

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ | НАДЕЖНОСТЬ
НИЗКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РАСХОДЫ



JOHN DEERE
Nothing Runs Like A Deere™

Надежность — дело техники.

1710D Eco III



Александр Ефимов,
механик ЗАО «Джон Дир Форестри»

Самая большая сеть сервисных дилеров. Крупнейший в России склад запчастей.
Максимальная приближенность к лесозаготовителю.
Санкт-Петербург, Архангельск, Коряжма, Петрозаводск, Вологда, Белозерск,
Сыктывкар, Пермь, Киров, Иркутск, Усть-Илимск, Братск, Красноярск, Хабаровск.

ЗАО «Джон Дир Форестри»
198188, Санкт-Петербург,
ул. Возрождения, 20-А
Телефон: 8 (812) 703-3010
Факс: 8 (812) 703-3015

forestryrussia@johndeere.com
www.deere.ru

ISSN 1996-0883

ЛЕСПРОМ ИНФОРМ



WOODWORKING JOURNAL

№ 1 (50) 2008

ЛПИ № 1 '2008 (50)



ВАЛКА И ПАКЕТИРОВАНИЕ

См. с. 74

КАНАДСКИЕ ЛЕСНЫЕ МАШИНЫ В РОССИИ



ТРЕЛЕВКА

ХЛЫСТЫ И СОРТИМЕНТЫ

ВЫВОЗКА

Tigercat

Прочность • Надежность • Производительность

«Канадские лесные машины»
Тел.: (342) 210-55-81
Факс: (342) 210-55-84

www.canles.ru

les@canles.ru

Тандем-цилиндры Серия 32

Мировая премьера начинается с России



Тандем и трайдем-цилиндры отличаются исключительно высокой надежностью и простотой обслуживания. Внутри специальных пазов могут устанавливаться датчики положения. Тандем-цилиндры нашли широкое применение в деревообработке и на линиях сращивания, там, где требуется создать в разы большее усилие.

Диаметры 25, 40, 60, 100 мм
Присоединения и габариты по ISO



Быть лучшими.

ISO 21287

Компактная конструкция

1 цилиндр - 3 положения штока

Усилие до 4-х раз больше,
чем у обычного цилиндра

www.camozzi.ru

Москва (495) 230 69 61 | Владивосток (4232) 20 89 33 | Екатеринбург (343) 353 58 31 | Казань (843) 299 60 60 | Краснодар (861) 239 70 41
расноярск (3912) 64 17 98 | Нижний Новгород (831) 220 55 41 | Новосибирск (383) 221 69 54 | Омск (3812) 71 94 94 | Иркутск (3952) 46 53 27
Ростов-на-Дону (863) 299 01 63 | Самара (846) 276 68 92 | Санкт-Петербург (812) 326 29 11 | Челябинск (351) 265 87 64

Just Forest

 **Valmet**

Komatsu Forest ПРЕДСТАВЛЯЕТ

ОТКРЫТИЕ ЦЕНТРА ЛЕСНЫХ МАШИН



в Санкт-Петербурге

Читайте подробнее на с. 34



- Офис продаж и маркетинга
- Склад запасных частей
- Комплексная техподдержка
- Учебно-тренировочный комплекс

 **Valmet**

Komatsu Forest Russia

г. Санкт-Петербург
Ленинградская область
Ломоносовский р-н,
Волхонское шоссе, д. 2А
198323
Тел. +7 812 44 999 07
Факс +7 812 44 999 08

KOMATSU

www.komatsuforest.ru

АО Хекотек
Пыргувяля тез 9
Юри, Раз волость
75301 Харью уезд
ЭСТОНИЯ
АО Хекотек - Офис
телефон: +372 605 1450
факс: +372 605 1451
hekotek@hekotek.ee
www.hekotek.com

Россия
ООО Сорб
Сизимова Ольга Николаевна (генеральный директор)
10-ая Красноармейская 22
Бизнес-центр Келлерман
Санкт-Петербург
190103, Россия
телефон: +7 812 327 3655
факс: +7 812 327 3670

Наши клиенты в России начиная с 2000 г.

Онежский ЛДК (Архангельская обл.)
ЯнтальЛес (Иркутская обл.)
Лесозавод 25 (г. Архангельск)
СЕЛ-Тайрику (Иркутская обл.)
ДоК Енисей (г. Красноярск)
Ириком / Royal Wood (Иркутская обл.)
Домостроитель (Кировская обл.)
СевЛесПил (г. Сыктывкар)
Stora Enso Неболчи (Новгородская обл.)
ЛДК Игирма (Иркутская обл.)
Богучанский ЛПК (Красноярский край)
Stora Enso Импилахти (Карелия)
Свир Тимбер (Ленинградская обл.)
Светогорск (Ленинградская обл.)
Лесозавод 23 (г. Архангельск)
Демидовский Фанерный Комбинат (Владимирская обл.)



Глубокое взаимодействие

Основанное в 1992 году машиностроительное предприятие АО Хекотек занимается в основном проектированием и производством деревообрабатывающего оборудования и технологии.

Наша конечная цель это успех клиентов и их удовлетворение использованием наших функциональных решений. Hekotek помогает своим клиентам найти наилучшие из возможных решения для получения максимальной прибыли от переработки сырья как до начала распиловки так и после нее, в том числе и от использования сопутствующих продуктов.

Hekotek добивается, достигает и обеспечивает лучшие решения в тесном сотрудничестве со своими потребителями и поставщиками. Hekotek заслужил доверие своих клиентов в Европе и в других странах мира, обеспечивая решения, которые соответствуют пожеланиям клиентов.

В производстве оборудования ключевым моментом является разработка приемлемого и безупречного решения. Для достижения заявленного уровня Hekotek плотно сотрудничает с поставщиками высококачественных материалов и компонентов.

Объединяя усилия, мы достигаем большего.



СОДЕРЖАНИЕ

CONTENT

В ЦЕНТРЕ ВНИМАНИЯ IN FOCUS

VIP-нашествие в Вологду..... 8
VIP-Invasion to Vologda

Целлюлозно-бумажная глобализация,
или зачем Европе легкие деньги?..... 16
Interview with the Minister of Industry and
Energy of the Komi Republic Nikolay Gerasimov

НОВОСТИ / NEWS 34

РАЗВИТИЕ / DEVELOPMENT

Как позвонить своему форвардеру..... 40
How to Call to one's Forwarder

Байкальский ЦБК не полезет в бутылку..... 46
One Threatens to Close Baikalsky
Pulp-And-Paper Mill

ЛЕСНОЙ КОДЕКС / FOREST CODE

Война за лес «на законных основаниях»..... 48
War for the Forest "on Legal Grounds"

ЛЕСНОЕ ХОЗЯЙСТВО / FORESTRY

Милицейская карма..... 52
Police Karma

РЕГИОН НОМЕРА: ТЮМЕНСКАЯ ОБЛАСТЬ REGION OF THE ISSUE: THE TYUMENSKAYA REGION

Золотое дно России 56
The Goldmine of Russia

К лесу разумом..... 62
Development of the Tyumenskaya Region's Timber
Industry

Инвестиционные предложения
в ЛПК Тюменской области 64
Investment Proposals in the Timber Industry

Цивилизованный подход к инвестициям..... 68
The Civilized Approach to Investments

Предприятия лесной
и деревообрабатывающей отрасли..... 70
Enterprises of the Forestry and Woodworking
Spheres

Перечень учебных
и научно-исследовательских организаций 71
List of the Educational and Research Organizations

Контактные данные органов
исполнительной власти..... 72
Contact Data of Executive Authorities

ЛЕСОЗАГОТОВКА / TIMBER LOGGING

Умножить на четыре,
или лесная арифметика по-канадски..... 74
Multiplied by Four, or the Forest Arithmetic
as in Canada

Максимальная производительность
при минимальных затратах..... 78
The Maximal Efficiency with the Minimum Costs

Симфония для молотков, зубьев и грохота 82
Symphony for Hummers, Teeth and Crash

ЛЕСОПИЛЕНИЕ / WOOD-SAWING

И окорка может быть высокотехнологичной.... 86
High-Tech Barking

Новый лесопильный комплекс
от компании KARA 90
New Wood-Sawing Complex from KARA Company

Экономика острых пил..... 92
Economy of the Sharp Saws

СУШКА ДРЕВЕСИНЫ / WOOD DRYING

Выбор сушильной камеры.
Человеческий фактор 96
Choice of a Drying Kiln. Human Factor

ТЕМА НОМЕРА: ЛЕСНЫЕ ДОРОГИ

THEME IN FOCUS: FOREST ROADS

На нефтяной игле 20
On an Oil Needle

Сук, на котором сидим, –
в плане ближайших рубок 24
Interview with the General Director of the Company Cherepovetsles Valery Pisarev

Гидравлические прицепы LIPE 32
Hydraulic Trailers LIPE





НОВАЯ РУБРИКА

Защита древесины

Утилизаторы мертвой материи
против лесопромышленников

Fungous of Wood

WOOD PRESERVATIVE

101

ДЕРЕВООБРАБОТКА / WOODWORKING

Ускорители процесса склеивания 104
Accelerators of the Gluing Process

Лучшие друзья обработчиков –
это бриллианты..... 106
Abrasive Grinding Discs

Операция «Аспирация».....110
Operation “Aspiration”

ДЕРЕВЯННОЕ ДОМОСТРОЕНИЕ
WOODEN HOUSE-BUILDING

Домостроение, проверенное веками.....112
Centuries-Tested Wooden House-Building

ЦБП / PULP-AND-PAPER

Портрет идеального поставщика..... 114
Portrait of an Ideal Supplier

БИОЭНЕРГЕТИКА / BIOENERGY

WARTSILA BIOPOWER: котельные и
электростанции на влажном биотопливе..... 128
WARTSILA BIOPOWER: Boilers and Power
Plants on the Humid Biofuel

ПАТЕНТЫ И ИЗОБРЕТЕНИЯ
PATENTS AND INVENTIONS

Веселая геометрия Эмира Андреева..... 132
Emir Andreev’s Funny Geometry

СОБЫТИЯ / EVENTS

Российской древесине –
глубокую переработку 134
Reviews of “WOODEX/ LESTEKHPRODUKZIA – 2007”

Приглашение в Милан..... 140
Invitation to Milan

Единые возможности для всех регионов 142
The Single Possibilities for all Regions

Выставка состоится в любую погоду..... 144
The Exhibition will be Held in All Weathers

ЭКСКЛЮЗИВ / EXCLUSIVE

Берестяное барокко 146
Silver Bark’s Baroque

Биография «мелированной блондинки»..... 150
History of Silver Bark Use

Технологии получения бересты 152
Technology of Silver Bark Receipt

БЛИЖАЙШИЕ ВЫСТАВКИ
С УЧАСТИЕМ ЛПИ..... 158
THE NEAREST EXHIBITIONS

РЕКЛАМА В ЖУРНАЛЕ..... 160
LIST OF ADVERTISERS

ТАБЛИЦА ПРЕДЛОЖЕНИЙ..... 164
TABLE OF PROPOSALS

БИОЭНЕРГЕТИКА

ОБЗОР РЫНКА

Котельное оборудование на биотопливе

Boilers Based on Biofuel

BIOENERGY

120

**LEDINEK**



ПОЛНОЕ РЕШЕНИЕ

- все виды клеёного бруса
- строительный брус
- мебельный щит
- Калибровочно-фрезерные станки ROTOLES
- Линии строгальных цехов
- Линии для производства паркета
- Специальные станки

www.ledinek.com

Ledinek Engineering d.o.o. , SI-2311 Hoče, SLOVENIA
Tel.: ++386 2 6130063, Fax: ++386 2 6130060

Ledinek Maschinen und Anlagen G.m.b.H, A-9150 Bleiburg, AUSTRIA
Tel.: +43 4235 5104, Fax: +43 4235 5103



WSAB

DRYING TECHNOLOGY

СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ СУШКИ ДРЕВЕСИНЫ



сушильные камеры непрерывного действия
сушильные камеры периодического действия
модернизация сушильных камер

www.wsab.net

«ЛесПромИнформ»
№ 1 (50) 2008
специализированный
информационно-аналитический журнал
ISSN 1996-0883
Генеральный директор
Светлана ЯРОВАЯ
Главный редактор
Елена РОЩИНА
Арт-директор
Андрей ЗАБЕЛИН
Выпускающий редактор
Анна ОГНЁВА
Креативный редактор
Евгений ТРОСКОТ
Корректоры
Евгения ДУБНЕВИЧ,
Марина ОДИНОКОВА
Дизайнер-верстальщик
Анастасия ПАВЛОВА

Подписка
Пресса России: 29486
а также через альтернативные и
региональные подписные агентства
и на сайте www.LesPromInform.ru
Адрес редакции:
Россия, 196084, Санкт-Петербург,
Лиговский пр., д. 270, оф. 17
Тел./факс: +7 (812) 447-98-68
703-38-44, 703-38-45
E-mail: lesprom@lesprom.spb.ru

EDITORIAL STAFF:
General Director
Svetlana YAROVAYA
director@LesPromInform.ru
Chief-Editor
Elena ROSCHINA
editor@LesPromInform.ru
Business Development Director
Oleg PRUDNIKOV
develop@LesPromInform.ru
Art-Director
Andrey ZABELIN
designer@LesPromInform.ru
PR-manager
Elena SHUMEJKO
pr@LesPromInform.ru
Advertisement Department
Oleg BARANTSEV
internet@LesPromInform.ru
Delivery Department
Olga RYABININA (officer)
raspr@LesPromInform.ru
Editorial office address:
Russia, 196084, St. Petersburg,
270, Ligovsky pr., of. 17
Phone/fax: +7 (812) 447-98-68
703-38-44, 703-38-45
E-mail: lesprom@lesprom.spb.ru
www.LesPromInform.com

ПРИМЕРИМ ПЕРЕМЕНЫ

На этот раз я воспользуюсь редакционной колонкой, чтобы подвести итоги прошлого года и обозначить планы на нынешний. Оглядываясь назад, без лишней скромности могу сказать, журнал стал лучше и интереснее! Пятый, юбилейный, год жизни принес нашему изданию такое количество преобразований, какое выдержит не всякий коллектив. Мы существенно расширили редакторский отдел, активно работали с властными структурами, провели масштабные подписные кампании. Повысили требования к качеству публикуемых материалов, открыли новые рубрики, увеличили объем издания, расширили географию распространения. Наши корреспонденты обеспечили присутствие «ЛесПромИнформ» в самых дальних регионах России, из этих же отдаленных уголков нашей родины мы получаем свежую и достоверную информацию. Все это позволило нам выйти на новый уровень информационного обслуживания ЛПК. Нынешний год станет следующим этапом в том процессе преобразований, которые мы себе наметили.

Некоторые новшества вы сможете увидеть уже в этом номере. Мы создали собственный аналитический отдел, который готовит независимые технические и экономические обзоры по различным отраслям и проблемным вопросам ЛПК. Этот отдел был создан неслучайно. На сегодняшний день наблюдается большая нехватка аналитики в технических областях ЛПК. Мы надеемся частично восполнить этот пробел. И именно усовершенствованию редакционных технических материалов будет уделено особое наше внимание в этом году.

В предыдущих номерах журнала мы начинали разрабатывать тему котлов на биотопливе, очень актуальную в наше время, особенно в условиях постоянно дорожающей энергии. Уже в этом выпуске вы сможете ознакомиться с первой работой нашего нового аналитического отдела – обзором рынка котельного оборудования. Работа над этой темой продолжается, и мы надеемся в следующем номере предложить вашему вниманию технический обзор.

Также открыта новая постоянная рубрика «Защита древесины». Со следующего номера будут расширены рубрики «Мебельное производство» и «Деревянное домостроение», начнется цикл статей по лесопильному оборудованию. Очень надеемся, что в ближайшее время мы откроем рубрику «Деревянное зодчество» – с целью помочь восстановлению деревянных памятников культуры России. В журнале появились редакторы рубрик, занимающиеся той областью, которой посвящен их раздел. Ждем ваших писем, дорогие читатели, уверены, что наши профессионалы смогут ответить на ваши даже самые каверзные вопросы.

Тесное сотрудничество с региональными властями позволило нам наладить в регионах контакт с крупными предприятиями, научной средой, расширить распространение здесь журнала и увеличить число подписчиков. Эта работа в большей мере будет продолжена в этом году. К сожалению, до сих пор немногие администрации субъектов федерации открыто идут на контакт со СМИ, часто не видят и не понимают своей выгоды, замалчивают проблемы, как будто они могут сами по себе разрешиться. Но в прошлом году, на наш взгляд, нам удалось показать взаимовыгодность такого сотрудничества на конкретных результатах. Надеемся, что представители региональных властей и в дальнейшем будут поддерживать наши начинания.

Преобразования неизбежны. Меняется ЛПК – меняется и журнал. «ЛесПром-Информ» – как зеркало ЛПК, отражает всю его сложную структуру, акцентируя внимание на противоречиях и проблемах отрасли.

Как известно, где нет прогресса, наступает спад. Мы – за прогресс. И искренне верим, что все, что мы делаем, помогает развитию отрасли. Благодарим всех, кто не остается безучастным к тому, что мы делаем, и высказывает свое мнение, будь то похвала или конструктивная критика.

*С уважением,
Елена РОЩИНА, главный редактор*

ПРЕДСТАВИТЕЛИ В РОССИИ И ЗА РУБЕЖОМ

Корреспондент в Москве:
Регина БУДАРИНА
Тел.: +7 (903) 566-04-17
moscow@LesPromInform.ru

Корреспондент в Архангельске:
Александр ГРЕВЦОВ
Тел.: +7 (921) 720-32-64
E-mail: arh@LesPromInform.ru

Корреспондент в Великом Новгороде:
Ольга КУСТОВА
Тел./факс: +7 (8162) 66-05-59,
+7 (921) 739-77-07
E-mail: novgorod@LesPromInform.ru

Корреспондент в Вологде:
Татьяна АЛЕШИНА
Тел.: +7 (921) 722-75-04
E-mail: vologda@LesPromInform.ru

Представитель на Дальнем Востоке:
Ирина БУРЖИНСКАЯ
Тел.: +7 (4212) 74-97-65,
+7 (962) 222-03-18
E-mail: dv@LesPromInform.ru

Корреспондент в Иркутске:
Мария СОЛОВЬЕВА
Тел.: +7 (3952) 42-44-77
E-mail: irkutsk@LesPromInform.ru

Корреспондент в Карелии:
Андрей РОДИОНОВ
Тел.: +7 (8142) 711-046,
+7 (921) 224-52-28
E-mail: karelia@LesPromInform.ru

Представитель в Северо-Западном ФО:
Владимир ПЕТУХОВ
Тел.: +7 (921) 137-40-25
E-mail: szfo@LesPromInform.ru



Светлана ЯРОВАЯ
генеральный директор
director@LesPromInform.ru



Олег ПРУДНИКОВ
директор по развитию
develop@LesPromInform.ru



Елена РОЩИНА
главный редактор
che@LesPromInform.ru



Андрей ЗАБЕЛИН
арт-директор
designer@LesPromInform.ru



Евгений ТРОСКОТ
креативный редактор
tro-tro@LesPromInform.ru



Ольга РЯБИНИНА
руководитель отдела
распространения
raspr@LesPromInform.ru



Елена ШУМЕЙКО
специалист по связям
с общественностью
pr@LesPromInform.ru



Анна ОГНЁВА
выпускающий редактор
redaktor@LesPromInform.ru



Ольга ПУЗЕНКО
сотрудник отдела
распространения
raspr@LesPromInform.ru



Юлия ЛЯШКО
офис-менеджер
lesprom@LesPromInform.ru



Анастасия ПАВЛОВА
дизайнер
designer2@LesPromInform.ru



Олег БАРАНЦЕВ
менеджер по рекламе
internet@LesPromInform.ru

ЛИЦА ЗА КАДРОМ

менеджер по рекламе Инна АТРОЩЕНКО, **сотрудник отдела распространения** Виктория ПЕТРОВА, **дизайнер-верстальщик** Александр ГУЗЯЕВ, **корректоры** Евгения ДУБНЕВИЧ, Марина ОДИНОКОВА, **веб-мастер** Анна КУРОЧКИНА, **водитель** Андрей ЧИЧЕРИН, **менеджер по подписке** Инна ЕРМАКОВА, **главный бухгалтер** Татьяна Николаевна НИКИТИНА

ЭКСПЕРТНЫЙ СОВЕТ

А. Б. ГОСУДАРЕВ – председатель правления Союза лесопромышленников Ленинградской области,
В. В. ГРАЧЕВ – начальник Департамента лесного комплекса, заместитель губернатора Вологодской области
М. А. ДЕДОВ – председатель Комитета по природным ресурсам и охране окружающей среды правительства Ленинградской области,
В. И. ОНЕГИН – почетный президент Санкт-Петербургской государственной лесотехнической академии,
Н. Б. ПИНЯГИНА – заместитель генерального директора по стратегическому развитию ОАО «Архангельский ЦБК»,
А. Г. ЧЕРНЫХ – генеральный директор Ассоциации деревянного домостроения,
Д. Д. ЧУЙКО – директор по взаимодействию с органами государственной власти и местного самоуправления ОАО «Группа «Илим»

Журнал «ЛесПромИнформ» выходит при информационной поддержке: Министерства промышленности и энергетики Российской Федерации, Министерства природных ресурсов Российской Федерации, Ассоциации мебельной и деревообрабатывающей промышленности России, Союза лесопромышленников и лесозэкспортеров России, Комитета по природопользованию и охране окружающей среды правительства Ленинградской области, Некоммерческого партнерства «Союз лесопромышленников Ленинградской области», Конфедерации лесопромышленного комплекса Северо-Запада, Ассоциации предприятий и организаций лесного машиностроения России «Рослесмаш», ФГУП «ЦНИИЛХИ», ЗАО «ВНИИДРЕВ», Санкт-Петербургской государственной лесотехнической академии и многих других.



8

VIP-НАШЕСТВИЕ В ВОЛОГДУ

Фото: Александр Гревцов



Лесопромышленная выставка «Российский лес» впервые прошла в 1996 году, когда для отрасли переживала не лучшие времена. Уже через два года при поддержке Правительства РФ она обрела федеральный статус. Времена изменились, как и состав заинтересованных участников, но никогда еще в Вологде не было столь представительной делегации из Москвы, как в прошлом году. Высшие столичные чиновники во главе с премьер-министром Виктором Зубковым достаточно неожиданно приняли приглашение и съезд Союза лесопромышленников России.

О визите высоких гостей стало известно лишь за месяц до начала выставки: времени на подготовку к такому событию было немного, а состав делегации действительно впечатлял. Председателя Правительства РФ сопровождали министр природных ресурсов Юрий Трутнев, министр экономического развития и торговли Эльвира Набиуллина, министр регионального развития Дмитрий Козак, заместитель министра экономики и энергетики Денис Мантуров, представитель президента по Северо-Западному федеральному округу Илья Клебанов. И это лишь верхушка списка.

Сразу из аэропорта делегация отправилась в столицу деревопереработки Вологодской области – город Сокол, на Сокольский деревообрабатывающий комбинат (ДОК), где производят дома из клееного бруса. Виктор Зубков со своей свитой посетил два основных цеха комбината. Экскурсию провел генеральный директор предприятия Валентин Петухов. Он сообщил, какими проблемами интересовался премьер-министр: «Главный вопрос был, как используется лес на предприятии: вся ли древесина идет в дело или часть на свалку? Он интересовался домостроением, всем, что относится к начинке дома: весь ли дом

делается на этом заводе? По содержанию поставленных вопросов было видно, что премьер-министр знаком с отраслью».

Гидом остальных гостей Сокольского ДОК стал губернатор Вологодской области Вячеслав Позгалев. Для областных властей это была хорошая возможность напрямую пообщаться с министрами, которые решают не только «лесные» проблемы. Вячеслав Позгалев шансом, похоже, воспользовался: он все время что-то эмоционально рассказывал Эльвире Набиуллиной и Дмитрию Козаку. После сокольской экскурсии правительственная делегация отправилась в Вологду, в главный выставочный зал комплекса «Русский дом». Там экскурсоводом Виктора Зубкова стал его тезка – глава Департамента лесного комплекса Вологодской области Виктор Грачев. Он не только провел премьеру по стендам, сообщая информацию об экспонатах и представленных фирмах, но и рассказал о том, как проходит реформа в лесном хозяйстве Вологодской области, и предложил воспользоваться этим опытом другим регионам.

«Очень важно сохранить действующие лесохозяйственные предприятия, – подчеркнул Виктор Грачев в беседе с премьер-министром, – у нас сейчас 12 млн га леса, а в аренде только 40%. Нужны специализированные лесохозяйственные организации, которые будут выполнять работы на свободных от аренды площадях. Поэтому департамент выступает учредителем 54 лесхозов, только теперь это будут не федеральные, а областные государственные учреждения. Они финансируются из областного бюджета, мы уже выделили на это 52 млн рублей. Таким образом, мы сохранили всю систему лесхозов. Это нужно учитывать и в других лесных регионах».

После знакомства со стендами участников выставки правительственная делегация переместилась в здание областного правительства.

ЛЕСОПРОМЫШЛЕННЫЙ «ПАПА»

Почетные гости приняли участие в работе съезда Союза лесопромышленников России, которому уже исполнилось 15 лет. Председатель Правительства РФ начал свою речь

с информации, нелестно характеризующей состояние нашей лесной отрасли: «В 2006 году мы произвели лесопромышленной продукции на \$19 млрд, а те же Штаты, имея меньшие лесные запасы, – на \$270 млрд. Даже наш сосед Финляндия, чьи запасы леса сравнимы с одной только Республикой Карелия, получает средств от экспорта вдвое больше нас».

«Причины таких показателей известны, – продолжил Виктор Зубков. – Мы вывозим необработанный лес и несем здесь колоссальные потери, потому что не производим продукцию с высокой добавочной стоимостью. Действующие перерабатывающие производства маломощны, расположены неравномерно, а в отдельных регионах, имеющих огромные запасы леса, их вообще нет. Мы ежегодно покупаем продукции на \$2 млрд. Мы должны расширять объемы производства и постепенно вытеснять импортную продукцию, при этом надо, чтобы государство помогало этим предприятиям».

Далее Виктор Зубков объявил о главном решении: «В ближайшее время будет создан постоянно действующий совет в правительстве (скорее всего, я его возглавлю), в который войдут регионы, заинтересованные в развитии своей деревоперерабатывающей отрасли: губернаторы, руководители предприятий лесоперерабатывающей отрасли, – а также министры, которые имеют прямое отношение к отрасли. Этот постоянно действующий совет пройдет по всей цепочке от лесозаготовок до глубокой переработки леса, с тем чтобы разобраться в проблемах, наметить стратегию развития отрасли и пути выхода из этого кризисного состояния, для того чтобы отрасль заработала так, как она и должна работать. Мы должны обеспечить комплексный подход к организации, управлению и регулированию всего лесного хозяйства, определить основные векторы реструктуризации и кардинального технологического обновления отрасли».

После премьер-министра слово взял президент Союза лесопромышленников России Мирон Тацун. Он отметил, что во всех странах, где успешно развивается лесная промышленность, приняты государственные программы по ее развитию. Так было в Финляндии, Скандинавских странах,

Великобритании, США. Сегодня национальная лесопромышленная политика разрабатывается в Китае и Индонезии. В России комплексной стратегической программы по развитию ЛПК пока нет.

Объявление о создании правительственного совета стало главным событием выставки. Это еще не национальная программа, но хороший шанс для прорыва в лесной отрасли. Неслучайно в конце своего выступления Мирон Тацун поблагодарил премьер-министра за согласие возглавить Совет по развитию лесной отрасли. «У нас наконец-то появился в отрасли настоящий папа», – подвел итог председатель Союза лесопромышленников.

Конечно, у российского правительства есть стремление изменить ситуацию в лесной отрасли. В последнее время федеральные министерства и ведомства активизировались и ищут новые подходы к решению проблем. Один из них, и, пожалуй, главный, – повышение экспортных пошлин на необработанную древесину. Наши соседи, в первую очередь Финляндия, такими мерами недовольны, впрочем, как и многие наши лесопромышленники. Но Правительство РФ своих решений менять не собирается, в этом в очередной раз завершила журналистов министр экономического развития Эльвира Набиуллина. Она отметила, что «нужно решать инфраструктурные проблемы, которые бизнес не может в полной мере взять на себя. Нужно смотреть, что может взять на себя бизнес, а где должно помочь государство. Естественно, речь не идет о бездумном предоставлении льгот, но здесь вполне можно использовать инструменты государственно-частного партнерства, которые мы создали: Инвестиционный фонд, Банк развития, для того чтобы проекты по развитию деревопереработки финансировались».

Постановление о приоритетных инвестиционных проектах, которое должно помочь развитию отрасли, принято, но пока не работает. Новый Лесной кодекс тоже был призван ускорить развитие ЛПК страны, но и лесопромышленники, и лесоводы считают, что пока он лишь тормозит работу. Не критикуют кодекс лишь чиновники, призывающие пользоваться тем, что есть. Виктор Зубков в Вологде тоже сказал об этом: «Принят Лесной кодекс. Я думаю, что сегодня рано еще его



9

НЕМНОГО ИСТОРИИ

История выставки берет свое начало в 1996 году, когда по поручению губернатора Вологодской области Вячеслава Евгеньевича Позгалева в целях укрепления развития лесной отрасли была проведена первая областная выставка-ярмарка продукции предприятий лесопромышленного комплекса «Вологодский лес – 97».

На начальном этапе выставка-ярмарка «Вологодский лес» рассматривалась как мероприятие для поддержания лесопромышленного комплекса Вологодской области в трудный период экономического спада середины 90-х годов. В декабре 1996 года в ходе работы первого такого выставочного мероприятия 46 лесопромышленных предприятий Вологодской области заключили сделки на сумму \$27 млн.

Вторая выставка-ярмарка «Вологодский лес – 98» привлекла уже более 70 участников, среди которых были представители 11 предприятий из различных регионов России, а также иностранные фирмы. Тогда Вологду посетили более 1000 гостей и ряд официальных делегаций.

Большой интерес, проявленный к выставке специалистами лесопромышленного комплекса России и зарубежных стран, послужил поводом для обращения губернатора области в Министерство экономического развития и торговли РФ с предложением о придании выставке-ярмарке статуса всероссийской.

13 августа 1998 года вышло распоряжение Правительства РФ № 1163-р о проведении в Вологде Всероссийской выставки-ярмарки «Российский лес» в декабре. На начальном этапе развития мероприятие было в первую очередь направлено на стимуляцию деловой активности областных предприятий лесного комплекса России и установление прочных партнерских отношений между российскими и иностранными компаниями, производящими оборудование или работающими с лесопродукцией.

Для демонстрации экспозиции многочисленных участников выставки-ярмарки на открытых и закрытых площадках был построен выставочный комплекс «Русский дом». Используются также выставочное пространство спортивно-

критиковать, надо поработать по этому кодексу, а дальше уже решать, есть ли какая-то необходимость вносить в него поправки. Мы пока по нему еще, по сути, не работали». Видно было, что большинство присутствующих в зале мнение премьера не разделяли.

В УЗКОМ КРУГУ

Главные дискуссии прошли перед основным заседанием съезда, на совещании в малом зале областного правительства.

Многочисленным гостям большого заседания Союза лесопромышленников пришлось набраться терпения. Руководители крупных лесопромышленных предприятий и холдингов, директора лесхозов, начальники лесных департаментов и других государственных ведомств из нескольких регионов России полтора часа ждали премьера и главных действующих лиц вологодского «лесного съезда». Людям можно было посочувствовать (впрочем, не часто им приходится томиться в ожидании главы правительства) и одновременно порадоваться, что «переговоры в тесном кругу» затянулись – значит есть интерес к проблемам со стороны премьера и высоких чиновников, а вместе с тем и надежда на то, что от этого диалога будет практическая польза.

О нормативно-законодательных пробелах, мешающих развитию отрасли, рассказал председатель Союза лесопромышленников Вологодской области Александр Чуркин.

Начало разговора показали немногочисленным журналистам, премьер

даже успел повеселить их своими непосредственными живыми репликами, но дальнейшие дебаты прошли за закрытыми дверями.

Совещание в узком кругу открыл Виктор Зубков. «Я считаю, что очень важный, необходимый документ – это постановление о приоритетных проектах в области освоения лесов, но очевидно, что лесной отрасли необходимо коренное обновление и достичь его можно только в тесной координации деятельности всех участников процесса», – отметил премьер-министр. – Я имею в виду федеральные, региональные власти и бизнес. На сегодняшний день у нас есть эффективные механизмы частно-государственного партнерства и целый пакет инвестиционных проектов, так что, я думаю, нам надо более активно работать, в том числе привлекать наших зарубежных коллег».

Заместитель министра промышленности и энергетики Денис Мантуров предложил рассмотреть возможности выделения дополнительных средств из федерального бюджета на субсидирование процентных ставок по лизингу оборудования для деревопереработки и по кредитам, привлекаемым под инвестпроекты. Все шло гладко, и слушатели молча внимали словам замминистра, пока речь не зашла о конкретных инвестпроектах. Денис Мантуров дал краткую информацию о четырех пилотных проектах, которые, по его словам, были отобраны как наиболее актуальные из 220 предложений, поступивших из 39 областей. Выделенные инвестпроекты должны

быть реализованы уже в 2008 году в Хабаровском и Красноярском краях, в Ленинградской и Тверской областях.

Вот здесь полномочный представитель Президента по Северо-Западному федеральному округу Илья Клебанов не выдержал и громко спросил: «Откуда взялись эти проекты?!» И вырвалось это у него не потому, что проекты плохи или не нужны, но, видимо, он посчитал, что обремененные большой властью или весомым бизнесом участники совещания собрались, чтобы решать глобальные вопросы, а тут вместо того, чтобы разрабатывать стратегию наступления по всем фронтам, предлагают разыграть местечковое сражение с участием нескольких солдатиков. «Если мы говорим о развитии, то эти четыре проекта ничего не дают принципиально! Может, какому-то бизнесу мы поможем, но при этом даже в этих регионах мы ни одной задачи не решим!» – подытожил Илья Клебанов.

Тут управление диалогом взял в свои руки Виктор Зубков и в своем привычном «премьерском» стиле разрядил обстановку за круглым столом: «Илья Ильич! Он что знает, то и говорит, он, понимаешь, замминистра недавно стал. Не надо на него ругаться, потому что мы и собрались для того, чтобы здесь вот выговориться. 220 проектов ему не перечислить, а то начнется здесь “базар-вокзал”, который ничего не даст. Наша цель сегодня такая – на него не “наезжать” особенно, потому что он что знает, то и говорит». И почти тут же глава российского правительства добавил: «Тем не менее задавайте еще вопросы Денису Валентиновичу – ему полезно как молодому замминистра получить здесь соответствующее крещение».

В открытой части заседания дали «выговориться» лесопромышленникам – и разговор вновь пошел всерьез. Первым лаконично озвучил самые актуальные для лесопромышленников проблемы председатель Союза лесопромышленников и лесозаготовителей Вологодской области, председатель совета директоров холдинговой компании «Вологодские лесопромышленники» Александр Чуркин. Он остановился на недостатках новых правил заготовки древесины, которые буквально на следующий день вступили в силу: «Претензий несколько. Первое: увеличение на два года сроков примыкания лесосек приведет к значительному увеличению строительства

временных лесовозных дорог, то есть к дополнительным затратам и повышению себестоимости лесозаготовок. Второе: правила фактически исключают изменение сроков заготовки и вывозки древесины, а, как известно, погода постоянно вносит коррективы в работу лесопромышленников. Третье: не предусмотрено освоение лесосеки за три предыдущих года, как это было в старых правилах. Четвертое: не обошлось без курьезов – порядок подачи лесной декларации составлен так, что у арендаторов в декабре каждого года нет законных оснований для рубки и вывозки древесины – мы должны уходить в отпуск. Мы понимаем, что это ошибка, но завтра она вступает в силу».

И как итог частным проблемам прозвучали слова: «Для развития ЛПК и формирования долгосрочной стратегии необходимы понятные долгосрочные правила игры. Их сегодня нет». Чтобы развивать переработку, необходимо сырьё, а оно сейчас в большом дефиците и очень подорожало. Суть проблемы проста: говоря об алгоритмах, нельзя игнорировать таблицу умножения.

И Александр Чуркин добавил ряд своих коротких доводов: «В основном все производства строятся под хвойную древесину, то есть потребление её будет расти. При этом нужно наращивать и её заготовку».

Если коротко, то суть вопроса достаточна ясна: а) чтобы развивать переработку, нужно увеличивать лесозаготовку; б) перерабатывают сейчас и строят предприятия в основном по обработке хвой; в) но хвоя в лесу не растет одна – её гораздо меньше, чем лиственных деревьев; г) при этом листву у нас в России мало кто перерабатывает; д) если заградительные экспортные пошлины заработают, эту древесину некуда будет продать или он будет стоить копейки; е) если это случится, то и хвойную древесину, которая, напомним, растет на той же делянке, никто заготавливать не будет; ж) хвой и так не хватает, а лесопильные заводы растут у нас в России, как грибы после дождя; з) после закрытия экспорта не будет сырья и для переработчиков хвой; и) потому, что к этому сроку (к началу будущего года!) мощности по переработке лиственной древесины построить невозможно; е) значит, нужно не закрывать экспорт лиственных балансов, – это мнение многих лесопромышленников и таков

концертного комплекса «Спектр» и территория площади Революции.

Выставка-ярмарка «Российский лес» в действительности не дублирует Международный лесопромышленный форум в Санкт-Петербурге или выставку «Лесотехпродукция» в Москве, так как имеет практический характер по отношению к таким сферам, как лесное хозяйство, лесовосстановление и лесопользование.

Задачи выставки-ярмарки «Российский лес» заключаются во внедрении и применении научных разработок на предприятиях, занимающихся первичной переработкой леса, а также его восстановлением и сохранением. Специализация выставки – стабилизация системы государственного управления лесами, ведения лесного хозяйства и лесопользования в условиях нового лесного законодательства с помощью применения научных разработок.

Масштабы и значение выставки-ярмарки «Российский лес» постоянно возрастают, что подтверждается географией участников, среди которых представители большинства лесных территорий – от Калининградской области до Хабаровского края и Якутии, а также около 40 зарубежных делегаций.

Рассматриваемая выставка-ярмарка является коммуникационной и соответственно коммерческой площадкой для заключения контрактов, договоров и сделок на сумму более 5 млрд рублей ежегодно с тенденцией к росту.

В 2007 году выставка-ярмарка отметила свой десятилетний юбилей как обладающее всероссийским статусом официальное мероприятие, которое входит в официальный календарь мероприятий Министерства промышленности и энергетики.

По словам губернатора Вологодской области В. Е. Позгалева, выставка-ярмарка «Российский лес» давно уже стала своеобразной вехой в развитии вологодского лесопромышленного комплекса. Именно это мероприятие позволяет подвести итог сделанному за предшествующий период, оценить успехи и неудачи и, конечно, наметить новые цели и пути их достижения. За время своего существования выставка-ярмарка «Российский лес» по праву стала одним из ключевых событий российского лесопромышленного комплекса.

Лариса СОРОКИНА,
пресс-секретарь Департамента
лесного хозяйства Вологодской области



«ЛесПромИнформ» стал единственным журналом, награжденным медалью выставки «Российский лес», г. Вологда. Слева направо: Елена РОЩИНА, главный редактор, Елена ШУМЕЙКО, PR-менеджер

вот заколдованный герменевтический круг.

Власти стоят на своем: экспорт кругляка прикроют, иначе никто не пошевелится. Правда, в этой истории важна и география: одно дело Северо-Запад, другое дело – граница с Китаем. «Велика Россия!»...

И как итог частным проблемам прозвучали слова: «Для развития ЛПК и формирования долгосрочной стратегии необходимы понятные долгосрочные правила игры. Их сегодня нет. Чтобы развивать переработку, необходимо сырье, а оно сейчас в большом дефиците и очень подорожало. Суть проблемы проста: говоря об алгоритмах, нельзя игнорировать таблицу умножения».

Виктор Зубков попросил прокомментировать нормативно-правовые казусы, и Юрий Трутнев поручил это руководителю Федерального агентства лесного хозяйства Валерию Рощупкину. Тот пояснил, что правила не догма и сроки примыкания, к примеру, можно менять. Также возможно продление сроков заготовки и вывозки древесины, да и с декларациями, которые носят заявительный характер, проблем нет. В этом глава Рослесхоза пытался убедить и докладчика, и своих руководителей. Лесопромышленники вряд ли прониклись: они понимают, что руководители лесных ведомств на местах не станут вольничать, если нормы четко не прописаны в правилах. Ясно, что и Александр Чуркин не стал бы говорить об этих проблемах в присутствии главы правительства и столь высокого собрания, если бы не был уверен в реальности изложенных проблем. К тому же лесопромышленники знают, насколько сложно сделать то, что так легко на словах продекларировал Валерий Рощупкин, а именно изменить федеральные нормативные документы.

О том, что происходило дальше, пришлось выяснять у самих участников заседания. Коротко поделился впечатлениями председатель Союза лесопромышленников и лесозаготовителей Вологодской области Александр Чуркин: «Заседание шло два с половиной часа, всем практически дали высказаться. Самое главное, что в конце встречи премьер-министр выделил все вопросы, которые затрагивались. Мы выразили свои претензии по ряду документов, принятых в рамках нового лесного законодательства. Нам ответили, что

их будут совершенствовать, а самое главное, быстро. Это было обещано в присутствии министров, и я думаю, что это не пройдет просто так мимо их ушей. Если раньше наши слова часто оставались гласом вопиющего в пустыне, то сейчас начнет действовать совет, где можно работать на результат».

БЕЗ VIP'ОВ

После выступления Виктора Зубкова, Милона Тацюна и вологодского губернатора Вячеслава Позгалева VIP-делегация со съезда удалась. Лесопромышленники, ученые и лесоводы остались обсуждать проблемы. Вице-президент компании «Монди Бизнес Пейпа» Ринат Старков поднял проблему постановления о предоставлении льгот приоритетным инвестиционным проектам: «Методики нет, мы подали заявление, но получили отказ. Получается, что есть документ, который ссылается на что-то, чего нет. Привлечь под такое дело инвестиции практически невозможно. Если постановление занимает три-четыре страницы машинописного текста, то методика – 600 страниц. Ни один вменяемый лесопромышленник не сможет выполнить условия, оговоренные на этих страницах».

«Вы их прочитали?» – перебил выступающего Милон Тацюн. «Я даже это не стал читать, когда увидел объем», – ответил Ринат Старков.

Ясно, что мнения власти и бизнеса никогда полностью не совпадут: диалог-противостояние и есть путь к достижению результата. И комментарий президента Союза лесопромышленников России стал тому подтверждением. «По всем ключевым вопросам были даны, по крайней мере на словах, ответы, – прокомментировал прошедшую встречу Милон Тацюн. – Мы планируем оформить наши предложения в виде документов, которые передадим премьер-министру и которые будут направлены во все федеральные ведомства вне зависимости от того, что сказали отдельные чиновники. Если даже не получилось реализовать все наши планы сегодня, мы их подняли на самый высокий уровень и будем добиваться их решения. Что касается реализации постановления по приоритетным инвестиционным проектам, то мы будем добиваться, чтобы чиновники написали документ, который будет понятен всем инвесторам».

Аппетит приходит во время еды: лесопромышленники, которых

удостоили внимания высшие чины государства, хотят выжать из этого максимум пользы. Тем более что власти тоже во весь голос заявляют, что заинтересованы в успехе лесной отрасли.

ПРЕМЬЕР-СОВЕТ

Уже на следующий день Виктор Зубков сообщил на заседании правительства о принятых в Вологде решениях. А накануне Нового года состоялось и первое заседание совета. В него вошли 35 человек, в том числе глава Минрегионразвития Дмитрий Козак, руководитель Минпромэнерго Виктор Христенко, министр транспорта Игорь Левитин и глава Минприроды Юрий Трутнев, а также губернаторы и представители крупнейших лесопромышленных предприятий. На первом заседании было решено сформировать четыре рабочие группы: по научно-инновационным вопросам и образованию, по глубокой переработке леса, по нормативно-правовой базе, по лесопользованию и лесному хозяйству. Было принято и важное финансовое решение: институты развития, Инвестфонд и Банк развития начнут финансировать отрасль с августа 2008 года.

СВОИМ ЧЕРЕДОМ

Несомненно, визит высокой правительственной делегации нарушил обычный график выставки «Российский лес». Так или иначе, с отъездом московских гостей все пошло своим чередом, в привычном русле. Отвлечся от VIP-проблем участники выставки смогли на первом всероссийском конкурсе операторов гидроманипуляторов. Ранее он дважды проходил в областном масштабе. На этот раз на площади Революции в Вологде соревновались операторы из восьми лесных регионов России. Задача участников – за отведенное время собрать с помощью установленных на лесовозах манипуляторов условный сруб из бревен, не нарушая оговоренных правил. А они были настолько жесткие, что никто из участников не смог их выполнить, хотя операторы, без сомнения, были профессионалами высокого уровня.

Победителем первых всероссийских соревнований и обладателем главного приза снегохода «Буран» стал Евгений Прокушев из Республики Коми. Ему

чуть уступил вологжанин Александр Махлаев, а третье место занял Алексей Круцан из Пермского края.

НА ДЕЛЯНКЕ

На следующий день участники и посетители выставки поехали в лес на делянку, где по традиции прошла демонстрация лесозаготовительной техники. В этот раз она состоялась в 50 км от Вологды. Делянка была подобрана в хорошем хвойном насаждении. Там была продемонстрирована работа пяти машин: харвестер и форвардер «Джон Дир» представило предприятие «Лесагро», трелевочный трактор, валочную и сучкорезную машины привезли представители Белозерского леспромхоза.

Конечно, крупных лесопромышленников такой техникой не удивишь, а вот студенты лесных вузов с повышенным интересом наблюдали за работой машин. Это уже традиция, что на выставку и делянку приезжают не только учащиеся Вологодской молочной академии, но и лучшие студенты Московского университета леса.

«Мы уже седьмой год привозим студентов в Вологду и очень благодарны организаторам, которые позволяют собрать здесь специалистов и показать технику нашим учащимся, – отметил заведующий кафедрой столичного вуза Анатолий Редькин. – Лучше один раз увидеть, чем сто раз услышать, – так мы можем заинтересовать ребят их профессией. Такие выставки полезны не только для коммерческих целей, но и для образовательного процесса».

На демонстрации студенты могли увидеть, как вести механизированную заготовку леса, максимально сохраняя подрост. Такое рациональное и в то же время бережное отношение к разработке лесосеки – сегодня один из приоритетов в работе лесозаготовителей. Делянка была вырублена аккуратно, оставлен неповрежденным еловый подрост. Владелец лесозаготовительного комплекса «Джон Дир», директор предприятия «Лесагро» Геннадий Ботвин подчеркнул, что так они стараются работать всегда, а не только на показательной выставочной делянке. «Опыт показывает, что этот комплекс позволяет сохранять до 80% подроста, поэтому наши затраты по лесовосстановлению мы можем свести до минимума, – отметил Геннадий Ботвин. –

Самая большая проблема – научиться валить дерево так, чтобы не задеть, не повредить подрост. В этом заключается мастерство оператора. Чтобы он качественнее работал, мы снижаем норму выработки, но выигрываем на затратах по лесовосстановлению. Такой техникой мы можем вести и выборочные рубки. Так мы работали почти все лето, и специалисты лесхозов качеством работ довольны».

Конечно, сейчас все стараются покупать импортные лесозаготовительные машины. На это у лесопромышленников есть веские основания. Но, по словам директора Белозерского леспромхоза Сергея Тоболкина, отечественные тракторы еще не окончательно списаны со счетов. «Я считаю, что они будут востребованы. Мы половину нашего леса заготавливаем российской техникой, и как показала прошлая теплая зима, когда импортные колесные тракторы не пошли, а пошли именно российские, на слабых грунтах нам без отечественных машин не обойтись. Но нужно обращать внимание на качество – оно на низком уровне, и пока ничего не меняется», – заявил Сергей Тоболкин.

Отечественному машиностроению нужна господдержка, но сейчас к таким предпочтениям и лесопромышленники, и чиновники относятся осторожно. Помогать нужно, но так, чтобы не навредить лесной промышленности.

ЛЕСНЫЕ МАШИНЫ В ДЕФИЦИТЕ

Конъюнктура рынка лесозаготовительной техники и машин для перевозки леса сейчас очень хороша. Сегодня лесопромышленники жалуются не на отсутствие средств, а на невозможность приобрести нужную технику. Выполнения уже заключенных контрактов приходится ждать месяцами – известные зарубежные производители лесных машин завалены заказами.

Как отметил директор Новаторского ЛПХ Владимир Кадомкин, «мы в этом году купили техники на 30 млн рублей. С «Джон Дир» договаривались на январь, а получили машины в конце мая – заказы исполняются очень долго. А свои машиностроители просто не работают. Если честно говорить, машины МАЗ, КАМАЗ, КрАЗ так просто не купить. Их просто нет или надо проплатить и несколько месяцев ждать».

makron
ENGINEERING

ТРАДИЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
ДЕРЕВЯННОГО ДОМОСТРОЕНИЯ И
СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ
РЕШЕНИЯ ДЛЯ:

ПРОИЗВОДСТВА
БРЕВЕНЧАТЫХ ДОМОВ



ПРОИЗВОДСТВА
УТЕПЛИТЕЛЯ - ЗКОВАТЫ



ПРОИЗВОДСТВА СТРОПИЛЬНЫХ ФЕРМ
ПРОИЗВОДСТВА КАРКАСНО-ПАНЕЛЬНЫХ ДОМОВ



Makron Engineering Oy
P.O.Box 104
FI-15101 LAHTI, FINLAND
tel +358 3 812 312
fax +358 3 733 1299
www.makron.fi
makron@makron.fi

Представитель
Макрон/Россия
ООО «Тимбер Продукт»
СПб, ул. Подрезова, 17
тел. (812) 320 80 66
www.timberproduct.ru
info@timberproduct.ru

Выставку «Российский лес» посетили и поставщики лесной техники из Канады. Те, кто посетил нашу страну впервые, были поражены тем, насколько здесь высок спрос как на поддержанную, так и на новую технику. «Мы увеличили квоты для России на следующий год: если в этом году было 50 машин, то на следующий – 120», – отметил председатель правления компании «Канадские машины» Юрий Торохов, более знакомый с отечественной действительностью.

ДЕНЬГИ НЕ ГЛАВНОЕ

«Инвестиции» – это слово сегодня звучит как заклинание. Деньги действительно идут, производство развивается. На выставке «Российский лес» инвестициям был посвящен отдельный семинар, прошел он на Череповецком ФМК, и, конечно, неслучайно. Череповчане строят новый суперсовременный цех по производству ДСП. Самая сложная проблема теперь – не получить деньги, а получить возможность и разрешение их использовать.

Поясняет ситуацию главный инженер комбината Александр Ремезов: «Главные сложности возникают не с финансированием, а с самим строительством. Очень плохо сегодня обстоят

дела в России с наличием проектных организаций. Найти хороших подрядчиков, которые выполняют строительные и монтажные работы, тоже непросто. Существуют и другие проблемы, о которых, к сожалению, можно говорить очень долго. Если ты взял большой кредит, чтобы не утонуть и не обанкротить предприятие, нужно быстро реализовать этот проект. А у нас очень медлительная система проектирования, получения экспертизы, разрешения на строительство, а это увеличивает сроки реализации проекта. Если наши законы не будут позволять быстро строить, я думаю, что не каждое предприятие решится на такой проект». Государственные ведомства уже стали коммерческими предприятиями, то есть средством получения дохода для их руководителей. Система работает как часы.

И еще информация об инвестпроектах: накануне Нового года было объявлено о совместных планах финского концерна UPM и компании «Свеза» (дочки «Северсталь-групп») о строительстве в Шексне целого лесоперерабатывающего комплекса. Предприятие «Свеза», которое еще совсем недавно было второстепенным лесопромышленным подразделением «Северстали», за несколько лет стало собственником

шести фанерных комбинатов и вышло на первые позиции. В заявленных планах строительство лесопильного производства на 300 тыс. м³ готовой продукции в год, целлюлозного производства на 800 тыс. тонн ежегодно и предприятия по выпуску ориентированных стружечных плит, которых в России до сих пор не производят, объемом 450 тыс. м³ в год.

Выставка живет и меняется, как сама жизнь. Показательны слова представителя одной из крупных международных компаний, выпускающих деревоперерабатывающие станки: «Стенд – это не только презентация оборудования, но и ответы на многие вопросы, которые возникают у клиента, и мы стараемся на них ответить. А чтобы по-настоящему показать новые технологии – для этого нужны площади, как на “Лигне”. Вологда, конечно, не Ганновер, но у каждой лесопромышленной выставки свой статус и задачи». Пока неизвестно, какими результатами обернется вологодская выставка прошлого года, но несомненно, что она была наполнена яркими событиями и предоставила небывалые доселе возможности.

Фёдор ПАРФЕНОВ

ЛОЖКА ДЕГТЯ ОТ РЕДАКЦИИ

Конечно же, замечательно, что высокие мужи нашей страны засучив рукава вплотную занялись решением проблем российского ЛПК. Похоже, в лесопромышленную телегу впрягся слон, который потянет ее в определенном направлении со всей остальной привязанной к ней живностью. Вопреки усилиям противоборствующих сторон. Напрямик, по дорогам, полям и грядкам. Вероятно, приезд премьера в Вологду имел большое значение для развития отрасли, а также значительно поднял статус выставки «Российский лес» как федерального мероприятия. Максимум, чего добились другие немосковские лесопромышленные выставки, – это визит федерального министра или полпреда.

Однако для большинства участников и посетителей визит важного гостя на выставку стал малопривлекательной неожиданностью. Настолько «важного», что на период пребывания одного на территории выставочной площадки проход туда обычных посетителей был закрыт. Ограничили даже количество сотрудников, которое экспоненты могли оставить на своих стендах на этот период. Выставочный павильон был оцеплен нарядами милиции и ФСО. Вход на выставку был закрыт с 11.00 до 15.00. Пролетевшие, а это почти все посетители, независимо от их ранга и значимости либо мерзли все это время на улице, печально взирая на выставленные кордоны, либо разбредались по соседним кафешкам. В итоге при общей продолжительности выставки

всего 2,5 дня первый день был практически потерян. То ли хозяева выставки не слишком отстаивали интересы своих клиентов, то ли Москва приехала со своим сценарием, в котором мнение хозяев не учитывалось, – трудно сказать, но всем было понятно, что так быть не должно.

Оставалась надежда увидеть и услышать, с чем все-таки пожаловал премьер. Но и она ушла в никуда. Его выступление на Съезде лесопромышленников России, ежегодно проходящем в рамках выставки и доселе доступном главному редактору ведущего российского лесопромышленного журнала, было услышано лишь избранными и не раз просеянными «рукой Кремля» через решето.

На этом фоне проблемы с заселением в гостиницы кажутся незначительными. Несмотря на предварительную (за полгода) и оплаченную бронь, иногородние приезжие были просто поставлены перед фактом, что их номера, в основном одноместные, отданы для проживания тех, кто обеспечивает безопасность пребывания в Вологде уважаемого слуги народа. По-видимому, предполагалось, что на благо Родины (а чем же еще является визит премьер-министра?) все обиженные смиренно согласятся на менее комфортные условия проживания. Или просто никого не волновало, что они по этому поводу думают.

Свое негативное отношение к приезду премьера и к такой организации выставки высказывали почти все, однако выступить открыто рискнули немногие. По понятным причинам, мы не будем называть их имена.



PTI

Сушильные камеры с развитым интеллектом

С 1995 года мы сконструировали более 200 полностью компьютеризированных алюминиевых сушилок вместимостью от 10 м³ до 600 м³. Каждая из них оборудована по последнему слову техники и имеет очевидные преимущества перед своими конкурентами:

- себестоимость сушения – от 5 евро/м³;
- гарантия качества на корпус – 20 лет, внутренние элементы – 3 года;
- обслуживание установленного оборудования на дочерних компаниях в России (Москва, Архангельск, Пермь);
- подключение с энергетическими установками «под ключ» от 200 до 5000 кВт;
- возможность продажи древесины на www.wood-trading.ru



Наши клиенты
зарабатывают миллионы
с сушилками PTI в
Латвии, России,
Казахстане, Германии,
Польши, Австралии,
Канаде, Литве

PTI Baltija

Palemono Str.5,
LT-52159, Kaunas, ЛИТВА,
Тел. (моб. 24 часа):
+370-698-24263 (Вилмантас)
Тел. (офис) +370-37-409940
Факс (офис) +370-37-409944
info@pti.lt, www.pti.lt
Skype: vilmantasa
ICQ: 232-585-561



ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНАЯ ГЛОБАЛИЗАЦИЯ, ИЛИ ЗАЧЕМ ЕВРОПЕ ЛЕГКИЕ?

Сыктывкар уже второй раз за последние два года становится местом проведения совещаний самого высокого государственного уровня. Именно здесь в апреле 2006 года Владимир Путин произнес слова, которые все околосельские СМИ не устали цитировать до сих пор. Речь идет о переориентировке лесной промышленности нашей страны на глубокую переработку древесины. 29 января текущего года в Сыктывкаре также прошли лесные прения на правительственном уровне — здесь состоялось заседание Совета по развитию лесопромышленного комплекса. Так что же такого есть в Сыктывкаре, что заставляет важных государственных чинов устраивать здесь свои совещания? Может быть, влияет тот факт, что Республика Коми является единственным регионом России, где 98% заготовленного леса перерабатывается местными заводами? Или же, возможно, это место привлекательно тем, что в студенческие годы Владимир Путин работал здесь в стройотряде и рубил просеки за 740 рублей в месяц? Об отличительных особенностях Республики Коми мы беседуем с **министром промышленности и энергетики региона Николаем ГЕРАСИМОВЫМ**.



— Скажите, Николай Николаевич, каким был минувший год для Республики Коми в целом? Чего удалось добиться, какие надежды оправдались, а какие нет?

— Прежде всего Республике Коми удается оставаться самодостаточной во всех аспектах жизни и, как следствие, нести бремя региона-донора. Это накладывает на правительство нашей республики двойную ответственность за проводимую социально-экономическую политику, оптимизацию размещения производительных сил на территории почти в 0,5 млн км², формирование инвестиционного климата во имя главной задачи — улучшения уровня жизни жителей региона.

Что удалось в минувшем году? Пожалуй, окончательно перейти от латания дыр к слаженной работе на перспективу. Год характеризовался выраженной инвестиционной активностью: началась реализация уникальных проектов — строительство газопроводной системы Бованенково—

Ухта, Ярегского нефтетитанового комбината, боксито-глиноземного комбината в Сосногорске, в стратегию развития железнодорожного транспорта вошел проект «Белкомур». После длительного перерыва началась системная газификация сел республики. Компания «Монди Сыктывкарский ЛПК» публично заявила о начале модернизации комбината в рамках проекта «СТЕП».

На прошедшем в ноябре Инвестиционном форуме мы оценили, что совокупный объем всех инвестиционных проектов (а их более 50!), которые планируются к реализации на территории Республики Коми, превысит величину 600 млрд рублей. Нам системно удастся повышать рейтинги республики в табели о рангах субъектов РФ. По оценке агентства «Эксперт РА», мы в минувшем году поднялись с 70-х позиций на 25–30 места. Долгосрочный и краткосрочный рейтинги республики определены агентством «Фитч Рейтингз» на уровне ВВ и В соответственно. В

целях стимулирования инвестиционной деятельности в марте прошлого года правительством республики было создано ОАО «Фонд поддержки инвестиционных проектов Республики Коми».

Что не удалось? Сдерживающим фактором для нас является слаборазвитая транспортная инфраструктура, изолированность, «запертость» региона, несоответствие качества сети автомобильных дорог требованиям дня, крайне изношенное аэропортовое хозяйство. Лесная промышленность Коми не сможет развиваться во всем своем потенциале без модернизации уже существующих дорог и строительства новых.

Республика Коми относится к числу субъектов с высоким уровнем экономического развития, являясь одним из ведущих лесопромышленных регионов России. Общая площадь лесов на территории Коми превышает 39 млн га, что составляет около 40% лесов европейского Севера России и 3,5% всех лесов России. На

сегодняшний день в освоении находится лесосека, равная 8,5 млн м³/год, нераспределенный лесной фонд составляет 18,5 млн м³/год, в том числе экономически доступные леса — 10 млн м³/год.

К особенностям региона можно отнести тот факт, что у нас нет проблемы вывоза кругляка: практически вся заготовленная древесина перерабатывается на территории республики, и это обеспечивает второе место лесопромышленному комплексу (после топливно-энергетического) по выпуску промышленной продукции и 40% суммарного экспорта.

Транспортная замкнутость региона, удаленность от границ РФ привели к сбалансированности всей цепочки производства — от лесозаготовок до создания спектра продуктов глубокого передела, от предприятий по выпуску лесопильной продукции, ДВП и фанеры до картонно-бумажных заводов. В структуре лесобумажной отрасли продукция глубокой переработки древесины составляет 88%, что соответствует сегодняшним европейским стандартам производства. Из трех секторов лесопромышленного комплекса в последние годы наиболее стабильными темпами развивается обработка древесины, далее следует целлюлозно-бумажное производство.

Проведенные в предыдущие годы локальные модернизации основных обрабатывающих производств, направленные на повышение конкурентоспособности, экологичности продукции, а также на расширение выпускаемого ассортимента, обеспечивают увеличение объемов производства на 5–10%. В последние годы введены в эксплуатацию производственные мощности: по выпуску плит средней плотности (МДФ) в объеме 75 тыс. м³/год и большеформатной фанеры на ЗАО «Жешартский фанерный комбинат»; по ламинированию ДСП и фанеры на ООО «Сыктывкарский фанерный завод» и ЗАО «Жешартский фанерный комбинат»; по выпуску мягкой ДВП на ООО «Завод ДВП». На нескольких предприятиях приступили к реализации проектов по производству биотоплива (топливных гранул или пеллет) из древесных отходов и низкосортной древесины. Завершает подготовительные работы по модернизации производства

наш «гигант на Вычегде» — ОАО «Монди Сыктывкарский ЛПК». Реализация компанией проекта «СТЕП» приведет к увеличению производства целлюлозы на 25%, а потребность в низкотоварной древесине возрастет на 1 млн м³. Инвестиции в основное производство составят около 500 млн евро.

Сегодня производственные мощности перерабатывающих предприятий используются практически на 100%, за исключением лесопиления, где с 2000 года введено производственных мощностей на 240 тыс. м³, а использование увеличилось с 53% в 2000-м до 79% в 2006 году. В текущем году прирост производства пиломатериалов составил 13,4%.

Вместе с тем вышеозначенные характеристики отрасли никоим образом не позволяют рассматривать развитие лесопромышленного комплекса республики как благополучное. В лесопромышленном комплексе региона наблюдается весь набор проблем, характерных для лесной отрасли России. Это и убыточность большинства предприятий лесозаготовительной подотрасли; и недостаток новых крупных перерабатывающих мощностей, прежде всего на целлюлозно-бумажных предприятиях; и крайне неразвитая сеть лесовозных дорог, делающая недоступными почти треть лесных ресурсов региона и снижающая рентабельность лесозаготовок; и проблемы лесного машиностроения и подготовки резерва кадров.

Нельзя умолчать о том факте, что лесозаготовительная отрасль не может преодолеть кризисные явления. Она замкнута на обеспечении древесным сырьем республиканских перерабатывающих производств (рынок Республики Коми в структуре поставок деловой древесины составил в 2006 году 93,8%, емкость его равна 5,5 млн м³ деловой древесины). Лесозаготовки являются узким местом в лесном комплексе: если в 2004–2005 годах наблюдался избыток низкосортной и мелкотоварной древесины (до 1 млн м³) вследствие ограниченности внутреннего спроса на нее ввиду недостатка в республике перерабатывающих мощностей, то в 2006–2007 годах по причине погодных условий (аномально теплая погода в зимний период) и значительного падения объемов лесозаготовок резко

обострилась конкуренция на рынке древесного сырья. Кроме того, усугубила ситуацию и политика основного потребителя балансовой древесины в республике — ОАО «Монди Сыктывкарский ЛПК» — в установлении и удержании низких закупочных цен. Именно низкие цены на сырье при тотальном системном росте затратной части привели к тому, что большинство лесозаготовительных компаний не смогло получить долю конечной прибыли глубокой переработки древесины. Так что сегодня говорить о развитии лесозаготовительных компаний в Коми нам не приходится.

— Свою инициативу по принципиальному изменению экспортной лесной политики Президент РФ Владимир Владимирович Путин озвучил именно в Коми. Случайно ли это никак нельзя назвать? Как вы думаете, почему глава государства выбрал для этой цели именно Республику Коми?

— Этот вопрос об особом внимании к республике со стороны Президента и Правительства РФ неоднократно задавали мне и главе Республики Коми в той или иной форме. Прежде всего Республика Коми является одним из развитых промышленных российских регионов. Думаю, что стабильная работа лесопромышленного комплекса, его экспортная направленность имели определенное значение в выборе региона для проведения совещания по развитию лесной отрасли страны. Лесопромышленный комплекс республики является экспортно ориентированной отраслью, и эта составляющая в структуре республиканского экспорта — свыше 40%. Удельный вес экспорта в производстве продукции составил: 75% по пиломатериалам, 72 — по фанере клееной, 25 — по ДВП, 10 — по ДСП, 45 — по картонно-бумажной продукции. Как я уже говорил, весь объем заготавливаемой древесины перерабатывается на предприятиях республики и на экспорт вывозится продукция высокого качества, соответствующая мировым стандартам, то есть продукция с высокой добавленной стоимостью.

— В Коми успешно действует и развивается такой гигант лесной индустрии, как «Монди Сыктывкарский ЛПК». Скажите, пожалуйста,

в чем секрет этого проекта? Не созданы ли для этого предприятия какие-то особенные условия?

— Сегодняшние успехи «Монди Сыктывкарский ЛПК» в Республике Коми созданы несколькими десятками лет созидательной работы многих специалистов как в холдинге, так и за его пределами. Секрет прост и одновременно сложен: это ясная политика предприятия и последовательная ее реализация. Она проявляется во всех звеньях — от лесообеспечения до сбыта готовой продукции и привлекаемых инвестиций на модернизацию производства. Конечно, любая политика время от времени сталкивается с определенными трудностями и требует пересмотра, что мы сейчас и наблюдаем в «Монди». «Монди» сегодня — становой хребет лесной отрасли, а с первого спрос и требования всегда самые высокие. Повторюсь, завтрашние планы развития лесопромышленного комплекса региона мы связываем с проектом «СТЕП», который для нас является приоритетным.

— Какие инвестиционные проекты реализуются в регионе?

— Текущие инвестиционные проекты характеризуются в основном инвестициями, связанными с расширением, модернизацией и диверсификацией существующего производства. Это модернизация и расширение ассортимента и объемов выпуска продукции таких крупных лесопильных предприятий, как ООО «Севлеспил», ЗАО «Леском», ОАО «Сыктывкарский ЛДК»; строительство итальянской группой Safwood нового завода по производству ДСП и фабрики по выпуску плит OSB. Завершаются переговоры со шведской компанией IKEA, принявшей решение реализовать свой третий проект в России на базе лесных ресурсов Республики Коми. Можно назвать еще целый ряд компаний, выбравших республику местом приложения своих сил. Думаю, что на это влияют стабильность развития экономики России, появление национальной лесной политики, наличие свободных ресурсов в нашем регионе, внятные правила взаимодействия бизнеса и власти.

— Недавно в Сыктывкаре состоялась презентация проекта Удорского ЦБК, во время которой говорилось о том, что «гигант

на Мезени» будет чуть ли не идеальным в экологическом отношении предприятием. Но в то же время можно услышать мнения о том, что проект строительства этого целлюлозного завода не более чем многолетняя фантазия республиканского правительства, причем фантазия крайне опасная в природоохранном отношении. Говорят и о том, что если Удорский ЦБК и удастся построить, то он неизбежно столкнется со множеством проблем: дефицитом сырья и трудовых резервов, отсутствием развитой транспортной инфраструктуры и т. д. А каково ваше мнение по этому вопросу?

— В этом случае, наверное, будет уместным выражение: «Сколько людей, столько и мнений». Я убежден, что опасно другое: не строить последние четверть века в такой лесной державе, как Россия, ни одного ЦБК, смириться, приобрести менталитет людей, обеспечивающих бесплатным сырьем (лесом, нефтью, газом — до последнего времени) своих ближних и дальних соседей. Именно это ведет к деградации отрасли, делает ее на корню убыточной. Меня часто обескураживает позиция «борцов» за чистоту лесов, рек, воздуха, которые не ставят на обсуждение вопросы гибнущих от переспелости и не работающих на страну лесных экосистем, «закрывают» от хозяйственного оборота территории в миллионы гектаров и называют их легкими Европы, за которые никто платить не торопится.

Говоря о строительстве ЦБК в Удорском районе, с полной ответственностью могу заявить, что реализация этого проекта — продуманное и документально обоснованное решение. Для его принятия правительство республики заказало проект «Обоснование инвестиций в строительство Удорского ЦБК», который был выполнен ЗАО «ГИПРОБУМ-Инжиниринг» (г. Санкт-Петербург) и ЗАО «ЦНИИБ» (г. Москва) при участии международной консалтинговой компании в соответствии с международными требованиями, с технологическими, техническими и организационными решениями, с природоохранными мероприятиями

и нормативными документами РФ. В инвестиционном портфеле правительства республики находятся два проекта: вышеназванный и проект строительства Троицко-Печорского ЦБК, подготовленный теми же исполнителями. Строительство ЦБК, которые будут ориентированы на выпуск продукции с высокой добавленной стоимостью и будут работать на современном, отвечающем мировым требованиям технологическом оборудовании, я считаю нашей главной задачей. Именно предприятия целлюлозно-бумажной направленности, с учетом структуры лесного фонда и объема расчетной лесосеки, будут определять развитие лесной и лесоперерабатывающей отраслей в республике. И, если мы надеемся совершить выведение лесной отрасли на мировой уровень, мы должны незамедлительно решить эту главную для лесов России задачу!

— И что же, на ваш взгляд, для этого надо сделать?

