. У нас такие дороги прокладываются на средства лесозаготовителей, хотя пользуются ими все.

Сегодня лесхозы получают очень мало средств из государственного бюджета. А им нужно заниматься сбором семян, посадкой леса, тушить пожары... В Министерстве природных ресурсов решили перенести эти затраты на лесозаготовителей, лесопользователей, пересмотрев паперную плату. Но даже если ее увеличить в полтора раза, то половины предприятий могут обанкротиться. Это приведет к прекращению их деятельности, увольнению рабочих, ляжет тяжелым бременем на всю структуру области. Сейчас создается группа, чтобы провести анализ ситуации, в которой может оказаться лесное хозяйство области, если повышение паперной платы



произойдет в предполагаемых размерах. «Союз лесопромышленников» может согласиться на ее увеличение в рамках ежегодной инфляции, а не в несколько раз без всякой экономической обоснованности. Логично было бы скорректировать паперную плату так, чтобы она была самой минимальной для лесозаготовителей, которые перерабатывают древесину здесь, в России. И намного выше для тех, кто отправляет ее на экспорт. Можно находить разные рычаги деятельности лесопромышленных предприятий, чтобы они в первую очередь обеспечивали лесоперерабатывающие мощности здесь, в России. Такой силы, объединяющей всех экономистов лесного бизнеса, лесоводов, лесопромышленников, лесозаготовителей, пока нет. Но к этому мы все равно придем. На Северо-Западе к обсуждению актуальных вопросов привлекаются ученые, экономисты, представители органов Министерства природных ресурсов, депутаты Законодательного собрания Ленинградской области.

А вот с Северо-Западной таможней, несмотря на неоднократные встречи, «Союзу лесопромышленников» пока не удается установить рабочий контакт. Таможенники считают, что за кору нужно платить как за обыкновенную древесину. Хотя кора – это не товар, а отходы производства, как крона и сучья. Древесина может идти на переработку только после окорки. На таможне кору засчитывают за деловую древесину даже в том случае, если за границу экспортеры отправляют бревна после окорки.

Через область проходит очень много древесины, добытой незаконным путем так называемыми «черными лесорубами», часто с поддельными документами. Но даже если такие лесорубы попадают на воровстве, они чаще всего отделываются административным наказанием в несколько сот рублей, хотя та же машина леса стоит не одну сотню долларов. Получается, что лес пока воруют безнаказанно. В Бокситогорском районе идут мафиозные войны за браконьерски добываемый лес. В прошлом году было заведено более 140 уголовных дел. «Черных лесорубов» поймали с поличным: с ворованным лесом. Но ни одно уголовное дело не доведено до конца. Никто из них пока не понес ответственности за хищение государственного имущества в особо крупных размерах. «Этот вопрос мы также будем поднимать на предстоящем Лесопромышленном Форуме», – сказал в заключение беседы председатель «Союза лесопромышленников Ленинградской области» Андрей Государев.

ГУБЕРНАТОР ПРОИНСПЕКТИРОВАЛ ЛЕСА КАРЕЛЬСКОГО ПЕРЕШЕЙКА

Губернатор Ленинградской области Валерий Сердюков провел масштабную инспекцию использования природных ресурсов Всеволожского, Приозерского и Выборгского районов. Глава региона в сопровождении ответственных за экологическую безопасность руководителей области и федеральных ведомств совершил облет территорий, на которых ведется заготовка леса и добыча полезных ископаемых.

Как отметил Валерий Сердюков, нарушения, несмотря на усиление контроля за арендаторами, остаются. И важно не только констатировать этот факт, но и разобраться детально во всех проблемных вопросах. Выходом из ситуации губернатор видит решение, по которому все заготовки леса, независимо от форм собственности и подчиненности, должны проводиться по согласованию с Правительством области. Подготовить соответствующее постановление губернатор поручил Комитету по природным ресурсам и охране окружающей среды. Лесоресурсная комиссия станет недроресурсной, будет расширена и сможет решать вопросы добычи полезных ископаемых. Правительство области намерено добиться того, чтобы все заготовители леса независимо от ведомственной принадлежности согласовывали работы с Северо-Западным лесохозяйственным предприятием.

«Только добросовестные арендаторы леса имеют право на развитие. Это организации, которые заботятся о будущем бизнеса. Всегда буду отстаивать интересы области, прежде всего людей, которые меня избрали. И если мне ставят вопрос, почему в лесах кое-где остается «темное царство», значит, надо искать ответы», – заявил губернатор.

Комплекс действенных и порой очень жестких мер по отношению к пользователям лесных богатств области, карьероуправлениям, способствовали сокращению нарушений закона о территориях, где областное Правительство согласовывает работы, проводит конкурсы арендаторов. Но остается много проблем на военных землях, в пригородной лесопарковой зоне Санкт-Петербурга. И, хотя нарушения происходят на предприятиях, не подведомственных нашему региону, но они расположены в черте Ленинградской области. Значит, необходимо найти действенные меры для решения проблем, и о нарушениях надо

«бить во все колокола». Конкретные действия, связанные с изменением правил согласований работ, направлены на усиление контроля области за ведомственными предприятиями, что является примером искренней заинтересованности руководителей исполнительной власти региона к вопросам сохранения природных ресурсов.

Валерий Сердюков сообщил, что работа по усилению госконтроля за использованием природных богатств области продолжится. О комплексности подхода свидетельствуют недавние совещания с акционерами карьероуправлений и руководителями лесных фирм. Эти мероприятия дают эффект, нарушений становится меньше, – но до окончательного искоренения их дело еще не дошло.

Пресс-служба МПР сообщила результаты проверки эффективности лесопользования на территории Ленинградской области. В ходе работы специалисты Федерального агентства лесного хозяйства рассмотрели порядок организации арендных отношений, случаи нецелевого использования участков лесного фонда и самозахватов (занятия участков без должного оформления). В 4 лесхозах области действуют 29 договоров аренды участков лесного фонда для культурно-оздоровительных, туристических и спортивных целей. Форма и условия таких договоров отвечают требованиям законодательства Российской Федерации и Ленинградской области. Однако проекты организации использования переданных в аренду участков имеют лишь 11 арендаторов. Наиболее распространенные виды нарушения со стороны арендаторов – обособление участков лесного фонда, предоставленных в пользование.

На территории лесного фонда Ленинградской области, где государственное управление лесами осуществляют лесхозы Федерального агентства лесного хозяйства (76% лесов области), было зафиксировано 345 случаев нецелевого использования участков лесного фонда, общей площадью 1448 га. Большая часть таких случаев (55% площади) связана со строительством в советское время поселков на землях лесного фонда, а также возведением усадеб и коттеджей на территории таких поселков после 1990 года. Строительство в последнее время велось в соответствии с разрешениями на отвод и продажу земельных участков лесного фонда с имеющимися на них старыми фундаментами домов. Однако такие постройки попадают под определение незаконного использования земель лесного фонда.

По результатам проверки установлено, что 15% площади участков лесного фонда, используемых в целях, не связанных с ведением лесного хозяйства и лесопользованием, составляют базы отдыха и бывшие пионерские лагеря. Под садоводства, не оформленные в установленном порядке, занято около 8%, под кладбища – 5%, столько же под пограничные заставы и полигоны.

По фактам самозахвата участков лесного фонда лесхозами области составлено более 70 предписаний и протоколов о нарушениях. В большинстве случаев ущерб возмещен добровольно. Если после вынесения предписания о сносе работы не выполняются, специалисты агентства обращаются в суд. В Ленинградской области в суд были направлены в основном представления о незаконном использовании лесных угодий. Материалы по 11 случаям самозахвата направлены в правоохранительные органы.

У ЛЕСОВ ДОЛЖЕН БЫТЬ ОДИН ХОЗЯИН

Федеральное агентство лесного хозяйства «Рослесхоз» было создано в связи с коренной реструктуризацией Правительства России, прошедшей в соответствии с изданным весной этого года Указом Президента РФ. Соответствующая структура сформирована и в Ленинградской области. Обязанности руководителя территориального лесного агентства исполняет Виктор Чекалюк, до этого бывший директором Гатчинского лесхоза. Вопросы реструктуризации органов Управления лесным хозяйством и формирования национальной политики в сфере лесопользования обсуждались на совещании, прошедшем 19 августа в Петербургском НИИ лесного хозяйства под председательством заместителя руководителя Федерального агентства лесного хозяйства Виктора Нефедьева.

Предстоит большая работа по разделению функций управления и хозяйственной деятельности. Через полтора года вся хозяйственная деятельность в лесу будет проводиться за счет федерального бюджета.

Леса в России занимают огромные территории, у регионов разные ресурсы и направления работы. Поэтому лесохозяйственную деятельность невозможно вести по одинаковым стандартам, как это пытались установить разработчики нового Лесного кодекса. Необходимо продумать различные формы решения этой задачи, чтобы они устраивали каждый регион. Лесной кодекс РФ предполагается принять в конце этого года. Однако,

по словам Виктора Нефедьева, его проект все еще остается «сырым». Он предложил участникам встречи принять самое активное участие в разработке замечаний и рекомендаций по новому лесному законодательству и другим нормативным документам.

Федеральное агентство стремится объединить под своим контролем все лесные угодья, так как государство заинтересовано в том, чтобы у них был один хозяин. Уже подготовлено постановление Правительства РФ о передаче лесов Минсельхоза в ведение Федерального агентства. Сейчас оно находится на согласовании и в ближайшее время будет подписано. Виктор Нефедьев подчеркнул, что система хозяйств не разрушится. Нужно сохранить квалифицированные кадры, которые сейчас там работают. Он также высказался за передачу агентству особо охраняемых территорий, заповедников, заказников. Для поддержания их в надлежащем состоянии необходимо проводить санитарные рубки, высаживать деревья, которые улучшают породный состав лесных массивов. Лесное ведомство намерено представить на широкое обсуждение долгосрочную национальную программу использования лесов, рассмотреть проблемные вопросы незаконных рубок леса. Основной задачей Федерального агентства считает необходимость разработки и реализации национальной концепции лесопользования и повышение эффективности комплекса. Так что мечты «Союза лесопромышленников Ленинградской области» об улучшении ситуации начинают сбываться.

Директорам лесхозов, представителям лесной службы и лесной науки региона, собравшимся на совещание в НИИ лесного хозяйства, было приятно услышать высокую оценку эффективной деятельности лесной службы Ленинградской области, которую дал ей заместитель руководителя Федерального агентства лесного хозяйства. Сейчас важно не останавливаться на достигнутом, а, преодолевая преграды, двигаться вперед, к новым высотам.

Во время своего первого визита Виктор Нефедьев посетил несколько лесхозов. В ближайшее время заместитель руководителя Федерального агентства намерен вновь приехать в Ленинградскую область, так как здесь есть примеры ведения лесного хозяйства на высоком уровне, которые могут пригодиться в других регионах.

В статье использованы материалы www.bumprom.ru, www.regnum.ru, газеты «Вести»



СОСНОВСКАЯ ИСТОРИЯ

Широкие российские просторы – бескрайние поля, леса и разбросанные среди них, словно мелкий жемчуг, что когда-то добывался в водах светлых северных рек, небольшие города и поселки, где живут простые работающие люди... Здесь суть нашей страны, причины ее силы и слабости, да и многое другое, о чем люди позабыли за долгую, беспокойную ее историю. Не в больших многомиллионных мегаполисах, где, как в огромном котле, бурлят человеческие страсти и жизнь бьет ключом, спрятано сердце Родины, а в этих, тихих, на первый взгляд невзрачных городках, чье благополучие зависит подчас от одного-единственного на весь городок предприятия. Хорошо ему, если предприятие стабильно работает и у людей есть хоть какие-то перспективы на будущее. Но если начинает сбиваться ритм, разваливается – городок постепенно приходит в упадок, запустение.

Так, например, было в Сосново – поселке, что расположился почти в центре Карельского перешейка. Места прекраснейшие: холмы, распадки, пронизанные солнечным светом прозрачные сосновые боры, рядом говорливая Вуокса – живи да радуйся. Однако жизнь как-то не заладилась. Тихо развалился, не выдержав напора пронесшихся над страной перемен, местный КЛПХ. В городок стало постепенно, исподволь заползать запустение – и вот уже безысходность расправила над ним свои призрачные крылья. Вслед за исчезающей надеждой на относительно стабильное будущее из домов людей начало пропадать тепло – то ли зимы стали холоднее, то ли что-то другое было причиной – собственно говоря, жителям было все равно, отчего это случилось. Им нужно было чудо, которое возродило бы поселок, дало бы работу и открыло хоть какие-то перспективы для их детей. Конечно, чудес не бывает, но все же...

И чудо случилось: в 2000 году, как раз под самый «миллениум», на базе бывшего Сосновского КЛПХ, вернее, на его развалинах, было организовано предприятие ООО «Технопарк – Сосново» – филиал возглавляемого А.Ю. Шестовым, широко известного как в России, так и за рубежом, ЗАО «Технопарк ЛТА». Словом, здесь был построен современный лесопильный завод, оснащенный теми

же самыми высокопроизводительными импортными линиями и станками фирм Weinig, Paul, Kael, что предлагает российскому покупателю «Технопарк ЛТА». Основное направление работы завода – производство трехслойного клееного бруса для оконного производства по германской технологии, в основном двух размеров: 72х86 мм и 82х86 мм. Рынок клееного бруса на данный момент достаточно широк и имеет тенденцию к развитию. Потребность в нем таких стран, как Германия, Швеция, Финляндия, огромна, и экспорт здесь практически неограничен. В России основные потребители – Москва и Санкт-Петербург. Кроме того, клееный брус является сырьем для производства деревянных стеклопакетов, которые ныне широко востребованы на мировом рынке, в отличие от столь популярных в России стеклопакетов из металлопластика. Жители развитых стран давно уже поняли, что деревянные окна и двери гораздо лучше, экологичнее металлопластиковых. Поэтому спрос на деревянные элитные окна стабильно большой. На головном предприятии «Технопарк ЛТА» как раз производятся такие оконные блоки. Об уровне производства и качестве продукции говорит тот факт, что элитные деревянные окна «Технопарк ЛТА» установлены в Эрмитаже и других исторических зданиях Санкт-Петербурга. К сожалению, в России об этом знают пока что лишь

наиболее «продвинутые» заказчики. Заботясь как о своем здоровье, так и о здоровье своей семьи и детей, они устанавливают в своих домах деревянные стеклопакеты, причем именно стеклопакеты, произведенные в «Технопарк ЛТА». Они знают, что здесь используется только самое лучшее сырье. Действительно, на производство клееного бруса в «Технопарк – Сосново» идет лучшая древесина от надежных поставщиков, а именно первый рез. Из пород используется в основном сосна и лиственница, реже дуб. Если у заказчика имеется свое сырье, то на заводе по желанию заказчика могут сделать трехслойный брус из его материала: любой сложности, любой конфигурации и любого размера (конечно, в разумных пределах). Кроме того, установленное на заводе оборудование позволяет производить практически любые клееные конструкции: и строительный брус, и мебельный щит, и все наилучшего качества. К тому же, за все время работы завода не было ни одной рекламации.

Сама технология производства прессованного бруса состоит из нескольких стадий. Первая – это распиловка. Здесь основная задача – получение максимального выхода из сырья ламели радиального сечения. Получаемая попутно доска идет на производство вагонки, половой доски, шпунта, наличников, плинтусов и других погонажных изделий. Идеаль-

ный распил не всегда возможен, и часть полученных досок может иметь те или иные дефекты. Для их устранения на линии предусмотрена автоматическая выборка. Все настолько автоматизировано, что в смену достаточно 5–6 человек, чтобы они справились с обслуживанием всего оборудования. Дальнейшая обработка производится на четырехстороннем строгальном станке Weinig Hydromat. Следующая стадия – сушка. Она организована на базе комплекса семи сушильных камер с общим объемом загрузки 250 м³. Это оборудование собственного производства «Технопарк ЛТА», и его также можно заказать на головном предприятии в Санкт-Петербурге.

Сушка – это весьма важная стадия технологического процесса. Здесь многое зависит от правильности выбранного режима и его соблюдения, что, естественно, невозможно без наличия у предприятия собственной котельной. Поэтому было принято решение обратиться к главе муниципального образования поселка Сосново по вопросу аренды котельной. Соответствующее разрешение было получено, но котельная была в таком состоянии, что потребовалась ее срочная реконструкция. В ее ходе пришлось установить новый котел фирмы «ТрестСтрой» и заменить практически все оборудо-

вание, а также перевести котельную с парового режима на водогрейный, что оказалось экономически более целесообразным. При этом заметно выиграли жители Сосново, поскольку по условиям договора предприятие взяло на себя обязательство отапливать часть домов поселка. Теперь зимой здесь в домах тепло и, кроме того, есть горячая вода. Предприятие же получило кроме бесперебойной подачи тепла в сушилки еще и возможность утилизации отходов – все котлы работают на отходах производства, что также целесообразно с экономической точки зрения.

Завершающим этапом технологического процесса производства прессованного бруса является уже сама склейка. Для этого на заводе установлен германский пресс фирмы Kael. Клей также импортный, поставщик – фирма Gangut. Время склеивания во многом зависит от сорта древесины, для той же сосны это занимает от 15 до 30 минут. Здесь большую роль играет подбор древесины, оператор должен грамотно уметь определять, какую доску пустить наружу, а какую лучше положить в середину.

Вообще, человеческий фактор сильно влияет на качество получаемой продукции. Поэтому на предприятии большое внимание уделяется обу-

чению персонала. Благо для этого есть все возможности: в обучении персонала принимают участие лучшие специалисты Лесотехнической академии. Для того, чтобы запустить завод, людей обучали в Германии, на предприятии, где работает подобное оборудование. Такое внимание к уровню профессиональных знаний работающих на предприятии людей себя вполне оправдывает, поскольку, судя по многочисленным отзывам, качество изготавливаемого в «Технопарк – Сосново» клееного бруса просто великолепно. Все это позволяет работающим здесь людям (а среди них большую часть составляют жители Сосново) уверенно смотреть в будущее. Завод дал им не только рабочие места, возможность стабильного заработка, но и нечто другое. Тот самый тонкий солнечный лучик надежды среди беспросветной тьмы реальности, что исцеляет сердца и души, даруя возможность выхода из замкнутого круга безысходности. Теперь у скромного поселка Сосново есть будущее, и это не чудо. Это просто бизнес. Который, по самой логике вещей, рано или поздно поднимет и поставит страну на ноги. Только не надо ему мешать.

Подготовил Юрий Борисов

21 октября 2004 года	Москва, бизнес-центр "Александр Хаус"
	КРУГЛЫЙ СТОЛ
	"ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ БИЗНЕСА. РОЛЬ ЭКОЛОГИЧЕСКИХ РЕЙТИНГОВ"
Темы для обсуждения на круглом столе: * Экологическая составляющая лесопромышленного бизнеса: экологическая ситуация в ЛПК, позиции компаний, государства, общественных экологических организаций. * Вопросы применения международных стандартов в области экологии в России. * Экологические рейтинги. Международный опыт и российская спецификация методологии рейтинга. * Экореитинг как инструмент повышения инвестиционной привлекательности компаний и формирования благоприятного имиджа компании.	ИНФОРМАЦИОННЫЙ СПОНСОР: 
За дополнительной информацией обращаться: телефон (095)251-1666, факс (095)251-8611 Екатерина Глухова: e-mail: Gluhova@raexpert.ru	www.raexpert.ru

ВСЕ СЕКРЕТЫ СЕМЕНОВОДСТВА – В «АГБИНЕ»

Как известно, «что посеешь – то и пожнешь». Эту поговорку как нельзя лучше подтверждают люди, работающие в области селекции семян и растений. Ведь только из устойчивых и полноценных семян можно получить здоровые и крепкие деревья и кустарники. Особенно это касается выращивания высокопродуктивных саженцев древесных пород для восстановления российских лесов. Московская компания «Агбина» и ее Северо-западный филиал «Фирма Агбина СПб» досконально владеют секретами производства, экспортом и импортом семян древесно-кустарниковых пород.

Наш журнал начинает серию публикаций о деятельности этих организаций в области ускоренного выращивания саженцев хвойных пород древесины в плантационных условиях.

Вначале фирма занималась экспортом древесно-кустарниковых семян. По мере пробуждения внутреннего рынка с 1994 года «Агбина» начала импортировать семена цветов, газонных трав, экзотических растений. В настоящее время в ассортименте фирмы более 15000 видов и сортов семян.

«Агбина» с 1992 года является ассоциированным членом Международной Федерации Семеноводов ISF.

ISF – неправительственная, некоммерческая организация, представляющая индустрию семян. Более 69 развитых и развивающихся стран со всех континентов объединены в международный форум ISF, на котором обсуждаются вопросы, касающиеся стратегии и продвижения индустрии семян мира.

В настоящее время фирма «Агбина» экспортирует семена более чем в 40 стран мира, в том числе

в Италию, Канаду, Словакию, Финляндию, Великобританию, Германию, Францию, Голландию, Чехию, США, Швейцарию, Польшу, Аргентину, Данию, Австрию, Венгрию, Испанию, Бельгию, Швецию. Семена газонных трав «Агбина» закупает у компаний «ДЛФ-Трифоллиум» (Дания). Семена экзотических растений импортирует из Австралии, Новой Зеландии, Китая, Бразилии и Кении. В коллекции «Агбины» около 2500 таксонов, которыми регулярно пополняются коллекции некоторых российских и зарубежных ботанических садов. В дальнейшем планируется постоянное расширение ассортимента и развитие региональной сети.

В рамках выставки «АГРО-РУСЬ – 2004» с 28 августа по 3 сентября впервые в России прошла конференция Международной Федерации Семеноводов (ISF). Принимающей стороной конференции древесно-кустарниковой секции ISF выступила компания «Агбина».

«Агбина» представила на конференции свой проект «Восстановление российских лесов высокопродуктивными породами». Прозвучал доклад профессора Санкт-Петербургской Государственной Лесотехнической академии Инны Александровны Марковой «Лесосырьевые плантации хвойных пород в России», основанный на результатах работы более 60 ученых в течение последних сорока лет. За эти годы собран огромный материал по ускоренному выращиванию саженцев на плантациях, да и сами плантации существуют и являются живым примером многолетнего труда ученых.

Уже полвека назад лесоводы страны были озабочены проблемами лесовосстановления. Особенно это касалось таких ценных пород, как ель и сосна. Интенсивные рубки хвойных пород древесины приводили в естественных условиях к постепенной замене их более быст-

рорастущими, но менее ценными лиственными породами. Известно, что урожаи семян хвойных деревьев образуются только раз в 3–7 лет, а у лиственных деревьев – раз в 2–3 года. При этом деревья, оставленные лесорубами на семена, не всегда обладают ценными наследственными свойствами и высокими посевными качествами.

Почти две трети территории России – это леса. Общая площадь лесного фонда Российской Федерации составляет 11,7 миллиона км². Запасы древесины – около 82 млрд. м³, что составляет свыше четверти мировых запасов. Вырубить побыстрее и побольше деловой древесины, да и отправить ее в таком виде за рубеж – большого ума не надо. Гораздо сложнее наладить производство глубокой переработки древесины у себя в стране. Два последних десятилетия еще больше обострили обстановку с использованием лесных богатств. Обстановка тотальной вырубки лесов во многих регионах усугубляется отсутствием лесовосстановительных работ. Споры вокруг нового Лесного кодекса не прекращаются, и до сих пор противники и сторонники его не придут к общему знаменателю. А топор дровосека планомерно продолжает свое дело, не думая о далеко идущих последствиях. Надо бы остановиться и призадуматься, что же мы оставим своим потомкам.

Человечество всегда будет нуждаться и в экологической функции леса. Еще Вернадский писал, что в XX веке воздействие человека на природу идет такими высокими темпами, что встает проблема сохранения жизни на Земле. В связи с этим возрастает роль лесных экосистем как экологического щита. Россия на сегодняшний день является самым большим хранителем реликтовых лесов, и их надо непременно сохранить для будущих поколений,

как своеобразные легкие планеты. Кроме того, поглощение лесами углерода из атмосферы значительно снижает парниковый эффект. Поэтому затраты на воспроизводство лесов, их восстановление – одна из наиболее острых и сложных экологических проблем, которые являются ключевыми вопросами лесохозяйственной деятельности.

Интенсивные лесозаготовки хвойных пород древесины приводят к естественной смене их лиственными породами с малоценной древесиной. Кроме того, значительные территории лесных угодий имеют сильное переувлажнение, что приводит к заболачиванию после вырубки. На таких территориях без специальных мер по мелиорации хорошего леса не вырастить. В Европе индустрия воспроизводства леса поднята на государственный уровень: на заводах поточным методом выращиваются миллионы сеянцев и саженцев высокопродуктивных пород для лесного хозяйства. В России же, напротив, из-за недостаточного финансирования ежегодно сокращается производство посадочного материала и заготовка семян хвойных пород.

До недавнего времени в Ленинградской области 16 лесохозяйствен-

ных питомников общей площадью 451 га выращивали 100 млн. штук посадочного материала в год. Сейчас эта цифра снизилась до 30 млн., а заготовка семян снизилась с 20 тонн до 3 тонн. По данным отдела лесовосстановления Главного управления природных ресурсов и охраны окружающей среды МПР России по Санкт-Петербургу и Ленинградской области, в этом году был сделан запрос на нужды лесовосстановления на сумму 73 млн. рублей. Утверждено только 23 млн. рублей, и пока из бюджета не получено ничего. При отсутствии сортовых семян невозможно выращивание целевого посадочного материала. Потребление лесных ресурсов в настоящее время значительно превышает естественное природное возобновление. Для непрерывного восстановления и рационального использования лесов необходимы коррективы в сознании людей, которые по долгу службы призваны приумножать лесные богатства страны.

Сама экономическая ситуация в России и нынешняя система управления лесным хозяйством сложилась таким образом, что собственнику леса, коим является Российская Федерация, не до леса. Система

аренды лесов, на которую так уповала общественность, не привела к появлению хозяина в лесу. При аренде леса на срок в пять лет вообще не подразумевается ведение какого-либо хозяйствования, и тем более работ по уходу за лесом. Здесь преследуется цель получения максимальной прибыли при минимальных затратах. Впрочем, и аренда даже на сорок девять лет совсем не означает, что у арендатора возникнет мотивация к выращиванию вместо срубленной древесины высококачественных насаждений. Реальной стоимостью обладает только кубатура срубленного леса, подготовленного к продаже. Поэтому государство прежде всего должно быть озабочено созданием условий для полноценного лесопользования с реализацией долгосрочных проектов в лесном хозяйстве.

С экономической точки зрения производить достаточное количество древесины можно и на плантациях в искусственных лесах. Экологизация системы рубок и лесовосстановления должна стать главным условием, обеспечивающим воспроизводство новых насаждений, устойчивых и высокопродуктивных. На хорошо обработанной почве культуры растут намного быстрее.



Владимир Верховых, генеральный директор СПб филиала «Агбины», и Алексей Чернецкий, генеральный директор фирмы «Агбина»



Губернатор Ленинградской области Валерий Сердюков и председатель Законодательного собрания Ленинградской области Кирилл Поляков высаживают саженец лиственницы на территории «ЛЕНЭКСПО»

На переувлажненных лесных площадях правильная обработка почвы является важнейшей лесокультурной мерой, способствующей существенному повышению плодородия и, соответственно, бонитета лесных культур. Благодаря применению эффективных способов обработки почвы в сочетании с осушительной мелиорацией, которая стимулирует микробиологические и биоэнергетические процессы в ней, производительность лесных культур можно повысить в 1,5–2 раза.

Промышленные леса должны сохранить свое значение как путем развития утвердившихся, традиционных форм лесного хозяйства, так и путем создания новых интенсивных систем лесовыращивания типа плантационных. Зарубежный опыт лесоводства предполагает более высокое техническое и технологическое оснащение лесопроизводства. Такова деятельность шведской фирмы ВСС, которая поставляет по всему миру оборудование для лесных питомников и предприятий по обработке семян, а также немецкой фирмы Schrader, занимающейся выращиванием саженцев на питомниках простыми кассетными технологиями. Названные фирмы заинтересованы работать на российском рынке. Для этого требуются государственные гарантии в виде спроса на выращенные саженцы в объеме миллионов штук лесопользователями. В процессе создания новых насаждений должен осуществляться комплекс эколого-

лесоводственных и лесокультурных мер, направленных на существенное улучшение лесной среды и повышение устойчивости и продуктивности будущих древостоев.

В условиях глобального потепления компания «Агбина» кроме традиционных лесокультурных пород рекомендует и может способствовать получению следующих зарубежных интродукторов: пихты североамериканской и азиатской, лиственницы североамериканской и европейско-азиатской, сосны европейской и североамериканской, ели североамериканской и европейской. Кроме того, «Агбина» в состоянии взять на себя функции по обеспечению всех желающих сортовыми семенами хвойных пород от высокопроизводительных маточных культур из разных климатических зон России. Выбор главной породы для создания лесных культур должен быть обоснован на ее соответствии данным условиям местопроизрастания. При плантационном лесовыращивании он обуславливается также продуктивностью и потребительской ценностью сортиментов древесины этой породы. По регионам площади значительно варьируются в зависимости от породного состава лесного фонда. Так, в таежной зоне предпочтение отдают ели, которая составляет 70%, сосна же – только 30%.

В программу конференции ISF была включена экскурсия по Линдуловской роще – примеру старейшего в Европе искусственного насаждения. Профессор кафедры лесных культур Санкт-Петербургской Лесотехнической академии Георгий Иванович Редько провел участников конференции по заповедным уголкам векового леса, расположенного на живописных холмах. Если закинуть голову и посмотреть на верхушки лиственниц-великанш, то головные уборы падают наземь, – настолько высоки и объемисты эти красавицы. День выдался замечательный, осеннее солнце мягко освещало дивное великолепие реликтовой рощи, и почтительное восхищение отражалось на лицах иностранных гостей. Только гости не знают, что топор дровосека частично добрался и до этих заповедных уголков. Каким-то неведомым образом граждане особых рангов получают разрешение на строительство коттеджей и дач в районе Линдуловской рощи, что чревато последствиями. Хочется думать, что наше общество сумеет сохранить для будущих поколений уникальную Линдуловскую рощу, ведь лиственница – символ государева леса, живет она до 350 лет, является

высокопродуктивной породой для лесовосстановления (она дает до 1500 м³ древесины на гектар) и источником фитонцидов: более чем 5 кг вещества на гектар.

Участники конференции ISF имеют самое непосредственное отношение к искусственному лесоразведению по всему миру. Многие из них имеют специальное лесохозяйственное образование, аналогичное званию нашего инженера лесного хозяйства (которое имеют руководители компании «Агбина» после МЛТИ). Зарубежные специалисты были восхищены русской школой лесоводства и вместе с нами разделили озабоченность проблемой разрушения русских многовековых традиций, накопленных нами в лесном хозяйстве.

В рамках проведения конференции ISF компания «Агбина» передала правительству Ленинградской области символ государева леса: 20-летний саженец лиственницы, выращенный плантационным методом. В торжественной обстановке этот саженец был высажен на территории «ЛЕНЭКСПО» при непосредственном участии губернатора Ленинградской области Валерия Сердюкова и председателя Законодательного собрания Ленинградской области Кирилла Полякова.

Остается надеяться, что государственное отношение к воспроизводству лесов все же найдет достойное отражение в принимаемом Лесном Кодексе.

Людмила ГРИШКОВА



Информационно-справочный
бизнес-портал лесной отрасли

www.wood.ru

Интернет прочно вошёл в деловой мир, став самым оперативным способом связи и получения информации. Лесопромышленный портал WOOD.RU представляет собой центр «лесного интернета» в России. Портал предлагает своим пользователям обширный объём справочной и деловой информации, специализированных онлайн-служб и сервисов. Все услуги WOOD.RU бесплатны: это крупнейший некоммерческий отраслевой интернет-портал.



www.wood.ru

www.ru.wood.ru

www.catalog.wood.ru

www.board.wood.ru

www.forums.wood.ru

www.news.wood.ru

www.books.wood.ru

www.banner.wood.ru

www.relax.wood.ru

www.cd.wood.ru

www.sibweb.ru

www.advert.wood.ru

Лесная отрасль в интернете
Всё, что вы хотите знать о лесе
Путеводитель по portalу WOOD.RU

достаточно помнить только этот адрес:
это титульная страница портала

отраслевая информационная система

каталог фирм и сайтов отрасли

доска объявлений «лесная биржа»

форумы для торговли и общения

все новости лесной отрасли

книги о лесе и лесной отрасли

баннерная сеть для владельцев сайтов

развлекательный сервер «отдохни!»

материалы WOOD.RU на компакт-диске

разработка и обслуживание веб-сайтов

информация о рекламе на WOOD.RU

WOOD.RU — это старейший и самый популярный интернет-ресурс в России, посвящённый лесной отрасли. Портал существует с мая 2000 года, ежемесячно его услугами пользуются 35 000 человек. Такая посещаемость делает портал одним из наиболее читаемых СМИ отрасли, даже если сравнивать его с журналами и газетами. Вы имеете прекрасную возможность заявить о себе в интернете, разместив рекламу на страницах портала или став его спонсором.



Предлагаем услуги по размещению информации на крупнейшем отраслевом интернет-портале. Приглашаем к сотрудничеству информационных партнёров, спонсоров и рекламодателей. Лесная отрасль в интернете — это мы.

Интернет-портал WOOD.RU
Телефон: (3952) 42-44-77
E-mail: info@wood.ru
www.wood.ru

ЛЕСОВОССТАНОВЛЕНИЕ СВОИМИ РУКАМИ

Лес – богатство, щедро подаренное России природой. Но если его расточительно использовать, то можно остаться банкротом: все зависит от хозяина. Народная пословица гласит: «пока гром не грянет, мужик не перекрестится». А первые его раскаты уже раздаются: лес редееет, «выкошенные» лесные поля, в прошлом сосновые и еловые боры, зарастают «сорняками» с малоценной древесиной, которые мешают расти ценным породам деревьев. Природа не справляется с натиском на нее и не может восстановить утраченное в том же количестве и за тот же срок. Потребление (и истребление) давно уже превысило ее способности к естественному восстановлению, а значит, для того, чтобы лес восстанавливался во всей его былой красе, ему нужно помочь. При этом значительно увеличивается роль труда лесоводов, которые и занимаются восстановлением лесов: способствуют их естественному восстановлению, а также занимаются лесопосадкой.

В тех случаях, когда на месте вырубки хозяйственно ценные древесные породы естественным путем возобновиться не могут, и меры содействия возобновлению леса без дополнительных посадок неэффективны, саженцы лесных культур приходится высаживать дополнительно: заниматься так называемым искусственным лесовосстановлением.

Основными методами искусственного лесовосстановления являются посев и посадка. В условиях подзон южной и средней тайги на северо-западе России используется преимущественно метод посадки; при этом высаживаются культуры основных лесобразующих пород в этом регионе – ели и сосны. Посев может дать хорошие результаты для восстановления леса, если правильно выбрать место, где можно его произвести, и тщательно подготовить почву перед посевом семян.

Культуры сосны и ели посевом создаются на вырубках и гарях не старше 2 лет с мелкими и легкими по механическому составу почвами в тех типах леса, где не происходит сильного задернения почвы злаками и нет опасности появления поросли осины. Культуры лиственницы посевом не создаются.

Как именно взойдут и приживутся ли посевы, в первую очередь зависит от типа лесорастительных условий и гидроклиматических факторов вегетационного сезона. На сухих песчаных почвах вырубок в бело-мошных, лишайниковых, вересковых и брусничных типах леса при интенсивных осадках приживаемость посевов довольно высокая. В то же время в засушливые годы возможна полная их гибель.

Посев семян хвойных пород деревьев может производиться как на непосредственно подготовленную почву, так и на почву, подготовлен-

ную предварительно (лучше весной, в более ранние, чем посадка, сроки). При этом в одно посевное место высевается 15–25 шт. семян. При посеве сосны на песчаных, супесчаных и легкосуглинистых почвах семена закладываются на глубину 1–2 см. от поверхности почвы. На суглинистых почвах для сосны и ели эту глубину надо несколько уменьшить (0,5–1,5 см.), т.к. всходам будет сложнее прорасти сквозь эту, более плотную, почву. На свежих супесчаных и суглинистых почвах в зеленомошной группе типов леса посевы прорастают, как правило, хорошо, однако в последующие годы может наблюдаться гибель растений. На дренированных почвах причинами гибели посевов являются или сильное зарастание сорной растительностью, или пересыхание верхних горизонтов почвы, или высокие температуры на ее поверхности. На избыточно увлажненных почвах может произойти выжимание растений кристаллами льда в зимний период, или они вымокают в весенний и осенний периоды. И, кроме того, гибель может быть вызвана фитоповреждениями и энтомофитовредителями.

Приживаемость культур, созданных посадкой, от лесорастительных условий и гидроклиматических факторов зависит в меньшей мере. Оптимальный срок посадки саженцев, а также посева семян – весенний период до распускания почек. Более поздние сроки посадки и посева, как правило, характеризуются плохой приживаемостью высаженных растений.

Необходимость в посадках лесных культур возникает при лесоразведении на площадях, где ранее лес не произрастал, или при наличии на вырубке менее 2000 экз./га жизнеспособного подрастающего молодняка и неравномерном его размещении по площади.

Также посадка требуется при потребности в изменении породного состава леса и избавления от малоценных лесных древесных пород, для улучшения ландшафтов и обогащения состава основных лесобразующих пород. Лесопосадки помогают при рекультивации выработанных торфяников, песчаных карьеров, выработок полезных ископаемых и других техногенных площадей, а при возможности существенно повысить продуктивность древостоев лесокультурными методами помимо восстановления природной среды можно получить с этих участков хозяйственно ценную древесину.

В первую очередь в лесовосстановлении нуждаются свежие (одно- и двух-летней давности) сплошные вырубки хвойных и лиственных хозяйственно ценных пород, подверженные быстрому зарастанию или заболачиванию, особенно при наличии на них осинового молодняка; древостои ценных пород деревьев, испорченные лесными пожарами, т.к. на этих землях может произойти нежелательная смена пород; земли выведенных из эксплуатации промышленных объектов, в том числе после разработки полезных ископаемых (карьеры, отвалы вскрышных пород) на площадях, ранее занятых лесом; а также свалки различных отходов после приведения их в состояние, пригодное для лесовыращивания (в последнем случае проводится обязательное обследование почвы перед посадкой). Также создание лесных насаждений необходимо на участках, подверженных водной эрозии.

В лесопосадках нуждаются мелколесье, пустыри, осушенные низинные и переходные болота, пески различного происхождения, овраги и другие нелесные земли, пригодные для лесовыращивания после проведения на них почвенного обследования.

В условиях холмисто-грядового рельефа на северо-западе России технология искусственного лесовосстановления в первую очередь определяется крутизной и расположением склонов, механическим составом почвы и ее плодородием, режимом увлажнения почвы и особенностью гидрографии участков. На склоновых участках обработку почвы лучше производить небольшими площадками, террасками с использованием дерносно-механических и других средств малой механизации, причем проводить ее можно и вручную. Такой метод позволит максимально сохранить и восстановить биоразнообразие лесосеки, нарушенной при заготовке древесины, и обеспечить максимальное приспособление создаваемых насаждений к естественным условиям.

При расчистке участков и корчевке пней нужно постараться максимально сохранить плодородный слой почвы. Раскорчевка вырубок леса, который рос на бедных почвах или на склонах, а также в лесной зоне на глинистых и тяжелосуглинистых почвах, влечет за собой нарушение культурного почвенного слоя.

В условиях подзоны южной тайги северо-запада России лесные культуры создаются, в основном, из одной главной породы: сосны, ели, лиственницы или березы. В отдельных случаях возможно создать смешанные насаждения лесных культур из нескольких главных и сопутствующих пород деревьев и кустарников. Сопутствующие древесные породы и кустарники вводятся в насаждения в основном чередованием их рядов с рядами главной породы. На бедных песчаных почвах, а также на песчано-меловых и меломергелевых грунто-смесях можно высаживать сосну обыкновенную, на суглинистых грунто-смесях – клен, ивы, тополя, яблоню лесную, рябину обыкновенную, жимолость, на холодных грунто-смесях – лиственницу сибирскую. На выработанных торфяниках можно создавать сосновые и еловые насаждения, на песчаных грунтах приживется сосна. Первоначальная густота закладываемых культур должна быть выше обычной: как правило, укореняются не все деревца.

Перед высаживанием саженцев проводится частичная обработка почвы. Метод частичной обработки почвы является основным для условий северо-запада России. В отдельных случаях по согласованию с местными органами охраны природы и в соответствии со специальными рекомендациями допускается химическая обработка почвы гербицидами.

Перед посадкой саженцев на лесокультурную площадь возникает не-

обходимость в хранении посадочного материала. В этом случае саженцы прикапывают в канавки на глубину примерно 1/4 высоты стволика. Для прикапывания посадочного материала нужно выбрать участок, не подверженный затоплению водой, укрытый от ветра и прямых солнечных лучей. При обеспечении регулярного полива саженцы можно сохранять в ящиках, мешках, корзинах.

При необходимости посадочный материал можно хранить в прикопке в течение осенне-зимнего периода, хотя при этом сохранность саженцев снижается. В этом случае саженцы укладываются в канаву слоем в 2–3 растения и прикапываются на глубину 30–40% высоты надземной части. Необходимо, чтобы вершинки растений были ориентированы на юг, а корневые системы всегда были увлажнены.

Консервация посадочного материала перед посадкой – один из важнейших приемов агротехники лесных культур. При сроке хранения 1–2 суток его можно не прикапывать, если корни растений обработать соответствующим препаратом на основе альгината и казеина со стимуляторами роста. Корни обмакивают в раствор и подсушивают до образования защитного слоя. Затем растения связывают в пучки и доставляют к месту посадки.

Раствор сохраняет свои качества в течение 7–10 дней. Альгинат и казеин с водой образуют коллоидную пленку, которая надежно предохраняет корни растений от иссушения. У саженцев, обработанных этим стимулятором роста, после посадки значительно лучше проходит корнеобразование, что способствует повышению приживаемости.

Во всех случаях необходимо оберегать корневую систему посадочного материала от подсыхания, тщательно заделывать корни в почву, не допуская их загибов, образования пустот вокруг корней; выдерживать глубину посадки, расстояние между растениями в рядах и между рядами.

Если учтены все факторы и лесорастительные условия на каждом озеленяемом участке территории, все проводимые работы выполнены тщательно и аккуратно, то вскоре места вырубок, свалок или пустыри будут не узнавать, на них зашелестят своими раскидистыми кронами деревья, в которых поселятся и запоют птицы, а природа с благодарностью вырастит новый лес.

Елена ЛЕВИНА

В статье использованы материалы
СПБ НИИ Лесного хозяйства



ТАРИФНЫЙ «МАГНИТ» СЫРЬЕВОГО ЭКСПОРТА

В условиях продолжающегося роста мировых цен на многие виды лесосырья, его сбыт по любым ценам на внешнем рынке остается более рентабельным, чем в России. Росту импорта продуктов лесопереработки, как и увеличению экспорта лесного сырья, способствуют и железнодорожные, и портово-перевалочные «лесные» тарифы в РФ.

Неоднократные обращения лесопереработчиков и лесозаготовителей в правительство России о необходимости иной лесоперевозочной тарифной политики, нацеленной на реальное стимулирование отечественной лесопереработки и на ограничение вывоза сырья, остаются без ответа.

По сей день железнодорожная тарифная «схема» в России такова, что, с учетом значительной (минимум – на 350 км) удаленности крупных лесоперерабатывающих предприятий от основных регионов лесозаготовок, да и от самих лесных массивов, намного выгоднее вывозить из России сырье и ввозить импортную, например, мебель, зачастую изготовленную из российского сырья, но, увы, с обязательными химическими добавками, вредными для здоровья. По данным таможенных органов, а также экологических организаций, в том числе европейских (2004 г.), средняя доля последних в сырьевой «начинке» западно- и центральноевропейской мебели, ежегодно поставляемой в РФ, превышает 40%.

Итак, по Архангельскому и Находкинскому портам тариф на перевалку леса-кругляка (т. е. сырья) ныне составляет, соответственно, 4,5 и 6,4 долл./м³. А на перевалку леса пиленого и упакованных пиломатериалов (т. е. полуфабрикатов) там же – 7,2 и 7,5 долл./м³. Схожие соотношения по многим другим крупным «лесным» портам РФ (Петербург, Астрахань, Новороссийск, Ейск). Правда, по Таганрогу и Ванино перевалка «кругляка» немного дороже перевалки лесополуфабрикатов – 6,5 и 6 (Таганрог); 6 и 5,5 (Ванино) долл./м³. Но именно через Архангельск и Находку ежегодно вывозится, в целом, свыше 40% объема российского сырьевого лесозаэкспорта; в импортных же поставках товаров лесопереработки в РФ совокупная доля этих портов достигает почти 35%. Вдобавок, свыше 65% ежегодных лесозаэкспортных железнодорожных перевозок давно сориентированы на Архангельск, Находку и Петербург. Через эти же «точки» поступает в РФ, в целом, около 70% товаров «заморской»

лесопереработки. Вот и получается, что отрасль обрекается на вывоз сырья и импорт отнюдь не всегда качественной лесопроизводства.

С внутрироссийскими железнодорожными тарифами есть любопытный нюанс: перевозки сырья («кругляка»), в среднем, на 15% дороже в сравнении с перевозками полуфабрикатов (пиломатериалов) и готовых лесоизделий. То есть такие ставки принципиально не стимулируют отечественную лесопереработку. И в то же самое время сравнительно дешевыми оказываются перевозки по России и продуктов импортной лесопереработки. Иными словами, отечественные и зарубежные производители поставлены в разные «перевозочные» условия, и не первый год...