— Остановлюсь на двух аспектах проблемы. В течение последних лет на различного уровня лесных форумах и совещаниях мы убеждаем друг друга, что главным звеном в реализации потенциала лесопромышленного комплекса является строительство современных целлюлозно-бумажных производств, которые обеспечат прорыв отрасли из хронически отстающей и кризисной в мировые лидеры. Каков же итог наших дискуссий?

Более двух лет Правительством РФ разрабатывается ФЦП «Развитие мощностей по глубокой переработке древесины и освоению новых лесных массивов на период до 2015 года». Сегодня никто не знает, когда появится эта наиважнейшая для лесной отрасли программа, где и как будут размещены главные точки роста, какую системную помощь, какие благоприятные условия, стимулирующие приток инвестиций, обеспечит государство, чтобы помочь регионам и бизнесу решить главный вопрос отрасли.

Решению этой задачи, казалось бы, должно способствовать Постановление Правительства РФ № 419 от 30 июня 2007 года «О приоритетных инвестиционных проектах в области освоения лесов».

К сожалению, указанный документ остается очень тяжеловесной декларацией, нормативные же акты, позволяющие определиться с приоритетными проектами, в очередной раз заводят проблему в тупик. Более того, в указанном документе сводятся в один реестр, имеют один статус по значимости, один уровень приоритетов и льгот мелкие предприятия и гигантские ЦБК, что, по нашему мнению, в корне неправильно. Повторю, мы должны срочно определиться с главными точками роста лесной отрасли, принять для бизнеса внятные правила по взаимодействию, распределению обязательств, ответственности.

Мы уже год проработали в условиях нового Лесного кодекса. Этого времени хватило, чтобы определить слабые и сильные стороны указанного стратегического документа, оценить нестыковки во взаимодействии федеральных и региональных властей, наметить шаги по корректировке тех или иных статей. С нашей

точки зрения, срочного решения требует ряд таких вопросов, как расширение круга должностных лиц, осуществляющих государственный лесной контроль, и наделение этими функциями лесных служб субъектов РФ (я думаю, причина роста незаконных рубок в 2007 году именно в ликвидации лесного контроля), определение порядка финансирования работ по лесоустройству, подготовка лесных планов, кадастровый учет. Но все это не повод для обвинения субъектов Федерации в неумении управлять лесами, для появляющихся высказываний о возврате лесов под контроль центра. Мы, принимая Лесной кодекс, сделали смелый шаг, и сегодня неверным выглядел бы возврат с полпути. Нужна системная, кропотливая работа по адаптации Лесного кодекса к требованиям времени.

— Совсем недавно мы перевернули последний листок календаря истекшего года. Какие надежды вы возлагаете на 2008 год, решение

каких задач будет в наступившем году приоритетным?

— Надеюсь, что все, о чем мы сегодня с вами говорим, найдет пути реализации в 2008 году, что лесопромышленный комплекс сможет во всех звеньях быть конкурентоспособным сегментом российской экономики и в конечном счете законодателем мировой лесной промышленности.

В заключение нашей беседы позвольте пожелать всем читателям уважаемого журнала «ЛесПромИнформ» творческих успехов, семейного счастья и благополучия в наступившем году.

— Позвольте и вас, Николай Николаевич, поздравить от имени нашей редколлегии с наступившим Новым годом и пожелать вам и всем лесопромышленникам и лесохозяйственникам республики успехов в осуществлении всего задуманного!

Беседовал Владимир ПЕТУХОВ,
наш собкор

ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПРОИЗВОДСТВУ БОБЫШЕК ДЛЯ ПОДДОНОВ

IMAL

IMAL S.r.l.
Via R. Carrara, 63 41100 S. Damaso (MO) - ITALY
Ph: +39 059 465300 - Fax: +39 059 468410
Email: info@imal.it - http://www.imal.it

НА НЕФТЯНОЙ ИГЛЕ

ЗАКУПОРКА ЭКОНОМИЧЕСКИХ АРТЕРИЙ

Россия — великая лесная держава — по-прежнему не внушает глубокого уважения на международном рынке, не говоря уже об удовлетворении внутренних потребностей страны. Если учитывать острый дефицит необработанной древесины в Европе, составляющий на сегодняшний день десятки миллионов кубометров, а также усиливающуюся тенденцию роста потребности в древесине в странах Юго-Восточной Азии, у нашей державы есть возможность обрести таким образом надежный источник поступления валюты. Небольшой экономический подъем не оказал существенного прогрессивного влияния на развитие лесной промышленности, а благоприятная обстановка на внешнем рынке в действительности не поддержала лесозаготовительную отрасль, а лишь слегка обновила основные фонды отрасли перерабатывающей. То есть вместо необходимого комплексного развития отраслей лесной промышленности, тесно связанных между собой, имеет место одностороннее движение в сторону повышения уровня перерабатывающей промышленности.

Безусловно, Россия должна представлять на мировом рынке продукты глубокой переработки, но не ценой уменьшения количества сырья на своих перерабатывающих предприятиях, да еще и при том, что расчетная лесосека используется не более чем на 22%. Отсутствие мощной правительственной поддержки агро- и лесопромышленного комплексов, непрерывающаяся «утечка» энергетических ресурсов в виде сырой нефти во внутренние резервы других стран могут поставить Россию в энергетическую и продовольственную зависимость. А ведь именно лесная промышленность, работающая на стратегически важном возобновляемом сырье, могла бы и сегодня, и в будущем быть надежным источником валютных

поступлений в казну. Гарантом этому выступает стабильно возрастающая мировая потребность в древесине.

Строительство лесовозных дорог, укрепление и развитие биоэнергетической промышленности становятся важнее для будущего страны, чем «нефтяная игла», которая скоро перестанет приносить значительные доходы. Уже сегодня мы находимся на грани продовольственной безопасности, что заставляет задуматься о развитии сельского хозяйства. Для этого в первую очередь необходимо создать разветвленные дорожные сети. Транспортная инфраструктура жизненно необходима для восстановления и развития лесозаготовительного комплекса.

Еще одной проблемой для этой отрасли является отсутствие современной качественной техники. Дорогостоящее импортное оборудование недоступно большинству лесозаготовителей, а те несколько комплектов, которыми владеют крупные лесопромышленные объединения, скорее поддерживают зарубежных машиностроителей, чем способствуют эффективному развитию российской лесной отрасли. Выход для нашего машиностроения в этой сфере — организация лизинга отечественной лесозаготовительной и дорожной техники, что позволит внедрить новое оборудование, не задумываясь о его сервисном обслуживании. Следует заметить, что ни отечественная, ни импортная техника на лесозаготовках не обеспечивает рекламируемых показателей по производительности по причине тяжелых почвенно-грунтовых условий наших лесов, значительно отличающихся от каменистых скандинавских, а главное, из-за слабо развитой дорожной сети, не позволяющей использовать профессиональную технику в оптимальных условиях.

Старинная поговорка гласит: «Не лошадь везет, а дорога». И оттого, что мы поменяли лошадь на машину, ни поговорка, ни мудрость, заложенная в ней, не потеряли своей истинной актуальности. Исторически сложилось, что

отличительной особенностью России являются дороги, а точнее, их отсутствие. Средняя плотность автомобильных дорог у нас в 74 раза ниже, чем в Германии, в 65 раз ниже, чем во Франции, в 25 раз ниже, чем в Финляндии, и в 4 раза ниже, чем в Китае...

Наличие хорошо разветвленной дорожной сети для экономики страны — все равно что кровеносная система для работы живого организма. Отсутствие или закупорка кровеносных сосудов приводит к отмиранию соответствующих органов. Вот и появляется на карте России все больше населенных пунктов, обозначенных «не жилой», то есть вместо лечения и восстановления происходит «ампутация» территорий, освоенных нашими предками.

Для стабильного экономического роста Россия нуждается в 1300–1500 тыс. км дорог с твердым покрытием. В настоящее время общий объем всех транспортных узлов в нашей стране составляет только 0,5 млн км, причем две трети этих дорог рассчитаны на осевые нагрузки не более 6 тонн. Кроме того, 19 тыс. мостов не отвечают современным требованиям, 151 районный центр из 1846 не имеет связи с другими населенными пунктами по автомобильным дорогам с твердым покрытием. 28 тыс. населенных пунктов не имеют круглогодичной связи с общей сетью дорог. Средняя скорость по нашим дорогам составляет 30 км/ч, в Европе же — 80 км/ч. Без комментариев.

На Международном саммите 2004 года премьер-министр Финляндии Матти Ванханен, обращаясь к нашему премьер-министру Михаилу Фрадкову и министру природных ресурсов России Юрию Трутневу, подчеркнул, что леса Финляндии покрыты дорогами, как рыболовной сетью, но восточнее финских границ никаких дорог почти не видать. Несмотря на то что лесной сектор в Финляндии — это одновременно и частный сектор, строительство лесных дорог там всячески поддерживается и финансируется государством, так как это вопрос и экономический, и социальный, и экологический.

Отсутствие дорог круглогодичного действия ставит лесную отрасль России в жесткую зависимость от природных условий, повышает потребность в оборотных средствах, которые достигают 50% от стоимости товарной продукции, а при вывозке к путям водного



транспорта — до 90%. Более половины российских лесовозных дорог не имеют покрытия, 42% из них — гравийные, и только 3% соответствуют нагрузкам, характерным для современных лесовозных автомобилей.

Переход к устойчивому управлению лесами требует снижения объемов сплошных рубок, уменьшения размеров лесосек, увеличения объемов рубок промежуточного пользования, а это возможно только при наличии развитой сети лесных дорог. Ее отсутствие не только осложняет работу лесозаготовителей, но и резко снижает доходы государства как собственника лесов.

Состояние лесной отрасли РФ сегодня таково, что восстановить ее нормальную деятельность можно только путем инвестиций, в первую очередь в дорожное строительство. При этом следует учитывать ряд факторов. Во-первых, следует отказаться от понятия временных дорог. Существует классификация дорог по категориям, основанная на интенсивности использования, но те дороги, что уже построены, непременно должны укрепляться и приносить плоды эксплуатации. В отдельных случаях допустимы переносные покрытия лесных дорог, но основная сеть лесных дорог должна быть постоянной.

Лесные дороги обеспечивают развитие региона в целом, поэтому для их строительства и содержания необходимо привлекать финансовые средства, поступающие не только от лесных организаций. Лесные дороги должны быть частью единой региональной дорожной системы, тем более что часть доходов от платы за лес идет на региональные нужды. Проблема заключается в том, что лес — собственность государства, а лесопромышленные предприятия принадлежат частным лицам и объединениям. Необходимо найти

оптимальное взаимодействие между ними и не забывать, что задача предприятий — развивать экономику, а государства — обеспечивать потенциальную возможность такого развития. Конечно, мелкие и средние лесозаготовительные предприятия не способны содержать дорогостоящую дорожно-строительную технику и квалифицированные кадры. Этим предопределяется необходимость совместного создания и финансирования региональных специализированных дорожно-строительных организаций. Необходимо также повысить качество проектирования дорог за счет внедрения автоматизированных систем и новых информационных технологий.

Высокие транспортные тарифы и дороговизна дорожного строительства заставляют по-новому взглянуть на некоторые проблемы лесопользования. В сырьевых базах целлюлозно-бумажных предприятий, хорошо обеспеченных дорожной сетью, целесообразно снизить возраст рубок, что увеличит объем заготовки древесины с единицы площади, повысит качество сырья для производства целлюлозы, улучшит производительность в целом. Для устойчивого управления лесами необходима устойчивая густая дорожная сеть.

Большая часть лесных площадей не обеспечена естественными строительными материалами. Ранее в лесной промышленности широко использовались покрытия дорог из древесины, переносные сборные покрытия из железобетонных плит. Возросшая стоимость древесины и высокие транспортные затраты на доставку привозных материалов потребовали нового подхода к разработке различных типов дорожных покрытий. Даже когда стоимость таких материалов была чрезвычайно низкой, государство считало необходимым финансировать поиски



более дешевых дорожных конструкций. Сегодня лесозаготовители и в этом вопросе оставлены один на один со всеми тяжелыми проблемами. Многие годы исследования по совершенствованию лесного дорожного строительства не финансируются и даже не анонсируются в качестве темы для рассмотрения в будущем.

Непомерно возросшие транспортные тарифы в условиях монополии еще более тяжело сказываются на положении лесопромышленных предприятий. Отсутствие средств на дорожное строительство вынуждает в качестве временной меры искать новые пути эксплуатации отдаленных ценных перестойных лесных массивов с использованием альтернативных видов лесного транспорта, к примеру вывозить древесину дирижаблями. Причем создание дирижаблей для оборонных целей вполне могло бы сопровождаться их испытанием в лесной отрасли.

Альтернативные пути следует «прокладывать» и в лесной науке. Современное лесопромышленное предприятие должно базироваться на принципах логистической системы, основным из которых является планирование исходя не из максимальной загрузки машин, а из принципа полного удовлетворения потребностей заказчика с наименьшими затратами на всей производственной цепочке – от заготовки до поставки продукции конечному потребителю. Особенности лесопромышленного производства определяют необходимость создания и развития лесопромышленной логистики как метода управления потоковым транспортно-технологическим процессом лесопромышленного производства.

Помимо логистического направления актуально применение в сфере лесной промышленности современных систем управления на базе спутниковых технологий. Первые опыты использования приборов GPS отечественного производства вместе с рядом датчиков, установленных на основных агрегатах лесовозных машин, доказали необходимость внедрения таких устройств в процесс управления. Система позволяет свести к минимуму организационные простои, быть в курсе о состоянии агрегатов транспортных и погрузочных средств, автоматизировать процесс контроля и расчетов. Водитель, возвращаясь с рейса, автоматически получает расчет по выполненной работе, а система управления – все показатели работы для принятия решений и отчетов перед налоговыми, статистическими и другими органами. Повышается культура производства, отчасти решается проблема незаконных рубок.

К сожалению, не только федеральные органы управления не принимают мер, направленных на обеспечение развития лесной отрасли, но и в лесотехнических вузах подготовка специалистов ведется без учета современных требований. Как можно говорить о подготовке высококвалифицированных специалистов для лесного хозяйства, когда в стандарте подготовки даже нет дисциплины «лесные дороги»? В образовательном стандарте и учебных планах подготовки механиков и экономистов для лесных предприятий нет даже упоминания о лесных дорогах и дорожно-строительных машинах. Открыв подготовку специалистов по специальности «стандартизация и сертификация», вузы по-прежнему не

выпускают специалистов по сертификации лесов. А она тем не менее является непременным условием повышения престижа и увеличения доли российской лесопroduкции на мировом рынке!

Лесная промышленность РФ находится на четвертом месте по валютным поступлениям в казну за счет экспорта продукции. К сожалению, в последние годы российских перевозчиков с международного рынка значительно потеснили иностранцы, у которых в рассматриваемой сфере больше опыта и знаний. Перевозка древесины имеет ряд особенностей, поэтому подготовка специалистов для предприятий лесной отрасли, у которых есть возможность самостоятельно вести внешнеэкономическую деятельность, имеет огромное значение. Ведение такой деятельности значительно повышает уровень производства, ускоряет внедрение международных требований к продукции и технологиям, дисциплинирует производство. Опыт подготовки специалистов по организации международных перевозок выявил необходимость создания единой цепочки транспортно-технологического процесса от подбора лесосечного фонда до конечного потребителя с учетом требований устойчивого управления лесами, возможностей и потребностей развития лесозаготовительных и деревообрабатывающих предприятий. Это еще раз доказывает необходимость развития и внедрения в процесс управления лесопромышленными предприятиями принципов лесопромышленной логистики. Надо отметить, что первый опыт подготовки таких специалистов в рамках специальности «лесоинженерное дело» прошел весьма успешно.

Секрет успешного развития данной отрасли заключается в комплексной реализации поставленных современной ситуацией задач с учетом опыта применения систем и технологий, работавших на протяжении многих лет в прошлом. Принимая во внимание важность поддержания державного скипетра на должной международной экономической высоте, необходимо объединить деятельность предприятий, научно-исследовательских институтов и учебных заведений лесопромышленной отрасли, наладив экономическое кровоснабжение.

Эро САЛМИНЕН



ФОРЕСТ СЕРВИС



МЫ ЯВЛЯЕМСЯ ОФИЦИАЛЬНЫМИ ДИЛЕРАМИ СЛЕДУЮЩИХ КОМПАНИЙ

ROTTNE
CRANAB
OLOFSFORS
IGGESUND
ALUCAR

форвардеры и харвестеры
гусеницы и цепи
пильные шины и цепи
коники для лесовозов

ТАКЖЕ МЫ ПРЕДСТАВЛЯЕМ СЛЕДУЮЩИЕ УСЛУГИ:

Образование для операторов и механиков; Гарантийное обслуживание;
Сервисное обслуживание; Склад запчастей в Санкт-Петербурге;
Продажа машин, бывших в употреблении

НАШИ КООРДИНАТЫ:

193312, Санкт-Петербург, ул. Крижжановского, 12/1, +7 (812) 336-4704, факс 584-4227 www.forestservice.ru
info@forestservice.ru; sales@forestservice.ru – отдел продаж; spareparts@forestservice.ru – отдел запчастей

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА:

Архангельск
Отдел продаж:
тел.: +7 921 721 4481
Служба сервиса
тел.: +7 (8182) 297792

Смоленская область
Отдел продаж:
тел.: +7 910 727 7550
тел.: +7 (48143) 50 702

Кировская область
Отдел продаж:
тел.: +7 912 822 4924
тел.: +7 (8332) 40 57 59
Служба сервиса
+7 912-825-33-68

Новгородская область
Отдел продаж:
тел.: +7 911 612 7430
тел.: +7 (8162) 64 23 97



ROTTNE

— качество
и надежность

СУК, НА КОТОРОМ СИДИМ, — В ПЛАНЕ БЛИЖАЙШИХ РУБОК

В шести районах Вологодской области заготовку древесины ведет крупный холдинг «Череповецлес». В его состав входят пять лесозаготовительных предприятий и два лесозавода. Ежегодно компания производит 1,2 млн м³ круглого леса и свыше 70 тыс. м³ пиломатериалов высокого качества. О том, как решаются вопросы строительства лесных дорог на этом крупном предприятии, наш корреспондент беседовал с генеральным директором «Череповецлес» Валерием ПИСАРЕВЫМ.



– Валерий Николаевич, очевидно, что для холдинга вашего профиля строительство лесных дорог – одна из первостепенных задач...

– Безусловно. Поддерживать высокие объемы заготовки леса без строительства новых дорог невозможно. Мы решаем эту задачу силами своего собственного дорожно-строительного управления, которое входит в состав холдинга. Где-то года четыре назад мы поняли, что без дорог нам лес не взять, и решили включить в состав холдинга отдельную структуру, которая будет строить необходимые нам лесные дороги. ООО «Северлесстрой» существовало давно и всегда было самостоятельным предприятием, но когда начал создаваться холдинг, «Северлесстрой» вошел в его состав. Помимо своей главной задачи – строительства дорог на наших арендных территориях – это дорожно-строительное управление выполняет некоторый объем работ для области, например строит деревянные мосты через речки.

– Значит, вы не только «закрываете» свои вопросы по строительству лесных дорог, но еще и области помогаете?

– Пассивно ждать изменений ситуации мы не можем. При освоении лесных ресурсов на той арендной базе, которой мы располагаем, нам нужно ежегодно строить около 100 км дорог. К тому же в связи с теплыми зимами последних лет мы стали испытывать очень большой недостаток дорог в зимний период. В Вологодской области

много заболоченных мест, низин, почвы у нас слабые, в результате чего возникает множество проблем.

Сегодня наше предприятие имеет в своем составе около 600 км дорог, которые мы содержим и в зимний, и в летний период, занимаемся их ремонтом, так как лесные дороги быстро разбиваются. Как правило, дороги идут по нашей лесосырьевой базе, но некоторые из них на практике уже превратились в дороги общего пользования, сегодня по ним идет и обычный транспортный поток, и общественный транспорт в поселки.

– А администрация области помогает вам в поддержании этих дорог?

– К сожалению, у них нет такой возможности. Надо сказать еще о том, что когда лесные дороги превращаются в дороги общего пользования, мы получаем дополнительную головную боль: начинаются проблемы с вывозом леса из-за ограничений ГИБДД, мы вынуждены сокращать автопоезда и так далее. Но мы стараемся быть объективными. Наше предприятие существует уже 75 лет, и эти когда-то только лесные дороги давно уже стали общим достоянием. Надо отдать должное администрации, она знает и понимает наши проблемы и защищает наши интересы в ГИБДД.

Конечно, нам хотелось бы строить дорог больше, но это очень дорого, а все затраты ложатся только на лесозаготовительные предприятия. Сегодня стоимость 1 км обычной песчано-

гравийной дороги колеблется где-то от 750 тыс. до 1,5 млн рублей в зависимости от удаленности песчаных и гравийных карьеров. Чем дальше карьер, откуда необходимо доставить сырье, тем дороже обходится дорога. Небольшие предприятия вообще не могут позволить себе такое удовольствие, поэтому стараются брать участки леса в аренду вблизи дорог общего пользования и населенных пунктов.

У финнов, например, лесные дороги проложены практически ко всей лесосырьевой базе и финансируются они государством. А в Вологодской области из-за отсутствия лесных дорог заготовка идет только в доступных районах, расчетная лесосека здесь – около 18 млн м³ древесины в год, осваивается же только 8 млн.

– В некоторых российских регионах администрация компенсирует затраты компаний по факту строительства работ.

– У нас, к сожалению, этого нет. Был пока только один прошлогодний опыт строительства лесовозной дороги в качестве пилотного проекта, проведенного по инициативе правительства Вологодской области. Мы надеялись, что это будет развиваться дальше, но траты довольно-таки большие и все заглохло.

– Но ведь в Вологодской области создана программа развития лесопромышленного комплекса?

– Да, но она направлена на развитие глубокой переработки. У нас ведь

как: сказал президент, что хватит гнать за рубеж кругляк, и тут же все внимание стало уделяться переработке. Сегодня вопросы лесозаготовки остаются на заднем плане, и это притом, что при строительстве лесных дорог много препятствий создается именно со стороны государства. У нас очень жесткие правила получения тех же карьеров, и на согласование этого вопроса уходит до года, а то и до двух лет. Поэтому даже при самостоятельном решении финансовых вопросов все не так-то просто. Без строительного материала дорогу не построишь, да и подрядных строительных организаций, которые могли бы качественно строить лесные дороги, очень мало.

– Нужна особая квалификация?

– Конечно. В свое время в Советском Союзе для каждого куста лесозаготовительных предприятий была создана сеть специализированных дорожно-строительных управлений, которые строили только лесные дороги. Начиная с конца 90-х годов, уже после приватизации, многие эти предприятия были обанкрочены, и дорожники лишились работы. Некоторые квалифицированные специалисты ушли в дорожно-строительные управления при районах, другие вынуждены были поменять специальность. В Вологодской области, пожалуй, только наше дорожно-строительное управление выжило и сохранило свою специфику.

Сегодня даже при наличии финансов не так-то легко найти подрядные организации, которые бы взялись строить лесные дороги. У них нет нужного количества специалистов. К тому же это им просто невыгодно. Судите сами, строительство 1 км асфальтовой дороги стоит 10 млн рублей, а 1 км песчано-гравийной – в лучшем случае 1,5 млн. Нам проще, у нас, как я уже говорил, свое дорожно-транспортное управление, которое имеет большой опыт работы по строительству лесных дорог и всю необходимую технику.

– Получается заколдованный круг: нет финансов, нет квалифицированных строителей, нет помощи государства в решении этого вопроса. Что же делать менее крупным предприятиям?

– В Вологодской области большинство районов дотационные, денег для развития дорожной сети у них нет, и даже для текущего ремонта финансы

находятся с трудом. Поэтому районам не до наших лесных дорог, своих проблем хватает. Мы не раз обращали внимание и областного правительства, и российского на то, что без развития дорожной инфраструктуры заготовку леса не увеличить. Если же положение дел останется на том же уровне, она будет только уменьшаться. Мы делали и конкретные предложения, потому что убеждены: этот вопрос может быть решен только при участии государства. И решать его нужно, увязывая с программой строительства дорог общего пользования.

– А вы думаете, государство в этом заинтересовано?

– Должно быть заинтересовано, потому что лесные дороги нужны не только бизнесу, поскольку они кроме экономической функции выполняют также социальную и природоохранную. Не понимать этого – значит рубить сук, на котором сидишь. Именно дорога позволяет создать цивилизованную лесную инфраструктуру, без которой невозможно грамотное возобновление лесных ресурсов. Ведь после рубки в лес надо возвращаться: нужно сажать молодняк, нужны рубки ухода. Лес требует постоянной заботы. Можно приобрести высокопроизводительные машины, обучить людей, но ясно, что без доступа к экономически выгодным лесным массивам увеличить объемы лесозаготовки не удастся.

Сегодня из-за отсутствия необходимого количества лесных дорог происходит однобокое лесопользование. Лесозаготовка ведется вблизи городов и поселков, а дальние леса пропадают. Через пару десятков лет хорошие лесные массивы перейдут в категорию переспелых и потеряют свою экономическую привлекательность. Поэтому в удаленные леса нужно идти сейчас, и необходимо в срочном порядке создавать сеть экономически и социально целесообразных лесных дорог. Повторюсь, предложений в адрес российского правительства поступало много, и все они сводились к одному: нужна государственная поддержка.

– Это общая позиция лесопромышленников?

– Если говорить о самих лесозаготовителях, то они сегодня, к сожалению, разобщены. Вообще же, как показывает мировой опыт, все лесозаготовители, должны «крутиться»

около деревопереработчиков. Если опять взять пример Финляндии, то там леса принадлежат деревопереработчикам, леспромпхозов в чистом виде, как у нас, там нет. Там существуют подрядные бригады, которые нанимает деревопереработчик, например тот же бумажный комбинат. Хотя у нас уже есть крупные интегрированные структуры, такие как Группа «Илим» или «Титан», все же разрыв между деревопереработчиками и лесозаготовителями достаточно большой.

В последнее время я разговаривал со многими деревопереработчиками. Вся сложившаяся ситуация, и особенно зима прошлого года, приводит их к мысли, что сегодня им надо самим вкладываться в развитие лесной инфраструктуры. Сеgezский ЦБК уже начал этим заниматься, создал дорожно-строительное управление и успешно строит дороги. Причем очень эффективно. Мы ездили к ним, изучали их опыт. Нам понравилось. У них несколько иная технология, чем у нас, другая техника и очень интересные новые подходы к строительству лесных дорог.

Конечно, лесозаготовители по мере возможности стараются решать эти вопросы, но сегодня они остались один на один с проблемой. Деревопереработчики, которым не хватает сырья, лоббируют заградительные пошлины, и правительство их поддерживает. При этом о лесозаготовителях никто не думает. Куда мы будем девать березу и осину, которые на внутреннем рынке в России практически не востребованы? Например, наша лесосырьевая база, я говорю о Вологодской области в целом, на 50% состоит из лиственных пород, и в основном эта береза. И попробуйте вы хоть одну березку оставить на делянке, сразу получите огромный штраф. Заготавливать лес в таких условиях будет нерентабельно. Но, похоже, глубоко эту ситуацию никто не изучает. Ущемление интересов лесозаготовителей и приоритетное внимание правительства к вопросам глубокой переработки древесины, на наш взгляд, тенденция очень опасная. Непродуманные действия могут привести к сворачиванию объемов лесозаготовки, и тогда разговоры о лесных дорогах будут уже неактуальны.

Беседовала Галина МАЛИКОВА

Александр ЧУРКИН: «ГОСУДАРСТВО НЕ СМОЖЕТ УЙТИ ОТ РЕШЕНИЯ ВОПРОСА ЛЕСНЫХ ДОРОГ»

Если говорить о позиции Союза лесопромышленников и лесозэкспортеров Вологодской области, то мы убеждены, что лесными дорогами должны заниматься как предприниматели, так и государство. Причем степень участия каждой стороны будет зависеть от значимости дорог. Если осваиваются новые районы с целью реализации социально значимых инвестиционных проектов, то понятно, что государство должно принимать непосредственное участие в планировании и финансировании строительства этих дорог. Если речь идет о дорогах на уже освоенных территориях, о дорогах, которые служат для обеспечения производственного процесса предприятий, то здесь предприниматели в состоянии сами решать вопросы по строительству. Так что степень участия бизнеса и государства в строительстве лесных дорог может быть различна, но участвовать в решении этих вопросов должны обе заинтересованные стороны.

Сегодня бизнес строит лесные дороги сам, потому что ему нужно работать. А эти инвестиции мы могли

бы направить на развитие глубокой переработки, на повышение качества продукции и так далее. Государство соглашается с тем, что строить лесные дороги – это его обязанность, заявляет о готовности участвовать в этом процессе, но практически в этом направлении сделано очень мало. Хочу сказать, что государство не сможет уйти от решения вопроса лесных дорог, потому что является собственником лесов.

Сложность в том, что до сих пор не определен статус лесных дорог. Его нужно определить, хотя вопрос это непростой, непосредственно связанный с вопросом земельной собственности. Например, если речь идет о лесной сезонной дороге, то мы полагаем, что арендную плату за землю предприниматель платить не должен. Если лесная дорога строится по какой-нибудь государственной программе или по мотивам, приведенным выше, социальным например, то, естественно, это будет собственность государства – федеральная, региональная или муниципальная.

Все зависит от того, кто финансирует строительство конкретной дороги.

В настоящее время создан Совет по развитию лесопромышленного комплекса при Правительстве РФ. Как член этого совета, я уверен, что вопросам лесной транспортной инфраструктуры будет уделено должное внимание. В состав совета вошли представители Министерства транспорта, которые сами проявляют инициативу по решению вопроса статуса лесных дорог. Очевидно, что строить все программы по лесной инфраструктуре можно только после определения статуса лесных дорог. Мы рассчитываем, что обсуждение этого вопроса в рамках совета пойдет эффективнее и даст ощутимые результаты. Хотя найти пути решения такой сложной проблемы за одно заседание явно не удастся, нужна серьезная, вдумчивая работа.

*Александр ЧУРКИН,
председатель Союза лесопереработчиков и
лесозэкспортеров Вологодской области, пред-
седатель Совета директоров холдинговой
компании «Вологодские лесопромышленники»*

Андрей ГОСУДАРЕВ: «ЛЕС ВЕЗЕТ ДОРОГА, А НЕ МАШИНА»

Хотя дорожная сеть в Ленинградской области достаточно развита, но все же она оставляет желать лучшего. У нас не так много дорог круглогодичного пользования, а погодные условия последних двух лет показали, как важны эти дороги. Есть, конечно, примеры отличных дорог, которые построили сами арендаторы. Например, у компании «Русский лес» дороги не хуже республиканских. Аналогичный пример – компания «Квинтэкс»: дороги широченные, два лесовоза спокойно разъезжаются, еще и место остается. Сегодня можно назвать и другие

предприятия, которые занимаются строительством лесных дорог. Тем не менее существует ряд общих для всех проблем.

Во многих местах люди не знают, по чьей дороге они ездят. В компаниях, о которых шла речь, лесные дороги находятся на балансе предприятия, но в области есть масса дорог, которые на балансе предприятий не стоят, и поэтому часто возникают скандалы. Главы муниципальных образований жалуются на то, что лесники разбили дорогу и надо ее чинить. Лесники говорят: «Мы дорогу не разбивали,

ее разбили совхозы или другие пользователи». И такая ситуация по всей Ленинградской области. Когда мы стали разбираться, то увидели, что многие дороги обезличены, у них нет официального хозяина. Этот вопрос мы уже поднимали на одном из правлений нашего союза, и его надо решить на уровне областного правительства. Все дороги должны пройти паспортизацию, обрести, наконец, хозяина. Когда будет ясно, чья это дорога, тогда можно будет заключать соответствующие договоры, решать вопросы возмещения ущерба.

Сложившейся ситуацией недовольно и местное население. Люди часто не могут поехать в лес на машине за грибами, на охоту, на отдых, потому что дороги разбиты. Арендаторы тоже недовольны: они строят дороги, а за пользование этими дорогами ни с кого не могут взять плату. По их дорогам ездят все кому не лень, включая фирмы, которые неизвестно еще, что за лес возят. И ни с кого никакого спроса. Здесь надо наводить порядок.

На наш взгляд, самым главным вопросом для развития сети лесных дорог остается вопрос перспектив жизнедеятельности предприятий. В этом году наши предприятия должны перезаключить договоры аренды в соответствии с требованиями нового Лесного кодекса. Каждого волнует, на каких условиях договор будет заключен, какие дополнительные условия поставит власть, у кого отберет лесосечный фонд, кому продлит аренду. Сегодня перспектива работы предприятий неясна, и, естественно, никто не хочет вкладываться в дороги.

Сложны и вопросы строительства и содержания лесных дорог. У таких компаний, как «Русский лес», «Квинтэкс», «Сведвуд-Тихвин», достаточно мощная инвестиционная поддержка

зарубежных партнеров, которые понимают, что лес везет дорога, а не машина. Только при наличии дороги можно лес рубить, восстанавливать и охранять от пожаров. У других компаний средств на строительство и поддержание лесных дорог сейчас нет.

Мы считаем, что государство должно принимать самое активное участие в строительстве лесовозных дорог, должно вкладывать деньги, во-первых, для того, чтобы максимально использовать лесосечный фонд, во-вторых, для того, чтобы поддерживать социальную инфраструктуру.

Наличие лесовозных дорог напрямую зависит от стоимости леса на корню. Однако сегодня на самом высоком уровне идет разговор о повышении арендной платы. Намечается увеличение стоимости леса на корню в несколько раз. Ссылаются на Швецию и Финляндию, где попенная плата якобы в 5–10 раз выше. Странно слышать такие утверждения из уст опытных людей, ведь всем известно, что понятия «попенная плата» в этих странах не существует. Есть рыночная цена леса, растущего на корню, она может быть ниже или выше, и прежде всего она зависит от двух главных факторов – обеспечения доступности

лесных массивов и качества лесосечного фонда. Повышать попенную плату, допустим, в Киришском или Тосненском районах, где больше 50% осины, мягко сказать, неразумно. У нас и так проблемы с ее реализацией, а тут еще и экспорт закрывают. В таких вопросах политика государства должна быть гибкой.

Удивительно, что, пытаясь решить вопросы лесных дорог, мы совсем забыли об узкоколейных железных дорогах. В Ленинградской области до перестройки было 11 таких дорог, одна из них длиной 95 км. Узкоколейки требовали меньших затрат на строительство, ведь шпалы укладывались, по сути дела, на голом месте. Прокладывались они в самых сложных местах, причем рельсы можно было переносить с одного места на другое. Это экологически чистый транспорт. Конечно, непростое возродить этот вид транспортировки леса. Потребуется подвижной состав, нужно будет обучать людей, но, думаю, что надо искать и пробовать все варианты, которые помогут вывести лесозаготовителей из тупика.

*Андрей ГОСУДАРЕВ,
председатель правления Союза
лесопромышленников Ленинградской области*

Денис СОКОЛОВ: «ВОПРОС “КАК СТРОИТЬ?” НЕ МЕНЕЕ ВАЖЕН, ЧЕМ ВОПРОС “КТО ЭТИМ БУДЕТ ЗАНИМАТЬСЯ?”»

На мой взгляд, для развития сети лесных дорог самый главный вопрос – это вопрос собственника. Именно здесь лежат корни многих проблем. В Советском Союзе лесные дороги были на балансе Минлесхоза, то есть на балансе лесозаготовительных предприятий, принадлежащих государству. Когда система развалилась, они остались бесхозными. Возникла дилемма: кто должен быть озабочен строительством дорог и их поддержанием – бизнес или государство?

Сейчас ведение лесного хозяйства передано в регионы, но фактическим собственником остается государство. Было бы логично, чтобы вопросами лесной инфраструктуры занималось именно государство, но государство-собственник стоит пока в стороне. Поэтому у бизнеса особого выбора нет: дороги строить надо, и предприятия, которые в состоянии выделить средства на эти цели, их строят. По действующему законодательству затраты на строительство дорог нельзя

отнести на себестоимость продукции. Стало быть, затраченные средства, а они немалые, предприятие вынимает из прибыли. Но есть еще одна беда: построив дорогу, предприятие не становится ее собственником. Это очень серьезный правовой пробел, и он пока ничем не заполнен.

Далее. Для государства либо для сторонних инвесторов важно, чтобы существовал механизм возврата вложений и гарантии возврата. Этого в настоящий момент нет. Более того,



сегодня очень трудно найти такой универсальный механизм, который устраивал бы и тех и других.

Иной вариант с арендаторами. Как быть здесь? Снижать попенную плату арендатору в качестве компенсации затрат, если он сам построил дорогу, или делать дороги платными для лесоперевозчиков, в случае если дороги строит сторонний инвестор? А может, государство само построит дорогу, а расходы возместит за счет увеличения попенной платы? Либо государство не само построит, а найдет инвестора, который будет потом взимать деньги за проезд лесовозов? Однако, что бы мы ни выбрали, существующее законодательство все равно не позволит работать ни по одной из этих схем.

Мы все еще не сдвинулись с мертвой точки потому, что никто пока не нашел той телеги, которая повезла бы всех. Нам нужно найти ту точку, где

сойдутся интересы бизнеса и государства, и скрупулезно прорабатывать нормативную базу. Потому что вопрос «как?» не менее важен, чем вопрос «кто?». При этом нам нельзя слепо копировать правовую основу успешных в этом отношении государств, нам нужен свой комплексный и очень гибкий механизм финансирования, чтобы соблюсти принцип справедливости для регионов с очень разными условиями. Ведь у нас есть регионы с огромными удаленными массивами экономически привлекательных лесов и регионы с близкими плечами доставок. И поиск этого механизма должен идти на федеральном уровне.

Сегодня по наличию недоступных лесных массивов можно судить о качестве работы аппарата губернаторов в регионах. Всегда видно, насколько хорошо сделан план развития территории, насколько обоснованно просчитана транспортная и

инвестиционная политика. Во многих регионах искусственно ограничивают срок аренды, а преференции некоторым предприятиям становятся инструментом коррупционным. Нельзя больше допускать ситуацию, когда бизнес стоит с протянутой рукой, а местный чиновник решает его судьбу. Должны быть равные условия и четкие законы. Нужна прозрачная, понятная схема финансирования строительства и поддержания лесных дорог в рабочем состоянии. В отличие от Финляндии у нас во многих регионах очень сложные грунты и дороги приходится восстанавливать буквально каждый год. Строить и содержать лесные дороги в нашей стране – чрезвычайно затратное мероприятие.

*Денис СОКОЛОВ,
исполнительный директор
Конфедерации ЛПК Северо-Запад*

Дмитрий ЧУЙКО: «ЦАРСКОЕ ЛИ ДЕЛО — СТРОИТЕЛЬСТВО ДОРОГ?»

Лесной кодекс не должен касаться непосредственно вопроса строительства дорог, однако новый закон включил возможность получения некоторых преференций, связанных с приоритетными инвестиционными проектами в области переработки древесины. В рамках нормативных актов, связанных с масштабными инвестициями, предусматривается возможность активного привлечения средств Инвестиционного фонда РФ на развитие инфраструктуры, в том числе на строительство лесных дорог.

Образно говоря, Лесной кодекс открыл калитку приоритетным инвесторам для попадания в зону действия ряда других нормативных актов, в том числе Положения об Инвестиционном фонде РФ. В нем записано, что заявители инвестиционных проектов объемом более 5 млрд рублей имеют право претендовать на участие в финансировании создания инфраструктуры Инвестиционного фонда РФ при определенных условиях. Вот это очень важный момент, и сейчас, по моим данным, целый ряд крупных

интегрированных структур готовятся пойти по этому пути. Для этого сначала нужно составить заявку на реализацию приоритетного инвестиционного проекта и подать ее в органы власти субъекта Федерации, где будет реализовываться проект. На уровне субъекта Федерации эта заявка рассматривается, и в случае утверждения инвестор выходит на федеральный уровень, чтобы его проект был включен в реестр приоритетных инвестиционных проектов. Если инвестиционный проект вошел в реестр и сумма инвестиций больше 5 млрд рублей, то инвестор имеет право добиваться финансирования через Инвестиционный фонд РФ.

Сегодня идут разговоры о возможности создания нормативных актов, определяющих порядок участия федерального и регионального бюджетов в строительстве лесных дорог, но с учетом того, что большая часть полномочий в области освоения лесов передана в регионы, прежде всего именно они должны определять нормативными актами возможность

участия их бюджетов в строительстве лесных дорог.

Но надо иметь в виду: для того чтобы региональный уровень профинансировал из своего бюджета строительство лесных дорог, требуется определенная предварительная работа. Первое – это заявление компании о намерении строить дороги с обоснованием необходимости строительства дорог и указанием объема финансирования. Надо понимать, что областной бюджет нигде более половины требуемой суммы вносить не станет. Второе – должна быть готова проектная документация, потому что проект – это дело бизнеса. Если же магистральные дороги служат не только для перевозки леса, но и имеют признаки дорог общего пользования, то в проектировании также может участвовать бюджет. Итак, надо вовремя профинансировать проектные работы, получить проект и после этого добиваться включения заявки в проект бюджета на следующий год.

Еще один момент. В нормативной базе, к сожалению, есть большая

неопределенность, связанная с тем, на чьем балансе находятся лесные дороги. Что касается усов лесовозных дорог, то тут нет вопросов: ясно, что они на том, кто ведет освоение леса. А вот что касается магистральных и всесезонных производственных дорог, то здесь юридическая база пока не отработана. В связи с этим возникает вопрос: «Кто должен брать на себя затраты на ремонт этих дорог, на их поддержание?» Сейчас на федеральном уровне разрабатываются рамочные нормативные акты по этому вопросу.

В настоящее время сложно дать однозначный ответ на вопрос: «Должно ли участвовать государство в строительстве дорог к удаленным лесным массивам?» Сегодня зона экономической целесообразности лесозаготовки вокруг перерабатывающего центра разная для каждого региона, но в основном она составляет для транспортировки леса автомобильным транспортом до 200–220 км, железнодорожным – до 400–600 км, водным – до 1500 км. Свыше этих пределов экономический смысл заготовки леса для переработчика, как правило, пропадает. В результате мы имеем по России 24% освоения расчетной лесосеки.

Как повлиять на ситуацию? Первое условие: бизнес должен захотеть пойти дальше. Если расчеты перерабатывающей компании показывают, что в ближайшие 10–15 лет она будет обеспечена сырьем на прилегающих участках, то понятно, что она не пойдет за древесиной в удаленные леса. Об этом будут думать те компании, которые планируют

создание новых перерабатывающих мощностей для расширения своего бизнеса или для обеспечения сырьем существующих мощностей. Будет ли вкладываться в строительство таких дорог государство? Да, если у него будет здесь какой-то свой интерес. Но никогда государство не будет финансировать строительство лесных дорог, если они нужны только бизнесу. Значит, надо искать этот совместный интерес.

Если, скажем, у государства есть программа развития лесной отрасли и она признана государственно значимой, тогда государство должно стимулировать создание перерабатывающих мощностей и в рамках программы выделять средства для достижения удаленных участков лесного фонда. Совместное финансирование лесных дорог имеет не только экономический, но и социальный, а также политический смысл. Если у нашего государства, например, есть задача закрепить Сибирский регион не за мигрантами, а за постоянно живущими там российскими гражданами, то оно будет заинтересовано в строительстве дорог, создании населенных пунктов и, естественно, в создании рабочих мест, что может при соответствующей поддержке осуществить бизнес.

Подчеркну, у государства должен быть экономический, социальный и политический интерес. На мой взгляд, дискуссия по поводу того, «царское ли дело – строительство дорог», завершена. Сейчас все уже понимают, что сам по себе этот вопрос не решится, и у бизнеса, и у государства есть желание двигаться в этом направлении. Сегодня

создан и стал очень активно работать Совет по вопросам лесного комплекса при премьер-министре РФ.

Иногда можно слышать мнения некоторых так называемых специалистов о том, что в удаленные леса идти не надо, поскольку это леса низкого качества. Однако это абсолютно неверная точка зрения. Скорее всего, это лжеаргумент в арсенале тех, кто говорит, что не надо тратить федеральные деньги на освоение удаленных территорий. Удаленные, не осваиваемые в прошлом леса действительно имеют значительную степень повреждений, но это никак не снижает их итоговой ценности. Леса Красноярского края, востока Республики Коми, юга Якутской области, Бурятии, Республики Тува и другие чрезвычайно высокого качества, но сегодня нет их рыночного востребования, нет перерабатывающих мощностей, каналов транспортировки.

Удаленные леса – это леса, где качество древесины, как правило, выше за счет породности и условий произрастания. Когда мы начали заготовку леса в Эвенкии для Усть-Илимского комбината, то убедились, что выход древесины с единицы площади примерно в 1,5–2 раза выше, чем на освоенных нами ранее сибирских же территориях. Я уже не говорю о том, что существенно выше выход ценных сортиментов из хлыста, заготовленного в этих регионах, – до 60%.

*Дмитрий ЧУЙКО,
директор по взаимодействию с органами
государственной власти и местного
самоуправления ОАО «Группа "Илим"»*

ДОРОГИ НОВОГО ТИПА

Председатель правительства РФ Виктор Зубков дал поручение Министерству транспорта России в ближайшее время разработать определение понятия «лесная дорога». Об этом глава Коми Владимир Торлопов сообщил на пресс-конференции 30 января по итогам визита в Сыктывкар премьер-министра РФ. Напомним, что сейчас в классификаторе российских дорог нет такого понятия, как «лесные дороги», следовательно, невозможна и разработка федеральной целевой программы строительства лесовозных дорог.

ГРУППА «ВУДВЭЙ» ПОСТРОИТ ДОРОГУ

Княжпогостский завод ДВП, входящий в состав Woodway Group, приступил к капитальному ремонту дороги на

участке Мещура–Обдыр (Республика Коми). Объем работ позволяет говорить о фактическом строительстве нового путепровода. На сегодняшний день отремонтировано более 60 км дорожного покрытия, произведена замена пяти дорожных труб, восстановлен и укреплен деревянный мост. Сумма затраченных на ремонтные работы средств в настоящее время достигла более 3 млн руб. Работы продолжают. На расчистку дороги выведен грейдер. Работы ведут вахтовым методом две бригады, одна из которых полностью сформирована из жителей поселка Мещура.

Наша справка: В 2006 году Княжпогостский завод ДВП заключил договор аренды участков лесного фонда по Мещурскому лесхозу с объемом расчетной лесосеки 250 тыс. м³ в год.



Федор ГРАБАР: «В РОССИИ ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬ ДОЛЖЕН УМЕТЬ СТРОИТЬ ДОРОГИ»

Среди наиболее острых проблем с лесными дорогами я бы выделил следующие: затрудненность выписки карьеров для добычи ПГС; ограничения по параметрам дорог, в частности маленькая ширина трассы и т. д.; отсутствие возможности учитывать дороги в качестве актива, например для получения залогов, кредитов и т. д..

Все эти проблемы можно решить упрощением на законодательном уровне процедур проектирования, разрешения, приемки и постановки на баланс для лесопользователей, ведущих дорожное строительство.

Сегодня идет много дискуссий по поводу того, кто должен заниматься

строительством и поддержанием лесных дорог. Нам видится оптимальным сложение усилий всех заинтересованных сторон для создания транспортной инфраструктуры в лесу. Как правило, дорога лесозаготовительного назначения является также и лесохозяйственной, а в будущем становится дорогой общего назначения. Дорожная сеть необходима государству. Соответственно идеальным механизмом является участие в создании такой инфраструктуры лесопользователей, а также региональных и федеральных бюджетов. В настоящее время во всех лесозаготовительных бизнес-единицах холдинга «Инвестлеспром» созданы

дорожно-строительные отряды, основная функция которых – строительство магистральных дорог круглогодичного действия. Ежегодные объемы дорожного строительства, закладываемые в бюджеты на 2008–2010 годы, увеличены более чем вдвое по сравнению с уровнем 2007 года. Благодаря этому фактору, а также постоянно проводимой технической модернизации наш холдинг планирует ежегодно увеличивать объемы заготовки древесины на 10–20%.

Федор ГРАБАР,
директор по лесозаготовкам
ЗАО «Инвестлеспром»

30

35 МЛН ЕВРО ЗА 200 КМ ДОРОГИ

Компания «Монди Бизнес Пейпа Сыктывкарский ЛПК» объявила о намерении инвестировать 35 млн евро в строительство на территории Республики Коми дороги протяженностью около 200 км. 10 млн евро компания вложит сама, остальные 25 млн евро – кредит Европейского банка реконструкции и развития (ЕБРР). «Почему мы приняли решение построить дороги в Коми, понятно: у нас должно быть больше возможностей добраться до леса. Все крупные предприятия, увеличивающие объемы производства и переработки сырья, сами расширяют дорожную сеть, – заявил представитель „Монди Бизнес Пейпа Сыктывкарский ЛПК“ Леонид Молчанов. – Предприятиям выгодно самим строить магистрали: лесозаготовка, а также деревообработка и производство очень зависят от инфраструктуры».

Между тем в российском законодательстве остается много неясностей, связанных со статусом дорог и их

обслуживанием. Как отмечают представители «Монди Бизнес Пейпа», за использование дорог компания будет взимать плату. Однако к проекту впоследствии может присоединиться любое предприятие, заинтересованное в лесозаготовках: тогда оно будет пользоваться дорогой бесплатно. Статус дороги, а также механизм ее обслуживания, по словам участников проекта, пока неясны.

Сейчас создается комиссия для реализации проекта, куда войдут помимо руководства «Монди Бизнес Пейпа Сыктывкарский ЛПК» и других компаний представители областных властей. «Предложение „Монди Бизнес Пейпа“ и ЕБРР нам показалось интересным, и мы рассматриваем возможность и варианты участия в этом проекте», – говорит заместитель руководителя Департамента лесопромышленного комплекса Минпромэнерго Республики Коми Александр Мариев. Формальное соглашение между «Монди Бизнес Пейпа» и администрацией Республики Коми пока не подписано.

29 января 2008 года в г. Сыктывкаре прошло заседание Совета по развитию лесопромышленного комплекса при Правительстве Российской Федерации, на котором, по нашим сведениям, предполагалось поднять вопрос о развитии транспортной инфраструктуры и о роли государства в этом процессе. К сожалению, доступ для прессы на это заседание был крайне ограничен и представителю нашей редакции не разрешили там присутствовать. Но мы надеемся, что правительство уделит должное внимание проблеме лесных дорог.

Редакция нашего журнала будет внимательно следить за тем, как складывается ситуация в этой сфере. Продолжение темы лесных дорог читайте в следующем номере «ЛесПромИнформ» в рубрике «Лесное хозяйство».



За каждым нашим проектом
стоят совместные усилия
большой группы профессионалов



Secea: дополнительные возможности в сушке,
созданные совместными усилиями группы компаний GSB Group



SECEA
thinkmorphosis

GSB GROUP

Secea Essiccatoi s.r.l. Via Pigna 34/A I-36027 Rosà – ITALY - tel. +39-0424-869911, fax. +39-0424-869999, www.secea.com

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРИЦЕПЫ LIPE



Все прицепы LIPE оснащаются гидравлически открывающейся верхней накидкой для быстрой загрузки сыпучего груза. Системы боковой или цепной гидравлической разгрузки сыпучих грузов используются для перевозки технологической щепы,

опилок, коры, торфа и древесных топливных гранул. Поднимающийся при помощи гидравлики боковой борт предоставляет возможность использования щеповоза для перевозки и быстрой загрузки/выгрузки других разнообразных грузов. ■

Общие технические характеристики полуприцепов LIPE цепной и боковой разгрузки:

- Оси: SAF 9 тонн X 3.
- Размеры: длина – 13 570, ширина – 2550, высота – 4000 мм.
- Объем: 90 м³.
- Подвеска: гидравлическая.
- Тормозная система: дисковые тормоза EBS, тормозной зажим Duo-Matic.
- Накидка: гидравлическое открытие на 270°.
- Борты: твердые, изолированные, с элементным строением 50 мм.
- Поднятие бокового борта: гидравлическое устройство LIPE.
- Задний борт: двустворчатый, с наружными рукоятками закрытия.

ФОТО И ВИДЕО НА: <http://picasaweb.google.ru/www.anttiranta.com>

ВСЕГДА ЗАПОЛНЕННЫЙ ПРИЦЕП – ЗАЛОГ ОКУПАЕМОСТИ ПЕРЕВОЗОК



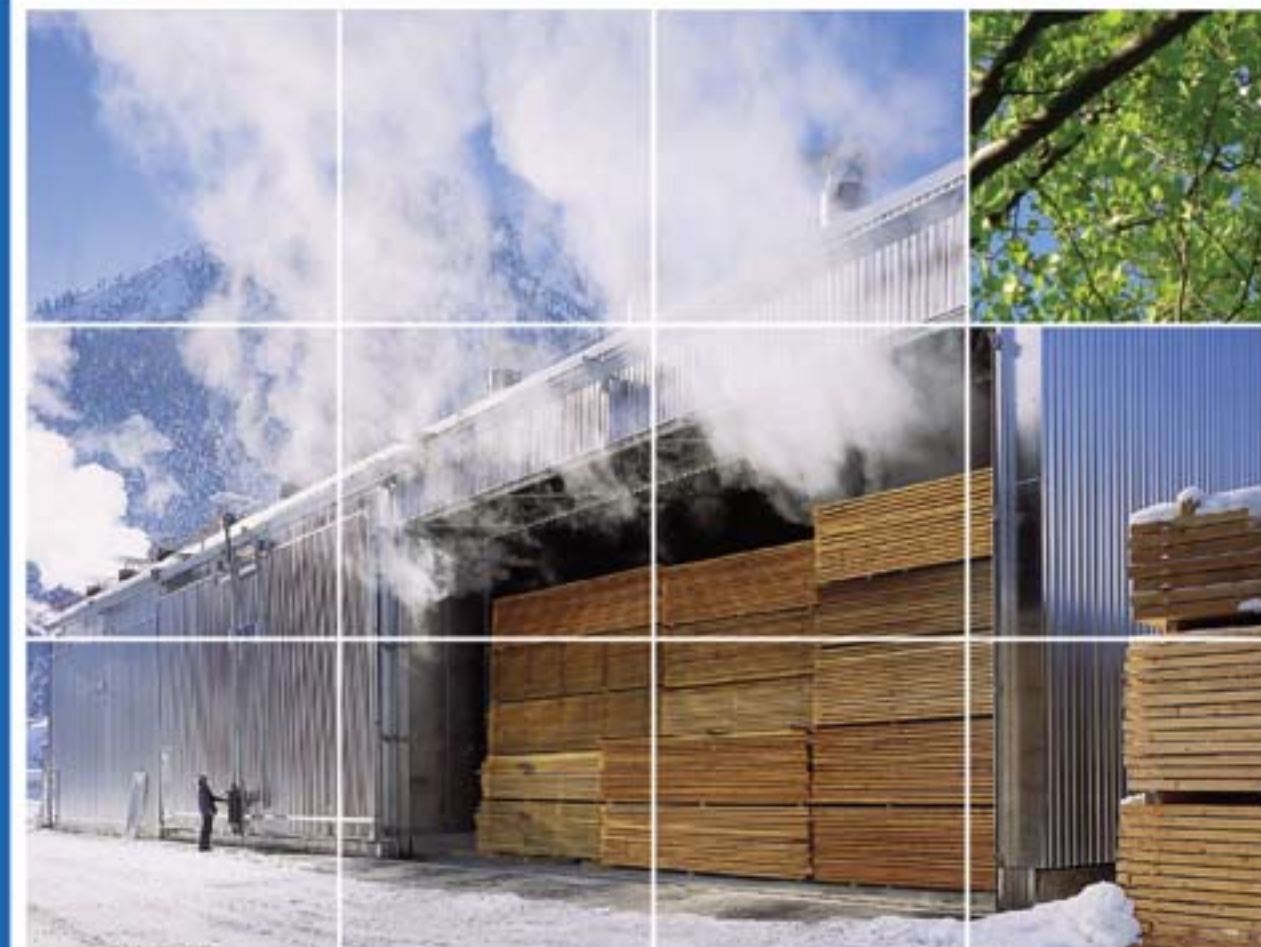
LIPE
by Konepaja Antti Ranta Oy

Контактное лицо: Даниил Покидько
Мобильный: +358 504 663 987
Телефон: +358 207 210 900
Факс: +358 207 210 220
E-mail: daniil.pokidko@gmail.com
Web: www.anttiranta.com

Центральный офис в России:
Телефон (495) 739-97-35, 737-98-90, 727-56-06;
Internet: www.vanicek.com, muehlboeck.com
E-mail: vanicek@yandex.ru,
rdx1488@yandex.ru

www.muehlboeck.com

MÜHLBOECK
VANICEK
СУШИЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ



ВОСПОЛЬЗУЙТЕСЬ НАШИМ НОВАТОРСКИМ ОПЫТОМ ДЛЯ СВОЕГО УСПЕХА

Сушильные установки:

- Крупногабаритные
- Конвективные
- Высокотемпературные
- Пропарочные
- Вакуумные

Наш успех строится на том, что мы применяем самые надежные из передовых технологий и постоянно совершенствуем их, именно поэтому нам удается удерживать ведущие позиции на рынке сушильного оборудования. Используйте и вы достижения технического прогресса, чтобы добиться успеха в своем деле



KOMATSU FOREST УСИЛИВАЕТ СВОИ ПОЗИЦИИ В РОССИИ

Komatsu Forest открывает в Санкт-Петербурге центр лесных машин Valmet. Теперь российские клиенты компании могут воспользоваться всем спектром услуг – от ремонта и обслуживания машин до всесторонней технической поддержки и покупки техники. В соответствии со спецификой российского рынка на базе нового центра формируется склад запасных частей, объем которого к июню 2008 года составит около 2 млн евро. Также в структуру нового центра Valmet входит учебно-тренировочный комплекс для операторов и механиков, позволяющий подготовить квалифицированные кадры для работы с техникой.

Открытие центра лесных машин Valmet приурочено к тридцатилетию успешной работы лесозаготовительной техники данной марки в России: в 1978 году появился первый 448-й процессор Valmet, и с тех пор все больше лесопромышленников доверяют качеству Valmet по всей территории России – от Северо-Западных районов до Дальнего Востока. В настоящее время на территории РФ работают уже более 550 таких машин, и с каждым годом эта цифра непрерывно растет. А характерный красный цвет лесозаготовительных машин Valmet легко узнаваем и популярен в России. За 30 лет марка машин Valmet завоевала неоспоримый авторитет у российских лесозаготовителей благодаря своей надежности, долговечности и высокой производительности.

Территориальное расположение нового центра выбрано таким образом, что сюда можно легко добраться как из центра Санкт-Петербурга, так и с любого шоссе, используя кольцевую автодорогу, а аэропорт Пулково находится в 15 минутах езды на машине.

ЛУЧШИЕ БУДУТ НАГРАЖДЕНЫ

Начался прием заявок на участие во Всероссийской лесопромышленной премии Lesprom. ru. Это мероприятие проводится информационно-торговой системой лесной отрасли Lesprom. ru с целью поощрения представителей российского лесопромышленного делового сообщества и журналистов, специализирующихся в сфере ЛПК. Свои награды получают компании, которые, по мнению жюри премии, внесли за прошедший год наибольший вклад в развитие отечественного ЛПК, а также журналисты, профессионально освещающие деятельность российской лесной промышленности. Церемония награждения лауреатов юбилейной V Всероссийской лесопромышленной премии состоится в апреле 2008 года.

По материалам lesprom.ru

ТУРЕЦКАЯ КОМПАНИЯ STARWOOD ИЗУЧАЕТ ВОЗМОЖНОСТЬ ПРОИЗВОДСТВА МДФ В ТАТАРСТАНЕ

Делегация турецких бизнесменов посетила Казань с целью изучения возможности организации там производства плит МДФ. Об этом сообщила пресс-служба Министерства промышленности и торговли Республики Татарстан. В состав делегации вошли президент компании Starwood Мехмет Йылдыз и менеджер по экспортным проектам компании Bersey Али Йылмаз. В рамках визита гости встретились с премьер-министром Татарстана Рустамом Миннихановым и посетили ряд предприятий деревообрабатывающей и мебельной промышленности республики.

По материалам wood.ru

НАША СПРАВКА: компания Starwood основана в 1990 году и является одним из самых крупных производителей высококачественных плит МДФ и ДСП в мире. Компания Bersey Limited Company образована в 1979 году и специализируется на производстве оборудования для получения тепловой энергии.

«ДИФФЕНБАХЕР» ПРИОБРЕЛ METSO

Компания «Диффенбахер» приобрела два подразделения фирмы Metso – в Настоле (Финляндия) и Сандсвалле (Швеция). Стоимость транзакции не разглашается. Данная покупка отвечает общей стратегии фирмы «Диффенбахер» по углублению своей основной сферы деятельности и дальнейшему расширению своих инженерных мощностей. Шведское подразделение должно стать в будущем основным научно-техническим центром производственной группы «Диффенбахер». Оно будет заниматься разработкой и поставкой комплектного производственного участка подготовки сырья для технологических линий MDF/HDF. Данное оборудование включает в себя двухступенчатые сушилки RAS, Z-образный сепаратор волокон, системы пневмотранспорта и формирования ковра, а также новую систему сухого осмоления волокна EVOjet. Кроме того, новый центр будет поставлять комплектные линии по производству фасонных дверных полотен из древесного волокна (Doorskin).

Подразделение в Финляндии будет заниматься оборудованием для участка после пресса, а также проектированием и поставкой оборудования для производственных участков подготовки стружки и формирования ковра. Данное оборудование включает в себя складские системы типа Lukki, а также производственную линейку ClassiCleaner, ClassiScreen и ClassiFormer.

Оба новых подразделения будут полностью интегрированы в общую коммерческую и сервисную сеть фирмы «Диффенбахер». Компания будет также производить сервисное обслуживание и снабжение клиентов запчастями для оборудования компании Metso. «Диффенбахер» будет продолжать развивать технологические концепции, традиционно связанные с известными во всем мире названиями Metso и Sunds. Тем самым производственная группа «Диффенбахер» расширяет свою компетенцию и свой спектр поставок оборудования.

По материалам пресс-службы «Диффенбахер»

УСПЕХИ SAMOZZI НА РОССИЙСКОМ РЫНКЕ

60-тысячный пневмоцилиндр выпущен в канун нового, 2008 года производственным центром ООО «Камоцци Пневматика». Подразделение компании, которому в январе 2008 года исполнилось 1,5 года, внесло большой вклад в дело укрепления позиций Samozzi на российском рынке. ООО «Камоцци Пневматика» производит менее половины всех заказываемых пневмоцилиндров, но это наиболее ответственные заказы – от клиентов, для которых срок изготовления заказа играет решающую роль. Вся продукция производится здесь по итальянским технологиям из европейских комплектующих, аккредитованных Samozzi Spa. Центр входит в единую сеть производств Samozzi, расположенных в 12 наиболее развитых промышленных странах мира.

Стратегия Samozzi – это приближение к клиенту, поэтому все производства ориентированы исключительно на локальный рынок. В этом состоит коренное отличие от стратегии конкурентов, склонных переводить существенную часть производств в регионы с меньшим уровнем производственных издержек или более дешевыми комплектующими. Стратегия Samozzi ориентирована на долгосрочную перспективу, поэтому зависимость от одного региона, выгодная в среднесрочной перспективе, может оказаться фатальной в отдаленном будущем. Контроль над технологиями и качеством продукции, стремление к вертикальной интеграции остаются главными факторами развития потенциала Samozzi, который является крупнейшим частным концерном Европы.

Немногие иностранные производители технологического оборудования решаются сделать ставку на серьезное развитие производственных мощностей в России. Близость к потребителю и возможность быстро реагировать на запросы стремительно расширяющегося российского рынка – исключительно важные составляющие успеха, поэтому ставка на них вполне оправдана, считают специалисты компании.



По материалам пресс-службы ООО «Камоцци Пневматика»

СТРАНЫ СНГ БУДУТ РАЗВИВАТЬ ЛПК ВМЕСТЕ

Страны СНГ выработают общую стратегию развития лесопромышленного комплекса на ближайшие три года. Такое решение было принято на седьмом заседании Межправительственного совета по лесопромышленному комплексу стран СНГ. «В рамках этой работы мы намерены создать единую систему по охране лесов, в частности по борьбе с лесными пожарами, болезнями и вредителями, особенно на приграничных территориях», – отметил заместитель руководителя Рослесхоза Борис Большаков. «С Белоруссией эта система работает уже в первом квартале этого года», – сообщил в свою очередь министр лесного хозяйства Республики Беларусь Петр Семашко, ставший новым главой межправительственного совета.

По материалам bumprom.ru

НАША СПРАВКА: Межправительственный совет по лесопромышленному комплексу и лесному хозяйству стран СНГ был создан в 2004 году.

www.mai-stanki.ru
www.mai-doma.ru
 (+370 5) 267 79 99
 (+7 495) 101 35 13
mai@takas.lt

Проект “БАТУТ”

Полнопрофильные заводы для домостроения

Дома (200 м²) - до 200 компл. в год
 Брус (200x240) - до 30000 м³ в год

- Модульная схема, поэтапный ввод
- Легкий, средний и тяжелый брус в едином комплексе
- Полная автоматизация производственного процесса
- Сертифицированный центр домостроительных технологий “Solimas.ru”
- Индивидуальное бизнес-планирование от нулевого цикла



ООО «ВЕРМЕЕР РУС СЕРВИС»

www.vermeer.ru

ОБОРУДОВАНИЕ

ДЛЯ СОХРАНЕНИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

ИЗМЕЛЬЧИТЕЛИ ЛЕСОТЕХНИЧЕСКИХ ОТХОДОВ

ПНЕДРОБИЛКИ

ДРОБИЛКИ С ГОРИЗОНТАЛЬНОЙ И ВЕРТИКАЛЬНОЙ ЗАГРУЗКОЙ

МАШИНЫ ДЛЯ ПЕРЕСАДКИ ДЕРЕВЬЕВ

HG200 — новинка от Vermeer, компактная дробилка по цене рубильной машины. Измельчает древесину, обрезки досок, овощную тару, паллеты, лёгкий строительный мусор.

**ПОСТАВКИ
СЕРВИС
ОБУЧЕНИЕ**

ООО «ВЕРМЕЕР РУС СЕРВИС»
119421, Москва, ул. Обручева, д. 4, корп. 3, подъезд 1, 1 эт.
тел.: (495) 936-4471, 936-4193, 936-4194
факс: (495) 936-4204, service@vermeer.ru

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА:
193015, Санкт-Петербург, ул. Таврическая, д. 45, лит. А, оф. 5
тел./факс: (812) 335-3979, vermeerspb@mail.ru

625048, Тюмень, ул. Максима Горького, д. 3, корп. 2/5
тел.: (3452) 345-035, 345-037, факс: (3452) 345-038
tyumen@vermeer.ru

350055, Краснодар, ул. Знаменская, д. 48
тел./факс: (8612) 309-049, krasnodar@vermeer.ru

445045, Тольятти, ул. Громова, д. 51А
тел./факс: (8482) 974-407, 974-411
vermeer@viking.ru, vermeer63@mail.ru

690091, Владивосток, ул. Посыпская, д. 45, офис 314
тел./факс: (4232) 240-734, petrakov_jv50@rambler.ru

БАНКИРЫ ПОШЛИ В БОГУЧАНСКИЙ ЛЕС

Внешэкономбанк инвестирует более 50 млрд рублей в строительство лесоперерабатывающего комплекса в Богучанском районе Красноярского края. Как сообщил заместитель губернатора Красноярского края Андрей Гнездилов, проект уже одобрен Правительством РФ. «Наблюдательный совет Внешэкономбанка под председательством премьер-министра России Виктора Зубкова поддержал решение выделить на первый этап реализации проекта 41 млрд рублей. Члены Правительства РФ, принимавшие участие в заседании, подчеркнули необходимость развития в крае производств по глубокой переработке древесины, так как это значительно увеличит стоимость продукции», – сообщила секретарь Андрея Гнездилова Ирина Самсонова. Напомним, что администрация Красноярского края подписала с Внешэкономбанком меморандум о сотрудничестве в области развития лесопромышленного комплекса региона еще в ноябре 2005 года. Предполагалось, что основным направлением этого сотрудничества станет строительство в Богучанском районе целлюлозно-бумажного комбината. Позже по инициативе представителей банка проект существенно увеличился, теперь он включает в себя создание лесопильного завода мощностью 350 тыс. м³ в год, целлюлозного комбината мощностью 720 тыс. тонн сульфатной целлюлозы в год, завода по производству древесных плит МДФ и других сопутствующих производств, а также объектов социальной инфраструктуры. «Реализация проекта рассчитана на 7 лет», – отметила Ирина Самсонова. Ожидается, что ввод комплекса в эксплуатацию даст краю 2,5 тыс. новых рабочих мест и существенные поступления в бюджеты всех уровней.

Участники рынка лесопереработки считают, что запуск крупного комбината приведет к вытеснению с рынка мелких игроков, прежде всего так называемых «черных лесорубов». «Если кто-то в регионе сумеет привлечь в лесопереработку 50 млрд рублей, эффект для всей отрасли будет только положительным, это даст толчок развитию инфраструктуры в целом. Появление нового крупного предприятия негативно скажется только на мелких участниках рынка, на тех, кто не имеет своей расчетной лесосеки, своей переработки, а это в основном недобросовестные предприниматели, которые торгуют «черным лесом». На крупные предприятия со своей сырьевой базой появление комплекса негативно не повлияет», – прогнозирует председатель совета директоров ООО «Канский лесодеревообрабатывающий комбинат» Сергей Лихтенвальд.

Это мнение разделяет и директор красноярского представительства УК «Тройка Диалог» Денис Зуев: «Реализация проекта позволит выстроить упорядоченную систему ведения лесного бизнеса, цивилизованного, где имеет место не просто вырубка леса и экспорт за рубеж, но и глубокая переработка. В Богучанах богатая сырьевая база, есть возможность построить развитую инфраструктуру. После ввода в эксплуатацию перерабатывающих производств уйдут только мелкие компании, которые занимаются полунелегальным бизнесом». По мнению Дениса Зуева, срок окупаемости проекта строительства Богучанского комплекса составит 3–4 года «при условии, что денежные средства будут распределены правильно». Как сообщил Андрей Гнездилов, строительство лесоперерабатывающего комбината в Богучанском районе начнется во втором квартале этого года.