По оценкам Минэкономразвития и ВНИКИ РФ с учетом постоянно растущих сопутствующих расходов в лесопереработке, дорожающих перевозок готовой продукции на сбыт внутри РФ, наконец, отсутствия стабильной долгосрочной кооперации между большинством поставщиков сырья и переработчиков (из-за чего приходится приобретать сырье и полуфабрикаты зачастую в очень «дальних» регионах, везти эти товары оттуда, что существенно повышает себестоимость лесопереработки в РФ) и т.п., куда более рентабельно «тратиться» на экспортные перевозки, опять-таки, лесосырья и лесополуфабрикатов. Нынешние

среднемировые экспортные расценки на упомянутые товары минимум втрое выше соответствующих внутрироссийских цен. Сказывается, повторим, и отсутствие крупных современных лесоперерабатывающих мощностей в большинстве «лесозаготовительных» регионов: до 70% таких мощностей расположены в центрально-европейской России. А везти кругляк или пиловочник из Томской области, Эвенкийского автономного округа или из Тувинской республики (там сосредоточено, в целом, около четверти общероссийских промышленных запасов высококачественного лесосырья, но тамошние совокупные его «закрома» пока освоены лишь на 12%) на переработку в центрально-европейскую Россию, являющуюся и основным потребителем высокотоварной лесопроизводства, минимум на треть дороже, чем аналогичные перевозки на экспорт через дальневосточные порты и Архангельск с Петербургом. А в результате – дешевым перевозкам импортной лесопроизводства нет реальной конкуренции.

Проще говоря, география лесозаготовок уже который год не совпадает с географией лесопереработки, а с учетом выгодных тарифов на сырьевую экспортную перевалку весь лесной комплекс страны обрекается на экспорт прежде всего сырья.

Алексей БАЛИЕВ (ЧИЧКИН)



ЛЕСОТЕХНИКА

(812) 380-02-05, 380-02-06; www.lesotehnika.ru; info@lesotehnika.ru

■ сервисное
обслуживание

■ склад запчастей
в Санкт-Петербурге

■ ЛИЗИНГ



ГИДРОМАНИПУЛЯТОРЫ
новые и восстановленные
LOGLIFT, JONSERED



ЛЕСОВОЗ VOLVO FH 16;
1998 г.; цена EXW Швеция
56200 евро



ЛЕСОВОЗ SCANIA R144;
1997 г.а., цена EXW Швеция
34900 евро



ХАРВЕСТЕР
FIAT-HITACHI FH220LC3 (в СП6);
1995 год; наработка 9500 м³;
ХАРВЕСТЕРНАЯ ГОЛОВКА ЛОГМАКС;
2001 год; наработка 1500 м³;
150 тыс. евро



ХАРВЕСТЕР
TIMBERJACK 1270B;
1998 год; цена EXW Швеция
108 тыс. евро



УРАЛ конверсионный;
двигатель ЯМЗ 236;
обор. для перевозки леса;
400 тыс. р.



ФОРВАРДЕР
TIMBERJACK 1210;
1995 год; цена EXW Швеция
62 тыс. евро



ФОРВАРДЕР
TIMBERJACK 1410;
2001 год; цена EXW Швеция
152 тыс. евро

ФОРВАРДЕР
HEMEK
CICERON TD81
(в СП6);
8WD; 1994 г.;
грузопод. 12 т.;
наработка
13500 м³;
50 тыс. евро



Продажа и обслуживание лесозаготовительной техники

МИРОВОЙ ЧЕМПИОНАТ ВАЛЬЩИКОВ 2004 ВЫИГРАЛ РОССИЯНИН!

На 26-ом международном чемпионате вальщиков с бензомоторными пилами, проходившем в Италии с 13 по 20 сентября, 1-е место занял спортсмен из Карелии Илья Швецов с пилой Husqvarna 372 XP.

Работник ОАО «Кондопожское ЛПХ» Илья Швецов уже становился чемпионом России в 2001 г. и победителем кубка Husqvarna в 2003 г., а также занимал призовые места на мировых чемпионатах по отдельным дисциплинам. Теперь Илья доказал свое абсолютное мировое первенство, набрав 1602 очка по сумме результатов соревнований.



Илья Швецов стал абсолютным чемпионом мира

Все три российских спортсмена показывали приличные результаты. Но в конце сдали нервы, и в командном зачете наша сборная стала только 7-ой. Ребята подчеркивают, что в этом году состав участников был на редкость сильным. Популярность чемпионата во всем мире растет. Второе и третье место завоевали спортсмены из Италии и Австрии. Это вполне логично, так как соревнования проходили в высокогорной местности – особые условия и особая древесина твердых пород. Вадим Иманкулов и Александр Суровцев – два других участника, работники ОАО «Пудожский леспромхоз» – считают, что вы-

ступить лучше им помешали именно непривычные условия высокогорья. Необходимо по-другому подстраивать мотор бензопил, натачивать цепь, а от этих нюансов зачастую и зависит победа – точность результата измеряется миллиметрами. «Теперь у нас есть этот ценный опыт, мы знаем, над чем работать, и наша следующая задача – стать первыми в командном первенстве», – говорит Вадим Иманкулов.

Кстати, вся российская команда представлена спортсменами из Карелии. В этом лесном регионе данный необычный вид спорта очень популярен: с 1998 года

проводится Чемпионат Карелии, который собирает большое количество болельщиков и зрителей, а Илья Швецов стал местным героем и даже признан человеком года. Единственный вариант привлечь молодежь в ранее не очень популярную профессию – популяризация спорта, считают наши спортсмены. Так что мировая победа Швецова пришлось как никогда к месту, а Илья и остальные участники уже думают о предстоящем чемпионате Карелии и чемпионате на кубок Husqvarna. Напомним, что именно этот производитель профессиональной бензомоторной техники выступил спонсором нашей сборной, организовал два тренинга и обеспечил спортсменов оборудованием.

Сам Илья говорит, что до сих пор не может поверить в свою победу. Но волнуется он напрасно. По словам организаторов, состязания вальщиков – редкий вид спорта, где допинг не практикуется. «Если, конечно, не считать слабости некоторых участников к горячительным напиткам. Но что поделать, такова специфика отрасли», – шутят организаторы.

Победители в индивидуальном зачете:

- Валка дерева: Бенгт Пак, Швеция – Jonsered CS 2171
- Точность распиливания: Манфред Бруннер, Италия – Jonsered CS 2171
- Подготовка пилы к работе: Роберт Кук, Словения – Husqvarna 372 XP
- Комбинированная раскряжевка: Жири Кострунек, Чехия – Husqvarna 372 XP
- Обрезка сучьев: Илья Швецов, Россия – Husqvarna 372 XP



ТРАКТОРА
ТАРЗОВИЧЕВ
АБАКАНСКИЙ ОПЫТНО-МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД

**ЗАПЧАСТИ
СО СКЛАДА
В КРАСНОЯРСКЕ**

ТТ-4М
ЛТ-188
ЛТ-72Б

**ЭКСПРЕСС
ДОСТАВКА**

660075, г. Красноярск,
ул. Красной Гвардии, 24-413, а/я 12733,
т/ф: (3912) 215-023, 216-120,
e-mail: forestec@yandex.ru

ООО «Скандинавские Технологии»

SjP MASKINER Харвестерные головки

GREMO Харвестеры и форвардеры

Olofsfors AB Гусеницы и цепи, грейдерные ножи

Cranab Манипуляторы и грейферы

TRELLEBORG WHEEL SYSTEMS Шины, диски, камеры

Запчасти к импортной технике
Сервис, обучение операторов

ШВЕДСКОЕ КАЧЕСТВО!

г. Петрозаводск, пр. Первомайский, 82
(8142) 70-66-20, 70-34-07, 70-98-34.
www.ckantex.ru • e-mail: info@ckantex.ru

TRELLEBORG
TWIN FORESTRY

**ШВЕДСКИЕ ШИНЫ
ДЛЯ ЛЕСНОГО ХОЗЯЙСТВА**

СО СКЛАДА В МОСКВЕ

TRELLEBORG

ООО «Треллеборг Индустри»
115419, Москва, 2-ой Рошинский проезд, 8
Тел.: +7 095 232-55-79. Факс: +7 095 232-22-64
tyto@trulleborg.ru
www.trulleborg.com

Favella **ЕЛЬ СОСНА**

ЗАКУПАЕМ

**ПИЛОВОЧНИК
БАЛАНСЫ ХВОЙНЫЕ
ФАН. КРЯЖ**

СПб, Лиговский пр., 274
E-mail: favella@freelines.ru
www.favella.ru

Тел.: (812) 974-10-84,
327-90-03,
факс: (812) 327-90-05

НОВАЯ ТЕХНИКА

СЕРИИ F

НАДЕЖНАЯ ТЕХНИКА. РЕШЕНИЯ. УДОВЛЕТВОРЯЮЩИЕ ТРЕБОВАНИЯМ ЗАКАЗЧИКА

Форвардеры Logset серии F разработаны с учетом профессиональных требований лесозаготовителей. Поэтому они выдерживают самые сложные условия эксплуатации. При их изготовлении используются компоненты только известных производителей.

В этой серии можно найти машины для всех видов лесозаготовительных работ – от первичной рубки и прореживания леса до сплошных рубок. Высокая производительность машин, низкие эксплуатационные затраты, длительный период между техобслуживаниями и продолжительный срок

эксплуатации позволяют достигать рентабельности при самых низких затратах.

ТЕХНИКА, КОТОРАЯ БЕРЕЖНО ОТНОСИТСЯ К ЭКОЛОГИИ И НЕ ТРЕБУЕТ СЛОЖНОГО ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Форвардеры серии F не требуют сложного обслуживания. Совершенные технические решения и верно подобранное соотношение компонентов значительно продлевают срок эксплуатации до очередного сервисного обслуживания.

Объем погрузочного отсека и грузоподъемность манипулятора можно выбирать, исходя из конкретных

условий эксплуатации.

Машины серии F отвечают всем требованиям экологических стандартов.

Трансмиссия, управляемая электроникой, отслеживает и оптимально регулирует использование мощности в зависимости от величины груза и рельефа местности. Конструкция tandemных тележек NAF обеспечивает высокий дорожный просвет. Применение техники Logset позволяет свести к минимуму повреждение поверхности почвы при вырубке леса.

МАШИНЫ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ МОЩНЕЕ И УДОБНЕЕ В ЭКСПЛУАТАЦИИ

Форвардеры серии F оснащены системой управления Vision S/E/T®



(Smart Energy Transfer), основанной на технологии CAN-BUS. Эта система отвечает за управление гидравликой, дизельным мотором и трансмиссией. Система Vision S/E/T® разработана на основе трех главных принципов:

1. ОПТИМИЗАЦИЯ РАБОТЫ ДВИГАТЕЛЯ.

Регулирование мощности позволяет использовать одновременно разные функции без перегрузки дизельного мотора и обеспечивает самый экономичный расход топлива при оптимальном числе оборотов и высоком крутящем моменте.

2. СВЕДЕНИЕ ДО МИНИМУМА ВРЕМЕНИ ОБСЛУЖИВАНИЯ

При выборе компонентов и комплектующих производитель руководствовался их прочностью и надежностью. При возникновении неполадки система Vision S/E/T® автоматически определяет ее. В случае сбоя система



останавливает машину только в исключительных случаях. Эффективная диагностика, система напоминания о необходимости техобслуживания, количественно уменьшенная система проводки (can-bus), хорошо защищенное электрооборудование и дополнительные удобства для обслуживания сводят к минимуму необходимость в техобслуживании и сокращают время на его проведение.

3. ЭРГОНОМИЧНОСТЬ

Система Vision S/E/T® делает работу оператора более удобной и легкой. Опоры для рук новой эргономичной формы и панель управления с клавишами дополнительного оборудования, джойстики управления, кондиционер и кабина с автоматическим поддержанием установленной температуры, а также механизм предотвращения столкновения направляющих цилиндров с рамой являются стандартным оборудованием и облегчают работу оператора.

Форвардеры комплектуются дополнительным оборудованием, например, гидравлическим подъемом передних балансиров, насосом для наполнения масляного бака, топливным насосом, вакуумным насосом,



гидравлическим приводом изменения объема грузового отсека, лебедкой и т.д.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ФОРВАРДЕРОВ LOGSET СЕРИИ F

- Высокий крутящий момент уже при малых оборотах (экономия топлива и снижение уровня шума);
- эргономичная, вместительная и удобная кабина с великолепным обзором;
- возможность выбора различных вариантов манипулятора. Программа управления манипулятором Vision S/E/T® сохраняет выбранные настройки для каждого из водителей;
- возможность приспособления грузового отсека к разным типам древесины. Широкий выбор вариантов ширм;
- эффективная и мягкая передача тяги на колеса. LS гидравлика (высокая производительность загрузки при малом расходе топлива).



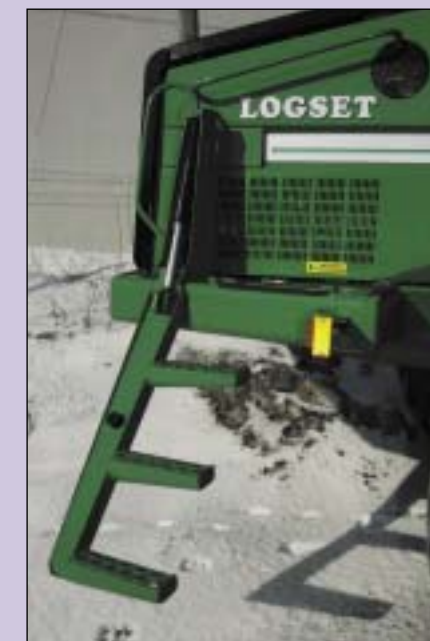
LOGSET

Tel. +358 (0)6-210 3200
Fax +358 (0)6-210 3216
Hannisentie 2, 66530 Koivulahti,
Finland
Internet: www.logset.com

**КАЧЕСТВЕННАЯ ТЕХНИКА –
КЛЮЧ К ВАШЕМУ УСПЕХУ!**

Официальный дилер
фирмы LOGSET –
компания «МИНИТЭКС Лес».

Санкт-Петербург, ул. Солдата
Корзуна, д. 1, корп. 1.
Тел.: (812) 438-49-93
(многоканальный),
факс: (812) 438-49-94
E-mail: office@minitex.ru,
www.minitex.ru



ФОРЕСТ СЕРВИС

Тел.: (812) 973-0722; Факс: (812) 380-1587; e-mail: Forestservice@yandex.ru

Новый харвестер Вольво - Лог Макс на базе экскаватора



Официальный дилер харвестерных головок Лог Макс



Харвестер на базе экскаватора
Фиат - Хитачи;
1999 г.; 120 тыс. Евро



Терминальный погрузчик
Либхер; 60 тыс. Евро
Отличное состояние, для захвата



Лесовоз Вольво FH16, 6x4
640 т.км.; Jonsbered 1090
1999 г.; 60 тыс. Евро



Лесовоз Скания 144, 6x4
1999 г.; 43 тыс. Евро



Форвардер Тимберджек 1410
2000 г.; 127 тыс. Евро



Форвардер Тимберджек 1110
1999 г.; 97 тыс. Евро



Форвардер Тимберджек 1210 B
1996 год. Спецпредложение



Форвардер Тимберджек 1010
1996 год. Спецпредложение



Форвардеры Роттне SMV Rapid новые и б/у

Официальный дилер Роттне



Харвестер Тимберджек 1270
1996 год



Харвестер Тимберджек 1270 B
1996 г.; 90 тыс. Евро



Форвардер Валмет 840
1997 г. Сезонные скидки



Погрузчик Вольво A20
60 тыс. Евро

Все цены указаны на услуги EAM, Швеция



Мировой Стандарт

Наша компания OREGON® производит самые острые в мире пильные цепи. Мы изобрели их. Мы довели их до ума. Мы непрерывно их совершенствуем.

Многие пытаются нас копировать, но копия всегда хуже оригинала. OREGON® является эталоном эффективности, незатупляемости, надежности, новаторства и долговечности.

Если вы цените качество резы и не желаете бросать деньги на ветер, то ваш выбор очевиден. Требуйте для себя цепь марки OREGON® - воплощение истинного качества!

ООО "БЛАУНТ"

117403 Г. МОСКВА, СТУПИНСКИЙ ПРОЕЗД, 4А
ТЕЛ. 7 095 385 7900 7 926 245 2418
ФАКС 7 095 385 7901
E-mail: oregon_moscow@rambler.ru



Продвинутая Технология Пиления

www.oregonchain.com

- Образование для операторов и механиков
- Сервисное обслуживание
- Гарантийное обслуживание
- Склад запчастей в Санкт-Петербурге
- Лизинг

ТЕХНИКА VOLVO: ОСНОВА УСПЕШНОГО БИЗНЕСА

Корпорация Volvo приобрела мировую известность прежде всего благодаря производству грузовых (Volvo Truck) и легковых автомобилей (Volvo Cars). Но, кроме того, Volvo – это производство автобусов (Volvo Bus), компонентов для авиационных двигателей (Volvo Aero), промышленных и судовых двигателей, силовых установок (Volvo Penta) и строительной техники (Volvo Construction Equipment), куда относятся колесные погрузчики, которые выпускаются уже 50 лет...

ЭВОЛЮЦИЯ ДЛИННОЮ В ПОЛВЕКА

Первый колесный погрузчик Volvo был создан в 1954 году на базе сельскохозяйственного трактора. Его особенность заключалась в том, что погрузочный механизм – стрела – располагался над задними колесами. Грузоподъемность стрелы составляла всего одну тонну, но для того времени эта величина была значительной.

Весь последующий, долгий 50-летний путь развития который прошла компания, ознаменовался усовершенствованием уже существующих изобретений и внедрением в производство новых технологий.

В 1973 году компания изменила свое название на более простое и ясное и стала называться Volvo BM, а в 1977 году решила прекратить выпуск лесозаготовительной и сельскохозяйственной техники и сосредоточилась на выпуске строительного оборудования.

В 1991г. «Вольво» выпустила «революционный» погрузчик L150, который стал основой многих технических решений – их мы видим на погрузчиках, выпускаемых сегодня. Это и подъемный механизм TP-linkage, и более просторная кабина Care Cab, и система Contronic, обеспечивающая накопление и анализ данных о работе машины.

В новом тысячелетии, а именно в 2001г., началось производство колесных погрузчиков серии E.



В этой серии сочетаются такие замечательные характеристики машин, как низкий расход топлива, высокая грузоподъемность, безопасность и удобство в управлении, простота в обслуживании и ремонте.

Один из первых регионов в России, всерьез заинтересовавшийся экономичными, надежными и высокопроизводительными машинами Volvo, – Архангельская область. По словам представителя по продажам лесной техники ЗАО «Вольво-Восток» Андрея Смирнова, сначала было очень непросто убедить руководителей архангельских предприятий в том, что колесный погрузчик Volvo способен легко заменить три-четыре K-700 «Кировец». Но благодаря усилиям регионального менеджера компании в Санкт-Петербурге Сергея Годуна, ответственного за Северо-Запад, вскоре произошел настоящий прорыв в продажах. Один за другим заводы стали приобретать колесные погрузчики Volvo, и не только в Архангельской области, но и по всей России. Самая «восточная» точка, куда они поставляются – Сахалин, самая «серверная» – полуостров Ямал, самая «южная» – Краснодар, то есть охвачена почти вся Россия. Если раньше все машины клиентам приходилось покупать в Швеции с завода, то с открытием в 1998г. торгового представительства в России стало возможным приобретение новой техники у российского юридического лица ЗАО «Вольво-Восток», дочернего предприятия компании Volvo.

В это же время близость к Скандинавии позволила российским лесопереработчикам приобретать в Финляндии и Швеции колесные погрузчики, бывшие в употреблении. Машина, десять-пятнадцать лет проработавшая за рубежом, обходится дешевле, и у нее есть реальный шанс послужить еще и новому владельцу.

Политика Volvo такова, что, вне зависимости от того, в каком регионе страны оказалась проданная машина, она должна иметь сервисную поддержку компании.

Если машина поставляется в регион, где нет сервисного центра Volvo, компания изыскивает возможность командировать профессиональных инженеров-механиков даже в самый отдаленный уголок страны. С предприятиями, которые приобрели технику Volvo, поддерживается постоянная, тесная связь: ведется обучение операторов и механиков, поставляются расходные материалы и запчасти. Чтобы заказчики не имели проблем с обслуживанием, компания активно стремится к расширению своей дилерской сети. Это вопрос бизнеса, социальной ответственности и деловой репутации.

МАШИНА, КОТОРАЯ МОЖЕТ ВСЕ

Управлять колесным погрузчиком Volvo – что может быть проще? Компания позаботилась о том, чтобы оператор концентрировал внимание на выполняемых задачах, а не на управлении машиной. Например, еще в 1981г. была установлена первая в мире автоматическая коробка передач для погрузчиков (Automatic shifting system), которая предлагалась в качестве стандартного оборудования. Андрей Смирнов рассказывает: «Мы часто приглашаем наших клиентов в Швецию на полигон, чтобы показать всю строительную технику «Вольво» в работе, и в том числе представить модельный ряд погрузчиков Volvo. Там любой желающий, получив соответствующие инструкции, может покататься на наших погрузчиках, сочлененных самосвалах, грейдерах, грузовиках и покопать нашими экскаваторами. Это не сложнее, чем водить легковой автомобиль».

Чем еще так примечательны колесные погрузчики Volvo? Гидравлической системой, зависимой от нагрузок (Load sensing hydraulic), которая позволяет заметно сократить расход топлива за счет распределения потоков гидравлического масла по функциям тогда, когда они приводятся в действие. Также примечательны

эти погрузчики запатентованным механизмом стрелы TP (torque parallel), у которого высокое «усилие отрыва» во всех рабочих диапазонах, и, самое главное, оно сохраняется в верхней точке. У большинства погрузчиков других компаний усилие отрыва стрелы в верхней точке значительно ниже, чем у «Вольво», что приводит к замедленному темпу работы, к низкой эффективности и к большим затратам. Это относится, например, к разгрузке лесовозов, где необходимо перенести груз через стойки. Кроме того, система стрелы имеет параллельное движение во всем диапазоне.

Самый частый вопрос, который задают специалистам: чем погрузчик, работающий на карьере, отличается от погрузчика для деревообрабатывающих производств? Многим. Машина, предназначенная для погрузки и перевозки древесины, оборудована дополнительным лесным противовесом для увеличения опрокидывающей нагрузки, возникающей из-за смещения центра груза вперед и увеличения стабильности погрузчика на неровных поверхностях. Кроме того, у такого колесного погрузчика должна быть «мягкая подвеска стрелы». Чтобы ее

обеспечить, в гидравлическую систему встраивают специальные клапаны, которые нивелируют возникающие при передвижении нагрузки на стрелу. Погрузчик также оснащается дополнительной 3-ей гидрофункцией для работы грейферного захвата.

Еще одна особенность состоит в том, что погрузчики «Вольво» для деревообрабатывающих производств оборудуются системой быстрой смены навесного оборудования, которая позволяет в считанные минуты менять, например, грейфер на ковш для щепы или на вилы для пакетов с досками. У обычного погрузчика «для песка» ковш устанавливается на «пальцах». И, чтобы сменить один ковш на другой, придется выбивать «пальцы», затрачивая на это некоторое время и усилия.

Помимо этого, погрузчики для работы на деревообрабатывающих производствах оснащаются другими опциями, не видимыми со стороны, но составляющими важную часть надежной «лесной» машины.

Колесный погрузчик Volvo удивительно многофункциональный. К нему могут применяться десятки видов навесного оборудования. В деревообрабатывающем произ-

водстве это и грейфер для работы с круглыми лесоматериалами, и ковш для отгрузки щепы, опилок и побочных продуктов производства (только одних ковшей несколько видов, и все они сделаны из высококачественной стали, но основная разница – в области применения и объеме); и вилы, которые позволяют отгрузить и переместить готовые пакеты в сушилку, на линию сортировки или на автотранспорт; и захват для бумаги, и отвал для снега, чтобы можно было расчистить площадку, и щетка для уборки территории, и даже монтажная стрела, легко выполняющая функции подъемного крана, если вдруг понадобится развернуть строительство, к примеру, дополнительного лесопильного цеха.

Если говорить о технике «Вольво» для ЛПК, то, помимо успешных продаж погрузчиков и техники для дорожного строительства, компания также является лидером по продаже харвестеров на базе экскаваторов. Секрет этого явления прост: высоконадежная, экономичная машина обходится на 150–200 тыс. долларов дешевле, чем колесный харвестер. Профессионалам известно, что инвестиционные и эксплуатационные затраты колесного харвестера на 40% выше, чем гусеничного, а производительность практически одинаковая.

Подводя итоги, можно сказать, что Volvo – это решение самых сложных и широких задач, стоящих перед клиентами. А если заказчик не может приобрести технику на условиях 100% оплаты, в структуре компании существует еще одно важное направление по финансированию техники, производимой концерном. Этим занимается структурное подразделение Volvo Finance Services, которое предлагает продажу техники в рассрочку или поставку в лизинг.

Иветта КРАСНОГОРСКАЯ



ЭФФЕКТИВНОЕ ПРОИЗВОДСТВО ПИЛОМАТЕРИАЛОВ В ЛЕСУ

Центральный научно-исследовательский институт механической обработки древесины (ЦНИИМОД) в содружестве с Центральным научно-исследовательским дизельным институтом (ЦНИДИ) выполняют поисковый проект, цель которого – создание ресурсосберегающих технологий, обеспечивающих снижение транспортных затрат по комплексу «лесозаготовки – лесопиление», удешевление потребляемой энергии за счет частичного или полного перехода на древесное топливо для отраслевых энергоустановок, уменьшение трудозатрат в производстве пилопродукции, а также улучшение экологии природопользования.

Превращая тонкие бревна в четырехкантный брус или доски на лесосеке, можно практически без потерь в выходе пиломатериалов сократить на 30 % объем перевозок древесины из леса на завод, а это, например, для Архангельской области – почти 400 км. Отходы лесопиления в виде щепы и опилок предполагается использовать в качестве древесного топлива для передвижного газогенератора, работающего в связке с конвертированной на генераторный газ дизель-электрической станцией.

Данная Научно-исследовательская работа входит в Федеральную целевую научно-техническую программу «Исследования и разработки по приоритетным направлениям развития науки и техники на 2002–2006 годы» и выполняется по контракту с Министерством промышленности науки и технологий России. В 2002 году ЦНИИМОД проанализировал размерно-качественный состав пиловочного сырья применительно к лесопромышленному комплексу Архангельской области и разработал технологический регламент производства пилопродукции в условиях лесосеки и промежуточных складов. Рассчитан материальный и энергетический баланс древесины.

Согласно материальному балансу при распиловке 1 м³ круглого леса

получается 0,3 м³ технологической щепы, 0,1 м³ коры и 0,1 м³ опилок и отсева от щепы.

Что касается отходов лесопиления в виде щепы, коры и опилок, то из них планируется получение генераторного газа как топлива для дизель-электростанции, которая будет вырабатывать электроэнергию, питающую лесопильную установку.

Энергетические характеристики древесного топлива из отходов лесопиления приведены в табл. 1.

Снижение влажности древесного топлива до 20 % позволяет увеличить его теплотворную способность в 1,5 раза и довести ее до следующих величин: по коре и опилкам – до 500 Мкал/скл.м³, по щепе – до 600 Мкал/скл.м³.

Таким образом, энергетический потенциал древесного топлива из отходов лесопиления составляет (0,3х600)+(0,2х500)=280 Мкал в рас-

чете на 1 м³ распиленного сырья.

На распиловку 1 м³ круглого леса с получением неторцованного бруса или двух толстых досок расходуется около 8 кВт. На сушку древесного топлива, получившегося при этом, требуется приблизительно 13 кВт/ч электроэнергии и 0,1 Гкал тепла. Суммарно это 280 Мкал, что соответствует потенциалу получаемой энергии.

В составе деловой древесины, заготавливаемой в эксплуатируемых лесах Архангельской области, до 40 % составляют сортаменты диаметром до 16 см. Они образуются из вершинной части при раскросе хлыстов (до 15 % от их объема) и от рубок ухода. Тонкомерная хвойная древесина от рубок ухода представляет собой медленно растущую и сравнительно прямослойную древесину с плотными волокнами и с небольшим числом сучков. Из нее получают прочные

Таблица 1

Вид топлива	Тепловая способность, Мкал/скл. м³	Влажность, %	КПД	Полезная теплоотдача, Мкал/скл. м³
Кора еловая и сосновая	442	55	0,75	331
Опилки	490	40	0,7	343
Щепа	580	40	0,7	406

Таблица 2

Показатели	Фрезерно-брусующая линия ФБЛ-16М	Бревнопильный станок ЦМД+рубительная машина БРП-5422
Выход пиломатериалов, % (средний)	45,4	46,3
Установленная мощность, кВт	80,0	60,0 + 30,0
Масса, кг	4500	2200 + 2200

пиломатериалы высокого качества. Вершинные бревна из крупномерных хлыстов имеют здоровые сучки, которые практически не ослабляют прочность пиломатериалов. По данным Белорусского технологического института, главные прочностные показатели древесины диаметром 6–16 см ниже, чем древесины спелой, всего на 8–10 %.

Финские исследователи определяют следующие области применения пиломатериалов из тонкомерных бревен:

- строительные детали;
- строительные фермы зданий;
- деревянные клееные конструкции;
- деревоклееные плиты;
- столарно-мебельные изделия;
- строганая пилопродукция;
- деревянные поддоны и тарные комплекты.

При раскросе тонкомерного пиловочника выход пиломатериалов составляет 43–44 % от объема распиленного сырья.

На одном мастерском участке лесозаготовительного предприятия в год заготавливается 30–50 тыс. м³ круглых лесоматериалов в хлыстах, из них 10–15 тыс. м³ тонкомера может быть эффективно переработано в четырехкантный брус и щепу. Такая технология связана с расходом мощности 80–100 кВт на комплект лесопильного оборудования производительностью 5–8 м³ круглого леса в час с учетом обслуживающего его гидроманипулятора.

Был обоснован выбор типа лесопильного агрегата для работы на лесосеке.

Сравнение выхода пиломатериалов при обработке круглых бревен диаметром в вершине 8–18 см и длиной 4 м на фрезерно-пильном и круглопильном оборудовании дает следующий результат (табл. 2).

Небольшая разница в выходе пилопродукции – в пользу круглопильного станка, но операции отбора реек и подачи их в дополнительно необходимую рубительную машину склоняет чашу весов в пользу фрезерного агрегата.

Он должен быть оснащен впереди- и позадистаночным оборудованием, работать в неотапливаемых помещениях и быть приспособлен

для перевозки на автотранспортных средствах, предназначенных для лесных грузов, таких как полуприцепы-сортиментовозы мод. 930702 производства ООО «Тавдинский мехзавод». Грузоподъемность такого полуприцепа – 31 тонна, длина груза – до 12,5 м.

Конструкторская документация на опытный образец фрезерно-пильного агрегата была разработана ОАО «Научдревпром-ЦНИИМОД» (проект 1498.00.00.00) в 2002 году.

Агрегат ФПА-180 предназначен для переработки тонкомерных бревен в пиломатериалы стандартных размеров, а также в топливную щепу непосредственно на лесосеке или на промежуточных складах лесозаготовительных предприятий.

Подающий конвейер предназначен для приема бревна, ориентации его кривизной вниз и подачи во фрезерно-брусующий модуль.

Он состоит из проталкивающей цепи с упором, скользящей по направляющим и проходящей через фрезерно-брусующий модуль до пильного модуля. На входе конвейера имеется подъемная секция, а далее перед фрезерно-брусующим модулем установлен прижимной валец.

Фрезерно-брусующий модуль состоит из двух соосно расположенных валов, на консольных концах которых закреплены двухножевые торцово-конические фрезы.

Пильный модуль предназначен для деления бруса на две доски и состоит из пильного узла, закрепленного на качающейся рамке; на ней также закреплен электродвигатель.

Известные мобильные лесопильные установки, созданные в разное время в России, Канаде, Финляндии и Германии, приводятся в действие от трактора или от передвижной дизель-электростанции.

Оба эти варианта требуют подвозки дизельного топлива к месту базирования лесопильной установки. При цене дизельного топлива 10 руб./кг и удельном расходе через дизель-электростанцию, работающую в номинальном режиме, 0,26 кг/кВт/ч. Минимальная стоимость электроэнергии, вырабатываемой в лесосеке по такому способу, будет равна 2,6 руб./кВт/ч.

В то же время при производстве пиломатериалов на лесосеке или на промежуточном лесном складе имеется возможность без специальной подготовки получать топливную щепу-дробленку, энергетический потенциал которой покрывает энергетические затраты на распиловку.

Превращение данного вида древесных отходов в технологическую щепу экономически неэффективно по причине необходимости дополнительных операций по окорке бревен и сортировке щепы, а также дорогостоящей перевозки к местам ее переработки.

Для выработки электрической и тепловой энергии существуют энергоустановки, в которых в качестве топлива могут быть использованы органическое сырье (древесная щепа, торф, сланцы и т.п.) или органосодержащие отходы (отходы лесозаготовительных и лесоперерабатывающих предприятий,



лигнин, сельхозотходы, коммунальные и бытовые отходы и т.п.).

Основой технологического процесса является термическая переработка углеродосодержащего сырья в горючий газ посредством химических реакций окисления, восстановления и термолiza, протекающих в газогенераторах. Получаемый газ имеет теплотворную способность 1000–1100 ккал/нм³ и может быть использован в качестве топлива в двигателях внутреннего сгорания.

При переводе дизеля на генераторный газ он оборудуется системой принудительного (искрового) зажигания. При выработке 1 кВт/ч электроэнергии неизбежно выделяется до 1,66 кВт/ч (0,0014 Гкал) тепловой энергии, которую нужно либо сбрасывать в атмосферу, либо использовать для технологических или коммунальных нужд.

Выход сухого газа из 1 кг плотного древесного топлива влажностью 25% – 1,7 нм. Удельный расход генераторного газа через мотор-генератор – 2,6 нм³/кВт/ч.

Первые отечественные газогенераторные установки появились в 1933 году на автомашинах ГАЗ-АА и ЗИС-13, а также на тракторах Челябинского и Харьковского заводов. В качестве топлива использовались сосновые и березовые чурки размером 5х5х7 см.

Мощность газогенераторов ограничивалась мощностью дизельных двигателей, которая в ту пору не превышала 80 л. с. Газогенераторные двигатели использовались и на речных судах.

Техническая характеристика фрезерно-пильного агрегата ФПА-180	
Размеры перерабатываемых бревен:	
диаметр в вершине	80–180 мм
длина	2–4,5 м
Размеры получаемой продукции:	
толщина четырехбитного бруса	75–130 мм
ширина доски	75–130 мм
толщина доски	32–63 мм
щепа топливная	30–100 мм
опилки	5–30 мм
Число оборотов фрез	1000 1/мин
Число оборотов пилы	1500 1/мин
Диаметр фрез	660 мм
Количество фрез	2 шт.
Диаметр пилы	500 мм
Скорость подачи	24 и 36 м/мин
Установленная мощность	90 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ)	13,05х2,8х1,75 м
Масса	4,2 т
Количество персонала	2 чел.

Новая волна интереса к газогенераторным установкам относится к 90-м годам XX века, что было связано с поворотом российской экономики на рыночные рельсы и, как следствие этого, резким увеличением цен на традиционные энергоносители и тарифов на их перевозку.

Энергетическую часть настоящего проекта, связанную с созданием газогенератора, работающего на дробленой древесине, и с конвертацией дизелей на газогенераторное топливо, в тесном содружестве с ЦНИИМОД выполняет ФГУП «ЦНИДИ» (г. Санкт-Петербург).

Энергокомплекс состоит из газогенератора, мотор-генератора, конвертированного для работы на газе из древесины, блока охлаждения и очистки генераторного газа, сушилки древесных отходов.

Газогенератор представляет собой аппарат для термопиролизной обработки древесины с получением топливного газа, основными горючими составляющими которого являются водород (H) и окись углерода (CO). Для получения качественного топливного газа, необходимого для использования в поршневых двигателях, в газогенераторе реализуется обращенная схема газификации твердого топлива, при которой смолистые летучие соединения проходят через активную зону раскаленного углерода, разлагаются и газифицируются, что уменьшает содержание смолистых веществ в топливном газе.

Корпус генератора имеет разъем, который делит его на две части. Верх-

няя часть является бункером, на время транспортировки газогенератора он может быть демонтирован. Нижняя часть газогенератора футерована огнеупорным кирпичом. В ней располагается активная зона, колосниковая решетка и зольник. Активная зона имеет два ряда воздухоподводящих фурм. В зоне верхнего ряда фурм происходит предварительный пиролиз древесного топлива: возгонка летучих и карбонизация (обугливание). Подвижность карбонизированного топлива резко возрастает и дает ему возможность равномерно поступать в основную реакционную зону – зону второго ряда фурм с интенсивностью газификации твердого топлива порядка 500 кг/м² в час и далее в зону восстановления продуктов горения, расположенную между вторым рядом фурм и колосниковой решеткой. Колосниковая решетка качающегося типа предназначена для удержания слоя раскаленного углерода в реакционной зоне, предотвращения спекаемости золы и удаления золы и угольной мелочи. Ниже колосниковой решетки располагается зольник. Генераторный газ отбирается с двух сторон зоны восстановления над колосниковой решеткой и через коллектор, являющийся одновременно подогревателем дутьевого воздуха, поступает в циклонные очистители, поверхность которых используется в качестве теплообменника для охлаждения генераторного газа и нагрева воздуха, подаваемого в сушилку древесного топлива.

Температура генераторного газа на выходе из газогенератора может достигать 600°C. Для нормального протекания процесса наполнения поршневого двигателя температура генераторного газа снижается до 40°C. Так как использование в газогенераторе древесного топлива с относительной влажностью более 25% приводит к резкому снижению калорийности генераторного газа, то физическое тепло от охлаждения генераторного газа в виде горячего воздуха направляется на сушку древесного топлива. Древесным топливом наполняется специальная кассета, имеющая форму параллелепипеда с размерами, соответствующими размерам бункера газогенератора. Кассета со щепой при помощи гидроманипулятора опускается в сушильную камеру, где продувается нагретым до 200–300°C горячим воздухом. После сушки кассета с топливом опускается в бункер газогенератора через открытую верхнюю крышку, и содержимое кассеты заполняет бункер газогенератора. Пустая

кассета направляется на загрузку. После охлаждения генераторный газ направляется в фильтр тонкой очистки, в котором используется кассета, аналогичная загрузочной. В качестве фильтрующего элемента применяется топливная щепа, которая располагается на трех горизонтальных перегородках фильтрующей кассеты с толщиной каждого слоя 100–200 мм. После загрязнения фильтрующая кассета также помещается в сушилку для удаления лишней влаги, затем содержимое кассеты сжигается в газогенераторе. В случае использования сухого древесного топлива, горячий воздух в процессе охлаждения генераторного газа сбрасывается в атмосферу или используется на технологические нужды и отопление. Из фильтра тонкой очистки генераторный газ, пройдя каплеуловитель, направляется в смесительное устройство мотор-генератора.

В ЦНИДИ разработан способ перевода дизеля на генераторный газ, предусматривающий работу двигателя на двух топливах одновременно: генераторном газе и жидком дизельном топливе. Двигатель, реализующий такой процесс, называется газодизелем. При номинальной нагрузке он потребляет 80% газа и 20% жидкого топлива.

Обоснованы принципы построения пневматической системы автоматического регулирования частоты вращения газодизельгенератора, обеспечивающей высокую

приемистость газодизеля, несмотря на инерционность газового тракта. К преимуществам такой системы следует отнести упрощение переоборудования, высокие показатели переходного процесса при резком изменении нагрузки и простоту в обслуживании и освоении.

Препарируется только крышка регулятора частоты вращения дизеля. На ней монтируется передача, кинематически связывающая рычаг муфты штатного регулятора со штоком пневмодатчика, установленного также на крышке регулятора. Все остальные элементы системы навесные (рис. 4).

Испытания конвертированного газодизельгенератора мощностью 200 кВт, оснащенного новой системой регулирования, подтвердили заявленные характеристики агрегата после перевода на газ, полученный из древесины, с сохранением номинальной мощности.

Класс точности регулирования частоты вращения газодизеля – третий по ГОСТ 10511–83, как у базового двигателя.

В I квартале 2003 года проведена технологическая подготовка изготовления опытного образца газогенератора и изготовлены его основные узлы.

Во II квартале из изготовленных по технической документации ФГУП «ЦНИДИ» и ООО «Машзапсервис» (проекты УВТ 10.00.00.00, УВТ 12.00.00.00) основных узлов на испытательной базе ЦНИДИ собран газогенератор

и система подготовки газа к сжиганию и проведена его опытная проверка.

Газогенератор был установлен на открытой площадке и системой трубопроводов связан со стационарным воздушным охладителем газа и скруббером. В качестве топлива использовались древесная щепа размером до 100 мм в смеси с корой и опилками, являющаяся отходом фанерного производства и хранящаяся на открытом складе.

Полученный из древесных отходов газ подавался в камеру сгорания топлива дизель-генератора переменного тока.

Тепловые параметры газа и мощностные характеристики, развиваемые газогенератором, регистрировались имеющимися на стенде приборами.

Результаты испытаний подтвердили работоспособность созданной модели газогенератора. Расход газа соответствовал тепловой мощности газогенератора 200–240 кВт. Продолжительность работы на одной полной загрузке 3–3,5 часа.

Развиваемая дизель-генератором электрическая мощность равнялась 75 кВт при сжигании невысушенной щепы и достигала 90 кВт на щепе, подсушенной до 16–20% относительной влажности (от одного модуля газогенератора).

В 2004 году, в соответствии с настоящим контрактом, планируется изготовление опытных образцов лесопильного и энергетического оборудования и испытание их на заводах-изготовителях, для чего необходимо обеспечить финансирование этих работ в размере 2500 тыс. рублей.

Экономический эффект от реализации результатов НИОКР:

- снижение энергозатрат на 20%;
- уменьшение трудозатрат в 1,25 раза;
- сокращение затрат на транспортировку пиловочника на 30%;
- снижение расходов, связанных с вывозом и хранением отходов лесопиления на заводе, в 2 раза;
- снижение стоимости электроэнергии в 4–5 раз (применительно к Архангельской области).

Новая технология и оборудование предназначены для использования всеми лесозаготовительными предприятиями сезонного и круглогодичного действия. Область применения может быть расширена за счет переработки сухостоя и древесины, оставшейся на корню после лесных пожаров.

Утилизация отходов лесопиления в лесу посредством газогенераторных установок снижает экологические нагрузки на окружающую среду. ■

Техническая характеристика энергетического комплекса	
Теплопроизводительность по генераторному газу	200 кВт
Параметры исходного топлива	
древесная щепа размером (допускается добавление до 20 % опилок)	10-150 мм
Относительная влажность древесного топлива не более	25 %
Объемная масса	350-500 кг/м3
Номинальный расход:	
древесного топлива	100 кг/ч
генераторного газа	170 нм3/ч
Теплотворная способность газа ккал/нм3	1100-1250 ккал/нм3
Температура газа на выходе из газогенератора, не более	600 °С
Температура газа на входе в газодизель, не более	40 °С
Количество газогенераторных модулей, шт	1–2 шт.
Электрическая мощность на клеммах генератора, не более	200 кВт
Удельный расход топлива:	
основного, не более	2,6 нм ³ /кВт/ч
запального (дизтоплива), не более	0,06 нм ³ /кВт/ч

ЛЕСОПРОМЫШЛЕННЫЙ КОМПЛЕКС: НАПРАВЛЕНИЯ И СТИМУЛЫ РАЗВИТИЯ

В сентябре 2004 года в Иркутске состоялся III Байкальский экономический форум. В мероприятиях Форума приняли участие свыше шестисот пятидесяти специалистов.

По словам губернатора Иркутской области Бориса Говорина, целью форума являлось принятие конкретных решений, подкрепленных нормативными актами как федерального, так и регионального уровней, а также заключение соглашений о сотрудничестве, которое должно вылиться в конкретный результат.

Пристальное внимание участники уделили лесной отрасли. «Объем производства лесного комплекса России составляет 1% от ВВП. Этот объем можно увеличить до 5–7%», – сообщил присутствовавший на Форуме Министр природных ресурсов РФ Ю.П. Трутнев. По его словам, в российском лесу плохо развита транспортная инфраструктура. Именно из-за отсутствия инфраструктуры промышленная лесосека вырабатывается в России лишь на 30%, весь остальной лес гниет на корню. В настоящее время совместно с Минтранс России, а также субъектами Федерации МПР России разрабатывает план строительства лесных дорог на малонаселенных территориях страны. Ю.П. Трутнев также сообщил, что серьезные проблемы лесной отрасли связаны с незаконной вырубкой лесов, воровством древесины. В этом вопросе МПР России намерено взаимодействовать с Государственным таможенным комитетом, МВД, пограничниками. МПР России намерено снизить объемы экспорта необработанной древесины, создать условия для строительства новых комбинатов и заводов, привлечения инвесторов, которые на данный момент возводят комбинаты на границах с Российской Федерацией, в первую очередь в Китае. МПР России приступит к решению проблем стимулирования развития перерабатывающего сектора лесной промышленности, а также к принятию мер, которые помогут сократить экспорт необработанной древесины из страны, отметил Ю.П. Трутнев.

Он также заявил, что МПР России не оставит без внимания и ситуацию с сохранением уникального озера Байкал. У Министерства есть целый ряд экологических задач, в первую очередь – сохранение существующего сегодня статуса бассейна как объекта Всемирного наследия ЮНЕСКО. Как показала практика, с момента придания этого статуса ситуация на Байкале улучшается. Кстати, во время Байкальского экономического форума Ю.П. Трутнев посетил Байкальский целлюлозно-бумажный комбинат и заявил о том, что это предприятие не будет закрыто, так как является градообразующим. По окончании визита Юрий Трутнев сразу связался с Министерством и поднял вопрос о решении проблемы очистных сооружений сточных вод БЦБК. Министерство природных ресурсов будет решать этот вопрос совместно с Министерством экономического развития и торговли. Правительство Российской Федерации намерено осуществлять реализацию программы модернизации БЦБК под своим жестким контролем. Программой предусмотрена не только очистка сточных вод до уровня дистиллированной воды, но и, возможно, постепенный переход на систему «ни капли в Байкал». Сейчас решается вопрос о том, кто должен платить за новые очистные сооружения. По мнению министра природных ресурсов, правительство РФ должно оплатить только разницу между стоимостью стандартного проекта системы очистки и варианта, соответствующего повышенным эко-

логическим нормам. На сегодняшний день эта разница составляет порядка 4,5 миллионов долларов.