По материалам rosinvest.com

СЬЕРРА-ЛЕОНСКИЙ ЛЕС ЗАПРЕЩЕН К ВЫВОЗУ

Власти Сьерра-Леоне объявили запрет на экспорт древесины. Эта мера была принята в связи с резкой активизацией незаконных лесозаготовок. По сравнению со временами британского колониального владычества влажные тропические леса Сьерра-Леоне сейчас уничтожены на 90%. Особенно сильно они пострадали в период гражданской войны 1991–2002 годов. Более 70% из 6 млн жителей Сьерра-Леоне живут за чертой бедности, а потому используют любые возможности для получения средств. Одним из их источников является заготовка древесины. Уничтожение лесов в некоторых районах уже привело к сильнейшей эрозии почв, в результате чего местное население было вынуждено покинуть свои земли. Теперь власти Сьерра-Леоне пытаются поставить

заслон на пути разграбления остатков лесных богатств. Нужно отметить, что за время независимости от британского колониального режима в Сьерра-Леоне так и не было разработано лесного законодательства. Конечно, в условиях гражданской войны от него было бы мало толку, однако сейчас, когда настал мир, лесной сектор страны должен регулироваться законами, а не различными вооруженными бандами. Государство должно обеспечить сохранение лесов страны и справедливое распределение доходов от их использования.

По материалам wood.ru

У СУБЪЕКТОВ РФ МОГУТ ИЗЪЯТЬ ПОЛНОМОЧИЯ ПО УПРАВЛЕНИЮ ЛЕСАМИ

У субъектов РФ изымут полномочия по управлению лесами, если нелегальный оборот древесины достигнет запредельных масштабов. Такое заявление сделал заместитель руководителя Рослесхоза Михаил Гиряев. Он отметил, что по самым скромным подсчетам общая сумма ущерба лесному фонду от незаконных рубок в 2007 году составила 2,2 млрд рублей. Наиболее распространенный вид зарегистрированных нарушений – рубка без разрешительных документов. Согласно мониторингу, такие нарушения были выявлены на площади 2226 га. По этому показателю лидируют Кировская (656 га) и Свердловская (452 га) области, Пермский (472 га) и Красноярский (393 га) края. Силами лесоустроительных предприятий, входящих в структуру Рослесхоза, на территории Иркутской, Читинской областей и Красноярского края было проведено более детальное обследование 1051 лесного участка посредством аэрофотосъемки. В результате было обнаружено, что рубка за пределами лесосек проводилась на площади 342 га с объемом 63,1 тыс. м³, что полностью подтверждает данные космического мониторинга.

В 2007 году Рослесхоз отказался от проведения аэрофотосъемки на всей территории мониторинга организации лесопользования. С передачей регионам полномочий по управлению лесами на администрациях субъектов РФ лежит прямая ответственность за охрану, защиту, воспроизводство и эффективное использование лесных ресурсов. «В связи с этим изменилась и сама система проведения космического мониторинга, – подчеркнул Михаил Гиряев. – Раньше цель мониторинга сводилась к выявлению нарушений и предъявлению арендатору соответствующих неустоек. Сейчас задачи Рослесхоза расширились и охватывают весь контроль за эффективным исполнением субъектами РФ своих полномочий в сфере лесных отношений».

Данные аэрокосмического мониторинга будут переданы администрациям каждого из субъектов РФ, территория которых входит в зону контроля. Регионы вправе проводить самостоятельные проверки посредством аэрофотосъемки или наземного обследования с целью удостовериться в результатах, представленных Рослесхозом. «При этом каждая администрация каждого субъекта РФ будет обязана отчитаться за каждый выявленный случай незаконной рубки и объяснить, почему были допущены нарушения, – пояснил заместитель руководителя Рослесхоза. – Если нелегальный оборот древесины достигнет запредельных масштабов, речь может идти о неэффективном лесопользовании и изъятии у субъекта РФ полномочий по управлению лесами».

Рослесхоз намерен создать единую электронную базу инвентаризации лесов, куда вместе с актуальными данными планируется внести итоги мониторинга за предыдущие годы. По мнению Михаила Гиряева, это позволит усилить контроль в процессе мониторинга организации и состояния лесопользования. В режиме реального времени пользователь сможет увидеть границы лесосек, перерубы, захламленность участков, рубки за границами отвода. Здесь же будет содержаться информация о надзоре за использованием земель лесного фонда, контроле за отведением в рубку участков, поврежденных лесными пожарами или вредителями леса, оценка целесообразности рубки. Данные будут доступны и администрациям субъектов РФ, и тем арендаторам, на участках которых были обнаружены нарушения.

По материалам rwt.ru

МОЩНАЯ ТЕХНИКА ДЛЯ СУШКИ ПИЛОМАТЕРИАЛОВ



192007, Санкт-Петербург, а/я 362,
ул. Тамбовская, д. 12, офис 23
Тел./факс: +7 (812) 325-60-35.
E-mail: post@valutec.ru

www.valutec.ru



ПЕРВЫЙ ПРИОРИТЕТНЫЙ ИНВЕСТПРОЕКТ

Администрация Иркутской области направила на днях в Минпромэнерго РФ пакет документов по инвестиционному проекту ООО «Русская лесная группа». Региональные власти предлагают включить данный проект, направленный на развитие глубокой переработки леса, в перечень приоритетных инвестпроектов Приангарья. Об этом сообщил заместитель губернатора региона по лесному хозяйству и лесоперерабатывающей промышленности Виктор Долгов.

По словам заместителя губернатора, проект ООО «Русская лесная группа» предполагает развитие производства высококачественных пиломатериалов. Проектная мощность нового предприятия – 430 тыс. м³ в год. «Решение по данному проекту было принято на заседании Совета по инвестициям при губернаторе области. Теперь необходимо, чтобы проект утвердили на федеральном уровне», – отметил Виктор Долгов. По его словам, проект компании «Русская лесная группа» можно назвать пилотным, так как пока он единственный в России, который претендует на включение в перечень приоритетных.

Сейчас администрация области работает еще над четырьмя проектами в сфере ЛПК:

1. Программа ОАО «Группа «Илим» по реконструкции и модернизации уже действующего производства в Братске и Усть-Илимске.
2. Строительство в Братске Падунского лесоперерабатывающего предприятия с ориентацией на производство продукции деревянного домостроения.
3. Проект Транссибирской лесной компании по производству в Приангарье продукции деревянного домостроения и лесоматериала. Общий объем производства – около 1 млн м³.
4. Строительство на базе ООО «Осетровский ЛДК» фанерно-лесопильного комбината мощностью 100 тыс. м³ в год.

Эти инвестиционные предложения необходимо доработать в соответствии с требованиями постановлений РФ. Администрация области приняла решение создать рабочую группу, которая займется этим вопросом. По словам заместителя губернатора, реализация этих проектов позволит нарастить объемы переработки древесины, создать новые рабочие места, увеличить неналогооблагаемую базу. Компании, которые попадут в перечень приоритетных инвестиционных проектов, смогут рассчитывать на определенные преференции при реализации своих планов.

По материалам regnum.ru

НОВЫЕ ЦВЕТА INTERNATIONAL PAPER

С января 2008 года компания International Paper (IP) начала внедрение передовой технологии ColorLok в производство всех серий своих офисных бумаг. Об этом сообщила пресс-служба компании. Потребители бумаги серий Ballet, POL, Rey, Duo и Svetocopy смогут оценить преимущества более четкой печати и ускоренного высыхания чернил. Внедрение технологии создает фундамент для инновационных изменений качества бумажной продукции. Последнее достижение в химии бумажной промышленности – технология ColorLok – позволяет «закреплять» цвета на бумаге. Четкость передачи текста, контрастность изображений, красочность цветовой гаммы в совокупности с ускоренным высыханием чернил – все это придает отпечаткам профессиональное качество и обеспечивает лучший опыт использования печатных технологий в целом. Более того, благодаря сокращению времени высыхания чернил снижается риск смазывания изображений, что позволяет полностью оценить преимущества скоростной печати.

Технология ColorLok была создана в результате беспрецедентного сотрудничества между компаниями Hewlett Packard (HP) и IP. Оба игрока уделяют большое внимание использованию новейших технологий и инноваций в создании продукции для конечного пользователя. Специалисты HP и IP начали тесное сотрудничество в области исследований и разработок несколько лет назад. Потребители предъявляют высокие требования к качеству офисной бумаги. Ответом на эти требования стала технология ColorLok, созданная благодаря соединению достижений компании HP в области производства чернил и печатного оборудования с опытом IP в производстве бумаги.

«Благодаря нашему опыту в производстве бумаги мы можем предложить своим клиентам решения с дополнительными характеристиками, являющиеся воплощением инновационного и технологического прорыва. Кроме того, технология ColorLok соответствует видению IP, согласно которому основой стратегических инвестиций в бумажную отрасль является постоянная поддержка инноваций», – отметил Давид Фулширон (David Fulchiron), директор компании по стратегическому маркетингу в Западной Европе.

По материалам rosinvest.com

НЕМЦЫ ИНТЕРЕСУЮТСЯ ИНВЕСТИЦИОННЫМИ ВОЗМОЖНОСТЯМИ АРХАНГЕЛЬСКОЙ ОБЛАСТИ

Немецкий бизнесмен Карл Пошенрайтер направит в Поморье специалистов для анализа возможностей строительства на территории Архангельской области нового лесозавода по варке целлюлозы. Об этом сообщила пресс-служба администрации Архангельской области. Предполагаемая мощность предприятия составляет 1,5 млн м³ целлюлозы в год. При этом на комбинате будут работать как немецкие, так и русские специалисты. Как вариант, губернатор региона Николай Киселев предложил немецкому бизнесмену рассмотреть возможность строительства лесозавода в междуречье Пинеги и Северной Двины, где находятся большие запасы переспелой древесины, которая по своим качествам может быть использована для производства целлюлозы.

Сейчас готовится инвестиционный проект по строительству автомобильной дороги с выходом на Карпогоры, где планируется перерабатывать заготовленную древесину. Если проект получит федеральное финансирование, это даст новый толчок развитию современной инфраструктуры в этом районе.

По материалам dvinainform.ru

ВСКОРЕ ВСЕ КРУПНЫЕ ЛЕСНЫЕ МАССИВЫ В КОМИ БУДУТ АРЕНДОВАНЫ

Вскоре все крупные лесные массивы в Республике Коми будут арендованы. Об этом заявил заместитель министра промышленности и энергетики республики Андрей Кочетков.

По его словам, сегодня более 10 проектов лесной промышленности в Коми претендуют на статус приоритетных. Это, в частности, проект «СТЕП» ОАО «Монди Сыктывкарский ЛПК», проект Троицко-Печорского ЦБК, реализуемый компанией «Универсалстрой», организация производства мебельного щита фирмой «Сведвуд», строительство завода по выпуску плит OSB группой компаний «Леском». «В связи с высокой активностью потенциальных инвесторов к концу 2008 года неарендованных крупных лесных массивов может не остаться», – отметил Андрей Кочетков. – На уровне федерации сегодня разрабатывается стратегия развития лесопромышленного комплекса, и мы очень надеемся, что будут определены конкретные меры по строительству и поддержке ЦБК, а Коми станет территорией, на которой такое строительство будет реализовано».

По материалам komionline.ru

Подробнее читайте на с. 16

ИНВЕСТИЦИИ В ЛПК РОССИИ СОСТАВЯТ 12 МЛРД ЕВРО

Общий объем инвестиций в лесоперерабатывающий комплекс РФ может составить около 12 млрд евро. Об этом сообщил глава Минпромэнерго Виктор Христенко после совещания с премьер-министром Виктором Зубковым по вопросам развития лесной промышленности.

«На сегодняшний день есть около 20 крупных инвестпроектов на сумму от 500 млн до 2 млрд евро. Их общая сумма составляет около 12 млрд евро», – отметил Виктор Христенко. По его словам, это проекты в сфере производства целлюлозы, бумаги, разных видов плит, домостроительных конструкций. «Активные переговоры с вкладчиками об условиях инвестиций будут составлять нашу основную работу в 2008 году», – сказал министр. Инвесторы ждут от Правительства РФ «разделения рисков в первую очередь в тех сферах, которые бизнес не может поднять». Речь идет о создании инфраструктуры, особенно транспортной и энергетической, пояснил Виктор Христенко.

По материалам rian.ru

Оборудование

Станки

- Обжимной
- Изгибной
- Замесочный
- Раскаточный
- Матричный

Комплекующие

РУКАВА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

НАЦИОНАЛЬНАЯ ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ

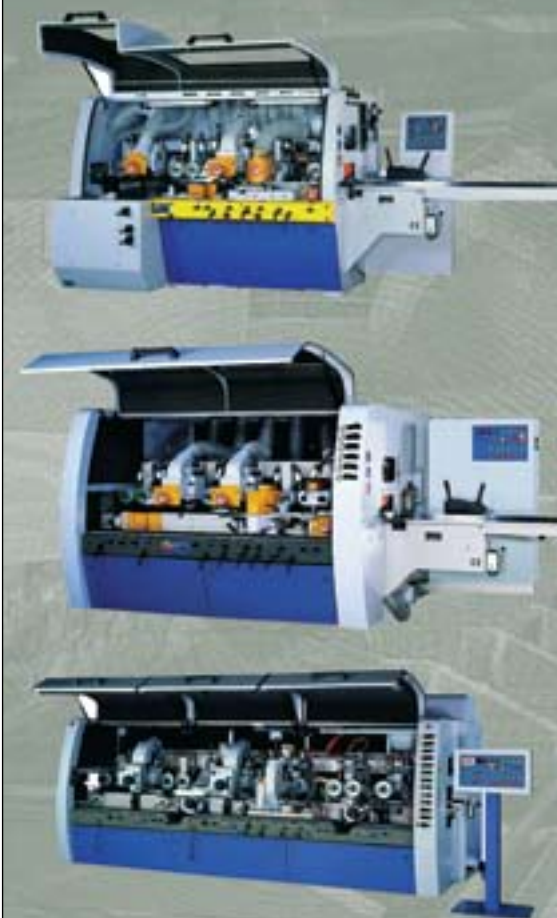
Сервисная служба производит бесплатный подбор оборудования и комплектующих согласно потребностям клиента, подготавливает оборудование и обучает персонал. Сервисная поддержка в течение гарантийного срока службы.

Коммерческий департамент:
111123, Россия, г. Москва,
шоссе Энтузиастов, д. 50, стр. 32
Тел: (495) 661-24-91
Факс: (495) 221-40-64
E-mail: sales@nhc.ru
http://www.nhc.ru

Производство и склад:
170038, Россия, г. Тверь,
ул. Фрунзе, д. 1
Тел: (4822) 50-33-81
50-34-77, 50-42-03
Факс: (4822) 50-32-70
E-mail: office@nhc.ru

NORTEC

4-Х СТОРОННИЕ
СТАНКИ



НЕГОЦИАНТ
инжиниринг

МОСКВА:
(495) 797-8860, ФАКС (495) 450-6737,
info@negotiant.ru
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ:
(812) 718-6926, 324-4988,
tdn.neva@negotiant.ru
ЕКАТЕРИНБУРГ:
(343) 3-803-804, 3-803-805
tdn.ural@negotiant.ru
МИНСК:
(375 17) 299-9845, minsk@negotiant.ru
WWW.NEGOTIANT.RU

КАК ПОЗВОНИТЬ СВОЕМУ ФОРВАРДЕРУ



НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ОСВОЕНИЯ ЛЕСНОГО КОСМОСА

Финская компания Logset, имеющая незыблемый авторитет на рынке лесозаготовительной техники, в 2007 году отпраздновала свой 15-летний юбилей. История Logset берет свое начало в финском местечке Койвулахти, недалеко от г. Васса, где в результате совместных усилий Густава Франтзена, Сеппо Коскинена и Кристиана Стэна в 1992 году был создан солидный фундамент для развития холдинга. Уже в первый год работы произошло решающее событие для развития предприятия – компания Logset выпустила абсолютно новую модификацию головки харвестера (Logset 5–55), оборудованную специальными ножами запатентованной марки Syncro-Knife® для очистки сучьев.

В 1996 году компании Logset заключила соглашение с крупной финской компанией Oy Fomac International Fi Ltd. о совместной разработке новых моделей форвардеров. И уже через год, в 1997 году, компания представила на рынке лесозаготовительной техники новую модель форвардера Logset 6F, ставшую отправной точкой для создания новой креативной линейки производства форвардеров.

Одним из наиболее значимых достижений компании Logset является разработка новой серии харвестеров под названием Titan, начавшаяся опять же ровно через год, в 1998 году. Модель харвестера Logset 8H clear-cut серии Titan была с успехом продемонстрирована на выставке Metko exhibition в 2000 году. Фантастический дизайн харвестера Logset 8H, внешне напоминающего объект

аэрокосмической промышленности, вкупе с доступным пользователю интерфейсом и надежностью исполнения поставленных задач сделали эту модель фаворитом вышеназванной выставки. Разумеется, после такой успешной презентации компания продолжила оптимизацию и дальнейшие разработки новой серии машин Titan, представленной в настоящее время моделями харвестеров 5H, 8H и 10H.

В 2006 году Logset становится частью концерна PiloMac, в состав которого помимо самой Logset входит и Junttan Oy, одна из крупнейших в мире компаний по производству свайнобойного оборудования. В настоящее время Logset предлагает потребителям динамично развивающуюся линейку производства, состоящую из пяти моделей форвардеров, трех моделей харвестеров и шести модификаций головок харвестеров.

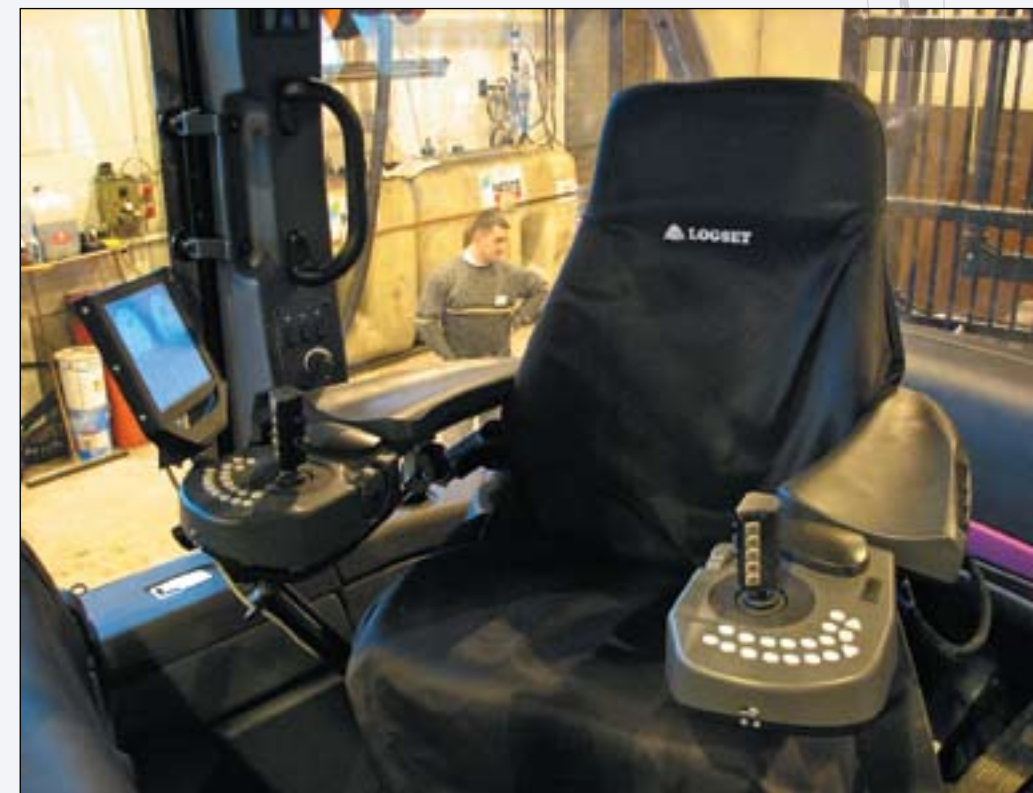
В первую очередь при создании конкретной лесозаготовительной машины разрабатывается индивидуальная стратегия производства, напрямую связанная с особенностями каждого заказа. Над выяснением и внедрением в производство модельных особенностей трудятся не только консультанты компании (свыше 100 человек), сгруппированные в команды для идеальной реализации производимого оборудования в соответствии с запросами потребителя, но и специальная группа исследователей.

ТИТАНОВОЕ ШОУ LOGSET

7 декабря 2007 года на праздничной церемонии в Botnia Hall (Мустасаари, Финляндия), посвященной 15-летию, Logset щедро одарил памятными подарками гостей мероприятия более чем из 15 стран мира (России, Польши, стран Прибалтики, Чехии, Германии, Франции, Англии, Канады), не оставив без внимания покупателей и представителей прессы. На финском и английском языках были освещены все вехи существования компании, основные принципы и направления в работе, а также намечены стратегические планы для всего холдинга на ближайшие пять лет. В качестве основных целей компании были заявлены решение проблемы нехватки информации и достижение максимально эффективного взаимодействия с дилерами, которые являются промежуточным звеном между производителем и заказчиком. Также было запланировано увеличение оборота и штата сотрудников в обеих фирмах (Logset и Junttan Oy).

Главным церемониальным торжеством по праву стала презентация системы Logset TOS (Total operation control), спроектированной специально для повышения скорости и упрощения работы пользователя революционной Тотальной операционной системы контроля с новыми опциями. Logset TOS – абсолютно уникальный продукт, параметры которого действительно не имеют аналогов. Система была успешно протестирована в течение трех лет на всевозможных типах лесозаготовительных машин в самых различных частях земного шара. При использовании внедренной операционной системы контроля Logset TOS отмечаются минимальный расход топлива, высочайший уровень адаптивности по отношению к имеющимся нагрузкам, а также плавный характер функционирования оборудования, делающий процесс работы стабильным на все 100%.

Также в ходе юбилейной программы Logset состоялось еще одно не менее значимое мероприятие – презентация новых форвардеров серии Titan пяти модификаций с различной грузоподъемностью: 4F (грузоподъемностью 10т), 5F (11т), 6F (14т), 8F (15т).



Все гости имели возможность детально изучить новые машины и получить ответы на все интересующие их вопросы. Почетным посетителем юбилея Logset стал бывший премьер-министр Финляндии Эско Ахо (Esko Aho), который произнес теплые слова в адрес компании.

Главной особенностью новой линейки форвардеров Logset стал современный дизайн кабины, разработанный с учетом мельчайших капризов оператора для максимального комфорта. Среди дизайнерских ноу-хау кабины следует отметить:

- наличие арочных стекол и низкую линию окна, позволяющую существенно расширить границы обозреваемой рабочей зоны, включая колеса форвардера;
- высокий уровень звукоизоляции (уровень шумности ниже нормативов на 25%) за счет выпуклых стекол;
- систему климат-контроля для поддержания оптимальной температуры внутри кабины;
- большое число отделов для хранения предметов, необходимых в процессе работы;

- высокую эргономичность и просторность: кабина позволяет разместить двух учеников вместе с инструктором;

- пищевые отсеки, снабженные регулятором температуры, для удобства хранения продуктов питания и сохранения здоровья оператора;

- наличие магнитолы и CD-проигрывателя.

Модели форвардера 4F и 5F снабжены четырехцилиндровым двигателем, модели 6F и 8F – шестицилиндровыми. Производительность колеблется между 108 и 166 кВт. Современная комплектация включает компоненты гидравлики от Sauer и Rexroth, механизмы колес от Naff, краны, по традиции, от Loglift.

На всех форвардерах установлена операционная система TOS от Logset, предоставляющая оператору на выбор 20 вариантов программирования рабочих режимов. Для любой разновидности управления индивидуальными параметрами имеется персональный USB-ключ, который автоматически переводит машину в соответствующий режим работы. На экране интегрированного компьютера отображаются



технические параметры работы машины, необходимые операционные настройки, карты со встроенного устройства GPS.

Компания Logset также представила достойное продолжение линейки харвестерных головок – новые модели Logset 5L и Logset 6L с четырьмя гидромоторами и тремя протягивающими вальцами.

СЛЕДЫ ГУСЕНИЦ LOGSET НА РОССИЙСКОМ ГРУНТЕ

С июня 2004 года компания Logset стала активным участником российского рынка лесозаготовительного оборудования. Российское представительство Logset – компания «Минитэкс Лес», входящая в холдинг «Минитэкс», – специализируется на комплексных поставках лесозаготовительной техники и деревообрабатывающего оборудования иностранного производства.

На момент подписания дилерского договора российские лесопромышленники обладали скудными сведениями о технике Logset, которая на тот момент вообще не поставлялась в нашу страну. И, как всегда, всего за один год компания Logset зарекомендовала

себя как истинный профи, став реальным конкурентом для присутствующих на российском рынке иностранных производителей лесозаготовительной техники.

Генеральный директор компании «Минитэкс Лес» Елена Мордвинова так отзывается о значении развития компании Logset на российском рынке: «Лесной комплекс в России всегда был и остается одним из ведущих и перспективных секторов экономики. На сегодняшний день нет никаких сомнений, что при разумном и рациональном использовании этот ресурс может приносить в бюджет страны значительные финансовые поступления. К сожалению, реальность наших дней такова, что отечественные производители не могут предложить достойную, конкурентную технику, соответствующую современным технологиям лесозаготовки. Применение харвестеров и форвардеров Logset, разработанных финскими специалистами, являющимися безусловными лидерами в производстве лесозаготовительной техники, позволит российским лесозаготовителям перейти на более прогрессивную и эффективную сортиментную заготовку».

В настоящее время техника Logset составляет арсенал лесозаготовительных компаний практически на всей территории России, от Северо-Запада до Владивостока. «Мы очень довольны работой нашего российского дилера. Всего за год эта компания добилась того, что пакет заказов на технику Logset превысил наши технологические возможности. Специально для России мы расширили производство и увеличили количество выпускаемых единиц», – утверждает Густав Франтзен, глава совета директоров концерна Oy Logset Ab.

Теперь компания Logset, производящая полный спектр лесозаготовительной техники, способна поставлять машины, специально адаптированные для работы в российских условиях. Техника предназначена для заготовки сортиментов скандинавским методом и собрана из комплектующих ведущих фирм-производителей на основе анализа требований заказчиков.

НА ЛЕСОДРОМЕ LOGSET НЕ ЗАБУДЬТЕ ПРЕДЪЯВИТЬ ТЕХПАСПОРТ

Площадкой для Титанового шоу 7 декабря 2007 года послужила непосредственно территория завода в Койвулахти. До презентации все без исключения гости мероприятия по случаю юбилея компании имели возможность посетить завод Logset по изготовлению лесозаготовительных машин.

Площадь завода составляет около 7,2 тыс. м². Еще около 200 м² отведены под склад. В соответствии с технологией модульной сборки основные узлы и компоненты производятся на различных участках. На всех машинах используются двигатели Sisu финского производства, гидравлика от Rexroth, основные клапаны от Parker. Часть завода, предназначенная для окончательной сборки машины, поделена на семь сборочных мест: три участка – для форвардеров, четыре – для харвестеров. Фактически процесс сборки всей машины сконцентрирован в одной точке. Остальные компоненты, такие как манипуляторы, краны, шланги и рамы, – забота поставщиков. Полученная от производителя кабина только устанавливается на линии сборки. Все заводские шланги с обеих сторон снабжены

заглушками, служащими своего рода предохранителями от попадания грязи вовнутрь. Естественно, все технологические разработки и дизайн создаются компанией Logset. Производителям на местах остается лишь вдохнуть в них жизнь в соответствии с необходимыми требованиями.

Стоит также обратить внимание на компактное расположение основных клапанов на топливных баках, где они объединены в большие блоки с помощью соединяющих шлангов. Топливные и обратные фильтры для масла также располагаются в непосредственной близости к рабочим бакам, поэтому они чрезвычайно практичны в использовании благодаря возможности производить настройку, ремонт или восстановление в одной и той же зоне.

Компания Logset предлагает потребителю своеобразный базис в виде базовой комплектации и специальную надстройку, представленную многочисленными дополнительными опциями в соответствии с индивидуальными запросами заказчика. Таким образом, каждая модель приобретает неповторимую индивидуальность и максимальную адаптивность к работе в определенных условиях. Параметры спецификации каждой машины фиксируются на технологической карте, имеющейся на каждом отведенном для производства конкретной машины участке. Технологическая карта – это нечто вроде индивидуального паспорта каждой машины, в котором учитываются основные компоненты (тип, размер, насос, манипулятор) для ускорения последующего процесса работы. Таким образом, вместо поточного производства шаблонных машин Logset предлагает потребителю практически ручную работу, создавая абсолютно индивидуальные модели с уникальным техническим паспортом для каждого заказчика. Комплектация, разумеется, зависит от географических условий, рельефа и покрытия местности, а также от видов рубок.

Серия F форвардеров Logset представлена пятью моделями грузоподъемностью от 10 до 18 т, что позволяет заказчикам выбрать именно ту машину, которая будет отвечать производственным требованиям работ как при промежуточных, так и при сплошных рубках. Срок сборки одного форвардера – от



43

одной до двух недель в зависимости от спецификации и сложности комплектации различных компонентов машины. Когда машины готовы, они подвергаются обязательному тестированию на прилегающей специальной территории. Ведь в том случае, если машина не прогрета, достаточно сложно обнаружить какие-либо утечки в шлангах гидравлики, а также во всех соединительных участках.

Харвестеры Logset представлены тремя машинами серии Titan. Кроме того, на заводе производятся и харвестерные головы, использующиеся на экскалаторах, адаптированных под гусеничный харвестер.

В 60 км от завода Logset расположено экспериментальное производство, на котором работает 20% всех сотрудников компании. Цели их деятельности – внедрение инновационных технологий и глубинное исследование рынка. 18% сотрудников – сервисные специалисты, помогающие тестировать и запускать новый продукт, а также поддерживать дилеров в сфере обслуживания машин.

ЛЕСНЫЕ «МЕРСЕДЕСЫ» И BMW LOGSET: ПЕРСОНАЛЬНЫЙ ТЮНИНГ

На юбилейной презентации Logset неоднократно подчеркивался тот факт, что главный принцип компании – это поддержка клиентов и обеспечение сервиса высочайшего уровня на рынках сбыта в выбранных регионах. Основным фактором при разработке машин является обеспечение высокой производительности, экономичности и безопасности, а также комфортность и удобство оператора.

Вот еще ряд специфических тонкостей, ставящих разработки Logset на пьедестал почета лесозаготовительной техники, по мнению одного из основных акционеров компании Logset, члена совета директоров компании Pilomac Густава Франтцена: «Ранее имело место различие между харвестером так называемой титановой серии и зеленым форвардером. Внешнее различие серебряной и зеленой машин не создавало эффект парности. Теперь эти две машины выглядят как единое

42



семейство. Очень много сил вложено в разработку новой формы кабины харвестера, теперь она дает хороший обзор. Оператор, находящийся в кабине, видит все, что происходит около него от корня дерева до верхушки. Кроме того, кресло оператора вращается на 360 градусов. Благодаря внедрению новых технологий внутри кабины произошли качественные изменения, что приблизило нашу лесозаготовительную машину по классу к стандартам таких машин, как BMW и «Мерседес».

Новая операционная система Total operation control (TOC) позволяет точно отслеживать синхронизацию работы трансмиссии приводов и крана. Все работает плавно и четко, нагрузки и мощность точно адаптированы по отношению к поставленным задачам. Новая система контроля также дает возможность грамотно использовать машины на более длинных дистанциях. В кабине появился полноценный мощный компьютер, что сделало управление удобнее и проще для операторов и даже позволило каждому из них выработать свой собственный рабочий стиль.

Кроме того, с машинами компании Logset можно общаться на расстоянии. Например, приближаясь к делянке, оператор, находясь в зоне действия сети своего мобильного телефона, выходит на связь с компьютером машины,

с тем чтобы она заранее включила предпусковые нагреватели для прогрева. Находясь близко от машины, оператор может позвонить машине еще раз, для того чтобы она включила все фары и оператор смог быстро обнаружить ее. И это далеко не единственный пример новых возможностей техники компании Logset.

Компьютерная система способна быстро и правильно производить диагностику машины. Все неисправности отображаются на дисплее в кабине. Ремонт и устранение возникших неполадок при такой моментальной диагностике значительно эффективнее.

Все машины имеют модульную систему сборки, основные запчасти подходят и к харвестеру, и к форвардеру, что чрезвычайно удобно для покупателей. Например, на всех типах харвестеров и форвардеров используются всего восемь цилиндров. Заказчикам больше не нужно иметь огромное количество запчастей, а дилерам – хранить их на складе. В настоящее время на готовую машину покупатель может поставить, к примеру, дополнительные цилиндры на подъем тандемной тележки. Теперь для этого не нужно заранее менять конструкцию рамы.

Каждая деталь в машине продумана. Например, днище кабины серебряного

цвета, а не черного. В лесу всегда темно, а серебряный цвет отражает свет, подобно зеркалу. По этой же причине почти все поверхности внутри машин Logset выкрашены серебряной краской для облегчения поиска инструментов или деталей. Часть решетки радиатора откидывается, а часть остается на месте, что позволяет сделать стационарную часть более мощной и защищенной от грязи на колесах и гусеницах.

Все машины соответствуют международному стандарту COM 3, то есть имеют минимальные выхлопы по загрязнению окружающей среды и оборудованы гидравликой и двигателями последнего поколения лесозаготовительной техники. И харвестер, и форвардер семейства Titan представляют собой самые последние разработки на рынке машин лесозаготовительной техники. Это воистину новые лесные «Мерседесы» и BMW!

Как отметил ответственный за развитие компании Logset Юкко Кивипелто, «объем топливного бака увеличился на 15%, что соответственно увеличило время между заправками на 20%. В связи с оптимизацией расхода топлива и снижением потребляемой мощности машины Logset стали более экологичными».

В ходе пресс-конференции представители управленческого состава Logset подчеркнули, что их предприятие занимает пятое место в мире по производству лесозаготовительных машин. Компания экспортирует 90% своей продукции, являясь дистрибьютором в большинстве стран Евросоюза, а также в России, Северной Америке и на востоке Канады. Широкий ареал распространения лесозаготовительной техники Logset – очевидное доказательство наивысшего профессионального уровня предприятия в рассматриваемой сфере деятельности. С февраля этого года все новые модели форвардеров будут производиться серийно. Разумеется, Logset на этом не остановится, однако традиции компании не позволяют ей разглашать планы на будущее, бережно охраняя ее секретные разработки. ■

Компания «Минитэкс Лес»
196105, Санкт-Петербург,
Рощинская ул., д. 36, лит. А,
тел. (812) 655-00-12 (многокан.),
338-68-51,
факс (812) 388-68-64
office@minitexles.ru
www.minitexles.ru



RAVITEKA

WWW.RAVITEKA.LT

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ ПОД КЛЮЧ

УНИКАЛЬНАЯ ОПЦИЯ: СУШКА В РЕЖИМЕ ОНЛАЙН

ОТСЛЕЖИВАНИЕ И КОРРЕКТИРОВКА ПРОЦЕССА СУШКИ ЧЕРЕЗ ИНТЕРНЕТ

КОТЕЛЬНЫЕ НА ДРЕВЕСНЫХ ОТХОДАХ

ГАРАНТИЯ ДО 5 ЛЕТ



АВТОМАТИЧЕСКИЕ ЛИНИИ СОРТИРОВКИ ДОСОК, ПАКЕТИРОВАНИЯ, СТРОГАНИЯ



- ПРОЕКТИРОВАНИЕ
- ПРОИЗВОДСТВО
- МОНТАЖ
- ОБСЛУЖИВАНИЕ

В РОССИИ,
БЕЛОРУССИИ,
ПРИБАЛТИКЕ,
ГЕРМАНИИ,
УКРАИНЕ

Tel.: +370 37 338570, fax: +370 37 338572, mob.: +370 686 08031

Литва, Kaunas, Jonavos g. 260

info@raviteka.lt

БАЙКАЛЬСКИЙ ЦБК НЕ ПОЛЕЗЕТ В БУТЫЛКУ

Министерство природных ресурсов РФ в начале декабря прошлого года поручило Росприроднадзору предъявить Байкальскому ЦБК иск о возмещении ущерба, нанесенного озеру Байкал в результате несанкционированного сброса загрязняющих веществ. По данным Росприроднадзора, проверка деятельности комбината показала, что концентрация загрязняющих веществ в стоках, поступающих в озеро, по отдельным позициям превышена в тысячи раз.

Байкальский ЦБК входит в структуру головного предприятия ООО «ЛПК Континенталь Менеджмент». Комбинат оказался в центре скандала, когда Министерство природных ресурсов (МПР) РФ предупредило предприятие о возможных санкциях, поскольку по результатам проверок было выявлено, что уровень загрязняющих веществ в промышленных сбросах превышал нормативы. Со стороны Росприроднадзора Байкальскому ЦБК был предъявлен иск о возмещении ущерба, нанесенного озеру

Байкал в результате деятельности комбината в 2007 году, в размере 4,2 млрд рублей. Однако впоследствии заместитель руководителя Росприроднадзора Олег Митволь сообщил, что сумма иска еще не окончательная и будет скорректирована. «В среднем такое загрязнение Байкала будет обходиться комбинату в 2 млрд рублей в месяц», — отметил он 31 января на пресс-конференции. По словам Олега Митволя, до 15 февраля Росприроднадзор проведет новую оценку ущерба от деятельности ЦБК.



Кроме того, завод получил предписание о временном запрете своей работы и требование о переходе на замкнутую систему водооборота в сжатые сроки. МПР также сообщило, что в ходе плановой проверки комбината было установлено, что предприятие осуществляет пользование водным объектом без оформленных разрешительных документов, а это является нарушением Водного кодекса РФ. В частности, у ЦБК срок действия лицензии на водопользование, а также лимиты на забор свежей воды и сброс сточных вод истекли 3 ноября 2007 года. По словам министра природных ресурсов России Юрия Трутнева, «не ставится задача остановить работу предприятия, мы просто требуем соблюдения законодательства и перехода на систему “нулевого сброса”, то есть обеспечения безопасной работы предприятия для экологии уникального озера».

В свою очередь, Байкальский ЦБК, на котором работают около 3000 человек, в декабре был готов остановить работу по требованию Росприроднадзора. Но руководство комбината предупредило, что остановка градообразующего предприятия угрожает прекращением подачи тепла и света городу Байкальску, население которого составляет порядка 18 тыс. человек. Ведь кроме ТЭЦ на территории комбината в Байкальске нет других источников тепла. К тому же если остановить комбинат, то городские сточные воды будут попадать в озеро неочищенными, так как городские очистные сооружения пока не достроены и сегодня все стоки Байкальска проходят очистку на ЦБК. Кроме того, Росприроднадзор предложил рассмотреть вопрос перепрофилирования Байкальского ЦБК и возможности создания на его базе производства по выпуску бутилированной воды. Надо отметить, что вопрос перепрофилирования комбината поднимался и раньше, но пока так и не был решен. В январе, например, предприятие с этой целью посетили представители ООО «Кока-Кола Эйч-БиСи Евразия».

Что касается ввода замкнутой системы водоочистки, то, как отметил владелец компании «Базовый элемент», в состав которой входит ООО «ЛПК Континенталь Менеджмент», Олег Дерипаска, Байкальский ЦБК готов ее ввести. Но это возможно лишь с вводом в строй городских канализационно-очистных сооружений (КОС). 5 сентября 2007 года на заседании координационного совета при губернаторе Иркутской области была установлена корректная дата введения в эксплуатацию системы замкнутого водооборота на комбинате — 15 сентября 2008 года, через месяц после запланированного пуска КОС Байкальска. «Программа по созданию замкнутой системы водопользования на Байкальском ЦБК в 2006–2007 годах», согласованная с МПР России и губернатором Иркутской области, была принята в начале 2006 года. В «Континенталь Менеджмент» отмечают, что компания выполнила все взятые на себя обязательства. На реализацию этой программы компания затратила \$12,4 млн. Предприятие также выступило с инициативой профинансировать часть затрат (порядка 30 млн рублей) по строительству



городских очистных сооружений. «Запуск системы замкнутого водооборота был возможен уже 1 июля 2007 года, возможен он и сейчас. Но фактически это будет означать, что Байкальский ЦБК не сможет принимать сточные воды Байкальска в объеме 12 тыс. м³ в сутки и они напрямую пойдут в озеро Байкал без какой-либо предварительной очистки. Однако ООО «ЛПК Континенталь Менеджмент» является социально ответственной компанией и никогда не ставила и не ставит вопрос таким образом», — отмечается в официальном сообщении компании.

Сейчас обе стороны — Росприроднадзор и Байкальский ЦБК — отстаивают свои позиции в судебных органах. В середине января Арбитражный суд Иркутской области обязал Байкальский ЦБК оплатить штраф в размере 50 тыс. рублей за использование и сброс воды в озеро Байкал без разрешительных документов. Руководство предприятия, конечно же, не согласилось с претензиями Росприроднадзора и отметило, что документы на получение разрешения были поданы своевременно. По словам директора по связям с общественностью ООО «ЛПК Континенталь Менеджмент» Оксаны Горловой, компания также считает иск в размере 4,2 млрд рублей, предъявленный Росприроднадзором, неправомерным и будет отстаивать свою позицию в суде. Оксана Горлова также отметила, что «МПР России ежегодно издает отчет о состоянии озера Байкал, и за последние три

года особых изменений в уровне загрязнения не наблюдалось. Очистные сооружения Байкальского ЦБК, которые также отфильтровывают и городские стоки, улавливают 95–98% загрязняющих веществ». Кстати, мнение экологов по этому вопросу также разделилось: одни поддерживают МПР, другие считают, что никакого смертоносного вреда уникальной природе Байкала комбинат не наносит. Кроме того, сейчас в суде находится еще один иск Росприроднадзора к Байкальскому ЦБК, в котором ведомство требует приостановить деятельность комбината. Очевидно, что комбинат не приносит пользы озеру, но он является единственным источником жизни в городе, от него зависят тысячи людей. Суд недавно принял решение отложить рассмотрение этого иска до 24 февраля. Таким образом, этот вопрос до сих пор остается открытым.

Байкальский ЦБК работает с 1996 года и производит целлюлозу (200 тыс. тонн в год) и оберточную бумагу (12,1 тыс. тонн ежегодно). Конечно, такие объемы производства не могут не сказаться на экологии Байкала. Но в этой истории непонятно одно, почему именно сейчас у контролирующих органов возникло желание защитить уникальное озеро? Ведь задуматься о влиянии подобного производства на Байкал, видимо, нужно было тогда, когда только начинали строить такой комбинат.

Анжелика БОЛМАТ



ВОЙНА ЗА ЛЕС

«НА ЗАКОННЫХ ОСНОВАНИЯХ»

Небывалый случай: природоохранники и лесорубы оказались по одну сторону баррикады! Претензии к новому лесному законодательству и его разработчикам есть и у тех и у других. По мнению участников Всероссийской конференции экологов, проходившей в середине декабря в г. Звенигороде Московской области, лесная реформа до сих пор не работает и ни одну из насущных проблем лесопромышленного комплекса не решает.

Примечательно, что на обсуждении животрепещущей темы собрались не только эксперты из общественных организаций. Среди участников были представители науки (Санкт-Петербургской лесотехнической академии, Московского института леса), лесной промышленности (UPM-Kymmene, Metsäliitto) и лесного хозяйства. Объектом пристального внимания участников конференции стало новое лесное законодательство в целом: ряд федеральных законов и вся совокупность подзаконных актов.

ХОТЕЛИ КАК ЛУЧШЕ, А ПОЛУЧИЛОСЬ...

Вопрос «Зачем в принципе понадобилось изобретать лесные правила с нуля?» практически витал в воздухе. По мнению разработчиков, чиновников МЭРТ и Рослесхоза, кодекс создавался с целью достижения конкретных результатов. Их озвучил еще в 2006 году заместитель министра экономического развития и торговли РФ Мухамед Циканов:

- привлечь инвестиции в лесное хозяйство и промышленность;
- стимулировать развитие глубокой переработки древесины;
- навести порядок в лесной отрасли, пресечь незаконные рубки;
- развивать многоцелевое лесопользование;
- увеличить доходность лесного сектора.

Однако практика первого года применения новой нормативной базы показывает, что ожиданиям чиновников не суждено было сбыться. Начались бесконечные накладочки, связанные с тем, что появились новые Правила санитарной безопасности. Однако продолжали существовать и старые санитарные правила, которые не были отменены. И при этом содержание этих двух документов серьезно отличается. Так каким же документом руководствоваться? Тем, который больше понравится?

Ольга Ильина, лесной специалист природоохранной организации СПОК (Карелия), привела пример несуразности в работе новых законов: «Для лесопромышленников и лесных властей Карелии стал полным сюрпризом тот факт, что на ряде участков, где ранее активно велись лесозаготовки, после Нового года рубить будет нельзя. Речь идет о 300 тыс. га лесов природных заказников, режим которых не подразумевает ограничений на сплошные рубки, но которые Лесной кодекс относит к защитным лесам с запретом сплошных рубок».

РЕФОРМА ПРОДОЛЖАЕТСЯ?

Заместитель руководителя Рослесхоза Михаил Гиряев на круглом столе в Совете Федерации 27 ноября заявил, что многие детали «лесного права» еще не доработаны, и рекомендовал Правительству РФ внести дополнительные изменения в

бюджетное законодательство, а также издать ряд новых постановлений. Однако не только вялое воплощение, но и качество нового законодательства оставляет желать лучшего. Еще не готовы такие важные нормативы, как инструкции по проведению лесоустройства и государственной инвентаризации лесов. Не издан важнейший природоохранный нормативный акт о порядке выделения, сохранения и использования защитных лесов и особо защитных участков леса.

И что делать на практике с массой противоречий в законодательстве? К примеру, Лесной кодекс запрещает сплошные рубки в защитных лесах, а Правила ухода за лесом разрешают сплошные рубки реконструкции на площади до 5 га. Подобных примеров можно привести множество. Сложившуюся ситуацию руководитель лесной программы Гринпис России Алексей Ярошенко объясняет просто: «Между нечеткостью, двусмысленностью нормативов и уровнем коррупции самая прямая связь: что может быть понято неправильно, обязательно будет. Кодекс становится своеобразным «пугалом для инвесторов», не желающих идти на риск в условиях непредсказуемости развития отрасли».

Кстати, даже глава Рослесхоза Валерий Рощупкин в своем выступлении на пресс-конференции в Москве 18 декабря признал, что введенные новым кодексом меры по привлечению инвесторов пока не дали результатов. А программа поэтапного роста экспортных пошлин на необработанную

древесину привела только к увеличению объемов ее экспорта. По словам Валерия Рощупкина, эксперты не ждут положительных эффектов реформ раньше 2010 года.

ЛЕС РУБЯТ – КОТТЕДЖИ РАСТУТ

Непродуманные реформы, по мнению экологов, станут причиной необратимых последствий в различных сферах: в экономике, экологии и социальной сфере. «В первом параграфе Лесного кодекса в качестве основных принципов прописаны обеспечение многоцелевого, рационального, устойчивого лесопользования, сохранение биологического разнообразия лесов, – отметила руководитель лесной программы WWF России Елена Куликова. – На практике же воплощается в жизнь неоправданная с экологической точки зрения экстенсивная модель лесопользования, далекая от устойчивого развития: когда лес используется фактически как исчерпаемый природный ресурс».

Что и говорить, препятствия масштабному освоению лесов уже упразднены, а объемы лесозаготовок все не растут. По данным Рослесхоза, в 2007 году заготовлено даже чуть меньше леса, чем в 2006-м, – 98,9%. Проблема «лесов неопределенного статуса», в которые после принятия кодекса превратилось 60% лесов первой группы, затрагивает практически все регионы. Особенно это касается тех территорий, где значительные площади занимали нерестохранные полосы, водозащитные и притундровые леса.

Лесные власти Карелии обсуждают возможность переведения бывших нерестохранных лесов в категорию эксплуатационных. Защитные полосы Ладожского и Онежского озер, таким образом, уменьшаются в 5 раз. Очевидно, что подобный шаг создаст угрозу экосистеме крупнейших озер Европы. «Но и лесосеку это значительно не увеличит, – уверены сотрудники Госкомлеса Карелии, – поскольку, в соответствии с новым Водным кодексом, одновременно придется увеличивать защитные полосы малых водоемов, коих в Карелии тысячи».

К счастью, к концу прошлого года проблему «лесов неопределенного статуса» удалось разрешить Приказом Федерального агентства лесного хозяйства № 498 от 19 декабря 2007 года. Утвержден порядок отнесения лесов к защитным, эксплуатационным и резервным.

Кроме того, новый Лесной кодекс вводит механизмы, позволяющие практически неограниченно застраивать защитные леса путем аренды «в рекреационных целях, для ведения охотничьего хозяйства, для религиозной деятельности». Также упрощен перевод лесных земель в нелесные.

Сложившуюся ситуацию прокомментировал Алексей Ярошенко: «В переходном 2007 году пострадала и охрана лесов. Органы, отвечающие за охрану лесов, утратили свои полномочия, а новые структуры региональными властями не были созданы из-за отсутствия необходимой правовой базы. Как правило, областной Росприроднадзор с охраной леса не справляется: во всем регионе работают лишь несколько инспекторов! В итоге вместо обещанного реформаторами сокращения незаконных рубок в 2007-м их стало значительно больше – на 38% по сравнению с 2006 годом. Объем незаконно вырубленной древесины вырос почти в 2 раза. Негативно отразился на состоянии лесов и распад системы Авиалесоохраны, которая была поделена между субъектами. По данным Рослесхоза, число крупных пожаров в 2007 году увеличилось на 31%, а доля пожаров, ликвидированных в день обнаружения, снизилась на 18%».

НЕ ВСЕ ТАК ПЛОХО?

К бочке дегтя все же имеется и ложка меда: есть и ряд неоспоримых экологических преимуществ Лесного кодекса. Как отметил специалист по ООПТ Гринпис России Михаил Крейндлин, «новый Лесной кодекс даже лучше старого в отношении особоохраняемых природных территорий. Леса всех особоохраняемых природных территорий отнесены к защитным, в которых соответственно запрещены сплошные рубки. Таким образом, разрешено старое противоречие с земельным законодательством. В новом кодексе

разделены понятия “леса ООПТ” и “леса на землях ООПТ”. В предыдущей версии такого разделения не было. Казалось бы, мелочь, но именно на эту формулировку в прошлые годы ссылались чиновники местных администраций, заявляя о том, что “создание новых природоохранных территорий регионального уровня невозможно по закону”. Абсурдно, но факт: по этой причине новые заказники, памятники природы не создавались. Теперь законодательных препятствий созданию новых природоохранных территорий нет».

Законом о введении в действие Лесного кодекса внесены изменения в Федеральный закон «Об особоохраняемых природных территориях», позволяющие застройку земель национальных парков под предлогом строительства, реконструкции и эксплуатации физкультурно-оздоровительных, спортивных и спортивно-технических сооружений и объектов инженерной, транспортной и социальной инфраструктур. Самый известный случай воплощения этой нормы в жизнь – застройка Сочинского национального парка «объектами социальной инфраструктуры».

Также есть некоторые положительные моменты и с точки зрения добровольной лесной сертификации. Директор российского офиса FSC Андрей Птичкинов уверен: «Нынешнее лесное законодательство не содержит никаких противоречий требованиям сертификации по системе FSC. Но и поощрений также не предусматривает».

Одной из целей принятия нового кодекса было развитие многоцелевого лесопользования. Большие надежды возлагаются на рекреацию. Рослесхоз приводил цифры: аренда 1 га леса в рекреационных целях приносит государству 20 тыс. рублей, в то время как аренда в целях заготовки древесины – всего 83 рубля, то есть в 250 раз меньше! Валерий Рощупкин предложил значительные участки, например все леса Карельского перешейка, использовать исключительно в рекреационных целях.

«Озвученные суммы – это фактически стоимость аренды под застройку. Представьте себе турфирму, которая заплатит несколько сотен

МНЕНИЯ

Алексей ЯРОШЕНКО, руководитель лесной программы Гринпис России:



– Опасения, высказывавшиеся специалистами еще на этапе разработки кодекса, превратились во вполне реальные проблемы. Во-первых, определенные Правительством РФ сроки завершения реформы уже провалены. Разработка новой нормативно-правовой базы лесного хозяйства должна была закончиться к июлю 2007 года, а приведение в соответствие с законом договоров аренды лесфонда – к концу 2007-го. Теперь очевидно, что переходный период растягивается на целых три года – до 2009-го. Все это время функционировать будут два кодекса одновременно: то, что уже утвердили от нового, и то, что еще осталось от старого. Постоянное реформирование, затянувшийся переходный период уже вносят лишнюю смуту в функционирование отрасли. Разобраться в потоках документов сможет далеко не каждый. Если распечатать все новые нормативы лесного законодательства (кодекс, подзаконные акты к нему), получится около 2000 страниц. А теоретически все эти нормативы должен знать каждый руководящий работник отрасли.

Виктор КУЗНЕЦОВ, директор Звенигородского лесхоза (Московская область):



– То, что сейчас происходит с системой государственного лесопользования, я бы назвал не реформой, а развалом. В Московской области реформа заключается в том, что мне приказано сократить штат мастеров леса. Зато наращивают бюрократический аппарат. Причем во главе новых лесничеств ставят не специалистов, а неких пришельцев – бюрократов, которые не имеют представления о функционировании лесной отрасли, зато дословно выполняют приказы сверху. А чиновников не интересуют ни благополучие работников отрасли, ни эффективность лесовосстановления, ни даже ход рубок. Ими движет одна цель – сдать в аренду как можно больше леса и как можно скорее.

Дмитрий АКСЕНОВ, руководитель некоммерческого партнерства «Прозрачный мир»:



– Сегодня совершенно официально запрещено кому-либо, кроме узкой группы чиновников, участвовать в разработке лесных нормативов. Лесной кодекс писали не лесные специалисты. Многочисленные рекомендации ученых и специалистов отрасли до недавних пор просто игнорировались, а на сегодняшний день доступ для них к разрабатываемым документам просто закрыт. Получить какую-либо информацию можно только неформальными путями.

Ирина БОГДАН, юрист общественной организации «Экодаль» (Хабаровск):

– Вопросы гласности, общественного мнения начисто игнорируются реформаторами. Нет закрепленного законом права участия граждан в управлении лесами. Человек может только участвовать в аукционе или оспаривать решения через суд. Это характерный недостаток не только Лесного кодекса, но и российского законодательства в принципе. Граждане могут прийти на выборы и голосовать на референдуме. Мы считаем, принципиальные для жизни региона документы, например Лесной план, должны быть вывешены в Интернете для обсуждения общественностью.

тысяч за организацию туристического маршрута», – прокомментировал предложение главы Рослесхоза Алексей Ярошенко. А директор Звенигородского лесхоза привел такой пример: «В пригороде Москвы сейчас выставлена 1000 га леса на аукцион. И это отнюдь не рекреация. Механизм простой: сдают лес в аренду, разрешают застройку, подводят под приватизацию обезлесенный участок, передают в частную собственность. Мое мнение: такими вот окольными путями дело подводится под приватизацию лесфонда».

КОДЕКС И ЛЮДИ

О весьма печальных последствиях ввода ряда новых нормативов в социальной сфере мы уже говорили. Специалисты Гринписа предупреждают: «Сбор даров леса в соответствии с новыми Правилами заготовки пищевых лесных ресурсов и сбора лекарственных растений является предпринимательской деятельностью! И осуществляться она должна только на основании договора аренды лесного участка (за исключением сбора этих видов ресурсов для собственных нужд). Но сотни лесных поселков выживают за счет продажи ягод! Выходит, что бабушка, которая подрабатывает сбором морошки на окрестных болотах, должна заключать договор аренды, составлять план мероприятий, предоставлять отчеты... Смешно, а ведь иначе и наказать могут – вплоть до статьи УК за «незаконную предпринимательскую деятельность». Эти и подобные абсурдные требования, конечно, выполняться не будут. А результат плачевен: люди теряют уважение к закону. Кроме того, происходящие ранее «где-то в глуши» рубки и нарушения становятся в прямом смысле ближе к людям по причине разрушения тех самых защитных лесов. Заметьте, самых важных лесов с точки зрения простого человека».

Напрашивается вопрос: «Что же делать?»

«Вплотную заняться разработкой нового Лесного кодекса, с учетом всех прежних ошибок», – рекомендуют участники конференции.

Мария ФАВОРСКАЯ

Технологии вашего бизнеса
The way of being future

EDIS GROUP

МИЛИЦЕЙСКАЯ КАРМА

НЕОЖИДАННОЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ «БАБУШКИНОГО ДЕЛА»

Места возле Липина Бора — красоты необыкновенной. Чего стоит один только Ферапонтов монастырь, расположенный неподалеку и расписанный в 1502 году прославленным живописцем Дионисием и его сыновьями! Но не местные красоты и знаменитые фрески Дионисия позвали меня в дальнюю дорогу, а затянувшийся конфликт между директором Вашкинского сельсхоза Владимиром Парфеновым и старшим участковым инспектором подполковником милиции Василием Ярощуком, которого первый обвинил в незаконной рубке леса.

Перед каждой встречей с людьми, пригласившими тебя как журналиста, всегда испытываешь волнение: «А сможешь ли оправдать их ожидания? Подтвердятся ли факты? Ведь придется выслушать и другую сторону, а там свои аргументы. Не перевернут

ли они все с ног на голову в твоей уже сложившейся схеме?..»

Стучу в дверь кабинета директора сельсхоза. В. В. Парфенов подробно пересказывает мне все то, что я уже знаю из сухих строк многочисленных документов — актов

освидетельствований, ведомости пересчета пней срубленных деревьев, составленных лесниками, кассационных жалоб, прокурорских и судебных постановлений.

...11 января прошлого года лесничий Вашкинского лесничества А. Б. Конюхов и лесник Ю. А. Степанов во время проверки обхода № 1 в лесах колхоза «Пионер» (СПК «Кема», заросшие сельхозугодия — как значится в документах) обнаружили незаконную порубку сосны. По данным Обособленного подразделения Территориального отдела Управления Роснедвижимости по Вологодской области по Вашкинскому району (бывший комитет по земельным ресурсам. — Прим. авт.), данный участок является лесной площадью. Лесонарушение совершил участковый инспектор Вашкинского РОВД подполковник В. И. Ярошук. Директор сельсхоза В. В. Парфенов сообщил в Вашкинское РОВД о лесонарушении и 12 января написал заявление на имя начальника райотдела милиции А. М. Яковлева с просьбой провести расследование по незаконной порубке, приложив расчет суммы ущерба за незаконную порубку 49 м³ древесины, которая составила 370 тыс. рублей.

Оперативная группа милиции отказалась ехать на место порубки с работниками лесной охраны. А 15 января подполковник В. И. Ярошук обратился к директору сельсхоза с просьбой выписать задним числом

лесобилет или ордер, на что получил категорический отказ. 16 января директор Вашкинского сельсхоза получил письмо от начальника РОВД подполковника милиции А. М. Яковлева с просьбой предоставить сведения: к какой категории согласно новому Лесному кодексу относится участок леса, где совершена незаконная порубка; кому принадлежит данный участок леса; в каком квартале совершена незаконная порубка; объем вырубленной древесины и какова сумма ущерба от незаконной порубки. Сельсхоз добросовестно ответил на милицкий запрос: порубка относится к иной категории лесов, данный участок леса является собственностью субъекта РФ и т. д.

19 января в кабинете В. В. Парфенова раздался телефонный звонок, на другом конце провода был раздосадованный В. И. Ярошук, который потребовал публичного извинения через районную газету «Волна». «Если в понедельник извинение напечатано не будет, — заявил подполковник, — я подам на вас в суд за то, что обозвали меня вором. Изучайте Земельный и новый Лесной кодексы».

Заметьте, «вором» В. И. Ярощука никто из работников сельсхоза не называл. В тот же день В. В. Парфенов отправил докладную на имя директора ГУ «Вологдасельлес» С. Н. Панкова, в которой подробно объяснил суть дела. А 25 января в маленький и тихий Липин Бор приехала комиссия из Вологды, в составе которой были начальник отдела лесопользования и охраны лесов Департамента лесного комплекса С. А. Климов, начальник отдела лесного хозяйства департамента Г. П. Олейник, главный лесничий ГУ «Вологдасельлес» А. П. Зелененко, начальник отдела госконтроля и надзора, старший государственный инспектор Управления Росприроднадзора А. Ф. Шахматов. Комиссия подтвердила факт незаконной рубки, записав в своем акте, что «в ходе проверки поступило постановление из Вашкинского РОВД об отказе в возбуждении уголовного дела по факту незаконной порубки... Вынесенное постановление считаем необоснованным, так как в ст. 260 УК внесены изменения ФЗ № 201 от 04.12.2006 года». В документе сказано: «Незаконная рубка

лесных насаждений — деревьев, кустарников, произрастающих на землях сельхозназначения и числящихся в государственном кадастровом учете как лесной участок, совершенная после 01.01.2007 года, попадает под действие ст. 260 УК РФ».

Комиссия предложила В. В. Парфенову написать заявление прокурору Вашкинского района с просьбой произвести проверку законности отказа РОВД в возбуждении уголовного дела против В. И. Ярощука, а также направить исковое заявление о возмещении ущерба в суд Вашкинского района. Свое письмо на имя прокурора Вашкинского района юриста 1-го класса А. О. Комлева направил и директор ГУ «Вологдасельлес» С. Н. Панков. В данном документе помимо уже известных читателю событий сообщается: «Ярощуком В. И. произведена выборочная рубка хвойных деревьев с оставлением березы и осины. Средний возраст насаждения — 75 лет... В результате незаконной рубки площадь в 0,3 га захламлена порубочными остатками, что подтверждает только рубку деревьев с целью заготовки древесины, а не расчистку сельхозугодий от древесно-кустарниковой растительности (на чем потом будет настаивать сам подполковник. — Прим. авт.)».

Рассмотрев материалы лесонарушения, следователь прокуратуры Вашкинского района юрист 3-го класса К. Н. Ефремова 16 марта 2007 года необоснованно вынесла постановление об отказе в возбуждении уголовного дела, установив, что порубка древесины В. И. Ярощуком совершена в землях сельскохозяйственного назначения СПК «Кема» в конце 2006 года. В то же время опрос свидетелей, произведенный самой же К. Н. Ефремовой, подтверждает, что незаконная рубка производилась в 2007 году. В соответствии с Правилами отпуска древесины на корню в лесах РФ, которые на основании п. 2 распространяются и на леса, не входящие в лесной фонд, и древесно-кустарниковую растительность, единственным документом, дающим право на заготовку древесины до 01.01.2008 года, является лесорубочный билет (п. 22 и 23 вышеуказанных правил). До рубки В. И. Ярошук обязан был оформить лесорубочный билет, заплатить лесные подати за древесину в бюджет государства.





ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА

WWW.DUKON.RU





ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ И МЕБЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВ



Для производства паллет



Деревообрабатывающий инструмент

Разработка комплексных решений для Вашего производства. Демонстрационные залы. Гарантия. Сервис.

Санкт-Петербург (812) 326-92-48
Москва (495) 642-68-56
Н.Новгород (831) 463-77-44
Екатеринбург (343) 310-00-12
Казань (843) 258-71-96
Ростов-на-Дону (863) 219-51-21

Тольятти (8482) 51-19-00
Самара (846) 273-35-15
Новосибирск (383) 211-27-70

Разрешение председателя СПК «Кема» на рубку деревьев не является законным, так как он не наделен данными распорядительными полномочиями. В соответствии с Земельным кодексом РФ председатель СПК «Кема» может распоряжаться только землей, но не древесиной. Следователь прокуратуры К.Н. Ефремова также сделала вывод, что материального ущерба в результате порубки деревьев СПК «Кема» не причинено, но Вашкинский сельхоз в данном случае выступает как представитель государства и заявляет о материальном ущербе, нанесенном государству в результате незаконной рубки...

А 1 февраля заместитель губернатора Вологодской области В.В. Грачев отправил письмо начальнику областного УВД генерал-майору П.А. Горчакову: «19 января 2007 года ст. инспектором БПСР и ИАЗ Вашкинского района Ефремовым В.В. (однофамилец? – *Прим. авт.*) вынесено постановление об отказе в возбуждении уголовного дела по заявлению директора Вашкинского сельхоза В.В. Парфенова по факту незаконной порубки в лесах СПК «Кема». Данное решение вызывает сомнение в объективности, создает прецедент безнаказанности по незаконным рубкам в необустроенных лесах и противоречит нормам ст. 260 УК РФ. Ст. участковый инспектор подполковник милиции Ярошук В.И. на месте происшествия совершал обрезку сучьев сваленных деревьев сосны. Ему помогли два человека с использованием автомашины «УРАЛ», принадлежащей предпринимателю Бизину. После валки деревьев сразу же осуществлялась раскряжевка, а затем кругляк перевозили для распиловки в пос. Новокемский на лесопилку того же предпринимателя Бизина... Прошу вас, Павел Александрович, поручить сотрудникам УВД провести дополнительную проверку фактов, изложенных в заявлении директора сельхоза Парфенова В.В. по обстоятельствам совершения незаконной рубки леса с использованием служебного положения ст. участковым инспектором милиции Вашкинского РОВД Ярошук В.И. для принятия объективного процессуального решения».

Неизвестно, что ответил на это письмо П. А. Горчаков, однако дело

о незаконной рубке продолжало «пыхнуть», обрстая все новыми бумагами. Давайте прочитаем вместе еще одну – Постановление об отказе в возбуждении уголовного дела, которое подписала следователь прокуратуры К.Н. Ефремова 14 мая прошлого года: «...На основании разрешения председателя СПК «Кема» в декабре 2006 года спилил лес, произрастающий среди пахотных (!) земель в сельхозугодиях СПК «Кема». После этого он обратился к предпринимателю Бизину М. А., владеющему пилорамой в пос. Новокемский, с просьбой вывезти древесину и распилить ее. В конце декабря 2006 года водитель Бизина М. А. Рюмичев С. Ю. вывез одну автомашину на пилораму объемом 14,3 м³. 11 января Ярошук В.И., Бизин М.А., Рюмичев С.Ю. приехали за оставшейся древесиной. Во время погрузки к ним подъехали работники ГУ «Вашкинский сельхоз» лесничий Конюхов А.Б., лесники Степанов Л.Ю., Кузнецов В.В. Конюхов А.Б. поинтересовался у Ярошука В.И., на каком основании тот занимается заготовкой древесины, на что Ярошук В.И. ему пояснил, что он занимается расчисткой поля СПК «Кема», лес на данном участке сельхозу не принадлежит, разрешительных документов у него не имеется. Конюхов А.Б. вместе с лесниками произвел пересчет пней, составил точковку. Во время проведения замеров работниками сельхоза Ярошук В.И. спилил ель, больше деревьев не пилил. После чего Конюхов А.Б. попросил, чтобы автомашина с древесиной следовала в пос. Бонга к лесопункту. Работники сельхоза завезли в д. Покровское лесника, после чего приехали в пос. Бонга, автомашины с древесиной там не было. Как пояснил Ярошук В.И., машина уехала на пилораму Бизина М.А. в пос. Новокемский... В возбуждении уголовного дела отказано за отсутствием в действиях УУМ ОВД Ярошука В.И. признаков состава преступления. Данное постановление обжаловано ГУ «Вологдасельлес», прокурором района постановление об отказе в возбуждении уголовного дела отменено, материалы направлены на дополнительную проверку, в ходе которой установлено следующее: Ярошук В.И. в период с 1 по 10 января заготовкой древесины не занимался,

ездил на рыбалку, охоту, занимался профилактикой правонарушений на обслуживаемой территории, ездил и в Пексимо, и в Покровское, но с кем конкретно общался – не помнит... Опрошенный в ходе проверки Конюхов А.Б. пояснил, что в его присутствии Ярошук В.И. спилил одну ель. Примерный диаметр пня – 38 см, высота ели – около 20 м. Согласно справки сельхоза сумма ущерба – 6401 рубль 02 копейки. Таким образом, в ходе проверки объективных данных, свидетельствующих о том, что Ярошук В.И. порубка деревьев производилась в 2007 году (за исключением одной ели), не установлено. Порубка совершена Ярошук В.И. в землях сельхозназначения СПК «Кема» в декабре 2006 года. Действия Ярошука В.И. с учетом причиненного ущерба в сумме 370 921 рубль 87 копеек следует квалифицировать по ч. 3 ст. 260 УК РФ, действующего по состоянию на конец декабря 2006 года: незаконная порубка, а равно повреждение до степени прекращения роста деревьев, кустарников и лиан в лесах всех групп, а также деревьев, кустарников и лиан, не входящих в лесной фонд, если эти деяния совершены в особо крупном размере. В соответствии с п. 11 Постановления Пленума Верховного суда РФ № 14 от 05.11.98 года «О практике применения судами законодательства об ответственности за экологические правонарушения» не являются предметом экологического преступления деревья, кустарники, произрастающие на землях сельскохозяйственного назначения. Таким образом, в действиях Ярошука В.И. отсутствуют признаки состава преступления, предусмотренного ч. 3 ст. 260 УК РФ... В 2007 году Ярошук В.И. спилена одна ель, ущерб составляет 6401 рубль 02 копейки. В соответствии с примечанием к ст. 260 УК РФ особо крупным признается ущерб, причиненный лесному фонду и не входящим в лесной фонд лесам, превышающий 100 тыс. рублей. Исходя из суммы ущерба, причиненного Ярошук В.И. в 2007 году, в его действиях отсутствует состав преступления, предусмотренного ч. 1 ст. 260 УК РФ».

18 мая директор ГУ «Вологдасельлес» С.Н. Панков написал письмо прокурору Череповецкой межрайонной

прокуратуры С.Л. Павленко, к которому приложил 39 страниц текста по «Вашкинскому делу». А директор Вашкинского сельхоза в начале июля подал жалобу в Вашкинский районный суд с просьбой отменить вышеприведенное Постановление об отказе в возбуждении уголовного дела, но суд 10 августа 2007 года вынес свое кассационное определение: «...в удовлетворении жалобы Вашкинского сельхоза на постановление следователя Вашкинской районной прокуратуры от 14 июля 2007 года об отказе в возбуждении уголовного дела оставить без изменения, кассационную жалобу без удовлетворения. Судья Кучуев Л.Н.».