В рамках III Байкальского экономического форума прошел круглый стол «Лесопромышленный комплекс: направления и стимулы развития». В его работе приняли участие более 80 человек, в том числе члены Совета Федерации, депутаты Государственной Думы, руководители и специалисты Федерального агентства лесного хозяйства, представители администрации Иркутской, Читинской, Самарской, Калужской областей, Приморского края, Санкт-Петербурга, Республик Якутия-Саха и Бурятия, Приморского края, деловых кругов и бизнес-сообщества. В дискуссии также приняли участие иностранные делегации, в том числе из Малайзии и КНР.

Обсуждение рассматриваемых вопросов и предложений прошло в деловой конструктивной обстановке. Выступило более 20 человек, в том числе:

- заместитель председателя комитета Совета Федерации по экономической политике, предпринимательству и собственности И.П. Иванов;
- первый заместитель председателя комитета Совета Федерации по природным ресурсам и экологии Н.П. Чуркин;
- руководитель Федерального агентства лесного хозяйства МПР РФ В.П. Рощупкин;
- заместитель главы администрации Иркутской области Г.А. Трифонов;

- президент китайской инвестиционной компании «АРР»;
- генеральный директор правления малайзийской компании «Римбуна Хиджау»;
- представители различных компаний и институтов.

Игорь Иванов в своей речи заявил, что за последние 10 лет Россия утратила свое лидерство в лесопромышленной отрасли, особенно в производстве бумаги и картона. Единственным выходом из этой ситуации он назвал создание четкой законодательно-правовой базы. «России сегодня необходима законодательно-правовая база управления лесами», – сказал Игорь Иванов. – Многие компании хотели бы инвестировать российский лесной бизнес, но они не делают этого из-за отсутствия законодательного обеспечения. Сейчас Совет Федерации РФ разрабатывает новый вариант Лесного кодекса. Нами также разработан проект стратегического плана развития лесной отрасли России. Мы ждем от участников БЭФа предложений и рекомендаций».

«Для эффективного развития лесопромышленного комплекса Иркутской области и страны в целом необходимо развивать инфраструктуру», – такое заявление сделал Николай Чуркин. Он отметил, что «инвестиционная привлекательность лесопромышленного комплекса появится только тогда, когда мы начнем строить дороги». На сегодняшний день ситуация такова, что большая часть леса первой категории сосредоточена в отдаленных северных районах области, однако инфраструктура в этих районах не налажена, и возникает масса трудностей при заготовке и доставке леса. В этой ситуации Чуркин вспомнил слова своих американских коллег, сказавших, что «Америка строит дороги не потому, что она богатая, – она богатая, потому что строит дороги».

Кроме этого, Чуркин отметил, что сегодня есть несколько инвестиционных проектов в области ЛПК, многие предприниматели готовы вкладывать средства в эту отрасль, однако существующее законодательство

пока не позволяет реализовать эти проекты в полной мере. В частности, в проекте нового Лесного Кодекса не уточнены права арендаторов, не разграничены полномочия государственной власти и субъектов Федерации, не определены правила ведения хозяйственной деятельности. По словам Чуркина, для эффективной работы ЛПК области и реализации инвестиционных проектов в первую очередь необходимо согласовать Лесной Кодекс с Земельным и с Законами «О недрах» и «Об охране окружающей среды».

По словам заместителя главы администрации Иркутской области Георгия Трифонова, Сибирский регион располагает выгодными условиями для организации глубокой механической и химической переработки древесины, однако первоначально нужно выстроить схему эффективного использования леса. Как заявил Георгий Трифонов, для этого необходима интеграция бизнеса вплоть до организации региональных лесных бирж.

«Для организации эффективного использования лесного фонда необходима поддержка на разных уровнях власти», – сказал Георгий Трифонов. – Поэтому администрация Иркутской области предлагает сохранить на время переходного периода полномочия субъектов РФ по использованию, охране и защите лесного фонда, предусмотренные действующим Лесным кодексом, а в дальнейшем предусмотреть участие регионов в работе конкурсных лесных комиссий».

Георгий Трифонов также рассказал о ряде инвестиционных проектов в лесопромышленной отрасли, разработанных администрацией Иркутской области. Он отметил, что сегодня в лесопромышленном комплексе отмечается рост спроса на пиломатериал, бумагу и картон. Четверть всех заготовок лесоматериала в России обеспечивает Сибирский федеральный округ, однако доля ЛПК в производстве внутреннего валового продукта России составляет только один процент. Этот показатель необходимо поднять



до уровня 5–7%, считает Трифонов. «Лесопромышленный комплекс должен стать основной опорой экономики Иркутской области», – отметил заместитель губернатора.

В этой ситуации администрацией области разработаны бизнес-предложения в области химической переработки древесины и целлюлозно-бумажного производства. В частности, проекты предполагают организацию производства гофрокартона в городе Иркутске. Полный объем затрат по проекту составляет 12 млн. долларов, срок окупаемости оценивается в 60 месяцев. Реализовать проект предполагается за счет привлечения финансовых средств со сроком погашения 3–4 года с согласованной сторонами процентной ставкой и условиями погашения кредита. Согласно бизнес-предложению, за счет привлечения средств инвесторов предполагается построить целлюлозно-бумажное предприятие с организацией производства тарного картона и мешочной бумаги, а также товарной беленой целлюлозы в городе Усть-Кут.

Кроме этого, проекты предполагают наладить производство химикотермомеханической массы в городах Тайшете и Чуне. А также организовать производство плит MDF, плит с ориентированной стружкой (OSB) в несколь-



ких городах Иркутской области. Часть проектов направлена на организацию деревоперерабатывающего и мебельного производства.

Особое внимание было уделено обсуждению проекта «Сценарии развития лесного комплекса России до 2015 года». Как сообщил начальник отдела лесозаготовительной и лесоперерабатывающей промышленности администрации Иркутской области С.С. Тангаров, это было продолжением обсуждения проекта, начало которого состоялось в июле этого года в Перми. По словам заместителя управляющего филиалом ОАО «Внешторгбанк» в г. Иркутске Георгия Шаламова, проект «Сценарии развития лесного комплекса России до 2015 года» разрабатывается по инициативе участников V Международного лесопромышленного форума, в работе над ним принимают участие топ-менеджеры ведущих предприятий лесопромышленного комплекса, руководители общественных объединений лесной отрасли, известные ученые, представители исполнительной и законодательной власти федерального и регионального уровней.

По результатам работы «Круглого стола № 5» приняты рекомендации по проблемам развития лесопромышленного комплекса, которые предложено отразить при принятии основного лесного закона.

Как отметил Г.А. Трифонов, в течение работы круглого стола было высказано много предложений и замечаний, которые направлены на повышение эффективности развития лесопромышленного комплекса Сибири и Дальнего Востока и при-

влечения в него инвестиций. Из них важнейшими являются техническое перевооружение и стабилизация работы действующих предприятий, повышение их экономической эффективности; создание новых, интегрированных производств по комплексной и глубокой переработке древесного сырья. Для реализации этих направлений необходимо:

- внести в новую редакцию Лесного Кодекса следующие предложения:
 - а) выработать нормы регулирования отношений органов Федеральной власти как собственника лесных ресурсов с субъектами РФ на основе договорных соглашений;
 - б) отразить права ответственности арендаторов за выполнение правил лесопользования подрядными организациями;
 - в) гарантировать закрепление лесных ресурсов на длительный период с правом дальнейшей пролонгации при условии выполнения арендатором договорных обязательств;
- внести предложение в Правительство Российской Федерации о льготном налогообложении для лесопромышленных предприятий с глубокой переработкой древесины;
- проводить таможенную политику, направленную на сокращение экспорта круглой древесины, создавать благоприятные условия для увеличения экспорта продукции глубокой переработки древесины;
- разработать единую программу развития наземных транспортных магистралей для лесопромышленного комплекса, лесного хозяйства и других отраслей;
- внести дополнения в регламенты рубок леса с учетом региональных особенностей;
- для учета оборота древесины и продукции из нее необходимо разработать и внедрить Лесную электронную биржу с обязательной регистрацией всех сделок;
- производить распределение средств, получаемых при взимании пла-

тежей за пользование лесным фондом, пропорционально между федеральным бюджетом и бюджетами субъектов РФ в отношении 50:50;

- создать условия для привлечения иностранного капитала в освоение лесных ресурсов и организацию глубокой переработки древесины на территории Российской Федерации;
- разработать предложения по порядку представления в аренду участков лесного фонда, совершенствованию возрастов рубок, созданию целевых плантационных хозяйств, с учетом потребностей в сырьевых ресурсах конкретных лесопромышленных предприятий;
- разработать и внедрить национальную систему добровольной лесной сертификации, а также оказывать поддержку другим системам сертификации устойчивого лесопользования;
- поддержать и продолжить разработку сценариев развития лесного комплекса России до 2015 года;
- разработать предложения по борьбе с нелегальными рубками и незаконным оборотом древесины с участием всех ведомств и силовых структур.

Несмотря на то, что отзывы о прошедшем мероприятии были не всегда положительные (например, доктор экономических наук Виктор Самаруха, проректор по научной работе БГУЭП, выразил недовольство намерением отдать ресурсы Восточной Сибири и предложил в этом году «все рекомендации принять по принципу наоборот, послушать наших оппонентов и подумать, как эти ресурсы направить на потребление нашего народа»), можно утверждать, что Форум послужил стимулом для решения актуальных проблем и привлек необходимое внимание к ЛПК России и Сибирского региона в частности.

Мария СОЛОВЬЕВА,
редактор
интернет-портала WOOD.RU

Фотографии с сайта «Природа Байкала»
(www.nature.baikal.ru)



В СОТРУДНИЧЕСТВЕ РОЖДАЮТСЯ НАИЛУЧШИЕ РЕШЕНИЯ



www.hekotek.ee

АО Хекотек
Пыргувяля тез 9
Юри, 75301
Харьюмаа
Эстония

AS Hekotek Ltd.
Põrguvälja tee 9
Juri, 75301
Härjumaa
Estonia

Тел.: +372 6051450
Факс: +372 6051451
hekotek@hekotek.ee
<http://www.hekotek.ee>

ВТОРАЯ ЖИЗНЬ ДУБРАВ

Широкий, могучий, крепкий дуб доживает в благоприятных условиях до 800, а отдельные его породы даже до 1000 лет. Но это здоровое дерево – непревзойденный символ крепости – очень уязвимо. За последние десять лет площадь дубовых насаждений в России сократилась на 8%; особенно пострадала Европейская часть России. Теперь силами коммерческих компаний дубы пытаются восстанавливать.

Национальный парк «Угра» – одно из уникальных мест Центральной России. Здесь, на территории Калужской области, гармонично сочетаются первозданная природа и уникальные памятники культуры. Отдельные фрагменты старовозрастных широколиственных лесов сохранились благодаря тому, что некогда они входили в заповедную засечную черту Московского государства. Специалисты считают, что эти фрагменты дубрав могли бы сыграть роль генетических резерватов природного разнообразия и источников ценных ресурсов при восстановлении широколиственных лесов. То, что восстанавливать надо, сомнений ни у кого не возникает. Посадка дубов – процесс очень дорогостоящий. Однако государственный бюджет не слишком щедр: в 2004 г. на лесовосстановление парка выделено... 56 тыс. руб.

Помочь финансированием вызвалась компания по производству упаковки для жидких пищевых продуктов Tetra Pak. Представители компании объясняют такое решение тем, что их упаковочная продукция на 75% состоит из бумажного волокна. А коли пользуешься дарами природы – будь так любезен, верни ей, что можешь. Tetra Pak вполне осознанно вступила в корпоративный клуб «Панда» Всемирного фонда дикой природы (WWF) и присоединилась к акции «Лес ради жизни», реализуемой совместно с WWF.

В рамках данной программы в на-

циональном парке «Угра» уже состоялась первая высадка саженцев молодых дубков. И эта акция не разовая. В этом году запланировано высадить более 30000 сеянцев дуба на 9 гектарах. Примечательно, что в посадке молодых дубков в национальном парке участвовал Павел Лобков – ведущий программы «Растительная жизнь» на канале «НТВ». Кто-то, а уж он-то знает, что дубрава – удивительнейшая по биологическому разнообразию экосистема, место обитания многих птиц, зверей, насекомых, место произрастания различных кустарников и трав. Во времена СССР много земель, в том числе и лесных, было распахано под сельскохозяйственные нужды, вспоминает Павел. Теперь они брошены и зарастают сорняками. На их месте нужно сажать породы, которых нам сейчас так не хватает...

Пусть объемы восстановления дубов в парке пока небольшие, всего около 10 га в год. Но если не делать и этого, то естественное возобновление широколиственных лесов займет 150–200 лет, а на некоторых участках этого может не произойти вовсе. Между тем, совместный проект Tetra Pak, WWF и НП «Угра» направлен на то, чтобы наши потомки могли лицезреть исторический, первозданный облик дубрав. Дуб хорошо приживается, а восстановленный чувствует себя в природе даже лучше, чем естественный. Подтверждение тому – высаженные несколько лет назад

деревья в Кузьминском лесопарке, в Останкино, в петербургских «Дубках»...

Конечно, ни о какой окупаемости потраченных денег в данном случае говорить не приходится. Это национальный парк, и растить в нем деревья для лесопромышленных целей никому в голову не придет. Но ведь есть еще Кавказ, есть еще Дальний Восток, где по-прежнему нещадно вырубались дубравы...

Иветта КРАСНОГОРСКАЯ



Ведущий программы «Растительная жизнь» (НТВ) Павел Лобков сажает дуб



Молодой дубок



Национальный парк «Угра»



*Итальянская
классика
сушки*



ПРЕСС-ВАКУУМНЫЕ
СУШИЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ
WDE MASPELL SRL

198005, Санкт-Петербург, наб. Обводного канала, 118
Тел./факс: (812) 324-22-40, 441-32-40 (многоканальный)
E-mail: info@forwood.spb.ru Http://www.forwood.spb.ru

WDE MASPELL S.r.l.
Strada di Sabbione, 65/A, 05100 Terni – Italy
Tel.: +39 (0)744 800 672 Fax: +39 (0)744 807 056
Internet: www.wde-maspell.it E-mail: wdeinfo@wde-maspell.it

БП СП "Вуд-Майзер Индустрис Ист" ООО
ул. Веселая, 4, г. Гродно, 230026 БЕЛАРУСЬ
Тел.: +375 152 742940/41 Факс: +375 152 742945
Internet: www.woodkiln.com E-mail: info@woodkiln.com

ГРУППА «ВАЙНИГ» В РОССИИ

Россия – страна с громадными запасами одного из лучших природных материалов – дерева. Искогон веков она заготавливала и перерабатывала этот материал. В настоящее время строительные материалы и высококачественные изделия из дерева становятся все более популярными, а значит, для их изготовления требуется более производительное и надежное оборудование.

Одним из лидеров мирового станкостроения для переработки древесины является немецкая промышленная группа «Вайниг», включающая в себя фирмы «Михаэль Вайниг А.О.», «Гре-Кон», «Райман», шведские фирмы «Вако» и «Концепт». Группа продает в России станки еще с советских времен. За несколько десятилетий работы в России станки группы «Вайниг» доказали свое непревзойденное качество и работоспособность. Фирма ежегодно выпускает новые, более совершенные модели станков, отвечающие последнему слову техники. В последнее время группа «Вайниг» стала активнее реализовывать в России комплексные проекты, разрабатываемые проектной фирмой «Концепт». Сейчас практически нет продукта из массивной древесины, который не смогли бы предложить Вам специалисты этой фирмы из Таубербишофсхайма (Германия).

С увеличением количества работающих в России станков возрастает роль сервиса и технического обслуживания оборудования. Поэтому руководство группы уделяет особое внимание системе сервисного обслуживания.

В России в настоящий момент организовываются семь технических центров группы «Вайниг», которые кроме осуществления продаж обеспечивают шефмонтаж поставленного оборудования, техническое и консультативное обслуживание и поставку запасных частей. Технические центры находятся в постоянной связи с представителями, работающими на их территории. Таким образом, фирма «Вайниг» в любой

момент готова предоставить своим клиентам полное сервисное обслуживание оборудования.

На Северо-запад России группа «Вайниг» уже поставила много разнообразного оборудования. И это не случайно. В этом регионе большой запас сырья и развитая экономика. Еще во времена СССР на территории Северо-запада находилось большое количество крупных деревообрабатывающих предприятий. Большая часть этих предприятий исторически и географически (в связи с близостью к портам и к Финляндии) была ориентирована на экспорт. Станки с маркой «Вайниг» поставлялись этим предприятиям еще при СССР. Типичным представителем такого предприятия является Приозерский ДОЗ (г. Приозерск). Первые четырехсторонние станки фирмы «Вайниг» появились здесь в 1977 г. т.к. фирме «ИКЕА», основному торговому партнеру завода, необходимо было «вайниговское» качество продукции. До настоящего времени очень тесными остаются связи руководства завода с самой фирмой «Вайниг» и ее Техническим центром в Санкт-Петербурге. Несколько десятков станков группы «Вайниг», работающих на Приозерском ДОЗе, требуют соответствующего сервисного обслуживания и оперативной доставки запасных частей. На основе проведенного обследования оборудования и с учетом опыта эксплуатации был выработан необходимый комплект запасных частей. На сегодня с этим предприятием достигнута договоренность о создании в Техническом центре фирмы «Вайниг» оперативного

склада. Теперь запчасти могут быть доставлены в Приозерск в течении дня. Мы уверены, что подобные решения помогут обеспечить оптимальное функционирование наших станков в Северо-западном регионе.

В настоящее время спрос на высококачественные изделия из массивной древесины постоянно растет. Чтобы оставаться на рынке в условиях конкуренции, мелким и средним производителям требуется изготавливать продукцию, соответствующую высшим стандартам качества. В качестве примера следует отметить фирму «Новое поколение», которая изготавливает первоклассные игрушки. В начале своей деятельности фирма строила свои заготовки на других предприятиях, оснащенных четырехсторонними станками фирмы «Вайниг». В очередной раз подсчитав свои расходы на эту операцию, руководство фирмы приняло решение о покупке небольшого станка фирмы «Вайниг». Теперь в «Новом поколении» тоже работает станок этой известной марки – Квадромат 23Р, стабильно обеспечивающий отличное качество продукции. Не последнюю роль в продвижении марки «Вайниг» в России играют личные отношения. Деревообработчики из России, проявляющие интерес к первоклассному деревообрабатывающему оборудованию, являются желанными гостями в Таубербишофсхайме и в дочерних фирмах группы. Личное общение позволяет лучше понимать потребности клиента, предоставлять информацию о новинках в разных типах деревообрабатывающих станков. Технические



Собрание представителей «Вайнига» в СНГ, которое проводилось в апреле 2004 г на базе Техцентра «Вайниг»-Санкт-Петербург

центры аккредитованы в Посольстве и консульствах Германии, что позволяет руководителям деревообрабатывающих предприятий посещать предприятия группы «Вайниг» без ограничений.

Прошло четыре года с того момента, как в Санкт-Петербурге был создан новый Технический центр, ответственный за Северо-западный округ России. До конца 90-х годов группа «Вайниг» имела на нашей территории только представителя. За прошедшее время Технический Центр серьезно вырос как в техническом, так и в профессиональном отношении. Сейчас, наряду с офисом, в распоряжении Технического центра имеется выставочный зал с установленным действующим оборудованием, склад запасных частей, заточное оборудование, измерительные и диагностические стенды, а главное – опытные специалисты, которым под силу решить любые проблемы. Появился опыт проведения обучений, выставок, семинаров. Основная задача – быть «головой, глазами и руками» группы «Вайниг» на Северо-западе России. Определяющим здесь является удовлетворение потребностей клиентов, а именно профессиональное гарантийное и послегарантийное обслуживание станков, обеспечение запчастями, инструментом, его подготовкой, заточкой, изготовление шаблонов; технические консультации по вопросам функционирования оборудования, обучение работе на оборудовании, устранение возможных неполадок и общий сервис. Весь этот комплекс мероприятий способствует выпуску конкурентоспособной продукции и многолетней бесперебойной работе оборудования.

С 12 по 15 октября 2004 г. на выставке «Технодрев 2004» все желающие смогут посетить стенд группы «Вайниг». На площади свыше 100 кв. м. будут представлены как традиционные станки, выпускаемые предприятиями группы, так и новинки. Впервые в Санкт-Петербурге можно будет посмотреть в работе четырехсторонний продольно-фрезерный станок с системой крепления инструмента «PowerLock». Будет продемонстрирована и новая разработка – самая маленькая модель четырехстороннего станка – Унимат 300. На стенде предполагается демонстрация линий сращивания и оптимизации, заточного оборудования. Добро пожаловать к нам!

**Д. ИВАНОВ, директор Weinig-Spb,
И. ЛЯХОВИЦКИЙ, коммерческий директор Weinig-Spb**

**ВАЙНИГ-Санкт-Петербург – Технический центр
197110 Санкт-Петербург, Петровский пр., 22
Тел.: (812) 230-01-67
Телефакс: (812) 230-93-74
E-mail: weinig@mail.wplus.net
Internet: www.weinig.spb.ru**



В офисе технического центра «Вайниг»-Санкт Петербург



Демонстрация заточного станка Rondamat-960



Склад запасных частей и инструментов

Станкостроительная группа ВАЙНИГ:
Компетентность и качество
из одних и первых рук.



По всем позициям – лучшая команда

Вместе – к достойной цели! Извлекайте выгоды из экономически эффективных передовых технологий деревообработки. Поставьте себе на службу общепризнанную компетентность наших специалистов и первоклассное качество наших станков:

- Продольно-фрезерные станки, в том числе особо мощные, для строгания и профилирования погонажа
- Обрабатывающие центры для оконного производства
- Инструменты и приборы их контроля
- Пристаночные устройства автоматизации
- Линии шипового сращивания
- Пилы для поперечного раскроя с оптимизацией
- Многопильные станки
- Пилы для продольного раскроя с оптимизацией
- Заточные станки
- Клейильные прессы
- Проектирование и оснащение «под ключ» участков, цехов, предприятий

ВАЙНИГ предложит больше

Телефоны региональных представителей:
Алматы 547544
Архангельск (81843) 31436
Владимир 300127
Волгоград 258645
Екатеринбург 3747611
Калининград 706700
Киев 4518752 • Киров 624568
Краснодар (86155) 31603
Красноярск 698098
Минск 2843908
Москва 7847355 • Самара 566471
Санкт-Петербург 2355517
Томск 433916 • Тюмень 431244
Харьков 2191691

**Weinig
Waco
Grecon
Dimter
Raimann
Concept**

WEINIG GRUPPE
Michael Weinig AG
97941 Tauberbischofsheim, ФРГ
Телефон (49) 9341/86 14 08
Факс (49) 9341/86 16 93
E-mail mc5@weinig.de
Internet www.weinig.com

Мы и в Германии говорим по-русски.

ЛЕСОПРОМЫШЛЕННЫЙ КОМПЛЕКС ШВЕЦИИ И ФИНЛЯНДИИ

На сегодняшний день в лесопромышленном комплексе России устоялось мнение о том, что Северная Европа и Скандинавия воспринимают нашу страну исключительно в качестве источника сырья. В то же время развитие ЛПК России с упором на глубокую переработку древесины с применением продвинутых, в частности тех же Скандинавских, технологий является серьезным поводом для беспокойства у наших северных соседей. Значительные инвестиции в лесную промышленность, превращающие нас из сырьевого придатка в конкурента, за довольно короткое время повысили интерес международных Скандинавских компаний к российскому рынку, что вполне объяснимо. К тому же это далеко не новая практика: многие крупные концерны имеют производственные мощности за рубежом (предприятия финского концерна Stora Enso, к примеру, работают в восьми странах Западной Европы, а также в странах Балтики и России). Однако нет однозначной оценки последствий данной ситуации для нашей страны, поскольку, будучи с одной стороны угрозой для российского ЛПК с другой стороны она воспринимается как возможность выхода на новый уровень как отрасли в целом, так и предприятий в частности.

Так что же представляет собой лесопромышленный комплекс наших северных соседей-конкурентов, одной из предпосылок серьезного развития которого является развитие технологий и оборудования для лесной отрасли в Финляндии и Швеции? Всем известно, что эти страны являются одними из лидеров в области лесной промышленности в Европе. Сегодня мы более подробно представим факты и цифры развития ЛПК этих стран в динамике и сравнении.

ЛЕС – НАШЕ БОГАТСТВО... А ЧЬЕ У НИХ?

Лесная промышленность играет более важную роль в экономике Швеции и Финляндии по сравнению с другими европейскими государствами. Так, 4 % НВП Швеции и почти 15 % объема экспорта страны составляет продукция ЛПК, в Финляндии эти показатели составляют соответственно 7 % и 25 %. Это связано в первую очередь с огромными запасами леса обеих стран – 52 % территории Швеции и 76 % Финляндии покрыто лесом, что делает их самыми «лесными» странами Европы (за исключением России). Лесные запасы составляют соответственно 2,9 млрд. и 2,024 млрд. м³, при этом объемы леса, приходящиеся на одного жителя, достигают 327 м³ и 374 м³ (для сравнения: в Германии этот показатель составляет всего 35 м³, в России

же – 605 м³, однако, называя эту цифру, не стоит забывать о том, какая часть российских лесов остается нетронутой в связи с недостаточным развитием инфраструктуры).

Структура лесовладения в этих странах схожа – большая часть лесов принадлежит частным владельцам, что, естественно, отражается на качестве ведения лесного хозяйства.

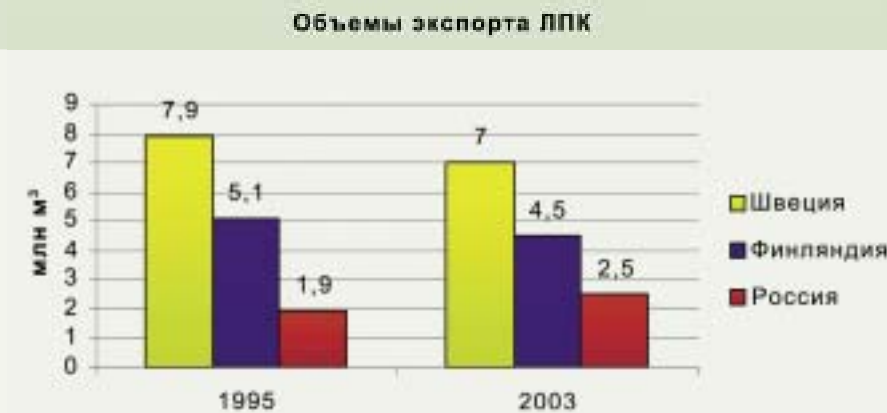
С 1950-х годов постоянно развивается устойчивое лесопользование, где особое внимание уделяется экологическим, экономическим и социальным аспектам. Результатом этого стала стойкая тенденция: годовой прирост леса значительно (на 20–30 %) превышает объем заготовок. В Швеции, например, при объеме заготовок в 84 млн. м³ годовой прирост составляет 101 млн. м³, вследствие чего запасы леса в стране с 1950г. увеличились в 1,5 раза, и это при постоянно

развивающихся перерабатывающих отраслях ЛПК. В Финляндии эти показатели составляют соответственно 58 млн. м³ и 81 млн. м³.

ОТКУДА ДРОВИШКИ?

Основным источником сырья для перерабатывающих отраслей ЛПК являются частные леса. При этом доля импортируемой древесины в общем сырьевом объеме составляет в Швеции 14,3% (9,6 млн м³), в Финляндии этот показатель несколько выше – 23% (17 млн. м³). Следует отметить, что основная часть (около 80%) импортируемого сырья поступает в Финляндию из России, причем половину «российского» объема составляют лиственные балансы и около 30% приходится на пиловочник.

Затрагивая тему экспорта древесного сырья, нельзя не сказать несколько слов о России как основном экспортере. К сожалению, несмотря на серьезные намерения относительно отказа от экспорта круглого леса, большую часть российских поставок за рубеж все же составляет именно он. Несмотря на высокую прибыльность экспорта кругляка, норма рентабельности составляет всего 1–5%, тогда как рентабельность производства глубокой переработки превышает этот показатель в несколько раз. При этом экспорт круглого леса в России сегодня практически не облагается пошлинами, в отличие от экспорта продукции с высокой добавленной стоимостью. Вследствие этого российские производители продукции



Структура экспорта ЛПК Финляндии (2003)



глубокой переработки не в состоянии равноценно конкурировать на мировом рынке.

Интересен тот факт, что, согласно решению Комитета ЕС по фитосанитарии, вся хвойная древесина, поступающая в страны Европейского Союза из России, подлежит сертификации и пограничной проверке. Однако Швеция и Финляндия, будучи наиболее заинтересованными в продолжении импорта хвойной древесины из России, внесли предложение проводить такие проверки по сокращенному регламенту, подразумевающему проведение проверки только 1 % древесины, импортируемой из приграничных районов, и 5 % – из других районов Европейской части России. Обоснованием такого предложения стало заявление об отсутствии рисков. Однако этот факт еще раз

говорит о том, что наши соседи больше заинтересованы в России как в сырьевом источнике, нежели как в равном партнере (или даже конкуренте).

ПУТЬ ВЕЛИКИЙ... И ОТНЮДЬ НЕ «ШЕЛКОВЫЙ»

Сами же северные страны отдают предпочтение экспорту продукции глубокой переработки: Финляндия и Швеция занимают соответственно 2-е и 4-е место в мире по экспорту целлюлозы и бумаги. При этом значительная часть продукции (до 77%) экспортируется в Европейские страны (Германия, Великобритания, Франция, Нидерланды). В настоящий момент наблюдается некоторый спад в объемах европейского экспорта. Экспорт же в другие регионы, наоборот, растет: в частности, поставки бумаги

и картона в Азию увеличились в 2003 г. на 200 тыс. тонн и достигли цифры 1,2 млн. тонн. Интересен тот факт, что Китай, занимая 2-е место в мире по объемам производства бумаги и картона, является крупнейшим азиатским импортером этой же продукции из Северной Европы. Швеция и Финляндия, а также Россия являются ведущими экспортерами пиломатериалов на рынке Европы, причем если показатели наших соседей снизились с 1995 года примерно на 12%, то Россия увеличила показатели экспорта в Европу более чем на 30%.

КТО ЧЕМ ЖИВЕТ?

Что касается общих тенденций развития ЛПК Швеции и Финляндии, объемы производства в целом постепенно растут (в частности в 2003 году Финляндия увеличила показатель предыдущего года на 2%). Однако в определенных подотраслях прослеживается производственный спад, который не всегда дублируется спадом производства в соседней стране.

Так, в 2003 году при довольно значительном спаде производства мелованной бумаги в Швеции (на 11,1% по сравнению с 2002 годом) Финляндия, наоборот, увеличила данный производственный показатель.

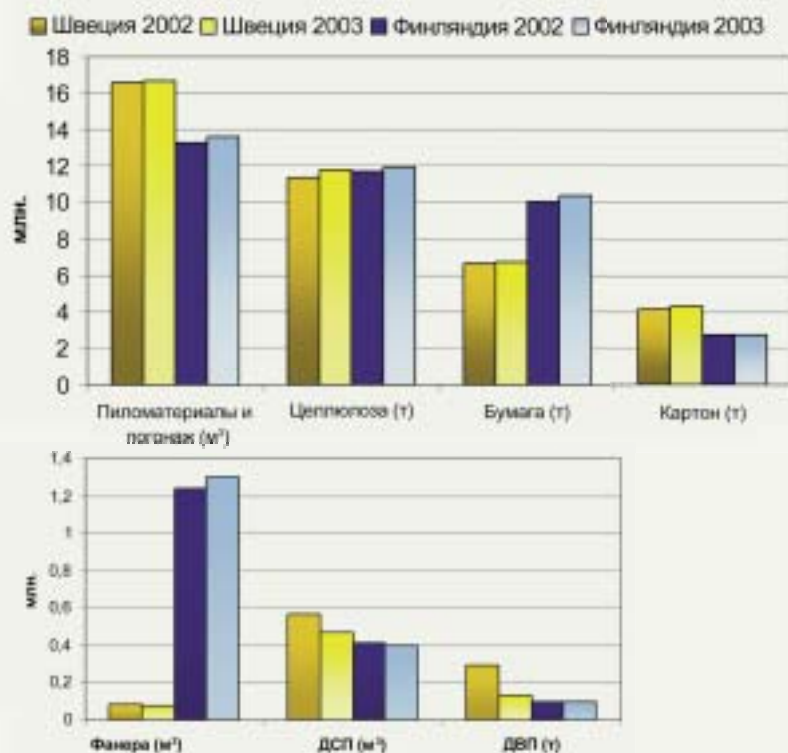
Лесопильный сектор является одним из наиболее стабильно развивающихся в обеих странах. При этом тенденция укрупнения бизнеса посредством слияний и покупок малых предприятий крупными концернами продолжается уже не одно десятилетие и особенно четко наблюдается в настоящее время. Так, из существовавших в Швеции в 1980 году лесопилок с объемом производства более 10 000 м³/год к 2000 году осталось 207, а на сегодняшний день – только 190, из которых 10 крупнейших производят почти 60% пиломатериалов.

Такая же тенденция наблюдается и в целлюлозно-бумажном производстве, крупнейшей отрасли ЛПК. Количество предприятий,

Собственники леса в Швеции и Финляндии



Производство ЛПК Швеции и Финляндии в 2002–2003



занятых в производстве бумаги и целлюлозы в Швеции сократилось с 1980 года с 62 до 46 (производство бумаги) и с 72 до 45 (производство целлюлозы); при этом 65% бумаги производится двенадцатью крупнейшими предприятиями и 57% рыночной целлюлозы – шестью. Следует также отметить, что Швеции и Финляндии принадлежит около половины имеющихся в Западной Европе мощностей целлюлозно-бумажного сектора.

В настоящее время серьезное внимание уделяется развитию мощностей по утилизации вторсырья. Только в Финляндии объем переработки макулатуры составляет более 70% (при среднеевропейском показателе 50%). В Швеции утилизируется более 1,9 млн тонн макулатуры, причем более четверти данного объема страна импортирует. В целом же объем использования бумажными комбинатами макулатуры

в качестве сырья за последние 10 лет увеличился практически в два раза.

НАШИ ОТХОДЫ... ЧЬИ ЖЕ ДОХОДЫ?

Сегодня одной из наиболее динамично развивающихся отраслей, входящих в так называемый лесной кластер (куда входят отрасли, напрямую связанные с ЛПК: транспорт, автоматизация, машиностроение, химическая промышленность и т.д.), является биоэнергетика. Причем в качестве топлива кроме древесных отходов от промышленной переработки широко используются и отходы лесозаготовки, собираемые непосредственно на лесных делянках.

Лесопромышленный комплекс является ключевой фигурой в области биоэнергетики, причем не только как производитель сырья, но и как ее потребитель. Кроме того, древесные

отходы, преобразованные в тепло и электроэнергию, используются для центрального отопления в масштабе города, района, а также для отопления частных домов. В Швеции, например, в 2001г. 60% тепловой энергии, используемой для центрального теплоснабжения, было произведено на основе биотоплива. По сравнению с 1990 годом использование древесного топлива в сфере центрального теплоснабжения увеличилось в 5 раз. В целом каждый год на 3–4 Тватт/ч растет объем энергии, производимой на основе биотоплива.

На сегодняшний день 20% всей производимой энергии в стране (98 Тватт/ч) – биоэнергия, и, согласно аналитикам, к 2010 году этот показатель можно будет увеличить до 160 Тватт/ч. При этом Россия является одним из наиболее перспективных поставщиков биотоплива (в частности, древесных гранул) на рынки Скандинавии, поскольку сегодня огромное количество отходов деревопереработки зачастую просто вывозится на свалку, не говоря уже об отходах лесозаготовки. Следовательно, биоэнергетика как отрасль в нашей стране пока не развита, отсутствует инфраструктура, местный рынок сбыта. Что касается Скандинавских энергетических компаний, они особенно заинтересованы в России как потенциальном экспортере биоэнергетического сырья. Это связано с требованиями-квотами на необходимость использования так называемой зеленой энергии (то есть энергии, произведенной на основе биотоплива). А поскольку в России вопрос о ратификации Киотского протокола так и остается нерешенным (в силу разных причин, а в первую очередь – в силу существующих опасений на предмет остановки экономического роста России как следствия введения квот эмиссии), экспорт биотоплива в Северные страны может оказаться на сегодня наиболее оптимальным решением, выгодным для обеих сторон.

Материал подготовлен
Бюро деловой поддержки «Руна»



БЮРО
ДЕЛОВОЙ
ПОДДЕРЖКИ

Сопровождение вашего бизнеса с зарубежным партнером
от идеи сотрудничества до подписания контракта

- Анализ рынка
- Поиск партнеров за рубежом
- Сопровождение международных контрактов

- Зарубежные отраслевые выставки
- Индивидуальные бизнес-поездки
- Языковая поддержка (услуги перевода)

163051, г. Архангельск, ул. Тимме, 28
www.runa.info

Тел. (8182) 271-382, факс (8182) 657-798
runa@runa.info

IMAL ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КОНТРОЛЯ КАЧЕСТВА ПЛИТЫ



Толщиномер и
дефектоскоп



Инфракрасный влагомер
непрерывного действия



Непрерывный рентгеновский
измеритель профиля плотности



Непрерывный рентгеновский
измеритель поперечной плотности



Система увлажнения
поверхности ковра



Непрерывный микроволновый
измеритель влажности и плотности



Рентгеновская система контроля
закупорки циклонов



Система обнаружения
и тушения искры



Непрерывный дефектоскоп
поверхности



Непрерывные весы
ковра после формации



Непрерывный искатель твердых включений
во избежание повреждения пресса



Лабораторный
влагомер



Лабораторная испытательная
машина



Оптический измеритель
шероховатости поверхности плиты



Лабораторный инфразвуковой
ситоанализатор



Лабораторный рентгеновский
измеритель профиля плотности



PAL S.r.l.
Via delle Industrie, 681 31047 Ponte di Piave (TV) ITALY
Ph: ++39 0423 852500 Fax: ++39 0423 853444
E-mail: info@pal.it http://www.pal.it

Via R. Carriera, 63 41010 S. Damaso (MO) ITALY
Ph: ++39 059 465500 Fax: ++39 059 468410
E-mail: info@imal.it http://www.imal.it



TOMMI LAINE TRADING OY

«СЛАЙДТЕК»

КРУГЛОПИЛЬНЫЙ СТАНОК НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫХ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

Основное отличие круглопильного станка «СЛАЙДТЕК», созданного в Финляндии на базе станка «ЛАЙ-МЕТ», от традиционных финских моделей заключается в новой запатентованной конструкции подающего стола из профильной нержавеющей стали и в использовании специальных пластиковых салазок вместо роликов, что позволяет столу двигаться плавно, бесшумно и с большей безопасностью для оператора. В сочетании с усиленной структурой основной станины станка это позволяет получать более качественный материал, увеличивая ресурс работы пилы до заточки, а также сохранять геометрию стола и не допускать его прогибания.

На обе стороны подающего стола имеется отдельный привод, что позволяет использовать сквозное движение пилы через стол. Направляющие упоры пилы регулируются с помощью гидравлики, поэтому оператор может осуществлять регулировку во время работы, не останавливая вращения пилы. Размерный блок выполнен по самой современной технологии с применением четырех линейных подшипников и специальных салазок, обеспечивающих легкий ход при установке размеров и долговечность конструкции на протяжении всей жизни станка.

Широкий стол, мощный главный вал, бесшумность работы, возмож-

ность установки любого дополнительного оборудования для автоматизации процесса распиловки и надежные комплектующие ставят станок вне конкуренции.

«СЛАЙДТЕК» – единственный из круглопильных станков, соответствующий новому техническому стандарту Европейского Союза и имеющий европейский экологический сертификат.

Производительность – 20–40 м³ леса в смену (8 часов). Выход – 50–65% экспортного качества. Работает в любых климатических условиях.

Высокий экономический эффект (в отличие от ленточнопильных станков) и быстрый возврат инвестиций.

«РАУНДТЕК»

ОЦИЛИНДРОВОЧНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ДЕРЕВЯННЫХ ДОМОВ ИЗ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ БРЕВЕН

Оцилиндровочный станок фирмы Томми Лайне Трейдинг – «РАУНДТЕК» – удобный способ изготовления домов из оцилиндрованных бревен.

Проще изготавливать бревенчатые дома невозможно: одним станком разрабатываются привезенные прямо из леса, свежие и неокоренные бревна, превращаясь в бревенчатые дома.

Оцилиндровка круглых бревен сохраняет естественное состояние древесины, и поэтому бревна из-

меняются минимально. При работе на оцилиндровочном станке дерево используется от комельного конца до верхушки. Толстые комельные и средние бревна разрабатываются на бревенчатые дома, а вершинные части, например, для постройки мебели или для забора.

Оцилиндровочным станком можно изготовить бревна равной толщины или конусные. Уход за резами очень прост и не требует дорогостоящего оборудования для заточки.

На оцилиндровочном станке, не снимая бревна, можно совершать четыре разные операции:

- оцилиндровка;
- вырезка поперечного паза;
- вырезка продольного паза;
- сверление отверстий.

Производительность – 100–200 м/8 часов. Обработываемые бревна по длине – 2,2–9 м, по диаметру – 140–600 мм.

Потрясающая экономика! Очень быстрый возврат инвестиций.

Разработанные с учетом технических и климатических условий России, новые станки производства «Томми Лайне Трейдинг» «СЛАЙДТЕК» и «РАУНДТЕК» уже с успехом работают в Красноярском крае, на Сахалине и Алтае, в Бурятии и Карелии, в Удмуртии и Башкирии, в Иркутской и Томской областях, в Новгородской, Ленинградской, Вологодской, Мурманской, Кировской, Пермской, Тверской, Московской, Костромской и Владимирской областях, в Краснодарском крае, а также в Финляндии, Швеции, Норвегии, Германии, Эстонии, Беларуси, Польше, Канаде и США.

Предлагаем также бывшее в употреблении оборудование: фрезерно-брусующие и лесопильные линии, линии сортировки бревен и окорочные станки, рубительные машины, конвейеры и др.

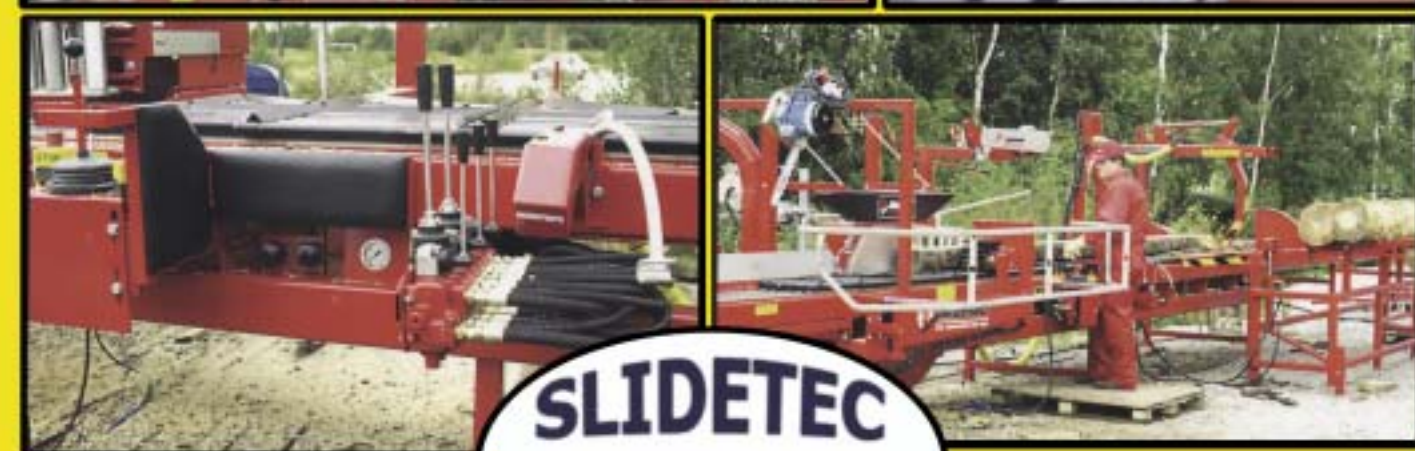
«Tommi Laine Trading Oy»
Keskuskatu, 23 B, 23800 Laitila, Finland
E-mail: tommi.laine@slidetec.fi

Финляндия:
Тел.: +358 400 82 10 14
Факс: +358 2 856 656

Санкт Петербург:
Тел./факс: (812) 596-07-37
Моб. тел.: (812) 964-56-68

TOMMI LAINE
TRADING OY

Circular Blades and Sawing Machines
Chosen by masters in the wood-cutting business. A smart choice.



SLIDETEC
ROUNDTEC



«Tommi Line Trading Oy»
Keskuskatu, 23 B, 23800 Laitila, Finland
e-mail: tommi.laine@slidetec.fi

в Финляндии:
тел.: +358 400 82 10 14
факс: +358 2 856 656

в Санкт-Петербурге:
тел./факс: (812) 596 07 37
моб.тел.: (812) 964 56 68

РАСКРОЙ ПИЛОВОЧНОГО СЫРЬЯ НА РАДИАЛЬНЫЕ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ОБОРУДОВАНИЯ ФИРМЫ «KARA»

Для начала следует рассказать о том, что такое радиальные пиломатериалы. Их особенностью является расположение волокон к пластям сортимента. В России применяется два основных определения пиломатериалов радиальной распиловки (англ. - quarter sawn timber):

Определение 1: Пиломатериал, у которого угол между годичными слоями и пластью должен быть 60 градусов и более, т.е. пласт пиломатериала должна быть перпендикулярна или приблизительно перпендикулярна годичным слоям. Предельные значения зависят от породы и других факторов.

Определение 2: Пиломатериал, полученный при ориентированной распиловке круглых лесоматериалов или брусьев с преимущественным

направлением пропилов, близким к радиусам годичных слоев древесины.

Для производства радиальной пилопродукции может применяться секторный способ раскроя сырья, а также сегментные способы, которые обуславливаются размерами, качеством заданной продукции и техническими требованиями к ней. Разновидность оборудования в меньшей степени определяет выбираемый способ раскроя. Производство радиальных пиломатериалов осуществляется в основном из сырья диаметром от 30 до 50 см.

Секторный и развально-секторный способы раскроя (рис. 1) обеспечивают наиболее высокий выход радиальной пилопродукции, однако характеризуются большими отходами древесины в «уголки» и трудоемкостью. Отклонение диаметра сырья от расчетного в меньшую сторону приводит к нецелесообразности применения этих способов.

Для секторного способа раскроя на первом проходе возможен только индивидуальный раскрой одной пилой. Использование головного оборудования KARA позволяет легко это осуществлять.

Порядок распиловки бревна при секторном способе на оборудовании KARA представлен на рисунке 1.

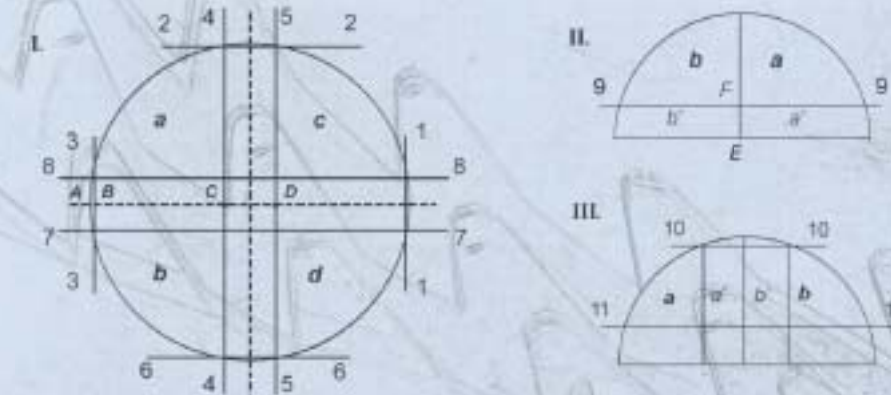
Все пропилы осуществляются в той последовательности, в которой

они пронумерованы. Так, сначала отрезаются горбыли – пропилы 1–1, 2–2, 3–3. Затем отрезается сегмент – пропил 4–4, доска – пропил 5–5. После этого полученные заготовки зажимаются вместе и осуществляются пропилы 6–6, 7–7 и 8–8 соответственно. На этом первый этап заканчивается. В результате получаем 4 обрезных радиальных доски и 4 сектора (a, b, c, d).

На втором и третьем этапах представлен дальнейший раскрой секторов на пиломатериалы. Сектора распиливаются одновременно попарно, соответственно a и b, c и d. На рисунке (рис. 1 (II)) показан раскрой секторов a и b. Заготовки фиксируются вместе и производится пропил 9–9. Затем оставшиеся сектора и полученные доски переворачиваются на 90° (рис. 1 (III.)) и осуществляются пропилы 10–10 и 11–11. В результате получаются 2 обрезные радиальные доски (a' и b'), два квадратных бруска. Оставшиеся необрезные доски и сектора вновь переворачиваются на 90°, и аналогично вырезаются следующие пары досок. Подобным образом раскраиваются сектора c и d.

Снижение производительности при распиловке по секторной схеме по отношению с обычной схемой распиловки составляет 15–20%, в зависимости от квалификации оператора и грамотности составления

Рис. 1. Применение секторного способа раскроя бревен на оборудовании KARA



карт раскроя.

Сегментные способы раскроя при производстве радиальных пиломатериалов применяются гораздо чаще. Выход радиальной пилопродукции несколько ниже, однако производительность практически сравнима с обычными производственными схемами. Сегментные способы раскроя делятся на развально-сегментный и брусочно-сегментный. Соответственно, в первом случае выпиливаются из центральной части широкие доски и два боковых сегмента, а во втором случае выпиливается брус и два боковых сегмента. В дальнейшем из полученных заготовок – сегментов, брусьев и широких досок – выпиливаются радиальные пиломатериалы.

Брусочно-сегментный способ наиболее «удобен» при распиловке на станках KARA. Последовательность распиловки следующая (рис. 2). Сначала отпиливаются два горбыля – создаются базовые плоскости. Затем отпиливаются сегменты, которые откидываются на резервный накопитель. Оставшаяся центральная часть распиливается на два трехкантных бруска (abce, рис. 2) и центральный брусок (брус), содержащий в себе сердцевину и сердцевинную трубку. Брусок является конечной продукцией и откидывается на конвейер. Трехкантные брусья распиливаются на доски, которые являются радиальными. Из сегментов, полученных на первой стадии распиловки, также выпиливаются радиальные доски и доски со смешанным наклоном волокон.

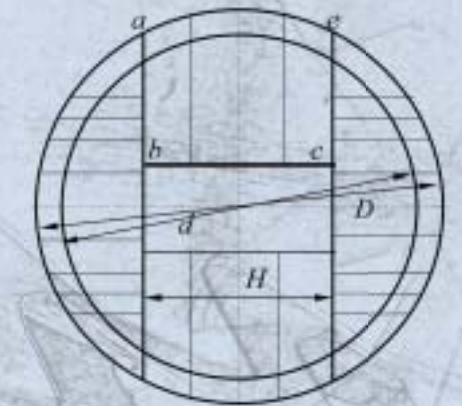
Выход радиальных пиломатериалов сечением 32x100,125 мм при такой схеме распиловки колеблется от 30% для бревна с вершинным диаметром 28 см до 40% для диаметра 44 см от исходного объема бревна. Выход остальной пилопродукции из этого же бревна, соответственно, составляет 12% для диаметра 28 см и 7% для диаметра 44 см. Эти результаты

были получены при распиловке заготовок для оконного производства в г. С.-Петербурге на производственной линии, состоящей из оборудования KARA.

Обязательным условием практической реализации вышеописанных способов раскроя сырья является предварительное составление поставок, т.е. схемы раскроя бревен на пиломатериалы заданных размеров и качества, что является основным технологическим документом, от которого зависит рациональность раскроя пиловочного сырья и карты раскроя сырья, согласно которой оператор должен действовать по четко установленному алгоритму. Постав должен обеспечить рациональный раскрой бревен, т.е. получение наибольшего количественного и спецификационного выхода пиломатериалов. Рассчитывают поставки обычно до распиловки.

Для производств, использующих одноопильные круглопильные станки KARA MASTER для распиловки бревен характерна одна особенность – на выходе среди попутной продукции (или отходов, это кому как удобнее) практически полностью отсутствует горбыль. Именно конструкционная особенность таких станков позволяет максимально «охватывать» бревно при распиловке. Есть рейки, есть куски и опилки, а горбыля в чистом виде нет. Вместо горбыля выпиливаются дополнительные обрезные доски, которые являются уже не просто дохо-

Рис. 2. Применение брусочно-сегментного способа раскроя на оборудовании KARA



дами, а практически дополнительной прибылью предприятия.

Приобрести оборудование фирмы Kallion Копераја Оу, известное под торговой маркой KARA, можно через компанию ООО «Интер-Алиа» – генерального представителя финского производителя в Российской Федерации. При обращении в эту компанию Вам дадут грамотные консультации и составят предложение, в котором будет представлено эффективное решение, учитывающее Ваши исходные условия и перспективы развития Вашего предприятия. Свидетельством надежности ООО «Интер-Алиа» как поставщика может служить тот факт, что оборудование, поставленное компанией «Интер-Алиа», работает практически во всех «лесопильных» регионах России.

Специализация оборудования KARA – производственные линии производительностью от 5 000 м³ до 50 000 м³ пилопродукции в год.

Более подробную информацию по лесопильным технологиям вы можете получить, обратившись непосредственно в компанию «Интер-Алиа», или посетив ее стенд (пав. №3) на выставке ТЕХНОДРЕВ 2004, которая будет проходить с 12 по 15 октября 2004 г. в Санкт-Петербурге в выставочном комплексе «Ленэкспо» в Гавани.

Генеральный представитель
Kallion Копераја Оу в России
компания «ИНТЕР-АЛИА»
199155 Санкт-Петербург, ул.
Уральская, д. 10
Тел.: (812) 320-78-42, 320-78-73
Т./ ф.: (812) 320-12-17
E-mail: info@karasaw.ru
http://www.karasaw.ru



ЛЕСОПИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ОТ «ГРИЗЛИ»

ООО «Промышленная Группа «Гризли»» производит и реализует лесопильное оборудование, такое как лесопильный станок «Гризли» (угловое пиление), позволяющий распиливать пиловочник диаметром до 1 метра при максимальном выходе радиального распила, работающий как с автоматическим, так и с ручным режимом управления; горизонтальные двухдисковые, многопильные, брусующие, кромкообрезные, горбыльные, заточные, торцовочные станки, а также околостаночное оборудование.

На базе всего вышеперечисленного оборудования ООО «ПГ «Гризли»» формирует комплексы по распиловке пиловочника диаметром от 10 см до 1 метра различной производительности: от 40 м³, 110 м³ и до 210 м³ в смену за 8 часов. При этом предприятие выступает и как разработчик проекта лесопильного комплекса с привязкой к условиям заказчика (эта услуга бесплатная), и как производитель оборудования, и как шеф-монтажная организация, обеспечивая выполнение работ «под ключ». Комплексы сформированы таким образом, что можно начать бизнес с покупки лесопильного станка «Гризли», а затем малозатратно перейти в другую нишу по производительности и достичь 210 м³/смену, докупая на каждом этапе незначительное количество станков и соединительных рольгангов.

Предлагаем ознакомиться более подробно с двумя станками, входя-

щими в комплексы, которые были разработаны и запущены в серийное производство в ООО «Промышленная группа «Гризли»» с сентября 2003 года.

МНОГОПИЛЬНЫЙ СТАНОК СМП-1-180

Станок предназначен для переработки двухкантного, трехкантного или четырехкантного бруса на обрезную доску. Максимальный размер обрабатываемого бруса – ширина 560 мм, высота – от 15 до 180 мм.

Станок обеспечивает высокий выход обрезной доски отличного качества и высокую производительность – 6–8 м³/час при относительно низкой потребляемой электроэнергии – суммарная мощность электродвигателей составляет 76,1 кВт.

Распил бруса на станок осуществляется посредством вальцевой



поддачи бруса на вращающиеся пилы. Скорость подачи регулируется плавно оператором от 0 до 24 м/мин. С помощью частотного преобразователя DANFOSS. Оптимальная скорость подачи устанавливается по показаниям амперметра в зависимости от нагрузки на пилы, что позволяет достигнуть такого режима работы, при котором пилы и электродвигатель работают в оптимальном режиме без перегрузки, а следовательно, увеличивается срок службы пил и сокращаются затраты на их обслуживание.

На станке может устанавливаться до 10 пил диаметром 560 мм, которые позволяют распиливать брус высотой до 180 мм. При пилении бруса меньшей высоты возможно использование пилы меньшего диаметра, что позволяет уменьшить ширину пропила, а значит, повысить процентный выход готового пиломатериала.

Пильный вал станка, на котором располагаются пилы – двухопорный, вторая опора находится на двери



Техническая характеристика многопильного станка СМП-1-180

1. Толщина выпиливаемых изделий, мм	15-180
2. Наименьшая длина заготовки, мм	1000
3. Способ подачи	вальцовый
4. Наибольший диаметр пил, мм	560
5. Количество пил, шт	до 10
6. Суммарная мощность, кВт	76 (90)
7. Количество электродвигателей, шт	2
8. Расстояние между крайними пилами, мм	430
9. Частота вращения пил, об/мин	2800
10. Скорость подачи, м/мин	0-24
11. Средняя производительность, м³/час	6-8
12. Габаритные размеры, мм	
длина	2515
ширина	1290
высота	1400
13. Масса, кг	2900

Техническая характеристика кромкообрезного станка СОД-1

1. Количество пил, шт	2(3)
2. Диаметр пил, мм	300
3. Расстояние между пилами, мм	75-300
4. Просвет станка, мм	580
5. Толщина обрабатываемого материала, мм	15-80
6. Скорость подачи, м/мин	12, 20, 26, 30
7. Частота вращения пил, об/мин	2900
8. Количество электродвигателей, шт	2
9. Общая установленная мощность, кВт	12
10. Высота стола, мм	800
11. Габаритные размеры, мм	
длина	1540
ширина	1220
высота	1700
12. Масса, кг	990

пильного механизма станка, что позволяет повысить жесткость пиления и в конечном итоге повышает качество выпускаемой продукции.

Пилы вращаются с частотой 2800 об/мин., что обеспечивает высокое качество шероховатости поверхности доски.

Механизм подъема-опускания вальцов подачи расположен на задней стенке станка и оборудован указателем высоты пропила, по которому устанавливается высота распиливаемого бруса.

Точность распиловки трехкантных и четырехкантных брусков обеспечивается направляющей линейкой, расположенной на рольганге станка.

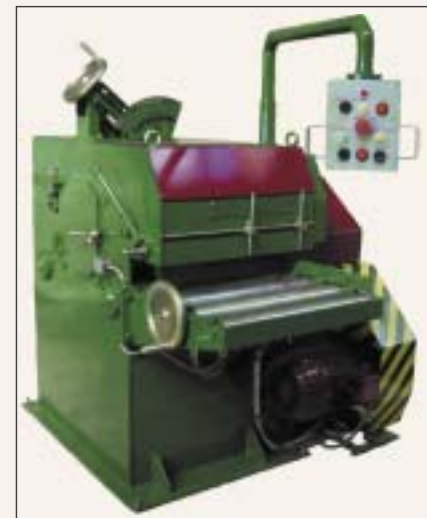
Для более точной подачи бруса на станке предусмотрено место для установки лазерного указателя.

Безопасность работы станка обеспечивается трехуровневой когтевой защитой и соответствующими блокировками, конечными выключателями.

КРОМКООБРЕЗНОЙ СТАНОК СОД-1

Станок предназначен для продольной распиловки необрезных досок и двухкантных брусков на обрезные пиломатериалы. Максимальный размер обрабатываемой доски – ширина 580 мм, высота – от 15 до 180 мм, максимальная ширина получаемого обрезного изделия – 75-300 мм.

Станок позволяет распиливать доску со скоростью подачи 12, 20, 26 и 30 м/мин, которая устанавливается в зависимости от толщины доски, при низкой энергоемкости: суммарная мощность электродвигателей составляет 12 кВт.



Распил на станке осуществляется посредством вальцевой подачи доски на вращающиеся пилы, при этом верхнее расположение пильного вала позволяет избежать забивания опилом подвижных частей механизма раздвижения пил.

На станке устанавливаются 3 пилы диаметром 300 мм, две пилы стоят неподвижно, одна пила плавающая. Установка расстояния между пилами производится с помощью винтовой передачи, что позволяет быстро и точно фиксировать расстояние между пилами в любых пределах от 75 до 300 мм.

Пилы вращаются с частотой 2900 об/мин, что обеспечивает высокое качество шероховатости поверхности доски.

Для более рациональной и точной распиловки необрезных досок на станке предусмотрен кронштейн для установки лазерного указателя.

Безопасность работы станка обеспечивается двухуровневой когтевой защитой и соответствующими блокировками, конечными выключателями.

Конструкция представленных выше станков проста и надежна и позволяет долгое время работать на них при неизменно высоком качестве получаемой продукции.

Многие декларируют низкие цены и высокое качество, но в реальности эти параметры совпадают далеко не у всех. Мы же с большой ответственностью относимся к своим обещаниям и предлагаем Вам в этом убедиться, сравнив наши цены с ценами других производителей лесопильного оборудования. А неизменно высокое качество изготавливаемой продукции подтверждается теми, кто уже эксплуатирует приобретенное у нас оборудование.

С.А. КОРОСТИН, к.э.н.,
ген. директор ООО «ПГ «Гризли»

404130, г. Волжский Волгоградской области,
Автодорога 6, строение 6.
Тел./факс: (8443) 41-05-41, 41-56-63
E-mail: info@grizly.ru http://www.grizly.ru

САМЫЕ НИЗКИЕ ЦЕНЫ
ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО
И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ
ПЕРЕДОВЫХ ТЕХНОЛОГИЙ

Производство станков:
л/с Гризли (угловое пиление),
двухдискового
(линейное пиление),

многопильного,
брусующего,
кромкообрезного,
горбыльного,
заточного

Разработка, изготовление
и сдача под "ключ"
комплексов по распиловке
круглого леса
производительностью
от 40 до 210 м³ в смену

промышленная группа
Гризли
www.grizly.ru info@grizly.ru

(8443) 41-05-41, 41-56-63



ФОРМАТНО-РАСКРОЕЧНЫЕ СТАНКИ от фирмы GRIGGIO S.p.A.

Одно из ведущих мест на рынке деревообрабатывающего оборудования всего мира занимает итальянская фирма GRIGGIO S.p.A. Давно известна она и в России. В этом году исполнилось 58 лет со дня основания фирмы. Из кустарной мастерской предприятие выросло в лидера отрасли по производству деревообрабатывающего оборудования. Сейчас GRIGGIO S.p.A. выпускает более 5000 традиционных станков в год.

На сегодняшний день фирма GRIGGIO S.p.A. владеет несколькими машиностроительными фабриками и производит большую гамму оборудования: строгальные (фуганки, рейсмусы), фрезерные, долбежные, ленточно-пильные, форматно-раскроечные, сверлильно-присадочные, четырехсторонние и многие другие станки.

Гамма оборудования представлена

на русскоязычном сайте www.griggio.ru.

Фабрики GRIGGIO S.p.A. имеют великолепное оснащение и оборудованы по последнему слову техники. Далеко не каждый производитель деревообрабатывающего оборудования в Европе может похвастаться таким оснащением производства.

В рамках данной статьи мы предлагаем Вам ознакомиться с форматно-раскроечными станками фирмы

GRIGGIO S.p.A., которые являются особой гордостью фирмы. Следует заметить, что ни одна европейская фирма не предлагает такой номенклатуры форматно-раскроечных станков. Фирма «Гриджо» сама производит каретки для этих станков, для каждого из четырех их видов. Такой большой выбор станков и кареток позволяет удовлетворить потребности практически любого производителя мебели, так как он рассчитан на клиентов с разным уровнем финансовых возможностей.

Рассмотрим классификацию форматных станков GRIGGIO S.p.A. Какими опциями они могут быть укомплектованы по желанию заказчика? Каковы возможные варианты исполнения кареток? Остановимся на этом подробнее.

Наиболее популярны следующие модели, предлагаемые фирмой GRIGGIO S.p.A.:

- SC 32;
- SC 400, CA 400, CA 400 DIGIT;
- SC 3200, SC 3200 E, SC 3200 PROGRAMM.

В таблице 1 представлены сравнительные технические характеристики форматно-раскроечных станков. Обращаем Ваше внимание

Таблица 1

Характеристика	SC 32	CA400	SC 3200
Размер каретки, ширина x длина, мм	330x3200	385x3200	385x3200
Длина реза, мм	3220	3260	3260
Ширина реза справа, мм	1050	1050	1250
Максимальный диаметр главного пильного диска / высота реза при 90°, мм	350/102	450/130	450/130
Диаметр подрезной пилы / посадочный диаметр, мм	120/20	125/20	125/20
Частота вращения главного пильного диска, об/мин	4000	3200 4000 6000	3200 4000 6000
Мощность привода главного пильного диска, л/с	5,5	5,5	5,5
Частота вращения подрезной пилы, об/мин	8000	8000	8000
Мощность привода подрезной пилы, кВт	0,5	0,5	0,5



Фото 1. Центр по обработке алюминиевых кареток



Фото 2.



Фото 3.

Тип каретки	Ширина 285 мм				Ширина 330 мм				Ширина 385 мм				Ширина 385 мм			
	Длина				Длина				Длина				Длина			
GRIGGIO	1500	2000	2800	3000	1500	2000	2800	3200	1600	2800	3200	3800	1800	2800	3200	3800
SC 100																
SC 32																
CA 400 basic																
CA 400																
SC 400																
CA 400																
CA 400 DIGIT																
SC 3200																
SC 32																
SC 32A																
SC 31																
SC 31B																

на то, что в данном варианте рассматривается базовая комплектация станков, предполагается минимальное оснащение, необходимое для раскроя ДСП, но каждую модель можно укомплектовать по Вашему желанию дополнительными опциями.

По заказу поставляются: эксцентрик прижим, упор для угловых резов -30° +45°, двойной упор +45° -45°, пневматическая прижимная балка, приставка для параллельных резов; также производится усиление мотора по желанию клиента и увели-

чение ширины реза за параллельным упором до 1250–1500 мм.

Для того чтобы создать у читателя полную картину моделей станков и кареток, приводим их в таблице 2.

Теперь подробнее остановимся на модели SC 32 с кареткой 3200 или 2600 мм.

SC 32 – станок представляет собой модель среднего класса, профессионального уровня. Внешне станок трудно отличить от модели CA 400. Наклон пильного блока (со стрелочным индикатором), подъем и опускание

пильных дисков, регулировка по оси подрезной пилы осуществляется так же, как и в CA 400. (фото 2)

Вообще данную модель можно назвать станком своего времени. В ней собрано все лучшее из моделей SC 32, SC 400 и CA 400 (исходя из условий минимальной комплектации, необходимой для работы с ламинированной ДСП), а именно:

- максимальный диаметр главного пильного диска 350 мм (у моделей CA 32 и старой модели SC 32 был диаметр 300 мм);
- каретка стала шире на 45 мм;
- новая конструкция каретки на стальных направляющих;
- новая фронтальная панель, стальная, а не пластмассовая;
- диаметр подрезной пилы увеличился до 120 мм;
- защитный колпак для пилы (согласно ГОСТ) (фото 3);
- параллельный упор с микрометрической регулировкой.

Рекомендуется использовать эту модель для выполнения чистового раскроя как в мелкосерийном, так и в серийном производстве при средних нагрузках. Но самое приятное для мебельщика – это цена. Уровень станка – средний класс, приближенный к профессиональному, а цена – почти как у станков легкого класса! \$

Владимир ИЛЬИН



ИТАЛЬЯНСКАЯ КОНЦЕПЦИЯ

с 1946 года

GRIGGIO
WOODWORKING MACHINERY

Griggio Service в Москве

125493, Москва, ул. Флотская 5, корп. А, оф. 312
Тел.: (095) 544-54-20, факс: (095) 544-54-21, моб.: 8-926-2044092
info@griggio.ru www.griggio.ru



ТЕХНОЛОГИЯ

WSAB

МОДЕРНИЗАЦИЯ ТРАДИЦИОННЫХ КАМЕР НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ VALMET.

УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ И ПОВЫШЕНИЕ КАЧЕСТВА СУШКИ.

МЫ ГОТОВЫ ПОМОЧЬ ТЕМ, КТО ИСПЫТЫВАЕТ ТРУДНОСТИ С ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ СТАРЫХ ТУННЕЛЕЙ VALMET И ПЛАНИРУЕТ РАЗВИТИЕ ПРОИЗВОДСТВА.

Начиная с 1997 г. компания WSAB модернизировала в Финляндии около 40 сушильных камер производства VALMET, TEKMA, TEORPLAN. В основном модернизация была связана с изменением традиционных камер непрерывного действия в высокоэффективные двухэтапные туннели.

Финские предприятия, на которых успешно проведена такая модернизация: лесопильные предприятия лесопромышленного концерна Finnforest – Kyröskoski, Soinlahti, Merikarvia, одного из крупнейших

скандинавских лесопромышленных комплексов UPM – Kymmene – Kajaani, Korkeakoski, частные лесопильные заводы Luvia, Isojoki, Otava.

ПЕРЕОСНАЩЕНИЕ ОДНОЭТАПНЫХ КАМЕР НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ (ТУННЕЛЕЙ) VALMET.

Разработанные нашими высококлассными специалистами передовые технологии позволяют в том числе и проводить модернизацию существующих сушильных мощностей. Так, например, за счет переоснащения возможно увеличение годовой производительности сушильных камер в 2 раза и уменьшения коэффициента разброса влажности с 2,5% до 1,9%.

Производительность туннеля для сушки тонких досок увеличивается в два раза, кроме этого, производительность растет и при высушивании других сечений, уменьшается значительно процент трещин и разброс влажности.

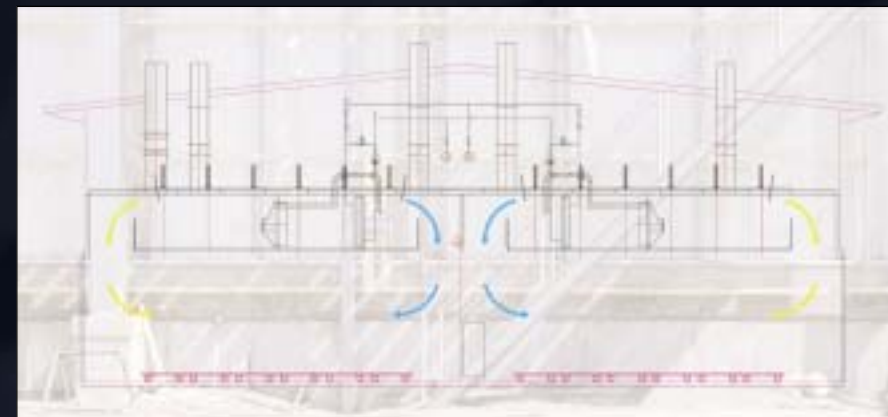
Концепция модернизации состоит в следующем: туннели старого поколения за счет последних технологических разработок WSAB модернизируются в камеры непрерывного действия (двухэтапные туннели) или во многофункциональные камеры типа MULTIPLY.

Объем поставок зависит от состояния оборудования и зданий существующих камер и может включать в себя:

- новые вентиляторы циркуляции воздуха и калориферы для первой

2-х этапная сушилка WSAB туннельного типа

Высокоэффективный предварительный прогрев
Новый штабель прогревается за счёт удалённой из предыдущих штабелей влаги
Активная система рекуперации теплоты
Сушка не прерывается после смены штабеля
На первом этапе происходит удаление 70% влаги
На втором этапе – заключительная сушка и выравнивание
Схема сушки почти такая же, как и в камере периодического действия
Равномерная конечная влажность предполагает регулярную смену штабелей
Полностью автоматизированный туннель может загружаться тележками
Возможность быстрой смены размеров



- и второй зоны;
- современные механизмы перемещения и остановки штабелей между первой и второй зоной туннеля;
- воздушные экраны из современных прочных материалов;
- клапанные регулирующие устройства;
- высокопроизводительные насосы циркуляции воды;
- приводные устройства;
- современные электрощиты;
- автоматика управления;
- в случае необходимости рекуператоры тепла;
- фальш-потолки из нержавеющей

- стали;
- новые элементы корпуса камер;
- новые двери с механизмами поднятия и перемещения.

Благодаря последним разработкам в двухэтапных туннелях компании WSAB качество сушки приближается к сушке в камерах периодического действия: в первой зоне удаляется большая часть воды, а во второй зоне камеры происходит выравнивание напряжений и конечной влажности.

Циркуляция воздуха в камерах WSAB работает, в отличие от других производителей, по такому принципу:

в первой зоне воздух идет навстречу движения штабелей, а во второй зоне – по направлению движения пакетов.

Новый пакет прогревается за счет удаленного из предыдущих штабелей влажного воздуха, который конденсируется на холодный штабель и таким образом прогревает его быстро и эффективно. Прогрев соответствует паровому увлажнению под низким давлением в периодических камерах.

За счет такой циркуляции воздуха в первой зоне камеры уровень напряжений на поверхности дерева (сила сушки) является низким, и процент трещин минимален.

Кроме этого, сушка пиломатериала продолжается сразу после смены штабелей, что позволяет сократить время сушки в целом.

За счет циркуляции воздуха во второй зоне камеры происходит выравнивание внутренних напряжений и влажности.

Протечки в месте дверей минимальны, т.к. запатентованная система циркуляции воздуха создает разрежение к дверям камер.

Модернизация старых камер с помощью новейших технологий WSAB – это идеальные инвестиции: затраты на высушенный кубометр пиломатериалов являются минимальными, а улучшение качества сушки дает возможность получить большую прибыль от готовой продукции.

Современные камеры непрерывного действия (двухэтапные туннели) компании WSAB используются также и для сушки до столярной влажности. Сушка в них более быстрая, и качество выше.

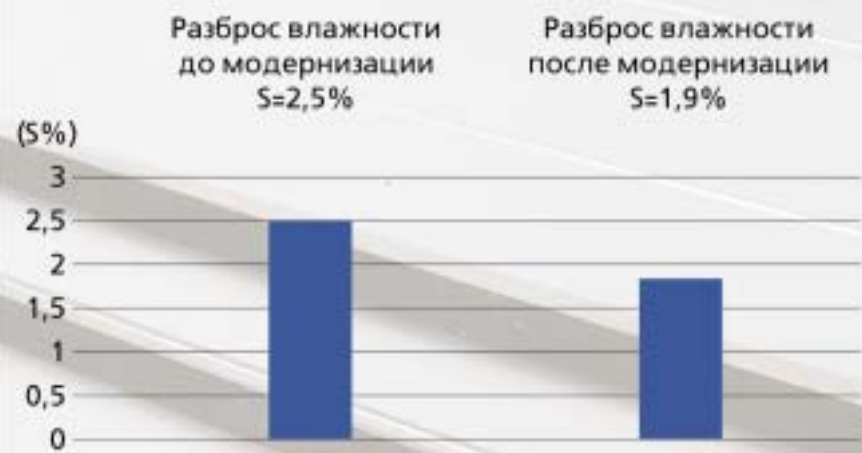
Финская компания WSAB – один из ведущих европейских производителей сушильного оборудования для лесопильных и деревообрабатывающих предприятий – за 40 лет своего существования поставила более



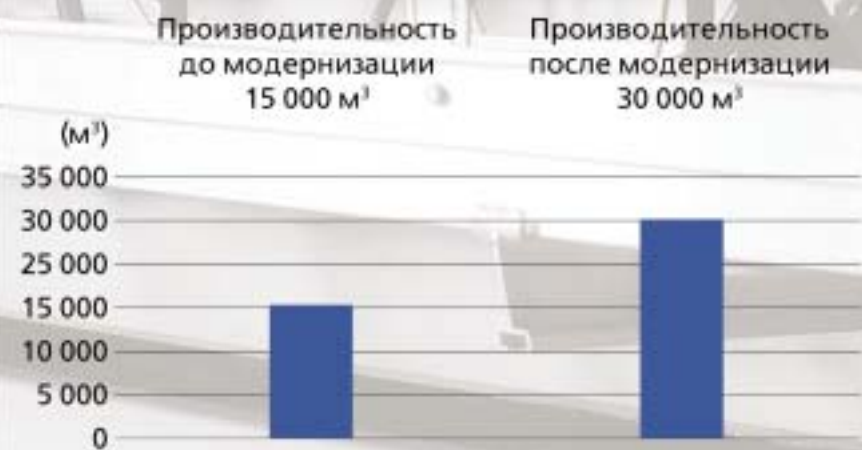
Пример результатов сушки на предприятии концерна Стура Энсо в Тимбер Грувёне:

Размеры (мм)	Общее время сушки (ч)	Конечная влажность (%)	Разброс влажности (%)	Образец на раскалывание мм/100	Процент трещин (%)
Сосна 24x110	75	12	1,1	-	-
Сосна 50x150	105	14	1,2	1,2	3,8
Ель 50x115	76	13,7	0,9	-	-
Ель 63x160	103	16,5	0,7	-	-
Ель 75x225	109	19,3	1,5	1,2	3,1

Туннельная сушка доски



Туннельная сушка доски



3000 сушилок различного типа в 42 страны мира. Мы производим сушильное оборудование, системы автоматического контроля и управления всеми циклами сушки. Компания производит высокопроизводительные туннельные сушилки непрерывного действия, в которых конечная влажность может достигать 8–10%; камеры периодического действия для всех размеров и пород древесины, с режимами сушки при обычных, повышенных и высоких температурах (свыше 100°C); специальные сушилки для нужд столярной и домостроительной промышленности; сушильные камеры с паровой системой увлажнения. Корпус сушилок выполняется из нержавеющей стали или бетона. Во всех камерных сушилках циркуляция воздуха реверсного типа, и как дополнительное оборудование – прижимные рамы. В сушилках применяются системы автоматического контроля и управления на базе операционной системы Windows. Система контролируется микропроцессором

и может подключаться к сети. Качество сушки можно улучшить за счет использования системы парового увлажнения или увлажнения под высоким давлением. Разработанный шведским научно-исследовательским институтом имитатор сушки древесины встроен в систему автоматической регулировки WSAB OPTOR. Система позволяет прогнозировать не только время сушки, но и ее качество на основе используемых схем.

Продвижение на российский рынок мы начали с проектов в Тихвине, куда уже поставлены сушильные комплексы большой мощности для компании Сведвуд – производственного подразделения ИКЕА, одного наших стратегических заказчиков в России и других европейских странах. Кроме того, наше сушильное оборудование успешно работает в Калининграде, Архангельске, Воронеже, Жуковском, Выборге, Самаре, Подмосковье, на Украине. \$

Продукция компании WSAB

Сушилки камерного типа Drive-in (периодического действия, типовая камера, загружаемая автопогрузчиком), высокое качество сушки, возможны небольшие партии и разные размеры пиломатериала.

Сушильные камеры туннельного типа (как правило двухэтапный туннель или камеры непрерывного действия). Туннель рассчитан на высокую производительность для больших производств, сушка пиломатериалов одинаковой толщины до одной конечной степени влажности, 12-20% и 8-10%. Возможна поставка полностью автоматизированного исполнения (подъемные двери). Как вариант – туннель с предварительным прогревом штабеля (уменьшает поверхностные трещины и тем самым улучшает качество сушки).

Камеры проходного типа (2 камеры подряд с межкамерной промежуточной дверью, в этом варианте камера имеет двери с обеих сторон, и штабели перемещаются насквозь через камеру при помощи транспортера).

Многофункциональные камеры типа Compro Dry (камера может использоваться и как периодическая камера, например, для сушки толстых досок до 8%, и как проходной туннель с непрерывной загрузкой для сушки, например, тонких досок до транспортной степени влажности).

Модернизация существующих производств (например, для увеличения производительности устаревших камер, переоснащение в двухэтапные туннели)

Высокотемпературные сушилки

Рекуператоры теплоты

Интерактивная система контроля и управления

Увлажнение под высоким давлением

Форсуночные блоки

Система влагометрии

TekmaWood

СОВРЕМЕННАЯ ФИНСКАЯ ТЕХНОЛОГИЯ СУШКИ ДРЕВЕСИНЫ

- Камерные сушилки вместимостью 10–200 м³
- Туннельные сушилки для лесопильных заводов
- Различные варианты корпусов сушильных камер
- Котельные на мокрых и сухих отходах



Tekmawood Oy
P.O. Box 14 FIN-15101, Lahti, Finland
Tel: +358-3-816-330
Fax: +358-3-816-3310
www.tekmawood.fi
www.jartek.fi

JARTEK GROUP

ООО «ПИФ-МАСТЕР»

**ПИЛОРАМЫ
ЛЮБЫЕ Д/О СТАНКИ**
отечественные и импортные
со склада в СПб

- Пилы рамные Н. Новгород, в т.ч. стеллит - ВСЕГДА в наличии
- Пилы с "подрезом" и фрезы "Watso", "Механик"
- Дисковые пилы Россия, Leitz, Freud, Nook, Ataka, от 100 до 1500 мм
- Ленточные пилы (Россия, Германия, Чехия, Швеция), сварка в кольца
- Запчасти к Р-63 и Р-75 - со склада в СПб
- Промышленные ножи, в т.ч. по чертежам
- Изготовление фрез и пил под заказ
- Упаковочная лента 20x0,5 и упаковочные машины
- Электро- и бензоинструмент, оснастка, абразив
- Средства защиты, влагомеры и многое другое



ИЩЕМ ПРЕДСТАВИТЕЛЕЙ В РЕГИОНАХ!
WWW.PIFMASTER.NAROD.RU

Санкт-Петербург: Московский пр., д. 181
тел./факс: (812) 327-6431 327-6432 327-6455

В. Новгород: Северная ул., д. 2
тел./факс: (8162) 64-60-83

**ООО
"НОВОЗЫБОВСКИЙ
СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД"**

43020, Брянская обл., г. Новозыбков, ул. Ленина, 61
(08343) тел/факс: 3-46-47, 3-48-19, 3-48-26, 3-38-48
E-mail: nstz-market@yandex.ru www.nstzavod.ru

**ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПРЕДЛАГАЕТ:**

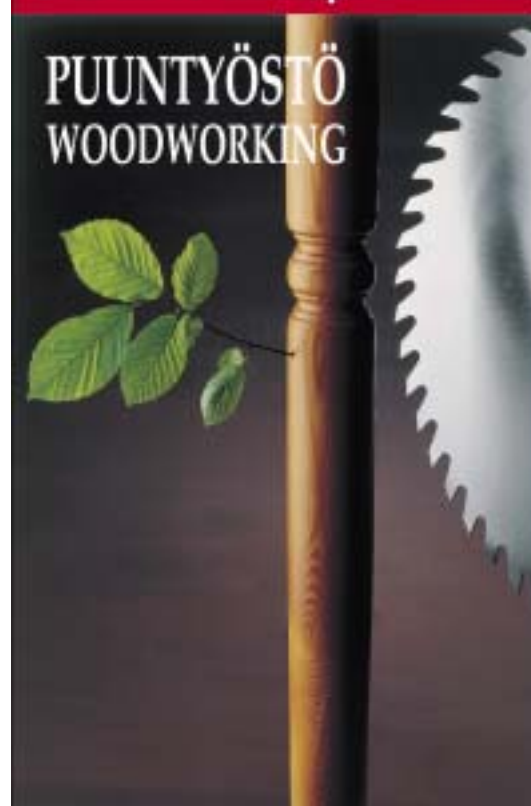
- Рамы лесопильные передвижные, безфундаментные (РПМ-02Н)
- Рамы лесопильные с приводом от трактора (РПМ-02Т)
- Рама лесопильная коротышевая (РК-2А)
- Лесопильная рама войсковая (ЛРВ-1)
- Станки прирезные, десятипильные (ЦМР-4М, ЦМР-4Н, ЦМР-5)
- Дробилки древесных отходов стационарные (ДОС-1), передвижные (ДОП-1)
- Комбинированные бытовые и профессиональные деревообрабатывающие станки НС-200, НС-250
- Линия для сращивания заготовок по длине (ПС+ШС)
- Станки для заточки, разводки и вальцовки пил (ЛЭС-1, ПВ-2В)
- Сушильные камеры для древесины
- Широкий спектр отопительного оборудования
- Станки для мебельного производства

А также пусконаладочные работы,
последующее гарантийное обслуживание, запасные части.

**ГАРАНТИИ! СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ! РЕМОНТ!
ОПЛАТА ПОСРЕДНИЧЕСКИХ УСЛУГ!**



С 13 по 16 октября 2004 года – Выставочный центр города Лахти, Финляндия



Специализированная выставка по деревообрабатывающей промышленности

Финская ассоциация продавцов техники, Союз деревообрабатывающих и Выставочное объединение города Лахти проводят совместную специализированную выставку-ярмарку «Деревообработка 2004» в выставочном центре Luhti Fair Centre. Здесь будет представлено все самое необходимое для производства в деревообрабатывающей промышленности: оборудование и тяжелая техника, инструменты, материалы, покрытия, технологии обработки поверхностей, наладочное оборудование, упаковка. Также будут рассматриваться вопросы выполнения работ по субподрядам, технологии программного обеспечения и представлена тема обучение.

Контактный адрес для получения дальнейшей информации:
Irina.lehtonen@lahdenmessut.fi

www.lahdenmessut.fi

Lahden Messut

Luhti Fair Centre, Salpausselkänkatu 7, FIN-15110, Lahti. Tel. +358 3 525 820

Open:
Wed - Fri 10 - 17
Sat 10 - 15

MPM Теп. в Питве +370 612 33641;
+ 370 618 89162
факс: +370 319 43183
E-mail: info@mpm.lt www.mpm.lt

Представитель:

Obel/P Group – прессы для щита и бруса,
4-сторонние строгальные станки **Дания**

HOA – 4-сторонние строгальные станки **Япония**

Conception RP – скоростные линии сращивания **Канада**



Поставляем:
б/у и новое песопильное оборудование,
технологии производства клееного щита (бруса)

Сервис:
консультации по созданию и реконструкции
производства, обучение персонала,
поставка зап. частей.

Ищем представителей в странах СНГ

Единство конечного и бесконечного
служит мостом, по которому человечество
идет к истине. Образом же истиной
бесконечности является круг, линия всецело
наличная и замкнутая на себя.

Гегель (немецкий философ)



**Бесконечная
шлифовальная лента**

**SAINT-GOBAIN
ABRASIVES**

ЛАЙНЕР-БЕЛТ **Философия
шлифования**

141400, Московская обл., г. Химки, ул. Ленинградская, 1
тел. (095) 777-21-37, 739-07-70, e-mail: info@cora.ru, www.cora.ru

Общество с ограниченной ответственностью
ТД Шервуд ПРОИЗВОДСТВО И ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО
ОБОРУДОВАНИЯ

ЭФФЕКТИВНАЯ ПЕРЕРАБОТКА ТОНКОМЕРНОГО СЫРЬЯ!
При обработке бревна подвергается трем рабочим операциям:
ОЦИЛИНДРОВАНИЮ, ФРЕЗЕРОВАНИЮ, РАСПИЛОВКЕ

КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК 668С ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ТОНКОМЕРА
(на брус, обрезную доску)



Шервуд
ТОВАР СЕРТИФИЦИРОВАН

ООО "ТД ШЕРВУД" ПРЕДЛАГАЕТ ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СРУБОВ ДОМОВ:

- станок 682С оцилиндровочно-фрезерный
(диаметр получаемых срубов
заготовок 180-280 мм);
- станок 671С для фрезерования
венцовой чашки в бревне;
- станок 672С для торцовки бревен;
- околостаночное оборудование.

Возможны скидки!

610002, г. Киров, ул. Ленина, 127а, оф. 21
тел.: (8332) 37-3263, 37-3264, факс: 37-1661
e-mail: stanki@sherwood.kirov.ru, http://www.stanok.kirov.ru

**КОСК "Россия"
Екатеринбург**

межрегиональная специализированная выставка

**УРАЛЬСКИЙ ЛЕС
МЕБЕЛЬ 2004**
12-15 октября 2004



Организаторы:
Министерство промышленности, энергетики и науки
Свердловской области
Уральский Союз лесопромышленников
Выставочный центр КОСКа «Россия»

При поддержке:
Правительства Свердловской области
Администрации г. Екатеринбурга

КОСК «Россия»
Екатеринбург
Высоцкого, 14

Тел: (843) 246-07-53, 243-77-07
vystavka@kosc.ru
www.kosc.ru

ПОДХОДИТЬ К ЛЕСНЫМ ПОЖАРАМ С НАУЧНОЙ ТОЧКИ ЗРЕНИЯ

Самое пожароопасное засушливое время лета закончилось, но проблема лесных пожаров все еще продолжает беспокоить лесников. Сезон ягод и грибов привлекает в лес большое количество людей, которые хотят полакомиться дарами природы. Большинство лесных пожаров возникает по вине человека. Как и где они возникают? И что можно сделать, чтобы их было меньше? Эти вопросы я продолжаю задавать Гусеву Виталию Георгиевичу, заведующему в Санкт-Петербургском научно-исследовательском институте лесного хозяйства лабораторией охраны лесов от пожаров.

– Виталий Георгиевич, где чаще всего начинаются лесные пожары, и по каким причинам они возникают?

– По статистике, многие лесные пожары начинаются от дорог. Если нанести их на карту – они сгруппированы. Кто-то по дороге ехал, что-то бросил – спичку, окурок, остановился, костерок развел. Бывает, едет трактор, у него неотлаженный глушитель – искрогасителя нет, выбрасывает выхлопные газы вместе с искрами, искры падают – вот и начало пожара. Сколько такой техники, которая не укомплектована, не соответствует принятым нормам. От тракторов очень часто такие поджоги бывают. А самое опасное – засушливые периоды пожароопасного сезона, когда напочвенный покров становится сухим, почти в равновесии с воздушной средой, осадков нет. Тогда самый маленький источник огня может быть источником пожара, вплоть до того, что даже бутылочное стекло может стать его причиной, – от солнечных лучей, прошедших через его искривленную поверхность, возможно зажигание, были такие случаи. Чтобы в засуху не было лесных пожаров, при дорогах надо создавать заслоны – полосу разреженного леса, особенно в хвойных насаждениях для предотвращения верховых пожаров. К тому же, лес весь

должен быть прошит неширокими (шириной примерно 1,4 м через 5–10 м друг от друга) минерализованными полосами. Если создать две глубокие канавы, а между ними выжечь или вспахать напочвенный покров, то получится хорошая полоса, которая отделяет участки леса, не нарушая структуру лесной среды. Система таких полос может располагаться на определенном удалении от дороги. Если такую профилактическую меру провести, то количество пожаров резко сократится. Крупных лесных пожаров не более 20%, но зато они наносят 90% ущерба.

– А какие еще существуют меры профилактики для снижения количества пожаров?