Несколько лет назад в областной газете «Красный Север» была опубликована статья «Бабушкино дело», в которой мои коллеги обвиняли старшего участкового инспектора В.И. Ярошука, возбудившего и доведшего дело до суда против старушек, срубивших сколько-то там сосен для строительства хлева своей скотинке, и выигравшего дело в суде.

Тогда пылающий праведным гневом В.И. Ярошук какие-то крохи у старух отсудил – в назидание другим. А потом подал в суд на областную газету, защищая свои честь и достоинство, и снова выиграл дело в суде, потребовав возмещения приличной суммы «за моральный вред». А сейчас подполковник милиции сам оказался в роли обвиняемого в незаконной рубке.

Разговаривая по телефону со старшим следователем Вашкинской районной прокуратуры И. Э. Шлыковой:

– Выходит, В.И. Ярошук не виновен? – как бы уточняю.

– Другого объяснения быть не может, – слышу на другом конце провода. – Пришлите запрос из журнала, и мы ответим в письменном виде.

Звоню Л.Н. Кочуеву, судье Вашкинского районного суда, хочу договориться с ним о встрече.

– А я никаких других комментариев дать не могу, – сухо сообщает тот. – Читайте кассационное определение, там все сказано.

Еду в лесной поселок Бонга, где живет и работает В.И. Ярошук. Но подполковника в поселке нет, наверное, проводит «профилактическую работу по предупреждению правонарушений». Может, он сейчас в соседнем поселке Новокемском? Но и там участкового не оказалось. И его приятель М. А. Бизин в тот день уехал то ли в райцентр, то ли в Вологду. Еду обратно в Вашкинский райотдел милиции, а молодые милиционеры участливо меня жалеют:

– Стоило ли ехать в такую даль?! Позвонили бы сюда, мы бы предупредили Василия Ивановича, чтобы был на месте, ждал вас. – И вдруг говорят то, чего никак не ожидал услышать: – А следователь прокуратуры молодая, на нее просто сверху надавили.

Имена, фамилии и звания этих честных ребят в погонах я не буду называть здесь на страницах журнала, а назову только на заседании суда в том случае, если потребуются свидетели.

Владимир ПЕТУХОВ,
наш спецкор

Швейцарские абразивные материалы
sia Abrasives
для обработки древесных плит

sia Abrasives

sia Abrasives № 1 в мире!
Теперь и в России!

Центральный офис
ООО «Европроект»
121059, Россия, Москва,
ул. Киевская, д. 14, стр. 9
Тел. (495) 741-59-81
Факс (495) 741-59-82
E-mail: info@sia-abrasives.ru
www.sia-abrasives.ru, www.europroject.ru

ВАШ КЛЮЧ К СОВЕРШЕННОЙ ПОВЕРХНОСТИ!

ЗОЛОТОЕ ДНО РОССИИ

Располагаясь в центре Евразии, на западе азиатской части России, Тюменская область простирается от степей Казахстана до берегов Северного Ледовитого океана и занимает большую часть Западно-Сибирской равнины. Тюменская область состоит из собственно Тюменской области (юг) и двух автономных округов — Ханты-Мансийского и Ямало-Ненецкого (север). По размерам территории область уступает лишь двум субъектам РФ — Республике Саха (Якутии) и Красноярскому краю. Благоприятное экономико-географическое положение региона определяется близостью к экономически развитым районам европейской части страны и обеспеченностью разнообразными природными ресурсами. Наряду с политической стабильностью эти факторы способствуют инвестиционной привлекательности области и являются условиями экономического развития региона.

Тюменская область на севере граничит с Ханты-Мансийским автономным округом, на западе — со Свердловской областью, на юге — с Курганской и Омской областями, Республикой Казахстан, на востоке — с Томской областью. В международном отношении влияние на развитие экономики может оказывать соседство с Казахстаном, близость к республикам Средней Азии

и Западному Китаю. Удобное географическое положение области, развитость транспортной инфраструктуры делают ее важным транспортным узлом России. Через Тюменскую область проходят Транссибирская железнодорожная магистраль, автомобильные дороги федерального значения. На ее территории работают семь международных аэропортов и пять речных портов.

От Тюмени в северном направлении берут начало важнейшие железная и автомобильная дороги, обеспечивающие функционирование уникального нефтегазового комплекса.

Современная Тюмень — крупный экономический и культурный центр Сибири. Наиболее важные отрасли промышленности — машиностроение и металлообработка, деревообраба-

тывающая, химическая, легкая и пищевая промышленность. Основные предприятия — заводы судостроительный, машиностроительный, моторный, электромеханический, аккумуляторный, приборостроительный, станкостроительный, медицинского оборудования и инструментов.

Тюменская область — это уникальный по своим богатствам край. Нефть, газ и лес являются основополагающими природными ресурсами в специализации промышленного производства региона. Объем промышленных запасов торфа (495 месторождений) оценивается в 37 млрд м³, в разработке в настоящее время находятся 5 месторождений.

В отдельных торфяных месторождениях выявлены крупные залежи (около 20% мировых запасов) вивианита, использование которого может удовлетворить потребности сельского хозяйства в фосфатных удобрениях. Также имеются месторождения кварцевых песков, кирпичных и керамзитовых глин, сапропеля, известняков.

ЛЕСНОЕ ХОЗЯЙСТВО

Лес — традиционное богатство Западной Сибири. Миллионы кубометров древесины идут отсюда во многие районы страны. Это и мачтовые сосны, годные для любых видов строительства, и пиломатериалы — доски, тес, горбыль, необходимые каждому предприятию.

Лесные запасы Тюменской области составляют 777 млн м³, в том числе 458,9 млн м³ спелой и перестойной древесины, 178,3 млн м³ хвойных пород. Расчетная лесосека — 9,4 млн м³, в том числе по хвойному хозяйству — 1,6 млн м³. Процент использования расчетной лесосеки по югу области составляет 8,8%, а в Уватском, Тобольском и Вагайском районах, где сосредоточены основные запасы древесины, этот показатель не превышает 4–5%.

Структура породного состава лесов Тюменской области:

- сосна — 25%;
- ель — 6,8%;
- пихта — 1,4%;
- кедр — 9,4%;
- береза — 47,6%;
- осина — 9%;
- другие породы — 0,8%.

Сортиментный состав древесины юга Тюменской области на всю расчетную лесосеку:

- пиловочник хвойный — 14%;
- пиловочник лиственный — 15%;
- фанерное сырье — 8%;
- технологическое сырье (ЦБК, ДСП, ЦСП (цементно-стружечные плиты)) — 51%;
- дрова отопительные — 12%.

Основные эксплуатационные запасы хвойной и лиственной древесины сосредоточены в зоне южно- и среднетаежных лесов в Вагайском, Тобольском и Уватском районах. Расчетная лесосека в этих районах — 5,5 млн м³, в том числе 1,28 млн м³ по хвойному хозяйству.

Разветвленная речная сеть диктует и наиболее удобный здесь сплавной способ транспортировки древесины. По всему Обскому бассейну плывут огромные плоты — одновременно и транспортное средство, и сырье. На лесоперевалочных базах они разбираются и с помощью мощных кранов перегружаются на платформы железнодорожных вагонов. Вместе с тем заболоченность территорий, удаленность участков лесного фонда с эксплуатационными запасами от основных транспортных магистралей и центров переработки древесины тормозят развитие лесного хозяйства и лесной промышленности региона.

ЛЕСНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

При значительных запасах спелой и перестойной древесины лесной сектор в экономике области развит слабо и недостаточно эффективен. В общем объеме годовой валовой промышленной продукции доля лесной составляет лишь 5,4%.

Структура лесопромышленного комплекса Тюменской области выглядит следующим образом:

1. Лесозаготовительная отрасль.
2. Деревообрабатывающая отрасль:
 - производство пиломатериалов;
 - производство комплектов для деревянного домостроения, столлярных изделий, строительных материалов из древесины;
 - производство ДСП и ЦСП, фанеры.
3. Мебельная отрасль:
 - производство корпусной и мягкой мебели;
 - производство мебели для дома и офиса;

Фото: Андрей Забелин



- производство мебели на основе плитных материалов;
- производство мебели из массива древесины.

Важным направлением в работе лесопромышленного комплекса является поставка продукции на экспорт. Постоянными покупателями продукции предприятий ЛПК юга Тюменской области являются Казахстан, Узбекистан, Киргизия, Азербайджан, Иран. К основным видам продукции, поставляемым на экспорт, относятся фанера (75% от общего объема производства), мебель (65%), ДСП (9%), пиломатериалы (8%).

КРУПНЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ

Лесная промышленность является одной из перспективных отраслей экономики Тюменской области. На территории региона базируются 14 крупных и средних предприятий, в том числе шесть мебельных, шесть деревообрабатывающих и два лесозаготовительных. Продукция большинства производителей является конкурентоспособной и востребованной не только в регионе, но и за его пределами. Ниже представлены наиболее крупные предприятия Тюменской области.

ОАО «Тюменский фанерный комбинат»

Это старейшее предприятие с 70-летним стажем. В настоящее время комбинат является самостоятельным акционерным обществом.

Комбинат специализируется на выпуске фанеры:

- марки ФК, склеенной на основе карбамидоформальдегидных смол (24 тыс. м³ в год);
- марки ФСФ, склеенной на основе фенолформальдегидных смол;
- авиационной, склеенной на основе фенолформальдегидной смолы марки СФЖ 3011;
- бакелизованных марок ФБС-1 и ФБС1-А, склеенных на основе безфенольного спирторастворимого лака и березового шпона различных сортов (4800 м³ в год).

На сегодняшний день комбинат является единственным предприятием в Тюменской области, производящим фанерную продукцию. На предприятии используется следующее

деревообрабатывающее оборудование: луцильные станки фирмы RAUTE; отечественные газовые сушильные камеры СРГ-25М для сушки шпона; станки Steineman для шлифовки фанеры; высокопроизводительный четырехпильный станок ФП-119 для обрезки шпона. Вся продукция фанерного производства выпускается в соответствии с требованиями стандартов и имеет сертификаты качества.

Основные потребители продукции – крупные промышленные предприятия России: мебельщики Москвы, Владивостока, Кемерово, Челябинска, Красноярска, Хабаровска, Комсомольска-на-Амуре, а также Павловский, Курганский и Ульяновский автомобильные заводы. Товар экспортируется в США, Канаду, Китай, Словакию, Чехию, Турцию, страны ближнего зарубежья.

ОАО «Тюменский фанерный комбинат» – обладатель гран-при за высокую инвестиционную привлекательность конкурса 2004 года «Золотой запас отечества XXI века», лауреат премии «Российский национальный олимп» и других наград. Останавливаться на достигнутом Тюменский фанерный комбинат не собирается. Сегодня перед коллективом стоит серьезная задача – строительство нового завода, где будет выпускаться фанера формата 2440 × 1220 мм, соответствующая европейским стандартам.

ОАО «ДОК «Красный Октябрь»

Деревообрабатывающему комбинату «Красный Октябрь» более 70 лет. За этот период предприятие неоднократно меняло свой производственный профиль. Оно занималось изготовлением стандартных домов в 1920-х годах, производством лыж и ящиков для нужд фронта в 1940-х. Более 50 лет, вплоть до наших дней, комбинат выпускает мебель и мебельные полуфабрикаты.

В настоящее время ОАО «ДОК «Красный Октябрь» предлагает покупателям корпусную мебель из плитных материалов. Кроме этого, предприятие специализируется на производстве древесно-стружечных и ламинированных плит, а также мебельных полуфабрикатов: погонажных изделий из МДФ, столешниц и фасадов. Производственную базу на сегодняшний день составляют цех ДСП с номинальной производительностью 100 тыс. м²/год, цех ламинирования ДСП с годовым

объемом выпуска 3,5 млн м³ ЛДСП (ламинированные древесно-стружечные плиты) и два современных цеха по производству корпусной мебели.

Комбинат является неоднократным дипломантом московских международных выставок «Евроэкспомебель» и «Мебель». Продукция предприятия входит в российский каталог «Сто лучших товаров России». Основным и главным конкурентным преимуществом предприятия является то, что производство охватывает все этапы изготовления мебели. Основной объем инвестиций последних лет был направлен в развитие производственно-технологической базы, как в реконструкцию плитного производства, так и в глобальную модернизацию оборудования для изготовления мебели.

Реализованная в 2006 году совместно с немецкой группой компаний Homag GmbH «Программа реконструкции мебельного производства», инвестором которой выступил Западно-Сибирский филиал Сбербанка России, позволила улучшить качество производимой мебели и значительно сократить сроки исполнения заказов. Текущие планы предприятия предусматривают развитие ассортимента. Основной товарной группой предприятия будет являться мебель для гостиных, прихожих, спален и детских. Основу ассортиментного ряда составят изделия, производимые с использованием современных разнородных конструкций каркасов и фасадов (ЛДСП, МДФ).

Оперативно реагировать на требования покупателей позволяет строящаяся сеть собственных и франчайзинговых магазинов под ярким, звучным названием «Мебельвилль». Полноценная работа в области продвижения торгового знака «Мебельвилль» как обозначения места продаж началась в 2005 году. Очень скоро используемый формат продаж в торговых центрах «Мебельвилль» был признан как профессиональным сообществом, так и конечными покупателями одним из лучших на мебельном рынке.

ОАО «Заречье»

Данное предприятие, первоначально основанное как Тюменская мебельная фабрика, существует более 60 лет. С 1990 года оно начало работать под торговой маркой «Заречье» и вышло на новый этап своего развития,

выстроив принципиально новую систему управления и производства.

Для изготовления качественного продукта на мебельной фабрике «Заречье» используется новейшее оборудование зарубежных фирм: Bodo Gerhard, Z. Bavelloni, Homag, IMA. Применяются облицовочные и отделочные материалы известных западных производителей: Letron, Linnemahn, лицевая фурнитура – фирм Hettich и Fennel.

ОАО «Заречье» – неоднократный дипломант московских международных выставок «Евроэкспомебель» и «Мебель». Продукция предприятия входит в российский каталог «Сто лучших товаров России», являясь золотым лауреатом этой программы. Сегодня «Заречье» – специализированное предприятие по выпуску наборов мебели для гостиных, спален, детских, прихожих, офисов, а также шкафов-купе и продукции из стекла и зеркал.

С апреля 2007 года фабрика «Заречье» начала реализацию в Тюмени новой модульной программы российско-германского производства GARMONIA, которая уже успела получить высокую оценку на международной специализированной выставке «Мебель-2006» (Москва). Программа GARMONIA, включающая в себя мебель для гостиных, спален, прихожих и домашних кабинетов, была награждена дипломом с вручением гран-при Отраслевого художественно-технического совета. Главная отличительная черта новой мебельной программы – сочетание эксклюзивных немецких фасадов и современных российских корпусов, что обеспечивает высокую конкурентоспособность изделий в ценовом сегменте «средний плюс». Приоритетным для фабрики «Заречье» является серийное производство наборов мебели, одно из достоинств которых – модульность.

ЗАО «Фабрика мебели «Интеди»

Предприятие было основано почти полвека назад как Ялуторовская мебельная фабрика. Новый виток жизни фабрики начался в 1998 году. После полной реконструкции предприятие получило новое название – Фабрика мебели «Интеди». Все пришлось начинать практически с нуля: от старых активов остались лишь площади, а также опыт и традиции старых мастеров.

В 1999 году была выпущена первая продукция под маркой «Интеди».

В настоящий момент фабрика предлагает широкий выбор современной и качественной корпусной мебели, в том числе кухонные, гостиные и спальные гарнитуры, прихожие шкафы-купе, наборы для детских комнат, тумбы, комоды, компьютерные и письменные столы. Также компания «Интеди» производит мебель для школ, дошкольных и медицинских учреждений, библиотек и офисов.

Все изделия выполнены в трех текстурах: «липа», «ольха» и «металлик». При производстве корпусной мебели используется ЛДСП толщиной 16 или 22 мм. Вся мебель изготавливается на современном оборудовании испанского, итальянского, германского и российского производства. Продукция фабрики неоднократно награждалась дипломами мебельных выставок за широкие функциональные возможности и комфортность.

ОАО «Сибжилстрой»

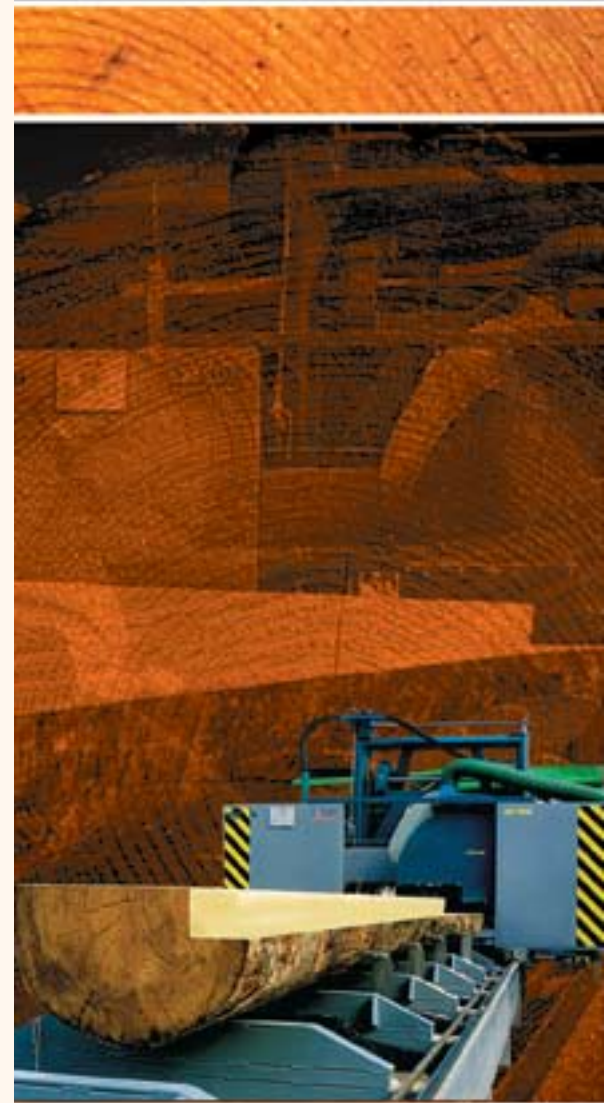
Компания учреждена в 1994 году на базе Винзилинского завода строительных конструкций и деталей ГП «Запсибжилстрой». Предприятие осуществляет полный цикл деревообработки, выпуская строительные деревянные конструкции для возведения домов, ЦСП и погонажные изделия из древесины. Большой объем занимает продукция домостроения – индивидуальные и многоквартирные дома, торговые павильоны, общественные здания, строения сельскохозяйственного назначения.

На предприятии внедрены самые современные методы и способы обработки древесины различных пород. Основной профиль предприятия – производство быстровозводимых малоэтажных сооружений различного типа из сэндвич-панелей, комплектов зданий из клееного профилированного бруса, а также деревянных клееных конструкций, в том числе гнутых. Высокая степень заводской готовности комплектов зданий позволяет возводить здания круглый год в кратчайшие сроки, не требуя при этом высокой квалификации рабочих и существенно сокращая стоимость отделочных работ.

ОАО «Сибжилстрой» – участник программы «Доступное и комфортное жилье» и программы развития агропромышленного комплекса России.



**ДЛЯ РАДИАЛЬНОГО
РАСПИЛА БРЕВЕН**



НЕГОЦИАНТ
инжиниринг

МОСКВА:
(495) 797-8860, ФАКС (495) 450-6737,
info@negotiant.ru
САНКТ-ПЕТЕРБУРГ:
(812) 718-6926, 324-4988,
tdn.neva@negotiant.ru
ЕКАТЕРИНБУРГ:
(343) 3-803-804, 3-803-805
tdn.ural@negotiant.ru
МИНСК:
(375 17) 299-9845, minsk@negotiant.ru
WWW.NEGOTIANT.RU

РАЗВИТИЕ ОТРАСЛИ

Приоритетными направлениями в лесопромышленном комплексе Тюменской области определены:

- комплексное использование лесных ресурсов региона с организацией производства продукции с высокой прибавочной стоимостью;
- развитие мощностей по переработке лиственной и низкотоварной древесины;
- увеличение объемов выпуска строительных материалов и изделий из древесины.

В настоящее время в Тюменской области заканчивается строительство первой очереди нового фанерного комбината по изготовлению большеформатной фанеры с запланированным объемом выпускаемой продукции 30 тыс. м³ в год. Однако в регионе продолжает сохраняться дефицит деревообрабатывающих мощностей для переработки низкосортной древесины. В связи со значительным увеличением объемов индивидуального жилищного строительства активизировали свою деятельность предприятия по изготовлению строительных материалов из древесины. Они динамично наращивают объемы производства, проводят модернизацию мощностей, расширяют ассортимент.

В 2006 году по заданию правительства Тюменской области финской компанией Jaakko Poyry Management Consulting Oy был разработан документ «Стратегия и план развития лесной промышленности Тюменской области», где сказано, какие производства являются в регионе наиболее перспективными. По мнению финнов, Тюменская область нуждается в увеличении объемов выпуска хвойных пиломатериалов, лиственной фанеры, ДСП, MDF, беленой товарной крафт-целлюлозы.

Правительство Тюменской области ведет поиск потенциальных инвесторов для создания перспективных производственных мощностей на территории региона.

Елена РОЩИНА

По материалам, предоставленным
Департаментом информационной политики,
Департаментом промышленности
и лесного хозяйства Тюменской области,
а также по материалам интернет-ресурсов

ТЮМЕНЬ? ЭТО ГДЕ-ТО В КИТАЕ!

Тюмень... Разумеется, ее жители привыкли уже к этому слову, прикипели к нему всем сердцем. А какие ассоциации возникают у россиян, когда они слышат название нашего города? С этим вопросом сотрудники столичного центра маркетинговых и социологических исследований SuperJob обратились к тысяче человек.

Почти каждый второй (47%) связывает название нашего города с черным золотом и прочими минеральными ресурсами. «Это город газоиков и нефтяников», – говорит один респондент. «Тюменская нефтяная компания, нефть, довольно высокий уровень жизни», – мечтательно произносит другой. «Нефть, газ, деньги. Жалко, что не мои!» – сожалеет третий. «Нефть, нефтегазовый институт, ЮКОС, Ходорковский и его дело», – перечисляет четвертый. «Умоюсь нефтью в Тюменском бассейне – пусть завидно станет Саддаму Хусейну!» – разрождается экспромтом пятый.

У 12% опрошенных слово «Тюмень» ассоциируется с суровым климатом, тайгой и комарами: «Зимние морозы, сырость, болото, север!», «Нечто далекое и холодное»; «Иней, пар, приподнятое настроение»; «Серый холодный город»; «Лес, снег, лед, темно»; «Одним словом, зима и Сибирь – это здорово!».

6% респондентов соотносят наш город с тюленями: «Тюмень – тюлень: мороз, холод, снег»; «Масса тюленей»; «Тюмень и холод»; «Честно? Тюлени – и кругом вода»...

Ровно столько же россиян (6%) в пространстве ориентируются гораздо лучше: «Тюмень – небольшой город, сосед Екатеринбурга, Кургана и Омску»; «Центр Тюменской области»; «Сибирский городок, огромная площадь»; «Первый русский город Сибири»... И совсем неожиданное: «Ханты-Мансийский автономный округ»...

Каждый двадцатый (5%) по-прежнему повторяет старую байку про глушь и столицу деревень: «Столица деревень – это первое, что пришло на ум»; «Тмутаракань»; «Глухомань, холод, нефть, комары, большие деньги»; «Гиблое место»; «Глушь!»; «Это где-то на Камчатке»...

3% респондентов Тюмень вдохновляет: «Перспективный, развивающийся город, в котором хочется жить и работать»; «Хороший город, быстро развивается, хочу переехать в Тюмень»...

Еще для 3% это явно не чужой город. Для кого-то это воспоминания о детстве, для кого-то – о друге: «Мне нравится этот город, там прошли мои студенческие годы»; «Очень люблю Тюмень, где живет много моих друзей и знакомых!»; «Скорее не ассоциации, а эмоции – уют и тепло родного дома, энергия и оптимизм»; «В Тюмени родилась моя бабушка»; «Сибирь, город моей молодости»; «Гордость за родной город»; «Хочу в Тюмень!».

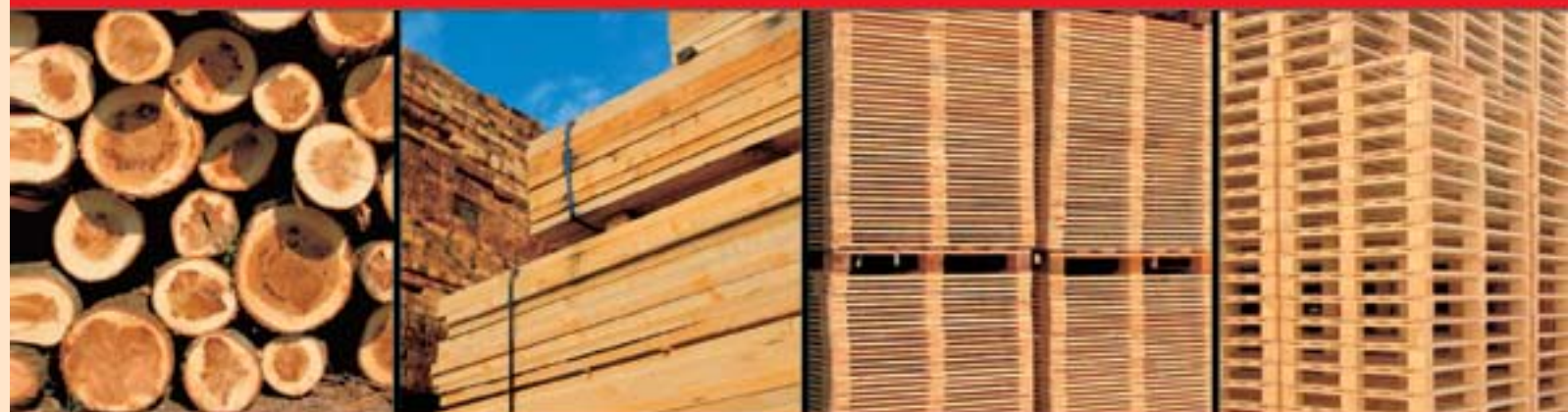
У 7% опрошенных Тюмень не вызывает абсолютно никаких ассоциаций: «Никаких, а что это? Китай?»; «Я не знаю, где находится этот город»; «Город и город. Никаких четких ассоциаций»...

Оставшиеся ответы (11%) сгруппировать достаточно сложно. Чего только не придет в голову нашим соотечественникам при упоминании Тюмени! «Серый кубик вокзала»... «Небольшой городишко»... «Узкие улочки»... «Мост влюбленных»... «Первые российские джинсы»... «Место ссылки заключенных»... «Тюфяк»... «Дом-2»... «Пельмень»... «Распутин»... «Китайский город Тюм-Ень»... «Весы в советском магазине»... «Ощущение чего-то тяжелого и стального»... «Тьма»... «Медь»... «Олени»... «КВН»...

А с чем, интересно, ассоциируется название Тюмени у самих жителей города? Впрочем, это тема для опросов местных социологов.

Андрей ФАТЕЕВ
www.t-i.ru

«ОТ БРЕВНА ДО ПОДДОНА»



Мы - единственная компания в мире, которая производит автоматические комплексы, позволяющие Вам использовать технологию «от бревна до поддона», с последующим штабелированием.



STORTI
WOOD WORKING MACHINERIES

STORTI Spa Италия
тел +39 0375 310324
факс +39 0375 310329
www.storti.it - info@storti.it

Наши заводы проектируются, удовлетворяя требованиям каждого клиента, позволяют производить от 1 поддона/мин до 13 поддонов/мин.

Представительство в г.Москва
125047, Москва, 3-я Тверская - Ямская, 12 стр.3 оф.51
тел/факс: +7 499 973-14-18
тел. +7 916 806 97 89
moscow.office@storti.it



К ЛЕСУ РАЗУМОМ

Правительство Тюменской области пытается грамотно выстроить стратегию развития регионального леспрома. Для того чтобы обеспечить высокие темпы роста в отрасли, необходимо успешно конкурировать с географическими соседями, обеспечить деревообрабатывающие предприятия доступным сырьем и привлечь иностранные инвестиции.

В самом конце 2007 года случилось два знаменательных для леспрома Тюменской области события. Во-первых, ООО «Карсикко Дом» открыло завод по производству панельно-каркасных деревянных домов на территории ОАО «ДОК «Красный Октябрь», предоставившего производственные площади в аренду. Проектная мощность предприятия составляет 40 тыс. м² жилья в год. Выход на данную мощность планируется в 2009 году. Во-вторых, в Тюменском лесотехникуме открылся учебный центр по деревообработке и производству корпусной мебели, оснащенный оборудованием компании HomaG GUS GmbH (крупнейший европейский производитель оборудования для деревообработки и мебельной промышленности). Стоимость новых станков составила 4,2 млн рублей. По словам губернатора Тюменской области Владимира Якушева, ранее материальная база учебных заведений не позволяла создавать подобные центры. Сейчас ситуация изменилась, и областной бюджет активно этому содействует.

Эти события стали реальным подтверждением договоренностей, достигнутых во время Международного

лесного форума, состоявшегося в Санкт-Петербурге в октябре 2007 года. Таким образом, правительство области стало одним из первых на Урале, кто перешел от слов к делу.

WELCOME TO TYUMEN!

Правительство Тюменской области активно привлекает инвесторов для развития регионального леспрома. В области имеется огромный лесной массив, занимающий 15% всей территории региона (около 21,5 тыс. га). Однако вклад леспрома в промышленное производство составляет около 1%. По словам аналитика ИК «Финам» Сергея Фильченкова, низкая доля в промышленном производстве объясняется высокой капиталоемкостью отрасли, низким развитием инфраструктуры, износом производственных мощностей, не позволяющих выпускать продукцию глубокой переработки древесины.

Кроме уже реализованных проектов, договоренности о которых были достигнуты на форуме в Санкт-Петербурге, три предприятия из Тюменской области также начали переговоры о создании лесопильных заводов мощностью от 50 до 100 тыс. м³ в год.

По словам директора Департамента промышленности и лесного хозяйства Тюменской области Андрея Мединцева, объемы инвестиций в каждый проект оцениваются от 90 до 200 млн рублей.

В ближайшем будущем в области может появиться и производство древесно-волоконистых изоляционных плит. Они похожи на привычные ДВП, однако отличаются по структуре и толщине. Такие плиты применяются в качестве теплоизоляционного материала в деревянном домостроении. Для их производства используются отходы лесопиления, низкотоварная древесина. Это направление, отметил Андрей Мединцев, интересно с точки зрения утилизации отходов, комплексного использования сырья. Интерес к проекту проявила тюменская группа компаний «Карсикко», которая уже изучает возможные варианты размещения производства и прорабатывает экономическую составляющую.

Тюменский лес востребован со стороны производителей мебели. По данным правительства области, в 2006 году рост производимой продукции составил 117%. Кроме того, недавно Тюмень посетили специалисты шведской компании IKEA, которая заинтересована в использовании лесосырьевого потенциала региона. Также существует возможность, что в ближайшее время шведский мебельный гигант создаст в регионе новые производственные мощности. До конца 2008 года представители компании планируют провести еще ряд встреч с правительством Тюмени. Отметим, что в области в рамках договора с IKEA уже два года выпускает мебель ДОК «Красный Октябрь».

ДОБРЫЕ СОСЕДИ

Развитие леспрома соседнего Ханты-Мансийского автономного округа

(ХМАО) достаточно сильно влияет на эту отрасль в Тюменской области. В последнее время промышленность Югры достаточно активно развивается в данном направлении. Так, губернатор ХМАО Александр Филипенко и президент Русской лесной группы (РЛГ) Александр Рудик подписали договор с окружным правительством о предынвестиционном исследовании проектов глубокой переработки леса. Сейчас идет подготовка их технико-экономического обоснования. Наиболее масштабный проект, продвигаемый властями Югры совместно с РЛГ, – строительство ЦБК. Уже проведены предынвестиционные исследования. Александр Рудик на инвестиционном форуме «Югра-2007» сообщил, что ввести предприятие в эксплуатацию планируется в 2010 году. Располагаться оно будет в пос. Приобье. По его словам, в 2008 году будет разработан бизнес-план размещения производства. Строительство запланировано на 2009 год, выход на проектную мощность – в 2012 году. Проектная мощность комбината – 200 тыс. тонн древесины в год, что составляет 10% расчетной лесосеки Югры. Инвестиции в строительство ЦБК составят \$1 млрд.

В настоящее время наиболее близок к реализации проект «Югра-плит», мощность которого составит 150–250 тыс. м³ ДСП в год. Поставки оборудования начнутся в 2008 году – в августе прошлого года компания заключила контракт с финской Metso Panelboard Oy. Пуск предприятия намечен на 2009 год.

Таким образом, в Тюменской области, скорее всего, не будут реализовываться проекты по глубокой переработке леса, производству ДСП и строительству ЦБК. Почему «скорее всего»? Потому что правительство Тюменской области периодически сообщает, что переговоры по строительству данных предприятий ведутся. Заместитель губернатора Александр Моор летом даже заявлял, что регион ведет переговоры с инвесторами о строительстве ЦБК стоимостью \$1 млрд. Правда, тогда он заметил: «Мы не торопимся в этом вопросе, так как планируем реализацию этого проекта не на ближайшее время, а в среднесрочной перспективе». Стоит отметить, что для функционирования

ЦБК (и это признают региональные власти) необходимо увеличить объем заготовки древесины минимум в три раза – до 3 млн м³. «Сделать это за один-два года невозможно», – подчеркнул Александр Моор.

ПОЧТИ ПО ТРАДИЦИИ

Проблемы, которые испытывает тюменский леспром, в общем аналогичны трудностям отрасли в других регионах. По словам первого заместителя губернатора Тюменской области Сергея Сметанюка, две основные нерешенные задачи – это неравномерное распределение лесного производства на территории региона (например, в Нижнетавдинском районе нет промышленных мощностей для переработки лесного массива) и незаконная вырубка. Ежегодно от действий браконьеров область теряет 15 млн рублей, только за два последних месяца возбуждено 30 административных дел, наложено штрафов на сумму более 20 тыс. рублей.

Александр Моор выделил еще и третью довольно привычную для России проблему – отсутствие лесовозных дорог. Однако в Тюменской области в отличие, например, от Свердловской решению этой проблемы могут помочь нефтяники. В частности, развитию лесозаготовки в регионе будет способствовать реализация Уватского проекта ТНК-ВР, в рамках которого планируется прокладка дорог и строительство необходимой инфраструктуры для освоения месторождений.

Пожалуй, уникальная проблема для Тюменской области, ставшая актуальной в прошлом году, – резкий рост стоимости сырья для деревообрабатывающей промышленности. В первом полугодии 2007 года скачок цен произошел практически на все основные виды сырья для деревообрабатывающей промышленности. Так, по итогам аукционов по продаже леса на корню средняя цена 1 м³ древесины лиственных пород в марте составляла 25,6 рублей, в июне – 161 рубль, хвойных пород – 253 рубля и 576 рублей соответственно. «И это не предел, – отметил Андрей Мединцев. – По отдельным лотам цена выросла практически в 10 раз». Аналогичная ситуация по пиловочнику, пиломатериалам и прочей продукции.

Такая динамика цен обусловлена, с одной стороны, процессом реформирования отрасли, с другой – погодными условиями: минувшей зимой даже те, кто заготовил сырье, не смогли вывезти его.

Скачкообразный рост сказался на замедлении темпов роста рынка. В такой ситуации становится актуальным создание лесной биржи, которая смогла бы обеспечить деревообрабатывающие предприятия Тюменской области сырьем. Вопрос о создании биржи стоит уже не первый год. Так, в 2003 году ассоциация лесозаготовителей и деревообработчиков предлагала создать торгово-промышленный отраслевой центр в форме открытого акционерного общества, 51% акций которого принадлежал бы области, а оставшаяся часть уставного капитала – предприятиям, заинтересованным в бесперебойных поставках сырья. Не исключалось и привлечение инвесторов из-за пределов региона. Однако вопрос так и остался открытым.

По словам Сергея Фильченкова, для покупателей биржевой механизм достаточно удобен, так как позволяет снизить издержки, связанные с тем, что компании, продающие сырье, нередко устанавливают завышенные цены, пользуясь близким к монопольному положению в отдельных регионах. «Правда, далеко не факт, что от этого выиграют конечные покупатели, так как крупные игроки, покупающие лес через биржу, прежде всего будут стараться увеличить свою прибыль, не снижая цены, – считает Сергей Фильченков. – Конечно, есть определенные сомнения, что биржа заработает. Пока совершенно непонятен механизм поставок приобретенной через нее продукции, отсутствует необходимая инфраструктура (в частности, логистическая), не отработан механизм гарантирования поставок».

Несмотря на некоторые опасения, большинство аналитиков высказывается в пользу лесной биржи. Кроме всего прочего, этот механизм способен сократить незаконную вырубку. Если все деревообрабатывающие предприятия будут закупать лес на бирже, а к торгам будут допускаться только «чистые» компании, браконьерам будет достаточно тяжело сбыть сырье.

Сергей ЕРМАК

ИНВЕСТИЦИОННЫЕ ПРЕДЛОЖЕНИЯ В ЛЕСОПРОМЫШЛЕННОМ КОМПЛЕКСЕ ТЮМЕНСКОЙ ОБЛАСТИ

Проект «Лесозаготовка»

Организация предприятия по лесозаготовке.

Подходящие для реализации проекта районы области

Уватский район: земли лесного фонда составляют 4,7 тыс. га (52% от территории района); общий запас древесины – 380 млн м³, из них 53% – хвойные леса.

Вагайский район: около 83% территории района покрыто лесом; общий запас древесины составляет 103 млн м³, в том числе около 40 млн м³ – хвойные породы.

Ярковский район: запас древесины составляет 27 млн м³, из них 10 млн м³ – хвойные породы.

Юргинский район: 58% территории района покрыто лесом, площадь лесного фонда – 345 тыс. га, запас древесины составляет 22 млн м³, в том числе 6,7 млн м³ – хвойные породы. Освоение расчетной лесосеки составляет 1,5%.

Заводоуковский район: общий запас древесины составляет 17 млн м³, в том числе около 11 млн м³ – хвойные породы. В настоящее время в районе вырубается 29% установленной расчетной лесосеки, по хвойным породам – 52%.

Исетский район: около 37% территории района покрыто лесом, общий запас древесины составляет 15,3 млн м³, в том числе около 5 млн м³ хвойные породы. Вырубается приблизительно 13% расчетной лесосеки.

Ялуторовский район: запас древесины составляет 11 млн м³, из них 50% – хвойные породы. Освоение расчетной лесосеки составляет 33%.

Капиталовложения

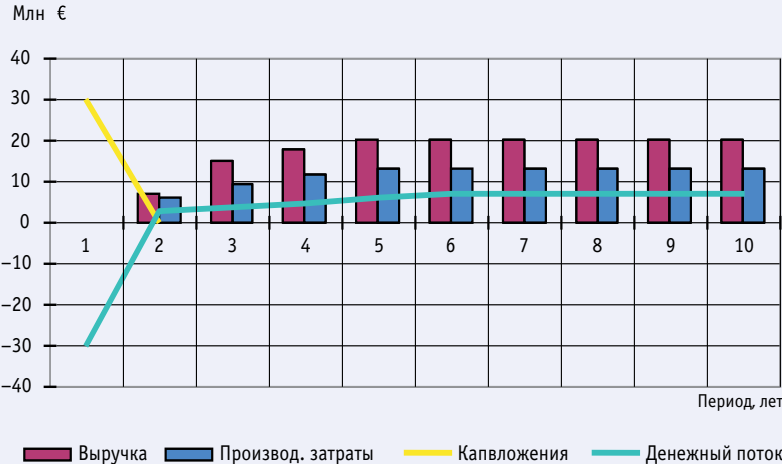
Для развития лесозаготовки мощностью 1,0–1,5 млн м³/год потребуются капиталовложения в размере 30 млн евро. Следует иметь в виду,

что различные методы лесозаготовки не столь значительно отличаются с точки зрения общих затрат на лесозаготовку. Таким образом, более низкие исходные капиталовложения неизбежно означают более высокие эксплуатационные затраты (обусловленные более низкой производительностью), и наоборот. Расчеты по данному проекту предусматривают применение высокомеханизированного скандинавского метода, предполагающего использование многофункциональных харвестеров, форвардеров, большегрузных лесовозов импортного производства.

Финансовые перспективы

Срок окупаемости проекта при ставке дисконта 10% – 7 лет. Недисконтированный срок окупаемости – 5,25 года. Внутренняя норма прибыли нового производства составит 22%. Чистая текущая стоимость (ЧТС) за 15 лет реализации проекта при ставке дисконта 5% – 29,17 млн евро, при ставке дисконта 10% – 13,35 млн евро.

Денежный поток предприятия по лесозаготовке



Проектные риски

Показатель рентабельности лесозаготовительного предприятия наиболее чувствителен к изменениям производственных затрат и объемов сбыта, так как цена реализации в большей степени зависит от спроса на продукцию более глубокой переработки. В этой ситуации инвесторам следует оптимально рассчитать операционные и капитальные издержки, предусмотреть возможность организации более глубокой переработки сырья.

Для предотвращения риска роста тарифов и транспортной составляющей затрат, снижения издержек доступа к сырью предлагается вариант использования дирижабля для транспортировки техники и продукции. Стоимость дирижабля сопоставима с суммой годовых затрат на строительство лесовозных дорог, а рентабельность перевозок в 6 раз выше традиционных, при этом грузоподъемность этого воздухоплавательного аппарата – от 100 до 400 тонн.

Проект «ДСП»

Создание предприятия по производству ламинированной ДСП мощностью 225 тыс. м³/год.

Древесное сырье

Круглый лес, щепа, лесопильный горбыль, опилки, сырая и сухая переработанная древесина любых пород общим объемом 600–650 тыс. м³/год. Цена древесины – 13–18 евро/м³.

Персонал

230 человек. Основные категории: технологи, электрики, механики, административно-управленческий персонал.

Промплощадка

Земельный участок 15–20 га, автомобильная и железная дороги, большой склад древесины с твердым покрытием. Резервная территория для организации глубокой переработки древесины – 2 га.

Энергия

Подключенная мощность – 15 МВт.

Подходящие для реализации проекта районы области

Город Ялуторовск, Омутинский район, Нижнетавдинский район.

Капиталовложения

Приблизительно 67 млн евро (новый современный завод, укомплектованный оборудованием западного производства). Расчет инвестиционных затрат выполнен без учета оборотного капитала, стоимости земли и инфраструктуры, а также таможенных пошлин на импортное оборудование.

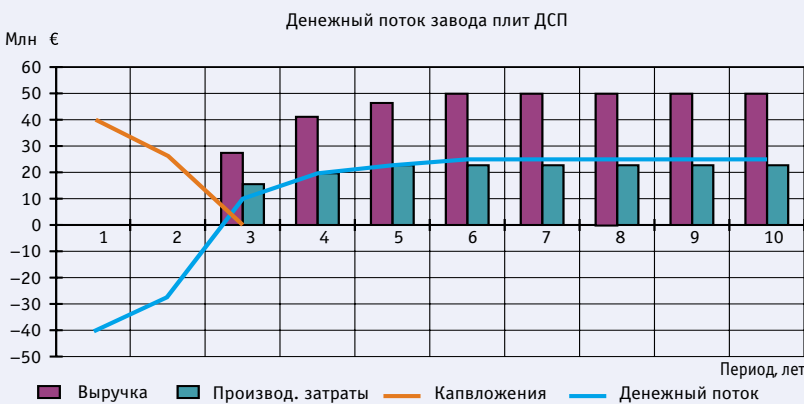
Финансовые перспективы

Срок окупаемости проекта при ставке дисконта 10% – 4,9 года. Внутренняя норма прибыли нового производства составит 25%. ЧТС при ставке дисконта

5% – 139,3 млн евро, при ставке дисконта 10% – 79,1 млн евро.

Проектные риски

Успех данного бизнеса в значительной мере зависит от соотношения производственной мощности и сферы маркетинга. Одним из основных факторов, обуславливающих высокую рентабельность, является интегрированное ламинирование. Показатель внутренней нормы прибыли может оставаться высоким лишь при высокой доле ламинированных ДСП в общем объеме производимой продукции.



Проект «МДФ»

Создание предприятия по производству МДФ мощностью 220 тыс. м³/год.

Древесное сырье

Круглый лес, щепа, лесопильный горбыль, опилки, сырая и сухая переработанная древесина любых пород общим объемом 340 тыс. м³/год. К сырью для производства МДФ предъявляются более строгие требования, чем для производства ДСП. Предпочтительно использование хвойных пород светлой окраски. Цена древесины – 13–18 евро/м³.

Персонал

170 человек. Основные категории: технологи, электрики, механики, административно-управленческий персонал.

Промплощадка

Земельный участок 20 га, автомобильная и железная дороги, большой склад древесины с твердым

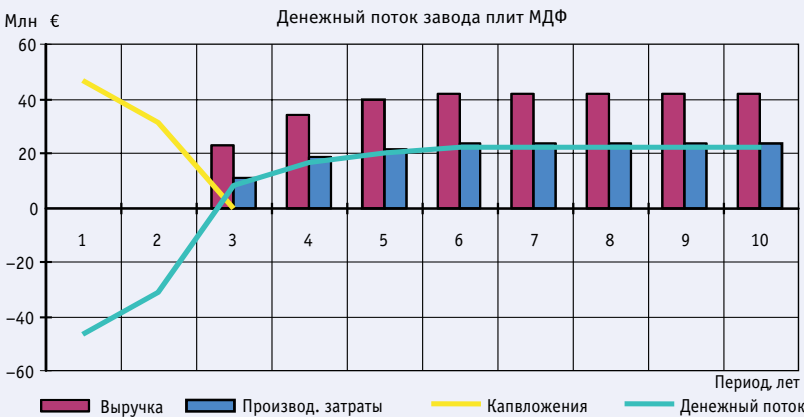
покрытием. Резервная территория для организации глубокой переработки древесины – 2 га.

Энергия

Подключенная мощность – 15 МВт.

Капиталовложения

Приблизительно 77,5 млн евро (новый современный завод, укомплектованный оборудованием западного производства). Расчет инвестиционных затрат выполнен без учета оборотного



капитала, стоимости земли и инфраструктуры, а также таможенных пошлин на импортное оборудование.

Финансовые перспективы

Срок окупаемости проекта при ставке дисконта 10% – 6,4 года. Показатель внутренней нормы при-

были нового производства составит 19%. ЧТС при ставке дисконта 5% – 105,4 млн евро, при ставке дисконта 10% – 52,3 млн евро.

Проектные риски

Рентабельность производства МДФ менее чувствительна к транспортным

затратам, чем, например, рентабельность производства ДСП. По этой причине рационально сначала выполнить детальное технико-экономическое исследование, которое позволит определить целесообразность организации производства МДФ в Тюменской области.

Проект «OSB»

Создание предприятия по производству OSB мощностью 350 тыс. м³/год.

Древесное сырье

Осиновые и хвойные балансы общим объемом 630 тыс. м³/год. Возможности обеспечения поставок осины ограничены, но в сочетании с хвойными балансами объемы осинового сырья достаточны для организации производства OSB в Тюменской области. Цена древесины – 15–20 евро/м³.

Персонал

150 человек. Основные категории: технологи, электрики, механики, административно-управленческий персонал.

Промплощадка

Земельный участок 20 га, автомобильная и железная дороги, большой склад древесины с твердым покрытием. Резервная территория для организации глубокой переработки древесины – 2 га.

Энергия

Подключенная мощность – 15 МВт.

Капиталовложения

87,5 млн евро (новый современный завод, укомплектованный оборудованием западного производства). Расчет инвестиционных затрат выполнен без

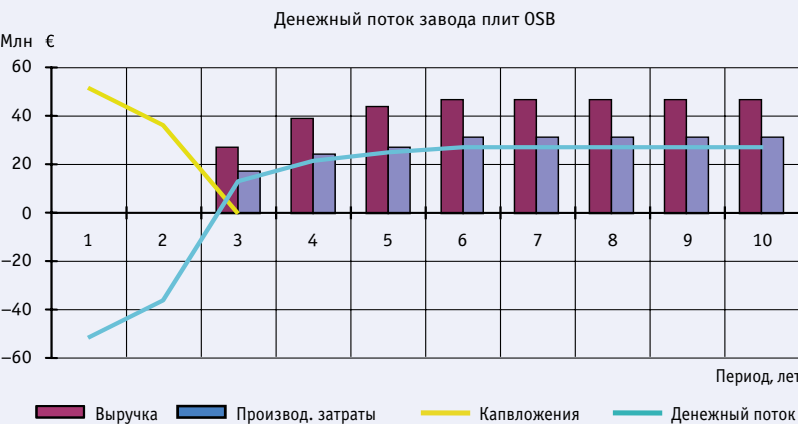
учета оборотного капитала, стоимости земли и инфраструктуры, а также таможенных пошлин на импортное оборудование.

Финансовые перспективы

Срок окупаемости проекта при ставке дисконта 10% – 7,5 года. Показатель внутренней нормы прибыли нового производства составит 18%. ЧТС при ставке дисконта 5% – 112,5 млн евро, при ставке дисконта 10% – 62,5 млн евро.

Проектные риски

Мощность конкурентоспособного завода по выпуску OSB составляет 300–350 тыс. м³/год. Объем внутреннего российского рынка не оправдывает организацию производства мирового масштаба, соответственно возможности сбыта продукции нового предприятия будут ограничены. Полномасштабный завод по выпуску OSB сможет выйти на российский рынок только при условии полного замещения внутренних поставок низкосортной лиственной фанеры. Прочие риски зависят от цели и стратегии инвестиционного проекта, а также роли государства в решении жилищных вопросов населения.



Проект «Березовая фанера»

Создание предприятия по производству березовой фанеры мощностью 54 тыс. м³/год.

Древесное сырье

150 тыс. м³/год березового фанерного кряжа. Расчетная лесосека Тюменской области по листовому фанерному кряжу составляет 2084 тыс. м³/год, при этом фактический объем заготовок – 158 тыс. м³, внутренние потребление – 116 тыс. м³/год. Заготавливаемые объемы березового фанерного кряжа в значительной мере используются

существующими фанерными заводами. Однако основным сдерживающим фактором сегодня является спрос. При наличии достаточного спроса благодаря довольно высокой доле березы в структуре древостоя возможен рост объемов поставок березового фанерного кряжа. Ориентировочная цена древесины – 28–38 евро/м³.

Отходы

Кора, карандаши от лущения фанерного кряжа, отходы скругления, отходы шпона, клеесодержащие отходы. Высококачественные отходы могут использоваться как сырье для производства МДФ или ДСП, а низкокачественные – для производства тепла и электричества.

Персонал

200 человек. Основные категории: технологи, электрики, механики, административно-управленческий персонал.

Промплощадка

Земельный участок 20 га, автомобильная и железная дороги, большой склад древесины с твердым покрытием. Резервная территория для организации глубокой переработки древесины – 2 га.

Энергия

Подключенная мощность – 4 МВт.

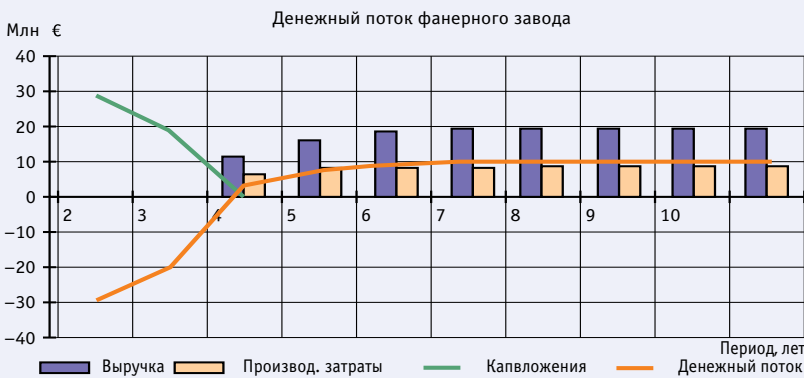
Капиталовложения

Приблизительно 48,5 млн евро (новый современный завод, укомплектованный оборудованием западного производства). Расчет инвестиционных затрат выполнен без учета оборотного капитала, стоимости земли и

инфраструктуры, а также таможенных пошлин на импортное оборудование.

Финансовые перспективы

Срок окупаемости проекта при ставке дисконта 10% – 9 лет. Показатель внутренней нормы прибыли нового производства составит 14,2%. ЧТС при ставке дисконта 5% – 38,4 млн евро, при ставке дисконта 10% – 13,4 млн евро.



Проектные риски

Показатель рентабельности фанерного завода наиболее чувствителен к изменениям чистой цены продажи и объемов производства. В этой ситуации инвесторам следует тщательно изучить возможность организации второго производственного потока и учесть риски срыва производственной программы.

Проект «Хвойные пиломатериалы»

Создание предприятия по производству сухих хвойных пиломатериалов мощностью 100 тыс. м³/год.

Древесное сырье

Высококачественные хвойные балансы объемом 205 тыс. м³/год. Технически расчетная лесосека по хвойным породам в регионе составляет более 2 млн м³/год, но эти насаждения в основном находятся в труднодоступных северных районах. Текущие объемы заготовки хвойной древесины находятся на уровне 0,7–0,8 млн м³/год. Поставки древесины будут осуществляться в основном из северных районов региона. Ориентировочная стоимость древесины – 25–38 евро/м³.

как сырье для заводов по выпуску ДСП или МДФ.

Персонал

137 человек. Основные категории: технологи, электрики, механики, административно-управленческий персонал.

Промплощадка

Земельный участок 15–20 га, автомобильная и железная дороги, большой склад древесины с твердым покрытием. Резервная территория для организации глубокой переработки древесины – 2 га.

Отходы

Щепа, опилки, кора. Могут быть использованы как теплоноситель или

Энергия

Подключенная мощность – 4 МВт, удельное энергопотребление – 75 кВт/ч на м³.

Капиталовложения

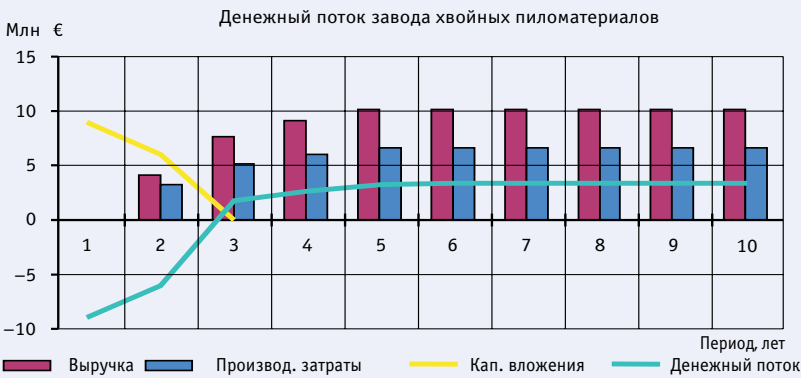
Приблизительно 14,9 млн евро (новый современный завод, укомплектованный оборудованием западного производства). Расчет инвестиционных затрат выполнен без учета оборотного капитала, стоимости земли и инфраструктуры, а также таможенных пошлин на импортное оборудование.

Финансовые перспективы

Срок окупаемости проекта при ставке дисконта 10% – 8,9 года. ЧТС при ставке дисконта 5% – 14,2 млн евро, при ставке дисконта 10% – 6 млн евро. Показатель внутренней нормы прибыли нового производства составит 17%.

Проектные риски

Показатель рентабельности лесозавода, выпускающего хвойные пиломатериалы, наиболее чувствителен к изменениям чистой цены продажи, объемов производства и стоимости древесины. Другие риски не имеют сильного влияния на проект.



ЦИВИЛИЗОВАННЫЙ ПОДХОД К ИНВЕСТИЦИЯМ

Объемы ресурсов лесопромышленного комплекса России можно оценить не только как самые грандиозные (по сравнению с другими сырьевыми отраслями, такими как нефтегазовая, например), но и как самые доступные, учитывая, что более половины территории нашей страны занято лесами. Российский ЛПК обладает значительным потенциалом развития за счет запасов древесного сырья, низкой стоимости леса на корню, удачного географического расположения для поставок на развивающиеся рынки Юго-Восточной Азии и Западной Европы. Конкуренция между крупными промышленными корпорациями на этих рынках постоянно растет, и ЛПК России необходимо полное обновление и серьезные инвестиции для того, чтобы занять в мире достойную позицию. Цивилизованный подход к организации лесопромышленного бизнеса в областях, богатых лесом, — первый шаг к конкурентоспособному положению страны. Так, в Тюменской области планируется реализация ряда проектов с вложением инвестиций в деревообрабатывающую промышленность. Для определения приоритетных инвестиционных проектов администрация области привлекла к работе известную международную компанию Pöyry Forest Industry Consulting. Специалисты компании разработали стратегию развития деревообрабатывающей промышленности Тюменской области. Наш журналист беседует с директором отделения этой компании в России Матти Лехтипуу (Matti Lehtipuu).



— **Чем интересна Тюменская область для инвесторов?**

— По нашей оценке, для инвесторов немаловажен факт, что в Тюменской области уже имеется целый ряд активно действующих промышленных предприятий разной специфики, то есть регион обладает необходимой совокупностью технических, коммерческих и других знаний и навыков, а также производственным опытом. Кроме того, в регионе имеются немалые запасы лесных ресурсов, например березовой древесины. Однако здесь существуют и

некоторые ограничивающие факторы. В частности, таким фактором является расстояние до основных рынков, то есть до западной части России и Европы.

— **Что вы могли бы сказать об инвестиционном потенциале области?**

— В Тюменской области имеются предпосылки для роста и развития конкурентоспособной деревообрабатывающей промышленности. Существующий опыт механической обработки древесины создает надежную

основу для развития как первичной, так и глубокой переработки древесины в регионе. С точки зрения логистики географическое положение Тюменской области благоприятно для организации поставок на рынки Западной Сибири и Центральной Азии, в частности в Казахстан, Узбекистан и Кыргызстан. Из этого мы и исходили при оценке потенциала области. Подход компании Pöyry Forest Industry Consulting заключался в оценке экономической целесообразности реализации проектов, то есть проектный

объект должен был быть оптимально расположен по отношению как к источникам сырья, так и к рынкам сбыта. Еще одним важным фактором было наличие квалифицированных кадров.

— **Каковы примерные объемы будущих инвестиций?**

— Модернизация или строительство нового лесопильного завода оценивается в 5–15 млн евро. Организация производства панелей из древесины (фанеры, ДСП, MDF или OSB) требует вложения 50–100 млн евро на каждый завод.

— **Каким образом Jaakko Pöyry Consulting проводила исследования для объективной оценки состояния отрасли? Какими источниками вы пользовались?**

— Традиционно мы используем все возможные источники. Помимо статистических данных мы, например, получаем информацию от компаний путем проведения интервью. Нашей целью является всегда давать корректную и правильную информацию. Данный конкретный проект выполнялся в

тесной связи команды специалистов Pöyry с Департаментом промышленности, инвестиций и государственной поддержки предпринимательства. Департамент организовал две поездки в Тюменскую область с целью сбора информации, включая недельную поездку со специальным акцентом на изучение местных лесных ресурсов и деревообрабатывающей промышленности (в декабре 2005 года) и трехдневный ознакомительный визит с целью исследования местного производства продукции лесопиления (январь-февраль 2006 года). Основной целью поездок стал сбор информации, необходимой для разработки стратегии, помимо этого, нам нужно было удостовериться в обоюдном понимании ключевых факторов, определяющих целесообразность реализации различных вариантов развития промышленности в регионе. В апреле 2006 года департаментом был организован дискуссионный форум с обсуждением предварительных результатов работы по разработке стратегии. По

результатам форума в мае 2006 года был сделан окончательный отчет.

— **Как вы оцениваете текущую ситуацию в ЛПК России относительно возможности получения достоверной и объективной информации о состоянии отрасли?**

— Наша компания работает с российской лесной промышленностью почти 20 лет, за это время нами достигнуто глубокое понимание процессов, происходящих в отрасли. Для непрофессионала такая задача может быть очень трудной, но для нас, с учетом длительного опыта работы в вашей стране, данный фактор более не представляет собой сложности. Сегодня российская лесная промышленность гораздо в большей степени интегрирована в мировую структуру благодаря новым торговым потокам и формам собственности. Данный факт способствует большей прозрачности получаемой информации.

Беседовала Регина БУДАРИНА



17-19 АПРЕЛЯ
специализированная выставка
«ЛЕСТЕХСТРОЙ - 2008»

- новые современные технологии лесопромышленного комплекса; реализация инвестиционных проектов по развитию лесопромышленного комплекса;
- новые технологии и современные тенденции деревянного домостроения;
- мебельная промышленность — оборудование, производство окон, дверей, напольных покрытий, дизайн мебели;
- спецтехника;
- интерьер деревянного дома

Телефоны оргкомитета: 8(34671) 59-59-6, 63-010
Адрес: КВЦ «Югра-Экспо», г. Ханты-Мансийск,
ул. Студенческая, 19
E-mail: expo_energy@wsmail.ru

Предприятия лесной и деревообрабатывающей отрасли Тюменской области

Агротранс, ООО	Детали профильные из древесины, оконные и дверные блоки	627570, Викуловский район, с. Викулово, ул. Автомобилистов, 57	(34557) 2-35-94, 2-36-24
Гелиос плюс, ООО	Лесозаготовка, производство пиломатериалов, строгальное производство	627017, г. Ялуторовск, Железнодорожная ул., 19	(34535) 2-21-53 heleosplus@mail.ru
ДОК, ЗАО	Лесозаготовка, производство и сушка пиломатериалов, строгально-плотничное производство	625034, г. Тюмень, Камчатская ул., 39	(3452) 48-25-97, 48-26-04
ДОК «Красный Октябрь», ОАО	Мебельное производство, производство и ламинирование ДСП, пропитка бумаги	625001, г. Тюмень, Комбинатская ул., 60	(3452) 43-30-50, 43-14-14, 43-42-12
Загрос, ЗАО	Строительство, производство продукции деревообработки, столярное производство (окна, двери)	627140, Заводоуковский район, пос. Комсомольский, Трудовая ул., 2	(34542) 2-26-71, 3-15-02, 3-15-82
Заречье, ОАО	Мебельное производство	625005, г. Тюмень, ул. Большая Заречная, 41	(3452) 25-59-06, 46-01-21 (факс) www.zarechye.ru
Карсикко ЛЕС, ООО	Лесозаготовка, производство пиломатериалов, строгальное производство	625519, Тюменский район, пос. Леваши, Рабочая ул., 47	(3452) 23-88-72, 23-88-73 (факс)
Косачев К. Г., ПБОЮЛ	Мебельное производство	625037, г. Тюмень, ул. Клары Цеткин, 4	(3452) 79-25-23
ЛП «Туртас», ОАО	Лесозаготовка, производство пиломатериалов и столярное производство	626191, Уватский район, пос. Туртас, ул. Ленина, 27	(34561) 2-55-94, 2-55-47 lpturtas@mail.ru www.turtas-les.ru
ПКФ «Сиблеспром», ООО	Пиломатериалы, оконные и дверные блоки	625037, г. Тюмень, Ямская ул., 91а (офис)	(3452) 43-06-28, 42-09-14 (факс)
Реликтлес, ООО	Деревообработка и деревянное домостроение	625034, г. Тюмень, Камчатская ул., 194/3, оф. 306	(3452) 99-75-81, 8-922-268-41-99
РСУ «Сибстройкомп», ЗАО	Лесопильное производство, производство окон	625034, г. Тюмень, ул. К. Заслонова, 37	(3452) 48-21-64, 48-21-65
«Сибжилстрой», ОАО	Лесопильное производство, производство домов, цементно-стружечных плит, пиломатериалов	625530, Тюменский район, пос. Винзили, Заводская ул., 15	(3452) 72-84-28, 72-86-46, 72-76-08 72-75-84 (факс), 72-81-00 (факс)
СП «Кедр», ЗАО	Пиломатериал, сушка пиломатериалов, оконные блоки, детали профильные из древесины	625048, г. Тюмень, Холодильная ул., 114	(3452) 21-44-14, 21-13-21
Тюменский пиролизный завод, ЗАО	Производство древесного угля, активированного угля, древесно-угольных брикетов	625517, Тюменский район, д. Паренкина	(3452) 70-70-25, 49-52-06
Тюменский фанерный комбинат, ОАО	Производство фанеры	625005, г. Тюмень, Береговая ул., 109	(3452) 46-23-31, 46-44-25 tumflk@sibtel.ru www.tumflk.ru
Упоровская мебельная фабрика, ОАО	Мебельное производство	627180, Упоровский район, с. Упорово, ул. Крупской, 11	(34541) 3-10-40, 3-10-62, 3-12-35
Уют, ООО	Мебельное производство	625014, г. Тюмень, ул. Новаторов, 3, корпус 2	(3452) 21-30-15, 21-03-87
Фабрика мебели «Интеди», ЗАО	Мебельное производство	627016, г. Ялуторовск, ул. Русакова, 10	(34535) 2-48-34
Юнион-Тюмень, ООО	Производство клееной фанеры, древесных плит и панелей	625047, г. Тюмень, с. Антипино, 7-й км Старого Тобольского тракта, стр. 3	(3452) 79-59-60

Тюменский фанерный комбинат, ОАО

Фабрика мебели «Интеди», ЗАО

ДОК «Красный Октябрь», ОАО

Заречье, ОАО

СП «Кедр», ЗАО

«Сибжилстрой», ОАО

Фабрика мебели «Интеди», ЗАО

Перечень учебных и научно-исследовательских организаций в Тюменской области

Наименование	Контактные данные	Основной вид деятельности
Государственное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Тюменская государственная сельскохозяйственная академия»	Россия, 625003, г. Тюмень, ул. Республики, 7, тел./факс (3452) 461-643, 461-747, e-mail: acadagro@sbtx.tmn.ru, http://tgsha.ru/	Образовательная деятельность, более 15 специальностей, в том числе «лесное хозяйство и ландшафтное строительство», «технология и оборудование лесозаготовительных и деревообрабатывающих производств» и др.
Государственное образовательное учреждение высшего профессионального образования «Тюменский государственный архитектурно-строительный университет»	Россия, 625000, г. Тюмень, ул. Луначарского, 2, тел./факс (3452) 461-010, 462-390, e-mail: info@tumgau.ru, http://www.tgasu.ru	Образовательная деятельность, более 25 специальностей, в том числе «строительство автомобильных дорог», «землеустройство» и др.
Государственное образовательное учреждение среднего профессионального образования «Тюменский лесотехнический техникум»	Россия, 625001, г. Тюмень, ул. Луначарского, 19, тел. (3452) 230-408	Образовательная деятельность, основные специальности – «лесное хозяйство», «технология и оборудование лесозаготовительных и деревообрабатывающих производств» и др.
Филиал ФГУ Всероссийского НИИ лесоводства и механизации лесного хозяйства «Тюменская лесная опытная станция»	Россия, 625017, г. Тюмень, ул. Механизаторов, 5а	Механизация лесного хозяйства; экономика и управление лесным хозяйством, включая комплекс научных работ в области лесоводства и лесопользования; лесовосстановление; лесоведение и экология леса; лесная таксация и лесоустройство; стандартизация; охрана труда и социальное развитие
ОАО «НИИПлесдрев»	Россия, г. Тюмень, ул. Одесская, 52а, тел./факс (3452) 204-510, 280-477	Разработка и внедрение усовершенствованных лесозаготовительных, деревообрабатывающих машин и механизмов; внедрение автоматических линий; комплексное использование древесного сырья; улучшение условий выращивания леса

Контактные данные органов исполнительной власти Тюменской области

Губернатор Тюменской области	Владимир Владимирович Якушев	Тел.: (3452) 46-51-80, 46-77-20, 46-55-42 (факс)
Аппарат губернатора Тюменской области	Руководитель – Татьяна Юрьевна Костарева	625004, г. Тюмень, ул. Володарского, д. 45 Тел.: (3452) 46-91-09, 46-86-30 (факс)
Департамент инвестиционной политики и государственной поддержки предпринимательства Тюменской области	Директор – Вадим Михайлович Шумков	625003, г.Тюмень, ул. Республики, д. 24 Тел.: (3452) 29-63-17, 29-64-92, 29-65-05 (факс) AnilovDE@invest.tmn-obl.ru
Департамент лесного комплекса Тюменской области	Директор – Андрей Александрович Мединцев	625000, г. Тюмень, ул. Первомайская, д. 34/3 Тел.: (3452) 69-05-03, 69-03-55
Департамент стратегического развития Тюменской области	Директор – Александр Анатольевич Демченко	625003, г. Тюмень, ул. Республики, д. 24 Тел.: (3452) 29-63-05, 29-63-73 (факс)
Департамент информационной политики Тюменской области	Директор – Александр Павлович Новопашин	625004, г. Тюмень, ул. Володарского, д. 45 Тел.: (3452) 46-37-63, 46-38-48 (факс)
Департамент финансов Тюменской области	Директор –Татьяна Львовна Крупина	625002, г. Тюмень, ул. Сакко, д. 17 Тел.: (3452) 46-15-23, 45-33-43 kfo@dfo.t5.ru
Департамент экономики Тюменской области	Директор – Олег Викторович Заруба	625002, г. Тюмень, ул. Сакко, д. 17 Тел.: (3452) 45-34-00 (тел./факс), 45-34-01, 45-34-02
Главное управление строительства Тюменской области	Руководитель – Андрей Юрьевич Никитин	625000, г. Тюмень, ул. Некрасова, д. 11 Тел.: (3452) 40-00-50, 40-00-49, 24-75-73 (факс) pr@gus-to.ru
Главное правовое управление правительства Тюменской области	Руководитель – Елена Станиславовна Еремеева	625004, г. Тюмень, ул. Володарского, д. 45 Тел.: (3452) 46-59-30, 46-93-55 (факс) gru.zakon@mail.ru
Торгово-промышленная палата Тюменской области	Президент ТПП ТО – Николай Николаевич Карнаухов	625019, г. Тюмень, ул. Республики, д. 211а Тел./факс (3452) 21-06-88 tpp-to@tpp-to.ru www.tpp-to.ru
Тюменская таможня	625048, г. Тюмень, Холодильная ул., д. 58а	Тел.: (3452) 25-24-85 (дежурный), 32-09-91 (отдел документального обеспечения), 25-22-26 (приемная)
Представительство правительства Тюменской области в органах государственной власти Российской Федерации	Руководитель – Владимир Михайлович Горюнов	119017, г. Москва, ул. Пятницкая, д. 47, стр. 2 Тел.: (495) 953-06-22, 953-07-82 pr_tumen@mail.ru

POLYTECHNIK®
Luft- und Feuerungstechnik GmbH

КОТЕЛЬНЫЕ НА ДРЕВЕСНЫХ ОТХОДАХ
от 500 кВт до 25.000 кВт производительности – отдельно взятой установки
К-W-K (ТЭЦ - ТЕПЛОЭЛЕКТРОЦЕНТРАЛИ)



«ЛЕСОБАЛТ» 3х6.000 кВт котельная с гидравлическими механическими колосниковыми решетками

Более 2200 котельных установок работают по всему миру
Поставленные в Россию:

Тюменская обл.: Малиновский ЛПХ – 2х4500 кВт; Алябьевский ЛПХ – 2х3000 кВт; Зеленоборский ЛПХ – 2х2500 кВт; Самзасский ЛПХ – 2х2500 кВт; Торский ЛПХ – 2х2500 кВт; Санкт-Петербург: ЗАО «Стайлерс» – 1000 кВт; Наро-Фоминск, Московская обл.: ЗАО «Яхонт» – 800 кВт; Братск: ООО «Сибэкология» – 2х4000 кВт; Ангарск, Иркутская обл.: ТД «Меридиан» – 2000 кВт; Кудымкар, Пермский край: «Лесинвест» – 2500 кВт; Калининград: ООО «Лесобалт» – 3х6000 кВт; Петрозаводск: ЗАО «Соломенский лесозавод» – 2х6000 кВт; Вологда: ООО «Августин» – 2х1800 кВт; Иркутск: ООО «Транссибирская лесная компания» – 2х10000 кВт; Архангельск: ЗАО «Лесозавод 25» – 2х2500 кВт; мини-ТЭЦ – 2х7500 кВт – 2200 кВт электроэнергии.