– Подготовиться к сезону: очистить минерализованные полосы, наполнить пожарные водоемы, отремонтировать технику, создать для нее запас горюче-смазочных материалов, привести в рабочее состояние огнетушители, мотопомпы, воздухоподушки, системы раннего обнаружения пожаров; защитить объекты, провести контролируемые выжигания – тогда это будут эффективные мероприятия. Что касается профилактики, самое главное – опережающее финансирование профилактических мероприятий, чего у нас нет. Их надо делать

своевременно, перед пожароопасным сезоном. Сейчас, к сожалению, финансирование сильно запаздывает, т.е. оно приходит тогда, когда надо тушить пожар, а не профилактикой заниматься. А порой даже на следующий год по тем затратам, которые лесхоз произвел, и то не всегда полностью. Деньги на эти цели нужны, я считаю, уже ко времени схода снежного покрова. Хорошая профилактическая мера – контролируемое выжигание сухой травы. Если вовремя начать выжигание, когда снег уже растаял, а нижний слой еще сырой, верхний слой сухой травы сгорает, а нижний напочвенный покров, в котором обитают насекомые, не нарушается. По оставшейся высыхающей траве огонь уже не сможет распространиться, так как горючего материала для него не хватит. Существуют критические условия распространения огня, как низового, так и верхового, есть критическая горючая нагрузка, и если величина меньше критической, то распространение невозможно; есть определенные условия по ветру, объемной плотности полога, определенной плотности горючих материалов слоя напочвенного покрова. Если полог леса сильно разрежен, маленькая сомкнутость крон – пожароопасность меньше. Для выжигания, кстати, есть

аппараты фитильно-капельного типа, разработанные нашим институтом. Еще профилактическое мероприятие для верховых пожаров – обеспечить, чтобы низовой пожар не переходил в кроны: например, надо обрубать нижние сухие ветки до определенной высоты, обычно метра два. Это особенно важно для пожароопасных типов леса, для сосняков, кедрачей, особенно в низко опущенных хвойных молодняках или в лесах многоярусной структуры (огонь с почвы переходит на первый ярус и далее на более высокие), или если ступенчатая структура формируется за счет рельефа местности.

– Значит, одновременно выросший, так называемый «корабельный лес» устойчив к лесным пожарам, ведь в этих лесах кроны значительно удалены от земли?

– Но в них, как правило, прежде чем они вырастут до такого возраста, несколько раз проходят пожары.

– Деревья даже после пожара продолжают дальше расти?

– Пожар не убивает все деревья. Устойчивость сосны к низовому пожару определяется в основном диаметром стволов. Чем больше диаметр, тем толще кора, тем больше устойчивость и сильнее защита. И, конечно, многое зависит от интенсивности пожара. При пожаре в первую очередь погибает подрост, тонкомеры, сухостой. Проходит своеобразная огневая прополка, если пожар не перейдет в верховой, в противном же случае насаждение погибнет – кроны сгорят (хвои нет, фотосинтез не идет).

– Пожар может быть полезен?...

– Не обязательно тушить все пожары, надо подходить к ним с научной точки зрения. Очень хорошее профилактическое мероприятие – предписанное контролируемое выжигание в лесу. Сейчас разрабатывается соответствующее положение о профилактическом выжигании напочвенного покрова, и в новой концепции охраны лесов от пожаров этому моменту уделено много места. В северных широтах лето короткое, один месяц, микроорганизмы работают недолго. Постепенно накапливается толстый слой мертвого опада, скорость накопления которого начинает превышать скорость разложения. В светлехвойных лесах опад в сосняках, особенно в спелых и перестойных насаждениях, не дает семечку дерева попасть в органический слой почвы. Проблема состоит в том, что, когда шишки появляются, обычно этот слой опада накапливается такой, что если лес не был пройден пожаром, то семенам не прорасти. И именно потому, что скорость накопления опада больше скорости разложения,

затрудняется лесовосстановление, воспроизводство лесов. Пожар ему способствует. Лесники знают, что в лесах с большим слоем опада лесовозобновление не идет, а потом, после пожара, оно начинает идти очень интенсивно. Более того, много лесов расположены у нас в зоне вечной мерзлоты, поэтому, когда пожар проходит, он не только сжигает слой неразложившегося опада, но еще и отогревает верхний слой почвы в вечной мерзлоте, что позволяет семечку дерева прорасти после прохождения огня. Низовые пожары в этом смысле помогают для возобновления лесов светлехвойных, расположенных на вечной мерзлоте, в таежной зоне. После них происходит минерализация почвы, органика выгорает, остаются минеральные вещества – зола, то есть удобрения. Семечко попадает на удобренную почву – и сразу прорастает. Поэтому нельзя сказать, что пожары только вред приносят. Вред приносят в основном запущенные крупные высокоинтенсивные пожары, которые уничтожают ценные древостои, поселки, объекты, расположенные в лесу. А если этот огонь низкоинтенсивный, и пожар происходит в светлехвойных насаждениях, да еще на вечной мерзлоте, наоборот, тушить его не надо, а надо взять под контроль. Если раньше была концепция – «бросайся, туши все пожары, все они вредные», то сейчас за рубежом перешли, и у нас уже переходят к концепции управления огнем. Часто американцы, например, если видят, что пожар не несет угрозы лесу, не тушат его, а берут под контроль, следят за ним. Если где-то возникает угроза того, что он перейдет в опасное направление, то его, конечно, тушат. Сейчас управление пожаром – общепринятая концепция в мире, многие страны работают по этой системе. А еще для профилактики пожаров надо повышать культуру населения, убеждать, что надо беречь лес, проводить воспитание: с детства начинать, школьные лесничества создавать, в школах работать. Зрелого человека уже трудно к чему-то приучить. Вместе с просвещением привлекать детей и к охране леса от пожаров. Может быть, и фильмы, и компьютерные игры разрабатывать, художественные произведения этому посвящать, стихи.

Когда закончилась беседа, Виталий Георгиевич предложил одно из четверостиший на противопожарную тему:

*В лесу курил Горыныч старый,
Окурок бросил он в кусты.
Тот стал причиной пожара...
Горыныч скверный. Ну, а ты?*

Елена ЛЕВИНА



Москва, Калужская пл., д.1, офис 267

- проектируем
- производим
- реконструируем

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ

любых типоразмеров

- поставляем комплектующие

тел.: 230-25-30
(095) 230-22-05
факс: 230-16-10

WWW.TERMOKON.RU



КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



КАМЕРА КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ПАРКЕТА



КАМЕРЫ ДЛЯ СУШКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ

Оборудование для выгодного лесопильного производства

Окорка

Система окорки Söderhamn Eriksson предназначена для удовлетворения потребности рынка в высокоэффективной окорке с высокой производительностью, доступностью и хорошим уровнем обработки.



Cambio CamShift



ChipCenter 240-12

Строгание

Станки для профилирования бруса с одновременным получением шпунта. Системы Söderhamn Eriksson создают две плоские поверхности без разрывов, обеспечивают приращивание шпунта и целостную структуру высокого качества.

Распиловка ленточной пилой

Ленточные пилы компании Söderhamn Eriksson предлагают высокую точность, очень малый расход, короткую встроенную длину, легкую разводку зубьев и эффективную красочную распиловку.



AKE 245 AKE Logmaster



Euro Saw Euro-Mill

Пиление дисковой пилой

Компактные дисковые пилы для бруса и бруса выдают тонкие и точные резы и допускают эффективную закругленную разрезку бруса.

Профилирование

Компания Söderhamn Eriksson предлагает станки для контурной обработки, для высокой скорости подачи и рациональной обработки с сохранением высокой прочности, без повреждения отделки поверхности, без ухудшения качества стружки или качественной обработки.



ProfilSaw ProfilMill



Indigo Multivision

Кромкообрезание

Кромкообрезание системы компании Söderhamn Eriksson высокой мощности и максимальной производительности создают наиболее ценный продукт из дерева.

SE Söderhamn Eriksson

Россия: Спб. 181-47-908 517 70 54 +48 70 798 08 00
Швеция: Söderhamn Eriksson AB 181-445 270 170 00 факс: +46 270 187 30 • info@se-saw.com • www.se-saw.com

В ответе за ваш успех!

НПО «БАРС» Россия, 456510, г. Челябинск, п. Казанцево,
Промышленный комплекс НПО «БАРС»
Тел. (3512) 69-52-18, факс: (3512) 30-58-90
E-mail: info@npobars.ru. Internet: www.npobars.ru

ПРОДОЛЬНО-РАСПИЛОВОЧНЫЕ СТАНКИ

«БАРС-1А»

«БАРС-1А-70»

Угловые ДВУХДИСКОВЫЕ с микропроцессорным управлением

- обрезной материал за один пропил
- максимум радиального распила
- пиловочник до 1 м в диаметре
- экспортное качество пиломатериала
- заверченный технологический цикл распиловки

Система оптимизации распила
Система мониторинга

Лучшие станки для малого и среднего бизнеса!

TECHNICAL INDUSTRIAL GROUP
TIGROUP



ПЕСС-BARMA "ЛОЗА"

Обработка окон, дверей, фасадов, изготовление мебельного щита. Используются: пневматика, гидравлика.



ПЕСС СВЯЗНЫЙ "ЛОЗА-45"

Обработка рамных конструкций с углом торцевания 45°.



СТАНОК ТОРЦОВОЧНО-ПРИСАДОННЫЙ "ЛОЗА-45П"

Торцевание под углом 45°, с высверливанием отверстий под шпунт.



ПЕСС "ЭЛЬБРУС" гидравлический

Соединение оконного, строительного бруса, винтовых конструкций.



ПЕСС "ЭЛЬБРУС" пневматический

Соединение оконного, строительного бруса, винтовых конструкций.



ПЕСС стыковочный по-ЛОЗОВО

Соединение оконного, строительного бруса, винтовых конструкций.



СТАНОК ТОРЦОВОЧНЫЙ СТ-ЛОЗА

Изготовление: пневматика, гидравлика, электропривод.



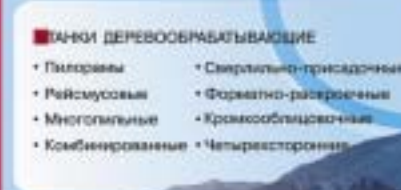
КОНВЕЕРЫ

Полностью автоматизированные конвейеры для распиловки.



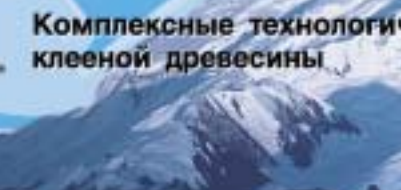
ПОЛЫГАНГИ

Прямые, изогнутые, спиральные, приварочные. Размеры по заказу заказчика.



СТАНКИ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЕ

Пилорамы, Рейсмусовые, Многопильные, Комбинированные.



СВЕРЛИЛЬНО-ПРИСАДОННЫЕ

Форматно-разборочные, Кромкооблицовочные, Четырехсторонние.



ФОРМАТНО-РАЗБОРОЧНЫЕ

Кромкооблицовочные, Четырехсторонние.

Комплексные технологические линии по производству клееной древесины

Loza

"ТИГРУП" 170001, г. Тверь, ул. Спартака, 42
Тел.: (0822) 42-26-08 доб. 3; факс: (0822) 42-24-26 доб. 3
(0822) 42-31-24 www.tigroup.ru; e-mail: tigroup@rtkom.ru

СЕЛЬСКОМУ ХОЗЯЙСТВУ ПРИРАСТАТЬ ЛЕСАМИ...

СОВЕТСКИЙ ОПЫТ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЛЕСОПОЛОС
ВОСТРЕБОВАН ЗА РУБЕЖОМ

В прошлом году отмечалось 55 лет со времени начала реализации 15-летнего плана лесонасаждений СССР, включавшего создание лесополос в сельскохозяйственных регионах. Первые крупные лесопосадки в сельхозрегионах и зонах пустынь и полупустынь СССР состоялись уже осенью 1948 года. Хотя повсеместную реализацию такого плана директивно запретили 50 лет тому назад, весной 1954-го (можно сказать, «в пользу» целины и последующей «кукурузной» кампании), в Китае и во многих других странах этот опыт изучается и, подчеркнем, успешно используется по сей день.

По информации Продовольственной и сельскохозяйственной организации ООН (июль 2004), по темпам прироста сельскохозяйственных лесополос и, одновременно, повышения урожайности зерновых, плодово-овощных и технических культур в мире ныне лидируют Китай, Австралия, Ливия, Судан, Саудовская Аравия, Йемен, Иран, Пакистан, Мали, Монголия и Непал. Весьма примечательно здесь «международное» совпадение и роста урожайности, и развития лесонасаждений. Характерно и то, что почти во всех этих странах (кроме Австралии) применяется опыт теперь уже бывшего Советского Союза: советскую методологию и практику предотвращения эрозии и опустынивания сельхозземель, «возвращения» естественного плодородия пустынным почвам и, соответственно, развития сельскохозяйственных и «классических» лесопосадок наиболее активно применяют Китай, Ливия, Судан, Иран, Йемен, Монголия и Непал. Между прочим, СССР оказывал помощь этим странам в 1950–70-х годах и в упомянутой сфере...

Так, площадь искусственных лесонасаждений в КНР превысила 8 миллионов гектаров: это почти на треть увеличило площадь земель, потенциально пригодных для интенсивного сельского хозяйства, особенно растениеводства. Только в прошлом году в Китае на осуществление шести крупных лесохозяйственных проектов, включая восстановление естественного (т. е. лесо-травяного покрова) и травопольных севооборотов на экологически нарушенных пахотных угодьях, защиту естественных лесных массивов и озеленение сопредельных с Пекином регионов было израсходовано (главным образом за счет госбюджетного финансирования) свыше 3 миллиардов долларов. В рамках осуществления таких про-

ектов за год было высажено деревьев на пахотных и залежных землях общей площадью в 4,13 млн. гектаров; взяты под жесткий государственный контроль в целом примерно 95 млн. гектаров естественных лесных массивов в центральном, западном, северном Китае (там сосредоточены основные полупустынные и засоленные земли КНР) и в Маньчжурии (на северо-востоке страны – в основном регионе хвойных и лиственных лесов Китая). В прошлом году, по официальным данным, 540 млн. китайцев – от председателя КНР до пионеров-школьников – вышли на всенародный субботник в мае и высадили 2,3 млрд. ед. деревьев. В текущем году в рамках того же мероприятия высажено еще около 1,7 млрд. ед.

В документах Государственного Совета (правительства) КНР отмечается, что кардинальных изменений в тенденции к ухудшению экологии в Китае пока нет: эрозия и опустынивание земель, песчаные бури, дефицит воды и т.п. по-прежнему наносят урон сельскому хозяйству. Подчеркивается также, что в предстоящие 50 лет Китай планирует повысить уровень «озеленения» страны с нынешних (2003–2004 гг.) 16,55% до 26–37%.

Так, характерен документ Госплана КНР (март 2004 г.) по первоочередным мероприятиям в упомянутом, можно сказать, смежном секторе сельского и лесного хозяйства Китая: «...Государство будет с помощью налоговых, инвестиционных и других решений продолжать стимулировать повышение продуктивности сельского хозяйства, особенно растениеводства. Одно из главных направлений такой политики – развитие лесонасаждений и лесополос в сельском хозяйстве, прежде всего в регионах, где наиболее актуальны предотвращение эрозии, окисления, засоления почв, где наблюдается их низкое естествен-

ное плодородие. Параллельно будет ужесточен государственный контроль за лесоразработками и использованием лесосырья в мебельной и других отраслях лесопереработки. Основные решения в этой сфере будут нацелены на резкое сокращение вырубки новых и молодых лесонасаждений, включая жесткий государственный мониторинг лесоразработок и лесозаготовок в регионах, где сосредоточены наиболее ценные породы деревьев...

Сельхозпредприятия всех форм собственности в регионах новых и создаваемых (запланированных) сельскохозяйственных лесополос будут и впредь получать финансовые, внутри- и внешнеэкономические льготы. Что касается использования опыта аналогичной программы в СССР, он будет и впредь изучаться и применяться. В связи с вышесказанным заметим, что плановое создание сельскохозяйственных лесополос в Китае началось... в 1952 году, при участии советских специалистов и технологий, и с тех пор, подчеркнем, оно никогда не прерывалось в «Поднебесной» – даже в годы небезызвестной «культурной революции» (1966–1969 гг.). Кстати, КНР с 1990-х годов активно сотрудничает с Индией, Пакистаном, Казахстаном, Монголией, Непалом и Бутаном в создании и расширении «трансграничных» сельскохозяйственных лесонасаждений.

Характерно, что в регионах с «агроресурсными» естественное плодородие почв повысилось за последние два года примерно на треть; урожайность растениеводства и продуктивность животноводства увеличились на 27–35%. По прогнозам китайского Госплана, доля таких земель в совокупном производстве китайской сельхозпродукции достигнет к 2007–2010 годам 36–40%.

Алексей ЧИЧКИН

Holz & Maschinen
Handel mit Russland GmbH

**Разработка и оборудование новых лесопильных заводов,
готовых к сдаче «под ключ» и переоснащение Вашего завода с помощью
нашего многолетнего опыта и новых западных технологий.**

Мы предлагаем широкий спектр услуг:

от поставки лесозаготовительного, деревообрабатывающего, сушильного и другого оборудования до продажи готовых изделий, производимых Вашим заводом на мировом рынке.



Закупаем пиломатериалы и клееную древесину из лиственницы и ели

Holz & Maschinen
Handel mit Russland GmbH

Тел.: 8 (10 43) 2622 21433
Факс: 8 (10 43) 2622 21433 20
E-mail: office@holz-maschinen.com

МЫ ГОВОРИМ ПО-РУССКИ

WWW.HOLZ-MASCHINEN.COM

ПРОЦВЕТАЮЩИМ ЖЕЛАЮТ ПРОЦВЕТАНИЯ



Иветта КРАСНОГОРСКАЯ

Группа компаний «ГЛОБАЛ ЭДЖ» продолжает расширять свое производство. В дни «Лесдревмаша» состоялось официальное открытие обновленного демонстрационного зала и запуск нового участка завода по производству абразивного инструмента в производственно-техническом комплексе, который находится в подмосковных Химках.

В церемонии открытия участвовали представители власти, руководители отраслевых предприятий, заказчики и зарубежные партнеры, ученые, представители общественных и профессиональных объединений, журналисты более чем из тридцати изданий.

Первым, как и полагается, выступил Президент Группы компаний «ГЛОБАЛ ЭДЖ» М.В. Лифшиц. Он рассказал об истории создания и модернизации производственно-технического комплекса, который сегодня вмещает в себя завод по производству абразивного инструмента «ЛАЙНЕР-БЕЛТ», цеха по изготовлению и обслуживанию дереворежущего инструмента компании «ТУЛ ЛЭНД», а также демонстрационный зал, где представлены более сорока действующих станков для деревообработки и производства мебели. После вступительного слова Михаил Валерьевич передал «эстафетную палочку» почетным гостям.

«Это, несомненно, важное событие для Московской области. Произ-

водственно-технический комплекс обеспечивает работой и достойным заработком более двухсот человек. Высокая культура производства, новые, современные подходы к организации производства говорят о том, что компания на правильном пути», – сказал заместитель министра промышленности Московской области В.И. Мороз.

«Я не надеялся, что доживу до тех времен, когда буду участвовать в открытии сервисных центров, создание которых мы пропагандировали с 1961 года – и наткнулись на стену. Но нашлись люди, которые поняли специфику подготовки к работе дереворежущего инструмента, которые взяли это в свои руки и создали то, что мы сегодня видим», – отметил другой почетный гость мероприятия, профессор Московского Государственного университета леса, академик РАЕН Н.К. Якунин. Николай Константинович признался, что еще два года назад на месте светлого, хорошо отремонтированного демонстрационного зала были ободранные, полуразрушенные

стены. Он также отметил такие несомненно положительные качества М.В. Лифшица, как инициативность, предприимчивость и современный взгляд на жизнь. Именно эти качества и помогают ему и его коллегам добиваться успеха.

Представитель Российского союза промышленников и предпринимателей М.М. Лойко сказал, что РСПП «оказывал и будет оказывать содействие таким компаниям, как «ГЛОБАЛ ЭДЖ», потому что за ними – будущее России».

После того как завершилась официальная часть церемонии и была разрезана ленточка, каждый имел возможность пройти по цеху абразивных инструментов и ознакомиться с оборудованием, представленном в демонстрационном зале. При нас на одной из таких «умных», multifunctional машин оператор выпил ствол, вернее, его основную часть. «Умная машина», предназначенная для производства мебели, называется высокоточным обрабатывающим центром, работает не только с деревом, но и с пластиком, алюминием и т.д. и может совмещать такие операции, как сверление, пазование, формирование шипа, формирование пальчикового шипа, фрезерование, формирование нескольких координатного контура, профилирование каркасов, выпиливание и т.д. И, что особенно важно, на базе современного производственного комплекса Группа компаний «ГЛОБАЛ ЭДЖ» проводит обучение специалистов по работе на различных видах обо-



Приветственное слово президента Группы компаний Global Edge М.В. Лифшица



Самый ответственный момент церемонии открытия: разрезание ленточки

БАКАУТ

РАЗРАБОТКА И ПРОИЗВОДСТВО ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

ЛСВ-002-3200 / 4500 / 6000
Линия сращивания автоматическая

СПР-002-3200
Пресс сращивания заготовок одноканальный полуавтоматический

СФШ-001 / СФШ-002
Станок фрезерования шипа

ПВ-001-3000 / 4500 / 6000
ПВ-001М-9000 / 12000
Пресс вертикальный гидравлический

ВС-001 / ВС-002
Вайма сборочная пневматическая

СТБ-002
Станок торцовочный

ПВ-002
Вайма пневматическая 3-сенционная

УНК-007
Устройство нанесения клея двухстороннее

173008, Великий Новгород, Лужское шоссе, 7 Тел. (8162) 64-32-67, 64-32-66, 64-05-05
Факс 64-39-04 E-mail: bakaut@mail.natm.ru www.bakaut-vn.ru

**МОДЕРНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА
НАЧИНАЕТСЯ С ПЕРВОГО НОВОГО СТАНКА**

GLOBAL EDGE™
ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ДЕРЕВООБРАБОТКИ И ЛЕСОПИЛЕНИЯ

Тел.: (095) 933 42 20, Факс: 267 52 18
WWW.GLOBALEDGE.RU

Schmidt & Olofson
ТОЧНОСТЬ
 – ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ
 ОТ "ШМИДТ & ОЛОФСОН"

Entrance 1, 3rd floor, 8, Sestroretskaya str., Saint-Petersburg, 197183, Russia
 tel.: +7 812 430 2502, 430 7787; fax: +7 812 430 2402 http://www.woodcontrol.com; sogroup@mail.wplus.net
 Branch-offices in Svetogorsk, Segezha, Bratsk, Ust-Ilimsk, Krasnoyarsk, Baikalsk, Selenginsk

КЕДР (812) 440 66 27 (812) 941 36 26
 (921) 304 72 37 (911) 280 29 34
(812) 116 71 55

ПИЛОМАТЕРИАЛЫ
 ПРОИЗВОДИМ И ПРОДАЕМ
 ПИЛИМ, СУШИМ, СТРОГАЕМ, ЦИЛИНДРУЕМ

ПРОДАЖА
 ОПИЛКО - ПЕНОБЕТОНА
 ИМПУЛЬСНЫХ СУШИЛОК

**СОБИРАЕМ
 «НОУ-ХАУ»**

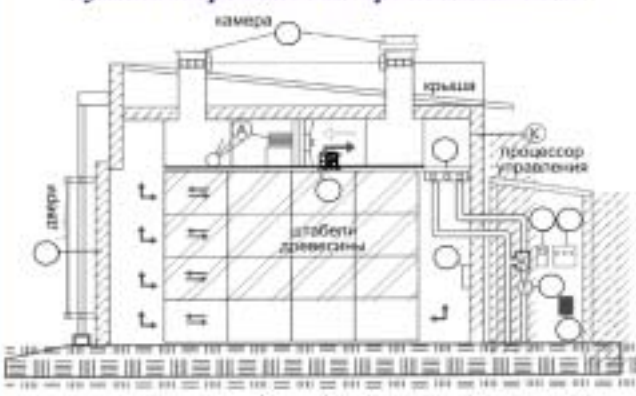
ТРАНСПОРТНЫЕ УСЛУГИ

E-mail: asem@mail.ru

ЛУКА

**СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ
 КОНВЕКТИВНОГО ТИПА**

Оборудование укомплектовано элементами от лучших европейских производителей



Устройство камерной сушки (разрез)

Осуществляем проектирование, поставку, монтаж и пусконаладочные работы

Представительство в России и Белоруссии
 г. Москва (095) 778-20-49, моб.: +7-926-233-28-50
 www.luka-rus.ru, info@luka-rus.ru

СЕВЕРНЫЕ СТРЕЛЫ

- пилы и комплектующие HUSQVARNA, STIHL, OREGON
- сеть магазинов и гарантийных мастерских
- крупнейший склад запчастей на Северо-Западе РФ
- защитная одежда для лесорубов
- доставка во все регионы РФ
- обучение, консультации, информационная поддержка

Санкт-Петербург
 Наб. Обводного канала, д. 161
 Наб. Черной речки, д. 41
 Съездовская линия, д. 29А

т. (812) 140-11-44, 316-92-75
 т. (812) 242-25-88, 242-25-88
 т. (812) 323-16-10

www.arrows.ru
 e-mail: info@arrows.ru

MULTILAM



МНОГОПИЛ
 Рабочая скорость до
 50 м/мин для обработки
 ламелей толщиной до 5 мм.

LEDINEK
 www.ledinek.com

LEDINEK Engineering: SI-2311 Hoče, Slovenija
 Tel.: +386 2613 0063; Факс: +386 2613 0060
 Ledinek Maschinen und Anlagen G.m.b.H., A-9150 Bleiburg,
 Tel.: +43 4235 5104; Fax: +43 4235 5103

ЭКОДРЕВПРОМ

Комплексные поставки оборудования для лесопиления и деревообработки. Разработка лесопильных технологий, монтаж и запуск производственных линий.

Лесопильное оборудование
 - горизонтальные и вертикальные ленточнопильные станки

Сушильные камеры для древесины
 - конвективного типа

Автоматические котельные
 - работающие на отходах деревообрабатывающих производств

Деревообрабатывающее оборудование
 - строгально-калевочные станки
 - линии и отдельные станки для производства мебели
 - режущий инструмент

Оборудование для производства топливных гранул

196625, Санкт-Петербург, Павловск, п/о Тярлево
 Филитовское ш., 3-211
 тел./факс (812) 470 1455; 466 5945; 466 5787
 E-mail: office@ecodrevprom.ru
 www.ecodrevprom.ru

imeas
 www.imeas.it

IMEAS SpA Via Pacinotti, 36
 I-20020 VILLA CORTESE
 Италия, Милан
 Тел: +39 0331 463011
 Факс: +39 0331 432311

Региональный менеджер по Восточной Европе
 г-н Аксель Бургграф
 E-mail: a.bourgraff@imeas.it
 мобильный телефон: +39 348 3505591

Вот уже 35 лет компания IMEAS производит шлифовальное оборудование для всех видов панелей из дерева: древесных плит (Particle Board), ОСП (OSB), МДФ средней и высокой плотности (MDF & HDF), пиловочника (Plywood) и HPL.

IMEAS – это точность, сила и надежность




КОМПРЕССИОННАЯ СУШКА

НОВЫЕ ПЕРСПЕКТИВЫ И ДЕЛОВЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ДЛЯ РАБОТЫ С СИБИРСКОЙ ЛИСТВЕННИЦЕЙ



Хорошие новости для российской лесной промышленности: сибирская лиственница становится все более популярной на европейском рынке древесины.

В российской лесной промышленности уже осознали неплохую новость: сибирская лиственница становится чрезвычайно ценным материалом на европейском рынке леса. Заказчики высоко ценят этот вид за крепость и плотность, в т. ч. за особую долговечность и стойкость к экстремальным внешним воздействиям. Кроме того, лиственница отличается хорошей окраской и структурой. У сибирской лиственницы высокий потенциал как у высококачественного материала для изготовления оконных рам и дверных коробок, а также лестниц и мебели. Расширяется ее использование для производства полов, главным образом благодаря ее высокой устойчивости к истиранию. Древесина лиственницы – практически один из лучших материалов с точки зрения сопротивления атмосферным воздействиям. Благодаря сочетанию высокой плотности с высоким содержанием смолы, а также в связи с особым составом лиственничной смолы, этот материал не только очень устойчив к гниению, но и превосходит по устойчивости дуб, ясень и сосну. Со временем прочность и плотность лиственницы лишь увеличиваются. Сибирская лиственница по природе красива, этот вид древесины не требует отделки.

И еще одна хорошая новость: компания «Арборео» (Arboreo) представляет скоростную, технически и экономически удобную технологию компрессионной (высокотемпературной) сушки, совершенствующую использование и улучшающую качество плотницкой сушеной сибирской лиственницы.

Сибирская лиственница с трудом поддается сушке. При использовании традиционных технологий на сушку уходят недели, а если слишком ускорить этот процесс, то могут образоваться трещины, торцевые расколы,

обзол, выпадение сучков и высокий градиент влажности.

Финская компания Arboreo Technologies представляет новую технологию, решающую проблемы сушки сибирской лиственницы.

«Арборео» подвергала сушке сибирскую лиственницу размером 53*150 от начальной влажности 50% до конечной влажности 6–8%, при этом время сушки составляло 130 часов, что более чем в шесть раз быстрее, чем при обычной сушке. Сушке подвергалась в основном ядровая древесина.

ARBOREO TECHNOLOGIES

Бизнес-концепция компании Arboreo Technologies Ltd. – улучшать конкурентоспособность как конкретной продукции, так и производств заказчиков во всем мире, используя технологию компрессионной сушки для деревообрабатывающей промышленности, путем проектирования, изготовления и поставки камер для сушки древесины.

Кроме того, «Арборео» предоставляет услуги по разработке продукции для компаний, работающих с продукцией из древесины – она изучает использование новых видов леса, а также загружает свои сушильные мощности с целью проведения испытаний.

Основным продуктом «Арборео» является установка для компрессионной сушки древесины. Каждая установка может быть приспособлена к потребностям заказчика – от одиночной установки до целого технологического процесса сушки.

Технология и оборудование компрессионной сушки запатентованы компанией на всех основных участках рынка.

ПРОЦЕСС СКОРОСТНОЙ СУШКИ

При компрессионной сушке древесину помещают между алюминиевыми сотовыми конструкциями, которые

можно сравнить с прокладками, используемыми при традиционной сушке. Сушильные сотовые конструкции перфорированы, что обеспечивает удаление пара и воды с древесины. Применение сотовых конструкций позволяет более равномерно распределить давление, прилагаемое к древесине. Сушильные сотовые конструкции помещаются в камеру, после чего можно начинать процесс сушки. При компрессионной сушке, кроме температуры и влажности, также тщательно контролируется давление.

Процесс компрессионной сушки состоит из четырех фаз:

1. Предварительная сушка.

При помещении свежераспиленной древесины между алюминиевыми сушильными ячейками к последним прилагается гидравлическое давление, что обеспечивает прямизну древесины. Одновременно температура повышается до 100°C – этой отметки она достигает за 5–24 ч. Включаются воздуходувки, и начинается сушка древесины.

2. Основная сушка.

После достижения необходимой температуры начинается испарение воды. Повышается давление, и пар выходит через перфорированные ячейки. Процесс уменьшения содержания влаги контролируется.

3. Окончательная сушка.

При достижении необходимой конечной влажности 8–10% температура начинает повышаться. Выключаются теплообменники, и древесину оставляют.

4. Охлаждение.

Древесина охлаждается, и уменьшается градиент влажности. Древесину можно вынимать из сушильной камеры.

В зависимости от вида и размеров древесины, компрессионная сушка позволяет пользоваться за 10–150 часов превратить свежераспиленную древесину в плотницкий сухой про-

Таблица 1

Древесина	Толщина	Начальная влажность	Конечная влажность	Время сушки
Ель	25 mm	110–140%	7–8%	12 ч
Ель	45 mm	35–55%	6–8%	30 ч
Сосна	30 mm	90–150%	7–8%	20 ч
Сосна	50 mm	35–140%	6–9%	45 ч
Береза	40 mm	20–30%	6–7%	10 ч
Эвкалипт (Grandis)	28 mm	20–30%	4–7%	30 ч
Дуб	30 mm	40–60%	5–10%	150 ч
Осина	30 mm	45–80%	6–8%	28 ч
Лиственница	35 mm	20–40%	5–7%	50 ч
Лиственница	50 mm	30–50%	6–10%	130 ч

дукт с добавленной стоимостью (см. таблицу 1).

КОМПРЕССИОННАЯ СУШКА ПРИДАЕТ ДРЕВЕСИНЕ НОВЫЕ КАЧЕСТВА

Компрессионная сушка подходит для всех видов древесины, как мягких, так и твердых. Она дает многочисленные преимущества, которые могут быть использованы для улучшения качества конечного продукта и повышения эффективности производства в целом. Вот некоторые основные моменты:

ПРЕИМУЩЕСТВА И ТИПИЧНЫЕ ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Компрессионная сушка – скоростной процесс, снижающий количество дефектов сушки, таких как трещины, торцевые расколы, обзол, выпадение сучков и различные виды коробления.

Процесс сушки требует гораздо меньше рабочих средств, т.к. интенсивность оборота сырья в десять раз выше.

Компрессионная сушка повышает прочность и твердость древесины. Благодаря контролируемой компрессии можно увеличить твердость древесины по Бринеллю. В зависимости от требований можно варьировать свойства древесины, применяя различные величины компрессии. Как правило, коэффициент компрессии составляет около 10%, но можно применять компрессию до 30%. При применении десятипроцентной компрессии твердость возрастает на 11–18%. Одновременно на 15–33% увеличиваются прочностные свойства.

Разбухание от влажности снижается на 65% по сравнению с обычной сушкой.

Неспособность древесины впитывать влагу имеет важное следствие. Благодаря сниженному поглощению воды древесина определенной долго-

вечности с меньшей поглощаемостью влаги в целом сохраняется на воздухе дольше, чем древесина с той же долговечностью, но не имеющая таких характеристик.

ПРИМЕНЕНИЕ ПОЛЫ

В материалах для настила полов важное значение имеет прямизна. Древесина, высушенная компрессионным методом, сохраняет сухость и ровность даже при большой площади пола.

ОКНА И ДВЕРНЫЕ КОРОБКИ

Окна и дверные коробки – это наиболее распространенные области применения, для которых важны прямизна, сниженное разбухание от влаги и прочность. Испытания показали, что материалы, высушенные компрессионным методом, лучше сохраняются в пределах установленных допусков при различных условиях окружающей влажности. Например, прочность ели в 2,7 раз лучше, чем у материалов, высушенных традиционным методом. Соответствующие показатели для березы и сосны – 1,4 и 1,7.

КЛЕЕНАЯ ЛАМИНИРОВАННАЯ ПРОДУКЦИЯ

Возможно значительное снижение себестоимости материалов в производстве панелей с проклеиванием кромок. В среднем, экономия благодаря прямизне составляет приблизительно 30–35%.

ПОРИСТЫЕ И ЛЕГКО ПОДДАЮЩИЕСЯ КОЛЛАПСУ ЛЕСОМАТЕРИАЛЫ

Многие из культивируемых видов дерева растут очень быстро, и их сушка с использованием традиционных методов связана с трудностями. Компрессионная сушка предоставляет решение, позволяющее вводить модифицированные компрессионные схемы с получением совершенного конечного продукта для всех потребностей.

ПРИМЕНЕНИЕ С ЯДРОВОЙ ДРЕВЕСИНОЙ

Сушка ядровой древесины традиционными технологиями – трудный

процесс, поскольку практически невозможно избежать коробления, даже если на штабель ставятся грузы. Компрессионная сушка сохраняет прямизну древесины во время сушки и обеспечивает необходимыми размерами каждой единицы древесины.

Ядровая древесина сама по себе обладает высокой естественной долговечностью. Благодаря высокой концентрации естественных древесных экстрактов и меньшим размерам пор, в ядровой древесине резко понижается поглощение влаги по сравнению с заболонью. Это снижение движения влаги создает гораздо более стабильный подслон для изготовления такой продукции, как окна и двери. Лакокрасочные поверхности и соединения имеют гораздо лучшие характеристики при более стабильном материале основы. Обрабатываемость ядровой древесины классифицируется в соответствии с европейскими нормами естественной долговечности древесины. Кроме более высокой биологической долговечности, более низкая поглощательная способность также означает меньшее движение влаги, что дает преимущество при изготовлении окон и дверей, а также другой продукции для наружного применения.

Компрессионная сушка – технологически и экономически удобный метод сушки ядровой древесины

Сибирская лиственница – это лишь один из примеров экономии при производстве с помощью компрессионной сушки. Технология компрессионной сушки компании «Арборео» может применяться для всех видов древесины.

ПЕРВАЯ РОССИЙСКАЯ ПОСТАВКА

Компрессионная сушка приходит и в Россию. Компания, находящаяся в Выборге, провела испытания новой технологии (главным образом – на сибирской лиственнице) с хорошими результатами; подписан договор о поставке компрессионной сушильной установки. Установка будет поставлена к концу 2004 г.

Контакты

Пекка Ритванен (Pekka Ritvanen)
Директор
Тел: +358 17 27 14 101
GSM: +358 40 54 66 057
Электронная почта:
pekka@arboreo.com

Oy Arboreo Technologies Ltd
P.O. Box 1188 (Mikrokatu 1)
70211 KUOPIO
FINLAND
Тел: +358 17 27 14 100
Факс: +358 17 27 14 111
http://www.arboreo.com

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ КОТЕЛЬНАЯ МОЩНОСТЬЮ ОТ 1 ДО 10 МВт НА ДРЕВЕСНЫХ ОТХОДАХ

РАЗРАБОТКА ИНДИВИДУАЛЬНОГО ПРОЕКТА ДЛЯ КАЖДОГО ЗАКАЗЧИКА

Механизированная котельная на древесных отходах строится в едином помещении с топливным складом, работающим по принципу «живое дно» и состоящим из отдельных модулей. В зависимости от мощности котельной рассчитывается объем топливного склада и количество входящих в него модулей. Все модули управляются гидравлической станцией и приводятся в движение гидроцилиндрами.

Топливом для механизированной котельной служат мелкоформатные древесные отходы: опилки, щепа, стружка, кора влажностью до 65%. Максимальный размер фракции топлива определяется диаметром шнека топки (как правило, не более 75х50х4 мм).

Проект механизированной котельной предусматривает параллельное подключение нескольких водогрей-

ных установок. Каждая установка комплектуется бункером-дозатором с ворошителем и шнековым транспортером. Подача топлива из топливного склада-накопителя осуществляется при помощи гидравлических скребков на ленточный или скребковый транспортер. Котлы оборудуются циклонными установками с дымососами.

Топливо для котельной может подаваться в топливный склад как при помощи воздуховодов, так и непосредственно с погрузчика. Объем топливного склада рассчитывается в зависимости от мощности котельной, и должен создавать запас топлива для поддержания бесперебойной работы котельной в течение выходных и праздничных дней.

Данная котельная имеет полное автоматическое управление топливopодачи и оборудована датчиками

контроля температур теплоносителя, топочного пространства и температуры отходящих газов. Возможно изготовление проекта механизированной котельной на древесных отходах под условия, предлагаемые заказчиком и согласование его с планом расположения уже существующих строений \$





КОТЛЫ НА ДРЕВЕСНЫХ ОТХОДАХ И МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ КОТЕЛЬНЫЕ МОЩНОСТЬЮ ДО 10 МВт ДЛЯ СУШКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ И ОТОПЛЕНИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

- ✓ Топливо - дрова, срезки, щепа, опилки, торф.
- ✓ Механизированная подача топлива

Предприятие производит блочные тепловые станции мощностью от 100 кВт до 5 МВт, работающие на дровах, древесных отходах и фрезерном торфе; предлагает индивидуальные проектные решения по созданию котельных, работающих на альтернативных видах топлива и комплекты оборудования для организации механизированных топливных складов объемом до 600 м³; проектирует сушильные камеры и изготавливает оборудование к ним: Утепленные дверные блоки (распашные и сдвижные), подъемно-сдвижные механизмы для фронтальных ворот, внутрикамерные вентиляторы, блоки клапанов приточно-вытяжной вентиляции, шкафы управления с психрометрами и исполнительными механизмами.

**ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ПРОИЗВОДСТВО
ПРОДАЖИ**

Кировский завод котельно-топочного и сушильного оборудования ЗАО "Союз"
т./ф (09232) 4-89-92, 2-34-32 e-mail: georg@ke.ru

Московский государственный университет леса г. Мытищи
т./ф (095) 588-51-28, 588-55-37 e-mail: rusev@mgul.ac.ru

Холдинговая компания "ГЛОБАЛ ЭДЖ" г. Москва
т./ф (095) 933-42-20, 267-52-18 e-mail: info@globaledge.ru

WWW.GEORG.KOVROV.RU

Вся продукция сертифицирована





**13 лет
на рынке**

ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА

**ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ**
производства Бельгии, Италии, Германии



Прессы горячие, холодные и мембранные.
Станки: калибровально-шлифовальные,
форматно-раскроечные, сверлильно-присадочные,
кромкооблицовочные. Системы аспирации.

Сушильные камеры

Санкт-Петербург, ул. Марата, 77, оф. 27
Телефоны: (812) 326-9248, 325-16-96
Москва: (095) 730-2454, 737-5458
Новосибирск: (3832) 112-770, 112-780
Екатеринбург: (343) 214-45-16, 212-19-61
Тольятти: (8482) 20-8253, 20-8592
Интернет: www.dukon.com • E-mail: derevo@dukon.ru

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

**Деревообрабатывающие
станки**
гарантии, пусконаладка, ремонт

**Пилорамы,
пилорамы ленточные**

**Запасные части
для пилорам Р63-4Б**
в т.ч. пилы рамные Россия, Pilana

Ножи фуговальные
пр-во Россия, Pilana-H55-18%, HN

Пилы ленточные
Россия, Uddeholm, Carl Rontgen,
Pilana, Hakanson, Wood maiser
гарантия, сварка, ремонт

Фрезы
гарантия, заточка, ремонт

Пилы дисковые
в т.ч. для многопильных станков
Россия, Pilana, Leuco, Dimar, Ataka

Бензопилы
Россия, Huskvarna, Partner

Электроинструмент
Kinzo — гарантия, ремонт



СТАНКОРОС

Россия: 603079
Нижегородская область
Московский шоссе, 213а,
офис 705-708
Телефон:
(8312) 72 19 55, 70 63 37
Факс: (8312) 70 67 23
E-mail: stanokros@net.ru



WWW.EKODREV.RU



ТЕПЛОВЕНТИЛЯТОРЫ
МОЩНОСТЬ 0.1 - 0.4 МВт.
ТОПЛИВО: ОПИЛКИ,
СТРУЖКА, ЩЕПА И Т.Д.



СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ
ДЛЯ ДРЕВЕСИНЫ
ЗАГРУЗКА 10 - 100 М³



КОТЛЫ
МОЩНОСТЬ 0.1 - 1.6 МВт.
ТОПЛИВО: ОПИЛКИ,
СТРУЖКА, ЩЕПА И Т.Д.

**УГОЛЬНЫЙ БРИКЕТ
СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ
ЛИНИИ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТОПЛИВНЫХ ГРАНУЛ
КОТЛЫ И ТЕПЛОВЕНТИЛЯТОРЫ НА ДЕРЕВООТХОДАХ**

г. Тверь, пр-т 50 лет Октября, д. 3, оф. 233
т./факс: (0822) 42-81-12, 42-81-14 e-mail: ekodrev@bk.ru

ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩИЕ ТЕХНОЛОГИИ У ПРОФЕССИОНАЛОВ ДЕРЕВОПЕРЕРАБОТКИ

«Энергетическая стратегия России до 2020 года» в 2003 году одобрена правительством РФ.

Одним из важнейших моментов стратегии является положение о необходимости снижения в два раза энергоемкости внутреннего валового продукта (ВВП). Это даст серьезный толчок развитию экономики страны. В настоящее время энергоемкость ВВП России в три раза превышает энергоемкость внутреннего продукта США. При этом однократное превышение объясняется суровыми климатическими условиями в России, а двукратное – это уже из-за организационных проблем. Как безусловно положительное нововведение нужно оценить включение в стратегию раздела о теплоснабжении. В «стратегии» есть статья о возобновляемых источниках энергии и освоении местных видов топлива (торфа, древесных отходов).

Если проанализировать положение дел в настоящее время в отдельных отраслях экономики, то можно отметить, что лесопромышленный комплекс развивается вполне успешно. Объективно говоря, это больше относится к мощным предприятиям.

Средние и мелкие деревоперерабатывающие предприятия по-прежнему тяжело встают на ноги. Одна из причин профессионалам известна: деревопереработка – энергоемкая технология. Это тем более актуально в рыночных условиях. Производство качественного пиломатериала («ширпотреб» уже не востребован на рынке) требует глубокой переработки древесины и, что особенно важно, – качественной сушки пиломатериалов. А за всем этим стоят энергоносители.

В настоящей статье на примере «Алапаевского завода погонажных изделий» Свердловской области рассмотрен пример внедрения энергосберегающих технологий и их эффективность при выпуске качественных конкурентноспособных изделий из дерева.

В августе 2003 года группой специалистов было принято решение о строительстве завода по выпуску высококачественных погонажных изделий в п. Зыряновский Алапаевского р-на Свердловской области, на территории местного авторемонтного завода. При стра-

тегическом планировании развития нового завода первым делом решался вопрос об обеспечении цехов завода и будущих сушильных камер тепловой энергией в количестве, обеспечивающем нормальное функционирование предприятия. Единогласно было принято решение: тепловая энергия должна быть своя и дешевая.

Своя – это значит: автономная котельная, не зависящая от энергоснабжающих организаций, от их постоянно растущих тарифов, от перебоев в теплоснабжении в летний период (сушильный комплекс должен работать круглогодично). В противном случае это убытки.

Дешевая – это значит, что в качестве топлива нужно использовать отходы собственного деревообрабатывающего производства.

За основу были взяты показатели себестоимости сушки пиломатериалов при отоплении сушильных камер тепловой энергией от котельной на древесных отходах. Себестоимость такой сушки в 4 раза ниже, чем себестоимость сушки «на стороне». Было ясно: так как рынок качественных пиломатериалов достаточно насыщен, то конкурировать придется ценами. Да и стоимость самого теплоносителя, полученного от сжигания древесных отходов, в сравнении с теплоносителем от централизованного теплоснабжения меньше в 3,5 раза. А это уже рентабельность самого предприятия.

В табл. 1 приведены сравнительные показатели с/стоимости 1 Гкал тепла от разных источников (Газовая котельная и котельная на древесных отходах). Тепловая мощность 2 Гкал/час).

В таблице 2 приведен расчет с/стоимости сушки пиломатериалов при отоплении сушильного комплекса с 3 сушильными камерами по 70 м³ объема загрузки от котельной на древесных отходах тепловой мощностью 1 Гкал/час.

Техническая сторона вопроса заключалась в выборе места расположения котельной, чтобы связать между собой накопительный бункер сбора древесных отходов после системы аспирации от деревообрабатывающих станков, собственно котельную и сушильные камеры.

Техническим заданием преследовалась цель:

1. обеспечить не менее чем двухсуточный запас топлива и полностью механизировать процесс топливоподачи к котлам;
2. выбрать модульный вариант основного и вспомогательного котельного оборудования для простоты монтажа в минимальные сроки. При этом обязательное условие – котельный агрегат должен быть полностью автоматизирован, т. к. качественной сушки пиломатериалов можно добиться только при правильном соблюдении технологии на всех этапах. А основной параметр – это температура теплоносителя;
3. минимизировать расстояние от котельной до сушильных камер для исключения теплопотерь теплоносителя и также для установки в самой котельной шкафов управления сушильными камерами, чтобы оператор котельной мог контролировать процесс сушки.

В итоге в результате совместной творческой работы и Заказчика, и Исполнителя удалось решить все поставленные задачи.

В качестве основного котельного оборудования, работающего на древесных отходах, были выбраны и смонтированы 2 механизированных водогрейных котла серии КВД – 1,2 тепловой мощностью 1200 кВт каждый. (рис. 1). Технические характеристики представлены в табл. 3.

Преимущества налицо: данные установки экологически чистые, используют дешевое местное топливо, работают в автономном режиме, легко монтируются, просты в эксплуатации.

На основании длительного опыта эксплуатации на других предприятиях водогрейных твердотопливных котлов серии КВД-1.2 можно отметить следующие положительные моменты:

1. одинаково успешно используются в качестве топлива такие отходы деревообработки, как опил, стружка, щепа;
2. обеспечивается стабильность температуры теплоносителя за счет работы системы автоматического регулирования, что позволяет использовать котлоагрегат и для систем отопления и для технологических установок (сушильных камер);
3. простота в обслуживании – полная механизация и система защит и блокировок;
4. экологическая и пожарная безопасность установки. Отсутствуют отходы (зола, шлак) – это достигается за счет полного сгорания топлива;

Расчет себестоимости сушки пиломатериалов при отоплении от котельной на древесных отходах тепловой мощностью 1 Гкал/час

Исходные данные:

1. Сушильный комплекс: 3 камеры по 70 м³, общий объем загрузки – 210 м³
2. Стоимость эл.энергии - 1 руб. 50 коп. за 1 кВт/ч
3. Стоимость тепловой энергии при отоплении древесными отходами – 46 руб. 14 коп. (см. Расчет стоимости 1 Гкал тепла)

Таблица 2

ПОКАЗАТЕЛИ ЗАТРАТ (в месяц)	ФАКТИЧЕСКИЕ ЗАТРАТЫ, руб.	ПРИМЕЧАНИЕ
1	2	3
Эл.энергия (на суш. комплекс)	38880	Установленная мощность суш. комплекса – 45 кВт
Заработная плата персонала	15000	3 чел. x 5000 руб.
Тепловая энергия	26577	Расход тепловой энергии на сушку пиломатериалов в месяц – 576 Гкал
Амортизационные отчисления	2000	
ИТОГО ЗАТРАТ, руб	82457	
Производство сухого пиломатериала (в месяц), м³	630	

Себестоимость 1 м³ сушки пиломатериалов при отоплении сушильной камеры тепловой энергией, полученной от сжигания древесных отходов:

$$C = \frac{3}{П} = \frac{82457}{630} = 130 \text{ руб. 88 коп.}$$

Табл. 1. Сравнительный расчет себестоимости 1 Гкал тепловой энергии от разных источников выработки тепловой энергии (автономная котельная тепловой мощностью 2 Гкал/час)

Показатели затрат (месяц)	Газовая котельная 2 Гкал/час	Котельная на древесных отходах 2 Гкал/час
Затраты на эл. энергию, руб.		
на котельную	33 588	38 340
на подготовку топлива	–	9 720
Заработная плата персонала из расчета 5 чел. x 3 500 р.	17 500	17 500
Амортизационные отчисления 12%, руб.	779	885
Затраты на топливо, руб.(природный газ)	175 867	–
Итого затраты в месяц	227 734	66 445
Выработка тепловой энергии в месяц, Гкал	1440	1440
Себестоимость 1 Гкал тепловой энергии	158 р. 15 коп.	46 руб. 14 коп

Рис. 1. Механизированный водогрейный котел на древесных отходах мощностью 1200 кВт.

1 - топка, 2 - теплообменник, 3 - дутьевой вентилятор, 4 - шиберный загрузчик

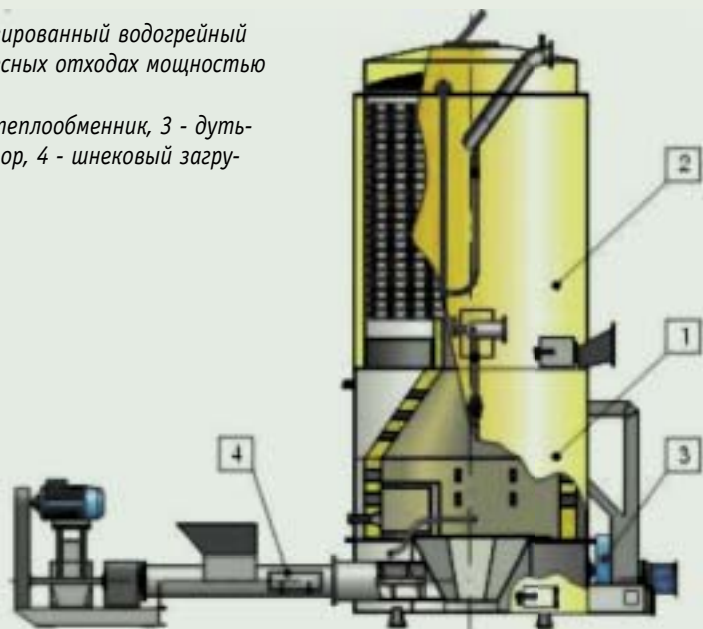


Табл. 3.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
	КВД-0,5	КВД-0,8	КВД-1,2
Номинальная тепловая мощность, кВт	500	800	1200
Расход топлива, кг/час	210	340	500
Максимальная температура теплоносителя, °С	115		
Потребляемая электрическая мощность, кВт	3	5	5
Рекомендуемый объем помещения для обогрева м³	8800–17000	14500–24700	22000–38000
Температура уходящих газов, °С	Не более 270		
КПД, %	Не менее 80		
Габаритные размеры, дл./шир./выс., мм	3670/3100/3900	3970/3100/4200	4470/3100/4700
Масса, кг	6000	6500	7300

5. быстрая окупаемость капитальных затрат за счет снижения себестоимости продукции и минимизации затрат за потребление тепловой энергии со стороны;
6. по отзывам производителей КВД-1,2, в них успешно используется в качестве топлива и лузга подсолнечника.

В соответствии с техническим заданием основное и вспомогательное оборудование котельной было поставлено в модульном варианте.

Это заметно упростило монтаж и сократило его сроки. Срок монтажа тепломеханической части всей котельной составил 10 дней. При этом монтаж осуществлялся с привлечением будущих операторов котельной, т.е. параллельно происходило и обучение персонала.

Итоги работы:

1. предприятие полностью обеспечило себя дешевой тепловой энергией для отпления бытовых

и производственных помещений и для технологических установок (сушильных камер);

2. ожидается, что себестоимость 1 Гкал тепла не превысит 46 руб. 14 коп., а себестоимость сушки 1 м³ пиломатериалов составит 130 руб., что заметно скажется на экономических показателях;
3. предприятие решило для себя проблему по вывозу отходов от деревообрабатывающего производства. Налоговые органы можно смело информировать, что на предприятии создано безотходное производство. А это, в свою очередь, означает, что можно прекратить платить налоги на экологию;

4. имея значительное снижение затрат на оплату теплоносителя и на сушку пиломатериалов, можно, регулируя цены на высококачественные пиломатериалы, уверенно конкурировать на рынке.

В ЗАКЛЮЧЕНИЕ

В третьем тысячелетии экономия всех видов энергии, ее эффективное использование, внедрение энерго- и ресурсосберегающих технологий становится приоритетным направлением хозяйственной деятельности. Это обусловлено тем, что энергосбережение как способ обеспечения растущей потребности в энергии и энергоносителях по разным оценкам в 2–5 раз выгоднее, чем строительство новых мощностей по производству тепловой и электрической энергии для тех же целей.

Наиболее остро проблема эффективного использования энергоресурсов стоит перед бюджетными организациями и перед коммунальными службами. При этом увеличивается задолженность муниципальных предприятий за газ и газовую составляющую в покупаемой от ведомственных котельных тепловой энергии. Рост цен на традиционные виды топлива крайне отрицательно сказывается на результатах финансово-хозяйственной деятельности теплоснабжающих организаций ЖКХ; сказывается он и на ухудшении состояния основного и вспомогательного теплоэнергетического оборудования, сетей. В итоге аварийные ситуации в системах теплоснабжения не заставляют себя ждать. Еще свежи в памяти перебои с энергоснабжением как в крупных городах, так и в небольших поселках.

Поэтому перевод котельных на местные, более дешевые, виды топлива (древесные отходы) является основным путем снижения затрат на топливо и сокращения его удельных расходов на производство и отпуск тепловой энергии.

Только представьте: если перевести отопительные котельные сел и малых городов Ленинградской области на технологию сжигания древесных отходов, то такие котельные будут полностью обеспечены этим видом топлива! А сколько всего по России древесных отходов?!

В маленькой Швеции 17% от общего энергоснабжения поступает от сжигания древесных отходов (биотоплива). Это 100 Твт/час, и это дает возможность сократить выброс CO₂ на целых 50%.

Ф. АХТЯМОВ,
руководитель ПКФ «ЭкоТерм»,
г. Челябинск,
тел./факс: (3512) 73-92-86;

А.Э. КАРМАЗИН,
технический директор Алапаевского завода погонажных изделий
(34346) 7-12-30

СПЕСТА упаковка и маркировка для предприятий деревообработки

- ✓ Упаковочное оборудование и автоматические обвязывающие установки
- ✓ Пленка для защиты пиломатериалов
- ✓ Полиэстеровая и стальная лента
- ✓ Антисептики "Синесто" и "Волманит"
- ✓ Защитные уголки
- ✓ Самоклеющиеся этикетки и бирки
- ✓ Принтеры
- ✓ Штрих-кодирование

Сервис и техническое сопровождение

specta@specta.ru www.specta.ru

Москва	Тел.: (095) 956-54-21	Факс: (095) 956-54-44
С.-Петербург	Тел.: (812) 326-83-38	Факс: (812) 326-83-29
Красноярск	Тел.: (3912) 69-85-42	Тел./факс: (3912) 69-88-58
Екатеринбург	Тел.: (343) 379-54-26	Тел./факс: (3432) 78-74-47

WEISS

Котельные фирмы WEISS

Полностью укомплектованные котельные установки, работающие на всех видах биотоплива. Мощность котла от 0,5 до 10 MW. Эффективность и надежность зарегистрированы несколькими сотнями заводов по всему миру.

Представительство в России:
190000, Санкт-Петербург,
ул. Большая Морская, д. 45
Т/ф: (812) 314-27-18, 595-40-49
weiss@mail.ru

WEISS A/S • Plactvaenget 13 • DK-9560 Hadsund
Tel.: +45 96 52 04 44 • Fax: +45 96 52 04 45
E-mail: weiss@weiss-as.dk • Internet: http://www.weiss-as.dk

ГЕЙЗЕР termowood «РусВест» компания

Котлы
водогрейные и воздушонагреватели
от 100 кВт до 3 МВт
работающие на всех видах отходов лесопиления любой влажности

Конвекционные сушильные камеры с объемом загрузки от 10 до 200 куб.м. пиломатериала
Переоборудование сушильных камер

Владимирская обл. г. Коверов. Тел./факс: (09323) 444-88, 310-36 E-mail: geyser@termowood.ru	Москва Тел.: (095) 130-26-54 факс: (095) 741-56-21 E-mail: geyser-msk@termowood.ru	С.-Петербург Тел. (812) 153-88-32 153-88-54 E-mail: geyser-spb@termowood.ru
---	--	---

СТАНЕТ ЛИ ЗАРАЗИТЕЛЬНЫМ ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЙ ПРИМЕР?

По подсчетам специалистов, изношенность основных фондов лесопромышленных предприятий России составляет порядка 60%, что является одним из сдерживающих факторов роста цен на российскую продукцию. Западные партнеры отечественного ЛПК не желают давать высокую цену за целлюлозу, произведенную на морально устаревшем оборудовании, и за пиломатериалы, выпущенные на лесорамах образца середины прошлого века. Либо цена, за которую они готовы приобретать нашу продукцию, ниже уровня рентабельности предприятий отрасли, то есть имеет место настоящий ценовой диктат.

В связи с этим событие, которое произошло 20 августа на Лесозаводе 25 (г. Архангельск), заслуживает особого внимания. Впервые российское предприятие сумело самостоятельно поднять свое производство до европейских высот – здесь пущена в эксплуатацию лесопильная линия, укомплектованная новейшим оборудованием ведущих мировых производителей: Linck, Valon Kone, Lekops, Vollmer, Nekotek. Мощность новой лесопильной линии по распиливаемому сырью составляет 400 тыс. м³, или 200 тыс. м³ пиломатериалов в год. Объем инвестиций в реконструкцию лесопильного производства – более 15 млн. евро.

Впрочем, указанные цифры – видимая часть айсберга, именуемого «инвестиции».

Заводов, аналогичных архангельскому, в России не так много – менее десяти, причем большинство построены за счет иностранных инвесторов, в частности скандинавских концернов Stora Enso и UPM. Единственный завод, построенный российской компанией, – лесопильный цех Онежского ЛДК (Архангельская область), запущенный в 2002 году вместо сгоревшего.

Отечественные предприятия не стремятся вкладывать средства в развитие и становление производства, и причина – крайне неблагоприятный климат для отечественных инвесто-

ров. Иностранцам предоставляются налоговые льготы, оказывается всемерная поддержка, а вот российские предприятия подобного отношения лишены. В частности, при начислении НДС. Зарубежные компании освобождены от уплаты налога, российские же платят его в полном объеме, а возврат средств по НДС затягивается порой на годы.

Как отметил в интервью генеральный директор Лесозавода 25 Михаил Папылев, при стоимости новой линии около 12 млн. евро предприятие заплатило свыше 2 млн. евро НДС и около 1,5 млн. евро таможенных пошлин. НДС государство до сих пор не вернуло. Таким образом, 3,5 млн. евро предприятие вынуждено изыскать дополнительно к стоимости оборудования. О каком развитии лесной отрасли можно говорить, если инвестиции, вкладываемые в развитие производства, облагаются такими налогами и пошлинами?

Новая лесопильная линия построена на территории Лесозавода 25 в Маймаксе (район Архангельска) менее чем за год. В феврале 2003 года между лесозаводом и поставщиками оборудования были подписаны договоры, в августе начался монтаж. В мае нынешнего года новая лесопильная линия пущена в эксплуатацию, и

в течение трех месяцев проводилась ее настройка, подбирался оптимальный режим работы. В июле 2004 года старое лесопильное производство, основанное на использовании лесосорам-восьмерок, было полностью остановлено; теперь весь объем пиломатериалов производится исключительно «Линке». И результаты работы предприятия показывают, что новое оборудование органично вписалось в производственный цикл – по всем показателям отмечается рост.

На пресс-конференции Михаил Папылев отметил, что создание и строительство таких линий – единственный шанс для российских лесопильных компаний сохранить свои позиции на мировых рынках в конкурентной борьбе со скандинавскими и прибалтийскими лесопромышленниками. В будущем планируется довести распиловку сырья на предприятии до 500 тыс. м³. Таким образом, Лесозавод 25 станет крупнейшим производителем пиломатериалов на Северо-Западе России.

Как отметил на открытии лесопильной линии председатель подкомитета Государственной Думы по лесным ресурсам Владимир Крупчак, открытие современного лесопильного завода в Архангельске – исключительно важное для региона событие. По его мнению, это яркое свидетельство

того, что область является инвестиционно привлекательной, у нее есть будущее. «Новая техника, – отметил Владимир Крупчак, – значительно повысит производительность труда и уровень зарплаты на предприятиях ЛПК. Одновременно высвободятся рабочие, занятые ранее на производственных операциях».

Впрочем, увеличение производительности труда, к сожалению, ведет и к сокращению штата предприятия. Если раньше существовавшие объемы производства обеспечивали сотни человек, то сегодня непосредственно на обслуживании линии занято 7 человек, предприятие отказалось от многолюдного водного цеха, на лесозаводе прошло сокращение. «Это минус в локальном масштабе, а в глобальном – большой плюс, – считает Михаил Папылев, – ведь увеличение объемов производства ведет к росту налоговых отчислений и стабилизации экономической ситуации в области». Все сокращенные работники в полном объеме получили компенсации, предусмотренные трудовым законодательством. Легче других пришлось рамщикам – сегодня рамное лесопиление в области пока что доминирует, и практически все рамщики получили приглашение от лесозаводов города.

Следующий этап технического перевооружения Лесозавода 25 будет

не менее масштабным – до конца 2006 года запланировано ввести в строй новый сушильный комплекс мощностью 250 тыс. м³ сухих пиломатериалов, котел, работающий на отходах лесопиления, автоматизированный комплекс по сортировке и пакетированию сухих материалов, а также складские помещения.

Председатель постоянной комиссии по экономическому развитию и промышленности областного Собрания депутатов Евгений Ухин выразил уверенность, что ГК «Титан» возведет новые корпуса не только на пустыре, прилегающем к Лесозаводу 25, но и по всей Архангельской области появятся новые лесопромышленные предприятия, потому что открытие каждого такого завода – «колоссальное событие, повышающее вес Архангельской области в экономике всего Северо-Запада России».

Остается добавить, что кредит на реализацию проекта модернизации производства предоставлен «Райфайзенбанк Австрия», поручителем по кредиту выступил Архангельский ЦБК. По первоначальным расчетам, срок окупаемости проекта планировался 3 года, однако в связи с изменением конъюнктуры мирового рынка он увеличился до 5 лет.

Александр ГРЕВЦОВ

Лесозавод 25 основан в 1898 году в Архангельске.

С 1955 года – ЛДК № 1.

В 1998 году завод был акционирован, вошел в группу компаний «Титан».

В августе 2003 года принято решение о присоединении к ЗАО «Лесозавод 25» другого предприятия группы «Титан» – ООО «Цигломенский лесозавод».

Объем распиленного сырья в 2003 году

составил 360 тыс. м³, в 2004 году (прогноз) – 420 тыс. м³

Производство пиломатериалов в 2003 году – 183,4 тыс. м³.



ВЕНТА
общероссийский таможенный брокер

- Таможенное оформление. Сложные случаи
- Оптимальные схемы доставки грузов от "двери до двери". Любая точка мира
- Сертификация
- Контрактные цены

8 лет работы!

197227 Санкт-Петербург, Серебристый бульвар, д.26, тел./факс: (812) 329-01-74

ПОРА ПРАКТИЧЕСКИХ ДЕЛ

Мысль, осознание того, что Россия подпишет Киотский протокол, все глубже проникает в предпринимательскую среду. Еще год назад у большинства были некоторые сомнения по поводу, но сейчас стало ясно, что в любом случае договор будет подписан, если не в этом году, то в следующем. Это неизбежно. В связи с этим перед многими предпринимателями, энергетиками, людьми, так или иначе связанными с энергетикой и коммунальным хозяйством, встает банальный российский вопрос: «Что делать?» Действительно, а что? Природный газ, на который рассчитывает большинство специалистов-энергетиков, не сможет долго оставаться дешевым. Это невозобновляемый источник энергии, его запасы оскудевают, и будет вполне естественно, если со временем его цена по России сравняется с мировыми ценами. Таким образом, газ не панацея, а просто возможность отсрочить на некоторое время переход на альтернативные, возобновляемые источники энергии. Здесь было бы неплохо приглядеться к опыту Европы, которая уже который год строит свою энергетику согласно Киотскому протоколу и соответствующим решениям ЕЭС. Кроме газа и атомной энергетики европейцы считают одним из наиболее перспективных видов альтернативного топлива биотопливо. Так называемые дрова XXI века – особым образом переработанные отходы лесопиления и некачественная древесина. Энергетика таких стран, как Дания и Голландия, практически полностью переходит на использование биотоплива. В особенности крупные государственные электростанции. Обратите внимание на это, господа предприниматели, которые еще сомневаются в выгоде производства биотоплива!

Конечно, в России до перехода энергетики на биотопливо еще далеко (если, конечно, это случится когда-нибудь), но не в этом дело. Энергетика Европы потребляет и готова потребить огромное количество биотоплива. Остается вопрос: «Кто сможет поставлять сюда это самое огромное количество?» Поскольку внутренних источников биотоплива у ЕЭС явно недостаточно. Среди возможных поставщиков: Канада, Бразилия, Центральная Африка и Россия. Упустить такой шанс значит расписаться в собственной несостоятельности как бизнесмена. Поэтому еще десять лет назад, когда в мире только начали вестись разговоры по поводу сокращения излишних вы-

бросов в атмосферу парниковых газов, наиболее прозорливые бизнесмены и предприниматели не сомневались, что роль производителя биотоплива и поставщика его на мировой рынок будто самой природой предназначена именно для России.

Среди них был и А.А. Бенин, нынешний депутат Государственной думы РФ. Недавно в стенах Горного института, стоя на трибуне, он вспоминал: «Когда в 1993 году сказал на одной из конференций, что назрела необходимость переходить на альтернативные источники получения энергии, и в том числе биоэнергию, мне возразили, что это едва ли не возврат обратно в каменный век. Сегодня, спустя десятилетие, видя полный зал людей дела, объединенных идеей получения энергии из древесины, о тех возражениях думать уже несерьезно». Действительно, он прав: за это время идея, казавшаяся утопией, мечтой оторванного от жизни идеалиста, стала реальной целью для многих бизнесменов, ученых, банкиров, собравшихся в тот день вместе в прекрасном актовом зале Санкт-Петербургского горного института им. Плеханова. Здесь под строгим взглядом царственных особ во всем былого имперского величия, взирающих с портретов, проходил международный бизнес-диалог «Перспективы развития биотоплива в России». Среди организаторов этого значительного события в экономической жизни российского Северо-запада есть и известный как в России, так и в мире «Концерн «Лемо». В перерыве между докладами на тему возможностей развития производства биотоплива в нашей стране удалось поговорить с заместителем генерального директора концерна Андреем Анатольевичем Пономаревым:

– Перспективы есть, и, на мой взгляд, они таковы, что в следующем году на территории российского Северо-запада будет производиться 200 тыс. тонн биотоплива в год, и при этом хорошего качества. В перспективе на ближайшие три года повысить этот показатель до 500–600 тыс. тонн в год. Наиболее перспективный вид биотоплива – это древесные гранулы – пеллеты. Мировая экономика имеет большую потребность в этом виде топлива. Наша страна производит и продает пеллеты за рубеж, пока в небольших объемах, но с развитием производства и строительством новых заводов по их производству эти объемы могут возрасти. По крайней

мере, покупатели на эти объемы уже есть. К сожалению, это производство в России только развивается. Если сравнить нынешнюю ситуацию состояния идеи по развитию производства пеллет с тем, как женщина вынашивает ребенка, то мы находимся где-то на седьмом месяце. То есть на той стадии, когда приближается время родов. Российское бизнес-сообщество еще полностью не осознало эту идею, но долгожданное событие вскоре произойдет, и это неизбежно. Лично меня во всем происходящем радует, что есть поддержка со стороны государства, и что здесь от него выступает именно госпожа Л.П. Совершаева, заместитель полномочного представителя Президента России по СЗФО. Она в прошлом вице-губернатор ленинградской области, а по своей сути очень хороший хозяйственник и знает, как реально подходить к вопросам.

– Андрей, как зародилась идея проведения этого собрания лесопромышленников, банкиров, ученых и специалистов по транспортной логистике? В чем его задача, этого собрания столь разных специалистов?

– Три года назад мы познакомились с государственной голландской компанией «Порт Роттердам». Нашли общий интерес в реализации совместных российско-голландских проектов по развитию транспортной линии порт Санкт-Петербург – порт Роттердам. Так возник проект по перевалке пеллет – создание в порту Санкт-Петербурга специального терминала по биотопливу. «Концерн «Лемо» здесь представляет российскую сторону, а сам проект сейчас находится на стадии регистрации в правительстве Нидерландов. При этом основной нашей целью является продвижение данного продукта на рынок. Чем больше в стране будет заводов по производству биотоплива, тем лучше для всех, в том числе и для «Концерна «Лемо».

В процессе реализации проекта и возникла идея этого бизнес-диалога между российскими и западными предпринимателями, между потенциальными производителями и покупателями. Изначально этот семинар был построен так, чтобы собрать всех желающих создать производство, собрать все заинтересованные в этом стороны: порт, покупателей и производителей, продавцов оборудования, перевозчиков. Но чтобы, в отличие от ряда семинаров и конференций, на которых в большинстве происходит обсуждение научных теоретических докладов, поговорить о практической стороне данного

вопроса. Собственно говоря, хотели провести небольшой форум для шестидесяти человек, а получилось в три раза больше. Это говорит о великом интересе к этой теме. На сегодняшнем семинаре представлены производители оборудования, представлены трейдеры, то есть реальные люди, которые ведут реальные дела с российским бизнесом. Здесь есть представители российских компаний, которые уже производят биотопливо, и, судя по образцам – приличного качества. Это «Росполитех – лес», во главе проекта которого стоит толковый менеджер Георгий Яремчук, и пионер пеллетного движения в России «Салотти» во главе с господином Николаем Гусенко. Надеюсь, к следующему году объем их производства достигнет 100 тыс. пеллет в год. Присутствуют предприниматели, которые хотят построить заводы по производству древесной гранулы. Здесь же стивидорные компании России и транспортные агентства, которые смогут реализовать эту продукцию, а также представители портов. Присутствует научная мысль в лице одного из лучших проектных институтов «Лесинвест» и Санкт-Петербургского Государственного Технологического Университета Растительных Полимеров. Это с Российской стороны. С зарубежной стороны – представитель Европейской Комиссии ООН Ханс Янсен. Господин Эдвард Хоекс – Генеральный Консул, он тоже будет являться соучредителем, поскольку консульство Нидерландов задействовано в проекте. На заседании присутствуют представители порта Роттердам, представители, менеджеры по Восточной Европе, голландской компании производителя оборудования СРМ, компания трейдер, которая осуществляет транспортные услуги в порту Роттердам, в том числе и по дальнейшей продаже пеллет. IBS очень крупная компания, она образовалась в результате слияния ряда компаний. Кроме того, здесь присутствует представитель Компании «Петерсен», занимающейся контролем качества в порту Роттердам. У них есть свой представитель и в порту Санкт-Петербурга – Дмитрий Морозов и компания «Контроль Юнион».

– В связи с таким интересом к вопросу по производству биотоплива, что можно порекомендовать всем тем желающим, кто хочет заняться этим делом, но не смог попасть на этот семинар?

– К сожалению, охватить всех желающих нет возможности. Для тех, кто не смог попасть на это совещание, могу сказать, что в любом случае две вещи должны присутствовать всегда. Во-первых, это сырье: дровяная неделовая древесина, отходы лесопильного производства и т.д.; во-вторых – это деньги. Сырье в первую очередь. «Концерн «Лемо» всегда готов помочь,

надо только послать электронное письмо на e-mail. Мы готовы ответить, что можно сделать в каждом конкретном случае.

Что касается оборудования, то я сторонник оборудования, произведенного в Нидерландах. Ныне всем известно оборудование «Матадор», это датское оборудование и оно очень активно продвигается на рынок. Однако вряд ли оно лучше, чем голландское. Начиная заниматься оборудованием по производству пеллет три года назад, мы изучали производителей оборудования, начиная именно с фирмы «Матадор». Видели «Бюллер», сравнивали «Мюньх» и СРМ. Остановились на голландском оборудовании как более приемлемом для российской сырьевой базы. Я по специальности экономист, мне очень важно, что будет в расчетах в комплексе, сколько будет изначально вложено инвестиций в оборудование и сколько будет расходов на тонну произведенной продукции; какие проблемы возможны по ЗИПу. Поэтому «Концерн «Лемо» и Конфедерация лесопромышленников Северо-запада выбирает именно оборудование, произведенное в Нидерландах.

В пеллетах, затребованных голландской энергетикой, допускается не более 1,5% золообразующего компонента. В мире есть несколько сертификатов, в каждой стране, по сути дела, свой, но везде по зольности 0,5–1,5%. В Европе для производства, как правило, используется сухая фракция. В России это невозможно. Для качества важно, чтобы кора во входящем сырье не превышала 10%. В 2002 году в Стокгольме на своем первом выступлении по прогнозам производства пеллет и возможностей Северо-Запада России мы говорили, что возможно поставить 20 больших заводов производительностью по 60 тыс. тонн каждый. При этом конкуренции никакой не возникнет, настолько высок спрос. Если нет отходов лесопиления, сырьем может быть некачественная древесина – та же осина, которой у нас очень много, и никто не знает, что с ней делать. На делянке порой до 70% неделовой древесины. Ее переработка в биотопливо – это прекрасное решение проблемы, удовлетворяющее как российских лесопромышленников, так и европейских энергетиков.

Отправлять лучше судовыми партиями: минимальный размер такой партии – 3–5 тыс. тонн пеллет. Судно-партию меньше 3 тыс. тонн просто неразумно отправлять. Можно, конечно, перевозить и на грузовиках, но это слишком большая транспортная составляющая. Оптимально – морским путем при 15–17\$ на тонне. Если говорить о большом заводе, то разовые поставки здесь так или иначе уже не-



Пономарев А.А., «Концерн «Лемо»

возможны, здесь выгоднее заключать длинные контракты. На целый год, без перерыва. Мы пока не в состоянии удовлетворить аппетиты европейских энергостанций, им требуются десятки миллионов тонн в год, но и от контракта на 60 тыс. тонн в год они не откажутся. Я говорю это, побывав и обсудив наши, пока маленькие, возможности поставок с рядом крупных электростанций Бельгии и Голландии. Это, конечно, для них капля в море, но они это возьмут: лишь потому, что рынок России для них только открывается, и Европа, ее энергетика, в нас заинтересована.

– На ваш взгляд, идея бизнес-диалога, идея необходимости встречи европейских и российских предпринимателей по вопросу производства и поставок биотоплива себя оправдала?

– Уже вечер, но зал все еще почти полон, периодически раздаются аплодисменты. Значит, внимание, которое требовалось, достигнуто. Все заинтересованные люди до сих пор находятся в зале. Это говорит только об одном: предприниматели нашли между собой общий язык, у них есть интерес к дальнейшему сотрудничеству. И это собрание отнюдь не для «галочки». Интерес есть – значит, будут и результаты: будут строиться заводы по производству древесных гранул, будут развиваться ее поставки за рубеж, найдут развитие логистические цепочки по поставкам этого продукта из порта Санкт-Петербурга, появятся деньги на развитие производства в России. Если все, кто пришел, нашли для себя здесь что-то полезное, значит то, что мы хотели, то, что задумывали, – получилось.

КОНТАКТЫ:

E-mail: anderyp@lemo.ru

Тел.: 303-9280

Подготовил Юрий БОРИСОВ

В КАМЕННОГОРОЧКЕ ЖИВУТ И ТРУДЯТСЯ ТОЛЬКО НА ПЯТЕРОЧКИ!



Каменногорская фабрика офсетных бумаг, входящая в «Северо-Западную лесопромышленную компанию», 19 сентября отметила 55-летие со дня выпуска первого роля бумаги. Накануне этого события была проведена большая работа в архивах Санкт-Петербурга и Выборга, где удалось обнаружить все документы об истории фабрики, которые считались утерянными прежним руководством во время банкротства в девяностых годах.

Основал фабрику Лаврентий Берия, бывший в те годы заместителем Председателя Совета Народных Комиссаров. Именно он подписал распоряжение, согласно которому помещения бывшего сахарного завода «Антреа» Яскинского района Ленинградской области со всеми производственными, служебными и жилыми постройками были переданы для организации бумажной фабрики. Началась перестройка цехов, подвоз и установка оборудования, полученного в качестве репараций от фашистской Германии.

Архивные материалы станут основой для будущего издания книги по истории фабрики. В нее войдут фотографии становления предприятия, передовиков производства и, конечно, четверостишия, отражающие отдельные периоды жизни предприятия, написанные в шуточной форме. Гости смогли с ними ознакомиться и в цехах фабрики и в актовом зале школы, где проходило торжественное собрание, а ветераны и рабочие фабрики – еще раз перечитать в своей памяти историю предприятия. А общее впечатление от увиденного таково: здесь работает одна славная семья. Все заботятся друг о друге,

в трудные моменты помогают фабрике преодолевать препятствия. Оттого, наверное, и называют рабочие фабрику, где они трудятся, выпускающей продукцию на уровне мировых стандартов, Каменногорочкой. Сегодня фабрика круглая отличница – ей 55 славных лет. Как сказала ветеран предприятия Анна Бровина, начинавшая трудовую деятельность здесь после окончания техникума в 1951 году, «по автомати-

зации и механизации фабрика всегда была на голову выше родственных предприятий».

Председатель Совета директоров СЗЛК Ирина Биткова сообщила, что компания сегодня занимает 15% рынка бумажно-беловых изделий бывшего Союза. Предприятие вышло на рынки Грузии, Армении, Азербайджана, Узбекистана. Выросли продажи в Латвии, Литве



Президиум собрания

и Эстонии. Особой популярностью пользуются высококачественные тетради под брендом UniOne, тетради с блестками и выборочным лакированием на обложках, производящиеся на Каменногорской фабрике. По дизайну наибольший спрос на самые новые разработки – «Фабрика звезд – 4», «Домашние любимцы», «Смешарики» и другие.

Агентством «Леспром индустри консалтинг» проект выпуска тетрадей, реализованный СЗЛК, признан одним из двадцати лучших в целлюлозно-бумажной промышленности нашей страны. Весной этого года в номинации «Лучший производитель бумажно-беловой продукции России» компания удостоена Национальной премии «Золотая скрепка».

Именно такой сделали эту небольшую фабрику своими руками ее рабочие. На торжественном собрании каменногорцев поздравили и. о. мэра города Надежда Соловьева, генеральный директор СЗЛК Игорь Битков, официальные лица области и Выборгского района, партнеры и друзья фабрики. Передовикам производства были вручены благодарности и Почетные грамоты Губернатора области, Почетные грамоты компании. Все награжденные получили фирменные часы СЗЛК.

Накануне праздника были под-

ведены итоги работы за 8 месяцев. Две бумагоделательные машины произвели 18031,3 тонны офсетной, акварельной бумаги и ватмана. Немецкие автоматизированные тетрадно-линовальные линии E.C.H. WILL, Kugler и Bielomatik в месяц выпускали около 700 тонн бумажно-беловых изделий: тетрадей, альбомов для рисования, папок для черчения. По сравнению с аналогичным периодом прошлого года объем выпуска продукции увеличился на 11,6%. Выросла и среднемесячная выработка на одного работающего – с 3,8 до 4,6 т. в месяц. Если в декабре прошлого года средняя заработная плата была 7564 руб., то в августе этого года – 8783 руб. В бюджетные и внебюджетные фонды в первом полугодии перечислено почти 13 млн. руб.

Поступательное развитие предприятия стало возможно благодаря постоянной реконструкции и модернизации, производящейся «Северо-Западной лесопромышленной компанией» с 1997 года, когда фабрика вошла в ее состав. За это время в реконструкцию Каменногорочки было вложено более 300 млн. руб. А в ближайшие пять лет планируется вложить еще 50 млн. \$ Генеральное соглашение о сотрудничестве в этом проекте подписано еще полгода на-

зад с Северо-Западным отделением Сбербанка России.

Развитие предприятий СЗЛК, в состав которой кроме Каменногорской фабрики офсетных бумаг входят Неманский целлюлозно-бумажный комбинат (Калининградская область), Вельский фахверк (Архангельская область), торговые дома в Санкт-Петербурге, Москве и Архангельске, неразрывно связано с внедрением природоохранных и ресурсосберегающих технологий. Наиболее значимыми проектами в сфере охраны окружающей среды в Ленинградской области стали установка новой станции приготовления флокулянта и реконструкция одного из паровых котлов на Каменногорской фабрике. Сейчас здесь реализуется крупнейший в области проект переработки макулатуры. Уже смонтирована линия фирмы Parsell по роспуску и сортированию до 80 т. макулатуры в сутки. С установкой нового оборудования появится возможность перерабатывать старые книги, газеты, журналы.

Остается пожелать, чтобы все намеченное у деятельных и неравнодушных работников «Северо-Западной лесопромышленной компании» всегда сбывалось, претворялось в жизнь. Чтобы, перешагнув порог 55-летия, Каменногорочка жила и трудилась только на пятерочки.

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

**МЕЖДУНАРОДНАЯ
ВЫСТАВКА
В ОБЛАСТИ ЛЕСНОЙ,
ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНОЙ
И ПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

23-26 ноября 2004

Выставочный комплекс «Ленэкспо»
г. Санкт-Петербург

Васильевский остров, Большой пр., 103
тел./факс +7 812 321 28 19
+7 812 321 28 51
+7 812 321 28 73

papfor@lenexpo.ru
www.papfor.lenexpo.ru
www.papfor.com

МОДУЛЬНЫЙ ДОМОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ВЕКТОР

ЕДИНЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦИКЛ

Для индустриализации домов, в которой используется единый технологический вектор, предлагается модульное домостроительное производство, которое можно разбить на этапы и строить заводы постепенно: где каждый промышленный модуль может работать индивидуально и выпускать конкретную продукцию, которая на каждом этапе имеет свою цену реализации.

Само понятие «вектор» подразумевает движение в определенном направлении, т.е. Вы можете начать с распиловки и, постепенно дополняя производство необходимыми блоками (сушкой, склейкой по длине и сечению, участком изготовления окон и дверей и т.д.), освоить полноценное массовое производство деревянных домов. Предлагаемое оборудование представлено в виде семи отдельных производственных модулей:

1. Механизированный лесопильный комплекс на базе многопильных дисковых станков, перерабатывающий до 2500 м³ круглого леса в месяц (при одноосменной работе и среднем диаметре бревен 280 мм).

2. Комплекс для сушки древесины на базе конденсационных сушильных камер.

Благодаря мягкому низкотемпературному режиму, конденсационный метод сушки является одним из самых экономичных и обеспечивает сохранение прочностных и эстетических

характеристик древесины.

3. Комплекс по изготовлению клееных полуфабрикатов для домов (строительной доски, балок перекрытий, домового и оконного бруса, мебельной ламели, половой доски, вагонки и т.д.).

Сформирован этот комплекс на базе высокопроизводительного оборудования «тяжелого» класса: универсальной автоматизированной линии сращивания заготовок по длине производительностью 2100–2500 пог.м/час, гидравлических прессов для склейки бруса высотой загрузки до 1,5 м и шириной склейки до 250 мм, а также четырехсторонних строгально-фрезерных станков с просветом, в зависимости от сечения домового бруса, 180х120 мм или 260х180 мм.

4. Комплекс по изготовлению евроокон из клееного бруса нормального и повышенного сечения с двухкамерными стеклопакетами для районов с суровыми климатическими условиями. Комплекс оборудован на базе оконного обрабатывающего центра, позволяющего производить полную обработку деталей евроокон, а также обработку собранных оконных рам и створок. Производительность комплекса – до 1000 м² окон в месяц.

5. Комплекс по изготовлению филленчатых дверей из клееного массива и лестниц на базе обрабатывающего центра с минимальной производи-

тельностью 500 м² дверей в месяц.

6. Специализированный комплекс для обработки домового бруса.

Состоит из четырехсторонних станков для профилирования бруса и автоматизированной линии, выполняющей все технологические стадии обработки элементов дома: торцовку бруса на детали, фрезерование сборочных замков, выполнение поперечных, продольных, угловых и шкантовых соединений. Оборудование позволяет обрабатывать домовый брус различных сечений – от 50х100 мм до 200х250 мм.

7. Специализированный комплекс для обработки длинномерных балок перекрытий на базе агрегатно-модульной линии, производящей четырехстороннее строгание балок и их резку по специальным операциям. Максимальное проходное сечение – 800х250 мм.

Перечислив основные производственные модули, остановимся более подробно на характерных особенностях базового оборудования.

• **Лесопильный комплекс** сформирован на базе многопильных дисковых станков. Выбор именно такой технологии распиловки не случаен: он был произведен после сравнительного анализа других технологий лесопиления (ленточнопильной, рамной, фрезерно-брусующей). Отметим ряд

преимуществ лесопильного комплекса (эти преимущества существенны даже при использовании тонкомерного сырья):

Во-первых, это отсутствие сортировки леса. Бревна диаметром от 100 до 400 мм подаются вразнобой, что значительно снижает стоимость и упрощает работу комплекса. Причем конструктивные особенности оборудования позволяют сразу после бревна диаметром 100 мм подавать бревно 400 мм, и наоборот.

Во-вторых, на головном бревнопильном станке LDA-40 за один проход выполняется шесть пропилов, то есть наряду с лафетом выпиливаются и подгорбыльные доски.

Особо следует отметить, что комплекс разрабатывался в расчете на то, что он будет эксплуатироваться в районах, максимально приближенных к сырью, то есть там, где квалификация обслуживающего персонала, мягко говоря, оставляет желать лучшего. Поэтому в конструкцию станков изначально заложены повышенные прочностные параметры основных узлов. Кроме того, в оборудовании используется только механика (нет ни гидравлики, ни пневматики). Это дает возможность эксплуатировать комплекс в неотапливаемых помещениях.

• Так как все детали дома изготавливаются из клееной древесины, исключительно важную роль в технологической цепочке оборудования играют **линии продольного сращивания заготовок**. На сегодняшний день производятся линии сращивания различной степени автоматизации и производительности. Модельный ряд линий сращивания можно разделить на три класса:

- «Легкие» линии сращивания;
- «Средние» линии сращивания;
- «Тяжелые» линии сращивания.

Для комплектации домостроительных производств используются «средние» и «тяжелые» линии сращивания.

Эти линии – автоматические, на них вручную выполняется только

одна операция: укладка заготовок на грузочный транспортер. Далее оператор нажимает кнопку «Старт», и весь дальнейший цикл обработки осуществляется в автоматическом режиме. Линии обслуживаются одним оператором.

Таким образом, приобретая линию, Вы получаете универсальное оборудование с очень широкими технологическими возможностями. Вы можете склеивать заготовки сечением от 20х15 мм до 250х80 мм и длиной от 170 до 1500 мм. Это дает Вам возможность изготавливать практически все виды изделий: домовый брус, оконный брус, мебельный щит, различные погонажные изделия и т.д.

На линии «среднего» класса Вы можете склеить 350–500 м³, на линии «тяжелого» класса – 600–1000 ÷ 1700–4000 м³ продукции в месяц при одноосменной работе.

Выбирая для себя модель линии сращивания, Вы должны помнить, что с увеличением степени автоматизации линии повышается производительность, качество и стабильность выхода продукции, а также существенно увеличивается возможность производить широкий ассортимент продукции при высоком его выходе.

При автоматическом цикле обработки на работу линии не влияет «человеческий» фактор, т.е. производительность и качество продукции не зависят от способностей, самочувствия и степени усталости конкретного человека.

Для склейки деталей дома по сечению (домовой, оконный брус, балки перекрытий и т.д.) применяются гидравлические прессы (допускается склеивать заготовки шириной до 250 мм.).

Особо следует отметить, что вместе с оборудованием Заказчику из одних рук предоставляются технологии изготовления деревянных домов, а также проводится обучение персонала на действующих производствах. Это является очень важным фактором успешного выхода предприятия на рен-

табельность и прибыльность.

Кроме того, предоставляется полный комплект сервисных услуг, включающий в себя:

- разработку бизнес-планов;
- технологические планировки оборудования на имеющихся производственных площадях;
- технологические и экономические расчеты объемов производства, себестоимости, норм расхода материалов и комплектующих изделий;
- рекомендации по оптимальным режимам обработки;
- компьютерные программы расчета деталей на каждой технологической стадии при изготовлении окон, дверей, стен, балок перекрытий, крыш;
- шефмонтаж и запуск оборудования;
- гарантийное и послегарантийное обслуживание;
- составление бизнес-планов для инвестиционных программ.

Обобщая все вышеизложенное, можно говорить о том, что изготовление домов по технологии, предлагаемой промышленной группой МАИ – это очевидная выгода как для производителя домов, так и для их покупателя.

Для производителя это небольшие капиталовложения в производство (стоимость полнопрофильного домостроительного завода ВЕКТОР KD-6000, включая оборудование и производственные помещения, составляет ориентировочно около 1 млн. евро), дешевое и доступное сырье, низкая себестоимость изготовления, а, следовательно, конкурентноспособная цена готового изделия – деревянного дома, отвечающего всем требованиям современного рынка жилья.