POLYTECHNIK Luft- und Feuerungstechnik GmbH

A-2564 Weissenbach/Triesting, Hainfelderstrasse 69 - 71

Austria, Weissenbach: Tel.: 0043/2672/890-16, Fax: 0043/2672/890-13

Россия, Москва: 007 (495) 970 97 56, e-mail: dr_bykov_polytech@fromru.com

e-mail: m.koroleva@polytechnik.at - Internet: www.polytechnik.com

УМНОЖИТЬ НА ЧЕТЫРЕ, ИЛИ ЛЕСНАЯ АРИФМЕТИКА ПО-КАНАДСКИ



Не секрет, что в России главными проблемами лесозаготовительного комплекса являются удаленность делянок и отсутствие лесных дорог. Техника, которая выпускается в нашей стране, не отличается производительностью и надежностью в экстремальных условиях российского леса. А если учитывать сезонность заготовок и вывозки, это является очень серьезной проблемой, ведущей к многомиллионным потерям.

Как эта проблема решается в Канаде? В условиях России, так же как и в схожих географических и климатических условиях Канады, необходимы машины, которые будут обладать следующими качествами: надежностью, выносливостью, простотой управления, малым количеством электроники, а также высокой ремонтной пригодностью. Такая техника должна быть способна работать в экстремальных условиях: в горах, на слабонесущих грунтах и при очень низких температурах. А самым главным показателем лесозаготовительных машин для

работы в России является высокая производительность, так как основной объем необходимо заготавливать и вывозить в зимний период. Со всеми этими задачами успешно справляется техника Tigercat.

Главной машиной канадского лесозаготовительного комплекса является валочно-пакетирующая машина, которая способна срезать, удерживать и укладывать нужным образом пакеты хлыстов. Такая машина позволяет захватывать и укладывать сразу несколько деревьев. Харвестер же полного цикла работает только с

одним деревом. По производительности разница между скандинавским и канадским способами лесозаготовки составляет 4–5 раз.

Валочно-пакетирующие машины Tigercat наиболее универсальны, экономичны, пригодны как для выборочных, так и для сплошных рубок. Наибольшую их производительность можно реализовать в условиях интенсивной работы при сплошных рубках, особенно если деревья достаточно большого объема. Машины могут быть оснащены механизмом изменения уровня кабины, предназначенным для постоянной

работы на склонах. По желанию заказчика техника Tigercat может комплектоваться гусеницами размером 610, 710, 915 мм с тройным, двойным или одинарным грунтозацепом.

Машиной второго звена лесозаготовки является трелевщик. Это машина, которая осуществляет транспортировку хлыстов на место раскряжевки. Расстояние трелевки составляет обычно 300–500 м. Все модификации трелевочных тракторов Tigercat высокоэкономичны и справляются с работой в любых условиях. Эти машины не имеют аналогов в мире как по объему захвата и количеству выполняемой работы, так и по простоте управления и надежности. По желанию заказчика трелевщик может быть оснащен цепями противоскольжения, спаренными колесами или тремя мостами с возможностью установки цепей, которые образуют гусеницу, на два задних моста для увеличения проходимости в условиях заболоченной местности.

Третье звено – это процессор-харвестер, который обрезает сучки, а затем нарезает сортимент. Такое оборудование при необходимости может заменить валочно-пакетирующую машину на время ее ремонта или обслуживания. Подобная взаимозаменяемость невозможна в скандинавском варианте. Как альтернативу харвестеру на фазе обрезки сучьев и получении при необходимости сортиментов мы предлагаем машину «Делимбер». Это сучкорезно-раскряжевая машина, способная эффективно справляться со своими задачами благодаря особенностям конструкции. Конструкционные узлы «Делимбера» в отличие от харвестерных головок не боятся больших сучков и лиственных пород. Другими преимуществами «Делимбера» являются более простая и надежная конструкция, отсутствие зависимости от электроники, высокий запас прочности и, как следствие, непревзойденная производительность. Особенно эффективно использовать «Делимбер» при хлыстовой вывозке, так как он выкладывает штабеля хлыстов с идеально выровненными комлями, что существенно облегчает и ускоряет процесс погрузки на лесовозы.

Комплексы Tigercat могут комплектоваться колесными или гусеничными погрузчиками, оснащенными гидравликой высокого давления и



предназначенными для погрузки сортимента или хлыстов любого объема. Гусеничный погрузчик обеспечивает необходимую в лесу проходимость, подвижность и устойчивость.

Как показывает практика, при использовании такого комплекса на северо-западе Пермского края (заболоченные и суглинистые почвы, многоярусный лес, средний объем хлыста – 0,3 м³) реально достижимый в таких условиях годовой объем заготовки составляет не менее 200 тыс. м³/год. Уже на третий месяц с момента запуска комплекса операторы смогли заготавливать 20 тыс. м³ леса в месяц. Отметим, что люди, ставшие операторами этих машин, раньше на подобной технике не работали. К управлению машинами были допущены операторы манипуляторов, трактористы отечественных тракторов

и люди, ранее работавшие с пилой на эстакаде. Никакой предварительной подготовки на тренажерах также не потребовалось.

Эти результаты были достигнуты при жестком сохранении подроста. Комплекс машин, который при этом использовался, включал одну валочно-пакетирующую машину, два скиддера, один процессор-харвестер. Количество машин в составе комплекса может меняться в зависимости от:

- несущей способности почв;
- рельефа местности;
- объема хлыста;
- породного состава;
- среднего объема делянки;
- расстояния между делянками;
- среднего расстояния трелевки.



Как правило, предприятия Сибири, в которых работают комплексы TigerCat, за три месяца эксплуатации преодолевают рубеж в 30 тыс. м³ в месяц. Такие высокие показатели связаны с более крупным объемом хлыста, однако необходимо отметить, что вести заготовку им приходится в горных условиях, поэтому используются уровневые машины.

Как альтернативу канадскому способу на российском рынке широко предлагают скандинавскую технологию, включающую в себя один харвестер и один форвардер. Например, предприятие, расположенное на востоке Пермского края, активно использует скандинавские комплексы, заготовка ведется на суглинистых почвах. На данном предприятии хорошо отлажена эксплуатация, имеются хорошая ремонтная база и склад запчастей, обученный персонал операторов с трехлетним стажем. Среднегодовой объем заготовки на данном предприятии составляет 32 тыс. м³ в год, при этом в сезонные месяцы

операторы заготавливают до 5000 м³ в месяц, а в межсезонье вынуждены простаивать.

Необходимо учитывать, что указанного объема на скандинавском комплексе операторы смогут добиться только через год практики. Кроме того, существуют кадровые проблемы. Из-за сложности при эксплуатации такой техники необходимо предварительно обучать операторов и развивать их навыки на тренажере. По статистике только два из девяти претендентов смогут стать операторами лесозаготовительных машин.

В модельном ряде техники компании TigerCat также представлены машины для скандинавской схемы лесозаготовки, включающей в себя харвестер и форвардер. Опыт эксплуатации в России показал, что харвестерный комплекс TigerCat при эксплуатации на северо-западе Пермского края на заболоченных и суглинистых почвах при среднем объеме хлыста 0,2 м³, с тремя перебазировками в месяц, стабильно обеспечивает

ежемесячную производительность более 7500 м³ и может заготовить до 70 тыс. м³ в год. Примечательно, что никакой подготовки операторов на тренажерах в данном случае также не проводилось и ранее никто из них опыта работы с подобной техникой не имел.

Канадские харвестеры имеют гусеничный, а не колесный движитель, поэтому не тонут в самом высоком снежном покрове и не вязнут на мягких грунтах в межсезонье. С экологической точки зрения гусеница является наиболее предпочтительным вариантом. Характерно, что такой гусеничный комплекс не останавливается на период межсезонья даже на суглинистых почвах, а успешно работает, не испытывая проблем с проходимостью.

Компания «Канадские лесные машины», представляющая на российском рынке компанию TigerCat, ставит перед собой более широкие задачи и работает над комплексными лесными проектами. Это только кажется, что в лесу давно все известно. И даже если продвинутый российский лесозаготовитель уже на практике знаком с работой европейского харвестерного комплекса, ему бывает трудно сразу понять и оценить, каким образом комплекс канадских машин заготавливает леса в 4 раза больше.

Кроме того, существует ряд других технологий, соотносимых с процессом лесозаготовки. Мы говорим в первую очередь о проблеме строительства дорог, которая успешно решается в Канаде и которую России еще только предстоит решить. Компания «Канадские лесные машины» не только решает задачи лесозаготовки, предлагая наиболее удобные и выгодные комплексы машин, но также решает проблемы вывозки и доставки лесоматериалов, пользуясь опытом, накопленным канадскими лесозаготовителями. Мы считаем, что только при таком комплексном подходе это может быть экономически выгодно и иметь положительный и долгосрочный эффект. ■

«Канадские лесные технологии»
Тел.: (342) 210-55-81
Факс: (342) 210-55-84
E-mail: les@canles.ru
www.canles.ru

START TO BE A **WiN** - er...

Your international magazine for the woodworking industry

FURNITURE PRODUCTION



BOARD MATERIALS



SAWMILL TECHNOLOGY



For a free sample copy just send us an email or fax.
We will be happy to welcome you as a new subscriber to WiN.

Dr. Harnisch Publications, Blumenstr. 15, 90402 Nürnberg, GERMANY

Tel: +49-911-2018-210, Fax: +49-911-2018-100

Email: win@harnisch.com, Web: www.harnisch.com/win





МАХимальная производительность при MINимальных затратах!

ЛЕСОЗАГОТОВИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА TIMBERPRO

ЗАО «ЭКСПО-Трейд» предлагает различные технологии заготовки сортимента для крупных, средних и мелких лесозаготовительных предприятий с применением машин TimberPro. Компания TimberPro выпускает технику для всех видов лесозаготовок, включая сплошные и выборочные рубки. Выбрав машины TimberPro, лесозаготовитель вне зависимости от объема заготовки сможет добиться максимальной производительности при оптимальных затратах на приобретение техники и минимальных эксплуатационных расходах.



ЗАГОТОВКА СОРТИМЕНТА ПРИ СПЛОШНОЙ РУБКЕ

Для заготовки сортимента при сплошных рубках максимальная эффективность достигается при использовании лесозаготовительных комплексов, включающих валочно-пакетирующую машину (ВПМ), скиддер TimberPro и сучкорезно-раскряжевочную машину Quadco. Данный комплекс адаптируется к условиям любой степени сложности, одинаково эффективен на заготовке как крупного, так и мелкого леса и позволяет заготавливать от 15 до 30 тыс. м³ сортимента в месяц.

Использование высокопроизводительных лесозаготовительных комплексов позволяет оптимизировать парк необходимой техники, значительно сократить затраты на ее приобретение, а также снизить дальнейшие эксплуатационные расходы. Тем самым предприятие добьется максимальной рентабельности производства. Лесозаготовительный комплекс с такой производительностью позволяет сократить затраты на приобретение и эксплуатацию техники по сравнению со скандинавской технологией примерно в 3 раза.

Помимо вышеперечисленных преимуществ необходимо отметить более высокую надежность валочных и

разделочных головок Quadco по сравнению с харвестерными головками в связи с отсутствием в их конструкции сложной электронной и гидравлической систем. Еще одним преимуществом этой технологии является отсутствие затрат на очистку делян от порубочных остатков.

Высокую производительность техники TimberPro и Quadco обеспечивает ряд факторов:

- **Более высокая производительность данной технологии и отсутствие зависимости производительности от объема хлыста.** Скорость валочно-пакетирующей головки Quadco составляет шесть-восемь деревьев в минуту на тонкомерном лесу и два-три дерева в минуту на крупном лесу. Операция по погрузке/разгрузке скиддера занимает не более двух минут. 20-тонный скиддер TimberPro выпускается в двух комбинациях – на расстояние трелевки менее 500 и более 500 м, тем самым позволяя подобрать оптимальную по эффективности машину для работы в комплексе с ВПМ.

- **Высокая мощность машин TimberPro и Quadco.** ВПМ и скиддер TimberPro обладают мощным,

300 л. с. двигателем. Колесная формула ВПМ TimberPro – 6×6 или 8×8, в зависимости от рельефа местности и характеристик грунта. Вес ВПМ – 26 т, а грузоподъемность стрелы – от 5 до 11 т, что позволяет машине работать с большими грузами, сохраняя устойчивость. Колесная формула скиддеров TimberPro – 8×8, грузоподъемность – до 22 т, объем грейфера – до 2,97 м³. Скиддер TimberPro эффективно работает в комплексе с ВПМ, преодолевая самые сложные участки пути, невзирая на высокую нагрузку. Специализированные сучкорезно-раскряжевочные установки Quadco представляют собой гораздо более совершенную и высокопроизводительную систему, нежели обычный процессор. Данная установка разработана по специальному заказу канадских лесозаготовителей, целью которого было создание более простой системы электроники и гидравлики, что является очень важным условием для работы в лесу. Установка Quadco легко монтируется на стреле экскаватора или лесного погрузчика, имеет высокую мачту, поддерживающую ствол дерева. Жесткое крепление на стреле, цилиндры наклона,



ротатор на 360° позволяют головке Quadco не только раскряжевывать, но и пакетировать и сортировать бревна. Ресурс Quadco превышает ресурс стандартного процессора в 3 раза.

- **Соответствие условиям эксплуатации и, как следствие, отсутствие зависимости производительности от климатических или географических условий работы.** Приспособленность машин TimberPro и Quadco для работы в экстремальных условиях эксплуатации обеспечивает поддержание стабильно высокой производительности в течение всего года вне зависимости от изменяющихся климатических условий.

ЗАГОТОВКА СОРТИМЕНТА С ПОМОЩЬЮ ХАРВЕСТЕРА И ФОРВАРДЕРА

Комплекс машин, состоящий из харвестера и форвардера, может использоваться для любых видов заготовки сортифта как при сплошных, так и при выборочных рубках, а также при рубках ухода. Однако если рассматривать данный комплекс по эффективности использования, то харвестер и форвардер целесообразно использовать на выборочных рубках и рубках ухода при условии, что объем заготавливаемого пиловочника соизмерим с производительностью комплекса.

На сплошных рубках харвестер и форвардер эффективно использовать только в том случае, если средний диаметр дерева составляет от 300 до 550 мм, тогда харвестер и форвардер TimberPro способны заготавливать до 10 тыс. м³ сортифта в месяц при двухсменном режиме работы.

Нецелесообразно использовать харвестер при заготовке тонкомера, так как харвестер — это операционно-цикловая машина. Скорость цикла по обработке каждого дерева примерно одинаковая. Соответственно при равном времени при работе с тонкомерным лесом производительность упадет в 2–3 раза. При заготовке особо крупных деревьев на харвестерную головку и машину в целом воздействуют значительные нагрузки, которые приводят к частым отказам и снижению ресурса машины.

Для компаний с небольшими объемами заготовки, при работе на разрозненных участках, при выборочных и санитарных рубках, а также рубках ухода идеально подойдет машина TimberPro COMBO, объединяющая в себе функции харвестера и форвардера или ВПМ и скиддера. Производительность COMBO от 4500 до 9000 м³ сортифта в месяц в зависимости от вида заготовки. COMBO позволяет заменить целый комплекс, сокращая затраты по сравнению с приобретением харвестера и форвардера на 20–50 % и снижая дальнейшие эксплуатационные расходы в 2 раза.

ОСНОВНЫЕ ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ МАШИН TIMBERPRO

- Машины TimberPro выполнены на базе единого модуля, что позволяет сделать производство универсальным, запасные части взаимозаменяемыми, сокращает затраты на организацию склада, упрощает обучение операторов и механиков.
- Комплексы предназначены для работы в экстремальных условиях, при очень низких температурах, с деревьями различных пород и диаметров, при снеге глубиной до 1,5 м, как на равнине, так и на уклонах до 25°, на болотистой

местности и т. д. Работу в экстремально холодном климате обеспечивает не только система предпускового подогрева, но и подогрев гидросистемы, конструктивное расположение рукавов, центральный коллектор. Элементы конструкции машины выполнены из специальных, более прочных сталей. Толщина таких деталей увеличена для того, чтобы выдерживать более высокие нагрузки.

- Машины TimberPro имеют раздельную систему гидравлики, в машине установлен отдельный гидронасос на ход, на стрелу и т. д. Это позволяет существенно повысить скорость выполнения операций и увеличить производительность, так как движение машины, стрелы, поворот кабины и другие действия могут осуществляться одновременно.
- Эксплуатационный ресурс TimberPro и Quadco составляет 15 лет. Этот показатель является одним из самых высоких в данной отрасли, что оптимизирует затраты лесозаготовителя на обновление парка машин, а также увеличивает промежуток времени между капитальными ремонтами.

Техника TimberPro предназначена для современных предприятий с грамотными руководителями, которые стремятся выйти на новый технологический уровень, снизить эксплуатационные расходы и значительно увеличить прибыль. ■



Официальный представитель
TimberPro в России:



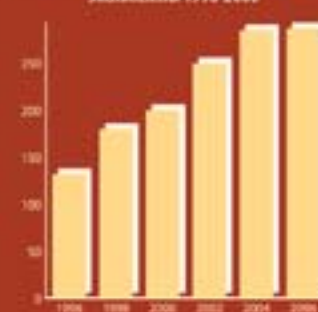
ЗАО «ЭКСПО-Трейд»
Тел./факс: (4217) 52-18-11,
52-18-12, 52-18-13, 52-18-14
WWW.EXPO-TRADE.RU

E-mail: Yulya@expo-trade.ru
Региональные представители:
Нижний Новгород
Иркутск
Красноярск

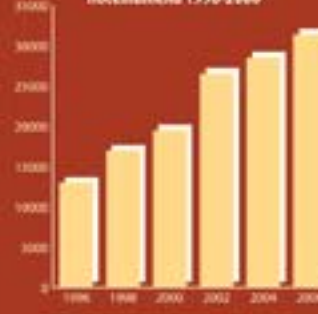
Самая представительная и важная выставка тяжелого машиностроения



Экспонаты 1996–2006



Посетители 1996–2006



Более подробную
информацию см.
www.finnmetko.fi



Ямсанкоски, Финляндия, 28.8–30.8

FinnMETKO является крупнейшей и самой важной торговой ярмаркой в области тяжелого машиностроения в Финляндии. Обстоятельные демонстрации и тест-драйвы предоставляют посетителям уникальную возможность сравнить и испытать в условиях, приближенных к реальности, различные лесные, землеройные, транспортные и подъемные машины, а также машины общего назначения, присутствующие на рынке Скандинавии. На выставке также представлены продавцы и рекламодатели комплектующих, оборудования, запчастей, обслуживающие организации и другие участники из области тяжелого машиностроения.

Выставочные площадки FinnMETKO располагаются на территории около 100 га и включают в себя стенды, демонстрационные площадки и зоны для тест-драйвов и соревнований.

Выставочные стенды на открытом воздухе позволяют демонстрировать автоматические станочные линии, вилочные погрузчики, машины общего назначения, транспортное оборудование, продукцию биоэнергетики, трактора, шины, смазочные вещества и оборудование. В новом павильоне FinnMETKO Hall посетители найдут гидравлическое оборудование и комплектующие, запчасти, измерительное и прочее оборудование, а также инструмент для обслуживания и сопутствующие товары.

Демонстрационная лесохозяйственная площадка позволяет ознакомиться с машинами для сплошной и выборочной рубки леса. Здесь также представлены продукция и услуги по уходу за молодыми лесными плантациями.

Площадка землеройных машин располагается в гравийном карьере, где посетителям предлагается провести тест-драйв землеройного, дорожного, карьерного и дробильного оборудования и машин.

Ярмарка FinnMETKO работает со вторника 28 августа по субботу 30 августа с 9.00–17.00.

Приходите, и вы увидите весь спектр тяжелых машин и смазочных материалов, все новинки испытываются в реальных условиях!



СИМФОНΙΑ ДЛЯ МОЛОТКОВ, ЗУБЬЕВ И ГРОХОТА

МОЛОТКОВЫЕ ДРОБИЛКИ VERMEER: ЛЕС РУБЯТ, ЩЕПА ЛЕТИТ

Продолжая цикл статей, рассказывающих об оборудовании Vermeer, способствующем сохранению окружающей среды (начало см. в ЛПИ №8 за 2007 год), остановимся на молотковых дробилках для измельчения древесных отходов. Потребность в таких машинах возникает, когда требуется измельчение значительных объемов древесины, которая постоянно накапливается на месте проведения основных работ (на лесных участках, при прокладке трубопроводов, линий ЛЭП, строительных работах) или при рециклинге и последующей утилизации щепы. Молотковые дробилки подразделяются на машины с вертикальной (бункерные) и горизонтальной загрузкой измельчаемого материала.

Vermeer выпускает машины обоих типов, и специалисты компании имеют значительный опыт использования оборудования в полевых условиях, позволяющий дать рекомендации по выбору той или иной установки. Бункерные дробилки лучше подходят для измельчения объемных масс древесины, пней, корневой системы, коротких стволов с большим диаметром. Горизонтальные дробилки, снабженные столами подачи с движущимся конвейером, лучше справятся с длинными ветками и бревнами.

Удлиненные столы подачи на горизонтальных дробилках Vermeer позволяют загружать бревна без предварительного распила, что экономит время очистки площадок при строительных работах или разборе завалов после штормов.

Часто определяющим фактором для выбора типа дробилки является наличие или отсутствие вспомогательного погрузочного оборудования на месте работ. При эксплуатации горизонтальных дробилок в целом легче загрузить материал для переработки, поскольку стол подачи находится ниже, чем бункер на вертикальных дробилках, что позволяет использовать более широкий спектр погрузчиков.

Как горизонтальные, так и бункерные дробилки поставляются в модификациях, учитывающих особенности использования каждого из типов машин.

Горизонтальные дробилки могут быть как на колесной, так и на



HG6000 на колесной базе

гусеничной базе. Понятно, что при использовании машины для работы преимущественно в одном месте лучше подойдет гусеничный самоходный



Горизонтальная дробилка HG6000 на гусеницах

вариант. При частом перемещении машины целесообразнее использовать буксируемую дробилку на колесной базе.

Бункерные дробилки ввиду более сложной схемы загрузки могут дополнительно комплектоваться гидравлическим манипулятором с кабиной оператора.



Бункерная дробилка TG7000 с манипулятором: оператор видит, что происходит в бункере, и контролирует процесс измельчения. Вылет стрелы — до 9 м, грузоподъемность манипулятора — 5400 кг

Часто для эффективного использования бункерных дробилок, не снабженных манипулятором, требуется большое количество погрузчиков, что увеличивает расходы на эксплуатацию оборудования. В конечном счете приобретение машины с манипулятором оказывается менее затратным.

В настоящее время на рынке представлены дробилки мощностью от 100 до 1600 л. с. (источник: www.vermeer.com). При выборе машины необходимо учитывать два основных фактора:

- объем работ и размер измельчаемого материала;
- необходимую мобильность установки.

Например, потребители, представляющие муниципальные структуры или компании, занимающиеся утилизацией отходов в одном определенном месте, скорее предпочтут мощные стационарные установки в ущерб мобильности.

После выбора типа дробилки и дополнительных опций необходимо обратить внимание на степень простоты обслуживания машины и безопасность ее эксплуатации.

Поскольку такие узлы и детали, как молотки, зубья молотков, упорная плита, грохоты, могут быстро изнашиваться, необходимо следовать принципу регулярного обслуживания оборудования. На практике дробилка может работать с разными объемами отходов и даже измельчать различные материалы (древесина без примесей, с органическими отходами, с металлическими, пластиковыми, стеклянными и прочими включениями), поэтому сложно дать универсальные рекомендации по выбору наиболее безопасного с точки зрения изнашиваемости режима работы. Главное здесь — контроль оператором процесса измельчения, начиная со стадии предварительной сортировки и загрузки материала.

Многие владельцы машин не выполняют регулярных работ по обслуживанию оборудования из-за значительного времени простоя, что связано со сложностью доступа к молоткам и зубьям. А если молотки изнашиваются и не заменяются, то это приводит к потере балансировки и, как следствие, к быстрому износу подшипников. Vermeer существенно облегчил задачу обслуживания узла дробления, предложив запатентованную конструкцию барабана Duplex Drum System.



Duplex Drum — легкость доступа и простота замены молотков и резцов. Возможность перестановки молотков и зубьев увеличивает срок их эксплуатации. Быстрота замены деталей существенно уменьшает время простоя. Конструкция позволяет увеличить вращательный момент на 35% при снижении массы барабана на 10% (источник: www.vermeer.com)



Замена грохота на горизонтальной дробилке HG6000: удобный доступ сверху, кожух грохота и барабана управляется гидравлическим приводом и фиксируется над столом подачи, обеспечивая достаточно места для проведения сервисных работ

Часто остатки измельчаемого материала могут вылетать из бункера машины на значительные расстояния. Поэтому при эксплуатации этой техники необходимо помнить о безопасности работ. С этой целью на бункерных и горизонтальных дробилках Vermeer установлены ограничители и дефлекторы вылета материала. Это позволяет использовать машины в более ограниченных пространствах, не пренебрегая безопасностью.



Бункерная дробилка: ограничитель вылета способствует более эффективной загрузке бункера, направляя материал в область измельчения



Горизонтальная дробилка: ограничитель вылета препятствует заторам при загрузке длинных стволов

Удобство использования машины – это еще и минимальное участие оператора в работе измельчителя, сводящее к минимуму фактор человеческой ошибки при выборе подходящего режима работы. На дробилках Vermeer применяется система интеллектуальной подачи материала Smart Grind: управляющая электроника регулирует скорость подачи материала в зависимости от оборотов мотора. Это, во-первых, препятствует зажевыванию и заторам при подаче, а во-вторых, передает максимально возможный крутящий момент на вал барабана.

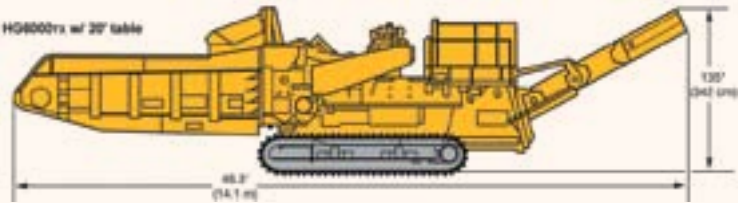
Более того, на дробилках Vermeer применяется гидравлический отбор мощности и передача крутящего момента от мотора на вал барабана, что дает ряд дополнительных преимуществ:

- привод сцепления управляется микроконтроллером при передаче мощности и момента от мотора на вал цилиндра – сцепление включается одной кнопкой;
- защищается механизм сцепления при запуске;
- уменьшается вероятность ошибок оператора при включении и выключении привода сцепления;
- сокращается время обслуживания и уменьшается вероятность поломки;
- разгрузочный конвейер включается раньше, чем начинается вращение барабана;
- разгрузочный конвейер останавливается только после остановки вращения барабана;
- измельчение не начнется при поднятом кожухе блока измельчения и подающих роликов.



Упорная плита обеспечивает минимальный износ деталей в области измельчения

Горизонтальные дробилки Vermeer представлены моделями, способными выполнить любые задачи, – от компактной и мобильной HG200 (об этой машине подробнее см. ЛПИ №8 за 2007 год), которую потребитель может купить по цене рубильной машины для лесотехнических отходов, и до мощных установок HG6000TX и HG6000 на гусеничной и колесной базе соответственно, предназначенных для использования на лесных делянках и полигонах по переработке и утилизации.



HG6000TX – самоходная горизонтальная дробилка на гусеничной базе



HG6000 – буксируемая дробилка на колесной базе

Модель дробилки HG365E с электрическим мотором предназначена для стационарного использования при больших объемах работ.



HG365E

Бункерные дробилки Vermeer представлены моделями TG5000, TG7000, TG9000, способными работать в самых критических условиях с максимальной производительностью. Это настоящие монстры, которые способны справиться практически с любой задачей по измельчению древесины.



TG5000 – бункерная дробилка с гидроманипулятором

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДРОБИЛОК VERMEER ПРЕДСТАВЛЕНЫ В СВОДНОЙ ТАБЛИЦЕ

Модель	TG5000	TG7000	TG9000	HG365E	HG6000TX	HG6000
Тип загрузки	бункерная	бункерная	бункерная	горизонтальная	горизонтальная	горизонтальная
Габариты рабочие, д × ш × в, м	20,3×2,6×4	19,1×3,6×4	21,2×3,6×4	7,8×2,6×3,02	13,1×2,54×3,5	20,4×2,49×5,18
Мощность двигателя, л. с.	440 или 540 (на выбор)	860 или 1000 (на выбор)	800 или 1000 (на выбор)	мотор гидравлической системы – 50 л. с.; мотор блока измельчения – 250 л. с.; напряжение – 460 В	630	630
Параметры дробления	8 молотков – 16 зубьев	11 молотков – 22 зубья	10 молотков – 20 зубьев	8 молотков – 16 зубьев	10 молотков – 20 зубьев	10 молотков – 20 зубьев
Диаметр бункера, м	верхний – 3,7 м; глубиной – 1,5 м	верхний – 4 м; глубиной – 1,43 м	верхний – 4,1 м; глубиной – 1,4 м	—	—	—
Размер приемного окна, м	0,61×1,19	0,86×1,83	0,82×1,63	0,61×0,71	0,81×1,52	0,81×1,52
Объем топливного бака, л (расход топлива)	738 (85,6 л/ч) (102 л/ч)	1893 (170 л/ч) (197 л/ч)	1760 (148 л/ч) (197 л/ч)	—	1136 (107,9 л/ч)	1136 (107,9 л/ч)
Высота разгрузки, м	2,7–4,3	3,7–5,5	до 5,5	—	3,42	До 5,18
Высота загрузки, м	3,2	3,4	3,4	2,11	2,24	2,49
Длина стола подачи, м	—	—	—	4,3	4,3 или 6,1	6



Дробилка TG9000: оператор может управлять направлением выброса, разгрузочный конвейер поворачивается в пределах 60°

Дробилки Vermeer поставляются с пультом дистанционного управления в стандартной комплектации (кроме модели HG200).

На горизонтальных дробилках HG6000 и HG6000TX возможна установка магнитного улавливателя на шкив разгрузочного конвейера, а также системы окраски щепы Color Master, превращающей измельченный материал в ликвидную окрашенную мульчу.



Система окраски щепы Color Master: на выходе получается высоколиквидный продукт для ландшафтных работ

Для разбрасывания щепы на значительной площади возможна установка воздуходува.

И конечно, фракцию щепы можно регулировать установкой грохотов с различной геометрической формой и размером ячеек.

Для более эффективного дробления на выбор предлагаются несколько вариантов зубьев.



ООО «Вермеер Рус Сервис» – единственный официальный дистрибьютор продукции Vermeer на территории России – осуществляет сервисное гарантийное и послегарантийное обслуживание техники Vermeer. Специалисты компании помогут вам в выборе подходящей модели, обучат персонал и введут машину в эксплуатацию. ■

ООО «Вермеер Рус Сервис»
119421, г. Москва, ул. Обручева, дом 4, корп. 3, подъезд 1
+7 495 936 4471 / 4194 / 4204
e-mail: ponomarev@vermeer.ru
www.vermeer.ru

И ОКОРКА МОЖЕТ БЫТЬ ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОЙ

Soderhamn Eriksson уже более 110 лет является мировым лидером в области внедрения самых современных технологических разработок в деревообрабатывающее оборудование. Компания успешно поставляет весь спектр станков для лесопильного цеха, а также дополнительное оборудование для раскря бревна и бруса на круглопильных или ленточнопильных станках, оцилиндровки комлевой части, окорки, фрезеровки, профилирования и автоматического обреза кромки. Торговые марки AKE, Soderhamns и Cambio известны деревообработчикам благодаря своей надежности, гибким технологиям и простоте технического обслуживания. Сегодня Soderhamn Eriksson является одним из лидеров на рынке производителей оборудования для лесопильной промышленности.

С самого начала своей истории компания Soderhamn Eriksson разрабатывала и производила лесопильное оборудование. В течение многих лет она была также известна своими дробильными машинами, производимыми для целлюлозной промышленности. В 50-х годах прошлого века Soderhamn Eriksson начал выпускать окорочный станок Cambio, внесший значимый вклад в развитие лесопильной промышленности. Окорочные станки Cambio особенно хорошо подходят для коротких и искривленных бревен

благодаря своей специальной конструкции с трехсторонним подающим устройством и короткой рамой. Это особенно актуально, в том числе и для фанерной промышленности. Станки Cambio удаляют кору более эффективно по сравнению с другими машинами, представленными на рынке, благодаря системам Air-Ten и CamTool. К тому же станки Cambio наносят минимальные повреждения бревнам и удаляют намного меньше волокон древесины. В этом легко удостовериться по наличию древесины в коре после окорки.

Система подачи бревен в окорочный станок – важный элемент оборудования, позволяющий достигать высокого качества окорки. Все окорочные станки Cambio оснащаются самоцентрирующимися конвейерами подачи. Бревно всегда подается параллельно своей оси. Это позволяет максимально точно сориентировать его в центр ротора станка, что является непременным условием высококачественной окорки. В зависимости от производительности подающие конвейеры от Soderhamn Eriksson могут оснащаться как приводным, так и не приводным верхним прижимным роликом. Кроме того, имеется возможность подавать бревно без зазоров, что наиболее существенно снижает стоимость обслуживания окорочных станков вследствие отсутствия динамических ударов по короснимателям. Производителем оригинальных станков Cambio является только компания Soderhamn Eriksson AB, Швеция. Окорочное оборудование, изготовленное за пределами Швеции, под именем Cambio, не является оригинальным и не имеет никакого отношения к продукции компании Soderhamn Eriksson AB.

Все станки Cambio имеют трехвальцовую систему подачи. Угол развала вальцов – 120 градусов, что позволяет лучше удерживать бревно от вращения и проскальзывания в отличие от двухвальцовой системы.

Работа станка, при которой обеспечивается постоянный геометрический центр ротора, позволяет исключить засор самого ротора корой. Последующее бревно вытолкнет остатки коры своим торцом. Трехвальцовая система обеспечивает легкий доступ к инструменту. Для смены ножей необходимо просто развести вальцы с пульта управления станком.

На станках Cambio установлен ротор нового типа, оснащенный пневматическими демпферами, с улучшенными характеристиками типа AIRBAG. Пневматические демпферы не имеют задержки по скорости реакции, например как резиновые или пружинные элементы, в результате нет потери мощности и увеличения времени отклика короснимателя. Как результат обеспечивается полностью равномерное давление короснимателей на поверхность бревна. Нет разницы в давлении при полностью открытых или сведенных короснимателях. Сами демпферы представляют собой стандартный элемент, который можно приобрести в любой специализированной компании. Их замена может производиться без снятия режущего инструмента.

Конструкция окорочных инструментов CamTool основана на принципе быстрой и исключающей неполадки замене лезвия даже во время коротких остановок. Это достигается благодаря простоте системы наших инструментов. Каждое лезвие крепится двумя болтами таким образом, что его замена занимает лишь несколько минут. Кроме того, несколько болтов, удерживающих инструменты на валах, также упрощают замену. Если подсчитать количество окоренных бревен, то благодаря длительному сроку службы никакой другой материал не может сравниться с лезвиями, имеющими твердосплавные кромки. Ресурс режущего инструмента составляет порядка 300 тыс. – 700 тыс. бревен в зависимости от условий окорки.

Станки Cambio очень недороги в процессе эксплуатации. По статистике затраты на Cambio составляют 1/6 часть затрат на станки Valone Kone, что подтверждается опытом наших клиентов, один из которых владеет 19 окорочными станками.

Окорочные станки Cambio работают по всему миру, окаривая бревна как в Чили, так и в Норвегии, России и



Конвейер подачи бревен в окорочный станок

Канаде, в любых климатических условиях при неизменно высоком качестве окорки. За 50 лет производства компания Soderhamn Eriksson выпустила более 6000 окорочных станков. Только на Северо-Западе России работают более 40 единиц оборудования.

Стабильная работа любой высокопроизводительной лесопильной линии напрямую зависит от геометрической однородности перерабатываемых бревен, что может быть обеспечено устройством оцилиндровки комлевой части бревна. Компания Soderhamn Eriksson является лидером в производстве данного вида оборудования и выпускает устройство оцилиндровки комлевой части CamTrim. В первую очередь оцилиндровка позволяет достичь максимальных скоростей подачи при окорке и соответственно обеспечить максимальную производительность самой лесопильной линии. При наличии оцилиндровки комлевой части бревно приобретает правильную цилиндрическую форму, что улучшает динамику процесса окорки, поскольку отсутствие

закомелости позволяет произвести более точное центрирование бревна в окорочном станке. Чем точнее центрирование, тем качественнее окорка, и выше стоимость технологической щепы. Также устройство оцилиндровки комлевой части позволяет существенно снизить расходы на запасные части окорочного станка, поскольку станок начинает работать в более легких условиях. Что касается работы самой лесопильной линии, отсутствие закомелости дает возможность производить более точное центрирование и позиционирование бревен и брусьев при подаче в лесопильные агрегаты, что обеспечивает более высокий объемный выход пиломатериалов. Также улучшается динамика работы соответствующих механизмов загрузки, что приводит к снижению стоимости эксплуатации и продлению срока их службы. Отсутствие оцилиндровки комля в составе линии входа наихудшим образом сказывается на работе фрезерно-круглопильных и фрезерно-профилирующих линий. В этом случае



Окорочный станок Cambio 680



Режущий инструмент CamTool



Устройство оцилиндровки комля CamTrim

происходит увеличение расхода круглых пил, особенно на станках первого ряда. Наличие устройств оцилиндровки – непереносимое условие работы современных лесопильных линий в европейских странах с традиционно высоким уровнем технологии, таких как Швеция, Финляндия и Германия.

Устройство оцилиндровки комлевой части представляет собой компактный агрегат и может быть установлено в любую лесопильную линию как отдельно, так и совместно с окорочным станком. Компания Soderhamn Eriksson также производит окорочно-оцилиндровочный агрегат CamShift, представляющий собой комбинацию устройств подачи, центрирования, оцилиндровки, окорки и выгрузки, объединенных на одной платформе. Это позволяет сократить габаритные размеры линии и обеспечить легкий доступ к режущему инструменту и узлам станков. Для клиента это означает минимальное время на перенастройку лесопильной линии и получение великолепного

окоренных бревен с однородной геометрией комлевой части.

Станки «CamBio» чрезвычайно недороги в процессе эксплуатации. По статистике затраты на «CamBio» составляют 1/6 часть затрат на станки «Valone Kope», что подтверждается опытом наших клиентов, один из которых владеет в Швеции 19 окорочными станками обеих компаний. Немаловажным фактором является более высокая остаточная стоимость и ликвидность на рынке оборудования компании Soderhamn Eriksson AB.

Представительство компании Soderhamn Eriksson AB расположено в Санкт-Петербурге и готово предоставить всю информацию о технологиях окорки и оцилиндровки бревен, а также всего спектра производимого лесопильного оборудования. Также возможна поставка окорочного оборудования, бывшего в употреблении, выкупленного компанией и восстановленного на заводе компании в г. Содерхамн (Швеция). В этом случае

клиент компании получает окорочный станок с гарантией от производителя по разумной цене с великолепным соотношением цена/качество и послепродажным сервисом. Только в случае восстановительного ремонта, произведенного на мощностях компании, и использования оригинальных запасных частей и узлов можно добиться максимально возможного ресурса оборудования. После такого ремонта, станок проработает еще более 10 лет на производстве.

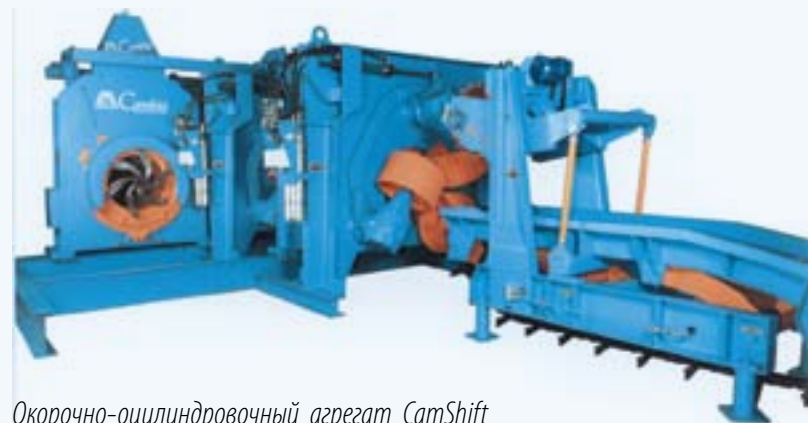
Отдел послепродажного обслуживания, расположенный в Санкт-Петербурге, осуществляет поставки оборудования в лизинг, может в кратчайшие сроки производить поставку оригинальных запасных частей, режущего инструмента CamTool, а также модернизацию существующих станков CamBio.

Программа модернизации включает в себя несколько этапов. На первом этапе мы рекомендуем нашим заказчикам перейти на оригинальный режущий инструмент CamTool, что позволит выйти на ритмичную работу и обеспечить великолепное качество окорки. Второй этап включает в себя установку комплекта Air-Ten в существующий ротор. В этом случае окорочный станок позволяет работать с большими скоростями подачи при неизменно высоком качестве окорки. Установка комплекта занимает не более двух дней и осуществляется силами сервисного отдела. Также мы можем осуществить замену всего ротора при его значительном износе и невозможности восстановления. ■

Владимир ШВЕЦ,
Soderhamn Eriksson AB

Soderhamn Eriksson AB
195112, Санкт-Петербург,
Малоохтинский проспект,
д. 61, лит. «А» (бизнес-центр
«Александр Невский»), офис 59

Отдел маркетинга
Тел.: +7 (812) 495-66-79
Моб.: +7 (911) 920-03-58
Факс: +7 (812) 495-56-19
vladimir.shvets@se-saws.ru
Отдел сервиса
Тел.: +7 (812) 495-56-18
Моб.: +7 (921) 936-81-63
Факс: +7 (812) 495-56-19
sergei.derevitsky@se-saws.ru



Окорочно-оцилиндровочный агрегат CamShift

Power up your business at



WORLD BIOENERGY 2008

Конференция и выставка по биоэнергетике

27-29 MAY 2008, JÖNKÖPING - SWEDEN

От инновации к реализации

For enquiries contact:

Alan Sherrard

Elmia AB,

ph: +46 36-15 22 14

Fax: +46 36-16 46 92

e-mail: worldbioenergy@elmia.se

www.worldbioenergy.se

SVEBIO

 **Elmia**
www.elmia.se

НОВЫЙ ЛЕСОПИЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ОТ КОМПАНИИ



KARA TWIN MASTER

Одним из популярных в последнее время направлений развития лесопильного оборудования стала разработка технологических комплексов, максимально эффективно использующих головное оборудование, с применением принципа возврата распиливаемых частей бревна. Это позволяет значительно сократить занимаемую площадь цеха и уменьшить количество необходимых квалифицированных операторов станков. При этом производительность такого комплекса достаточно высока. Компания Kallion Konepaja Oy представляет на российском рынке новый лесопильный комплекс на базе станка KARA TWIN MASTER. Это новая разработка, направленная на повышение производительности технологических комплексов на базе оборудования KARA.

Примерная конфигурация лесопильного комплекса представлена на рис. 1. Ее планировка и состав могут варьироваться, что позволяет добавить в схему производства другие единицы оборудования и изменить специализацию по готовой пиломатериали и производительности комплекса.

Принцип работы комплекса следующий. Бревна окориваются и подаются в лесопильный цех на стол головного станка KARA MASTER. На

нем отпиливается горбыль или бревно распиливается на два сегмента (в случае производства радиальных пиломатериалов), которые затем поступают на приемный накопительный стол станка KARA TWIN MASTER.

Двухпильный станок KARA TWIN MASTER спроектирован для работы в качестве головного оборудования второго ряда (после KARA MASTER) на лесопильном заводе. Он предназначен для распиловки бревна на брус (одна

поверхность которого отпилена на станке KARA MASTER), раскроя бруса на доски и бруски, а также может использоваться для обрезки кромок.

В конструкцию станка KARA TWIN MASTER входят следующие механизмы:

- подающий роликовый стол с подвижным выравнивателем заготовки и устройством поворота, базирования бревна или бруса;

- станина;
- два пильных диска большого диаметра, один из которых является подвижным, а другой – неподвижным;
- подвижная упорная размерная линейка;
- прижимные зубчатые вальцы в вертикальной и горизонтальной плоскости;
- экстрактор горбыля;
- подвижные раскливающие ножи;
- два разделительных стола для разного типа пиломатериали.

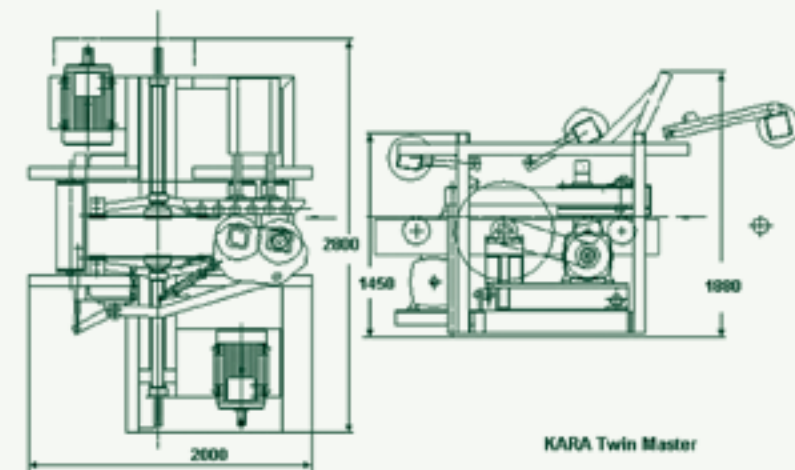
Для определения размеров обрабатываемого материала используются электронные измерительные устройства KARA LS360, в которых можно задать 120 размеров.

Технические характеристики станка KARA TWIN MASTER

Скорость движения суппорта пильного диска и размерной линейки	120 мм/с
Устанавливаемые размеры между размерной линейкой и неподвижным пильным диском	13–250 мм
Максимальная ширина распиливаемого бруса	500 мм
Расстояние между подвижным и неподвижным пильными дисками	19–300 мм
Диаметр пильных дисков	750 мм
Высота реза	280 мм
Ширина пропила	3,6–4,8 мм
Скорость подачи при пилении	60–120 м/мин
Скорость подачи холостого хода	140 м/мин

Подающее устройство станка состоит из гидравлически прижимающих приводных сдвоенных зубчатых вальцов, расположенных оппозитно размерной линейке; нижних подающих роликов, из которых два установлены перед диском и один после диска; верхних прижимающих зубчатых вальцов, два из которых установлены перед диском и один после диска.

После обработки на станке KARA TWIN MASTER материал поступает на разделительные столы, а затем при помощи системы возвратных конвейеров получившийся брус, горбыли и прочие сортаменты снова возвращаются на подающий стол. На втором цикле обработки брусья распиливаются на чистообрезные доски, а горбыль на



необрезные доски и тонкий горбыль. Чистообрезные доски посредством второго разделительного стола поступают на поперечный транспортер, ведущий на участок сортировки пиломатериалов. Необрезные доски передаются к обрезающему станку KARA OPTIM или возвращаются к станку KARA TWIN MASTER в зависимости от спецификационных размеров.

Данный распиловочный комплекс может работать без предварительной сортировки пиловочника. Диапазон обрабатываемых диаметров – от 14 до 40 см, длина распиливаемых бревен – от 2,7 до 6,5 м. Производительность для несортированного пиловочника – 25 м³ за одну смену, или 30 тыс. м³ в год; для сортированного пиловочника – 30 м³/смену, или 35 тыс. м³ в год.

Приобрести оборудование фирмы Kallion Konepaja Oy, известное в мире под торговой маркой KARA, можно в

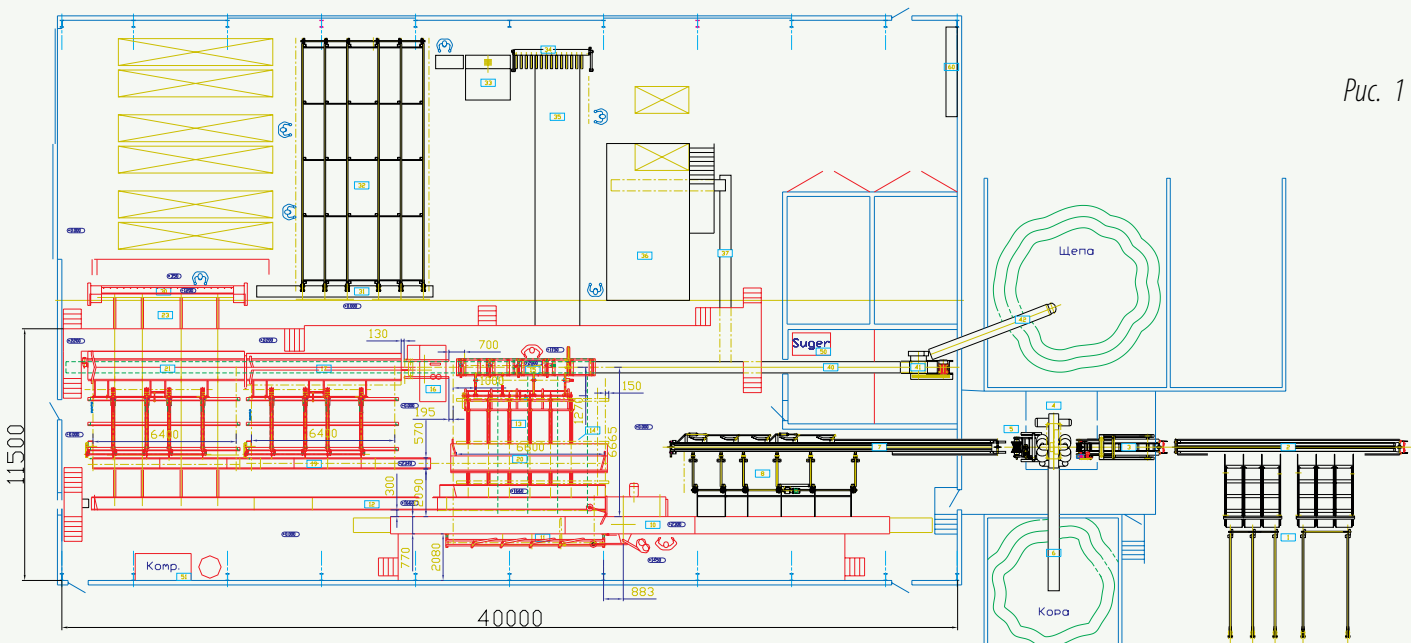
компании «KARA МТД» – генерального представителя финского производителя в РФ. Сотрудники «KARA МТД» проконсультируют вас по всем интересующим вопросам и на основе ваших рекомендаций разработают эффективное решение для работы вашего предприятия, учитывая исходные условия и перспективы развития. Свидетельством надежности «KARA МТД» как поставщика может служить тот факт, что оборудование, поставленное компанией, работает во всех «лесопильных» регионах России. ■

Генеральный представитель Kallion Konepaja Oy в России компания «KARA МТД»

194100, Санкт-Петербург, а/я 17
ул. Новороссийская, д. 1/107
Тел.: +7 (812) 320-78-42, 320-78-73
Факс +7 (812) 320-12-17
E-mail: info@karasaw.ru
www.karasaw.ru



Рис. 1



ЭКОНОМИКА ОСТРЫХ ПИЛ

ИНСТРУМЕНТООБЕСПЕЧЕНИЕ ПЕРВИЧНОЙ ПЕРЕРАБОТКИ ДРЕВЕСИНЫ

Стремление большинства развивающихся лесопильно-деревООбработывающих производств иметь свое оборудование для подготовки инструмента к работе понятно, так как в этом случае исключается зависимость от сервисных центров (СЦ) по срокам, не требуются дополнительные комплекты инструмента (взамен затачиваемых), отсутствуют транспортные расходы на доставку инструмента в СЦ.

Однако в каждом конкретном случае прежде чем приобретать дорогостоящее оборудование необходимо учитывать:

- Наличие производственных площадей, отвечающих СНИП, квалифицированных кадров и снабженческой службы для обеспечения инструментального хозяйства расходными материалами, абразивным инструментом, метрологической базой.
- Степень загрузки приобретаемого оборудования.
- Расходы на оборудование, занимаемые им площади, инструмент второго порядка и приборы контроля, приспособления для подготовки инструмента к работе, оплату труда станочника.
- Расстояние до ближайшего СЦ, срок исполнения заказа, включая доставку и стоимость конкретных операций подготовки каждого вида инструмента к работе.

Высокоточные операции (балансировка, испытания на повышенных оборотах, метрологическая экспертиза, замеры твердости, шероховатости и т. п.) целесообразно выполнять в СЦ, так как потребность в них не ежедневна – они необходимы при освоении нового изделия или приобретении новых конструкций инструментов.

А вот операция, которая выполняется ежедневно, – это заточка различных видов инструментов (пил,

фрез, сверл, ножей) на универсально-заточных станках (типа ЗВ641, ЗВ642, ЗД642, ЗЕ642, ЗВ834 и т. п.), оснащенных различными приспособлениями. Это заточка стальных и оснащенных литым твердым сплавом пил (круглых, полосовых, ленточных) на полуавтоматических станках типа ТЧПА; заточка круглых пил, оснащенных твердым сплавом, по передней и боковым граням на полуавтоматических станках типа ТЧПТ. Единовременные затраты (Ц), например, на приобретение нового универсально-заточного станка с тремя приспособлениями составляют 360 000 руб., занимаемая площадь (S) – 10 м², аренда 1 м² площади в год (А) – 2000 руб., стоимость эксплуатации станка (Э) – около 1,2 руб./мин. При тарифной ставке заточника с отчислениями и накладными (З') 2,5 руб./мин. получаем общую стоимость работы на станке в течение одной минуты:

$$З = Э + З' = 1,2 + 2,5 = 3,7 \text{ руб./мин.}$$

В случае выплаты кредита (К=18% годовых) за станок в течение двух лет (Т_к) при сроке окупаемости (Т_о) пять лет рассчитываем годовые затраты на приобретение, установку и хранение станка:

$$С = Ц \times (1 + Т_к \times К/100)/Т_о + А \times S = 117\,920 \text{ руб./год.}$$

Затраты на одну переточку инструмента на приобретаемом оборудовании составят:

$$З_1 = С/N + 3 \times Т_{зат.т} \text{ руб./пер.,} \quad (1)$$

где Т_{зат.т} – норматив на одну заточку инструмента с учетом

подготовительного и контрольно-заключительного периода, мин.; N – число заточек инструментов в течение года.

$$N = K_n \times a_n \times Q_n/t_n + K_\phi \times a_\phi \times Q_\phi/t_\phi + K_n \times a_n \times Q_n/t_n, \text{ шт./год,} \quad (2)$$

где t – срок службы инструмента в часах (n – пил, φ – фрез, н – ножей); K – количество одновременно работающих инструментов; a – количество переточек единицы инструмента; Q – годовой фонд работы конкретного инструмента в часах.

В случае заточки инструмента в СЦ дополнительные транспортные расходы (Д_т) (легковой автотранспорт) на заточку комплекта инструмента, включающего 10 пил (K_n=10), 12 фрез (K_φ=12) и 8 ножей (K_н=8), составят в зависимости от расстояния от 750 до 3000 руб., то есть Д_т на заточку одного инструмента – 30–100 руб. С учетом годового расхода комплектов пил, фрез и ножей (отношение Q/t) определяется число перезаточек (повторных заточек) инструмента на год. Например, годовая потребность в пилах конкретного производства (n_п) составляет три комплекта при количестве переточек a_п=12, фрез n_φ=5 при a_φ=20 и ножей n_н=6 при a_н=20, то есть общее количество перезаточек согласно уравнению 2 будет N = 2520 шт./год.

Таким образом, затраты на одну переточку (усредненные) (З₁) у потребителя при времени перезаточки (Т_{зат.т}) 30 мин. составят 158 руб./пер.

В случае заточки инструмента в СЦ затраты на заточку одной пилы (З_п) в среднем будут 250 руб., одной фрезы (З_φ) – 180 руб., одного ножа (З_н) – 70 руб., то есть средние затраты на одну заточку с учетом транспортных расходов составят:

$$З_с = (З_\phi \times K_\phi \times n_\phi \times a_\phi + З_n \times K_n \times n_n \times a_n + З_n \times K_n \times n_n \times a_n)/N + Д_{тн}, \text{ руб.,} \quad (3)$$

то есть от 173 до 248 руб. В этом случае загрузка заточного станка при односменном режиме работы 2000 часов составит N × Т_{зат.т}/60Q, то есть более 60% времени.

Вывод: если транспортные затраты не более 101 руб. на одну заточку единицы инструмента, то можно организовать заточку у себя или в СЦ.

Из уравнений 1, 2, зная затраты сервисного центра на заточку

конкретных используемых инструментов, например, круглых пил, оснащенных твердым сплавом, можно определить загрузку станка, при превышении которой целесообразно иметь свой заточный станок:

$$N > [Ц \times (1 + Т_к \times К/100)/Т_о + А \times S]/(З_n + Д_{тн} - 3 \times Т_{зат.т}). \quad (4)$$

Например, стоимость заточки одной круглой пилы z = 72 в СЦ составляет З_п = 360 руб., а время ее заточки собственными силами составляет Т_{зат.т} = 72 мин. (с тремя переналадками на универсально-заточном станке и заточкой по передней и задней грани). Если одновременно в работе используются 20 пил, а 20 пил затачиваются и транспортные расходы составляют, например, Д_т = 150 руб./перезаточка, то N_{min} > 484 переточки.

Если годовая потребность в пилах (n_п) составляет три комплекта при количестве переточек a_п=15, то необходимое количество переточек пил в год будет:

$$N = K_n \times n_n \times a_n = 20 \times 3 \times 15 = 900 \text{ переточек.}$$

Годовая загрузка станка при односменной работе составит:

$$H = [900 \times (72/60)]/2000 = 0,54.$$

Таким образом, в данном конкретном случае предприятию выгодно приобретать заточное оборудование и самому затачивать пилы, так как N > N_{min}.

Из уравнения 4 можно также определить экономически обоснованную цену Ц_{тах} на приобретаемое оборудование, зная остальные затраты на услуги в СЦ, указанные в таблице, и количество переточек инструментов.

Примерный уровень цен на сервисное обслуживание

Код операции	Наименование работ	Единицы измерения	Цена, руб	Срок выполнения
1	Очистка инструмента от смолы	руб./шт.	35–55	0,5 дня
2	Оценка дефектов	руб./шт.	15–25	0,1 дня
3	Балансировка статическая динамическая	руб./шт.	55–90 догов.	2 дня 1 неделя
4	Испытания на хол. ходу при повыш. обор. D до 400 мм (до 1250 мм)	руб./шт.	115–170 (230–345)	1 день (2 дня)
5	Заточка круглых пил с твердым сплавом D до 400 мм (до 800 мм)	зуб/зуб	5 (15–25)	1 неделя
6	Заточка подрез. пил D 120–150 мм, z = 12–18	руб./шт.	170	1 неделя
7	Заточка фрезы с тв. спл. (из инструм. ст.) на 20 мм ширины	руб./зуб	40 (25)	1 неделя
8	Заточка сверла чашечного с тв. сплавом	руб./шт.	135	3 дня
9	Заточка фрезы концевой профильной с твердым сплавом по передней грани	руб./шт.	90	4 дня
10	Расшлифовка посад. отв. пилы с точностью H7 D до 500 мм D до 800 мм на каждые 20 мм	руб./отв. отв.	270 460	3 дня
11	Напайка зуба тв. спл. фрезы (из мат. зак.)	руб./зуб	90	3 дня
12	Напайка и формирование профиля зуба круглой пилы с пластинами тв. сплава	руб./зуб	90	1 неделя
13	Наплавка и формирование профиля зуба круглой пилы со стеллитом D до 630 мм D от 630 до 800 мм	руб./зуб	100 140	1 неделя
14	Формирование профиля фрезы (ножа) из инстр. стали	мм	15 (5)	2 недели
15	Формирование профиля фрезы с пластинами тв. сплава толщиной 3 мм на каждые 20 мм профиля	руб.	270–550	2 недели
16	Термообработка инструментальных сталей быстрорежущих сталей	руб./шт.	80–230 115–345	1 неделя 2 недели
17	Испытание на прочность вращением d = 30, 32, 40, 50, 60 мм	руб./шт.	115–230	1 неделя
18	Разработка рабочих чертежей инструмента	руб./фор. А4	575	2 недели
19	Рекомендации по подготовке инструмента к работе и эксплуатации	1 инструкция	договорная	2–3 недели
20	Консультации	руб./час	270	1 час

Таблица составлена из опыта подготовки инструмента в СЦ Московского региона. В частности, СЦ при ОАО «ВНИИИНСТРУМЕНТ» (г. Москва), который осуществляет комплексные поставки самого разнообразного сертифицированного дереворежущего, металлорежущего и слесарно-монтажного инструмента по заявкам предприятий, выполняет токарные, фрезерные, шлифовальные работы, услуги по термообработке, пайке инструмента и др., и СЦ фирмы ЗАО «ПК «Пилатэкс» (г. Москва, www.centrpil.com), выполняющего комплекс работ и услуг по подготовке к работе и восстановлению инструмента для первичной переработки древесины (круглых, ленточных, рамных пил, в первую очередь оснащенных стеллитом; ножей), реализует широкий перечень быстроизнашивающихся деталей, проводит обучение рабочих заточных участков, комплектует участки подготовки инструмента к работе оборудованием, приспособлениями, расходными материалами.

При $D_m = 38$ руб./переточка в последнем варианте $C_{max} = 180\ 000$ руб.,

а при $D_m = 150$ руб./переточка $C_{max} = 250\ 000$ руб.

При приобретении заточного станка по известной цене и полной его загрузке из уравнения 4 можно определить срок окупаемости станка:

$$T_o = C \times (1 + T_k \times K/100) / [N \times (3_n + D_m - 3 \times T_{зат.}) - A \times S]. \quad (5)$$

Пример: на приобретенном заточном полуавтомате с предложенной поставщиком стоимостью $C = 360\ 000$ руб. выполняется заточка круглых пил, оснащенных твердым сплавом по передней и задней граням с производительностью 10 пил в смену ($T_{зат.} = 48$ мин., $N = 2500$ в год) при односменной работе. Срок окупаемости (T_o) в зависимости от затрат ($D_m = 38$ руб. или 150 руб.) составит от 1,16 года до 0,61 года соответственно.

Таким образом, в решении вопроса о приобретении заточного или другого оборудования для подготовки инструмента к работе или использовании услуг СЦ немаловажное значение имеют затраты на доставку инструмента в СЦ и обратно.

Эти затраты можно уменьшить в два раза за счет одновременной доставки в СЦ затупившегося инструмента и получения заточенного. При использовании опыта Западной Европы, где доставкой и обменом занимаются СЦ, данные затраты могут быть еще ниже.

Кроме того, необходимо принимать во внимание, что уровень качества подготовки инструмента к работе в СЦ, как правило, выше, чем непосредственно потребителем.

В заключение еще раз напомним, что целью данной статьи является не выявление всех «за» и «против» использования СЦ, а обращение внимания потребителя на необходимость выполнения экономического анализа вопроса перед принятием решения о приобретении того или иного оборудования для подготовки инструмента к работе. ■

Николай КРЮКОВ,
завотделом ОАО «ВНИИИНСТРУМЕНТ»,
Владимир ЗАЙЦЕВ,
гендиректор ЗАО «ПК «Пилатэкс»

ВЫБОР ЕСТЬ ВСЕГДА!



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЛЕСОЗОВОДОВ И ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРОИЗВОДСТВ

пилы круглые, ленточные, рамные, тарные, фрезы, ножи, абразивный, алмазный инструмент, аксессуары

(Sandvik, Uddeholm, Inteks, Pilana, Eurosteel, Pilatex, Viking Martin Miller, GDA и др.)

ОБОРУДОВАНИЕ УЧАСТКА ЗАТОЧКИ И СТЕЛЛИТИРОВАНИЯ ИНСТРУМЕНТА

ЦЕНТР ПИЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА
торгово-производственная группа компаний

интекс PILATEX (CEPILIN)

ООО «Цепилин», ЗАО «ПК Пилатэкс»

107023, Россия, Москва, ул. Б. Семеновская, д.49, оф. 506 А
тел/факс: (495) 366 9077, 231 4819,
E-mail: cepilin@centrpil.com, www.centrpil.com

ПРОДАЖА + ГАРАНТИЯ + СЕРВИС + ПРОИЗВОДСТВО ПОД ЗАКАЗ

TekmaWood



**комплексные решения
для сушки древесины**

Концерн Jartek – это финская фирма, специализирующаяся на проектировании, поставке технологий и оборудования для первичной и глубокой обработки пиломатериалов.

В основу работы концерна заложен принцип комплексного обслуживания клиента: предпроектные работы, проектирование, поставки оборудования, пусконаладочные работы, ввод в эксплуатацию, техническое обслуживание, обучение и сервисное обслуживание.

JARTEK

Lahti, Finland, тел.: +358 3 787 5400, факс: +358 3 787 5258 www.jartek.fi

Jartek Group (Jartek Rus), 197110, С-Пб, Петровская коса 1, к. 1
Mobile +7 911 141 14 88; tel. +7 812 230 51 46; fax +7 812 230 20 96
alexei.krasikov@jartek.ru

ВЫБОР СУШИЛЬНОЙ КАМЕРЫ

ЧЕЛОВЕЧЕСКИЙ ФАКТОР

Любой деревообработчик рано или поздно задумывается о том, чтобы перейти к более глубокой обработке древесины. Один из первых вопросов, который возникает у него, — это что делать с деревом после распиловки? Ответ прост: «Сушить». Однако сначала нужно ясно понять, какая именно сушильная камера подойдет для нужд вашего предприятия. И поверьте, это очень важная



задача, поскольку неправильно выбранное оборудование будет приносить вам дополнительные убытки. Изобилие на рынке приводит к еще большей проблеме, чем при дефиците. И порой ответить на вопрос «Что выбрать?» гораздо сложнее, чем на вопрос «Где достать?» в прежние годы. В этой статье мы постарались учесть все проблемы, с которыми сталкиваются деревообработчики при выборе сушильных камер. Мы получили уже довольно много писем от наших читателей, где они просят нас помочь разобраться с этими вопросами. Для получения профессиональных ответов мы пригласили к нам в редакцию начальника коммерческого отдела ООО «Термопроцесс» Михаила КРОВИКОВА.

— Давно размышляю на тему покупки сушильной камеры. Однако никак не могу решить, окупятся ли затраты. Все-таки это довольно ощутимые вложения...

— В принципе после распиловки древесины существуют два варианта. Первый — это продать распиленные доски, второй — высушить их и пустить в дальнейшую переработку или опять же продать. Совершенно ясно, что чем глубже переработка материала, тем выше и экономическая эффективность предприятия. Ну а что касается затрат, то они значительны. И все же с учетом небольших эксплуатационных затрат и большой прибыли при продаже конечного продукта вложения быстро окупятся.

— На рынке существуют и конвективные, и аэродинамические, и вакуумные, и конденсационные камеры. И это без учета появившихся в последнее время камер, работающих на основе каких-то «новейших технологий и последних разработок». Как разобраться во всем этом многообразии и выбрать то, что подходит именно мне?

— Сейчас есть и диэлектрические сушильные камеры, и индуктивные, и конденсационные, и вакуумные. Принципы сушки древесины были открыты достаточно давно. Из-за сложности в технологиях и высокой цены все эти методы получили более или менее широкое применение только в последнее время. Но факт остается фактом: подавляющее большинство

древесины во всем мире высушивается в камерах конвективного типа. Означает ли это, что вышеперечисленные «экзотические» технологии не имеют права на существование? Да нет же, имеют. Просто используются они в довольно специфических условиях и имеют массу ограничений. К их основным недостаткам по сравнению с конвекционными сушильными камерами относят:

- большой расход электроэнергии в аэродинамических камерах;
- высокую стоимость конденсационных камер при увеличении срока сушки древесины в 1,5–2 раза;
- высокую стоимость вакуумных камер, а также сложности в их обслуживании и эксплуатации.