Для покупателя это экологичность, надежность и долговечность приобретаемого жилья, быстрые сроки монтажа, низкие затраты на отопление дома, а главное – доступная цена. ■

**ИНВЕСТИЦИИ
в индустриальное домостроение**
www.woodworkbiz.com

- Бизнес-планы
- Проекты цехов и модульных заводов
- Технологические схемы
- Оборудование из одних рук
- Привязка к помещениям
- Инвесторы и рынки сбыта

WOOD
Инвестиционная компания

WoodNet, (+370 5) 267 79 99
E-mail: woodnet.takas.lt
Фора-Интер, (095) 101 35 13
E-mail: fora@newmail.ru

И ЗАМЕНИЛИ ЛЕС АСБЕСТОМ...

В последнее время в столичных и других региональных СМИ часто появляется информация о низком качестве строительного сырья и его полуфабрикатов; о нелегальных подменах качественного, проверенного материала на другой – биохимически опасный, но зато весьма дешевый суррогат. Характерно, что количество таких публикаций-сообщений и темпов строительства жилья совпадают в России не первый год...

В самом деле: по темпам жилищного строительства – элитного и «массового» – Москва, Петербург и некоторые другие города РФ уже который год входят в тридцатку городов-мировых лидеров. Впрочем, как и по росту цен на жилье. Но есть основания полагать, что качественные, в том числе экологические параметры нового жилого фонда в стране существенно уступают аналогичным показателям, подчеркнем, второй половины 1940-х – середины 1950-х годов. По оценкам специалистов Госсанэпиднадзора РФ и многих российских экологических организаций, минимум четверть ныне действующего жилого фонда в России не отвечает современным требованиям-стандартам по радиационным и биохимическим показателям. А это, в свою очередь, предвещает сравнительно низкую степень эксплуатационной надежности, точнее – недолговечность, невысокую прочность такого жилого фонда.

КАК ЭТО НАЧИНАЛОСЬ

...Еще в начале 1960-х годов, когда началось массовое строительство и заселение небезызвестных «хрущевок», во имя быстрого сооружения и столь же быстрого «наполнения» упомянутого жилья разрешалось, без широкой ог-

ласки, заменять, в частности, древесину и ее полуфабрикаты всевозможными заменителями, включая асбестовые и (или) бетоно-асбестовые, шлаковые и т.п.: большинство таких заменителей выделяет, причем практически бессрочно, химические и/или радиоактивные вещества. Но это сокращало сроки (т. е. увеличивало темпы) строительства, в среднем, в два раза. Вот и прирастали многие города домами, эксплуатационно-экологические показатели которых не соответствовали ни советским, ни, тем более, международным нормативам того периода.

Заметим в связи с этим, что уже в тот период, например, паркетное напольное покрытие, причем обязательно из натуральных материалов, вроде как «негласно» заменялось линолеумом, а то и просто бетонкой со щебнем, асбестом или схожими продуктами. Та же участь постигла оконные рамы, дверные косяки и сами двери, сырьевая начинка которых со временем – к концу 1980-х годов – в новых жилых домах стала минимум на 70% химической или с небольшой примесью низкого качества, преимущественно отходного лесосырья. Вдобавок, именно в первой половине 1960-х были отменены строительные и смежные

ГОСТы 1940-х – первой половины 1950-х гг., фактически запрещавшие столь небезопасное для жителей «новаторство»: их заменили соответствующими, действовавшими до конца 1980-х годов.

Словом, неудивительно, что жилой фонд именно «сталинского» периода, особенно 1947–1953 годов, теперь уже в бывшем СССР по сей день официально считается наиболее эксплуатационно прочным, долговечным и экологически безопасным...

БЕССРОЧНАЯ ПЕРЕСТРОЙКА...

На рубеже 1980–1990-х годов, как известно, высшие чины погибающего СССР обещали каждой советской семье отдельную квартиру. Правда, никто из обещавших не добавлял – «качественную». Было в этом нечто похожее на известные заверения Хрущева наделить тем же, опять-таки, каждую советскую семью. Впрочем, и он избегал гарантировать эксплуатационно-экологическое качество новых домов и, соответственно, квартир.

Увы, строительный «бум», похожий на рекордные темпы строительства «хрущевок», не состоялся. Зато власти добились «глубокого удовлетворения» большинства жаждущих отдельных квартир «перестройкой». А распад СССР и последующая отмена (юридическая или фактическая) большинства советских СНиПов с ГОСТами, в том числе в строительной-жилищной сфере, дали, скажем так, зеленый свет любому строительству – из любых материалов, полуфабрикатов, за любые деньги, в любых районах и, естественно, с любыми ценами на жилье. Проще говоря, фешенебельность, копирование вроде бы респектабельных «западных» образцов и весьма короткие сроки строительства, увы, заменили качество, прежде всего экологическое, строительства (как и строительных работ) и нового жилого фонда. По имеющейся информации, около трети нового («постсоветского») жилого фонда страны минимум наполовину «изготовлено» из всевозможных биохимических или натурально-биохимических заменителей необходимого первичного сырья, в том числе лесного. Еще минимум 20% этого фонда «напичкано» разнообразными отходами

добычи полезных ископаемых (не только стройсырья...), переработки кокса, шлаков, древесно-стружечных плит, в том числе с примесями небезопасных для здоровья асбеста и ему подобных «добавок», включая не только высокорadioактивные продукты, но и выделяющие вредные вещества химические полуфабрикаты.

Кстати, заменяется даже песок, который тоже должен соответствовать конкретным строительным требованиям. Вот свидетельство петербургского журнала «Строительство и городское хозяйство в Санкт-Петербурге и Ленинградской области» – 2002, № 55/август: «Теперь для удешевления производства стройматериалов приходится применять вместо исключительно морского песка куда более дешевые и имеющиеся в изобилии карьерные пески, что может повлечь за собой ухудшение и качества материала, и надежности строительных конструкций, ибо известно, что карьерный песок содержит большое количество примесей и включений».

В пересчете на сопоставимые цены, т.е. по платежно-покупательной способности рубля 1953 и 2003 годов, средняя стоимость строительства 1 кв. метра жилья в бывшей РСФСР сократилась на 15–20% – прежде всего за счет подмены натуральных сырья и полуфабрикатов всевозможными и, как правило, сверхдешевыми суррогатами-заместителями. Заодно ускорились темпы строительства – благодаря новым российским жилищно-строительным ГОСТам, во-первых, пока распространяются в обязательном порядке только на 2/3 ассортимента соответствующей продукции (включая сами квартиры, их отделку и т.п.). А во-вторых – почти четверть ассортимента этой продукции, в том числе ежегодно изготавливаемой, пока лишена новых, т.е. современных российских ГОСТов. Кроме того, фактически необязательно соблюдение прежних или новых СНиПов, в том числе благодаря жилищному строительству так называемым «хозяйственно-подрядным способом»: когда очень далекие от стройиндустрии предприятия нанимают для жилищного строительства организации, зачастую лишенные даже элементарной информации о том, как, из чего и по какой технологии надо строить жилье.

По данным выборочных проверок качества строительства и самого жилья подразделениями Госсанэпиднадзора и экологическими организациями, российскими и зарубежными, в 20 городах России в 2002–2004 годах, свыше трети таких организаций хотя и имеют лицензии, но не отвечают профессионально-строительным тре-

бованиям / стандартам. А около половины жилых новостроек в упомянутых городах уже нуждаются, или через 5–8 лет будут нуждаться либо в капитальном ремонте, либо – в полной замене продукции, из которой сделаны квартиры. Наиболее впечатляющий результат «процветающей демократии» в жилищном строительстве – нынешнее ремонтное минимизирование трети нового, точнее – ежегодно вводимого жилого фонда с 1990-х гг.

Характерно и то, что за последние 8 лет экспорт из России натуральных материалов для производства паркета и самого «лесного» паркета, по экспортным оценкам Гостаможкома, Минэкономразвития и Минприроды РФ, возрос в целом почти вчетверо, причем легальный (т. е. официально регистрируемый) ежегодный экспорт таких продуктов на 35–40% меньше фактического...

ИСТЦЫ И ОТВЕТЧИКИ

К примеру, в Москве лишь недавно официально признана «фенольная проблема» в жилых домах, да и в нежилом фонде постройки 1980-х – 2004 годов. Так, в большинстве квартир дома № 24, серия II – 49 П, по Открытому шоссе, 1983 года постройки, до сих пор ощущаются выделения фенола и формальдегида, причем с примесью радиоактивных веществ, способствующих, в частности, неизлечимым видам онкологических заболеваний. Вот что сказано в московской газете «Общественный наблюдатель» 2004, № 7 – сентябрь: «...В начале 1970-х гг. фенолформальдегидные смолы применялись в качестве отвердителя при строительстве и отделке новых домов. В нескольких домах пошли трещины по некачественным бетонным швам, и паров фенола в бывших новостройках оказалось где-то в 2, где-то в 10, а где-то в 50 и больше раз уровня предельно допустимых концентраций...». Хотя решение о переселении тамошних жильцов принято еще в 1990 году (!), к настоящему времени, как отмечено в той же газете, «из 290 проживавших там семей еще осталось 33...». Подчеркнем, в этой связи, что по данным столичного правительства, ВСЕ дома (не только жилые!) серии II – 49 П построены почти исключительно из материалов, содержащих опасные концентрации фенола, формальдегида и т.п. продуктов, а таких домов в Москве – почти 300. Но сколько их по всей России, по всему теперь уже бывшему СССР?..

Вот мнение префекта Восточного округа Москвы Николая Евтихьева: «Если рассматривать ситуацию объективно, существует проблема реконструкции жилого фонда того

периода (т. е. именно 1970–80-х годов, причем не только в Москве... Прим. А.Б.). В ближайшее время будет подготовлено постановление московского правительства по окончательному решению «фенольной» проблемы (хотя и, мягко говоря, с опозданием... Прим. А.Б.). Когда-то в районе Зеленой Горки на Открытом шоссе было место захоронения промышленных и строительных отходов. Сегодня бывшая свалка – любимое место отдыха местной ребятни. Но среди тамошних отходов попадались и те, что «Фонили» радиацией, на что должного внимания многие десятилетия никто не обращал. Грунты же в этом районе подвержены сдвигам, и никто не даст гарантий, что через некоторое время радиоактивная «точка» не окажется под детской площадкой или жилым домом (т. е. НЕТ обязательной экологической экспертизы любого строительства в таких районах, и не только в Москве?!.. Прим. А.Б.). Здесь намечены полная рекультивация почвы и одновременный снос соседних 26-ти «хрущевок», где будут возведены современные дома...» (но какие по «сырьевой начинке»?.. Прим. А.Б.).

Заметим, что в 1920-х – первой половине 1950-х, согласно тогдашним стандартам, доля химических продуктов в ассортименте «начинки» строящихся жилых и нежилых домов допускалась максимум в 10%, но сегодня эта доля, по экспертным оценкам Московского НИИ типологии и экспериментального проектирования и Российской академии медицинских наук, фактически превышает 40%. Стало быть, лишнее высококачественное сырье, прежде всего лесное, «приговаривается» к легальному или контрабандному экспорту...

Очевидно, что всевозможные заменители натуральных материалов, прежде всего лесных, резко ухудшают и теплотворную способность домов, фактически «выгоняя» тепло в зимнее время и нагнетая его в жаркий сезон. А это, в свою очередь, способствует многочисленным заболеваниям и, стало быть, тоже снижает уровень экологической надежности такого жилья.

Иными словами, высококачественные строительные изделия из древесины и сопутствующие продукты на ее основе, как и иные натуральные материалы, едва ли востребованы в современном городском строительстве жилья в РФ так, как должно. Дорого это, да и долго строить придется. А современные отечественные потребители предпочитают, увы, в большинстве своем респектабельную, по крайней мере внешне, продукцию. В том числе строительную...

Алексей БАЛИЕВ



КЛЕИМ ЩИТ И ЗАРАБАТЫВАЕМ

Фирма MPM занимается клееными изделиями уже 13 лет. Мы накопили значительный опыт и с удовольствием поделимся им с Вами.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ. КАКУЮ ВЫБИРАТЬ?

Всегда существует критическая нижняя черта рентабельной производительности продукта. Щит (брус) – продукт индустриальный, т. е. в мире производится в массовом порядке.

Аксиома – индустриальный продукт должен производиться на индустриальном уровне. При условии, если производитель стремится к досгосрочной прибыли. По нашим подсчетам, например, для белорусского рынка производство хвойного щита должно быть не менее 800 м²/смену, т.е. около 700 м³/мес в две смены. Березового щита – не менее 300 м³/мес.

При меньшей производительности себестоимость растет слишком быстро, и производство не имеет больших перспектив.

Пример – серьезные датские фирмы производят до 10 000 м²/смену – это 200 м³, и все на привозном сырье. За последние 10 лет количество фирм, производящих щит, в Дании уменьшилось примерно в 2 раза, а производство увеличилось примерно втрое. Это следствие глобализации, и не надо думать, что Российский рынок этого избежит.

Резюме: производство клееного щита и малый бизнес несовместимы.

1. РАСПИЛОВКА

Полностью согласен с авторами, которые рекомендуют многопильные станки для получения ламели. Хочу уточнить – это совершенно необходимо для производства щита из твердых пород древесины. Для хвой этот путь уже устарел. Ламели производятся из обрезной доски, например, 50x100 (125, 150...) мм, либо другого сечения, но толщина доски всегда определяет ширину ламели. Для этой цели используются специальные четырехсторонние ламельные станки, в которых доска делится многопильным валом и строгается за один проход. Кромки ламелей получаются строгаными, а плоскости пилеными. Качество пиленой поверхности и точность геометрии получаются настолько высокими, что на шлифовку остав-

ляют по 1,5–1,7 мм (на обе стороны). На предприятиях с очень высокой культурой достигается припуск 1,3 мм (станок GRAMA UK 8sp – Дания). Экономия 0,5 мм на толщине 18 мм – это 2,8% выхода.

Для производства хвойного щита мы рекомендуем следующие специальные четырехсторонние ламельные станки: GRAMA UK 9sp (7sp, 8sp) – Дания, WACO-JONSERED (Швеция – Weinig group), WEINIG (Германия), WADKIN (Англия).

2. СТРОГАНИЕ

Для производства щита из твердых пород необходимы довольно быстрые станки, так как строгание происходит по одной ламели. При этом производстве имеется экономический смысл сращивать, а это двухкратное строгание, и одним станком тут трудно обойтись.

Высокая точность геометрии получается при двухкратном строгании плоскости под склейку за один проход, потому необходимо иметь не менее 3 вертикальных шпинделей, двух из них – правых.

Рекомендуем станки WEINIG HYDROMAT, LEADERMAC SPEEDMAC – Тайвань, IIDA МН-Япония, GRAMA. Эти станки могут строгать со скоростью до 150 м/мин, имеют наружные опоры шпинделей и т.д.

Кстати, LEADERMAC и IIDA по сочетанию высокого качества и низкой цены превосходят всех других, однако у нас они еще не достаточно известны.

Для небольших производств щита (для собственных нужд производства мебели) созданы очень удобные WEINIG SUPER с тремя горизонтальными валами, качественно строгующие со скоростью 24 м/мин и IIDA MD с пятью шпинделями и пазовым столом, обеспечивающим прямолинейность движения заготовки (то же и у WEINIG SUPER).

ПРИМЕЧАНИЕ: качество строгания (точность геометрии) – это 95% успеха при склейке.

3. ДЕФЕКТИЗАЦИЯ И ОПТИМИЗАЦИЯ

Удаление дефектов особо важно

при производстве щита из твердых пород. Срощенный щит имеет неплохую цену: 600–650 евро/м³ за березовый на рынке западной Европы. Срощенный хвойный щит большим спросом не пользуется, цена на него низкая, а себестоимость высока.

Западный опыт в основном таков: длинные обрезные доски торцуются на заданные длины, и из заготовок производятся ламели. Часть ламелей, 10–12%, отсортировываются на более низкие сорта на подающем столе в автоматическую линию склейки.

Лучшие системы торцовки и оптимизации – это немецкие PAUL, GreCon, датские System TM, итальянская OMGA.

System TM серии 4000 – на сегодня самая производительная торцовка на мировом рынке.

Увы, экономический эффект от любой из упомянутых систем не будет радовать, если вы купите только саму торцовку. Очень сложно будет ее загрузить. Маркировка дефектов и укладывание деталей после торцовки требуют немало рабочих рук. Только при автоматизации этих процессов можно сделать данную операцию высокоприбыльной.

Например: производительность при длине доски 3000 мм, 5 дефектах, 6 фиксированных длин и обрезке по 10 мм с каждого конца системы торцовки с оптимизацией System TM серии 2000 в смену (7 часов) – 6 463 м, System TM серии 3000–8 630 м, System TM серии 4000–9 331 м.

Такую производительность можно получить на шести ручных торцовках с 12 рабочими (женщинами). Таков опыт белорусских предпринимателей. Правда, такой работе не позавидуешь...

При правильной организации на все это хватает 2 рабочих (низкой квалификации); выход материала лучше, имеется полная статистика, сколько и каких произведено деталей, каково количество отходов, какова производительность на определенном промежутке времени (контроль за работниками) и нет риска, что они покалечатся.

Подключив такой станок к Интернету, производитель (поставщик) сможет контролировать состояние станка и действовать его обслуживанию. ■

А. ЯСЮЛЕНИС,
директор МРМ


ВЫБЕРИ ВЫСТАВКУ!
www.MVK.ru | 995-05-95


ИНТЕРКОМПЛЕКТ / INTERZUM MOSCOW-2004
 ВПЕРВЫЕ В РОССИИ! УНИКАЛЬНЫЙ СОВМЕСТНЫЙ ВЫСТАВОЧНЫЙ ПРОЕКТ
6 - 10 декабря 2004
 3-я Международная выставка комплектующих, фурнитуры, материалов, а также машин и оборудования для производства мебели
www.interkomplekt.ru
 Москва, парк «Сокольники», проезд: м. «Сокольники», далее - бесплатный автобус до КВЦ «Сокольники», пав. 2, 3, 3.1, 4, 4.1, 4.2, 11, 17
 Тел.: (095) 268-14-07, 105-34-13, 995-05-95; факс: (095) 105-34-89, 268-99-03, 269-42-62
 E-mail: v_v@mvm.ru

Организаторы:
 Выставочный холдинг MVK

При содействии:
 koelnmesse
 СОКОЛЬНИКИ

При поддержке:
 Министерства промышленности и энергетики Российской Федерации
 Московской торгово-промышленной палаты
 Союза лесопромышленников и лесозаготовителей России
 Ассоциации предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России
 ОАО «Центрлесэксп»

VII Всероссийская выставка-ярмарка продукции лесопромышленного комплекса
РОССИЙСКИЙ ЛЕС
01-03 декабря 2004 г.
 Вологда

По интересующей Вас информации обращаться:
 Организаторами выставки являются:
 Министерство промышленности, науки и технологий РФ,
 Министерство природных ресурсов РФ,
 Правительство Вологодской области и
 ВЦ «Русский Дом»
 Россия, 160035, г. Вологда, ул. Герцена, д. 2,
 тел. (8172) 720-303, 725-342, факс (8172) 251-248
 ВЦ «Русский Дом»:
 Россия, 160035, г. Вологда, ул. Пушкинская, 25а,
 тел. (8172) 729-297, 251-291; E-mail: rusdom@vologda.ru

МЕБЕЛЬНАЯ «ЗАСЛОНКА»

Российское правительство решило ужесточить режим импорта мебельных изделий: с 29 сентября, согласно недавнему правительственному постановлению, вводятся повышенные и, подчеркнем, подробные, «ассортиментные» пошлины на импортную мебель, причем на постоянной основе. Прежде эти расценки были только 9-месячными и не учитывали конкретный ассортимент мебельного импорта.

Итак, ставка на импортную мебель устанавливается в 0,75–0,76 евро за 1 кг для мебели, стоимость которой ниже 1,8 евро за килограмм, а на мебель, стоимость которой больше этой «планки», пошлина составит 20 процентов. Прежде импортно-мебельная пошлина была, можно сказать, комбинированной: не меньше 0,6 евро за килограмм или 20 процентов от стоимости. Каждые 9 месяцев менялся только тариф в евро (на 10–15 процентов). Теперь такая пошлина будет, повторим, не только постоянной, но и охватывающей минимум 80 процентов всего ассортимента импортной мебели, поступающей в Россию. Впервые в Таможенном тарифе РФ с 29 сентября выделяются позиции «Деревянная мебель типа спальни; для столовых и жилых комнат и прочая».

Соответствующий режим мебельного импорта был предложен правительственной комиссией по защитным мерам во внешней торговле еще в прошлом году, но, по имеющейся информации, многие крупные компании-импортеры стремились хотя бы «отдалить» введение в действие нового режима — чтобы успеть реализовать выгодные мебельно-импортные контракты. В самом деле: по оценкам Минэкономразвития, Гостаможкома и Федерального агентства Лесного хозяйства Минприроды РФ, около 40 процентов импортной мебели, ежегодно сбываемой в России — это либо фальсификаты (восточноевропейские или прибалтийские модели под престижными «западными»

ярлыками) из отходов местного или российского лесосырья, либо продукция из региона Евросоюза, которая по своему составу минимум на 40 процентов состоит из всевозможных химических добавок, вредных для здоровья, в том числе красителей. Причем, по данным Росторгинспекции и биохимических исследовательских институтов РФ, выделение таких добавок в окружающую среду начинается через несколько недель после приобретения «респектабельной» покупки и может продолжаться бессрочно. Заметим, что в большинстве развитых и развивающихся стран такая продукция запрещена к сбыту — по крайней мере, в этих странах...

По темпам роста мебельного импорта, особенно контрабандного, Россия, по данным отечественных и зарубежных источников, с 1990-х годов входит в десятку мировых лидеров. Оно и понятно: именно в РФ, можно сказать, совмещающей колоссальный рынок спроса, точнее — моды на псевдопрестижные продукты, и, увы, потребительская неискренность, точнее — неинформированность. Поэтому ежегодный объем «заморской» мебельной контрабанды достигает нескольких десятков миллиардов долларов: проще говоря, она имеет стабильный спрос, особенно в крупных городах, промышленных и курортных центрах.

Как отмечалось на заседании Правительства РФ (июнь 2002) по Федеральной целевой программе долгосрочного развития отечественной лесопереработки, доходит до того, что крупные импортеры и их партнеры — иностранные поставщики — «продавливают» низкие транспортные тарифы на импорт любой, в том числе поддельной и некачественной, мебельной продукции, а параллельно — схожие тарифные расценки на экспортные перевозки российского лесосырья. По оценкам ВНИКИ и «лесных» исследовательских институтов России (2004г.), фактический импорт мебели (почти на 85 % идет из дальнего зарубежья) ежегодно минимум на треть больше официально регистрируемого. Не меньше четверти этой контрабанды поступает под маркировкой стран СНГ — участниц зоны

свободной торговли Содружества (Белоруссия, Украина, Казахстан, Киргизия), или через этот «беспошлинный коридор».

Такое положение предопределено тем, что экспортные цены на отечественное лесосырье остаются одними из минимальных в мире (в сравнении с аналогичной продукцией из других стран, даже из бывшего СССР), зато его ассортимент весьма широк. Вдобавок, до трети фактического лесосырьевого экспорта — это демпинговая ежегодная контрабанда, по данным Минприроды и Гостаможкома РФ. Поэтому «заморским» производителям и сбытовикам выгодно «работать» с российским сырьем. По данным же европейской отраслевой статистики, около половины ежегодно импортируемого российского лесосырья направляется в резерв, треть — перепоставляется ближневосточным, азиатским, североафриканским производителям (из-за давних межфирменных связей и ассоциированного статуса многих стран этих регионов в ЕС) и только 20–25 процентов получает производство. Но из последнего «сектора» минимум 70 процентов используется для производства мебели, поставляемой в Россию, с неизбежными химическими «улучшающими» добавками. К тому же, фирмы-поставщики любыми способами рекламируют такую продукцию в России, пользуясь дефицитом столь же широкой рекламы отечественных мебельных товаров.

Как было отмечено на недавнем (9 сентября) межведомственном совещании по вопросам участия государства в развитии отечественного лесокмлекса, одна из главных, комплексных причин такой ситуации — «рекордная» удаленность примерно 70-ти процентов лесоперерабатывающих мощностей от основных лесопоставляющих регионов, нерациональная тарифно-транспортная политика и переизбыток посреднических фирм в лесозаготовках и лесосырьевом экспорте. Сказываются и технологическая отсталость большинства лесоперерабатывающих отраслей, в том числе мебельной, и то, что все компоненты лесозаготовок и лесопереработки постоянно дорожают,

а также отсутствие в РФ единых стандартов качества мебельных изделий и полуфабрикатов. Так, импорт мебели сомнительного качества из зарубежной Европы в среднем на четверть дешевле российского производства аналогичного количества, подчеркнем, более качественной продукции. И не первый год. Чтобы исправить положение, необходимы, как отмечалось на упомянутом совещании, комбинированные — т. е. внутриэкономические и внешнеэкономические — решения: скажем, детальные пошлины на мебельный импорт в сочетании хотя бы с временным стимулированием отечественных предприятий — производителей качественной высокотоварной лесопроизводства.

По мнению Валерия Рощупкина, директора Федерального агентства лесного хозяйства Минприроды РФ, нерациональность во всех ее проявлениях столь долго мешала всем отраслям лесной промышленности, что наверняка потребуются многие годы, чтобы исправить положение. Как полагает В. Рощупкин, экономико-юридические проблемы, по крайней мере, проблемы сырьевой базы лесопереработки, должен решить новый Лесной Кодекс РФ, принятие которого затянулось. Государству необходимо проводить избирательную, «ассортиментную» таможенно-тарифную политику по лесосырью и продуктам его переработки.

Так или иначе, новый пошлинно-импортный режим, по аналитическим оценкам, способен сократить импорт сфальсифицированной и демпинговой мебельной продукции в целом на 12–15 процентов. В то же время нужны параллельные меры — например, четкая стандартизация мебельных товаров (совместные с «беспошлинными» странами Содружества ГОСТы, биохимические сертификаты и т.п.), временные (количественные в сочетании с сезонными — по аналогии с импортом тростникового сахара-сырца) ограничения на экспорт высококачественного мебельного сырья и его полуфабрикатов.

Алексей ЧИЧКИН

«bCAD-САЛОН»

И ДРУГИЕ НОВОСТИ

Производителям и продавцам мебели уже хорошо знакомы программные пакеты «bCAD для Мебельщика» и «bCAD для Мебельщика – Про», с успехом применяющиеся во многих компаниях для автоматизации проектирования мебели и подготовки всей необходимой документации. В этой статье речь пойдет о новом программном пакете «bCAD-Салон», призванном упростить и усовершенствовать работу непосредственно с покупателем мебели.

Благодаря широким возможностям трехмерного моделирования и качественной визуализации программные пакеты «bCAD для Мебельщика» и «bCAD для Мебельщика – Про» с успехом применяются не только при конструировании, но и при демонстрации и продаже мебели, создании интерьеров помещений. Единственной проблемой в использовании данных программных пакетов в торговых залах и салонах всегда оставалась относительная сложность и чрезмерная насыщенность для осуществления простых, но крайне важных задач. Именно появление программного пакета «bCAD Салон» позволяет сделать решение данных задач наиболее простым и удобным.

Основное отличие «bCAD Салон» от «bCAD для Мебельщика» в том, что инструменты, необходимые исключительно для проектирования мебели и подготовки производственной документации, в данном программном пакете не активизированы. Это существенно упрощает его использование при работе с клиентом, а,

следовательно, уменьшает время, необходимое для обучения персонала.

Для упрощения работы по расстановке мебели и созданию интерьеров в программные пакеты «bCAD Салон», «bCAD для Мебельщика» и «bCAD для Мебельщика – Про» внесены новые инструменты. Особое внимание следует обратить на появления инструмента для создания типовых комнат. Ранее, когда подобные построения приходилось вести с помощью обычного трехмерного моделирования, процесс был гораздо более трудоемким и иногда занимал много времени. С появлением нового инструмента пользователю достаточно лишь указать габариты помещения, выбрать способы отделки стен и пола, и программа автоматически создаст макет помещения, разместит вспомогательные элементы — линейки, упрощающие расстановку мебели. Существенно упростился, стал более наглядным и сам процесс расстановки готовой мебели по помещению.

Также введены новые инструменты для формирования отчетной документации по созданному проекту. Программа автоматически генерирует смету, счет, договор на основе установленных шаблонов, что значительно упрощает процесс окончательного оформления заказа.

Несмотря на то, что «bCAD-Салон» полностью самостоятельный пакет, наиболее эффективным выглядит его использование в совокупности с основными конструкторскими пакетами «bCAD для Мебельщика»

и «bCAD для Мебельщика – Про». За счет возможности полной передачи данных из одного программного пакета в другой производителя, имеющие свои салоны, могут использовать различные пакеты bCAD на соответствующих участках производства и продажи мебели. По этой же причине «bCAD-Салон» очень удобен торговым организациям, сотрудничающим с производителями мебели, которые используют в своей работе «bCAD для Мебельщика».

Необходимо отметить и такой немаловажный вопрос, как стоимость программного пакета. «bCAD-Салон» существенно дешевле полных программных пакетов «bCAD для Мебельщика» и «bCAD для Мебельщика – Про». Относительно невысокая стоимость пакета позволяет оснастить им наибольшее количество рабочих мест продавцов, консультантов и дизайнеров, что, в свою очередь, резко увеличивает эффективность полного цикла производства и продажи мебели.

Говоря о стоимости рабочих мест, нельзя не отметить существенные изменения в подходе формирования цен на все программные пакеты семейства bCAD, внесенные разработчиками летом этого года. В результате изменений все без исключения программные пакеты bCAD стали существенно доступнее на первоначальном этапе внедрения на предприятии, упростился процесс расширения количества рабочих мест.

Более подробную информацию Вы можете получить на Интернет-сайте: <http://www.polysoft.ru>

“НАЧИНКА” МЕБЕЛЬНОГО ИМПОРТА*
(% содержания компонента в условной единице продукции), в среднем за 2002–2004 годы:

Натуральное лесосырье	20–35
Отходы переработки лесосырья	15–25
Химические добавки	30–45
Нелесные полуфабрикаты	10–20
* из дальнего зарубежья	
(По оценкам Гостаможкома, Минприроды и Росторгинспекции РФ)	

МАХАГОНА МАЛО НЕ ПОКАЖЕТСЯ...

На мировом рынке ускоряется рост цен на красное дерево – один из наиболее ценных видов мебельного сырья. Среднемировой объем торговли этим товаром не превышает 200 тысяч кубометров, но всевозможные подделки («фальсификаты») под красное дерево едва ли не переполняют рынки, да и мебельную промышленность многих стран. Наиболее крупным потребителем сфальсифицированного красного дерева и продуктов его переработки стала Россия.

Прочность, красота и эксплуатационная «стойкость» красного дерева привлекли к нему внимание европейских поселенцев еще в XV веке, когда те только начали заселять Центральную и Южную Америку. На протяжении всего XX века эта древесина, названная «золотом тропических лесов», шла на изготовление дорогой мебели, роскошных яхт, отделку интерьеров, библиотек и т.п. Основными импортерами подлинного красного дерева в 1980-е годы стали США, Великобритания и Франция. В настоящее время перечень главных импортеров прежний, а основными «мировыми» поставщиками остаются Южная и Центральная Америка, Экваториальная Африка, Юго-Восточная Азия и Индостан: оттуда вывозится, причем почти исключительно иносфирмами, сырье, а ценовая конъюнктура на красное дерево определяется на биржах в Северной Америке и Западной Европе. Вот уже много столетий...

Если, повторим, среднегодовой объем мирового рынка подлинного красного дерева достигает 200 тысяч м³, а в стоимостном отношении – 140–160 миллионов долларов в год, то по «фальсификату» эти показатели ныне превышают, соответственно, 360–400 тыс. м³ и 450–470 млн. долл. Российский рынок, по экспертным оценкам, ныне достигает по «подлиннику» – 26–30 млн. долл., а по сфальсифицированным изделиям – минимум 85 млн. долл. за год. Главные стимулы «рынка подделок» – стабильный спрос во многих развитых странах на респектабельные интерьеры и отсутствие в таких государствах, как Россия (в отличие от почти всех «западных» государств), стандартов-параметров красного дерева и продуктов его переработки. Случаются весьма парадоксальные «казусы»: так, по информации Гос тамождома и некоторых «лесоисследовательских» институтов РФ, около трети всех поставок в Россию изделий из сфальсифицированного красного дерева за 2000–2003 годы – это «приукрашенные» всевозможными химическими добавками продукты переработки... российского лесосырья, доставленные в РФ под итальянскими, германскими, французскими, бельгийскими маркировками. Остальные подделки изготавливаются главным

образом в Восточной Европе и Восточном Средиземноморье.

Такой экспорт-импорт выгоден потому, что спрос на изделия из красного дерева и из близких к нему видов мебельного сырья вырос в России за последние два с половиной года почти наполовину, но подлинного красного дерева в мире отнюдь не переизбыток. Вдобавок, его экспорт и импорт жестко регулируются «западными» заготовительными и сбытовыми компаниями. Остальной же спрос, причем растущий, стал, естественно, вотчиной «поддельных краснодеревщиков».

В самом деле: средняя розничная цена изделия из подлинного красного дерева в РФ ныне впятеро больше, чем сфальсифицированного. Но благодаря растущему спросу и, можно сказать, бессрочному престижу красного дерева расценки и на фальсификаты достаточно высокие. В то же самое время ассортимент вывозимого (в том числе и по нелегальным схемам) из бывшего СССР лесосырья и его полуфабрикатов уже который год весьма широк в мире, так что с сырьем под подлинный махагон (или под его аналоги) проблем не возникает...

По международным стандартам, подлинным красным деревом («махогани») считается древесина Swetenia из Центральной и Южной Америки, в т.ч. из Карибского региона. Кроме того, под названием / стандартом «африканское махогани» и «филиппинское махогани» на мировой рынок поставляются близкие по качествам к «настоящему махогани» породы. Остальное – это либо подделки, либо «подгоняемые» под подлинник интерьерно-мебельные изделия из всевозможного сырья.

В советские годы импорт красного дерева и изделий из него был главным образом «номенклатурным», поэтому жестко контролировался центральными партийными органами: товары поступали из Китая, Индокитая, Индии, Кубы, некоторых стран Экваториальной Африки (причем Китай занимал в 1950-х-1970-х годах одно из первых мест в мире по темпам роста экспорта не только красного дерева, но и мебели из этого сырья). В настоящее время основные поставщики древесины красного дерева и ее полуфабрикатов – КНР, Индия, Индо-

незия и Вьетнам (в целом – около 70% ежегодных поставок), но почти 80% мебельных изделий из подлинной «красной» древесины поступает в Россию из Франции, БЕНИЛЮКСа, Италии и Великобритании, где ныне расположены наиболее крупные и современные мощности по переработке такого сырья.

Если в 1950–70-х годах в структуре советского импорта красного дерева и продуктов его переработки преобладали сырье и полуфабрикаты (в целом – около 65%), впоследствии перерабатываемые в СССР, то в последующие десятилетия доля сырья быстро росла и к середине 2004 года почти достигла 80%. Из-за высоких мировых (т.е. экспортно-импортных) цен и весьма дорогостоящей себестоимости переработки в России «серийное» изготовление мебели из красного дерева имеет низкую рентабельность, в том числе ввиду ограниченного платежеспособного спроса на такие товары. Сдерживает отечественную переработку красного дерева и, повторим, едва ли не массовый завоз в РФ изделий «под махагон», менее дорогих, чем «подлинники». Впрочем, как мы отметили, для производства тех и других применяется и российское лесосырье. Был бы потребитель...

Интересный факт: в начале и середине 1950-х годов планировалось создать на юге Китая совместную советско-китайскую плантацию по производству и экспорту махагоновой древесины, причем минимум половина этой продукции поставлялась бы в СССР (в обмен на технологическую, финансовую и другую помощь по этому проекту). Идею, предложенную И.В. Сталиным (по некоторым свидетельствам, ему нравилась китайская мебель, потому и дача Сталина на оз. Рица в Абхазии была обставлена именно ею), одобрил Мао Цзэдун в ходе их переговоров в Москве зимой 1949–1950 гг. Но внезапная кончина Сталина в марте 1953-го и постепенное «охлаждение» советско-китайских отношений оставили такой проект в архивах. Поставки же советского специального оборудования, изготовленного для этой плантации, начались в 1952 году, однако в апреле 1953-го прекратились.

Алексей ЧИЧКИН

С НАМИ НА ВСЕХ ПАРУСАХ

FRULMAC
RBACCI
COMEC
uniconfort
Delle Vedove
BIESSE
DMC
ITAL PRESSE
SECAL
SE
Spanevello
SUPERACI
alway
salvador
vm
Tecnopress
BERGIANI

Koimpex
group services
www.koimpex.it

vektor
Bre.Ma.
BRENNER MASCHINEN S.R.L.

Оборудование и инструмент для деревообрабатывающей и мебельной промышленности

Koimpex
group services
www.koimpex.it

«КОИМПЕКС С.р.л.»
v.v. Nazionale, 47/1
34016 - Опичина (Триест) - Италия
тел. +39-0402157111 - факс +39-0402157177
e-mail: info@koimpex.it

Представительства:

РОССИЯ

117198, г. Москва, Ленинский пр-т, 113/1-Е901/Е905
тел.: +7-095-9565181, факс: +7-095-9565180
e-mail: koimpex@co.ru
620142, г. Екатеринбург, ул. Бошаркова, 61-402
тел./факс: +7-3432-577394
e-mail: koimpex_fat@b61.ru; koimpex_mix@b61.ru

119186, г. С-Петербург, наб. Рокки Мойки, 36/1
Бизнес-центр «Северная столица»
тел.: +7-812-1176026, +7-812-1172320
e-mail: info@koimpex.spb.ru

БЕЛОРУССИЯ

220073, г. Минск, ул. Опышевского, 24-511
тел./факс: +375-(0)17-2506884
моб.: +375-(0)17-29-6773769
моб.: +375-(0)17-29-6824960
e-mail: viktor_m@bip.by

УКРАИНА

01004, г. Киев
ул. Льва Толстого, 5-а/1-19
тел.: +38-044-451-40-12
тел./факс: +38-044-277-73-28
e-mail: office@koimpex.kiev.ua;
inna@koimpex.kiev.ua

МЕБЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛЕСОПРОМЫШЛЕННИКОВ

Существует расхожее мнение, что леспромхозы всегда занимались только заготовкой и отгрузкой круглого леса другим потребителям. На самом же деле любой из наших так называемых комплексных леспромхозов был оснащен оборудованием для лесопиления, сушки древесины и выпуска строганых пиломатериалов и заготовок.

ПОСТАВЛЯТЬ ЗАГОТОВКИ И ПОЛУФАБРИКАТЫ!

В последнее десятилетие объемы лесозаготовок в стране снизились в несколько раз, ухудшилось качество заготавливаемого сырья, что, как правило, связано с полным отсутствием у леспромхозов средств на строительство новых лесовозных дорог и освоение новых лесосек.

В этой ситуации особое значение приобретает увеличение глубины переработки образующихся при производстве пиломатериалов некондиционных остатков и деловых отходов путем производства из них заготовок и готовой продукции, а не только поставка технологической щепы целлюлозно-бумажным и плитным предприятиям.

Достаточно простая, не требующая сложных технологий продукция, которая может производиться из короткомерных отходов как древесины твердых лиственных пород (березы), так и из древесины хвойных и лиственных, – это, например, плечики для одежды, складные стулья, различного рода полки, стеллажи, пользующиеся особым спросом детские кровати и т.п.

Причем подобные изделия при невысокой цене и надлежащей упаковке могут в больших объемах поставаться на экспорт. Для большинства наших лесопромышленных предприятий особенно важно, что

подобная продукция может во многих случаях поставаться без отделки, которую производит у себя дома сам ее покупатель. Популярность таких изделий подтверждает опыт работы такого гиганта, как IKEA, и многих других подобных продавцов мебели и изделий строительного рынка в нашей стране и за рубежом.

ФРЕЗЕР И РЕЙСМУС МОГУТ НЕ ВСЕ

Но для того, чтобы удержать заказчика, чтобы сбыт был постоянно высоким, изготовителю нужно добиться стабильного качества изделий, чтобы полуфабрикаты, например, в одной и той же партии, не отличались друг от друга по форме, и чтобы одна партия не отличалась от другой. Причем, чтобы производимые предприятием изделия пользовались спросом, они должны иметь возможно низкую цену, что заставляет изготавливать их с минимальными затратами и в возможно больших объемах. А это требует применения не просто специального, а специализированного оборудования: станков для фрезерования прямолинейных деталей, сверления отверстий, выборки пазов, шлифования изделий и т.д., то есть оборудования, которое в нашей стране не выпускается.

Впрочем, и за рубежом существует не так много фирм, изготавливающих

подобные станки.

Одной из фирм, предлагающих наиболее широкую номенклатуру недорогого оборудования для обработки деталей из массивной древесины, является итальянская фирма Со. мес., выпускающая весьма широкую гамму подобного оборудования, удовлетворяющего требованиям практически любого изготовителя изделий из массива.

ФРЕЗЕРОВАНИЕ ПРОФИЛЕЙ

Например, станок мод. FGR Co. мес. предназначен для фрезерования профильных заготовок. Станок оснащен вращающимся рабочим столом, выполненным в виде планшайбы, по периметру которого располагаются копиры для установки фрезеруемых деталей. В контакте с рабочей поверхностью копиров находятся две фрезерных головки, закрепленных на качающихся рычагах. При работе станка детали вручную укладываются на рабочие позиции, автоматически закрепляются на них пневмоприжимами, и во время дальнейшего движения стола фрезы, контактирующие с копиями, обрабатывают на боковой поверхности деталей необходимый профиль. Если такой профиль имеется на обеих противоположных сторонах детали, то она снимается и укладывается на следующую рабочую позицию стола, оснащенную копиром другой необходимой формы.

Таким образом, за два оборота стола достигается обработка профиля детали с двух ее сторон. При этом профили с обеих сторон детали или на различных ее участках с одной стороны могут отличаться, что достигается использованием индивидуальных копиров для каждой из фрез.

Станок используется в производстве профильных деталей кроватей, стульев, кресел или, к примеру, при изготовлении плечиков для одежды.

ОТВЕРСТИЯ И ПАЗЫ

При производстве подобных изделий серьезную проблему часто составляет сверление большого

количества отверстий в одной и той же детали, имеющей изогнутую ось, причем отверстий, расположенных на ее смежных кромках и в торцах. Использование для этой цели сверления часто оказывается неэффективным, так как требует переоборудования детали и одновременного использования сверл различной длины.

Станки гаммы MMS Co. мес. специально предназначены для сверления отверстий и выборки пазов в кромках, пластах и сверления отверстий в торцах изогнутых и непрямолинейных деталей, для чего их суппорты имеют осевые настроечные перемещения, могут смещаться по вертикали и наклоняться для фрезерования паза под необходимым углом к горизонту.

На подобных специализированных станках за одну установку выполняется сверление сразу всех необходимых отверстий: выборка пазов и в задней ножке стула, и в опоре спинки кровати или в верхнем бруске ее решетчатой спинки.

Такие станки могут оснащаться магазином для автоматической загрузки заготовок и накопителем для обработанных изделий.

ШЛИФОВАНИЕ

Извечная проблема отечественной деревообрабатывающей и мебельной промышленности – шлифование брусковых деталей. Как правило, на отечественных предприятиях оно проводится вручную, с использованием шлифовальных барабанов, что не обеспечивает равномерности обработки и искажает форму детали, приданную ей при фрезеровании. То есть стабильность качества не достигается.

Фирма Со. мес. выпускает относительно недорогой шлифовальный станок мод. UNICA, предназначенный для шлифования боковой поверхности брусковых деталей прямоугольного, круглого или овального сечения – постоянного и переменного,

прямых и изогнутых – без какой-либо перенастройки.

Обработка детали в станке производится одновременно двумя вертикальными шлифовальными лентами, рабочие поверхности которых обращены друг к другу. Деталь продвигается между ними набором из 4-х приводных обрешеченных роликов. Шлифовальные ленты прижимаются к боковым поверхностям деталей, продвигаемых ими, эластичными утюжками.

В одну линию с этим станком может устанавливаться и другой шлифовальный станок мод. LC, рабочим органом которого также являются две оппозитные шлифовальные ленты, вращающиеся вместе с ротором, на котором они установлены. Деталь при обработке подается в зону центра вращения ротора, и ее обработка по всему периметру сечения достигается за счет совместного движения самих лент, их вращения вместе с ротором и продольного перемещения самой детали.

Кроме того, достоинством этого оборудования, особенно важным для наших предприятий, является его относительная простота, неприхотливость в наладке и невысокая цена.

ТОРЦЕВАНИЕ

Изготовление даже самых простых изделий или полуфабрикатов из массивной древесины всегда требует соединения каких-либо рамок. И если фрезерование профилей их заготовок с использованием фуговальных, рейсмусовых фрезерных или четырехсторонних фрезерных станков – не очень большая проблема, то соединение рамок на шипах или шкантах требует специального инструмента и довольно высокой точности обработки.

Более прост способ соединения рамок на ус с использованием шкантов или овальных шпонок. Однако для его осуществления требуется специальный двухсторонний торцовочный станок,

оснащенный суппортами для сверления отверстий или выборки пазов под шпонку, обеспечивающий высокую точность торцевания по длине деталей и отклонениям углов. В противном случае после сборки образуются неустраняемые щели, резко снижающие внешний вид готового изделия.