Конвективные же камеры являются наиболее выгодными для массовой сушки разных пород древесины различных сортиментов. Такие камеры значительно дешевле, более просты в конструкции и обслуживании, а значит, и более надежны. Поэтому камеры конвективного типа станут для вас наиболее оптимальным решением повышения экономической эффективности.

— Каков принцип действия конвекционных камер?

— Принцип действия конвекционных камер заключается в нагреве древесины при помощи газообразного теплоносителя — агента сушки. В качестве агента сушки могут выступать пар, воздух и топочные газы. При нагреве древесины выделяется влага, которая и повышает влагосодержание агента сушки. Избыток влаги выбрасывается с агентом сушки в окружающую среду.

— Насколько значим с экономической точки зрения тот факт, что с агентом сушки в окружающую среду выбрасывается и избыток влаги?

— Влагосодержание воздуха при высокой температуре в десятки раз превышает влагосодержание воздуха при температуре окружающей среды. В конвективных камерах объем заменяемого воздуха не превышает 2% от всего циркулирующего воздуха в час. С одной стороны, мы не можем пренебречь этой цифрой, а с другой — существенно на энергопотребление камеры она не повлияет.

— Поговорим о комплектности сушильных камер, поставляемых заказчиком. Существует ли некая «базовая» комплектация?

— В принципе, любой производитель подобного оборудования всегда исходит из условий каждого конкретного случая. Поэтому комплектность камер практически любая — от отдельных комплектующих до полностью оснащенных комплексов сушильных камер с котлами, работающими на отходах лесопиления. Тем не менее практика показывает, что наиболее востребованными являются следующие варианты:

- оборудование для оснащения существующего или строящегося для сушильной камеры здания;

- комплект сборного здания сушильной камеры с оборудованием.

— Что представляет собой здание камеры?

— Корпус камеры представляет собой металлоконструкцию, собираемую на монолитно-столбчатом фундаменте. Металлоконструкция выполнена из алюминия или углеродистой стали с антикоррозионным покрытием. И с внешней, и с внутренней стороны камера облицована алюминиевыми листами. Все внутренние элементы — и фальшпотолки, и дефлекторы, и все силовые части конструкции — также выполнены из алюминия. В качестве утеплителя используются минераловатные плиты.

Конструкция здания обеспечивает экономичность и соответствие отечественным нормам (СНиП, ГОСТ). Естественно, для постройки камер в условиях, отличных от базового варианта, необходима привязка проекта. Базовые модели рассчитаны на использование во II–IV географических районах по снеговой нагрузке.

— Не бывает ли сложностей при использовании минеральной ваты?

— Мы слышали о сложностях при использовании минеральной

ваты. Однако этот вопрос лежит исключительно в плоскости качества комплектующих и конструктивных особенностей. Если поставщик камер поспешил, то и у заказчика возникнут сложности. Правда, это можно сказать и обо всех остальных комплектующих. Поэтому специалисты нашей компании используют минеральную вату хорошего качества известных производителей, таких как ROCKWOOL и PAROC. В конструкции камер реализован частый шаг реек. Этот параметр и качество плит исключают оседание минеральной ваты по высоте, а вентилируемые зазоры позволяют утеплителю высыхать даже при попадании влаги.

— Какие используются вентиляторы?

— Разумеется, здесь уместно говорить о вентиляторах известных мировых производителей. Их двигатели выполнены во влаготермозащищенном исполнении по классу Н (до 130 °С) или F (до 85 °С) (ГОСТ 8865–93), степень защиты IP55 (ГОСТ 14254–96). Применяются высокоэффективные реверсивные вентиляторы с КПД реверса до 90%. Например, немецкие лопасти вентиляторов либо литые алюминиевые, либо выполнены из нержавеющей стали. Обечайки также



выполнены из алюминиевых сплавов или нержавеющей стали. В процессе эксплуатации вентиляторы не требуют никакого обслуживания (смазки подшипников и т. п.).

Иногда в качестве так называемого бюджетного варианта некоторые производители предлагают установку вентиляторов тропического исполнения либо вентиляторов с выносными двигателями. Но такая экономия вряд ли оправдана. Поясню почему. Вентиляторы в тропическом исполнении имеют рабочую температуру окружающей среды до +45 °С. Кроме того, ресурс подшипников отечественных вентиляторов крайне мал. Реверсивные отечественные вентиляторы обладают низким КПД реверса – порядка 60%.

Вентиляторы с выносными двигателями обладают несколько меньшим КПД. Они требуют более тщательного обслуживания. Это вызвано тем, что конструктивно они имеют более длинный вал. Кроме того, постоянно приходится следить за герметичностью и исправностью уже упомянутых подшипников. Идея использования выносных двигателей была разработана очень давно и с тех пор морально устарела.

– **Какие используются калориферы?**

– Сушильные камеры оснащаются калориферами типа КНСк с биметаллическими спиральнокатанными трубами. Теплопередающая поверхность, выполненная из алюминия, и плотный контакт двух материалов обеспечивают высокие теплотехнические характеристики калориферов. КНСк специально разработаны инженерами компании для применения в сушильных камерах и выполнены в двух вариантах – из углеродистой и из нержавеющей стали. Срок эксплуатации калориферов, выполненных из углеродистой стали, составляет 6–8 лет, из нержавеющей – до 30 лет.

– **Каким образом разрабатывались сушильные камеры?**

– При разработке использовались материалы таких специалистов, как И. В. Кречетов, П. В. Соколов и других известных в данной области ученых, а также «Руководящие технические материалы...» ЦНИИМОДа. Кроме того, специалисты компании проанализировали и систематизировали опыт ведущих зарубежных и отечественных фирм.

– **Можно ли сушить в камерах конвективного типа древесину ценных пород? Я слышал, что такую сушку нужно производить в вакуумных камерах.**

– В камерах конвективного типа можно сушить древесину любых пород. А о недостатках вакуумных камер мы упоминали выше.

– **Как решаются вопросы пропарки древесины?**

– В действительности необходимость пропарки древесины в камерах конвективного типа является не более чем мифом. В камерах реализована функция увлажнения мелкодисперсной влагой. Это позволяет осуществлять бездефектную сушку древесины, в том числе толстых сортиментов и твердых пород. И если не стоит задача изменения оттенка древесины, то увлажнение является экономически более эффективным, чем пропарка.

– **Какая используется автоматика?**

– Проанализировав рынок, наши специалисты пришли к выводу, что российская автоматика пока сильно уступает импортной по качеству. Мы остановили свой выбор на итальянской. На рынке есть много производителей высококачественной автоматики, но по сравнению, скажем, с финской и немецкой продукцией итальянская автоматика сильно выигрывает в цене.

– **Существуют камеры, в которых подается заранее нагретый воздух. В чем их отличие от камер, поставляемых вами?**

– В камерах с использованием заранее нагретого воздуха все равно необходимо использовать дополнительные вентиляторы, так как без них срок сушки существенно возрастает. А при использовании вентиляторов увеличивается стоимость системы. Кроме того, реализация данной функции несколько снижает гибкость всей системы – требуется обязательная привязка к котлу с водовоздушным теплообменником.

– **Какой уровень качества обеспечивают ваши камеры?**

– Качество высушиваемой продукции соответствует ГОСТ № 6449.1–82 и позволяет получать материал любой, в том числе первой категории качества. Такое качество, например, дает возможность производить брус под склейку для строительных несущих конструкций.

– **По каким критериям оценки следует выбирать конвективную камеру? Все предложения очень схожи, и неспециалисту в данной**

области разобраться достаточно сложно. На что следует обратить особое внимание?

– В сушке древесины, как и во многом другом, не бывает мелочей. И только при точном соблюдении всех условий на выходе получается качественный конкурентоспособный продукт. Одним из самых важных показателей хорошего уровня камеры является наличие современной системы управления процессом сушки. Даже если у вас установлена одна камера, а не целый сушильный комплекс, минимизировав пресловутый человеческий фактор, вы существенно повысите качество и скорость процесса сушки.

Крайне важен подход к проектированию сушильных камер. Наличие конструкторского отдела с квалифицированными специалистами, следящими за новинками на рынке технологий и обладающими собственными разработками, выступает гарантом качественного проектирования. Также нужно обратить внимание, имеется ли у предприятия, к которому вы

обратились для покупки сушильной камеры, современное производство, оснащенное качественным оборудованием. Тогда и монтаж у вас будет длиться ровно столько, сколько нужно, и двери будут закрываться плотно, и обслуживание потребует минимальное.

Качество получаемого продукта во многом зависит от комплектующих. Поэтому, соблюдая баланс между ценой и качеством, мы подбираем только самые лучшие материалы и комплектующие. Обслуживание любого оборудования является «головной болью» производителей. Поэтому нужно обращать внимание на то, способна ли компания, поставившая оборудование, предоставить качественное сервисное обслуживание. Несмотря на то что сами по себе камеры требуют минимального внимания, все же важно чувствовать уверенность в том, что выезд специалиста вам не придется ждать несколько недель. А он, в свою очередь, приехав на ваше предприятие, не в первый раз увидит эту камеру.

И последним фактором, о котором хотелось бы поговорить, является цена. Этот вопрос всегда решается индивидуально, и давать здесь какие-либо советы – дело крайне неблагодарное. Само собой разумеется, что подобные вложения достаточно велики. Однако при разумном подходе и их всегда можно минимизировать. Далеко не всегда стоит переплачивать за западный бренд. Как показывает практика, он не всегда гарантирует отменное качество. Кроме того, далеко не все западные компании адаптируют камеры к российским климатическим условиям. И еще: правило «соотношение цены и качества» по-прежнему работает. ■

000 «Термопроцесс»

Московская область,
г. Солнечногорск,
ул. Краснофлотская, д. 1
Тел./факс: +7 (495) 642-90-77
(многоканальный)
E-mail: info@termoprocess.ru
www.termoprocess.ru



КАРА-МТД

**ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ЛЕСОПИЛЕНИЯ И ДЕРЕВООБРАБОТКИ**

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ

KARA

FARM

NORDIC SAWMILL SUPPORT

TekmaWood

PMU

Söderhamn Eriksson

- Круглопильные станки и лесопильные линии
- Рулеточная техника, манипуляторы и модульные прицепы
- Пильные диски, инструмент для подготовки пила
- Сушильные камеры, котельное оборудование
- Многопильные станки, оптимизаторы
- Комплексная поставка лесопильных заводов

Комплексные поставки оборудования

Проектирование лесопильных линий

Гарантийное и сервисное обслуживание

Поставка запасных частей и инструмента

194021 Санкт-Петербург, ул. Новороссийская, 1/107
Тел.: +7 (812) 320-78-42, 320-78-73
Факс: +7 (812) 320-12-17
E-mail: info@karasaw.ru
<http://www.karasaw.ru>

НОВАЯ РУБРИКА

ЗАЩИТА ДРЕВЕСИН

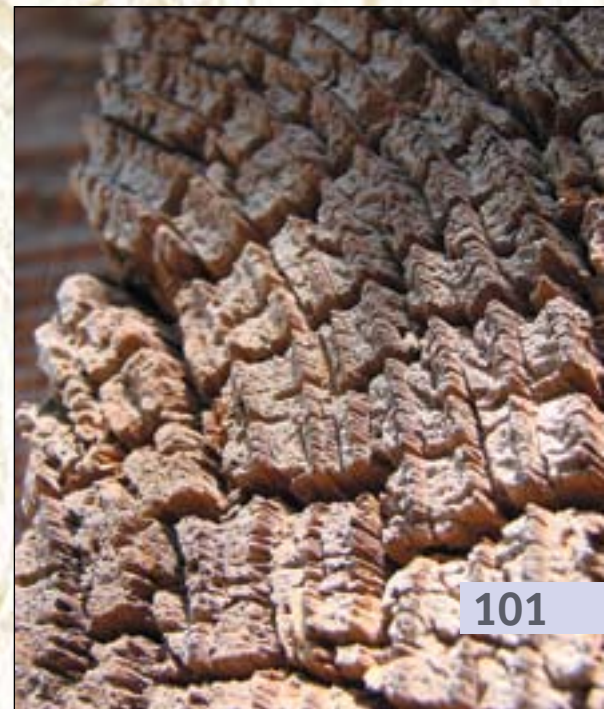
100

Для каждого лесопромышленника одной из самых актуальных проблем является сохранность спеленной древесины как в период хранения, так и во время транспортировки. Нередки случаи, когда производителям приходится терпеть ощутимые убытки именно из-за того, что меры по защите пиломатериалов не были приняты вовремя. Наша новая рубрика будет посвящена защите древесины от грибов, жуков-древоточцев, гниения при контакте с грунтом, а также огнезащите и другим подобным проблемам. Вы узнаете о технологиях антисептирования, о том, как справиться с торцевым загниванием древесины и как защитить уже готовый деревянный дом. Будем рады ответить на ваши вопросы с помощью практических специалистов и консультантов компании «Сенеж».

УТИЛИЗАТОРЫ МЕРТВОЙ МАТЕРИИ ПРОТИВ ЛЕСОПРОМЫШЛЕННИКОВ



Если мы обратимся к статистике, то узнаем, что за один только год потери древесины в России из-за грибов составили 20 млн м³, что по стоимости можно оценить в \$2 млрд! Грибки относятся к наиболее опасным древесным вредителям. Именно с них мы начнем наш цикл статей на тему защиты древесины. Грибки не относятся ни к растениям, ни к животным, а образуют отдельное царство. Грибки — вредители леса — условно делятся на три группы: плесневые, дереворазрушающие (домовой гриб и многие другие) и деревоокрашивающие (их еще называют «синевой»). Грибки по-своему красивы и на первый взгляд не представляют собой серьезной опасности. Однако благодаря их «работе» прекрасный пиломатериал на глазах превращается в некондиционные дрова, стоимость которых в 10 раз меньше. За 10–15 дней можно потерять весь вложенный в добычу этого пиломатериала капитал.



101

Не редкостью является ситуация, когда древесина отправляется на экспорт, а при доставке обнаруживается, что теперь чудесный красивый материал годится лишь на дрова. Можно представить себе материальные убытки и моральное состояние лесопромышленника-экспортера. Маленькие, безобидные на вид грибки на деле оказываются колоссальной угрозой экономике и природным ресурсам страны. По силе разрушительного воздействия их нельзя сравнить ни с атмосферными явлениями, ни со временем, ни с ультрафиолетом. Разрушение большого дерева может происходить

от пяти до десяти лет, что по сравнению, например, с пластиком, который разлагается в течение сотен лет, укладывается в рекордные сроки.

Как же действуют эти грибки? Когда древесина еще не стала продукцией, сырьем, а растет в лесу и называется деревом, она, как и всякий живой организм, обладает «иммунитетом» к разным внешним факторам. Благодаря этому дерево живет долго, например в Южной Америке обнаружили секвойю, у которой было около 6000 годовых колец. Здоровое дерево с ненарушенной корой прекрасно справляется с такими напастьями, как растения-паразиты,

лишайники и, конечно, грибы, споры которых витают повсюду. Как только дерево срублено и превращается в древесину, на него моментально начинается воздействовать ряд факторов. Среди них атмосферные явления (солнце, ветер, осадки, температурные перепады) и живые организмы. Последним совершенно нет дела до того, что древесина портится, теряет товарную ценность и в результате человек несет значительные убытки. Они просто выполняют свою функцию — утилизируют мертвую материю, предоставляя ей возможность органично влиться в природный круговорот. Таким образом, эти живые организмы попадают в разряд врагов человека, тем более что кроме нарушения целостности и внешнего вида древесины они могут вызывать и серьезные аллергические реакции у людей.

Первоначально на дерево попадает маленькая спора, из которой впоследствии и вырастает большая проблема для лесопромышленников. Для роста



Aureobasidium, 230x



Alternaria, 460x



Cladosporium, 400x



Fusarium, 460x



гриба необходимо наличие трех основных условий: тепла, кислорода и воды. Если хотя бы одно из этих условий не соблюдается, грибы развиваться не будут. На начальной стадии грибкового заболевания его нельзя визуально определить на поверхности древесины. Но, вооружившись лупой, можно разглядеть небольшие темные точки на поверхности дерева или на его срезе. Под микроскопом, конечно, картина становится гораздо более четкой.

Цикл размножения для плесневых грибов составляет от 7 до 14 дней. Если дерево спилено зимой, споры все равно попадают на него, но пребывают в неактивном состоянии анабиоза. Когда наступит весна и солнце прогреет воздух, заражение быстро принимает характер эпидемии. Первыми на свежеспиленную древесину «приходят» плесневые грибы. Они образуют на

поверхности наросты, не оказывая глубокого воздействия на материал. Сначала появляются белые пятна колоний, потом они сливаются между собой и обретают различные цветовые окрасы. Черные точки означают, что споры созрели и грибы переходят к следующему циклу своей жизни. Кроме того что эстетическая ценность древесины при этом падает до нуля, добавок увеличивается водопоглощение. Дерево и в незараженном состоянии прекрасно впитывает влагу, а у больного дерева этот показатель вырастает в несколько раз. Грибы любят воду и нуждаются в ней, поэтому сами создают себе условия для комфортного размножения. Чем больше грибов, тем больше их спор в воздухе, а известно, что, попадая в организм человека с ослабленным иммунитетом или ребенка, споры вызывают множество различных заболеваний, таких как аспергиллез, пенициллез и уже упоминавшиеся аллергические реакции. Так что жить в доме, построенном из такой древесины, небезопасно.

Следующий этап развития этих организмов – появление из спор гифов, ветвящихся нитей, которые, сплетаясь между собой, образуют мицелий (грибницу). Последний в зависимости от вида грибов живет на поверхности или проникает глубоко в ткань дерева. На концах мицелия вырастают образования, в которых зреют миллионы спор. Впоследствии они выходят наружу и с током воды или воздуха эффективно заражают окружающие территории.



Разорвать этот круг можно только на одной стадии: когда споры уже находятся на древесине, но гифы еще не появились. Для этого нужно убрать один из жизненно важных для грибов факторов: влагу, тепло или кислород. Сами споры убить практически невозможно, они очень хорошо защищены самой природой от внешних факторов и выдерживают достаточно экстремальные условия. Оптимальная температура для развития грибов – +18–35°; pH-среда слабокислая; потребность в кислороде довольно низкая: им достаточно и 5% содержания кислорода; а воду они поглощают в виде пара и жидкости. Однако существуют и грибы, которые прекрасно себя чувствуют и размножаются при отрицательных температурах, а также при температурах до +60°. Такие теплолюбивые грибы живут в банях и саунах, где условия для них просто идеальны.

Деревоокрашивающие грибы относятся к той же группе, что и плесневые, цикл жизни у них состоит также из трех стадий, но главным их отличием является то, что они окрашивают древесину в неприятные сине-черные тона. Обычно факт заражения древесины такими грибами также проявляется с приходом весны, и симпатичный сруб, построенный на продажу, в считанные дни становится из светлого сине-черным. А ведь избежать этого можно было очень легко: обработать дерево специальным препаратом, губительно воздействующим на грибы. Вывести эти мрачные цвета с дерева возможно, но это довольно дорогостоящий и длительный процесс, к тому же качество древесины ухудшается, разрушается целлюлоза и лакокрасочные материалы после такой обработки ложатся неровными пятнами и полосами. Препараты же, защищающие от грибов, обычно экономичны и не требуют длительного воздействия на древесину.

Если плесневые и деревоокрашивающие грибы портят древесину только снаружи, то дереворазрушающие грибы вызывают гниение, разрушают ее до конца, на физическом уровне. В природе их довольно часто можно встретить в лесу, например, – это известная всем чага и трутовика. Если такой гриб появляется на дереве, то для растения это означает начало конца, скорее всего, оно все внутри поражено мицелием гриба. Можно увидеть их и в доме, они любят создавать колонии

под черновым полом. Как результат – провал пола. Есть гриб заборный, специализирующийся на разрушении заборов; шпальный гриб любит питаться, понятно, шпалами. Самый же неприятный член этого семейства – домовый гриб, поражающий древесину построек. Обычно внутри помещения такие грибы не развиваются, для них там недостаточно влаги. Их любимые места – подвалы, подполы, черновые полы. Сухие вентилируемые помещения также не пользуются у них популярностью. Заболевания, вызываемые этими грибами, разделяют на ядовую гниль (затронута сердцевина дерева), трухлявую, заболонную и буропесчаную гнили. Эти грибы являются более сложными организмами, чем плесневые и деревоокрашивающие, и в их жизненный цикл природа добавила еще одну стадию – появление плодового тела, в котором комфортно созревают споры будущих поколений. Каков механизм разрушения? Грибы выделяют в древесину ферменты, разрушающие целлюлозу, и потом поглощают размягченный субстрат стенками своих клеток. Прервать цикл этих грибов также необходимо на стадии спор, и все препараты, разрабатываемые для обработки древесины, основаны именно на этом принципе.

Правила обработки действуют для всех разновидностей грибов. Этот процесс проводится с применением специальных защитных составов – антисептирующих пропиток. Обработку нужно проводить как можно раньше.

Если лес спилен зимой, то обработка невозможна, поскольку в порах дерева образуется лед и пропитка просто не попадет внутрь субстрата. Но с приходом первых оттепелей древесине нужно защищать. В идеале для того, чтобы споры не развивались, обрабатывать пиломатериалы нужно в течение 12 часов после распиловки. Препараты, защищающие от грибов, работают в основном по двум принципам: или это пропитки на основе биоцидов – ядов, убивающих грибы, но безопасных для человека и окружающей среды, или это покрытия, создающие на поверхности дерева защитный пленочный барьер. Такие пленки могут быть multifunctional: модифицирующими, декоративными, адсорбирующими и т. д. Эти препараты не только защищают древесину, но и придают новые полезные свойства, такие как гидрофобность, долговечность, грязеотталкивающие и антистатические функции. К выбору пропиток следует подходить ответственно: не все производители способны делать пропитки, безопасные для человека, – многие рецептуры токсичны и сильно устарели. Однако наука развивается, и сегодня уже существуют безопасные и очень эффективные антисептики.

Если речь идет о деревянном домостроении, то применяются бесцветные пропитки для защиты на период строительства. Нижние венцы, лаги, черновые полы, элементы подвальных конструкций эксплуатируются в условиях непосредственного воздействия

атмосферной и почвенной влаги, создающих прекрасную возможность для размножения грибных колоний. Подобные элементы составляют основу деревянного строения и требуют наиболее надежной и долговременной защиты на довольно продолжительный срок (порядка 30–35 лет). Такую защиту обеспечивают консервирующие трудновыводимые антисептики, эффективные даже против домовых грибов – наиболее опасных разрушителей, способных в течение нескольких месяцев превратить древесину в труху.

Обработку древесины защитными средствами проводят при температуре окружающей среды не ниже +5°C. Это обусловлено снижением впитывающей способности древесины при низких температурах. Если древесина уже поражена деревоокрашивающими грибами, ее можно отбелить. Для предварительной усиленной очистки древесины профессионалы используют средства на основе активного кислорода. Чтобы поражение не повторилось, после отбеливания древесину следует обработать антисептиком.

Правильное применение защитных препаратов помогает спасти уже заготовленную древесину, построенные дома, сэкономить серьезные средства и уберечь наши леса от дополнительных вырубок.

Регина БУДАРИНА

**Благодарим за помощь
в подготовке материала
компанию «Сенеж»**

УСКОРИТЕЛИ ПРОЦЕССА СКЛЕИВАНИЯ

В настоящее время в России изготавливают фанеру общего назначения на карбамидоформальдегидных клеях марки ФК и фенолоформальдегидных клеях марки ФСФ. Важной задачей для изготовителей фанеры является повышение производительности процесса склеивания. Фанера марки ФСФ более востребована как на внутреннем, так и на внешнем рынке, особенно в строительстве, и к тому же она менее токсична по сравнению с фанерой ФК. Но время склеивания фанеры на фенольных клеях в 1,5–2 раза больше, чем на карбамидных, поэтому вопрос увеличения производительности склеивания фанеры марки ФСФ очень актуален.

В Лесотехнической академии (ЛТА) проведены исследования и промышленные внедрения, связанные с решением указанных вопросов. Для ускорения процесса склеивания карбамидными клеями применен активный наполнитель, названный аэросилом техническим. Введение его в клей в количестве 5–10 мас. ч. позволяет ускорить процесс склеивания на 20–35% в зависимости от толщины фанеры. Водостойкость фанеры повышается на 10–15%, что особенно важно при применении малотоксичных смол, имеющих относительно низкие клеящие свойства, а также повышенные требования ГОСТ к показателю водостойкости. Аэросил технический является нетоксичным отходом химического производства и изготавливается в Белоруссии.

Склеивание фанеры на фенольных смолах обычно производят без отвердителя. Применение отверждающей композиции на основе аммония хлористого и калия углекислого позволяет не только уменьшить время склеивания на 20–35%, но и повысить на 20–30% водостойкость клеевого соединения. Жизнеспособность клеевой композиции сохраняется в течение не менее 8 часов. Следует отметить, что оба ускорителя процесса недефицитны и недороги.

Не менее важной проблемой является расслоение фанеры при снижении давления в процессе склеивания. Расслоение происходит из-за интенсивного выхода пара, образующегося в пакете в процессе склеивания при

температурах 105–130 °С. Давление пара тем выше, чем больше температура склеивания. Предотвращение расслоения особенно актуально при изготовлении фанеры из хвойного шпона и толстой фанеры, которые обладают плохой паропроводностью.

Радикальным путем ликвидации расслоения при сохранении принципа горячего склеивания является снижение температуры процесса до 93–98 °С. В этих условиях давление парогазовой смеси в пакете не превышает атмосферное. Однако склеивание традиционными клеями при такой температуре заведомо ведет к замедлению процесса.

Разработанная в ЛТА совместно с Центральным научно-исследовательским институтом фанеры (ЦНИИФ) клеевая композиция, содержащая комплексный отвердитель, позволила ускорить на 15–20% процесс склеивания при указанном температурном интервале. При этом жизнеспособность клея сохраняется в течение не менее 6–8 часов при температуре 18–25 °С. Другим достоинством технологии является исключение периода медленного снижения давления в пакет в конце процесса. Это упрощает гидросистему пресса. Кроме того, очевидна экономия тепловых затрат на процесс, на 1–2% уменьшается упрессовка пакетов. Безусловно, внедрение такой технологии требует перевода пресса на водяной обогрев, несколько усложняется приготовление клея, однако преимущество ее – полная ликвидация брака от расслоения пакета – очевидно.

Вопрос экологической безопасности продукции, который уже в 2008 году затронет всю продукцию, поставляемую на западные рынки, в полной мере касается и фанеры, в том числе и малотоксичной, марки ФСФ. Избежать потери рынков в связи с недопуском на них фанеры, производимой на фенольных и тем более карбамидных клеях, возможно путем перехода на склеивание фанеры меламиновыми клеями. Меламиновые смолы дороже вышеуказанных, однако склеенная с их применением фанера нетоксична.

Специалисты ЛТА совместно с ЦНИИФ разработали и меламиновые смолы, а также провели работу по установлению режимов склеивания клеями на их основе.

В результате установлена возможность некоторого удешевления смолы путем введения в нее карбамида. Время склеивания фанеры такими клеевыми композициями на 30–40% меньше аналогичного показателя фенольных клеев. При этом достигаются характеристики фанеры, соответствующие группе продукции повышенной водостойкости.

На основании изложенного можно заключить, что в настоящее время имеются реальные решения в области склеивания фанеры, позволяющие повысить водостойкость и уровень экологической безопасности продукции, сократить время склеивания, исключить брак продукции из-за расслоения, обеспечить экономию энергоресурсов.

Алексей ЧУБОВ



Międzynarodowe Targi Poznańskie
Poznań International Fair



1 - 4 апреля 2008, Познань, Польша



DREMA

Международная выставка машин и оборудования для деревообрабатывающей и мебельной промышленности

Рекомендуемая:



www.drema.pl

Хороший партнер в бизнесе

Под рукой...

...новейшие технологические решения

- оферта свыше 800 фирм
- почти 300 рыночных новинок и мировые премьеры
- специальное пространство:
МЕБЕЛЬНАЯ ФАБРИКА - показ производства мебели на живо!



FURNICA

Выставка полуфабрикатов для производства мебели

www.furnica.pl



Międzynarodowe Targi Poznańskie sp. z o.o.

ul. Głogowska 14, 60-734 Poznań, Польша

tel.: +48 61/869 22 64, 869 22 33; 869 24 47; fax: +48 61/869 29 56

e-mail: drema@mtp.pl; e-mail: furnica@mtp.pl

ЛУЧШИЕ ДРУЗЬЯ ОБРАБОТЧИКОВ — ЭТО БРИЛЛИАНТЫ

Как известно, качество поверхности изделий из дерева напрямую зависит от качества инструмента, при помощи которого она обрабатывалась. Наивысшее качество и стойкость дают инструменты, выполненные из твердых сплавов и высоколегированных сталей. Однако очень важно при этом, чтобы они были хорошо заточены. Для заточки таких инструментов применяются абразивные шлифовальные круги. Именно о них и пойдет речь в этой статье.

Компания «Тул Лэнд» представляет абразивные круги немецкой фирмы Winter. Winter – это, пожалуй, самая известная в мире фирма, которая производит абразивные круги для заточки дереворежущего и металлорежущего инструмента, а также для обработки других материалов. Практически все сервисные центры, занимающиеся обслуживанием дереворежущего инструмента, используют абразивные круги именно этой компании. Как правило, применяются два вида абразивных кругов: шлифовальные круги с абразивным слоем из алмаза (рис. 1) и шлифовальные круги с абразивным слоем из кубического нитрида бора – CBN (рис. 2). Алмазные круги используют для заточки твердосплавных инструментов, CBN-круги – для заточки инструментов из высоколегированных

инструментальных и быстрорежущих сталей.

Давайте теперь рассмотрим свойства шлифовальных кругов фирмы Winter и проясним, почему именно эти два вида шлифовальных кругов используются в централизованных сервисных центрах. Алмазные абразивы отличаются непревзойденной твердостью и сопротивляемостью износу. Надо сказать, что алмаз – совершенно уникальный материал. При перечислении его свойств практически каждый раз употребляется слово «самый»: самый твердый, самый износостойкий, самый теплопроводный (теплопроводность алмаза в 4 раза выше теплопроводности меди!) и т.д. Алмазные круги позволяют добиваться абсолютной точности обработки на таких трудношлифуемых материалах, как

твердый сплав. Сопоставление затрат между традиционными абразивами и алмазами показывает, что алмаз, используемый на соответствующих шлифовальных станках, оказывается более экономичным для шлифования твердых сплавов и подобных трудношлифуемых материалов. Там, где это возможно, должно использоваться резание с промывкой для достижения высоких скоростей удаления материала при низком износе алмазного круга.

CBN, подобно синтетическим алмазам, изготавливается высокотемпературным синтезом под высоким давлением. Он является вторым по твердости абразивом, уступающим только алмазу, и при этом имеет некоторые экономические преимущества при шлифовании различных сталей. Также он значительно превосходит традиционные абразивы, особенно при шлифовании труднообрабатываемых сталей с большим содержанием легирующих элементов и твердостью от 55 HRC и выше, то есть быстрорежущих и хромированных сталей. Круги из CBN характеризуются значительно меньшим износом, что позволяет им легче получать требуемую форму и размерную точность. Особым преимуществом при шлифовании труднообрабатываемых материалов является то, что круги из CBN вызывают меньшее повреждение

однородности шлифуемой поверхности. Таким образом, инструменты из быстрорежущей стали, обработанные кругами из CBN, имеют значительно более продолжительный срок службы, чем инструменты, обработанные традиционными абразивами.

Нелишним будет напомнить, что создание специализированных центров заточки и ремонта режущих инструментов, оснащенных специальными станками, приспособлениями и средствами контроля, позволяет повысить качество режущего инструмента, увеличить его ресурс и сократить расходы на инструмент. Обслуживание режущего инструмента в специализированном сервисном центре – одно из основных условий его рациональной эксплуатации. Поскольку многие деревообрабатывающие предприятия имеют собственные заточные участки, им необходимо приобрести собственные шлифовальные круги. Давайте теперь рассмотрим, какие данные необходимы для оформления заказа.

Для примера возьмем чашечный цилиндрический круг (рис. 3). Чашечные цилиндрические круги используются для заточки по задней поверхности. 6A2 – форма круга. Необходимая форма выбирается из каталога. Буква А обозначает, что

корпус абразивного круга изготовлен из алюминия. Корпус в большинстве случаев играет решающую роль в возникающих в круге статических и динамических нагрузках. В зависимости от типа абразива и желаемых характеристик шлифования он может быть изготовлен из алюминия, алюминия и композитных смол, синтетических смол, стали или керамики. Правильный выбор материала корпуса позволяет изготавливать круги с более высокими скоростями резания.

Диаметр рассматриваемого нами круга составляет 125 мм.

Число 15 обозначает ширину ободка, а 2 – глубину слоя суперабразива. Большие глубины слоя более экономичны, поскольку оказывают сравнительно небольшое влияние на производственные затраты. На практике это означает, что круги с «двойной глубиной слоя» стоят дешевле, чем «удвоенная цена».

Обозначение зерна отличается буквами – D для алмаза и B для CBN, – помещенными перед цифровой индексом. Цифровой индекс обозначает размер зерен основной фракции согласно стандарту фирмы Winter. Чем больше зернистость, тем большая глубина шлифования возможна при работе. Но лучшее качество

поверхности и большую точность обеспечивает меньшая зернистость.

Удерживающие силы связи оказывают влияние на шлифующие характеристики круга. Важно, чтобы частицы алмаза или CBN были погружены в связку таким образом, чтобы они удерживались при усилиях и температурах, возникающих в ходе шлифования. С другой стороны, связка должна также обеспечивать пространство для удаления стружки. Для решения задач разных условий шлифования требуется огромное количество различных связок. В нашем случае для алмазного круга использована связка K-888Y – универсальная связка для высокопроизводительного сухого и влажного шлифования; для CBN-круга использована связка KSS 10 – универсальная связка для сухого шлифования инструмента чашечными кругами.

В «Тул Лэнде» в качестве смазывающе-охлаждающих технологических сред (СОТС) используются специальные масла. Такая технология является экологически чистой, поскольку отсутствует сброс грязной воды с весьма вредными веществами в окружающую среду. К слову сказать, все станки в компании «Тул Лэнд» оснащены автономной системой

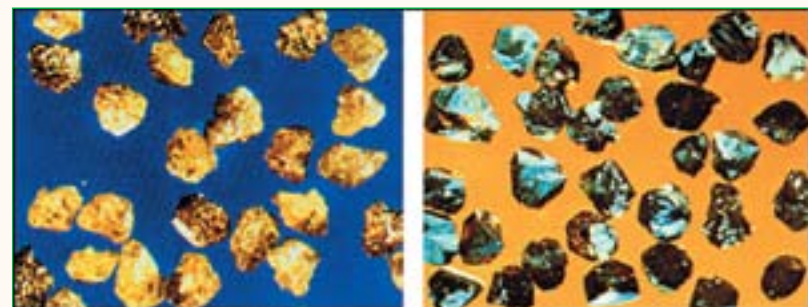


Рис. 1

Рис. 2

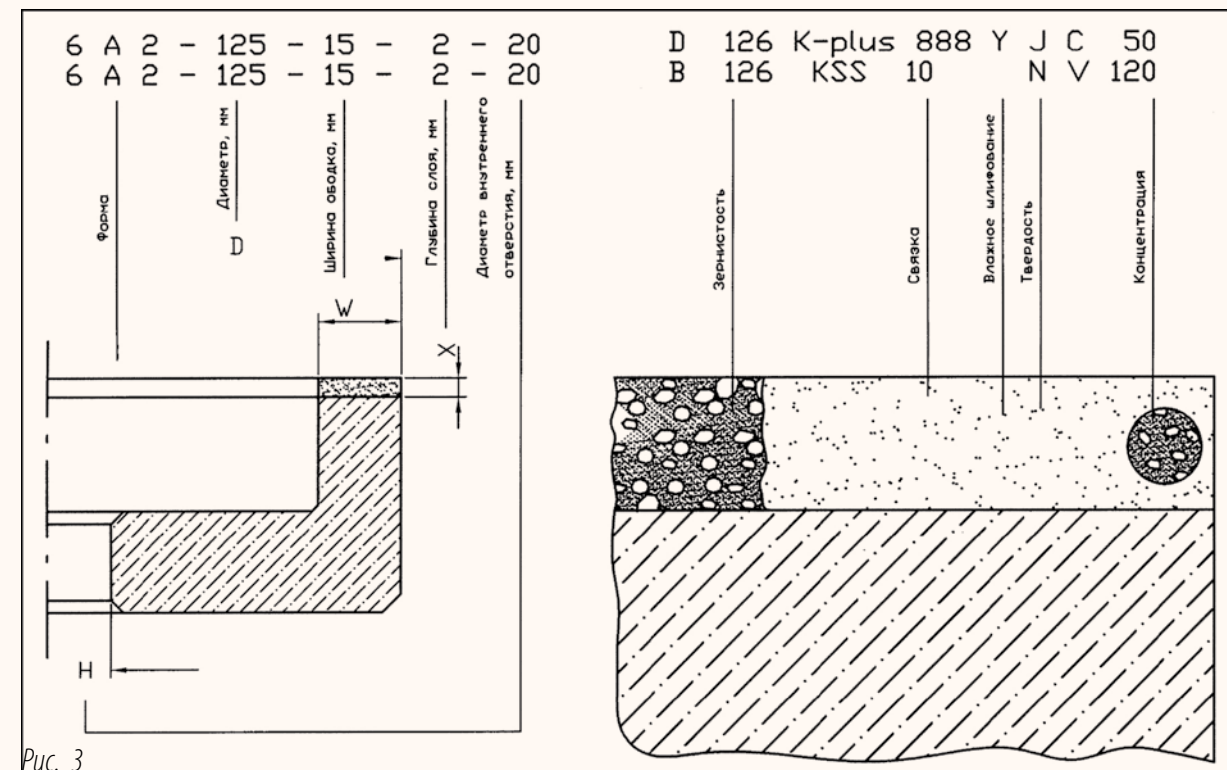


Рис. 3

рекуперации, что обеспечивает отсутствие выбросов загрязненного воздуха в атмосферу.

Буквы J и N обозначают твердость шлифовального круга. При большой мощности станка можно применять более интенсивные и производительные режимы шлифования и во избежание большого износа использовать более твердые абразивные инструменты. Одним из самых важных параметров кругов из алмаза и CBN является концентрация. Она определяет скорость удаления материала и срок службы круга, а также форму и размерную точность обрабатываемой поверхности. Однако это не означает, что для более эффективного решения конкретной задачи по шлифованию требуется более высокая концентрация. Концентрация должна соответствовать другим параметрам круга, шлифовальной технике и условиям работы.

Базовая величина C50 для алмаза означает, что для каждого кубического сантиметра объема абразивного слоя было использовано 2,2 карата (1 карат = 0,2 г); базовая величина V120 для CBN означает, что для каждого кубического сантиметра объема абразивного слоя было использовано 2,09 карата. Поскольку концентрация определяет содержание алмаза или CBN в абразивном слое, то именно этот параметр существенно влияет на стоимость абразивного круга.

При выборе шлифовального круга нужно учитывать тип, мощность и состояние станка, на котором производится операция шлифования. Нередко одна и та же операция может быть выполнена на станках различной жесткости и мощности. Шлифовальный станок с жесткими подшипниками, смонтированный на жестком фундаменте, обеспечивает спокойную работу без вибраций, а следовательно, и равномерную нагрузку на режущие зерна круга. Для работы на таком станке можно применять более твердые круги, чем при работе на станках с пониженной жесткостью. Автоматическая подача обеспечивает более равномерную нагрузку на шлифовальный круг, чем ручная. Это позволяет при использовании одинаковых кругов добиться значительно более высокого качества обработки деревянных изделий. При использовании COTC применяются круги более твердые, чем

при шлифовании всухую. Применение охлаждения существенно облегчает процесс шлифования, способствует снижению нагрева обрабатываемой поверхности, препятствует спеканию стружки, что сохраняет рабочую поверхность круга в чистоте.

Хорошие эксплуатационные результаты инструментов из алмаза и CBN достигаются при их применении на станках высокой жесткости и виброустойчивости. Если данные показатели недостаточны, это приводит к повышенному износу покрытия абразивных кругов, снижению качества заточки и, как следствие, к уменьшению стойкости заточиваемого инструмента. Для надежной заточки требуются шлифовальные станки повышенной, высокой и особо высокой точности. Они должны обеспечивать возможность осуществления автоматической продольной и поперечной подачи при шлифовании с применением COTC. В компании «Тул Лэнд» для обслуживания режущих инструментов используются автоматические высокоточные станки с числовым программным управлением итальянской фирмы UTMА.

Немаловажное значение для выбора абразивного инструмента имеет режим работы станка. С повышением окружной скорости круга увеличивается число абразивных зерен, участвующих в процессе шлифования в единицу времени, и, следовательно, уменьшаются сечение стружки и величина нагрузки, приходящейся на одно зерно. Таким образом, абразивные зерна изнашиваются меньше. Наоборот, с уменьшением скорости круга в процессе шлифования участвует меньшее количество зерен в единицу времени, нагрузка на них возрастает и круг изнашивается быстрее. В этом случае применяют более твердые круги. Высокая стойкость шлифовальных кругов крайне важна при обслуживании гидрозажимных инструментов, поскольку к этим инструментам предъявляются крайне высокие требования по точности. Быстроизнашивающийся круг не может обеспечить высокие параметры точности заточиваемого инструмента. При обслуживании гидрозажимных инструментов большое значение также имеет класс точности посадочного отверстия шлифовального круга. Все посадочные отверстия шлифовальных кругов фирмы Winter выполнены

по шестому классу точности, то есть соблюдается максимально высокий уровень соответствия размерам.

Работа на максимальной скорости резания, допустимыми условиями прочности круга и типом станка, позволяет повысить производительность шлифования. По мере износа круга уменьшается его окружная скорость и он начинает работать в других режимах. Для поддержания постоянной скорости резания используются шлифовальные станки с регулируемой частотой вращения круга. По мере изнашивания круга частота его вращения увеличивается, что обеспечивает стабильный режим работы.

Из всего вышесказанного можно сделать следующий вывод: использование при обслуживании инструмента высококачественных абразивных кругов фирмы Winter на соответствующем оборудовании – гарантия стабильной работы сервисного центра или точного участка на деревообрабатывающем предприятии. Кроме того, качественные шлифовальные круги обеспечивают высокую производительность заточки, низкую затратность на абразивный инструмент и высокие эксплуатационные характеристики заточиваемого дереворежущего инструмента. Именно поэтому централизованные центры по обслуживанию дереворежущего инструмента используют абразивные круги фирмы Winter.

Компания «Тул Лэнд» не только сама использует абразивные круги немецкой фирмы Winter, но иставляет этот абразивный инструмент как деревообрабатывающим производствам, так и сервисным центрам на территории РФ. Правильный выбор шлифовального круга – задача непростая, однако ее легко решить, обратившись к специалистам компании «Тул Лэнд». Ждем ваших звонков и письменных заявок, чтобы мы вместе могли решить задачи, связанные с обслуживанием вашего инструмента, и продлить срок его службы. ■

Антон СМЕРНОВ,
технический директор компании «Тул Лэнд»

141400, МО, г. Химки,
ул. Ленинградская, д. 1
(495) 739-03-30
info@toolland.ru
www.toolland.ru

27-30 марта 2008

г. Краснодар



UMIDS

ЮЖНЫЙ МЕБЕЛЬНЫЙ И
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИЙ
САЛОН

11-я специализированная выставка
оборудования, технологий,
материалов и продукции
лесозаготовительной,
деревообрабатывающей и
мебельной промышленности

ОРГАНИЗАТОРЫ:

Выставочный центр "КраснодарЭКСПО"
Отраслевая выставочная компания "Центрлесэкспо"

ПОДДЕРЖКА И СОДЕЙСТВИЕ:

Министерство промышленности и энергетики
Российской Федерации
Администрация Краснодарского края
Администрация муниципального образования город Краснодар
Департамент промышленности Краснодарского края
Департамент лесного хозяйства Краснодарского края
Союз лесопромышленников и лесозаготовителей
Российской Федерации

ИНФОРМАЦИОННЫЕ СПОНСОРЫ: ЛЕСПРОМ, ПИ, МЕТЕЛ, МЕТЕЛ, Мебельщик

ИНТЕРНЕТ-ПАРТНЕР: Леспротек, Леспротек

СОЗДАВАТЬ СОБЫТИЯ



КРАСНОДАРЭКСПО

350010, Россия, г. Краснодар, ул. Зиповская, 5
тел./факс: +7 (861) 210-98-92, 279-34-19, 279-34-39
www.krasnodarexpo.ru e-mail: mebel@krasnodarexpo.ru

ОПЕРАЦИЯ «АСПИРАЦИЯ»

КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ ОТ NESTRO

Фирма Nestro является признанным авторитетом на рынке систем аспирации. На базе компании работает один из самых больших современных деревообрабатывающих центров в Европе, что позволяет ей быстро и качественно удовлетворять запросы клиентов. Также нужно отметить, что руководство Nestro уделяет большое внимание разработкам современных технологий. Несколько лет назад в резиденции фирмы в городе Релбах (Германия) был создан исследовательско-испытательный центр. Он является одним из важных конкурентных преимуществ фирмы, позволяя ей постоянно совершенствовать выпускаемое оборудование, а также выводить на рынок новые продукты.

Обладая 30-летним опытом разработки и производства, компания Nestro выпускает технику, которая отвечает самым высоким стандартам. Фирма активно сотрудничает с различными национальными и международными организациями, занимающимися технологическими исследованиями в области систем аспирации и котельных. При разработке таких систем всегда учитывается их работа в технологической связке, различные режимы эксплуатации и взаимодействия оборудования друг с другом. Кроме того, поставка оборудования от одного производителя позволяет решить многие вопросы, связанные с гарантийным и постгарантийным обслуживанием.

Еще одним конкурентным преимуществом стружечных котельных Nestro является возможность установки их в черте города. Для этого предусмотрена

специальная система очистки. Отработавшие газы с помощью вытяжного вентилятора направляются по трубопроводу в специальный мультициклон для удаления сажи и твердых частиц. Очищенный таким образом воздух соответствует всем российским ГОСТам по нормам выбросов.

Также необходимо отметить возможность использования котельных Nestro на мебельных производствах для сжигания отходов ДСП и МДФ. Для этого в составе котла предусмотрена специальная система притока воздуха, которая в автоматическом режиме позволяет поддерживать температуру 1100 °C для полного разложения формальдегидных смол. Также существует возможность дополнительно оснастить отопительный котел горелкой для газа или жидкого топлива, что позволяет включить оборудование Nestro практически в любой производственный цикл.

Кроме того, необходимо отметить систему управления котлом. Программное обеспечение посредством датчиков контролирует все основные параметры котла: температуру в камере сгорания, содержание CO и O₂ (посредством лямбдазонда), разрежение, создаваемое вентилятором мультициклона. Процесс сгорания топлива также управляется автоматически при помощи системы подачи первичного и вторичного воздуха. В результате работы всех перечисленных систем коэффициент полезного действия котельной близок к максимально возможному.

Продукция компании Nestro позволяет построить предприятие полного технологического цикла. Широкая линейка котельного оборудования с различной производительностью, компактный европейский дизайн, не требующий большой площади для установки, модульная структура и простота монтажа позволяют интегрировать котлы в любое деревообрабатывающее производство – от небольшого лесопильного производства до крупного деревообрабатывающего предприятия. ■

НАША СПРАВКА

Фирма Nestro была создана 30 лет назад в немецком городе Релбах. Уже первая продукция компании стала востребованной на рынке систем аспирации. Благодаря высокому уровню надежности продукции и применению самых современных технологий компания начала быстро развиваться и вскоре открыла новые фабрики в Вельмонте и Хаинхене.



Вигаль

ЛЕНТОЧНЫЕ и ДИСКОВЫЕ пилорамы
МНОГОПИЛЬНЫЕ, ОБРЕЗНЫЕ,
ТОРЦОВЫЕ станки
ЗАТОЧНОЕ оборудование
ЛЕНТОЧНЫЕ ПИЛЫ – продажа и ремонт
КОТЛЫ бытовые и промышленные

ЗАО «Вигаль»
Санкт-Петербург,
ул. Седова, д. 5
Тел.: (812) 973-03-12
567-83-41
Факс: (812) 567-84-16
www.vigal.ru

**ПРОИЗВОДСТВО И ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО
ОБОРУДОВАНИЯ**

Станок 658с для
распиловки тонкомера
на брус, обрезную
доску. Оцилиндровка
срубов до
d 100-200 мм.

Станок 682С для получения
срубовых заготовок для
домостроения. Оцилиндровка
до d 180-200 мм и
фрезеровка профиля за один
проход.

Станок 671С для
фрезерования
чаши в
срубовых
заготовках
d 180-280 мм

Станок 672С
для торцовки
срубовых
заготовок
d 180-280 мм

Околостаночное
оборудование. Роллганги
4-6 м. Неприводные
регулируемые по высоте

Шервуд 618002, г. Киров, ул. Ленина, 127а, оф. 21
Тел.: (8332) 37-3263, 37-3264, факс: 37-1861
E-mail: stanki@sherwood.kirov.ru, http://www.stanki.kirov.ru

NESTRO®
Lufttechnik

ПРАВИЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ

Проектирование
Производство
Поставка
Сервис

- Системы аспирации, фильтры, возврат воздуха в цех
- Пневмотранспорт, вентиляторы
- Складирование и утилизация отходов
- Брикетирование
- Производство топливных гранул (пеллет)
- Котлы автоматические на древесных отходах
- Распылительные стеды для покраски
- Приточная вентиляция с подогревом воздуха
- Шлифовальные столы с отсосом пыли
- Дробилки для кусковых отходов

NESTRO Lufttechnik GmbH
Hainchen 30 b
D-07819 Schkölen
Tel. +49 (0) 3 66 94 / 41 0
Fax. +49 (0) 3 66 94 / 41 - 2 60

"Актив Инжиниринг" ООО
127262, Москва, ул. Поллярная, д. 41, стр. 1
Телефон / факс: +7 (495) 225-50-45
E-mail: info@nestro.net
www.nestro.net

Tomasz Balcerzak
Тел.: +48 - 604 134 088
E-mail: t.balcerzak@nestro.de

Андрей Крисанов
+7 (926) 248-10-40

ДОМОСТРОЕНИЕ, ПРОВЕРЕННОЕ ВЕКАМИ

Компания «Интервесп» предлагает оборудование для домостроения по методу «Блокхаус», который является традиционным способом строительства домов.

Эта технология подразумевает горизонтальную укладку бревен или брусев друг на друга для образования стен. По краям бруса нарезаются чашки для соединения, которое выполняет несущую функцию и придает прочность конструкции. Технология «Блокхаус» позволяет значительно сэкономить на стоимости материалов и рабочем времени: например, чтобы возвести сруб дома общей площадью более 260 м² требуется не более 40 дней и бригада из четырех рабочих! Для строительства такого дома затраты на фундамент снижаются в несколько раз за счет существенно меньшего удельного веса строительных материалов.

Для жилищного строительства используется профилированный клееный брус (с профилем типа «паз/шип» по всей длине для минимизации щелей и герметизации стен).

ПРЕИМУЩЕСТВА ДОМОСТРОЕНИЯ ПО МЕТОДУ «БЛОКХАУС»

Во-первых, при строительстве по методу «Блокхаус» значительно экономится энергия. Характеристики древесины гарантируют отличную термоизоляцию. Дерево снижает потерю тепла в 7–8 раз по сравнению с цементом. Стена из бревен толщиной 135 мм удерживает тепло наравне с

кирпичной стеной толщиной более 1 м. В результате дом будет теплым зимой и прохладным летом. Предполагаемая экономия энергии составляет примерно 40–50% по отношению к обычному дому из кирпича или цемента (7 л дизельного топлива на 1 м² в год или 7 см³ газа на 1 м² в год). При помощи инертных изоляторов можно создать эффект «смещения фаз» с накоплением тепла в течение дня и отдачей тепла ночью, с точным проектом, который предусматривает создание более крупных окон с той стороны дома, где чаще бывает солнце. Использование специального материала для напольного покрытия, который поглощает тепловую энергию солнца, позволит в определенных случаях сохранить энергию традиционных отопительных систем.

Во-вторых, дома, построенные по системе «Блокхаус», отличаются **повышенной сейсмостойкостью** за счет того, что заготовки, соединенные между собой, образуют прочную и гибкую конструкцию, которая в случае землетрясения устоит на фундаменте. Например, при семибалльном землетрясении дом по технологии «Блокхаус» не имеет никаких повреждений! При десятибалльном землетрясении – некоторое повреждение стен в местах контакта с фундаментом, однако дом не обрушивается!

В-третьих, деревянный дом обладает **противопожарными характеристиками**, которые превышают аналогичные показатели других типов зданий. При пожаре дом, построенный по технологии «Блокхаус», дольше сохраняет устойчивость, позволяя жильцам спастись, в отличие от железобетонных конструкций, которым свойственно обрушиваться в случае возгорания (железобетон, подверженный высоким температурам, теряет свои прочностные характеристики).

И в-четвертых, дома из бревен, построенные по этому методу, сделаны из специально обработанной древесины, что гарантирует **устойчивость**

к неблагоприятным воздействиям окружающей среды и износу. Заготовление леса в правильный период, операции по старению и сушке поддерживают стабильность характеристик древесины с течением времени. Построенный дом покрывают несколькими слоями пропитки и других защитных составов (лаки и т. п.). В итоге один слой пропитки каждые пять лет гарантирует долговечность дома, как видно на примере миллионов деревянных домов в балтийских странах.

СИСТЕМА «СЭНДВИЧ»



Чтобы подвергать древесину минимальному износу и улучшить внутреннюю отделку дома, используется система «Сэндвич», где внешняя часть остается классической деревянной, а во внутренней используются изолирующие материалы, что позволяет улучшить изоляцию и снизить объем используемой древесины.

ОБОРУДОВАНИЕ КОМПАНИИ STROMAB ДЛЯ «БЛОКХАУС»

Итальянская компания Stromab предлагает два типа оборудования для домостроения по методу «Блокхаус»:

1. Оборудование с ручным управлением, при работе с которым оператор

подает заготовку и управляет запуском и остановкой станка. Это станки Blox и Big Blox.

2. Оборудование с автоматическим управлением (заготовка аккуратно подается при помощи транспортера. Двигатель управляется от контроллера). Это такие модели, как AutoBlox и Big Autoblox.

КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКОВ

Как Blox, так и Autoblox по желанию клиента могут быть укомплектованы сверлильным и шипорезным узлами. Если у клиента торцовка предусмотрена отдельно, станок может быть без торцовочного узла. С помощью узла торцевания возможно нарезать элементы необходимой длины из заготовок длиной до 20 м.



С помощью шипорезного узла возможно фрезеровать пазы для оконных рам и дверей. Также есть опция для соединения внутренних стен с внешними – «ласточкин хвост».



С помощью узла горизонтального и вертикального фрезерования возможно резать чашку желаемого профиля, устанавливая соответствующие фрезы, и контролировать высоту фрез в автоматическом режиме.



С помощью сверлильного узла можно делать отверстия для крепления балок или для прокладки кабелей и труб.



При покупке линии Autoblox в комплекте предлагается система проектирования домов CAD. На ваш выбор это может быть любая совместимая с линией система: Dietrich's, CADwork, Sema, CAD 4. Наличие одной из данных систем позволит передавать проекты в формате BTL на компьютер станка и трансформировать в программу станка Stromab Downloader.

ЭКСКЛЮЗИВНЫЙ ПОСТАВЩИК В РОССИИ

Эксклюзивным поставщиком чашко-резного оборудования итальянской компании Stromab на территории РФ является компания «Интервесп», крупный российский поставщик оборудования для домостроения и деревообработки. За последние несколько лет компанией «Интервесп» были установлены десятки станков Stromab по всей стране.

Так, например, строительная организация «Нархозстрой», одна из ведущих компаний в Московском регионе по изготовлению и строительству деревянных домов, приобрела в компании «Интервесп» несколько станков Blox.

Полностью автоматизированное производство «Нархозстрой», завод европейского уровня производительностью 3000 м³ в месяц, имеет собственное производство на территории более 5000 м². Современное оборудование лучших мировых производителей, в том числе и станки компании Stromab, позволяет предприятию производить комплекты домов по финской технологии. Некоторые элементы технологической линии, как и узлы деревянных конструкций, были усовершенствованы специалистами предприятия и запатентованы. Все технологические операции производятся на линии с высокой точностью, комплект на выходе полностью готов к сборке. «Нархозстрой» более трех лет сотрудничает с компанией «Интервесп», и руководство предприятия готово подтвердить надежность этого партнерства.

Обратившись в станкостроительную компанию «Интервесп» для приобретения оборудования Stromab, вы получите консультации высококвалифицированных специалистов. Также, чтобы убедиться в правильности вашего выбора, компания «Интервесп» может предоставить вам возможность посетить действующие домостроительные производства в России и завод-изготовитель в Италии. ■

ООО «Интервесп»
Многоканальный
тел./факс +7 (495) 727-41-96
Тел. 8-800-5555-100
(для России звонок бесплатный)
www.intervesp-stanki.ru

ПОРТРЕТ ИДЕАЛЬНОГО ПОСТАВЩИКА

КОНФЕРЕНЦИЯ АДАМА СМИТА — 2007

27–29 ноября 2007 года в Вене (Австрия) прошла 12-я ежегодная конференция Института Адама Смита «Целлюлозно-бумажная промышленность России и СНГ». В течение 15 лет компания Adam Smith Conferences, являющаяся структурным подразделением Института Адама Смита, проводит экономические форумы, которые привлекают тысячи руководителей государственных и коммерческих структур. Эти мероприятия традиционно специализируются на рынках Западной, Центральной и Юго-Восточной Европы, а в последние годы также посвящены России и странам СНГ. На форумах участникам предоставляется свежая информация о тенденциях развития рынка, возможностях инвестирования и стратегиях коммерческого успеха, что также стимулирует деловое общение. Участие в конференции данного уровня позволяет повысить престиж и узнаваемость торговой марки предприятия, усилить его влияние на местном и международном рынках, провести рекламную кампанию новой продукции, улучшить имидж фирмы, получить доступ к новым рынкам и клиентам.

114



Пристальное внимание на конференции было уделено новым промышленным игрокам, одним из представителей которых стал «Инвестлеспром». Это быстроразвивающаяся вертикально интегрированная корпорация, целлюлозно-бумажное направление в которой представлено компаниями ОАО «Кама», Сегежский и Сокольский ЦБК. Стратегические планы дальнейшего развития компании включают в себя модернизацию производства и

расширение ассортимента бумажной продукции. Особенно лесопромышленников порадовал тот факт, что «Инвестлеспром» решил занять свободную на российском рынке нишу по производству легкомелованной бумаги, спрос на которую повышается с каждым годом.

Председатель правления РАО «Бумпром» Владимир Чуйко и председатель Подкомитета по лесным ресурсам Государственной думы РФ

Владимир Крупчак поделились интересной информацией о состоянии и перспективах развития отрасли, а также о планах государства в отношении более эффективного использования лесных ресурсов. При благоприятном развитии событий рост производства бумаги и картона в России составит от 3 до 8% в год по основным видам продукции.

В конференции приняли участие представители группы «Осло Марин»,



которая осуществляет свою деятельность с 1997 года. Компании принадлежит собственный портовый терминал в Санкт-Петербурге. В ближайших планах «Осло Марин» строительство лесопромышленного комплекса в пос. Шаглыно, включающего в себя лесопильный завод, цех по изготовлению ДСП, фабрику по изготовлению клееного бруса и срубов домов. Предприятие будет располагаться на территории в 17 га. Также планируется реализация программы тренингов и повышения квалификации специалистов. Поскольку существующие лесопромышленные комплексы, построенные в советский период, имеют устаревшие технологии, компания собирается воспользоваться профессиональной технической поддержкой финских специалистов.

В ходе конференции директор по взаимодействию с государственными органами власти Архангельского ЦБК Наталья Пинягина прочла доклад «Как эффективно работать с центральными и региональными властями». Архангельский ЦБК — один из крупнейших европейских производителей целлюлозно-бумажной продукции, его доля на российском рынке картона составляет 30%. У этого предприятия перспективные рыночные ниши — тарный картон и гофропродукция, профессиональный и опытный управленческий состав, выгодное географическое положение — порт с круглогодичной навигацией.

Риски создания предприятий ЦБП в России связаны с интенсивным процессом вертикальной интеграции производителей картона, тары и упаковки, вытеснением мелких производителей крупными структурами,

а также высокой бюрократизацией согласования условий строительства промышленных объектов и регистрации новых предприятий. Как отметила Наталья Пинягина, к преимуществам создания совместных с зарубежными инвесторами целлюлозно-бумажных предприятий относятся ускорение инновационного развития предприятий, доступ к прогрессивным техническим средствам и технологиям; быстрое внедрение международных стандартов финансовой отчетности; разделение политических и финансовых рисков в процессе реализации инвестиционных проектов; широкие возможности вхождения на российский и международный рынки.

Генеральный директор Архангельского ЦБК Владимир Белоглазов осветил направления развития своего предприятия:

- внедрение технологии сухой окорки древесины;
- строительство нового древесно-подготовительного цеха ДПЦ-4 производительностью 2,3 млн м³ щепы в год;
- модернизация производства картона.

Предприятие поставляет 77 % своей продукции на внутренний рынок. Структура продаж готовой продукции: ДВП — 1 %, тарный картон — 49 %, гофротара — 10 %, тетради — 3 %, товарная целлюлоза — 25 %, бумага — 12%.

Владимир Белоглазов также отметил основные недостатки арендных отношений: лесосеки находятся в труднодоступных местах, отсутствует инфраструктура, лесосека по лиственной древесине недоиспользуется, происходит замещение хвойных лесов лиственными породами, сокращаются высокопродуктивные леса в экономически доступных районах заготовки, материально-техническая база лесопромышленного комплекса изношена на 100%, имеются проблемы кадрового характера.

Пути решения данных проблем руководитель предприятия видит в доработке лесного законодательства и структуре управления, долевом участии государства в финансировании строительства лесовозных дорог, развитии отечественного лесопромышленного машиностроения, а также в

КОММЕНТАРИЙ



Ирина БИТКОВА, председатель совета директоров СЗЛК:

— Мы уже девять лет участвуем в конференциях, проводимых Институтом Адама Смита. Несмотря на то что состав участников практически не изменяется, каждый раз находятся все новые и новые темы для обсуждений. За истекший год, к примеру, многое изменилось как в отрасли, так и в нашей компании. На данный момент мы являемся одним из самых динамично развивающихся отечественных предприятий. В 2007 году в СЗЛК был введен в эксплуатацию первый в России цех бесхлорной (TCF-total chlorine free) отбелки целлюлозы. Это знаковое событие в отрасли, поставившее отечественную целлюлозно-бумажную промышленность на один уровень с передовыми мировыми производителями бумаги. Опыт внедрения современных технологий на производстве, поиск нестандартных решений, привлечение инвестиций — вот неполный перечень вопросов, которые обсуждались нами с участниками мероприятия. Не менее популярной темой на конференциях Института Адама Смита уже не первый год является обсуждение нового Лесного кодекса.

Положительным моментом конференции является активный обмен опытом. Однако мне бы хотелось, чтобы это мероприятие чаще проходило на территории России, чтобы участники и гости имели возможность перенимать опыт передовых предприятий отечественного лесопромышленного комплекса.

115

КОММЕНТАРИЙ



Наталья ПИНЯГИНА, директор по взаимодействию с государственными органами власти Архангельского ЦБК, доцент, к. э. н.:

– Такое мероприятие, как конференция Института Адама Смита, является очень важным для нас, и не просто как источник технической информации, а как возможность услышать анализ ситуации целлюлозно-бумажной отрасли России и всего мира. Тенденции развития производства целлюлозно-бумажной продукции, возможные пути решения проблем отрасли – все эти вопросы детально и углубленно рассматриваются на этой встрече руководителями отечественных и зарубежных компаний.

Больше всего потенциальных инвесторов беспокоит проблема поставки древесного сырья на предприятия, выпускающие целлюлозу. Отсутствие лесовозных дорог, теплая зима, несовершенство принятого Лесного кодекса и ряд других проблем привели к снижению производительности предприятий отрасли.

Конференция обычно проходит в комфортных условиях и дружеской обстановке. Единение всех участников и активный обмен мнениями – это, как мне кажется, главная особенность встречи, которую ежегодно устраивает Институт Адама Смита.

совершенствовании таможенного и налогового законодательства.

Как отслеживать законное происхождение леса и контролировать цепочки его поставок? Эту злободневную проблему российской действительности поднял генеральный директор «Монди Бизнес Пейпа Сыктывкарский ЛПК» Андрей Дрибный. Он отметил, что существуют три основные группы причин высокого числа нелегальных вырубок леса в России:

1. Социально-экономические: устойчивый спрос на древесину на внешнем и внутренних рынках; высокая доходность незаконных лесозаготовок; незанятость населения в лесных районах; низкий уровень доходов населения.

2. Правовые: несовершенство лесного, уголовного, административного, таможенного законодательства; отсутствие эффективной правоприменительной практики.

3. Межотраслевые и отраслевые: недостаточная точность оценки лесных ресурсов; отсутствие эффективного контроля за использованием лесных ресурсов; низкая эффективность контроля за движением древесины от лесосеки до потребителя; отсутствие межведомственного взаимодействия по предотвращению незаконных рубок и нелегального оборота древесины.

Последствиями нелегальных рубок леса становятся повреждение и истощение лесов вблизи населенных пунктов и дорог; загрязнение лесов брошенной древесиной; недополученные платежи в бюджет от лесопользования; появление на рынке нелегальной древесины по демпинговым ценам; несправедливая конкуренция в отношении законных лесопользователей. Кроме того, это негативно влияет на имидж страны и лесопромышленных компаний.

Компания «МБП Сыктывкарский ЛПК» осуществляет политику устойчивого лесопользования, что выражается в стремлении к увеличению объемов древесины на единицу площади. В 2008–2009 годах руководство предприятия планирует осуществить сертификацию всей поступающей на комбинат древесины. По мнению Андрея Дрибного, проблему нелегальных рубок можно решить комплексом мер: усилением государственного контроля за выполнением лесного

законодательства; увеличением ответственности за незаконные рубки; системной борьбой с оборотом нелегальной древесины; повсеместным внедрением лесной сертификации и процесса FLEG.

Генеральный директор ОАО «Светогорск» Сергей Пондарь сообщил о направлениях развития компании. Предприятие в прошлом году осуществило запуск завода по производству беленой химико-термомеханической массы (БХТММ): объем переработки древесины осины составляет 416 тыс. м³/год, объем производства БХТММ – 200 тыс. тонн/год. Предприятие планирует модернизацию БДМ-1 и БДМ-4, а также организацию производства листовых бумаг.

В третий день конференции главной темой обсуждения стали возможности для иностранных инвестиций в ЦБП России, причем особое внимание было уделено предприятиям различных регионов РФ.

Глава стратегического планирования развития экономики правительства Калининградского региона Владимир Кузин назвал основные приоритеты развития региона: достижение уровня и качества жизни, сопоставимых с сопредельными странами, и обеспечение конкурентоспособности Калининградской области в макрорегионе Балтики. Первый замминистра промышленности и природных ресурсов правительства Карелии Владимир Юрьев представил план действий, направленных на повышение эффективности деятельности предприятий лесопромышленного комплекса этого региона.

Директор ПСО Camco International Михаил Юлкин в очередной раз призвал представителей российской ЦБП озадачиться вопросом: «Киотский протокол – новые источники инвестиций для развития ЦБП?» Camco – первая в мире интегрированная компания, оказывающая полный спектр услуг в области изменения климата и управления углеродными активами. Она специализируется на подготовке проектов по сокращению выбросов парниковых газов и осуществляет полный проектный цикл от выявления проектов, их оформления в установленном порядке до маркетинга и продажи углеродных активов на мировом рынке. Компания контролирует около 20% проектных сокращений выбросов парниковых



газов в рамках МЧР и ПСО, управляя по всему миру углеродными проектами с общим потенциалом сокращения выбросов парниковых газов 127 млн тонн CO₂-экв.

Перспективам развития Соломбальского ЦБК был посвящен доклад его генерального директора Николая Львова. Увеличение объема производства основных видов продукции и заготовки древесного сырья, модернизация котлоагрегатов и снижение выбросов – основные направления повышения эффективности работы данного холдинга.

Далее продолжила свою работу секция «Модернизация предприятий России», которая проходила под руководством генерального директора Сясьского ЦБК Александра Утевского. Как усовершенствовать рентабельность бизнеса с помощью специфических ИТ-решений, сообщил исполнительный вице-президент дивизиона «Лесная промышленность и энергетика» корпорации Tietonator Карл-Харальд Андерссон. Он рассмотрел критерии эффективности бизнес-процессов, подчеркнул преимущества, которые можно достичь с внедрением MES-системы в производство. Опыт применения интегрированного решения в России показал положительное влияние ИТ-систем на развитие бизнеса (производительность, объем продаж и пр.).

ООО «Ашленд Евразия», компания со 100%-ным иностранным капиталом, была основана в 2000 году с целью внедрения технологий, связанных с применением водорастворимых полимеров в различных областях промышленности, в том числе и в целлюлозно-бумажной.

Как сообщил в ходе конференции генеральный директор Ashland Eurasia Paper профессор Федор Лобанов, основными направлениями деятельности компании являются подготовка питьевой и технической воды; очистка оборотной и сточной воды; борьба с биологическими отложениями и накипью; утилизация отходов производства; инновационная система приготовления и дозирования химикатов.

Главный научный консультант ВНИИБ Эдуард Аким представил на конференции большой доклад, посвященный глобальным проблемам развития мировой ЦБП и, в частности, ЦБП России. Он сообщил о том, что в последние годы была разработана Европейская лесная технологическая платформа, призванная на основе развития научных исследований сохранить конкурентоспособность европейского лесного комплекса по сравнению с Латинской Америкой и Китаем.

Российская лесная технологическая платформа в области ЦБП направлена на:

- создание и реализацию инновационной модели развития ЦБП России, ее научное и кадровое обеспечение;
- удовлетворение потребностей растущего внутреннего рынка (импортозамещение);
- оптимизацию величины и структуры душевого потребления бумаги и картона;
- расширение экспортного потенциала за счет перехода от сырьевого экспорта к экспорту наукоемких видов продукции с высокой добавленной стоимостью.

«Взаимосвязь российской и европейской лесных технологических платформ обеспечит возможность совместного использования научного и инженерного потенциала России и Европейского союза для научного и кадрового обеспечения устойчивого развития лесного комплекса, – подчеркнул Эдуард Аким. – Российские университеты открыты для взаимодействия как с зарубежными коллегами, так и с отечественной промышленностью. Технологические платформы являются прекрасным инструментом данного взаимодействия».

В заключение работы конференции были рассмотрены развивающиеся сегменты ЦБП России. Коммерческий директор ЗАО «Каппа Санкт-Петербург»

КОММЕНТАРИЙ



Александр БОЙКОВ, пресс-секретарь концерна «Инвестлеспром»:

– С трибуны конференции мы объявили, что в конце ноября 2007 года запускается проект «Бумажная мануфактура». Данный проект является важнейшей составной частью пятилетнего плана сотрудничества Банка Москвы, «Инвестлеспрома» и Вологодской области. Договор был подписан в первых числах декабря в ходе выставки «Российский лес».

Проект затрагивает не только Вологодскую область: мелованные виды бумаги мы предполагаем производить и на целлюлозно-бумажном комбинате «Кама». Не исключено, что и Сеgezский ЦБК внесет свою лепту – от рассмотрения возможностей производства беленой целлюлозы или белой бумаги мы не отказались. Это и называется синергетический эффект, когда возможности всего холдинга превышают возможности каждого из предприятий по отдельности.

В сфере производства мелованных видов бумаги мы обязаны быть первыми: наладить производство в кратчайшие сроки, добиться высочайшего качества и масштабных объемов – более 300–400 тыс. тонн в год. В числе приоритетных проектов – реконструкция сеgezского предприятия с увеличением объемов производства целлюлозы до 600 тыс. тонн/год. Такие широкомасштабные мероприятия, как конференция Института Адама Смита, позволяют взглянуть на проблемы отрасли глобально, что весьма полезно для всех участников встречи.

КОММЕНТАРИИ



Федор ЛОБАНОВ, генеральный директор ООО «Ашленд Евразия», профессор:

– Являясь постоянным участником и спонсором конференции Института Адама Смита, наша компания в своих ежегодных докладах старается поднимать проблемы экологии и охраны окружающей среды в целлюлозно-бумажной промышленности, предлагая современные технологии для их решения. По итогам конференции 2007 года можно с уверенностью сказать, что экологическая тематика затрагивается все в большем количестве докладов. Это, на наш взгляд, обусловлено возрастающим значением экологической составляющей современного производства, в том числе и целлюлозно-бумажного. Надеемся, что в ходе следующей конференции экологической тематике будет посвящена отдельная сессия, а может быть, и целый день.



Марина ИСАЕВА, PR-менеджер Группы «Осло Марин»:

– В прошлом году группа «Осло Марин» приняла участие в конференции Института Адама Смита, где впервые представила свой проект строительства нового лесоперерабатывающего комплекса в Ленинградской области. Презентация проекта вызвала интерес как поставщиков, так и инвесторов; по ее итогам были установлены полезные контакты и проведен ряд переговоров. Отдельно хочется отметить высокий уровень организации мероприятия: всем участникам были обеспечены комфортные условия для работы и отдыха. Также очень продуктивным образом отразилось разделение территории конференции на семинарскую и выставочную части, это позволило более тесно общаться и обмениваться информацией. В 2008 году мы также планируем участвовать в конференции с докладом и выставочным стендом.

НАША СПРАВКА

Компания Adam Smith Conferences – структурное подразделение Института Адама Смита, который является ведущим инноватором в области рыночной экономики в Великобритании. С 1977 года институт играет ключевую роль в изучении и разработке систем государственного управления и уже опубликовал свыше 300 влиятельных исследований в области экономической политики. Исследования института внесли заметный вклад в процесс перехода к рыночной экономике и свободной торговле во всем мире. Институт поддерживает обсуждение вопросов экономической политики посредством своих веб-сайтов и конференций, а также через газеты, радио и телевидение.

Доктор Адам Смит (1723–1790) – выдающийся английский философ и экономист, известный всему миру благодаря написанной им книге о торговых отношениях и рыночной экономике «Благосостояние нации». Его идеи на протяжении 300 лет остаются актуальными и сейчас, в XXI веке, лежат в основе свободной рыночной экономики.

Ольга Рудова озвучила исследование на тему «Рынок бумаги и картона глазами покупателя». По темпам роста и развития рынок бумаги и картона отстает от гофрокартонной отрасли. При этом отмечены недостаточно большое количество игроков рынка, необходимое для создания здоровой конкуренции; недостаточно стабильная ценовая и иногда совсем не гибкая кредитная политики.

На вопрос «Идеальный поставщик бумаги и картона – какой он?» Ольга Рудова уверенно отвечала: «Заинтересован в объемах заказов, позволяет изменять заказ в течение месяца, поставяет формат продукции, который хочет получить покупатель, планирует график производства в соответствии с потребностями покупателя, серьезно относится к претензиям покупателя – проводит корректирующие действия и возмещает причиненные убытки».

Впервые в рамках конференции была организована встреча для руководителей целлюлозно-бумажных предприятий и транспортных компаний. Инициатором и устройтеlem выступила компания «Евросиб-Логистика». В рамках встречи стороны смогли узнать ответы на волнующие их вопросы, а также получить представление о многих аспектах работы друг друга.

В последние годы производство целлюлозно-бумажной продукции в

России возрастает на 150–200 тыс. тонн в год, соответственно увеличиваются объемы и спрос на перевозку бумаги. Так, в январе–сентябре 2007 года только по железной дороге было перевезено более 1,6 млн тонн целлюлозно-бумажной продукции. Основными центрами зарождения «бумажных» грузопотоков являются Северо-Запад России и Восточная Сибирь.

«Евросиб» входит в число крупнейших частных российских транспортно-логистических компаний. Его парк состоит из 12 тыс. вагонов и 13 600 TEU-контейнеров. В настоящее время «Евросиб» реализует проект строительства терминальной сети в крупнейших транспортных узлах России: в Санкт-Петербурге, Москве, на Урале и в Сибири.

Управляющий директор ЗАО «Евросиб-Логистика» Андрей Колесников отметил, что «идея организации встречи производителей и перевозчиков возникла как ответ на растущую потребность в оптимизации логистики ЦБК. Мы не ожидали, что наше мероприятие вызовет такой живой интерес участников конференции: на встречу пришли более 40 гостей, в том числе и представители International Paper, «Балтийской целлюлозы», «Монди Сыктывкарский ЛПК», «Невской бумаги», «Группы «Илим» и других компаний».

На стенде «Евросиб» был организован «ящик для вопросов», в котором представители ЦБК могли днем оставить записки с вопросами, а вечером в свободной и дружественной обстановке получить исчерпывающие ответы. Общение шло в двух направлениях: между производителями и логистами, а также между самими транспортными компаниями. Последние пришли к выводу, что на рынке перевозок бумажной продукции решать сложные логистические проблемы и предоставлять качественные услуги производителям можно только на партнерских началах. По отзывам участников, формат встречи, предложенный компанией «Евросиб», оказался результативным и крайне полезным.

Все самые крупные сделки бизнеса заключаются в гольф-клубах – конференция Института Адама Смита ежегодно доказывает это на деле. В праздничной непринужденной обстановке встречаются одновременно представители ЦБП, владельцы и топ-менеджеры предприятий, руководители финансовых институтов и представители органов власти. Надеемся, что и в будущем году конференция пройдет также успешно, а ее результаты будут способствовать развитию ЦБП России.

Ольга КОВАЛЕВА
(по материалам конференции)

КОММЕНТАРИЙ



Алексей БИРКИН, главный советник генерального директора ОАО «ВТБ-Лизинг»:

– Я постоянный участник конференции Института Адама Смита. В этом году самым обсуждаемым событием стало создание совместного предприятия, принадлежащего компаниям International Paper и «Илим Палп Энтерпрайз». Создание Группы «Илим» можно считать «точкой невозврата» не только для IP, но и вообще иностранных инвесторов в отрасль: зарубежные фирмы переходят от «разведки» к широкомасштабным вложениям в России, играющим важнейшую роль в их планах развития.

Для российских участников рынка это означает повышение конкуренции, особенно в секторе сырьевых ресурсов.

Я считаю, что на этом мероприятии, к сожалению, каких-либо неожиданных сообщений не прозвучало. Однако все выступления участников конференции свидетельствовали о высоком уровне понимания происходящих в целлюлозно-бумажной промышленности перемен и действий, необходимых для успешного развития отрасли в ближайшей перспективе.

Хотелось бы пожелать, чтобы в следующем году организаторы обеспечили присутствие представителей Правительства РФ, имеющих непосредственное отношение к государственной политике в области использования лесных ресурсов и развития промышленного производства целлюлозы, бумаги и картона.



КОТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ НА БИОТОПЛИВЕ

ОБЗОР РОССИЙСКОГО РЫНКА

Около половины заготавливаемой древесины в мире используется для приготовления пищи либо в качестве топлива. В развивающихся странах на эти цели уходит до 90% древесного сырья. В исторической перспективе лес всегда был источником тепла для большей части населения планеты. Да и в тяжелые времена (вспомним военные годы) дровами люди не только обогревали помещения и заводы, но и «заправляли» ими полуторки, то есть использовали древесное сырье как альтернативу традиционному невозобновляемому топливу.

По мере масштабного освоения таких источников энергии, как газ и нефть, человечество, казалось, все решительнее отказывалось от биотоплива как сколько-нибудь серьезного энергоресурса. Однако возрастающий рост потребления и постепенное исчерпание разработанных месторождений нефти и газа, стремительный рост цен на традиционные энергоносители,

а также проблемы экологии, вызывающие все большую озабоченность мирового сообщества, заставляют человечество вспомнить о, казалось бы, списанных в резерв возобновляемых источниках тепла и энергии.

По данным одного из ведущих мировых производителей котельного оборудования на биотопливе компании POLYTECHNIK GmbH, имеющей более

чем сорокалетний опыт производства на этом рынке, за последние 10 лет спрос на оборудование на биотопливе увеличился в 10 раз. То есть рост этого рынка явно опережает общий рост ВВП европейских стран.

И хотя нет точных данных, позволяющих судить, насколько увеличиваются ежегодно продажи такого оборудования в России, есть все основания предполагать, что наша страна не остается в стороне от общемирового процесса, а удельный вес продаж котельных на биотопливе в целом постоянно растет.

К важнейшим факторам, которые повлияют на дальнейшее развитие российского рынка котельного оборудования на биотопливе, следует отнести:

- дальнейший рост экономики России в целом, вместе с которым будет увеличиваться потребность в продукции деревообработки (источником сырья для биотопливных котельных являются отходы лесопиления и деревообработки, поэтому вместе с ростом деревообрабатывающей отрасли увеличиваются и объемы доступного биотоплива, что само по себе является критически важным фактором развития рынка в этой сфере);
- по мере развития инфраструктуры, строительства дорог и увеличения парка современных машин и лесозаготовительной техники будет возрастать использование колоссального потенциала России в области лесозаготовки. Сейчас допустима

КИОТСКИЕ СОГЛАШЕНИЯ

В мае 2007 года бывшим премьер-министром РФ Михаилом Фрадковым был подписан долгожданный документ, обеспечивающий механизм выполнения Киотских соглашений. Однако реализация принятых решений также оказалась непростым делом. Вот как комментирует ситуацию Ольга Ракитова, исполнительный директор Национального биоэнергетического союза: «В конце декабря Минюст РФ зарегистрировал приказ Минэкономразвития об утверждении лимитов сокращения выбросов парниковых газов. Соответствующий приказ МЭРТа был опубликован в «Российской газете». До этого министерство утвердило максимальный лимит по всем проектам совместного осуществления по сокращению выбросов парниковых газов на 2008–2012 годы в РФ, которые осуществляются в рамках Киотского протокола, в размере 300 млн тонн.

В общем, несмотря на то что в мае был подписан документ, он требовал дополнительного приказа, который появился прямо перед Новым годом. Продавать единицы сокращений выбросов (ЕСВ) можно теперь с 1 февраля, ранее делать это было нельзя, но можно было получить под это кредиты. На данный момент есть несколько десятков проектов, которые поданы в профильные министерства. В частности, одними из первых подали документы РАО «ЕЭС» и Архангельский ЦБК. Как я сказала выше, никто еще не мог получить денег от иностранных компаний за проданные ЕСВ, разве в качестве кредитов под будущую продажу ЕСВ. Для разработки документации требуются определенные вложения – до 50 тыс. евро, но их могут делать и западные покупатели сокращений выбросов – все зависит от договоренности. До сего дня активные действия на этом рынке тормозились отсутствием в России необходимых документов и приказов, которые вышли совсем недавно».

годовая вырубка в целом по России составляет 537 млн м³, а заготавливаются только 22%;

- вхождение России в ВТО означает неизбежное выравнивание уже в ближайшем будущем цен на энергоносители в нашей стране и за рубежом. Если сейчас разрыв цен на газ в России и в европейских странах (см. данные ниже) весьма существен, то рано или поздно этот дисбаланс будет выровнен, что окажет важное воздействие на развитие данного рынка;
- все больший вес экологических проблем, привлекающих внимание законодателей и мирового сообщества;
- ожидаемую от государства поддержку ЛПК, которая может быть осуществлена в виде целого комплекса мер, включающих в себя таможенно-тарифную политику, поддержку приоритетных инвестиционных проектов в ЛПК, достижение договоренностей с крупными мультинациональными лесопромышленными

корпорациями по переносу производственных мощностей на территорию РФ, реализацию заложенных в новом Лесном кодексе возможностей по развитию лесного хозяйства страны и другие меры.

РЫНОЧНОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Сейчас на российском рынке котельного оборудования на биотопливе представлены пять категорий производителей, предлагающих:

- новое зарубежное оборудование;
- поддержанное зарубежное оборудование;
- осуществление модернизации имеющегося российского оборудования с использованием зарубежного опыта;
- белорусское оборудование;
- оборудование российских производителей.

По приблизительным оценкам ООО «Экодрев-Тверь», одного из

ведущих российских производителей котельного оборудования на биотопливе, в настоящее время на рынке такое распределение котельного оборудования: 40% рынка – российские производители; 25 – новое зарубежное оборудование; 20 – поддержанное зарубежное оборудование; 10 – модернизация российского оборудования с использованием зарубежного опыта и только 5% принадлежит производителям Республики Беларусь. На Дальнем Востоке активно продается оборудование китайских производителей, но оценить масштабы их экспансии на российский рынок пока достаточно сложно.

По оценкам Марии Королевой, ведущего специалиста по рынку России и стран СНГ компании POLYTECHNIK GmbH, рынка поддержанного энергетического оборудования сейчас практически не существует, в основном крупные западные производители продают в Россию новое оборудование.

В целом, несмотря на расхождение в оценках, можно сделать вывод, что наиболее активно продвигают свою продукцию на российский рынок западные и отечественные производители, котельное оборудование китайского и белорусского производства пока занимает незначительную долю рынка. Какое же именно оборудование представлено на рынке?

Все котельное оборудование по виду используемого топлива делится на газотопливное, жидкотопливное и твердотопливное. Источники твердого топлива, в свою очередь, делятся на невозобновляемые (уголь) и возобновляемые (это и есть биотопливо – отходы переработки древесины и сельскохозяйственного производства). Торф занимает промежуточное место, считаясь длительновозобновляемым видом топлива. Также в качестве топлива могут использоваться утилизируемые опасные отходы и бытовой мусор. В сравнении с традиционными видами топлива, прежде всего углем и мазутом, возобновляемое биотопливо гораздо экологичнее.

К примеру, реализация проекта по энергетическому использованию древесных отходов на Цигломском участке ЗАО «Лесозавод 25», осуществленного немецкой компанией POLYTECHNIK GmbH, позволила уменьшить выбросы:

– SO₂ – на 187,4 тонны в год;



Фото «POLYTECHNIK»

- CO – на 21 тонну в год;
- NO₂ – на 6,2 тонны в год;
- CO₂ – на 10667 тонн в год.

При этом фактическая стоимость затрат на получение 1 Ккал уменьшилась более чем в 10 раз.

Хотя специалисты делят биотопливо на 26 видов, для сжигания основная характеристика биотоплива – влажность. Как правило, выделяют три вида оборудования:

- для сжигания обгаороженного биотоплива с влажностью 5–15%;
- для сухого топлива с влажностью 15–35%;
- для влажного топлива с влажностью более 35%.

Обычно конструкция котельной приспособляется к тому виду топлива, которым располагает заказчик. Но следует отметить, что на практике российским покупателям оборудования чаще всего приходится иметь дело с влажным, неподготовленным топливом. При использовании влажного топлива необходим котел с предтопком, имеющий тяжелую обмуровку, с большими поверхностями нагрева (или вообще без них), чтобы обеспечить достаточно высокую температуру для полноценного сжигания.

Обеспечить требуемую однородную влажность топлива, не прибегая к закупкам на стороне, отечественным предприятиям в условиях так и не сложившегося пока рынка биотоплива крайне проблематично. Поэтому оборудование, способное работать с топливом в широком диапазоне влажности, пользуется повышенным спросом. И тут, несомненно, есть что предложить зарубежным производителям, имеющим богатейший опыт в производстве современного котельного оборудования.

«Наше оборудование изначально рассчитано для эксплуатации с использованием самых неблагоприятных видов биотоплива (например, до 100% коры, перемешанный с подстилкой навоз и т. д.), поэтому с вопросом недостатка сырья наши клиенты никогда не сталкивались», – отметил Андрей Поляков, инженер руководитель проектов компании POLYTECHNIK GmbH. Половина всего экспорта этой австрийской фирмы продается в России, в то время как на внутренний

рынок в Австрии поставляется 20% продукции.

Кроме влажности определяющими характеристиками топлива при выборе оборудования являются его подготовленность (гранулы, подготовленная щепа) и неподготовленность (опилки, стружка), а также фракция. Мелкофракционное топливо – это гранулы, опилки, стружка, щепа, а крупнофракционное – горбыль, срезки, дрова.

Тип биотоплива влияет и на конструктивные особенности установок для его утилизации. По технологиям сжигания топлива можно выделить следующее оборудование:

- топки с механическими решетками;
- топки с неподвижными решетками;
- вихревые топки;
- топки с кипящим слоем;
- оборудование для сжигания пеллет.

Другая классификация котлов – по мощности. Выделяют следующие виды котлов:

- бытовые котлы (до 50 кВт);
- котлы малой мощности (от 50 кВт до 5 МВт);
- котлы средней мощности (от 5 до 30 МВт);
- котлы большой мощности (более 30 МВт).

Также можно классифицировать котлы по теплоносителю, конструкции топок или теплообменника, наличию/отсутствию САУ (системы автоматического управления), хотя сейчас можно констатировать, что все современные котлы в большей или меньшей степени автоматизированы.

Если зарубежные поставщики (такие, как австрийская компания POLYTECHNIK, финская Wartsila, польская Hamech, немецкая HSK, шведские компании KMB, Saxlund, Hotab и другие) предлагают разнообразное дорогое оборудование, требующее значительных затрат на его приобретение, то отечественные производители имеют возможность работать в другой ценовой нише, предлагая потребителям менее дорогие котлы. Среди производителей отечественных котлов следует отметить Бийский котельный завод (БикЗ), ООО «Ковровские котлы» (г. Ковров, Владимирская область), ООО «Экодрев-Тверь» (г. Тверь),

ООО «БАЛТКОТЛОМАШ» (г. Санкт-Петербург), «КАМИ-Станкоагрегат» (г. Москва), ООО «Союз» (пос. Глебово, Владимирская область), «Комконт» и ряд других предприятий.

И хотя пока основное конкурентное преимущество отечественных компаний – это цена, российские производители не стоят на месте, а все активнее осваивают новые рыночные ниши, инвестируя в перспективные направления и расширяя номенклатуру изделий.

«ООО “БАЛТКОТЛОМАШ” в течение 15 лет специализирующееся на производстве котлов, работающих на угле и дровах, в начале 2008 года установило первый котел мощностью 3,15 МВт, работающий на щепе, – рассказывает Елена Потехина, ведущий специалист отдела маркетинга ООО «БАЛТКОТЛОМАШ». – Заказчик – муниципальная котельная ООО “Теплосервис” в Приозерском районе Ленинградской области. В феврале этого года пройдут сертификационные испытания и запуск нового оборудования. Кроме того, в текущем году ООО “БАЛТКОТЛОМАШ” планирует установить 10 котлов мощностью 20 кВт для частных коттеджей (совместный проект с фирмой “Полином”). Предприятие “БАЛТКОТЛОМАШ” участвует в международных программах, таких как “Юго-Запад Ленинградской области”. Этот проект выполняется в рамках Киотского протокола. Совместно с датским агентством охраны окружающей среды “ДЕПА” и датской компанией “Форс Технолоджи” разработан проект по переводу ряда котельных на «чистые» виды топлива (газ, древесные отходы), что позволит значительно снизить количество вредных выбросов в атмосферу. В рамках этого проекта осуществляется реконструкция по переводу на щепу муниципальной котельной в пос. Тракторное Приозерского района Ленинградской области, мощность котельной составит 2,4 МВт. Спрос есть, поэтому мы и занялись разработками на новом для себя сегменте рынка».

ДРЕВЕСНЫЕ ТОПЛИВНЫЕ ГРАНУЛЫ

В соседних с Россией странах реализуются две принципиально различные стратегии развития биоэнергетической отрасли с упором на древесные виды топлива. В Швеции основной стратегией является фокусировка на

производстве обгаороженного прессованного биотоплива – гранул и брикетов. Соответственно местные изготовители предлагают рынку главным образом высокоавтоматизированное и предназначенное для сжигания однородного древесного топлива оборудование.

В Финляндии же другая стратегия – максимально использовать низкоккачественные лесные и древесные отходы: щепу, опил, кору, верхушки деревьев, хвою, тонкие деревья от раннего прореживания и т. д. Поэтому в основном разрабатывается оборудование, которое предназначено для сжигания сложно сгораемых видов топлива, например широко применяется технология кипящего слоя и другие.

Не без помощи шведских компаний, заинтересованных в реализации первой стратегии развития биоэнергетического рынка России, в нашей стране уже сложился рынок производства древесных топливных гранул, ориентированный главным образом на экспорт. Постепенно зарождается и внутренний рынок потребления этой продукции, хотя в данный момент правильнее будет сказать, что такой рынок почти отсутствует.

Необходимо отметить, что сжигание пеллет и древесных брикетов может осуществляться на различном оборудовании. Однако максимальная эффективность достигается при использовании котлов и горелок, специально предназначенных для сжигания данного вида биотоплива. Благодаря низкой влажности древесных гранул (около 10%) они обладают высокой теплотой сгорания – 4,8–4,9 МВт. Получение тепловой энергии из гранул происходит при относительно низкой температуре, а за счет малой скорости протекания процесса котел после истощения топлива в контейнере может снабжать теплом помещение в течение 24 часов.

Установка для сжигания гранул состоит из следующих основных компонентов:

- склада топлива или бункера;
- конвейера подачи топлива из бункера на горелку;
- горелки для сжигания пеллет;
- собственно котла или нагревателя.

В Европе более половины котлов на пеллетах имеют среднюю мощность от 0,1 до 1 МВт. Такие котлы можно увидеть в больших частных домах, школах, на небольших предприятиях.

Поскольку с самого зарождения отрасли пеллетное производство в нашей стране было ориентировано на экспорт, производители топливных гранул сосредоточены главным образом в Северо-Западном регионе в связи с близостью к основным европейским рынкам сбыта и морским портам. Предположительно, в конце прошлого года в России действовало более 100 предприятий по производству топливных гранул. Общий объем выпущенной ими в 2007 году продукции, по приблизительным оценкам, составил около 500 тыс. тонн гранул. Из них, по оценке Антона Овсянко, генерального директора ООО «Портал» (биотопливный портал www.wood-pellets.com), не менее 80% ушло на экспорт, а примерно 5–10 тыс. тонн поступило на внутренний рынок.

Аномально теплая зима 2006–2007 годов заставила наших производителей, не сумевших сбыть часть произведенного товара в европейские страны, внимательнее присмотреться к внутреннему рынку, доля которого, по

оценке Антона Овсянко, будет неуклонно увеличиваться: «На внутреннем рынке пеллеты в основном потребляют небольшие котельные, а также владельцы бытовых котлов. Уже сейчас гранулы – самое выгодное топливо для коттеджей и малоэтажных домов, находящихся вблизи крупных городов и в то же время испытывающих проблемы с газоснабжением. Рыночная стоимость пеллет в этом сегменте рынка – 2000–4000 рублей за тонну, стоимость дров – 2000–2500 рублей за 1 м³. 4 м³ дров примерно соответствуют тонне пеллет. Выгода очевидна. В перспективе внутренний рынок будет развиваться как за счет этих сегментов рынка, так и за счет промышленных потребителей, которые пока только присматриваются к данному виду биотоплива». Вероятно, смутит факт, что цена пеллет – продукта переработки древесины, оказывается ниже цены древесины, идущей на ее производство. Однако здесь следует отметить, что выше указана розничная цена дров, так как это неорганизованный рынок, где нет устойчивого спроса и предложения. Производители пеллет закупают такую древесину крупными партиями по ценам в разы меньшим, то есть говорить о том, что они продают



свою продукцию себе в убыток, нельзя. С другой стороны, рынок пеллет более организованный и представлен в основном крупными производителями, заинтересованными в развитии рынка сбыта.

РЫНОЧНЫЙ СПРОС

Прежде всего спрос на котельное оборудование на биотопливе формируется за счет предприятий ЛПК, перед которыми стоит задача утилизации отходов лесопиления и деревообработки. Среди таких предприятий лесопилки, деревообрабатывающие, деревоперерабатывающие и целлюлозно-бумажные комбинаты, мебельные фабрики и т. д. Решение сразу двух задач – утилизации отходов производства и выработки тепла для обогрева помещений и теплоснабжения технологического оборудования, например сушильных камер, а в ряде случаев и для выработки электроэнергии – для многих из таких предприятий является безусловно выгодным с экономической и экологической точек зрения. Хотя, как будет показано ниже, нельзя однозначно утверждать, что закупка такого оборудования для подобных производств будет обязательно выгодна. Для детального технико-экономического обоснования подобных проектов необходимо учитывать целый комплекс взаимосвязанных факторов, среди которых, безусловно, основной – это наличие или отсутствие достаточного количества доступного биотоплива, не требующего чрезмерных логистических затрат.

По оценке Виталия Кириенко, заместителя генерального директора ООО «Экодрев-Тверь», около 90% заказчиков их оборудования – это сами производители топлива, 8 – предприятия, располагающиеся по соседству с источниками биотоплива, чьи логистические издержки могут быть сведены к минимуму (это могут быть, например, близлежащие муниципальные котельные), и только 2% – предприятия, удаленные от источников топлива. Таким образом, наличие собственных источников биотоплива в достаточном количестве или близость для потенциального покупателя в настоящее время остается критически важным рыночным фактором.

К другим факторам, подталкивающим деревоперерабатывающие пред-

приятия к установке котельных на биотопливе, следует отнести:

- рост цен на традиционные виды топлива (нефть, газ, уголь, мазут, электроэнергию) и отстающий от него рост цен на биотопливо;
- наличие больших запасов биомассы в районе реализации проекта, пусть даже и не в непосредственной близости;
- возможность прогнозировать стабильность поставок топлива;
- величину капиталовложений в эксплуатацию мощностей (этот показатель зависит от мощности котельной, выбранного оборудования, региона установки). Приблизительные расчеты таковы: для котельной мощностью 1 МВт отечественного производства соотношение капитальные/производственные затраты можно представить как 1/5;
- усиление государственной политики в вопросах экологии, сокращения выбросов, утилизации отходов и т. п. Если в 90-х годах прошлого века вопросы утилизации отходов многие предприятия решали самыми варварскими методами, например просто создавая в любом доступном месте свалку отходов и отделяясь символическими штрафами, то сейчас экологический контроль стал строже, а штрафы могут серьезно ударить по карману нарушителей. С другой стороны, в ряде областей, например в Нижегородской,

Иркутской, Пермской, на местном уровне приняты программы энергосбережения, которые включают в себя финансовую поддержку проектов перевода энергетических мощностей на местное топливо. К сожалению, пока таких примеров явно недостаточно, особенно если сравнивать с продуманной государственной политикой наших европейских соседей.

Самый первый современный котел на территории России был установлен в Лисинском лесхозе-техникуме (Ленинградская область), где в 1996 году заменили мазутные котлы на котлы мощностью 2 МВт, работающие на древесной щепе. Котлы, установленные шведской компанией STEM, работают уже 11 лет. Поставщик оборудования – фирма HOTALV.

По словам Владимира Холодкова, исполнительного директора Российско-шведского учебно-информационного центра биоэнергетики, в течение всех 11 лет котлы работают отлично, расход мазута до установки шведских котлов составлял 1138 тонн в год. После реконструкции расход щепы составил около 4500 м³/год. Годовой экономический эффект от замены топлива за 2007 год составил (при цене щепы 700 руб./м³) 5,9 млн рублей. Количество выбросов сократилось следующим образом:

- SO₂ – 45,52 тонны в год;
- CO₂ – 2716 тонн в год;
- NO₂ – 6,6 тонны в год.

В конце прошлого столетия Европа и другие страны (США, Бразилия, Австралия и др.) в связи с топливными кризисами и опасениями по поводу нехватки источников энергии в будущем начали активно развивать возобновляемую энергетику, обращая особое внимание на биоэнергетику, так как это наиболее доступный источник энергии в большинстве стран. Виды биотоплива расширились. Кроме дров на рынке появились щепа, брикеты, гранулы и др.

Сегодня в Швеции и Финляндии доля возобновляемой энергии превышает одну четвертую в топливно-энергетическом балансе этих стран. При этом биотопливо составляет основную долю в ВИЭ.

Общие цели Европейского союза состоят в том, чтобы к 2010 году довести долю возобновляемой энергии до 12%. Лидеры в Европе по применению биоэнергетики: Швеция, Финляндия, Австрия, Дания.

Доля биотоплива в топливно-энергетическом балансе:

Дания – 11%; Австрия – 24%; Финляндия – 25%; Швеция – 25%.

Источник: Лесопромышленная конфедерация Северо-Запада России

Использование биотоплива в Швеции (доля в топливно-энергетическом балансе):

- 1970 год – 9%;
- 1980 год – 11%;
- 1990 год – 15%;
- 2000 год – 20%;
- 2005 год – 25%;
- 2010 год – 50%.

Источник: SVEBIO

Следует заметить, что это данные из расчета потребления древесного топлива 5,6 тыс. пл. м³. На самом деле, с учетом теплых зим и других факторов, расход топлива колеблется в пределах 4,2–5 тыс. пл. м³, то есть снижение выбросов на практике может быть несколько менее расчетного.

Все без исключения производители котельного оборудования на биотопливе уверенно заявляют, что удельный вес котельного оборудования на биотопливе в деревообрабатывающей отрасли стабильно увеличивается из года в год. В последующих статьях редакция журнала «ЛесПромИнформ» постарается предоставить читателям более точные данные по темпам роста продаж этого оборудования.

Помимо прямого использования котельных на биотопливе для выработки тепла возможен перевод паровых котельных в режим мини-ТЭЦ при установке дополнительной турбины. Стоимость электроэнергии в нашей стране постоянно растет, и в ряде регионов ее цена сопоставима с западноевропейскими ценами. Поэтому проблема энергонезависимости от централизованных источников электроэнергии актуальна для любого отечественного предприятия. На базе выработки тепловой энергии предприятие получает возможность вырабатывать собственную дешевую по себестоимости электроэнергию.

«В Европе в настоящее время происходит настоящий бум на биоэлектростанции, – комментирует ситуацию Татьяна Крышина, директор по развитию бизнеса финской компании Wartsila Biopower Oy. – Наша компания поставила четыре станции в Финляндию, пять – в Швецию, две – в Бельгию, одну – в Ирландию. В Германии одна станция находится в эксплуатации и шесть в процессе строительства,

подписан контракт на поставку первой электростанции в Чехию. Комиссия Совета Европы по защите окружающей среды приняла целевое соглашение о том, что к 2020 году 20% общей электроэнергии в странах Евросоюза должны вырабатываться за счет возобновляемых источников энергии. Также развитые страны должны брать на себя инициативу по снижению выбросов парниковых газов. Для достижения поставленных целей комбинированная выработка тепловой и электрической энергии с использованием различных видов биотоплива начинает играть важнейшую роль. Таким образом, лимиты на выбросы стимулируют инвестиции в возобновляемую энергетику. Торговля “зелеными сертификатами” делает выработку электроэнергии на малых биотопливных электростанциях более привлекательной для муниципалитетов и деревообрабатывающих предприятий».

В России говорить о «буме» пока рано. На данный момент электростанций на биотопливе в России единицы, но наиболее дальновидные хозяйственники уже задумываются о перспективном направлении.

Генеральный директор ООО «Интерфорест» Алексей Сальников таким образом мотивирует свой интерес к установке турбины на основе уже действующего котельного оборудования

на биотопливе: «Она идеально впишется в существующую технологическую цепочку. Выбор, скорее всего, будем делать между западными поставщиками и калужским заводом. Пока не определились, где будем размещать заказ, просчитываем оба варианта. После установки турбины не менее 1 МВт электроэнергии мы начнем производить сами, сократив зависимость от централизованного электроснабжения не менее чем на 50%».

Примерные оценки демонстрируют следующее соотношение в развитых странах: на 10 проданных установок для производства тепла приходится одна для производства электроэнергии. «Расчеты окупаемости проектов в России показывают, что строительство отопительных котельных установок в России более выгодно на настоящий момент по сравнению со строительством био-ТЭС. Это связано в первую очередь с невысокой стоимостью электроэнергии в России, неотработанным механизмом взаимодействий хозяина биотопливной ТЭС и централизованных сетей, – отмечает Татьяна Крышина. – Однако интерес к биоэлектростанциям очень велик, цена на электроэнергию растет и многие задумываются о собственном энергоисточнике».

Татьяна Крышина также подчеркнула, что компания Wartsila предлагает на рынке модели электростанций, укомплектованные турбинами с



Транспортировка котельных установок компании Wartsila

регулируемым отбором тепла. Такие электростанции дают возможность изменять соотношение выработки тепла и электроэнергии в соответствии с потребностями клиента. «Конечно, у предприятия должна быть возможность сдавать излишки электроэнергии в централизованные сети по выгодной цене. Это даст дополнительный стимул для строительства биотопливных станций», – заключает Татьяна Крышина.

Кроме предприятий деревообрабатывающей отрасли потенциальный спрос на котельное оборудование на биотопливе может быть сформирован предприятиями ЖКХ (котельными). По оценке Ольги Ракитовой, более 60–80% котельного оборудования в стране изношено и требует модернизации. Проблема состоит в том, что у муниципалитетов нет денег на модернизацию, а котлы в основном находятся в муниципальном ведении. Поэтому, по мнению большинства экспертов, говорить о росте спроса на это оборудование в данном сегменте рынка пока не приходится. И опять напрашивается вывод, что если бы у котельных была возможность производить собственную электроэнергию и сбывать ее в централизованные сети, проблема снабжения ЖКХ электроэнергией потеряла бы свою остроту в ряде регионов, однако пока что РАО «ЕЭС» не торопится приступить к решению назревшей проблемы.

В то время как цена газа подталкивает западных покупателей к скорейшему переходу на биотопливное оборудование, в нашей стране ситуация обратная. Однако в ряде регионов имеются проблемы с газоснабжением, и поэтому неудивительно, что именно здесь наиболее динамично прирастает новыми установками биоэнергетики. В первую очередь это такие регионы, как Карелия (по данным Национального биоэнергетического союза, в Карелии на биотопливе уже работает порядка 20% котельных), Коми, Архангельская область. В этих регионах, где для топки почти повсеместно используются уголь и мазут, переход на биотопливо очевидно выгоден. Да и в других регионах, даже в Ленобласти, далеко не везде можно за разумные деньги провести газопровод.

«Во Владимирской области в 2006 году введена котельная на гранулах, планируют перевод еще 20 котельных

на этот вид топлива. В ХМАО заявляют о переводе 100 котельных на биотопливо», – делится цифрами Ольга Ракитова.

«Город Онега Архангельской области отапливался ранее от угольной ТЭС, принадлежащей ОАО “Гидролизный завод”. Котлам было по 40 лет и более. В 2006 году Wartsila заключила контракт на поставку котельной установки общей мощностью 43 МВт для ОАО “Онега-Энергия”. Два котла этой установки работают на коре лесопильного предприятия ОАО “Онежский ЛДК”. Котельная установка вырабатывает горячую воду для отопления г. Онеги. Замена использования угля на отходы лесопиления дала экономический и экологический эффект, и сроки окупаемости проекта были минимизированы. Вообще сроки окупаемости биокотельной в России обычно не превышают 5 лет. В некоторых случаях значительно меньше. На срок окупаемости влияют местные расценки на тепло, электричество, топливо, возможность привлечения льготных экологических кредитов (например, NEFCO) или участие в других программах по сокращению выбросов», – рассказывает Татьяна Крышина. По словам Виталия Кириенко, «срок окупаемости котельной, переведенной с жидкого топлива на деревоотходы, с использованием российского оборудования чаще всего составляет один, максимум два года».

Даже если сырьевой базы не хватает для перевода котельной на биотопливо, комбинированное использование как биотоплива, так и мазута все равно дает ощутимый экономический эффект.

В сентябре прошлого года ООО «Интерфорест» реконструировало свое котельное оборудование, которое до этого работало только на мазуте. Инжиниринг проводило НПО ЦКТИ им. И.И. Ползунова, крупнейший в России научно-технический комплекс по созданию энергетического оборудования.

Алексей Сальников таким образом подводит итог реализованного проекта по частичному переводу котельной на биотопливо: «Теперь мы используем комбинированное сжигание, сейчас на одну треть оборудование работает на биотопливе, а на две трети – на мазуте. Если год назад мазут стоил 5000–6000 рублей за тонну, то в декабре цена подскочила до 9000 рублей.

Соотношение примерно следующее: 1 тонна мазута – это 6 м³ древесины. При стоимости 1 м³ древесины около 500 рублей, получаем экономию в 3 раза. В сентябре этого года в нашей области стали интенсивнее проводить конкурсы по продаже делянок, спало напряжение с поставками, которое до этого было. Мы наращиваем базу поставщиков, закупает новые единицы транспорта. Если раньше наши поставщики располагались в радиусе 100 км, сейчас мы его расширили до 200 км. Потребление низкосортной древесины возросло до 90 тыс. м³, намереваемся года через два довести потребление до 200 тыс. м³».

Одним из условий вступления России в ВТО является повышение внутренних цен на газ до уровня мировых. По мере роста цен на газ интерес к биоэнергетике в нашей стране будет постоянно возрастать, в том числе и в тех регионах, где сейчас низкие цены на газ и его доступность притормаживают развитие биоэнергетики.

Следующий по важности фактор, препятствующий развитию рынка, – государственная политика по финансированию подобных проектов. В странах Европы 30% стоимости приобретаемого оборудования на биотопливе субсидируется государством. Конечно, наших соседей подталкивает к этому дефицит угля, газа и нефти. В нашей стране пока есть только единичные примеры государственной поддержки на уровне отдельных регионов. Но уже сейчас производители оборудования обращают внимание на то, что Пермский край и Иркутская область, где осуществляются соответствующие программы, демонстрируют повышенный спрос на данное оборудование.

Наконец, главным сдерживающим фактором может явиться элементарная экономическая нецелесообразность проекта. «97% всех лесопильных заводов России производит не более 5000 м³ древесины в год каждый. При этом опилки составляют 1500–1600 м³ (без коры). Для такой небольшой лесопилки установка котельного оборудования на биотопливе с экономической точки зрения не будет иметь никакого эффекта, – резюмирует результаты исследований, проводившихся Лесопромышленной конфедерацией Северо-Запада России, Денис Соколов. – Средние лесопилки

(до 50 тыс. м³ в год) – вот потенциальные заказчики такого оборудования. Но их не более нескольких десятков, не говоря уже о крупных, которых в России можно по пальцам пересчитать (таких, как Соломбальский ЛДК производительностью 600 тыс. м³ в год). Если в Европе лесопилка, целлюлозно-бумажный комбинат и небольшой поселок могут располагаться вполне компактно, что называется через улицу, то у нас расстояния между этими тремя объектами могут оказаться весьма внушительными. И тогда транспортные затраты сведут на нет все усилия по получению прибыли или хотя бы самоокупаемости проекта. Мы просчитывали подобные проекты, и зачастую получалось, что при нахождении этих пунктов на расстоянии до 67 км, например, проект еще экономически целесообразен, а при расстоянии 68 км уже невыгоден. Но если все же лесопилка находится рядом с поселком, установка котельной или переоборудование имеющейся становятся экономически оправданными, тепло можно продавать населению. Безостановочный рост тарифов ЖКХ

даже подталкивает к этому решению. Находится немало здравомыслящих бизнесменов, которые готовы рискнуть и вложиться в такой проект. Но перед любым бизнесменом немедленно встанут две проблемы: во-первых, надо будет собирать платежи с не очень состоятельного населения, а во-вторых, при калькуляции проекта необходимо просчитать потери тепла по причине изношенности труб, находящихся в ведении муниципальной власти. Даже если наш гипотетический бизнесмен все просчитает и захочет рискнуть, скорее всего, ему придется дополнительно преодолевать административный барьер в лице муниципалов, почти повсеместно очень ревниво относящихся к идее передачи котельных в частные руки. Там, где есть платежеспособные сети, муниципальная власть держится за котельные

обеими руками. Там, где этого нет, бизнесмен может купить котельную, но почти наверняка окажется, что ему это невыгодно. Такая вот “чисто российская коллизия” получается», – заключает исполнительный директор Лесопромышленной конфедерации Северо-Запада России.

Однако, как и в любом деле, перевод котельных на биотопливо требует от предпринимателя-хозяйственника готовности рисковать, а также умения тщательно просчитывать риски. И то, что большинство производителей и продавцов котельного оборудования на биотопливе уделяют все больше внимания российскому рынку, свидетельствует, что в краткосрочной, а тем более в долгосрочной перспективе рынок этот будет устойчиво развиваться.

Алексей ВОРОПАЕВ

Благодарим за помощь в подготовке материала Национальный биоэнергетический союз, портал Wood-pellet.com и журнал «Международная биоэнергетика» (The Bioenergy International. Россия), а также всех, кто выступил экспертом в данном обзоре.



БИОЭНЕРГЕТИКА – БУДУЩЕЕ НАШЕЙ ПЛАНЕТЫ, ДЛЯ НАШИХ КЛИЕНТОВ ЭТО – СЕГОДНЯШНИЙ ДЕНЬ

ЧИСТОЕ СЖИГАНИЕ БИОМАССОВОГО ТОПЛИВА ПОЗВОЛЯЕТ ПОЛУЧИТЬ ЭНЕРГИЮ ИЗ ОТХОДОВ ЛЕСОПИЛЕНИЯ

«Вартсилла» производит и поставляет «под ключ» котельные установки мощностью 3-25 МВт/топливу и электростанции мощностью до 11,2 МВт/турбину, работающие на влажных отходах лесопиления. Наши клиенты в России, Финляндии, Швеции, Ирландии, Германии, Бельгии и других странах получают существенную выгоду от использования отходов лесопиления для выработки тепловой и электрической энергии. Читайте о том, чем мы занимаемся сегодня на www.wartsila.com/biopower

ООО «Сетлес», Импилахти, Карелия, 2007 год
Водогрейная котельная BioEnergy 10MBt
Топливо – кора

Renogen S.A., Амел, Бельгия, 2007 год
ТЭЦ BioPower 5CEX с регулируемым отбором тепла
Максимальная выработка электроэнергии 5,25 МВт
В когенерационном режиме: 3,3 МВт/ч + 10 МВт/ч тепла
Проект 2008: вторая станция BioPower 5CEX

Wartsila Biopower Oy
Teollisuustie, 12
FIN-74700 Kiuruvesi Finland
Tel.: +358-10-709-88-11
Fax: +358-10-709-82-11

Офис в Москве:
119034, Москва,
Сеченовский пер., 6, стр. 3
Тел.: (495) 937-75-89
Факс: (495) 937-75-90

Сервисный центр:
191186, Санкт-Петербург,
Шведский пер., 2
Тел.: (812) 448-32-48
Факс: (812) 448-32-40

Запатентованная Wartsila технология BioGrate позволяет использовать отходы лесопиления влажностью 30-65% для выработки тепловой и электрической энергии.

WARTSILA BIOWPOWER: КОТЕЛЬНЫЕ И ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ НА ВЛАЖНОМ БИОТОПЛИВЕ

Компания «Вяртсиля» (Wartsila) предлагает оборудование, в основе которого лежит уникальная запатентованная технология BioGrate, подразумевающая сжигание на конусообразных вращающихся решетках с подачей топлива снизу. Это новое поколение техники с подвижными решетками. BioGrate допускает высокое содержание влаги в топливе без какого-либо подогрева воздуха или использования вспомогательных видов топлива. Имеется опыт сжигания коры без добавления других видов древесных отходов. Сырое топливо подается снизу из центра решетки. Благодаря радиации тепла от огнеупорной кирпичной кладки и зоны горения топливо подсыхает в средней зоне решетки, не нарушая подушку горения топлива в зоне сжигания. После полного сжигания остаточного углерода зола падает с кромки решетки в специальное пространство для золы, наполненное охлаждающей водой.

128

СИСТЕМА ПОДАЧИ ТОПЛИВА

Одним из наиболее важных факторов, влияющих на непрерывность эксплуатации, является хорошо продуманная система подачи топлива. Жесткие климатические условия северных стран повлияли на стандарты «Вяртсиля» при проектировании систем приема и подачи топлива. Установки на биомассе проектируются в соответствии

с требованиями заказчика в отношении методов загрузки и периода эксплуатации без присутствия оператора. Какую бы систему не выбрал клиент, он может быть уверен в обеспечении надежной работы установки «Вяртсиля» в тяжелых условиях без каких-либо компромиссов. Автоматическое устройство смешивает разные виды топлива в нужной пропорции,

что позволяет не снижать мощность котельной при использовании гетерогенного топлива. Даже смерзшееся в зимнее время топливо может быть использовано благодаря встроенному разрывательному валику, и это только один из стандартных элементов нашей топливной системы, обеспечивающей надежную эксплуатацию установки. В качестве опции также предлагается система магнитов и просеивания для удаления из топлива камней, кусков железа и крупных фракций.



Рис. 1. Тонка BioGrate



Рис. 2. Склад с подвижным дном (16 ч эксплуатации)



Рис. 3. Склад с грейферным краном (трое суток эксплуатации)

МОЩНОСТИ BIOWPOWER ПРОДОЛЖАЮТ РАСТИ

«Вяртсиля» развивается в направлении увеличения мощности своих биоэлектростанций. В этом году компания выпустила еще три модели – BioPower 10 DH, BioPower 10 CEX, BioPower 10 C, что позволит создавать биомассовые силовые установки, отвечающие требованиям заказчиков.

Новые, более мощные установки основаны на том же хорошо отработанном модульном принципе, что и все предыдущие модели. Модульность позволяет достичь многих преимуществ, таких как уменьшения количества работ на стройплощадке, что позволяет ускорить время строительства, и гарантированное качество и надежность благодаря заводской сборке модулей.



Рис. 4. BioPower 5 CEX, Амел (Бельгия), 2007 год

ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ BIOWPOWER

BioPower 5

62 бара, 480 °C
Мощность котла – 18 МВт

Тип установки	МВт _{эл}	МВт _{тепла}	Тепловые параметры
BioPower 5 DH	3,8	13,5 МВт	90/50 °C Теплофикационная вода
BioPower 5 HW	3,2	14 МВт	115/90 °C Горячая вода
BioPower 5 ST	2,6	21 т/ч	4 бара
BioPower 5 CEX	4,1 - 5,4	–	До 16 т/ч пара давлением 2 бара
BioPower 5 C	5,6	–	Только электроэнергия (C.W. 35/45 °C)

BioPower 10

62 бара, 480 °C
Мощность котла – 2 x 18 МВт

Тип установки	МВт _{эл}	МВт _{тепла}	Тепловые параметры
BioPower 10 DH	7,6	27 МВт	90/50 °C Теплофикационная вода
BioPower 10 CEX	8,2-10,8	–	До 32 т/ч пара давлением 2 бара
BioPower 10 C	11,2	–	Только электроэнергия (C.W. 35/45 °C)

Компактное, хорошо продуманное расположение оборудования требует меньшей площади под здание силовой станции. Такие станции являются высокоавтоматизированными и позволяют эксплуатировать их без присутствия обслуживающего персонала, а современные технологии обеспечивают надежность и долговечность установки.

Установка BioPower эксплуатируется на основе закрытого цикла пара, отдельного от системы горячей воды. Перегретый пар вырабатывается в

эффективном водотрубном котле и подается на паровую турбину, соединенную с генератором переменного тока. В случае применения турбины противодавления пар нагревает воду отопления, и конденсат возвращается в качестве подпиточной воды для котла.

ШЕСТЬ НОВЫХ БИО-ТЭЦ В ГЕРМАНИИ

После успешного строительства биотопливной электростанции в Баден-Бадене «Вяртсиля» получила заказ на поставку еще шести таких же установок.



Рис. 5. Шесть новых био-ТЭЦ «Вяртсиля» в Германии

Каждая установка в конденсационном режиме будет вырабатывать 5,6 МВт электроэнергии. Станции будут сжигать местные древесные отходы, а вырабатываемая электроэнергия будет поступать в общие электросети. Завершение строительства всех шести объектов ожидается к концу 2008 года.

ПЕРВАЯ УСТАНОВКА BIOPOWER В ЧЕХИИ

В ноябре 2007 года «Вяртсиля» подписала контракт с чешской компанией Less&Timber на поставку биомассовой ТЭЦ для лесопильного предприятия в местечке Часлав, около 100 км от Праги. Это будет первая биотопливная установка «Вяртсиля», поставленная в Чехию.

Новая станция будет утилизировать древесные отходы в виде коры и щепы, вырабатывать 4,3 МВт электроэнергии и 10 МВт тепла. Электроэнергия будет продаваться в национальные электрические сети, а тепло будет использоваться для сушильных камер предприятия.

Установку планируется запустить в коммерческую эксплуатацию в октябре 2009 года. Главными критериями при выборе поставщика станции явились хорошая репутация «Вяртсиля» и большое количество референций.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ТОРФА

В качестве топлива на установках «Вяртсиля» может использоваться и торф. В ноябре 2007 года «Вяртсиля» подписала еще один контракт на поставку котельной установки, работающей на торфе и коре, с компанией Varo Oy. Установка мощностью 10 МВт будет поставлена на лесопильном предприятии Varo Timber в Ханкасалми, расположенном в центральной части Финляндии. Также контракт включает в себя поставку резервного дизельного котла мощностью 6 МВт. Котельная будет вырабатывать дешевую тепловую энергию для сушильных камер заказчика. Wartsila и раньше уже поставляла компании Varo свои котельные установки, работающие на твердом биотопливе, газе и дизеле. Длительные отношения с заказчиком и надежное техническое решение соответствовали запросу клиента и помогли выиграть этот заказ.

НОВОСТИ КОМПАНИИ «ВЯРТСИЛЯ» В РОССИИ

ЗАПУЩЕНА НОВАЯ БИОКОТЕЛЬНАЯ «ВЯРТСИЛЯ» В КАРЕЛИИ

Финская компания «Вяртсиля» в 2007 году осуществила поставку котельной установки мощностью 10 МВт для ООО «Сетлес» (пос. Импилахти, Карелия). В основе комплектной поставки вертикальный интегрированный котел типа «Компакт», что делает установку очень компактной и позволяет экономить место на территории предприятия. Доставка оборудования осуществлялась железнодорожным транспортом. Станция вырабатывает горячую воду для сушильных камер лесопильного предприятия и для отопления помещений и цехов. В качестве топлива котельная использует только кору естественной влажности без примеси других видов топлива.

ЗАВЕРШАЕТСЯ МОНТАЖ КОТЕЛЬНОЙ «ВЯРТСИЛЯ» В НОВГОРОДСКОЙ ОБЛАСТИ

«Вяртсиля» выиграла заказ и осуществила поставку коросжигающей котельной установки мощностью 14 МВт для ООО «Сетново» (пос. Неболчи, Новгородская область). В настоящее время монтаж находится на завершающей стадии. Котельная

состоит из двух вертикальных интегрированных котлов мощностью 6 и 8 МВт, смонтированных в одном здании. При этом возможно будет использовать только один котел при низком расходе тепла и оба котла в случае повышения расхода. Также установка двух котлов дает возможность непрерывного теплоснабжения в случае сервисного обслуживания одного из котлов. ООО «Сетново» — это российское лесопильное предприятие, принадлежащее финско-шведской бумажной компании Stora Enso.

«Важным фактором выбора «Вяртсиля» в качестве нашего поставщика был большой опыт этой компании в поставке котельных установок на территорию России. Установки Wartsila BioEnergy имеют необходимые сертификаты и лицензии для российского рынка, а также у нас очень хорошие впечатления от предыдущей кооперации с «Вяртсиля» как с партнером по бизнесу», — подчеркнул Тапио Сяркя, менеджер российского проекта Stora Enso Timber. Компания Stora Enso владеет уже семью котельными установками Wartsila BioEnergy в Эстонии, Латвии и Литве общей мощностью 52 МВт тепла.

ПЕРВЫЙ ОБЪЕКТ В ИРКУТСКОЙ ОБЛАСТИ

В марте 2007 года «Вяртсиля» выиграла тендер и подписала контракт

на поставку работающей на влажных отходах лесопиления котельной установки мощностью 20 МВт для ЛДК «Игирма» в Иркутскую область. Установка состоит из двух горизонтальных жаротрубных котлов мощностью 10 МВт каждый, тепло вырабатывается на нужды сушильных камер и отопление завода. Доставка оборудования осуществлена железнодорожным транспортом. Монтаж идет в соответствии с графиком выполнения работ. Новая установка станет самым восточным объектом Wartsila BioPower на территории России и первым объектом в Иркутской области.

КОРОТКО

- «Вяртсиля» производит котельные установки BioEnergy мощностью 3–25 МВт/котел и электростанции BioPower мощностью до 11,2 МВт (конденсационные, с регулируемым отбором тепла, мини-ТЭЦ), работающие на влажных отходах деревообработки и торфе.
- Система сжигания BioGrate не требует дополнительных видов топлива и его предварительной обработки, обеспечивает надежную работу при влажности топлива до 65%.
- Поставка «под ключ» или поставка отдельного оборудования.
- Все установки «Вяртсиля» не требуют постоянного присутствия обслуживающего персонала, автоматизация на основе компьютерной логики.
- Плановая остановка на сервисное обслуживание — один раз в год, низкие эксплуатационные затраты.
- Минимальный уровень вредных выбросов по самым строгим европейским нормам.
- Представительство и сервисный центр в России.
- Осуществление проектирования, изготовления, поставки, монтажа, пусконаладки, обучения персонала, сервисного обслуживания.
- Сертификаты и лицензии для сдачи объектов «под ключ» на территории России.

КОТЕЛЬНАЯ УСТАНОВКА «ВЯРТСИЛЯ» НА ОТХОДАХ ДРЕВЕСИНЫ В КОСТРОМСКОЙ ОБЛАСТИ

«Вяртсиля» выиграла тендер на поставку биокотельной мощностью 8 МВт для компании «Рукки Групп». Установка будет смонтирована в пос. Мантурово Костромской области, где начато строительство нового лесопильного предприятия производительностью 500 тыс. м³ пиломатериалов в год.

Контракт «Вяртсиля» включает в себя комплектную поставку оборудования котельной, монтаж, пусконаладку,

запуск в эксплуатацию и обучение персонала. Сдача котельной планируется в ноябре 2008 года. В качестве топлива установка будет использовать только кору, что наряду с экономическим эффектом от сжигания отходов производства обеспечит также экологические преимущества от использования возобновляемого источника энергии, нейтрального с точки зрения углеродных выбросов.

«Вяртсиля» имеет богатый опыт поставки котельных установок в Россию, и это стало решающим моментом победы в тендере. Общая мощность проданных в Россию котельных установок «Вяртсиля» на различных видах топлива составляет 1200 МВт. ■

ПРИМЕРЫ ПРОЕКТОВ В РОССИИ:

ПРОЕКТ 2008 – 8 МВт BIOENERGY

«Рукки Групп», Кострома
2 x 10 МВт BIOENERGY
 ООО «ЛДК Игирма», Иркутская область, пос. Новая Игирма
6 + 8 МВт BIOENERGY
 ООО «Сетново», Новгородская область, пос. Неболчи
10 МВт BIOENERGY
 ООО «Сетлес», Карелия, пос. Импилахти
2 x 17 + 9 МВт BIOENERGY
 ОАО «Онега-Энергия», Архангельская область, г. Онега
12 + 3 МВт BIOENERGY
 ООО «Свирь-Тимбер», Ленинградская область, г. Подпорожье
8 МВт BIOENERGY
 ООО ДОК «Енисей», Красноярский край
10 + 3 МВт BIOENERGY
 ЗАО «Пестово Ново», Новгородская область
22 МВт BIOENERGY
 «ТТС – ЛЕС», Красноярский край, г. Козинск
6 МВт BIO
 Ленский деревообрабатывающий завод, Якутия
2 x 2,5 МВт BIO
 Красноярский лесопильный завод КЛМ
2 x 6 МВт BIO
 Архангельский ЛДК-3
2,3 МВт BIO
 Сургутская мебельная фабрика
2 x 4 МВт BIO
 ЗАО «ИТХС», г. Ломоносов

БИОЭЛЕКТРОСТАНЦИИ WARTSILA BIOPOWER

ПРОЕКТ 2008: «Лесс Тимбер», Чехия
ПРОЕКТ 2008: шесть установок в Германию
ПРОЕКТ 2008: «Реноген Лтд.», Амел, Бельгия, 2-й этап
2007: Халмстад, Швеция
2006: «Реноген Лтд.», Амел, Бельгия
2005: «Макс Вярме», Швеция
2005: «Троллхяттан Энерджи», Швеция
2005: «Биотерм Баден», Германия
2005: «Вярме Норден», Мотала, Швеция
2004: «Грэйджерс Лесозавод», Ирландия
2003: «Финнфорест», Вилппула, Финляндия
2003: «Финнфорест», Ренко, Финляндия
2002: «Транас Энерджи», Швеция
2000: «Карстула», Финляндия
1999: Иисалми лесопильный завод, Финляндия



Wartsila BioPower Oy
 Teollisuustie 12
 FIN-74700 Kiuruvesi Finland
www.wartsila.com/biopower
Координаты в России:
 Тел.: (495) 937-75-89
 Факс: (495) 937-75-90
 E-mail: tatjana.kryshina@wartsila.com



Рис. 6. BioEnergy 10, Импилахти (Карелия), 2007 год

ВЕСЕЛАЯ ГЕОМЕТРИЯ ЭМИРА АНДРЕЕВА

Как отмечают аналитики строительного рынка, доля деревянного домостроения неуклонно возрастает и, по последним данным, она уже достигла 27% от общего объема малоэтажного строительства. Наиболее высокие темпы роста показывают панельно-каркасные технологии, тем не менее приверженность россиян к строительству домов из массива сохраняется. Свои позиции «сдают» только дома из «оцилиндровки». Чем же не угодило российскому потребителю оцилиндрованное бревно?

Изобретатель из Пскова Эмир Васильевич Андреев считает упомянутый факт закономерным. По его мнению, оцилиндрованное бревно – это испорченное бревно. После очистки коры такое бревно пропускается через целую систему фрез для придания ему цилиндрической формы с тщательно обработанной поверхностью. В процессе оцилиндровки снимается значительная часть верхних слоев древесины, обнажается рыхлый слой заболони, на «лицо» выходят перерезанные годичные слои и волокна. А в результате большое количество стружки и обязательная необходимость защитной обработки бревна, что создает дополнительные заботы производителю.



Ущерб для потребителя – снижение теплостойкости домов и повышенный риск образования трещин. По мнению псковского изобретателя, унылая геометрия ровных стен из дерева не греет душу и никакие архитектурные изыски тут не могут помочь.

Сами производители домов из оцилиндрованных бревен признают, что их срубы больше подходят для дачных домов, то есть для временного проживания. Хотя оцилиндрованное бревно отечественных производителей не может конкурировать по качеству со строганым бревном (как по толщине, так и по качеству соединений), существуют все же очевидные преимущества заводского производства срубов. Точность изготовления оцилиндрованных бревен ускоряет сборку зданий и снижает затраты на строительство. Для сборки сруба из готового набора оцилиндрованных бревен не нужны профессионалы, такой дом можно собрать и самостоятельно.

Можно ли соединить все плюсы традиционной ручной обработки бревна и преимущества заводского изготовления? Конструктор Э.В. Андреев доказал, что это возможно. На сегодняшний день он обладает патентом на изобретение станка и технологии по обработке бревна, которые могут вывести традиционное деревянное строительство на заводской уровень с полной заменой ручного труда механизированным.

Формула патента РФ на изобретение конструктора Э.В. Андреева изложена следующим образом: «Сруб, представляющий пространственный каркас, состоящий из сопряженных между собой пазом и гребнем бревен, отличающийся тем, что с целью экономичности пазы и гребни бревен

образованы плоскостями, составляющими угол, меньший 180 градусов, концевые части округлены по оси бревна, а паз и гребень симметричны последней». На практике это означает, что паз и гребень как обязательные монтажные элементы любой конструкции сруба имеют простейшую форму. Они образованы двумя плоскостями, что исключает брак по совместимости при монтаже и утеплении стен. Бревна контактируют между собой плоскостями. Боковые же стороны их только ошкурены и сохраняют свою конфигурацию.

Для того чтобы исключить ручной труд, автор разработал чертежи станка, который способен полностью обработать бревно согласно формуле вышеуказанного патента РФ за восемь минут – это «в чашку», или бревно сруба для монтажа «в лапу» – за пять минут. Автор изобретения утверждает, что его станок и новая технология подготовки бревна позволяют избежать вышеупомянутых недостатков оцилиндровки. В предложенном варианте оцилиндровываются лишь концы бревна, а в остальной его части снимается только кора. Бревно практически не травмируется и не уменьшается в

размере, а, как известно, чем толще бревно, тем ниже теплопроводность. При этом обеспечивается более плотная степень прилегания бревен, чем при изготовлении срубов способом оцилиндровки. Конструктор особо подчеркивает, что на его станке можно не только практиковать запатентованный метод, но и изготавливать традиционные срубы, причем с гораздо большей скоростью.

Конструкция станка очень простая, но надежная. Аналогов ему пока нет. Станок выполнен по классической схеме: семиметровая рама из швеллера с устройствами по концам для центровки и вращения бревна и перемещающейся вдоль нее кареткой с блоком инструментов. Требования условий патентования не позволяют подробно описывать компоновку и устройство блока инструментов на каретке, но оба варианта обработки бревен – и «в лапу», и «в чашку» – не потребуют какой-либо дополнительной переналадки станка. Все операции механизированы, и обработка бревна идет с одной установки без потери позиционирования, что обеспечит точность обработки и качество последующего

монтажа. Энергоемкость станка – не более 5 кВт. Обслуживающий персонал – два станочника. Рабочая документация обсчитана техническими специалистами производства.

В обычных условиях бригада из пяти-шести рубщиков, вооруженных ручным электроинструментом, изготавливает один венец сруба в смену. Это с учетом ошкуривания электрорубанком. При этом, как показывает практика, разновысотность стен собранного дома составляет около 15 см. На станке Э.В. Андреева 40–50% коры уйдет с отходами после первой операции, то есть выборки шпунта и гребня, а разновысотность стен исключается.

В настоящее время конструктор ищет партнера, имеющего производственную базу, для изготовления и доводки опытного образца с последующим тиражированием станков для обработки бревен в двух вариантах срубов. Стоимость изготовления опытного образца ориентировочно составляет 80 тыс. рублей. Конструктор уверен, что после доводки станка он будет стоить значительно дешевле.

Галина МАЛИКОВА

132



133



Приглашаем Вас 28-29 марта 2008 г. принять участие в Международной конференции:
ПЕРВИЧНАЯ ОБРАБОТКА ДРЕВЕСИНЫ:
ЛЕСОПИЛЕНИЕ И СУШКА ПИЛОМАТЕРИАЛОВ. СОСТОЯНИЕ И ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ
 Посвящается 75-летию создания теории раскря пиломатериалов

Цель:	Анализ проблем внедрения современных технологий лесопиления, сушки и обработки пиломатериалов. Выбор эффективного оборудования.
Проблема:	Многообразие технологий и оборудования для глубокой переработки древесины требуют научно-обоснованного и практически апробированного подхода к их выбору.
Решение:	Участие в конференции позволит Вам проанализировать возможные пути развития лесопильного производства, сушки пиломатериалов и их обработки в условиях российской экономики.
Место проведения:	Санкт-Петербург, СПбГЛТА, факультет МТД, научно-образовательный центр факультета МТД по адресу: ул. Новороссийская д. 1/107
Организаторы:	Санкт-Петербургская Государственная Лесотехническая Академия им. С. М. Кирова, Факультет Механической технологии древесины и Научно-образовательный центр факультета МТД
Подробная информация:	на сайте www.lesprominform.ru и по телефону: (812) 447-98-68.
Контактные лица:	Ольга Рябинина, Юлия Ляшко.
Запись на участие	по телефону: +7(812) 447-98-68, по факсу: +7(812) 703-38-44

Генеральный информационный спонсор, организатор: **ЛЕСПРОМ** ИНФОРМ

<p>Спонсоры конференции:</p>    	<p>Информационный спонсор:</p>   
--	--

РОССИЙСКОЙ ДРЕВЕСИНЕ — ГЛУБОКУЮ ПЕРЕРАБОТКУ!

ИТОГИ «WOODEX/ЛЕСТЕХПРОДУКЦИЯ — 2007»

С 4 по 7 декабря в МВЦ «Крокус Экспо» прошла 9-я Международная специализированная ежегодная выставка «WOODEX/Лестехпродукция — 2007». Это мероприятие по праву входит в число лидирующих форумов деревообработчиков, способствуя внедрению прогрессивных технологий производства в лесопромышленный комплекс. По сравнению с 2006 годом площадь экспозиции выросла более чем на треть и составила 28 тыс. м². Выставка подтвердила: будущее российского ЛПК за высокими технологиями и экологически чистыми предприятиями. Насыщенная программа выставки позволила участникам и посетителям за короткое время получить информацию практически обо всех актуальных аспектах отрасли. Конференции, семинары, круглые столы, интересная обширная экспозиция привлекли внимание большого количества профессионалов. В выставке приняли участие 400 компаний из 25 стран мира и более 15 тыс. посетителей.

Первый день выставки прошел под эгидой сотрудничества деревообработчиков разных стран. После торжественного открытия мероприятия состоялась конференция «Перспективы международного сотрудничества в лесной и деревообрабатывающей промышленности». Среди выступающих были отмечены представители профессиональных ассоциаций, участвующих в выставке: экс-президент EUMABOIS Джанни Гиццони, ведущий сотрудник VDMA Деннис Бизельт, маркетинг-менеджер итальянской ACIMALL Дарио Корбетта, Мишель Лойет из SYMOP, а также Владимир Горбенко от российской ассоциации производителей деревообрабатывающего оборудования «ДревМаш». Как отметил во вступительном слове президент МВК Андрей Лапшин, «такие конференции — хорошая возможность для ассоциаций представить свои новинки и помочь потребителям сориентироваться во всем многообразии предложений».

5 декабря — День прогрессивных технологий — началось с цветов, которые были вручены каждому посетителю. Затем ведущие специалисты компании «Интервесп» провели

конференцию «Прогрессивные технологии в деревянном домостроении и производстве мебельного щита» при участии экспертов всемирно известных компаний-производителей. Посетители узнали о возможностях производства деревянных домов на базе каркасно-панельной технологии для массовой застройки, рекомендуемая цена которых — 14 тыс. рублей за 1 м³. Живой интерес специалистов вызвал доклад руководителя отдела продаж компании «Интервесп» Владимира Вайтовича «Американская технология производства мебельного щита на примере ЗАО «Деревообрабатывающий завод «Еврокомплекс» (г. Ижевск)».

Далее, после небольшого перерыва, состоялся семинар «Актуальные вопросы производства качественных лесо- и пиломатериалов. Современные технологии сушки древесины». Среди интересных выступлений, прозвучавших на этом семинаре, можно отметить доклады Анатолия Курицына «Проекты новых национальных стандартов на круглые лесоматериалы и пиломатериалы» (об этом подробнее читайте в следующем номере журнала «ЛесПром-Информ»), Сергея Норкина «Технология вакуум-импульсной сушки» и Николая

Ладейщикова «Теплоснабжение сушильных камер».

6 декабря, названного организаторами выставки Днем науки, на конференции «Теоретические и практические аспекты рационального лесопользования и развития глубокой переработки древесины» были подняты вопросы о возможных направлениях развития отрасли. Были отмечены тенденции к созданию в России производств полного цикла — от выращивания леса до продажи пиломатериалов и готовой мебели. Для таких предприятий, так же как и для множества других, актуальны поднятые на конференции темы «Защита древесины от биоповреждений» (Сергей Максименко, Сенежская лаборатория защиты древесины), «Рынки древесных плит в России и перспективы развития древесно-плитных производств» (Виталий Стрелков, ВНИИ-ДРЕВ), «Рекомендации по организации производства фанеры» (Амир Фатхуллин, ООО «ФОРИТЕХ»).