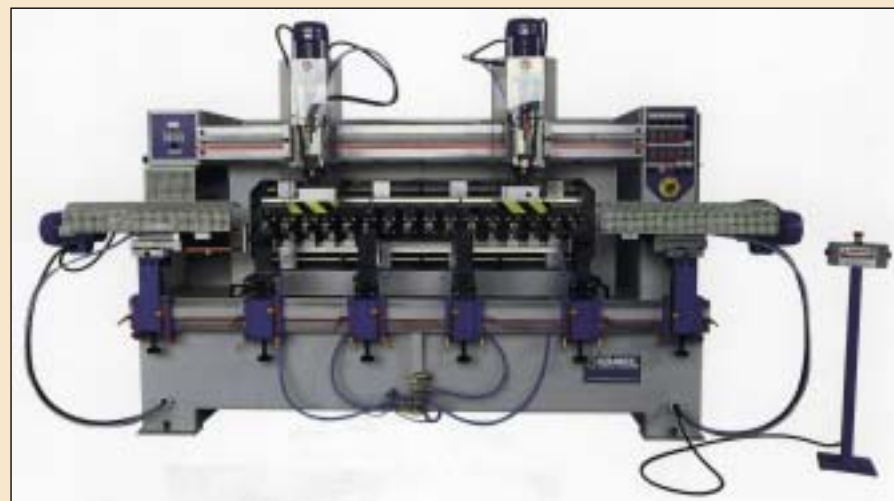
Станок мод. TD фирмы Со. мес. включает станину, на которой установлены два пильных суппорта, один из которых перемещается по направляющей станины для настройки на длину детали. Оба суппорта наклоняются вокруг горизонтальной оси и поворачиваются на любой угол, что позволяет обрабатывать не только прямолинейные детали, но и изогнутые.

По бокам станины располагаются сверлильные или пильные суппорты, также настраиваемые относительно торцов детали на заданный угол и по высоте. Станок оснащается также магазином для обрабатываемых заготовок и приемником для обработанных деталей.

Фирмой Со. мес. производится и множество другого специализированного оборудования: станки для обработки торцов, снятия на них фасок, токарное оборудование, другие виды шлифовальных станков для обработки профильных брусковых деталей из массива и т.д. – именно того оборудования, которое сегодня так нужно всем предприятиям, выпускающим изделия из массивной древесины.

Для того, чтобы многие наши лесозаготовительные и лесопильные предприятия смогли перейти к производству заготовок или даже готовых изделий, многим из них вполне достаточно для начала добавить к имеющемуся у них оборудованию всего один-два станка, для чего их специалистам будет достаточно лишь подробнее рассмотреть номенклатуру Со. мес., чтобы воодушевиться новыми идеями. \$

Д. ГЕРАСИМОВ



ЛЕСОИНЖЕНЕРНОМУ ОБРАЗОВАНИЮ – 75

14 октября 2004 года отмечается 75 лет со дня основания Лесотехнической академии, которая отпраздновала в прошлом году свой двухсотлетний юбилей.

Лесотехнический факультет является первым в России факультетом, который начал готовить специалистов для лесозаготовительной промышленности. История факультета создана трудом многих преподавателей, ученых и студентов, творческий потенциал и вдохновение которых и в настоящее время позволяют факультету занимать ведущее место в деле подготовки кадров для предприятий лесной отрасли. Тысячи специалистов высшей квалификации, научные кадры – кандидаты и доктора наук, которые прошли школу лесного образования и науки на факультете, научные достижения и разработки, реализованные на предприятиях отрасли – результаты кропотливой работы преподавателей и их учеников за эти годы.

Быстро летит время. В теплой и дружеской атмосфере прошли дни празднования 200-летия академии в прошлом году, тысячи выпускников академии приехали поздравить свой родной вуз, встретиться с преподавателями, друзьями, чтобы отдать дань благодарности педагогам и вспомнить прекрасные годы учебы, проведенные в стенах старейшего лесного вуза России, славного своими традициями, успехами в науке и образовании.

В настоящее время на факультете подготовка дипломированных специалистов ведется по специальности «Лесотехническое дело», направлениям и специализациям: «Технология и оборудование лесозаготовительных и деревообрабатывающих производств», «Технология лесопромышленного про-

изводства», «Менеджмент и предпринимательская деятельность на лесопромышленном предприятии», «Экспертиза и сертификация лесной продукции», «Международные перевозки леса», образовательные программы которых включают важнейшие направления деятельности лесопромышленных предприятий. Выпускники факультета работают практически во всех регионах России, значительная часть – в Северо-Западном регионе.

В рамках предстоящих юбилейных торжеств 14 октября 2004 года в Санкт-Петербургской государственной лесотехнической академии пройдет научно-практическая конференция «Новые решения и инновационные разработки для лесной отрасли», включенная в программу VI Международного лесопромышленного форума (Санкт-Петербург, 12–16 октября 2004 г.).

В программе конференции обозначены наиболее значимые для предприятий отрасли вопросы, которые представляют интерес для всех участников этой встречи:

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ УСТОЙЧИВОГО ЛЕСОПОЛЬЗОВАНИЯ

- Рынок наукоемкой продукции;
- мониторинг лесного оборудования. Функциональность, эффективность и экологическая совместимость лесной техники с лесной средой. Сертификация в лесопользовании;
- новые лесные технологии для промышленного использования, повышение доходности лесозаготовок.

Комплексная переработка древесного сырья;

- ресурсы для производства энергии, энергетические проекты на предприятиях лесной отрасли.

ЛОГИСТИКА ЛЕСОЗАГОТОВОК И ТРАНСПОРТ ЛЕСА

- Информационные технологии и системы управления лесозаготовок;
- проблемы транспортного освоения лесосырьевой базы лесопромышленного предприятия: строительство дорог, эксплуатация и управление движением лесных материалов.
- водный транспорт: возможности технологического и экологического обеспечения перевозок лесопроductии.

ИНТЕГРАЦИЯ БИЗНЕСА, НАУКИ И ОБРАЗОВАНИЯ

- Сопровождение технологического развития и технического оснащения лесопромышленных предприятий;
- лесное образование в России. Целевая подготовка специалистов для лесной отрасли;
- обучение и развитие персонала. Лесные обучающие центры: результаты работы и перспективы развития.

Уважаемые коллеги, выпускники ЛИФ! Оргкомитет имеет честь пригласить Вас принять участие в работе конференции и юбилейных торжествах. Надеемся, данная встреча специалистов в стенах старейшего лесного вуза России будет приятной и полезной.

Заявки на участие в произвольной форме просьба присылать в адрес оргкомитета.

Оргкомитет:
194021 г. Санкт-Петербург,
Институтский пер., 5
СПб лесотехническая академия,
Лесотехнический факультет
Тел.: (812) 550-08-22,
Тел./факс: (812) 550-01-91
E-mail: belana2002@yandex.ru
Координатор Авдашкевич Светлана



НЕГОЦИАНТ

инжиниринг

Лучшее деревообрабатывающее оборудование

Угловые центры с ЧПУ для производства окон



Технологии работают на Вас!

Прессовое оборудование для производства шпала



Четырехсторонние станки



Линии сращивания



Прессовое оборудование для производства бруса



Сушильные камеры

Для успешного развития Вашего бизнеса требуются передовые технологии, надежное оборудование и профессиональное обслуживание.

Компания «Негоциант-инжиниринг» ответственно подошла к выполнению этих задач.

Все поставляемое оборудование проходит предпродажную подготовку, технический персонал повышает свое мастерство в компаниях-поставщиках, инженеры используют опыт, полученный в результате реализации успешных проектов.

Наш богатый опыт вместе с передовыми технологиями помогут Вам достичь новых высот в бизнесе.

Офис в Москве:
Тел./факс: (095) 797-8860
(095) 450-6737
e-mail: info@negotiant.ru

Офис в Екатеринбурге:
Тел./факс: (343) 379-5842 (мнч)
e-mail: tdn.ural@negotiant.ru

Офис в Санкт-Петербурге:
Тел./факс: (812) 118-6926
тел: (812) 324-4988
e-mail: tdn.neva@negotiant.ru

www.negotiant.ru

ALMA-MATER

Ííà íààÿòàëùíà è ì óàðà. Ííà ààèèíàóðíà è òòíàà. Ííà ùààðà è íàòíé-èàà. Ííà òòíàà íà òðàèòàííà, àààíàà, ààòàèòòà ààòààí, òòààààðàà íà òàíà òòàò íà òàíó áòòò, òòíàààà è èàòò òòéíà, è èòò èààíòò òòòàò. Ííà àòèòòü àíàí è íàèèàéíí, àíçòíòàÿ, èàè ààòààí, íà òòàííé íààíéé òò-àà. Íí èàèàúé àíà àíèàíààííé ààòò òòòààòò òò àà ààòàé òòàéúà òàíàíà. È ààèàòòòòòò ííé òò àíàé èííèè, òàÿ ààòò ííà, àíàòà, àà-íà, ààòòòòòò à òàíòò çàèò, àòàòòòòò òòàíéí òòàúà, òòéííü èàÿù è èàíò òòéúò, à alma mater – òèàáó...

ЛЕСОПРОМЫШЛЕННИКИ ВСЕХ СТРАН,

ОБЩАЙТЕСЬ!



На официальном стенде Германии на выставке «Лесдревмаш», как всегда, можно было почерпнуть много новой информации. Это, например, уже в шестой раз изданный на русском языке иллюстрированный каталог-справочник «Немецкое оборудование для деревообработки 2004–2005». Его выпускает и распространяет бесплатно Ассоциация германских производителей деревообрабатывающего оборудования, входящая в Союз немецких машиностроителей (VDMA-FV Holz). Здесь же можно было получить бесплатный спецвыпуск старейшей в Германии отраслевой газеты «Хольц-Центральблатт» – это интереснейшее издание существует уже 130 лет и раз в год, осенью, выходит на русском языке. Но особенным спросом, как нам показалось, пользовался терминологический справочник «Номенклатура EUMABOIS» (под этой аббревиатурой известен общеевропейский отраслевой союз, объединяющий 12 национальных ассоциаций деревообрабатывающего станкостроения), отнюдь не бесплатный. В брошюре объемом в 260 страниц представлены на шести европейских языках в алфавитном и рубрикационном порядке наименования всех изделий и услуг, которые мировой рынок предлагает сегодня для лесной и деревообрабатывающей промышленности. Разговорившись с координатором VDMA-FV Holz по СНГ и Балтии Татьяной Зилотовой, мы узнали, что она-то и есть переводчик и редактор названных изданий, и это послужило поводом продолжить нашу беседу.

– Вижу, сколько хлопотного, кропотливого труда и сил, а главное – своих знаний Вы вложили в эти издания, и, честно говоря, удивляюсь... Кто же Вы по профессии? Переводчик? Редактор? Инженер? А может, и то, и другое, и третье?

– Можно сказать, угадали. Первый свой диплом я получила как инженер-машиностроитель, второй – как редактор научно-технической литературы. Немецкий язык учила в школе, но в то время особенно налегать на иностранные языки было незачем, потому что поехать за рубеж не светило. Когда 12 лет назад я оказалась в сфере деревообрабатывающего станкостроения, мне то и дело приходилось переводить с немецкого технические тексты. Отыскала лесотехнический словарь издания 1976 года, но вскоре обнаружила, что для работы его недостаточно, поскольку он не охватывал современную терминологию, особенно по мебельному производству. Тогда я взялась копить в компьютере свои переводы технической лексики, а в 1996 году сама издала немецко-русский словарь по деревообработке и мебельному производству. Можно сказать, что этот первый издательский

и лексикографический опыт оказался удачным. Словарь я делала не на заказ, а на свои деньги, с уверенностью, что затраты окупятся. И действительно, германское издательство DRW купило у меня большую партию словарей оптом, расходы были покрыты, труды – вознаграждены.

– Завидую Вашему терпению. Написать словарь – это ж как надо постараться! Ведь приходилось собирать по словечку...

– Поскольку я инженер, техническую лексику мне несложно было освоить. Копалась в справочниках и таким образом пополняла свой словарный запас на русском и немецком языках. А если чего-то не понимала, обращалась к людям знающим, их фамилии тоже указаны на титуле словаря. Когда есть интерес, найдется и терпение. Я и теперь продолжаю работать над словарем. В первом издании, немецко-русском, было более 30 тысяч словарных единиц, а за эти годы добавилось еще несколько тысяч новых значений. Надеюсь, в будущем году удастся выпустить этот дополненный и кое в чем исправленный немецко-русский словарь под одной обложкой с рус-

ско-немецким. Тем более что теперь у меня свое маленькое издательство «Дезидерата». Это латинское слово означает «востребованная, желанная книга».

Пополнять словарь помогает и то, что вот уже двенадцатый год я представляю в СНГ и Балтии Ассоциацию германских предприятий деревообрабатывающего станкостроения. Здесь моя главная работа – налаживать контакты, поддерживать связи с прессой, с отраслевой ответственностью. Год от года работать все интереснее: появляется больше носителей информации, понемногу возрождается выпуск специализированной литературы. Когда я только начинала этим заниматься, почти никакие журналы и справочники невозможно было достать, приходилось до всего докапываться «с нуля». И все же нехватка учебной и справочной литературы по-прежнему ощутима, а это непосредственно сказывается на состоянии системы образования в России. В российских училищах, техникумах, вузах продолжают обучать преимущественно «классике», теоретическим наукам, но нет той материальной базы, которая поз-

воляла бы учащимся нарабатывать практические навыки, и нет современных учебников, развивающих экономическое мышление, вкус к новым технологиям. Между прочим, немецкие станкостроители учитывают эту особенность российского рынка. Они знают, что, продавая сюда оборудование, недостаточно снабдить его лишь инструкциями по эксплуатации. Серьезная фирма-поставщик обязательно старается научить своих заказчиков тому, как, эксплуатируя ее станок, можно работать с наибольшей рентабельностью. Какую оснастку стоит приобрести, чтобы легко перестраиваться с мелких заказов на крупные, как с выгодой организовать исполнение заказов серийных и штучных... Сейчас такой подход все шире внедряется в Германию.

У российских деревообрабатчиков есть еще одна очень важная проблема – это проблема профессионального общения. Возникла она из-за той великой перетасовки, которая произошла в годы перестройки, когда люди, получившие фундаментальное образование в одной области, вынуждены были находить себе применение в другой, и им приходилось активно работать ради выживания, а доучиваться и переучиваться не было времени. И многие из пришедших в деревообрабатывающую отрасль неподготовленными так по-настоящему и не освоили профессиональный язык, терминологию. Мне нередко приходилось слышать, как специалисты разных компаний одни и те же вещи называют каждый по-своему, как за терминологию выдают сленг, понятный зачастую лишь в пределах одной фирмы. Этой неразберихе поспособствовали и «плавающие» в технике переводчики. Об этом можно было бы рассказать не одну анекдотическую историю.

Раньше в стране существовали отраслевые комитеты по терминологии, всесторонне эрудированные люди занимались оттачиванием терминов и их определений. Для каждого ГОСТа сначала разрабатывались термины и определения. Сегодня же царит беспорядочное словотворчество.

– Наверное, работая над «Номенклатурой EUMABOIS», Вы и пытались привести терминологию в порядок? Вообще, расскажите об этом издании подробнее, любопытная книга – хотя бы уже тем, что терминология в ней на шести языках!

– Книга появилась по инициативе EUMABOIS – это французская аббревиатура, означающая Европейский союз, объединивший отраслевые

станкостроительные союзы 12 стран. Под патронажем этого союза происходят все крупнейшие выставки по технологиям деревообработки, в разных странах, на всех континентах. А выставки, как известно, это витрина мирового рынка. Так что цель при составлении «Номенклатуры» была совершенно четкая – систематизировать представляемые на них изделия и услуги, буквально все: технологии, станки, инструменты, горюче-смазочные материалы, проектирование и консалтинг, а также учебные заведения, отраслевую прессу. Все, что сегодня предлагает мировой рынок для деревообрабатчиков. В итоге в номенклатуру вошло около 980 различных наименований.

Номенклатура, как мне кажется, составлена очень удачно, она упорядочена по принципу технологической последовательности и охватывает все этапы лесоперерабатывающего производства. Как говорится, «от дерева в лесу до дерева в доме». Листая эту книгу, можно получить полное представление обо всех технологических цепочках разных участков лесопромышленного комплекса. Издание и задумывалось как пособие для организаторов и участников специализированных выставок, станкаторговцев, студентов и преподавателей, снабженцев и других работников предприятий лесопромышленного комплекса.

Ценно и то, что все эти наименования представлены не только в виде рубрикатора, но и отсортированы по алфавиту на русском, немецком, английском, французском, испанском и итальянском языках. Правда,

я как редактор и издатель беру на себя ответственность только за качество русских и немецких текстов. На остальные языки перевод сделан силами отраслевых союзов соответствующих стран.

Конечно, изданием этой книги мы преследовали цель хоть как-то упорядочить профессиональный язык, однако не следует воспринимать ее как нормативный документ. В разработке «Номенклатуры» принимали участие специалисты разных стран, окончательный вариант был написан на немецком языке профессором Финком; его задача как составителя была систематизировать все разнообразие продукции, моя же задача заключалась в том, чтобы все это грамотно перевести на русский, оставаясь в рамках созданной системы. Разумеется, пришлось много консультироваться со специалистами, мне помогали производственники, профессионалы из Научного центра ЛПК, но никто не настаивает на том, что в книге приведена обязательная к употреблению лексика. Это, скорее, пособие для служебного пользования. А кроме того, лично я рассматриваю ее как «провокацию». То есть хочу этой книгой спровоцировать всех к серьезному разговору о современной отраслевой терминологии. И буду очень признательна всем за любую критику, замечания, дополнения, причем не только в русской ее части, но и в остальных разделах. Только общими усилиями можно найти общий язык, верно?

Беседовала
Иветта КРАСНОГОРСКАЯ



ПО СЛЕДАМ «ЛЕСДРЕВМАША-2004»

С 6 по 10 сентября в Москве проходила 10-я международная выставка «Машины, оборудование, принадлежности, инструменты и приборы для лесной, целлюлозно-бумажной, деревообрабатывающей и мебельной промышленности» – «ЛЕСДРЕВМАШ-2004». Мероприятие организовано ЗАО «Экспоцентр», Министерством промышленности и энергетики РФ, Союзом лесопромышленников и лесозаготовителей РФ, Общероссийской Ассоциацией работников мебельной промышленности и торговли «Мебельщики России», ОАО «Центрлесэкспо». Выставка проводилась при официальной поддержке Европейской Федерации изготовителей деревообрабатывающего оборудования (EUMABOIS), Российского союза промышленников и предпринимателей, правительства и мэрии г. Москвы, под патронатом Торгово-промышленной палаты России.

По словам организаторов, в нынешней «Лесдревмаш» «приняли участие свыше 1000 компаний из 30 стран, представивших новейшее оборудование, технологии и ноу-хау для лесопереработки на выставочной площадке около 20000 кв. метров». Организаторы также отмечают увеличение среди участников числа фирм-производителей и сокращение количества дилеров. Но сами участники выставки, похоже, думают иначе.

«Лесдревмаш», как известно, самая крупная отраслевая выставка в России. Организовано все достаточно хорошо, качественно – это признак мастерства. Много наших клиентов, много новых знакомств и полезных связей.

Посетил в рамках выставки форум «Лес и человек», с удовольствием послушал доклады о Лесном кодексе. Узнал для себя, что увидим мы новый закон нескоро – как оказалось, это очень долгая песня. Кто автор нынешней редакции – мне неизвестно, говорят, это уже 24-й вариант...

А вообще, видел много выставок, ведь мы постоянно ездим по разным регионам, но Москва есть Москва. Размах тут совершенно другой. Так что к оргкомитету единственное пожелание: продолжать в том же духе.

Олег СУХОВ, ведущий специалист ЗАО «Технопарк ЛТА»

Поскольку эта выставка – крупнейшая в России, то она наиболее популярна среди всех отраслевых, которые проходят в России. Сюда приезжают клиенты, знающие толк в оборудовании, появляются и новые заказчики, хотя таких немного, поскольку мы плотно работаем с регионами, выясняем их потребности на месте, а не только на выставках.

Хотя оборудование аналогичного типа, выполняющего те же функции, на выставке представлено широко, считаю, что наша продукция пользуется большим успехом потому, что она намного качественнее благодаря немецкому подходу к машиностроению. Объем продаж в России у «Вайнига» постоянно растет. И если раньше клиенты верили исключительно «Вайнигу» как таковому, то сейчас верят и на-

шему Техническому центру, которому уже необязательно «прикрываться» «Вайнигом».

В целом уровень организации выставки нормальный, однако мне кажется, что в этом году меньше участников, чем раньше. А к оргкомитету пожелание: мест питания побольше бы!

Дмитрий ИВАНОВ, генеральный директор Технического центра по Северо-Западному региону, Weinig Gruppe

Когда речь заходит о деревообрабатывающем производстве, обязательно встает вопрос о логистике на этом производстве: разгрузка автотранспорта или железнодорожного транспорта, складирование древесины, транспортировка ее к сортировочным линиям, линиям

распиловки, отгрузка щепы и т.д. и т.п. Не секрет, что компания Volvo является мировым лидером по производству колесных погрузчиков. 95% рынка деревообрабатывающих производств Скандинавии работает с нашими погрузчиками. Ведь наш главный принцип в работе, который закладывался еще 40–50 лет тому назад и которому мы следуем сейчас, – безопасность, надежность, экономичность машины, то есть «больше груза за меньшие деньги». И касается это не только погрузчиков, но и грузовиков, экскаваторов...

Пока шла выставка, на моих глазах многие люди познакомились, обсуждали насущные проблемы, заключали контракты, покупали деревообрабатывающее оборудование – но не могу сказать, что активно интересовались вопросами логистики. Как они собираются снабжать современные линии

распиловки, сортировки или сушки транспортной техникой – мне непонятно. Но были и те редкие клиенты, которые рассказывали, что собираются увеличивать объемы производства, что нуждаются в более производительной технике и хотят отказаться от старых отечественных машин. Если нами заинтересовался хотя бы один клиент, можно сказать, что выставка не прошла даром. Будет довольно нашими машинами одно предприятие – за ним потянется цепочка других. Один проданный погрузчик сегодня – это десяток проданных завтра.

Андрей СМЕРНОВ, представитель по продажам лесной техники Volvo, филиал ЗАО «Вольво Восток»

От своего имени выскажу общее мнение: подвели черту под отечественным станкостроением! Вы обратили внимание: тут не было ни одного крупного российского завода! Ни Тюменского, ни Ставропольского, ни Боровичского, ни Кировского, ни Ишимбайского, ни Курганского – ни одного!.. Отечественному станкостроению пришел конец! Даже средние отечественные компании не могут себе позволить участвовать в такой безумно дорогой выставке. В Ганновере участие в выставке обходится в полтора раза дешевле! А московскими ценами ошеломлены даже немцы и итальянцы. Здесь просто рвут с людей деньги и диктуют свои условия.

Вероятно, мы, единомышленники, будем искать другой вариант выставки. Речь идет о том, что крупнейшие фирмы должны собираться, сесть за стол переговоров. Мы готовы консолидироваться, профинансировать всю рекламу, а уж место для выставки найдем.

Создадим нормальные условия, которые позволят выставаться всем, не только «монстрам», способным заплатить бешеные деньги. Ведь выставка – это возможность представить достижения своего предприятия... И особенно угнетает, что на это полностью закрывают глаза правительственные делегации.

Я был в Китае – там просто удивительное государственное регулирование, заметно, что в правительстве заботятся о производителях, понимают, что за этим будущее фирм и страны, что от этого зависит жизнь следующих поколений. В результате там сейчас беспрецедентный рост индустрии. Даже немцы разводят руками при виде станков китайского производства. А из российских разработок на выставке почти ничего интересного не представлено. Все то же самое, как и несколько лет назад.

Юрий ХОХЛОВ, заместитель директора ООО «Ками-Станкоагрегат»

Любая выставка – это витрина рынка, внутреннего и международного. Международная выставка «Лесдревмаш» свое название вполне оправдывает. Лично для меня выставка состояла из неумолчных разговоров с приходившими на стенд людьми – журналистами, станкоотзовцами, предпринимателями...

Мы бесплатно раздавали каталог VDMA по немецкому оборудованию для деревообработки. В этом году издали его беспрецедентным тиражом в 9000 экз., потому что в прошлый раз тиража не хватило. Интерес к немецкому оборудованию огромный...

Татьяна ЗИЛОТОВА, координатор по СНГ и Балтии VDMA-FV Holz

Фирма Gresop активна в России с начала 70-х годов. Советский, а теперь российский, рынок всегда был очень важен для нас. С 1998 г. Gresop принадлежит Weinig Gruppe. Мы бываем на всех международных выставках, не только на этой. Причем мы участвовали в российских выставках даже в самые сложные годы. По сравнению с тем, что мы наблюдали раньше, бросается в глаза приятное внешнее оформление залов, лучше стала организация выставки. Но смущает то, что участие в выставке обходится очень дорого, выставочная площадь в Москве оказалась самой дорогой в мире.

Если сравнивать современную ситуацию с серединой 90-х годов, то количество новых клиентов у нас уменьшается, потому что клиентская база все время растет и очень многих клиентов мы уже знаем. Постоянно усиливаем работу на местах, не дожидаясь выставок. Но выставки – хороший повод увидеть лица клиентов.

Томас КОЛМАЙЕР, руководитель по продажам в Восточной Европе, Gresop

Самое главное для меня – личные встречи. Если я буду сам разъезжать по клиентам, на это потребуется много времени, а на выставке – все клиенты рядом. Жаль только, что новых клиентов обрели мало.

Каких-то особых претензий к организации выставки не имею, но участие в ней обходится безумно дорого, дороже, чем в Германии, не говоря уже о том, что дорого стоит проживание в гостиницах, дорогое питание. Если в дальнейшем цены поднимутся еще выше, мы не сможем сюда приезжать. И еще непонятно, почему все эти замечательные агрегаты выставлены рядом со стендами: они беспрестанно работали всю неделю,



Стенд компании «Камоцци Пневматика»



Наш человек на стенде концерна Jartek



Представители компании TTT Technology Oy Ab



Сотрудники ИП «Бакко Инструменты»

создавали ужасный шум, мешали вести переговоры, препятствовали работе переводчиков, да и, в конце концов, просто сильно болела голова.

Кюести КОЙВИСТО-КОККО,
директор по экспорту Heinola

Мы ездили на выставки в бывший СССР, теперь приезжаем в Россию. Долгие годы я успешно продавал оборудование по всей стране, в Архангельске мне даже собираются ставить памятник. Но современные выставки не вызывают у меня восторга. Раньше наш стенд посещали грамотные специалисты, сейчас приходят владельцы фирм, у которых есть деньги, но нет понимания дела. С ними трудно говорить: никто не интересуется развитием отрасли, у всех на устах только цены, деньги, прибыль. Пожалуй, самое приятное в выставке – встреча со старыми друзьями, с которыми я работал еще в 1968 г.

Антти НАЙМИНЕН,
эксперт по сушильному
оборудованию Valutec

В этом году на выставке значительно меньше участников, чем два года назад. С другой стороны, выше качество посетителей, которые приходят сюда по делу. Клиентов было достаточно, можно сказать, что мы

сюда не зря приехали.

Организацией выставки довольны, однако большая просьба к тем, кто ею занимается: нам приходится много говорить, оформлять документы, нельзя ли в следующий раз разместить станки так, чтобы они не мешали своим шумом работать? Решаем серьезные вещи, и как-то не хочется кричать, что вот это стоит миллион, а это – два миллиона.

Клаус ЯНССОН,
директор по маркетингу АО Kit-Sell

Традиционно компания SPECTA приняла участие в «Лесдревмаш-2004» и представила современные комплексные решения в области упаковки, маркировки и обеспечения сохранности пиломатериалов, разработанные специально с учетом потребностей российских деревообрабатывающих предприятий любого уровня.

Одним из самых интересных экспонатов на стенде компании SPECTA стала автоматическая лентообвязывающая машина для упаковки фанеры, дсп, двп, мдф полиэфировой лентой. Применение этих установок позволяет существенно повысить производительность и надежность процесса упаковки, обеспечить лучшее усилие натяжения ленты. Это оборудование легко встраивается в технологическую линию и достаточно быстро может быть перенастроено на различные типы грузов.



Ольга Санкина, менеджер по рекламе и PR компании «Спекта»

Большое внимание специалистов привлек паллетообмотчик для обмотки пачек древесных плит, фанеры в стретч-пленку. Машина имеет несколько автоматических программ, среди них специальная программа защиты от влаги, программа, задающая необходимую высоту паллеты, программа для дополнительной обмотки на заданной высоте и другие.

Ольга САНКИНА, менеджер по рекламе и PR компании «Спекта»

По сравнению с выставкой Лесдревмаш – 2002, в этом году посетителей в Экспоцентре с 6 по 10 сентября было заметно меньше. Ажиотажа двухгодичной давности на автобусных остановках не наблюдалось. А во второй половине дня среди скушающих стендистов можно было наблюдать редких клиентов.

Тем не менее, мы считаем, что для нашей компании выставка прошла удачно. И среди небольшого числа посетителей нам удалось встретить представителей достаточно крупных предприятий. Это было нам на руку. На стендах компании было представлено сложное оборудование, способное заинтересовать прежде всего средние и крупные предприятия. Поэтому для специалистов компании, работающих над сложными проектами, выставка прошла достаточно интересно и плодотворно.

Олег КАРПЕНКО,
начальник отдела маркетинга и рекламы компании «Негоциант-инжиниринг»



На фотоснимке, сделанном в течение выставки, руководители и специалисты финских фирм-партнеров NORDAUTOMATION, VALUTEC, HEINOLA: Кейо Ламминен, Сами Малинен, Кюести Койвисто-Кокко, Антти Вепсäläйнен, Илари Нииттумяки, Приит Рауд, Кари Киискинен, Юрий Николаев, Антти Ниеминен. Переводчики: Ирина Мякисало, Ирина Пуолаканaho. Для всех выставка проходит успешно!

ГОСЗАКАЗ НАЧИНАЕТСЯ С ВЫСТАВКИ



О положении дел с государственными заказами в Ленинградской области, перспективах и путях решения проблем, которые тормозят претворение их в жизнь, шла речь на совместном совещании представителей ассоциаций и союзов некоммерческих партнёрств, объединяющих предприятия по производству мебели, строительного бизнеса, деревообработки.

На совещании выступили: заместитель председателя комитета по экономике и инвестициям Сергей Куклин, председатель комитета по природным ресурсам и охране окружающей среды Михаил Дедов, генеральный директор ассоциации деревообрабочников и мебельщиков Ленинградской области и Санкт-Петербурга Михаил Пильцер, вице-президент торгово-промышленной палаты области Владимир Фролов и другие участники.

В этом году общая сумма заказа по широкой номенклатуре составляет около 5 млрд. руб., на энергоносители (уголь и мазут) – 1,7 млрд. руб. и 960 млн. руб. – по адресной программе капитального строительства.

На будущий год по первым двум позициям планируется увеличение средств; адресная программа капитального строительства останется на прежнем уровне.

В Правительстве области работает комиссия, которая проводит конкурсный отбор претендентов на исполнение госзаказа. Создано и несколько специальных комиссий, как, например, комиссия по строительству дорог. В первом полугодии проведено 190 открытых конкурсов, заключено 378 контрактов. В основном это были конкурсы на поставку различных видов мебели для комитетов социальной защиты, здравоохранения, образования. В них приняли участие 65 фирм и организаций Санкт-Петербурга и только 9 фирм, зарегистрированных в области.

По проведению строительных работ, которые включают в себя не только сооружение новых зданий, но и капитальный и текущий ремонт, состоялось 82 конкурса. Участвовало 320 претендентов, заключено контрактов на 950 млн. руб. Особое внимание обращается на то, чтобы при строительстве и капитальном ремонте использовались столярные изделия и другая продукция переработки

древесины, которая производится в Ленинградской области.

Процедура конкурсов отличается публичностью и открытостью, а контроль за подрядчиками ведется на каждой стадии – от подачи документов до сдачи в эксплуатацию.

Деревообработка и производство мебели сосредоточены в основном на предприятиях малого и среднего бизнеса. Для его развития Правительство области образовало специальный комитет, который возглавила Наталья Смирнова. Чтобы малый бизнес развивался, введена система льготного кредитования.

В Приозерском районе завершилось строительство завода по производству плит МДФ с объемом выпуска 400 тыс. м³ в год. Это даст возможность мебельным предприятиям получать сырье по цене несколько ниже, чем те плиты, которые поступают из Германии, Польши и Финляндии.

Председатель комитета по природным ресурсам и охране окружающей среды Михаил Дедов призвал развивать и укреплять сотрудничество Ассоциации деревообрабочников и мебельщиков и Союза лесопромышленников, в который входят не только арендаторы лесного фонда, но и предприятия лесопиления и переработки древесины. Взаимная кооперация на паритетной основе пойдет на пользу общему делу. Председатель комитета также предложил деревообрабочникам и мебельщикам обратить особое внимание на состояние окружающей среды на своих предприятиях, чтобы ее охрана велась в рамках природоохранного законодательства. Не случайно губернатор области Валерий Сердюков говорит, что с одинаковым интересом нужно относиться не только к вопросам экономики, финансовым, социальным вопросам, но и к экологической обстановке.

Госзаказ является стимулом для развития каждого района области. Но практика показывает, что

предприятия не всегда проявляют к нему активный интерес. По мнению вице-президента ТПП Ленинградской области Владимира Фролова, объясняется это тем, что пока нет механизма, который объединил бы продукцию, предлагаемую малыми предприятиями для участия в конкурсе. Иногда в тендерах записывается поставка довольно большого количества продукции определенного наименования, а предприятие не в состоянии справиться с таким объемом. Рассмотреть этот вопрос и выработать рекомендации помогут выставки, которые пройдут в декабре в Манеже. Одна из них называется «Госзаказ Ленинградской области – инструмент поддержки мебельной и деревообрабочивающей промышленности», другая – «Госзаказ Ленинградской области – инструмент поддержки строительного бизнеса». Выставки готовятся совместно с Правительством и торгово-промышленной палатой области. В экспозиции будут представлены образцы необходимой продукции для выполнения госзаказа. Тогда потенциальные заказчики смогут определить примерные потребности ассортимента, который планируется закупать за счет бюджета области и муниципалитетов. Готовится «Каталог поставщиков мебельной, целлюлозно-бумажной, деревообрабочивающей продукции и оборудования».

Такие выставки проводятся сейчас и в некоторых других регионах России. Но опыт организации их – это ноу-хау Ленинградской области. Именно после первой такой выставки предприятия области впервые получили государственный заказ.

Итак, представителей предприятий, рассчитывающих на государственный заказ, ждет Центральный выставочный зал «Манеж» с 14 по 17 декабря 2004 года.

Владимир ВЕРШИННИН

Правительство Челябинской области,
администрация г. Челябинска,
Ассоциация продавцов
и производителей мебели Челябинской области
и Выставочный центр «Восточные Ворота»

ДЕВЯТАЯ
межрегиональная выставка

**ДОМ и ОФИС —
мебельный салон
ДЕРЕВООБРАБОТКА**

**2-5
НОЯБРЯ**

информационный
спонсор
ЛЕСПРОМ
легкоатлетический манеж
г. Челябинск
(ул. Энгельса, 22)

Тел./факс: (3512) 63-75-12, 66-67-83,
тел. 78-76-05
E-mail: expo@chelsi.ru
http://www.chelsi.ru

ВОСТОЧНЫЕ ВОРОТА

ВЫСТАВКА

ИРКУТСК СИБЭКСПОЦЕНТР
26.10 - 29.10.2004

**СИБПЕСПОПЬЗОВАНИЕ
ДЕРЕВООБРАБОТКА. ИНСТРУМЕНТ. ОСНАСТКА**

РАЗДЕЛЫ ВЫСТАВКИ:
Инвестиционные проекты, современные технологии
Лесозаготовка, лесозамещение, лесозащита
Мониторинг лесных ресурсов и лесопользования
Лесозаготовительная техника, оборудование, оснастка
Технологии глубокой переработки древесины
Производство лесопромышленных комплексов и
перерабатывающих предприятий
Пиломатериалы, строительные и отделочные материалы
Товары народного потребления, мебель
Доски леса - крашение, переработка, упаковка
Специализированные средства защиты

WWW.SIBEXPO.RU

VII-я специализированная выставка
Стройиндустрия - 2005
24-26 марта, г. Астрахань

Основные разделы выставки:

- Строительные системы и конструкции
- Системы водоснабжения, системы очистки воды, камины
- Отделочные и облицовочные материалы
- Строительные машины, оборудование, инструмент
- Электротехническая продукция
- Архитектурные разработки, проектирование
- Системы кондиционирования
- Деревообработка
- и другое

414056, г. Астрахань, ул. Чехова, 76/6
Тел.: (8512) 54-35-25, тел/факс: (8512) 28-12-32
E-mail: parad@astranet.ru
www.parad.astranet.ru

Парад

19-22 октября
7-я международная выставка-конференция
ДЕРЕВООБРАБОТКА
1-я специализированная выставка
КЛЕИ и ГЕРМЕТИКИ
3-я международная выставка
URAL TOOLS
Выставочный комплекс на Громова, 145

Организатор:
EXPO
УРАЛЭКСПОЦЕНТР
ЕвроАзиатский Выставочный Холдинг
тел.: 343/3493017, 27
http://www.uralexpo.ur.ru

При содействии
Управления лесного комплекса
Министерства промышленности
Свердловской области

Информационный
спонсор:
URALFIRM.ru

Официальная поддержка
Правительства
Свердловской области

Официальный
интернет-провайдер:
Урал-Интернет

3-5 ноября
10-я ежегодная специализированная выставка
**СТРОИМ
НАШ
ДОМ**

«НОВЫЕ ПРОГРЕССИВНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ТЕХНОЛОГИИ
КАК ОСНОВА ЭНЕРГОРЕСУРСОЭКОНОМИИ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ.
Экобезопасность»

Организаторы:
ЭКСПОЦЕНТР
НИИЖЕ

ЗАО «Южно-Российский экспоцентр» г. Ростов-на-Дону, ул. Московская, 63,
тел./факс: (8632) 441850, 441857, 622883 e-mail: e-center@fiber.ru www.expo-center.ru

Московское представительство:
тел. (896) 2385842, факс (896) 2385386
По вопросам участия в выставке обращаться: Щотченко Дмитрий, Хлопова Наталья.
По вопросам участия в конференции обращаться:
Храмцова Ольга Федоровна тел. (8632) 403886

Консультант проекта: Латышева Анастасия

ОАО «САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ РЕЧНОЙ ПОРТ»

- Колоссальный опыт работы
- Механовооруженность причалов
- Подготовленный персонал
- Высокое качество и скорость
- Гибкая тарифная политика
- Эксклюзивный подход к клиенту
- СВХ, ЗТК, пограничный пункт пропуска
- Круглогодичная работа

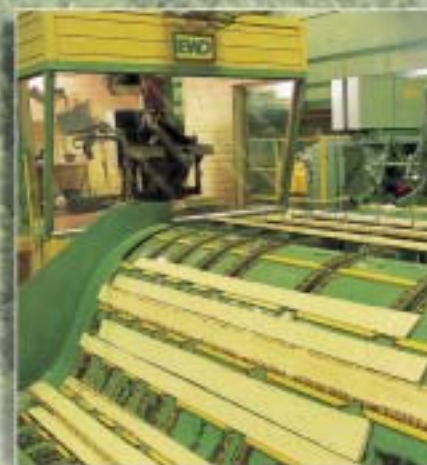
Тел./факс: +7 (812) 335 0606
E-mail: mail@riverport.spb.ru
Internet: www.riverport.spb.ru

АСР

ÒÀÁËËÖÀ ÌÐÅÄËËÎÆÅÍËË

Фирма	Специализация	Адрес	Телефон	Интернет
 ЧОКРОС	ООО «Чокрос» более 30 лет поставляет для лесозаготовителей всего Северо-Запада ЧОКЕРА ТРЕЛЕВОЧНЫЕ. Индивидуальный подход к региональным дилерам.	Санкт-Петербург, Советский пр., 44	т./ф. (812) 464-93-20	
 ЛЕСТЕХСЕРВИС	Запчасти к трелевочным тракторам. Ремонт агрегатов. Трелевочные тракторы ОТЗ.	194021, С.-Петербург, Лесной пр., 94 г. Выборг, Приморское шоссе, 25 г. Чудово, ул. Загородная, 21	(812) 550-42-85, 245-35-29 доб. 220 (81378) 236-17 (81665) 554-37	lestehservis@mail.ru г. Приозерск, ул. Ленина, 14 (81379) 334-49
 НПК «КАМА»	ООО «НПК «КАМА» – официальный дилер ОАО «ОТЗ». Трактора ТЛТ-100А, ТДТ-55А. Новые и восстановленные. Запасные части. Ремонт. Гидравлика. Ассортимент, качество, скидки. Отгрузка авто-, авиа- и ж/д транспортом. Низкие цены.	Санкт-Петербург, Лесной пр., 94 г. Тосно г. Приозерск г. Плюсса п. Крестцы	(812) 550-41-73 т./ф. (812) 591-67-21 (81261) 99-282 (81379) 92-436 (81133) 21-223 (81659) 54-108	kama_npk@mail.ru
ЗАО «ПРИОЗЕРСКИЙ ЛЕСОКОМБИНАТ»	Заинтересованы в поставках хвойного пиловочника. Цена на ст. Приозерск, Окт. ж. д. – 1150 руб/м³. Приглашаем экспортеров и производителей пиломатериалов к сотрудничеству. Специальные предложения для лесозаготовителей Ленинградской области.	Санкт-Петербург, наб. Мартинова, 6 г. Приозерск, ул. Ленинградская, 19-А	(812) 320-63-61 8-901-300-77-64 (круглосуточно)	Озеров Александр lb@lb.sp.ru
 ЛесоТехника	Деревообрабатывающие станки: • двухпилный кромкообрезной ЦОД-450; • горбыльно-ребровой ГР-500; • торцовочный ЦТ-450; • заточный для дисковых пил УЗС-2; • для изготовления профилированного бруса СПБ-200. Линия сращивания по длине (шипорез, пресс, торцовка) Линии по производству биотоплива	195273, Санкт-Петербург, Пискаревский пр., 63	(812) 115-45-06 (812) 115-66-39 (812) 115-66-38 (812) 974-19-36 т./ф. (812) 249-78-33	office@lesotechnika.spb.ru www.lesotechnika.spb.ru
 НПП «АЭРОТЕРМ»	• Установки для качественной сушки пиломатериалов любых пород и толщин. • Объем загрузки от 2 до 30 м³. • Установки полной заводской готовности. • Оборудование для сушильных установок. • Индивидуальное проектирование. • Техническое обслуживание. • Обучение персонала		(095) 778-89-80 ф. (0932) 40-59-91	aerotherm@mitino.ptt.ru
 ООО «Ханза-Флекс»	ГИДРАВЛИКА. Изготовление, поставка. Шланги низкого, среднего, высокого давления. Всасывающие и обратные шланги. Шланги для газосварки. Куплунги, фитинги, гайки, ниппеля, кольца, переходники из стали, латуни, нерж. стали. Гидроцилиндры, гидростанции, гидрораспределители и т.д. Манометры, эл.магнитные вентили, шаровые краны и т.д.	193312, Санкт-Петербург, ул. Кржижановского, 12/1	(812) 584-88-63 584-97-56 327-25-66	www.hansa-flex.ru info@hansa-flex.ru
ООО «ВЕСТ»	Деревообрабатывающее оборудование и инструмент. Индивидуальные стружкоотсосы производства ЗАО «КОНСАР» (УВП-1200, 2000, 3000, 5000, 7000) по ценам производителя!	Адрес склада: Московская область, г. Одинцово, 10 км от МКАД по Минскому шоссе	(095) 363-76-08 т./ф. (095) 591-90-08	
 LUCAS MILL	Предлагаются переносные дисковые пилорамы производительностью от 8 до 16 м³ обрезной доски. Страна-производитель: Австралия. Стоимость: от 6400 до 10650 евро.	Представители по Северо-Западу России Гартманова Светлана, Александров Георгий	(812) 530-36-76 (812) 532-74-44 8-911-936-03-13	kvazar98@rol.ru
 ТЕХНОПАРК	ВЫГОДНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ! Оборудование группы Weinig. Четырехсторонний продольнофрезерный станок Profimat 26 Super. Станок для заточки фрезерного инструмента Rondomat 950. По ценам 2003 года! ООО «ТЕХНОПАРК ЛТА»	Россия, 194021, Санкт-Петербург, Лесной проспект, 94	(812) 552-85-24 245-35-29 ф. 245-54-43	inovcenter@technopark.spb.ru
ОМИКРОН	Лесозаготовка: пиловочник хвойных и лиственных пород. Погонаж из ЛИПЫ, ели, сосны, лиственницы (евровагонка, половая, полковая доска, плитус и др.). Изготовление на австрийском оборудовании (соответствует евростандартам).	614014, г. Пермь, ул. Восстания, д. 35	т./ф. (3422) 676-678 907-852	metacraft@mail.ru
 BASCHILD	Сушильные камеры BASCHILD Представительство в Москве:	Via V. Amato, 7/9 24048 Treviolo (BG) ITALIA 115583, г. Москва, ул. Генерала Белова, 26	Tel. +39-035 201340 Fax +39-035 201341 т./ф. (095) 399-1845 (095) 922-7364	baschild@baschild.it www.baschild.it baschild_ru@hotmail.com
 MORBARK	Вторичная переработка. Заготовка щепы. Ландшафтные работы. Лесопильное оборудование. ООО «ТЕХНОТРЕЙД» – официальный представитель компании Morbark в России.	660036, г. Красноярск, Академгородок 50, стр. 44	(3912) 555-344 ф. (3912) 495-381	technotrade@krasn.ru www.tehnica.net

Вся лесопильная техника - из одних рук



EWD
Sägetechnik

Esterer WD GmbH & Co. KG
Täleswiesenstraße 7
D - 72770 Reutlingen
Тел. +49 (0) 71 21 / 56 65 -0
Факс +49 (0) 71 21 / 56 65 400

Esterer WD GmbH & Co. KG
Estererstraße 12
D - 84503 Altötting
Тел. +49 (0) 86 71 / 503 -0
Факс +49 (0) 86 71 / 503 200

EWD Москва
Чермянский проезд 7
127 282 Москва
Тел. +7-095-755 82 60
Факс +7-095-755 82 61

www.estererwd.ru · info@estererwd.ru