Впервые в России была организована экспозиция французских производителей деревообрабатывающего оборудования. Отдельно размещались немецкие и итальянские производители, что дало возможность посетителям быстро сориентироваться в географическом разнообразии участников. Россию на выставке представляли компании из 20 регионов.

ЛАЗЕРНАЯ ЛЮСТРА

В рамках экспозиции группы компаний «Глобал Эдж» были продемонстрированы сразу несколько новинок, впервые представленных в России. Среди них уникальный шестикоординатный обрабатывающий центр с ЧПУ Vacci-Twin, позволяющий за один «заход» одновременно выполнять нескольких операций — от пропиливания прямолинейных пазов в заготовке до выполнения сложной скульптурной резьбы. Кроме того, «Глобал Эдж» провел презентацию автоматического копировального ленточнопильного станка Veneta Imperial Eagle для выпиливания плоских фигурных заготовок из досок, брусков, клееного щита и других плитных материалов (ДСП, МДФ и т. д.). На стенде High Point, входящей в группу компаний «Глобал Эдж», была проведена церемония награждения среди дилеров за 2007 год. В номинации «Лучший дилер 2007 года» первое место заняла компания «Глобал Эдж — Юг».



Среди инноваций, показанных на выставке, можно назвать новинку для небольших столярных предприятий — станок VARIOMAT, выпускаемый фирмой WEINIG. Это продольный четырехсторонний строгально-калевоочный станок с функциями фрезерного и сверлильного агрегата, а также торцовочной

пилы. Он может использоваться для изготовления погонажных изделий с самым сложным профилем, оконных и дверных блоков, мебельных фасадов. Широта применения и неординарные технические решения позволяют назвать этот «симбиоз фрезера с продольником» настоящей революцией в





деревообработке. Для нового станка характерны все преимущества техники WEINIG: высокая точность обработки деталей, стабильное качество без периодической подстройки, удобство в работе. На выставке WOODDEX состоялся дебют этой выдающейся разработки на международной арене. В

продажу подобные станки поступят не ранее весны будущего года, но уже сейчас они вызывают огромный интерес со стороны потенциальных покупателей.

Компания «Интервесп» – один из самых крупных станкостроительных экспонентов выставки – представила на стенде современные станки, инструменты и новые технологии для деревообрабатывающих и мебельных производств, деревянного домостроения. Для наглядности представители компании Stromab, презентующие на стенде «Интервесп» станок BigBloX, к концу выставки построили небольшой домик. Еще одна из фирм, представляемая в России компанией «Интервесп», Randek BauTech представила на выставке свои ноу-хау, в частности высокотехнологичную систему сборки, так называемую лазерную люстру. При неизбежных операциях ручной сборки, таких как установка

розеток, электросоединений и т. д., сверху проецируется изображение, которое показывает оператору, где точно должен быть установлен элемент. Это минимизирует ошибки при сборке. Представитель «Интервесп» Михаил Смолин отметил, что «сотрудники фирмы ездили на производство в Германию и Швецию, смотрели готовые дома и, надо сказать, после этой поездки кардинально поменяли мнение о сборных домах, как о «скворечниках». Это добротные, теплые дома с прекрасной звуко- и гидроизоляцией, в которых приятно жить». Также на стенде «Интервесп» можно было пообщаться с представителями компаний AB, Mebor, MS MASCHINENBAU, Dietrich's и других.

В рамках выставки компания «Интервесп» отметила свой юбилей., организовав по такому случаю праздничную программу. Поздравить компанию с 5-летием пришли ее клиенты, партнеры и друзья.

VOX POPULI*

Конечно, невозможно было обойти все стенды и узнать мнение всех участников выставки, однако интервью с некоторыми из них позволили составить впечатление о том, какое оборудование было представлено на выставочных площадках и какого результата ожидали компании от этого мероприятия.

Светлана АЛЕКСЕЕВА, Нотаг:

– Ничего экстраординарного мы сегодня на стенде не показывали, основная часть новинок оборудования Нотаг была представлена весной на выставке «Лигна», и посетители могли познакомиться с оборудованием, которое в основном предназначено для крупных предприятий. Облицовочные станки, шлифовальный широколенточный станок, обрабатывающий центр, станок для резки кромки, большой раскройный центр Holzma – вот далеко не полный перечень оборудования для деревообрабатывающей отрасли. Все станки на нашей экспозиции можно увидеть в рабочем состоянии. Наше оборудование неизменно вызывает интерес потенциальных покупателей. Ведь в чем прелесть оборудования Нотаг? Наши станки можно постоянно совершенствовать, дополнять новыми функциональными деталями, которые

позволяют улучшить работу. Такая модульная концепция оборудования предлагает перспективу развития, гибкого подхода к производству и быстрого реагирования на изменяющиеся потребности рынка.

Ларс-Эрик АНДЕРССОН (Lars-Erik Andersson), Randek BauTech:

– Наша компания уже 35 лет выпускает высокотехнологичные производственные линии для изготовления панелей готовых домов. Именно таким образом делаются дома в Швеции и других странах Скандинавии. На заводе производятся абсолютно все элементы дома. Есть несколько вариантов сборки – из панелей и из готовых комнат. Во многих странах есть квалифицированные профессиональные строители, которым не составит труда собрать дом из заводских элементов всего за один день. Через две недели вы можете уже жить в нем. Если говорить о стоимости дома, то она очень конкурентоспособна, и прибыль, которую может получить компания-партнер, тоже весьма интересна. Основной материал, используемый для производства, конечно же, дерево как наиболее дружелюбный для человека материал. Дополнительно применяются ДСП или фанера, гидрозащитная пленка, минеральная вата и другие утеплители. Толщина стен может варьироваться от 120 до 300 мм. Учитывая, что в Швеции зима суровая, лучшим доказательством популярности таких домов является тот факт, что 85% жилья сделано именно таким образом.

На стенде мы демонстрируем видеофильм и проекты домов, поскольку оборудование невозможно было привезти для наглядной демонстрации, так как оно слишком велико. Но на экране можно посмотреть весь процесс изготовления дома, включая этапы раскройки гидроизоляционных материалов.

Михаил МИШИН, НПЦ «Режущий инструмент»:

– Мы привезли на выставку свою продукцию: дисковые твердосплавные пилы, твердосплавные сверла, сменные пластины для фрез. Из новинок у нас появилась услуга по ремонту и восстановлению твердосплавных пил. Так, как мы это делаем, в России пока не делает никто. Это уникальный метод

полного восстановления старых отработанных дисков, в результате которого получается практически новая пила, но в два раза дешевле. По поводу самой выставки хотелось бы отметить, что посетителей с каждым годом становится меньше, возможно, из-за неудобного местоположения комплекса: добраться сюда непросто, а это все-таки немало-важный фактор.

Виталий МАШКОВ, «ДАКТ»:

– Для того чтобы хоть как-то противиться экспансии Китая на российский рынок, мы стараемся ввозить в нашу страну как можно больше недорогих станков европейского производства. Мы работаем с производителями из Чехии, Польши, Болгарии, Словакии, Словении. Это хорошее надежное оборудование, вполне конкурентоспособное и всегда пользующееся спросом у мелких и средних лесопромышленных предприятий. Можно выделить фрезерный станок с ЧПУ от итальянской фирмы «Комак», это очень качественное оборудование и покупатели оценили его по достоинству. Чешские станки мы стали ввозить на замену немецким и, честно говоря, не пожалели об этом. Что касается самой выставки, то мне кажется, количество посетителей не всегда совпадает с качеством. Да, добраться стало сложно, но это значит, что на выставку придет человек с определенной серьезной целью, которому нужна информация, которому нужно общение с профессионалами, то есть наша целевая аудитория.

Игорь ПОНОМАРЕВ, Vermeer:

– На нашем стенде можно увидеть полную линейку продукции для сохранения окружающей среды. Сюда входят измельчители лесотехнических отходов, дробилки для измельчения всех типов древесины и отходов деревообрабатывающего производства. При использовании этого оборудования из отходов получается щепа, причем мы поставляем по заказу клиента грохоты, которые позволяют получать необходимую фракцию щепы. Впоследствии она может использоваться для производства топливных брикетов, древесных гранул (пеллет) и мульчи. Также щепа может быть окрашена и использована в ландшафтном дизайне. Кроме того, на выставке мы представили машины для пересаживания



ОАО «ГМЗ» производит на современных автоматических линиях высококачественные промышленные пилы и ножи для предприятий ЛПК из стали ведущих российских и европейских производителей.



Пилы:

- Рамные длиной 1100-2200 мм (в т.ч. упрочненные стеллитом и конические);
- Твердосплавные с любым количеством и заточкой зуба Ø 160-1250 мм;
- Круглые плоские Ø 200-1500 мм;
- Ленточные шириной 10-60 мм;

Группа реализации пил
тел: (831) 241-77-74, 241-32-54;
e-mail: Smimov@gmz-nn.ru

Ножи:

- Рубильные (в т.ч. из сталей DIN №1.2343 и 1.2344, с гарантированной стойкостью не менее 8 часов), стружечные;
- Для фрезерования древесины;
- Лушительные, для резки шпона и другие

Группа реализации ножей:
тел: (831) 241-23-46, 241-23-56;
e-mail: Shamshina@gmz-nn.ru

Приобрести продукцию можно в ЗАО «ТД ГМЗ»
603950, г. Н.Новгород, Московское шоссе, 52
тел/факс: (831) 241-33-54, e-mail: td@gmz-nn.ru

Телефоны региональных дилеров ЗАО «ТД ГМЗ»:
Архангельск – Архлес-Сервис, 21-90-02; Барнаул – «Универсал Контракт», 23-24-04; Дзержинск, Минской обл. – УП «Либра», 5-57-24; Днепропетровск – ЧСПТО «Инструмент-Центр», 725-14-85; Екатеринбург – ТД Актей, 217-35-18; Иркутск – ООО Торговая фирма АЛТ, 33-11-06; Киев – «Обериг-2002», 510-84-12; Киров, «Пилотек», 36-88-53; Красноярск, НТФ «Технологии», 34-13-01; Минск – ООО «ЭСА», 201-16-48; «ПАН-СТП», 210-50-33; Омск, ТФ «Есаул», 26-50-22; Санкт-Петербург, «Пифмастер», 327-64-31;

Представительство ГМЗ:
г. Москва (495) 610-90-05; г. Вологда (8172) 51-88-68



**ПИЛОДАКТИЛЬ
ГЛОБАЛус**
(Bandsawdactil GlobalEdgecus)
Редчайшая разновидность
дальновидного существа

Найден при раскопках доисторического поселения
московских деревообрабочников в Гороховском парке

дереьев. Продукция Vermeer хорошо известна в России, но эту линейку полностью мы демонстрируем впервые, и чувствуется, что интерес к этому оборудованию есть. Это совпадает с одной из целей нашего участия в выставке – продвижением этой техники.

Василий КЛЕЩЕВ, «Негоциант-инжиниринг»:

– У нас сегодня оформлена достаточно обширная экспозиция по оборудованию итальянской фирмы SCM group, а это практически полный перечень оборудования для небольших и средних производств. Но есть и обрабатывающий центр с ЧПУ для крупных предприятий, и его можно посмотреть в работе. Из новинок могу назвать сверлильно-пазовальный центр с ЧПУ «Сифлекс Ф900», имеющий множество достоинств. Конечно, показываем и один из наших «хитовых» брендов – StrojCAD, оборудование для углового пиления. Вообще номенклатура оборудования у нас большая, мы сотрудничаем с компаниями Маког (Италия) – оборудование для финишной отделки, Varberan (Испания) – оборудование для производства профиля и финишной отделки и другими.

По какому принципу мы отбираем компании для сотрудничества? Тут все просто: сам рынок диктует условия, а мы на это реагируем. Сейчас идет увеличение спроса на более качественное, серьезное оборудование, и мы готовы его предоставить. У российского

производителя появляются средства, которые он готов вложить в техническое обеспечение предприятия. Сегодняшний покупатель видит перспективу и хочет за свои деньги получить не просто качественный станок, а станок, в котором заложены технологические и конструктивные особенности, позволяющие гибко реагировать на конъюнктуру рынка. Исходя из этого мы уже сейчас начинаем готовить абсолютно новую экспозицию на следующую выставку, причем акцент будет сделан на станках, которые можно быстро перепрограммировать на выпуск разной продукции из разного материала с минимальным уровнем отходов.

Андрейс САЛТУПС (Andrejs Salups), Maggi engineering:

– Главная цель нашего участия в выставке – предоставить наиболее полную информацию из первых рук и наладить новые контакты. Основной упор мы сделали на сверлильно-присадочные станки, мы представляем широкую гамму такого оборудования с прекрасными техническими характеристиками. В России мы работаем уже давно, наш основной представитель – фирма «ДУНА». Из новинок на стенде модернизированная линейка сверлильных машин со станком Boring System 21. Первые впечатления от выставки положительные, исключая неудобное местоположение, ведь мы заинтересованы в большем количестве посетителей, нуждающихся в информации.

7 декабря выставка завершила свою работу. В этот день состоялась

церемония закрытия выставки, а также торжественное награждение дипломами экспонентов и победителей третьего смотр-конкурса «Лидер деревообработки». На церемонии закрытия выступили представители иностранных делегаций и ведущих российских ассоциаций в области деревообработки. Деннис Бизельт, ведущий сотрудник Ассоциации производителей деревообрабатывающего оборудования Германии VDMA, от имени всех немецких производителей отметил высокий профессионализм организаторов, который обеспечил немецким компаниям еще большее количество посетителей, чем в прошлом году. Всем представленным на выставке ассоциациям были вручены почетные дипломы за существенный вклад в развитие выставки «Лестех-продукция». В завершение мероприятия были награждены все участники и победители конкурса в номинациях за лучший дизайн стенда, за лучшую экспозицию, за лучшее соотношение «цена – качество».

Одним из основных итогов выставки можно назвать подтвержденный ее участниками факт: отечественные производители предлагают оборудование, зачастую не уступающее мировым аналогам, а компании-дилеры не только обеспечивают поставки на российский рынок станков и машин практически со всего света, но и производят сервисное обслуживание, проектные и инженерные работы для предприятий различных отраслей ЛПК.

Регина БУДАРИНА





**ЛЕСПРОМ
2008
26-27
марта**

специализированная выставка

г. Сыктывкар, Центр международной торговли

- Технологии, сырье, оборудование, инструменты для лесной, деревообрабатывающей и мебельной промышленности
- Продукция предприятий лесопромышленного комплекса и целлюлозно-бумажных производств
- Деревянное домостроение

организаторы:

ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА РЕСПУБЛИКИ КОМИ

КомиЭКСПО

Справки по тел.: (8212) 206-136
(8212) 215-893
E-mail: komiexpo@tppkomi.ru

Организаторы: Союз лесопромышленников и лесозаготовителей России, Правительство Нижегородской области, Всероссийское ЗАО «Нижегородская Ярмарка», ОАО «ЦЕНТРАЛЕСЭКСПО»

при поддержке Российского союза промышленников

http://www.yarmarka.ru

ВЫСТАВКА
**ЛЕСПРОМ
ИНДУСТРИЯ
8-11
апреля
2008**

Научно-практическая конференция

«Лесопромышленный комплекс России: проблемы и перспективы»

НИЖНИЙ НОВГОРОД

Всероссийское ЗАО «Нижегородская ярмарка»
Нижегород, ул. Совнаркомовская, 13
тел. (831) 277-54-86, 277-55-89 факс: 277-55-86, 277-54-89
E-mail: kaa@yarmarka.ru, levin@yarmarka.ru

Тематические разделы:

Лесное хозяйство
Деревообработка
Мебель России
Дача. Коттедж. Баня. Сауна
Лесохимия.

ПРИГЛАШЕНИЕ В МИЛАН

В рамках 9-й Международной выставки «WOODEX/Лестехпродукция – 2007» прошло одно из ключевых событий – пресс-конференция, организованная итальянской ассоциацией Asimall. Эта ассоциация является лидирующим объединением итальянских производителей-деревообработчиков – в нее входят 210 предприятий, обеспечивающих в общей сложности почти 90% всего национального производства Италии.

На пресс-конференции было поднято два основных вопроса: краткий обзор ситуации в итальянском производстве оборудования и план подготовки XYLEXPO NEW – самой крупной международной выставки, посвященной технологиям деревообработки и материалам для мебельной индустрии, которая пройдет с 27 по 31 мая этого года в Милане.

Открыл пресс-конференцию заместитель президента итальянской ассоциации Asimall Паоло Гриджио. По его словам, в Италии находится около 300 предприятий деревооб-



обрабатывающей отрасли со штатом сотрудников почти 12 тыс. человек. В прошлом году общий оборот отрасли превысил 1 млрд 800 млн евро, что означает повышение на 16% по сравнению с 2005 годом. «Наши зарубежные клиенты и, в частности, российские заказчики, с которыми нас связывает не только географическая, но и культурная близость, знают, что основной девиз нашего взаимодействия “Растем и развиваемся вместе”», – подчеркнул Паоло Гриджио.

Действительно, в 2006 году Италия экспортировала в Россию продукцию на общую сумму 90 млн евро, что на

20% больше, чем в 2005-м. Еще одним доказательством справедливости предложенного итальянским объединением подхода могут послужить 50 итальянских компаний, представленных Asimall и Институтом внешней торговли Италии (ICI) в качестве экспонентов выставки «WOODEX/Лестехпродукция – 2007». Общая площадь итальянской экспозиции – 3000 м². И это не считая компаний, которые присутствуют на выставке посредством своих дилеров! Данные 2006 года доказывают, что Евросоюз является основным рынком сбыта итальянской деревообрабатывающей продукции с долей в 49,3% от общего объема экспорта.

Наряду с традиционными способами продвижения итальянских производителей, такими как участие в выставках и отраслевых конференциях, Asimall уже несколько лет реализует на наиболее динамично растущих рынках мира свою образовательную программу. Основной целью программы является распространение итальянских технологий. Для этого создаются центры обучения работы на итальянском оборудовании, здесь же изучаются материалы и технологии. В частности, в Индии такой центр существует уже 4 года и выпускает более 600 высококвалифицированных операторов в год. В Новосибирске ассоциация организовала технологическую лабораторию на территории существующего профессионального училища. Сейчас это опорная точка подготовки профессионалов для всей Сибири. В рамках этой же программы Asimall выпускает CD-диски, содержащие информацию о четырех этапах деревообработки: первичной деревообработке, обработке лесного массива, производстве панелей и отделке поверхностей.

Далее слово было передано инженеру Дарио Корбетта, директору



по маркетингу Asimall, который подробнее образом рассказал о том, что уже сделано в плане подготовки XYLEXPO NEW. «Биеннале 2008 года станет принципиально новой экспозицией по сравнению с предыдущими, – отметил Дарио Корбетта. – Начнем с того, что она будет проводиться в новом выставочном комплексе “Фьера Милано” в Милане. К тому же в название добавляется слово new, что говорит о том, что в концепции выставки появляется что-то новое. После 40 лет существования XYLEXPO организаторы решили создать универсальную экспозицию, на которой можно было бы продемонстрировать достижения всех сфер деревообрабатывающей отрасли, в том числе и производителей мебельных полуфабрикатов и фурнитуры. Таким образом, XYLEXPO NEW становится самой широкомасштабной выставкой, посвященной обработке дерева. Это единственная в мире экспозиция, где посетители могут увидеть весь цикл деревообработки, начиная с добычи леса и заканчивая готовой продукцией. В 2008 году на выставке будет представлено не только самое современное оборудование, но и материалы и комплектующие для

производства мебели. Это позволит посетителю получить полную информацию о различных видах продукции в соответствии с его индивидуальными потребностями – от абразивных материалов и лакокрасочных станков до сложнейших производственных линий. Также на выставке будет широко представлен сектор вторичной обработки материалов – панелей, полуфабрикатов, массивного цельного дерева.

Гораздо больше внимания в этом году будет уделено лесным технологиям. Впервые, в рамках сотрудничества с проектом DIMAF (Международные демонстрации машин и оснастки для лесного хозяйства) часть выставки будет расположена в нескольких десятках километров от основной экспозиции, в лесах S Fidele d'Intelvi (Lago di Como), где посетители смогут понаблюдать за реальной работой лесных машин.

Гостей мероприятия удивят еще одним новшеством – часть экспозиции будет посвящена достижениям искусства и культуры в лесной отрасли. Здесь представят свои творения из дерева скульпторы и художники. И конечно, особое внимание будет уделено



Новый выставочный комплекс «Фьера Милано» в Милане готов принять своих гостей

деревянному домостроению. Эта сфера сегодня очень популярна в Италии и во всем мире и представляет огромный интерес для производителей.

Согласно статистике, в последней выставке в 2006 году участвовали 807 экспонентов, треть из них – иностранцы. Надо отметить, что с каждым годом увеличивается количество участников из развивающихся стран, таких как Турция, КНР, Чешская Республика и другие.

Выставка заняла площадь более 73 тыс. м² и была рекордной по количеству посетителей: в ней приняли

участие более 93 тыс. человек, половина из которых приехали из-за рубежа. Итак, есть все основания полагать, что и в этом году XYLEXPO NEW подтвердит звание выставочного мероприятия, на котором лучшие технологические предложения встречаются с квалифицированным спросом. Пресс-конференция завершилась приглашением всех присутствующих на XYLEXPO NEW 2008 и изобильным фуршетом в традициях итальянской кухни.

Регина БУДАРИНА

«ЕЛО-Медиа», редакция журналов «Бумага и Жизнь» и «Полимеры-Деньги»
01054, г. Киев, ул. Воровского, 33, тел.: (044) 451-88-76, 482-01-02,
e-mail: office@elo-media.com, www.elo-media.com

ЕДИНЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ ДЛЯ ВСЕХ РЕГИОНОВ

СЕТЕВОЙ ПРОЕКТ «ТЕХНОДРЕВ»

20 декабря 2007 года в Санкт-Петербурге в выставочном объединении «РЕСТЭК™» прошло совещание организаторов общероссийской сети лесопромышленных выставок «ТЕХНОДРЕВ». Здесь были подведены итоги прошедшего года и обсуждены задачи по развитию сетевого проекта «ТЕХНОДРЕВ» в 2008 году. Итоги реализованных выставочных проектов подтвердили правильность выбранного направления и определили перспективы для дальнейшего развития. Участники совещания обсудили новые варианты продвижения сетевого проекта на отраслевом рынке и вопросы подготовки выставочно-конгрессных мероприятий «ТЕХНОДРЕВ 2008».

Общероссийская сеть лесопромышленных выставок «ТЕХНОДРЕВ» – международные выставочные проекты, содействующие развитию лесозаготовительной, деревообрабатывающей и мебельной промышленности, оснащению российских предприятий

современной техникой, оборудованием и инструментом, – существует уже три года. За этот период проект превратился в крупномасштабное мероприятие и его постоянными участниками стали многие предприятия со всей России, а также из стран ближнего

и дальнего зарубежья. Реализация подобных проектов способствует развитию новых технологий в лесной отрасли на региональных рынках.

Места проведения сетевого проекта «ТЕХНОДРЕВ 2008» – крупные региональные центры России: Санкт-

Петербург, Пермь, Красноярск и Хабаровск. Во всех этих субъектах Федерации имеются экономические предпосылки для успешного развития лесной отрасли: природные ресурсы, производственные мощности, кадры, инфраструктура, идут активные инвестиционные процессы. Тематика выставочных проектов, входящих в сеть «ТЕХНОДРЕВ», имеет свои приоритетные направления, сформированные с учетом основных тенденций развития отраслевого рынка каждого региона.

17–20 апреля в Хабаровске пройдет 2-я Международная специализированная выставка «ТЕХНОДРЕВ Дальний Восток 2008». Проект организован совместно с выставочно-ярмарочной компанией «Хабаровская международная ярмарка» при поддержке Министерства экономического развития и внешних связей Хабаровского края, Министерства лесной промышленности Хабаровского края, администрации г. Хабаровска.

17–20 июня в Перми состоится 11-я Международная специализированная выставка «ТЕХНОДРЕВ Урал. Поволжье 2008». Соорганизатором выставки является ВЦ «Пермская ярмарка» – ведущий выставочный оператор Приволжского и Уральского регионов. Выставка пройдет при поддержке

администраций Пермского края и г. Перми под патронажем ТПП РФ.

7–10 октября в Санкт-Петербурге в рамках 10-го Международного лесного форума, основного отраслевого мероприятия ЛПК России, пройдет 12-я Международная специализированная выставка «ТЕХНОДРЕВ». Мероприятие состоится при поддержке администрации Президента РФ, Министерства природных ресурсов РФ, правительств Санкт-Петербурга и Ленинградской области. За годы существования выставка получила международное признание, ей присвоен знак РСВЯ – награда за высокое качество проведения выставочных мероприятий.

11–14 ноября в Красноярске в международном выставочно-деловом центре «Сибирь» пройдет 2-я Международная специализированная выставка «ТЕХНОДРЕВ Сибирь 2008». Соорганизатор мероприятия – выставочная компания «Красноярская ярмарка». Выставка пройдет при поддержке администрации Красноярского края и Агентства лесной отрасли администрации Красноярского края.

Информационную поддержку сетевому проекту «ТЕХНОДРЕВ» оказывают ведущие отраслевые средства массовой информации: печатные издания «ЛесПромИнформ», «Дерево.ru»,

«Деловой лес», «Лесная индустрия», «Лесной эксперт», «Лес и бизнес», «Мебель от производителя», «Наша мебель», «Фабрика мебели», «Лесные новости», «Новости деревообработки», «ЛЕСДРЕВэкспо», интернет-порталы Wood.ru, Lesprom.ru и многие другие.

Выставочное объединение «РЕСТЭК™» и ведущие выставочные операторы России приглашают вас принять участие в проектах общероссийской сети лесопромышленных выставок «ТЕХНОДРЕВ»!

Ознакомиться с условиями участия, а также получить любую дополнительную информацию вы можете в оргкомитете сетевого проекта «ТЕХНОДРЕВ».

ОРГКОМИТЕТ:

Инициатор создания общероссийской сети «ТЕХНОДРЕВ» ВО «РЕСТЭК™»
Тел.: (812) 320-96-84, 320-96-94
Факс (812) 320-80-90
E-mail: tekhnodrev@restec.ru
www.restec.ru/tekhnodrev
По вопросам участия в деловой программе: 000 «ВСБ»
Тел. (812) 320-80-97
Факс (812) 235-11-36
E-mail: fedorova.eg@restec.ru



ВЫСТАВКА СОСТОИТСЯ В ЛЮБУЮ ПОГОДУ

С 17 по 20 июня 2008 года в Ленинградской области на 64-м км трассы «Скандинавия» (Е-18) пройдет 12-я Международная специализированная выставка «Интерлес», в рамках которой ведущие производители лесозаготовительной техники продемонстрируют технологии и оборудование для лесного хозяйства и первичной обработки древесины в реальных условиях на площади более 7000 м². Кроме того, для проведения мероприятия будет задействован выставочно-конгрессный центр площадью более 5000 м².

Выставочно-конгрессный центр – это специально оборудованная площадка с индивидуальными экспоместами – палатками, включающая в себя необходимые сервисные услуги для посетителей и участников: парковку, кафе, бесплатную доставку комфортабельными автобусами от метро «Старая Деревня», бизнес-центр, где проходят конференции, круглые столы и семинары, биржу деловых контактов.

Демонстрация работы техники для лесного хозяйства, лесозаготовки, пожаротушения и лесовосстановления будет проводиться непосредственно рядом с выставкой. Посетители выставки смогут увидеть в действии продукцию крупнейших мировых и отечественных производителей лесозаготовительной техники: John Deere Forestry, Ponsse, Logset, Великолукского

завода «Лесхозмаш», Онежского тракторного завода, Майкопского машиностроительного завода и других.

Ежегодно в выставке принимают участие ведущие компании из 11 стран мира: John Deere Forestry, «Цепелин Русланд», Ponsse, TIGER CAT, «ЛОНМАДИ Санкт-Петербург», Майкопский машиностроительный завод, «ЧЕТРА», Абаканский опытно-механический завод, Waratah Forestry Attachments, ALUCAR, Logset, Sampo Rosenlew, Silvatec, «Авантек», Авиалесоохрана, «Атлант», великолукский завод «Лесхозмаш», «ВТФ КраЗ», «ГидроСтанок ППП», «Каланча», «Либхерр Русланд», НПК «Кама», «Нева-Экспресс», «ОЛМАЯ – Южный Урал», Онежский тракторный завод, ХК «Подъемные машины», «Полартекник СПб», «Проминдустрия ПГ», «РусАтлас», «Севзапспецмаш», «Скандинавские

технологии», «СОЮЗСЛАВПРОМ», «Технокор», «ТЕХСТРОЙКОНТРАКТ», «Урал-гидравлика СЗ», «УралСервис Плюс» и многие другие.

В 2003 году выставке «Интерлес» присвоен знак Российского союза выставок и ярмарок (РСВЯ), означающий высокую оценку профессионального уровня организации выставочного мероприятия, его особое значение для развития отрасли.

В рамках конгрессной, деловой и конкурсной программы выставки пройдут отраслевые конференции, круглые столы, семинары по вопросам лесного хозяйства и лесных ресурсов, лесного законодательства, устойчивого управления лесами, приоритетных технологий для российского лесозаготовительного рынка, биржа деловых контактов, церемония вручения отраслевой премии «Железный дровосек», акция «Посади дерево».

Визитной карточкой выставки «Интерлес 2008» вновь станет демонстрация работы лесозаготовительной техники в реальных условиях!

Организатор выставки – ВО «РЕСТЭК™», выставка проходит при поддержке Федерального агентства лесного хозяйства РФ и правительства Ленинградской области. ■

Приглашаем вас на выставку «Интерлес» 17–20 июня 2008 года!

Всю информацию вы можете получить в Оргкомитете выставки:
Тел./факс: +7 (812) 320-96-84, 320-96-94
Факс +7 (812) 320-80-90
E-mail: interles@restec.ru
www.restec.ru/interles



PRIMUS

EXHIBITIONS GROUP

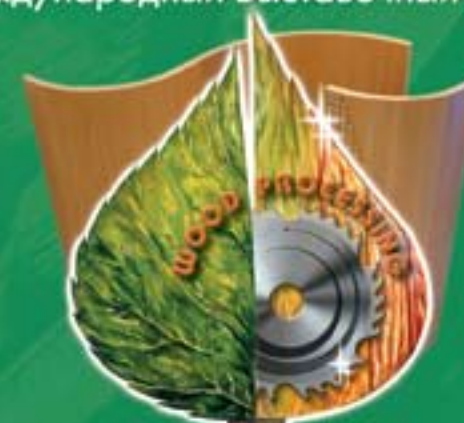
ВСЕУКРАИНСКИЙ ФОРУМ ДЕРЕВООБРАБОТЧИКОВ И МЕБЕЛЬЩИКОВ

ПРИМУС: ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

XVI Международная специализированная выставка

23 - 27.09.2008

Украина, Киев
Международный Выставочный Центр



ПРИМУС: МЕБЕЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

VIII Международная специализированная выставка

Специализированная экспозиция:
УкрЛесИндустрия

Организаторы:

Министерство промышленной
политики Украины
PRIMUS EXHIBITIONS GROUP

Генеральный спонсор:



Спонсор:



При поддержке:

Государственного комитета лесного
хозяйства Украины
Торгово-промышленной
палаты Украины
Канадско-украинской
торговой палаты



Экспедитор:



Тел.: (044) 537 6999; Факс: (044) 537 6996

E-mail: info@theprimus.com

www.theprimus.com

Стенды "Лекс"



БЕРЕСТЯНОЕ БАРОККО

146



МЕДИТАЦИЯ НА БЕЛОЙ КОРЕ

Береста издавна привлекает умы и руки талантливых мастеров со всей страны. Будучи исконно русским, берестяное искусство становится все более популярным и за пределами Российской Федерации. Яркий пример творческой реализации высокого уровня представляют работы Владимира Махнюка, исполненные в авторском стиле и заслужившие многочисленные отечественные и зарубежные награды. Его изделия замечательны в первую очередь своей функциональностью: из берестяных самоваров можно пить душистый чай, а в берестяных бочонках хранить ароматное свежее пиво.

Творческий путь Владимира Махнюка начался неожиданно для него самого. Он уже пятнадцатый год служил в армии и, возможно, дослужился бы до генерала, но его внутренняя сущность не позволила ему оставить свое предназначение, свой талант нереализованными. Началось все с пресловутого вопроса «Что делать?» Гражданская жизнь казалась сложной и непонятной. Подумалось, что разобраться во всем будет легче, если вернуться на малую родину, в Шадринск, где жили его родители и где он мальчишкой бегал к любимой бабушке, торговавшей мороженым в ларьке на перекрестке. Сейчас перед Владимиром Махнюком тоже был перекресток, и выбрать надо было одну-единственную дорогу. Он выбрал ту, которая сделала его мастером. Но сначала ему нужно было стать учеником. В 1992 году он познакомился с Олегом Колмогоровым, фигурой, известной в кругах скорее не берестянщиков, а мистиков. После этого жизнь Владимира Махнюка кардинальным образом изменилась. Он стал учеником.

Олег Колмогоров научил Владимира особенному состоянию сознания, возникающему во время сосредоточения, размышления, творческого процесса. В процессе творения художник отключается от внешнего мира, и через взятый в руки пласт бересты начинается общение с космосом... Примечательно здесь и переплетение культур. Олег Колмогоров – человек русский, занимающийся типично русским ремеслом, много времени посвятил индийской философии и йоге. И благодаря этому он явился синтезом двух мироощущений: исторически сложившегося русского и мистического индийского.

С 1995 года Владимир Махнюк стал заниматься берестой профессионально. Его работы хранятся в музеях России и многочисленных частных коллекциях в разных странах. Берестяные самовары не раз служили подарком на правительственном уровне. После ряда выставок в Шадринске, Кургане, Екатеринбурге, Ярославле, Москве некоторые искусствоведы даже взяли на себя смелость заявить о шадринской бересте как о новом направлении в декоративно-прикладном искусстве. Ученые Всероссийского музея народного и декоративно-прикладного искусства определили это направление как берестяное барокко.



«Пять лет назад я поставил перед собой цель – открыть для бересты двери столичных музеев и галерей, поставить ее в один ряд с золотыми и серебряными изделиями, – говорит мастер. – Возникла идея выполнить в бересте посуду. Начал с простой крышки под молоко. Не из глины – из бересты. Потом попробовал сделать из бересты чайник. Затем появились берестяной бочонок, бадейка, братина. И наконец, самовар из бересты. В нем нельзя было кипятить воду, но разливать кипяток по берестяным чашкам – одно удовольствие. Спустя три года я сделал первый берестяной самовар, не уступающий своему медному самоварному предку. С трубой, с дымом – все как положено. Вода вскипает от сгорающих щепок или шишек, помещенных в стальной титан.

Остальное – только береста. И когда в жаркий полдень я испил холодного пива из бочонка, простоявшего на солнце несколько часов, да попил чайку из самовара, то понял, что приближаюсь к поставленной цели.

Является ли мое искусство народным или нет – решать не мне. Я работаю с традиционным материалом в необычных для бересты формах. В оформлении изделий использую славянскую символику – обереги и традиционные русские орнаменты. При этом стараюсь не нагромождать излишние кружева, чтобы можно было увидеть сам материал, прочувствовать его. Береста способна воздействовать и на зрение, и на осязание, и на обоняние. Запах свежей бересты, разнообразная, хорошо подобранная гамма оттенков, теплота и нежность

147



на ощупь – все это не может оставить человека равнодушным».

До Владимира Махнюка никто из современных берестянщиков еще не делал самоваров, так что можно считать это креативной идеей автора. «Наверное, в бересте я модернист, потому что начал делать то, чего никогда не делал: самовары, штофики, – рассказывает он. – Современные средства позволяют придумывать совершенно новые технологии. Может быть, поэтому коллеги относятся ко мне с некоторой настороженностью. Но я выбрал свое направление и придерживаюсь его. Критики придумали название моему стилю – берестяное барокко. Мне оно нравится...»

Его учитель Олег Колмогоров в процессе обучения дал ему особенный текст, который можно назвать мантрой или молитвой. Этот текст нужно повторять про себя, проникшись его смыслом, его вибрациями. Как говорит сам Владимир, эта мантра теперь все время звучит внутри него в то время, как его руки прикасаются к бересте и начинают творить. Это заклинание мастера бересты:

«О, белая береза! Дай силу и озарение сердцу творящему. Каждый кусок бересты положи точно на свое место, мастер. Когда получится сосуд твой, предмет ли новый, узнаешь цену его. Если, увидев его, люди будут хвалить, и восхищаться, и словами тараторить хвалу – это еще не оценка. Но коль человек замрет в молчаливой беседе, и свет сердца излучится из его чистых глаз, и ритм сердца болью приятной отзовется в груди – это, мастер, уже будет цена безмерная. Отдай бескорыстно ту вещь человеку, видящему сердцем. Эта вещь ему необходима.

Иди, мастер, к беседе молчаливой. Делай вещи подобные.

И рождает сердце новую вещь, и новый сказ рождает руки из сказочной бересты. Следует резец за потоком воспоминаний, рожденным в сердце теплом таинственного материала. Радостно пальцы поют и ладно следуют за музыкой сердца, которую ласково пьет оно из родника бересты. Знай, мастер, эта чудная песня сотворена веками. Тысячелетиями, космосом, беспредельностью. Не теряй легкое кружево ожерелья ее и не спеши опередить ее переборы, звонкие и приятные, а в лад иди с ней, и пальцы чутко найдут нужный звук, чтобы перенести его на стенки сосуда из бересты. Чудный звук космоса, нежная песня сердца, криптограммы линий и сфер пусть отразятся в трудах твоих, мастер!

Чуть заметные следы чеканки на наростах бересты, наивные, почти детские касания к ней – и вещь любезна сердцу. И вот сердце открыло в скромных тихих движениях мастера узнавание, радость, печаль будущего, прошлого, настоящего – время скрыло свое деление, становясь на эти миги созерцания единым, вечным. Вечность и беспредельность открылись вам в скромных делах мастера. Вечность и беспредельность, но не забвение.

Вечность и беспредельность – единственный путь к храму как язычника, так и иного верующего в Истину, Бога, Духа».

Береста неслучайно использовалась как материал для создания тотемов, антропоморфных и зооморфных изображений духов и божеств в Древней Руси. Способность бересты к очищению

и успокоению – одна из причин ее использования при захоронениях и во время языческих календарных ритуалов. Береста использовалась при изготовлении чехлов для шаманских бубнов, чтобы дух бубна не смог покинуть его, а злые сторонние силы не способны были навредить. Береста придает молодость и силу, ведь именно на березе раньше всего распускаются листья и расцветают почки. Кроме того, береза, которая всегда растет на возвышении и ярко освещена солнечным светом, рассматривается как проводник между низшим и высшим мирами, миром людей и миром богов, а значит, даже малейший кусочек ее древесины приобретает сакральную функцию. Важно отметить, что и труд мастера при таком рассмотрении становится сакральным ритуалом. Человек работает над материалом, а материал воздействует на человека, вдохновляя и очищая его.

Любая работа Владимира Махнюка – это диалог с природой, космосом, самим собой. Мастер влюблен в бересту, и его любовь чувствуется в каждом сделанном им изделии, в каждом причудливом узоре, нанесенном им на берестяное полотно. И кажется, если внимательно прислушаться, можно услышать в его работах нежную мелодию природы: неторопливый шум леса, звуки пробивающегося сквозь землю ростка, ползущего по березе муравья и тихую песню Вселенной.

Евгений ТРОСКОТ

Подробнее с работами Владимира Махнюка вы можете ознакомиться на сайте beresta.shadrinsk.net

ГОРОСКОП ДРУИДОВ – БЕРЕЗА

(родившиеся 24 июня, в день летнего противостояния)

Скромна до пуританства, но всегда элегантна. Полна чувства меры и терпимости, не выносит одного – вульгарности. Роскошь и любая показуха ей чужды. Несмотря на изящную внешность, береза вырастает в труде и любит трудиться. Имеет скромный и деликатный характер. Сентиментальна, не боится чувств слишком страстных. Умеет создать дома атмосферу уюта и домашнего счастья. Черта, наиболее отличительная для березы, – интеллигентность. Силы ее воображения и изобретательности поистине не имеют границ. Работу всегда воспринимает творчески. Умение логично мыслить и претворить свою мысль в жизнь, соединенное с ее работоспособностью, открывает перед ней все двери.

Несмотря на то что может заниматься любым видом деятельности, наибольших успехов добивается в области искусства. Малообщительна, и это ее единственный недостаток. Светская жизнь, контакты с влиятельными людьми не привлекают ее внимания. Береза часто бывает счастлива. Она так мало требует от жизни – достаточно близкого ей сердца и хорошей библиотеки.

Черты рожденных под знаком Березы: мягкость характера, синтез, интуиция, фантазия.



19-21 марта 2008
Новосибирск

СИБЛЕС ДЕРЕВООБРАБОТКА

Международная выставка
технологий, оборудования, материалов
для лесной и деревообрабатывающей
промышленности

При
поддержке:



Информационные
спонсоры:



Интернет-
спонсоры:



Выставочное общество
СИБИРСКАЯ ЯРМАРКА
Россия, 630049, Новосибирск
Красный проспект, 220/10

телефон: (383) 210-62-90
факс: (383) 225-98-45
e-mail: korus@sibfair.ru
WWW.SIBFAIR.RU

БИОГРАФИЯ

«МЕЛИРОВАННОЙ БЛОНДИНКИ»

Береста — это чудо-материал, который сочетает в себе множество положительных для ремесленников качеств: пластичность, прочность, малый вес, простоту в эксплуатации, устойчивость к гниению. Она используется в строительстве деревянных домов, при прокладке фундамента, покрытии крыши, обшивке лодок, изготовлении рыбацких принадлежностей, предметов хозяйственно-бытового назначения. В настоящее время в Сибири более активно, чем где-либо в России, возрождается искусство старых мастеров.

Изделия из бересты служат украшением домашнего интерьера, создают тепло и уют в жилище. Бересту называют теплым деревом. Даже в холодной комнате она на ощупь очень теплая, потому что обладает большой положительной энергетикой. Достаточно некоторое время посмотреть на нее, поддержать в руках — и вы сразу же успокоитесь, если были чем-то взволнованы.

РУССКИЙ ЖЕНЬШЕНЬ

Береста — мощный антисептик и природный абсорбент. Например, вода, какое-то время простоявшая в берестяном туеске, очищается от ядов и становится удивительно вкусной. Современный японский ученый Эмото Масару только недавно обнаружил, что если вода соприкасается с различными природными материалами, то она очищается, становится структурированной и способна излечивать от болезней. А в нашей стране испокон веков в народном быту употреблялась вода, постоявшая в берестяной таре.

Китайские врачи уже давно называют нашу березу «русским женьшенем». Как известно, береста на треть состоит из бетулина, который имеет и другое название — березовая камфара. Сначала в США, а потом и в России это вещество за его особые биологические свойства стали называть «белым золотом». Бетулин обладает противотоксичным, гепато- и алкогольпротекторным действиями. Лекарственные свойства березового сока, листы, бересты тоже были известны человеку с древности. Береста несет в себе огромный лечебный потенциал.

Обратите внимание на то, что из березы никогда не строили дома.

Почему? Потому что березовая древесина быстро гниет. А как же тогда, спросите вы, береза растет высоко в небо десятки лет? Из-за уникальных свойств коры березы — бересты. Когда будете в лесу, ткните ногой давно упавшую березу. Ноге будет сопротивляться только береста. Древесина уже вся превратилась в труху, в пыль, береста же хорошо сохранилась. Да что там говорить, новгородским берестяным грамотам почти 700 лет, а ведь все эти годы они лежали в земле и только последние полвека в музее!

Фитонциды — это летучие вещества, которыми растения защищаются от вредителей на расстоянии. Хорошо известны фитонциды, выделяемые березовыми листьями. Из-за них в березовой роще на 1 м³ воздуха приходится никак не более 400 болезнетворных микробов. Для сравнения: норма для операционных — 500. В берестяных туесках хлеб сохраняется значительно дольше обычного. Другой пример — давно известный способ обеззараживания воздуха: несколько капель березового дегтя, который получают из бересты, капните на угли, и воздух в вашей комнате станет практически стерильным. Так в старину готовили помещения к родам. Наши прадеды знали многие секреты долголетия...

В доме, где имеются изделия из бересты, человек дышит целебным воздухом. Гомеопатические дозы берестяных фитонцидов и днем и ночью сражаются за его здоровье.

А что такое, например, стоматит? Это заболевание полости рта, вызываемое грибом рода *Candida*. Это тоже специализация бересты. Доказан также эффект действия бересты против вируса герпеса. Удивительно, но

факт: у солдат и офицеров царской армии никогда не было грибковых заболеваний, потому что они ходили в сапогах со стельками из бересты!

ИСТОРИЯ, НАЦАРАПАННАЯ НА БЕРЕСТЕ

Целебные свойства бересты испокон веков придавали ей статус священного древесного материала. Мать бересты — береза — необходимый компонент в структуре любого ритуала Древней Руси еще до принятия христианства. Например, купальский календарный обряд, хотя и обладает специфическими региональными особенностями, непременно включает использование бересты для разжигания ритуального костра, изготовления специальных факелов, обматывания священного ритуального дерева (чаще всего таковым являлся дуб). В записях собирателя славянского фольклора М. К. Тимошука сказано: «Соломой, берестом обматывали дуб, на вершине которого укрепляли деревянное ведро с мазью для возов (мазницу), чтобы, когда зажгут, было далеко видно. Для сжигания приготавливали солому, берест, стоптанные постолы, мазницы. Все делали хлопцы. Кидали в огонь драные постолы, плетеные из лозы котички. Хлопцы брали из огня головешки и бегали за девушками, пугая их нечистой силой».

Археологические раскопки принесли немало исторической информации о том, как использовали бересту. Интересные находки были обнаружены во многих регионах земного шара. Например, берестяные изделия из гробницы Тутанхамона (XIV век до н. э.) и прорезная береста на колчанах скифских воинов в виде накладок,

сложный растительный орнамент, (II тысячелетие до н. э.)

Но самое удивительное — это берестяные грамоты, на которых писали наши предки в Новгороде, Смоленске, Рязани в XI–XIV веках. На мягкой податливой поверхности буквы легко процарапывались острой костяной палочкой. Другой конец палочки часто украшался головками коней, львов и имел отверстие, через которое ее подвешивали на пояс.

Писали на бересте не только взрослые, но и дети. Несколько грамот было написано маленьким мальчиком Онфимом, который не только писал, но и рисовал. В Новгороде была найдена даже настоящая берестяная книжка из 12 страниц, написанная во второй половине XII века и содержащая текст вечерней молитвы. Древние новгородцы, конечно, не подозревали еще об одном необыкновенном свойстве бересты — ее способности сохраняться долгие годы.

В прошлом береста занимала большое место в жизни северного крестьянина. Начиная с игрушек и заканчивая строительством дома — везде использовали кору березы. В строительстве бересту использовали в качестве изолятора от сырости. Благодаря водонепроницаемости и антисептическим свойствам береста предохраняла дом от гниения. Нижние венцы деревянного сруба, подоконники, перекрытия долгие служили, если между деталями конструкции прокладывали бересту. Вот что писал Петр Петрей в начале XVII века, описывая Московское государство: «...они умеют так ловко и плотно класть бревна одно на другое, что на дом не потратят ни одного гвоздя, они покрывают эти дома досками, а всего лучше корой березы». В некоторых деревнях и сейчас используют бересту на крышах бань и подсобных строений из-за дороговизны рубероида. Крыша, крытая берестой, служит очень долго.

На востоке Сибири и в Якутии местные жители делали из бересты временные жилища. Охотники, уходя на промысел, брали с собой свернутую в рулоны бересту, и она не давала им замерзнуть зимней ночью, позволяла отдохнуть и набраться сил для нового нелегкого дня. А летом шалаш из бересты защищал промысловика от жары.

Зайдя в крестьянский дом, можно было увидеть много берестяной утвари,

столь необходимой в хозяйстве: набирушки, корзины, зобни, пестери, сумки, короба, туеса, солонки, плошки, ступни, брусочки. С корзинами и пестерями ходили в лес по грибы и ягоды. Короба служили для хранения овощей, муки и круп. Сумки были незаменимы у рыбаков, охотников и пастухов. Туеса использовались для хранения молочных продуктов, меда, рыбы и солений. На жару, во время полевых работ, берестяная утварь сохраняла прохладу и свежесть продуктам и напиткам, а зимой не давала замерзнуть. Молочные продукты не закисло в берестяных емкостях до двух-трех суток.

На кухне среди утвари можно было увидеть плетеные чашки, коробочки и солонки. Последние были очень разнообразны по форме оттого, что почти каждый плел своим собственным способом. Разбитые горшки получали «вторую жизнь» после обвивания их берестяной лентой. Длинной лентой бересты также обвивали стеклянные бутылки, рукоятки орудий труда. Ее же могли использовать вместо веревки. А во дворе можно было встретить

конскую упряжь из бересты, на рыбацких сетях — поплавки.

Стоит упомянуть и Поморье, где бересту научились обрабатывать таким образом, что она приобретала свойства кожи и из нее шили одежду. Сегодня в музеях Архангельской области можно увидеть сшитые из бересты пиджаки, сюртуки, сапоги.

Прочно вошла береста и в «мир детства» в виде игрушек. У каждого младенца были берестяные погремушки-шаркунки. Они служили шумящим оберегом и развивали мышление. В дальнейшем ребенка окружали плетеные из бересты животные, куклы, предметы быта. Простейшие игрушки: мячики, лодочки и другие — ребенок мог сделать сам. У народов Сибири повсеместно использовалась переносная берестяная колыбель. В такой колыбельке малыши не мерзли и спали здоровым сном.

Из бересты делались и простые древнейшие музыкальные инструменты — рожки и дудки. Охотники подавали друг другу условные сигналы, подражали реву лося. Пастухи могли с помощью рожка управлять движением стада.



Горожане в XIX веке щеголяли с берестяными тростями, а табакерки с тисненой берестой и шкатулки с прорезной берестой украшали их быт.

Вдали от деревень, как правило в лесу, крестьяне строили небольшие смолокурные заводы. На этих заводах они посредством перегонки получали из бересты три жидких компонента: деготь, скипидар и пек. Берестяной деготь обладает лечебным противовоспалительным действием и содержится, например, в ихтиоловой мази. Также деготь и пек использовали при строительстве лодок.

БЕРЕСТА ВОКРУГ СВЕТА

Берестяной промысел нельзя назвать только русским, так как кору березы использовали все народы, на землях которых росли березы. Но именно русский умелец вдохнул в это занятие такую глубину духа, что созданные им изделия из бересты стали подлинными произведениями искусства.

В разных регионах таежного пояса Земли береста обрабатывается одними и теми же способами и приемами, которые не менялись с древних времен и до наших дней. Поэтому не вызывает удивления тот факт, что полотноха из Архангельской области по способу изготовления напоминает Birch Bark Basket из штата Аляска, а столетний кузовок народа ханты похож на изделия современного мастера из штата

Мэн. Лодка-берестянка с Нижней или Подкаменной Тунгуски по характерным признакам такая же, как с озера Мичиган. Различаются они только способом декорирования и орнаментом, что, похоже, неудивительно. Каждый народ имеет свое национальное самосознание и собственное лицо.

Берестяные каноэ индейцев Северной Америки внесли огромный вклад в дело освоения европейцами нового для них континента. На каноэ по рекам и озерам передвигались сначала первопроходцы, затем промышленники и торговцы, после переселенцы и миссионеры. Удобнее и доступнее для первопроходцев Америки средства передвижения не было.

ВОЗРОЖДЕНИЕ ТРАДИЦИЙ

В настоящее время современных технологий свойства бересты почти забыты. Но выходя из деревенских изб вчерашнего дня, береста начинает завоевывать городские квартиры, привлекать к себе внимание выставочных залов. Уникальные свойства, большое разнообразие приемов работы с этим материалом и способов его обработки дают в руки мастера огромные возможности. Освоив городское культурное пространство, в котором упор с утилитарного назначения бересты смещен на декоративно-прикладное, крестьянский промысел стал городским ремеслом. Примером этому служат промыслы Вологодской, Шемогородской,

Прокопьевской бересты. Современные мастера берестяных дел не стремятся сделать и продать на ярмарке как можно больше одинаковых туесков, а создают исключительные произведения, привлекающие внимание необычностью материала, воплощенного в знакомые формы.

В последние годы с появлением государственных региональных программ возрождения народной художественной культуры возникает множество фольклорных центров, повсеместно в общеобразовательных школах и вне их организуются кружки, студии, где учащиеся могут ближе узнать мир национального народного творчества.

В Сибири одним из самых распространенных видов декоративно-прикладного искусства является художественная обработка бересты, поэтому большое внимание уделяется приобщению детей к этому доступному всем виду творческой деятельности, обладающему удивительной красотой и возможностями. Обработка бересты, как и каждая разновидность народного ремесла, представляет собой целостную художественную систему, неразрывно связанную с национальной культурой и местными традициями. Обращение к народному искусству позволяет учащимся унаследовать его основы, развить интерес к культуре народа, а также способствовать сохранению и развитию его традиций.

Евгений ТРОСКОТ

ТЕХНОЛОГИИ ПОЛУЧЕНИЯ БЕРЕСТЫ

Заготовкой бересты занимаются в жаркий летний период — с середины июня до середины июля, во время полного движения соков березы. В это время кора хорошо отслаивается от ствола, тогда как зимой она крепко пристает к пробочному слою. Однако можно заниматься заготовкой и в более позднее время.

Береста сдирается не только со срубленных, но и с растущих деревьев. Это не вредит дальнейшему росту последних, если только при разрезании бересты для сдирки не повреждается пробковый слой между стволом и берестяным покровом дерева. Согласно исследованиям профессора К.Е. Мерклина, правильно снятая береста через 7–9 лет возобновляется.

ЛЕНТА

В лесу выбирается гладкая без сучков и трещин береза. На ней делается вертикальный надрез ножом размером 4–6 см для снятия ленты. Далее кору нужно отслаивать по спирали вокруг ствола вниз. Опытный мастер снимает непрерывную ленту длиной более 100 м. Важно следить за тем, чтобы глубина надреза была небольшой.

ПЛАСТ

Для снятия пласта нужно сделать вертикальный надрез на всю достижимую высоту дерева и отслаивать пластами определенного размера в зависимости от того, как вы планируете хранить бересту. Предварительно можно очистить ствол от верхнего белого слоя и тем самым уменьшить объем работ в мастерской.

СКОЛОТЕНЬ (ЦИЛИНДР)

Для снятия сколотня выбирается все та же белоствольная береза с наименьшим количеством сучков, трещин и неровностей. Необходимые инструменты — двуручная пила, топор, нож, шпала (сочалка). Сначала береза спиливается на высоте примерно 1–1,2 м. Затем делается надрез по всей длине окружности ствола, чтобы обозначить размеры будущего сколотня. Далее нужно вставить сочалку между берестяным покровом и стволом и произвести несколько раз движения вдоль ствола, чтобы кора березы начала постепенно отслаиваться. Сопровождается этот процесс обильным выплеском сока. Когда после определенного времени вы почувствуете, что сколотень вот-вот отслоится, обхватите его двумя руками и немного прокрутите бересту по кругу. Если береста поддалась, значит, нужно осторожно снимать ее со ствола. Осторожность нужна потому, что на стволе под камбием могут оказаться острые выпуклости, которые порвут цилиндр. Утолщение ствола также может испортить сколотень.

ХРАНЕНИЕ

Хранят бересту в темных, сухих и проветриваемых помещениях (чердак, подвал, сарай, кладовка). Берестяное лыко сразу после снятия со ствола скручивают в клубки, белой стороной вверх. Лента, пролежавшая нескрученной несколько часов, становится непригодной для работы. Хорошее правило при скручивании — с одной березы один клубок. Это поможет при плетении. Однако если береста тонкая и количество сучков и трещин на березе не позволяет снимать бересту в полный рост, то клубки можно скручивать из лент разных деревьев.

Береста, снятая пластами, укладывается между двух широких досок или листов фанеры, а сверху помещается груз, чтобы во время хранения пласты не скручивались и были пригодны для работы. Необходимо проследить за тем, чтобы между пластами оставался некоторый промежуток для просушки. В клубках и пластами береста может храниться годами. Особых условий для хранения сколотней нет.

Хранящаяся в сырых помещениях береста покрывается плесенью, отчего на ней появляются пятна. При длительном хранении бересты на свету она изменяет цвет, становится светлой.

В таких условиях береста постепенно теряет свои свойства. Поэтому старую бересту размачивают в воде определенное время, после чего ее вновь можно использовать в работе.

ОБРАБОТКА

Первый этап обработки бересты — снятие верхнего тонкого белого слоя с коры о шероховатую поверхность дерева сразу после заготовки в лесу или при помощи обычной щетки и ножа в мастерской.

Второй этап — расслоение бересты на слои. Березовая кора многослойна, и не все слои можно и нужно использовать в плетении. Поэтому нужно отслаивать непрочные верхние слои до необходимой толщины для каждого конкретного изделия. Например, небольшую солонку невозможно аккуратно изготовить из толстых лент, и наоборот, большой пестерь будет походить на бумажный конверт, если его делать из тонкослойного материала. Отсюда делаем вывод, что расслоение бересты представляет собой довольно важный этап при подготовке материала к плетению.

Третий этап — нарезка лент бересты. Нарезать материал можно несколькими способами: при помощи ножниц, или ножа и линейки, или лентореза. Важно отметить следующий момент: чем ровнее будет нарезан материал, тем удобнее будет работать с ним.

ТИПЫ ИЗДЕЛИЙ

Условно все берестяные изделия можно разделить на три группы по способу изготовления:

- плетеные изделия;
- изделия из пластовой бересты;
- комбинированные изделия.

Плетеные изделия выполнялись из полос бересты косым или прямым плетением. Ширина полосы могла быть от 5 мм до 7 см. Размеры же самих изделий очень разнятся. Походная солонка имеет размер меньше кулака, а сундук из бересты не уступает по величине своему собрату из древесины. В употреблении крестьян была берестяная обувь. Ступни, лапти, башмаки были рабочей обувью, в которой ухаживали за скотом, косили сено, ходили по дому. В разных регионах были свои формы лаптей и свои названия берестяной обуви.

На Северо-Западе крестьяне редко делали изделия из пластовой бересты по сравнению с Сибирью и Дальним Востоком. Чаще всего они плели полотноху, коробку (чуман) и черпак (берестянку). Полотноха изготовлялась из двух-трех пластов бересты, которые прошивались и скреплялись корнем сосны или полоской бересты. Обычно полотноху использовали для временного хранения, сбора, переработки продуктов.

Коробки проще по изготовлению. Они делались из одного пласта бересты, который сгибался и закреплялся прутком. Затем уже к готовому изделию по желанию могла быть присоединена ручка из бересты. Такие коробки крестьяне делали прямо в лесу по мере необходимости.

Берестянка — простой коврик, который сделан из пласта бересты, свернутого воронкой. Сведенные края пластины скреплялись расщепленной палочкой, внешний конец которой образовывал рукоять ковшика. Его можно было встретить у родников в лесу.

Самый распространенный тип комбинированных изделий — туес (сколотень и пластовая береста). Размеры сколотня могут достигать 50–60 см в высоту и от 5 до 30 см в диаметре. Он придает туесу цилиндрическую форму. Сверху сколотень скрепляется с рубашкой из пластовой бересты выворотным способом или прошивкой. Дно и крышка делаются из дерева. Крышка может иметь ручку из дерева или бересты. Рубашка может быть декорирована росписью, тиснением, резьбой. Также к комбинированным изделиям относится заплочный короб. Он комбинировался из пластовой бересты и плетенки. Могла использоваться и расщепленная древесина.



1-я международная специализированная выставка АЛЬТЕРНАТИВНАЯ ЭНЕРГЕТИКА

Россия, Москва, Всероссийский выставочный центр, павильон №55



www.alt-energy.ru



24 - 26 апреля 2008






Выставка «Альтернативная энергетика» - уникальное специализированное событие: впервые в России ведущие компании, работающие в данной сфере, соберутся на одной площадке и продемонстрируют современные технологии, оборудование и инновационные разработки, смогут заключить контракты и найти новые контакты.

Организаторы:

- Министерство сельского хозяйства Российской Федерации
- Российская академия сельскохозяйственных наук
- ОАО «ГАО «Всероссийский выставочный центр»

Поддержка:

- Министерство промышленности и энергетики РФ
- Федеральное агентство лесного хозяйства
- Министерства природных ресурсов РФ
- Национальная биоэнергетическая ассоциация
- Научный Центр «Агроэкоферомоз»



www.alt-energy.ru

тел./факс: +7 (495) 974-34-01



VIII МЕЖДУНАРОДНЫЙ ЭКОЛОГИЧЕСКИЙ ФОРУМ

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ. ВЫСТАВОЧНЫЙ КОМПЛЕКС «ЛЕНЭКСПО». ПАВИЛЬОН №7

**19-21
МАРТА
2008**

Оргкомитет Форума:

т.ф. +7 (812) 321 2718
321 2639

ecology@mail.lenexpo.ru
eco-city@mail.lenexpo.ru
www.ecology.lenexpo.ru

**УПРАВЛЕНИЕ ОТХОДАМИ:
ТЕХНОЛОГИИ И ОБОРУДОВАНИЕ**

IV международная промышленная выставка-ярмарка оборудования и технологий по сбору, переработке, транспортировке, рециклингу и обезвреживанию отходов производства и потребления

ЭКОЛОГИЯ БОЛЬШОГО ГОРОДА

XV международная специализированная выставка оборудования, технологий и природоохранных услуг в сфере экологической и промышленной безопасности

Генеральный информационный спонсор:

журнал «Рециклинг отходов»

Официальные информационные спонсоры:



БИОЭТАНОЛ
CONGRESS & EXPO-23-24 APRIL 2008-MOSCOW RUSSIA



НАЦИОНАЛЬНАЯ
БИОТОПЛИВНАЯ
АССОЦИАЦИЯ™

МЕЖДУНАРОДНЫЙ КОНГРЕСС

“ТОПЛИВНЫЙ БИОЭТАНОЛ - 2008”

Российская Национальная Биотопливная Ассоциация приглашает вас принять участие в Третьем Международном Конгрессе **“Топливный Биоэтанол - 2008”**. Конгресс пройдет **23-24 апреля 2008 г. в Москве в отеле “Ренессанс”** (Олимпийский проспект, 18/1)

Конгресс станет местом для обмена знаниями и опытом специалистов биотопливной промышленности, ученых, профессионалов автомобильной и нефтяной отраслей и правительства.

Участники получат всесторонний обзор отрасли, начиная с сырья и заканчивая продажами биотоплива с обсуждением технологий производства и применения биоэтанола.

Участие в Конгрессе позволит значительно расширить перспективы бизнеса, напрямую встретиться с ведущими специалистами, представителями аграрного сектора, инвесторами и инженеринговыми компаниями, профессионалами в области самого стремительно растущего биотопливного мирового рынка, России и стран СНГ

Конгресс проводится при поддержке Государственной Думы, Министерства сельского хозяйства, Министерства промышленности и энергетики, Министерства экономического развития, Российского Зернового Союза, Общества Биотехнологов России.

Узнать дальнейшие подробности и зарегистрироваться для участия:

Телефон: (495) 585-5167	Сайт: www.biotoplivo.ru
Факс: (495) 585-5449	Email: congress@biotoplivo.ru

БИОЭНЕРГЕТИКА ВЫСТАВКА И САММИТ

Санкт-Петербург – Россия
8–10 Апреля 2008

В рамках 8-го Международного Петербургского Форума ТЭК

Официальная поддержка:
Министерство сельского хозяйства Российской Федерации
Национальная Биоэнергетическая Ассоциация
Национальный Биоэнергетический Союз

Выставка
Технологии, сырье и оборудование
для производства
биодизеля, биоэтанола, биогаза,
древесных брикетов, гранул и пеллет

Саммит
Российско-европейские инвестиции
и перспективы развития для биотоплива

Деловая программа
Фьючерсная биржа контрактов
Центр деловых переговоров



Организаторы:

ВО "РЕСТЭК"
Тел.: +7 812 320 8093, 303 8869
E-mail: foodind@restec.ru
www.restec.ru/biofuel

SURVEY Marketing + Consulting
Тел.: +34 902 364 149
E-mail: info@biofuelsummit.info
www.biofuelsummit.info




Генеральный информационный спонсор:



Информационные спонсоры:





Ближайшие выставки с участием ЛПИ

Дата	Название выставки	Город	Организатор/место проведения	Контакты
11–14 марта	WOODBUILD 2008*	Москва	ООО «М-ЭКСПО» / СК «Олимпийский»	+7 (495) 956-48-22, 292-13-49 woodbuild@m-expo.ru, www.woodbuild.ru
19–21 марта	Сиблес. Деревообработка. Мебельные технологии	Новосибирск	ВО «Сибирская ярмарка»	+7 (383) 210-62-90, 225-51-51 korus@sibfair.ru, www.sibfair.ru
19–21 марта	Экология большого города. Управление отходами: технологии и оборудование. VIII Международный экологический форум	Санкт-Петербург	ОАО «Ленэкспо» / ВК «Ленэкспо»	+7 (812) 321-27-18, 321-26-39 ecology@mail.lenexpo.ru, www.ecology.lenexpo.ru
20–23 марта	Деревянное домостроение / HOLZHAUS*	Москва	Выставочный холдинг MVK / МВЦ «Крокус Экспо», павильон 1, зал 3	+7 (495) 268-95-11, 268-99-14 rta@mvk.ru, www.holzhaus.ru
24–26 марта	Форум-выставка «ГОСЗАКАЗ-2008»*	Москва	Министерство экономического развития и торговли РФ / МВЦ «Крокус Экспо»	+7 (495) 258-00-26, 959-06-98 goszakaz@inconnect.ru, www.goszakaz.inconnect.ru
26–27 марта	Леспром	Сыктывкар	ООО «КомиЭКСПО» / Центр международ-ной торговли	+7 (8212) 20-61-21, 21-58-93 komexpo@tppkomi.ru, www.tppkomi.ru
26–28 марта	Лес и деревообработка	Архангельск	ВЦ «Поморская ярмарка» / Дворец спор-та профсоюзов	+7 (8182) 20-10-31, 65-25-22 info@pomfair.ru, www.pomfair.ru
27–30 марта	UMIDS – Южный мебельный и дерево-обработывающий салон	Краснодар	ВЦ «КраснодарЭКСПО»	+7 (861) 210-98-92, 210-98-93 baza@krasnodarexpo.ru, www.krasnodarexpo.ru
1–3 апреля	Мебель – Интерьер. Кухня – Ванная комната. УралЛесДревМаш*	Екатеринбург	ВО «Уральские выставки – 2000» / Центр международной торговли «Екате-ринбург»	+7 (343) 370-33-74, 370-33-75 vystavka@r66.ru, www.uv2000.ru
1–4 апреля	DREMA 2008*	Познань, Польша	Международные познанские ярмарки	(+48-61) 869-20-00, 866-58-27 info@mtp.pl, www.drema.pl
8–10 апреля	Биоэнергетика: выставка и саммит в рамках Международного форума ТЭК	Санкт-Петербург	ВО «РЕСТЭК»: и SURVEY Marketing + Consulting S.L. / ВК «Ленэкспо»	ВО «РЕСТЭК»: +7 (812) 320-80-93, 303-88-69 foodind@restec.ru, www.restec.ru/biofuel SURVEY Marketing + Consulting S.L.: (+34 902) 364 149, 972 355 314 info@biofuelsummit.info, www.biofuelsummit.info
8–11 апреля	Леспроминдустрия 2008	Нижний Новгород	ЗАО «Нижегородская ярмарка»	+7 (8312) 77-58-80, 77-55-89 yarmarka@yarmarka.ru, www.yarmarka.ru
8–11 апреля	ЛесТех. Деревообработка*	Уфа	КИЦ «Лигас»	+7 (3472) 52-60-55, 52-39-88 ligas@ufanet.ru, www.ligas-expo.ru
10–13 апреля	Деревянный дом 2008	Москва	ООО «Ворлд Экспо Груп» / Экспоцентр на Красной Пресне	+7 (909) 650-62-55, 650-62-57 weg@weg.ru, www.weg.ru
17–19 апреля	ЛЕСТЕХСТРОЙ 2008	Ханты-Мансийск	КВЦ «Югра-Экспо»	+7 (24671) 59-586, 63-010 Expo_energy@wsmail.ru
17–20 апреля	ТЕХНОДРЕВ Дальний Восток 2008	Хабаровск	ОАО «Хабаровская международная ярмар-ка», ВО «РЕСТЭК™» / Легкоатлетический манеж стадиона им. В. И. Ленина	+7 (4212) 34-61-29, 34-47-36 director@khabexpo.ru, www.KhabExpo.ru
22–24 апреля	Лесной комплекс*	Екатеринбург	Уральская ТПП / ВЦ «ИнЭкспо»	+7 (343) 353-54-12, 353-58-61 expo@uccí.ur.ru, www.uccí.ur.ru
23–24 апреля	III Международный конгресс «Топливный Биоэтанол»	Москва	Российская национальная биотопливная ассоциация (РНБА) / Отель «Ренессанс»	+7 (495) 585-51-67, 585-54-49 congress@biotoplivo.ru, www.biotoplivo.ru
24–25 апреля	Карельский лес. Мебель. Деревообработка*	Петрозаводск	ВА «Еврофорум»	+7 (8142) 76-83-00, 76-87-96 euroforum@karelia.ru, www.euroforum.karelia.ru
24–26 апреля	Альтернативная энергетика – 2008	Москва	ВВЦ « Москва»	+7(495) 748-37-70, 974-34-01 maximova@apkvvc.ru
5–8 мая	Лесдревтех 2008*	Минск, Республика Беларусь	НВЦ «Белэкспо»	(+375-17) 234-01-31, 234-26-78 kirya@belexpo.by, www.belexpo.by
13–16 мая	Лесдревпром*	Кемерово	ВК «Экспо-Сибирь» / Легкоатлетический манеж	+7 (3842) 36-21-19 maslova@exposib.ru, www.exposib.ru
13–17 мая	Евроэкспомебель / ЕЕМ'2008 Интеркомплект'2008	Москва	Выставочный холдинг MVK / МВЦ «Крокус Экспо»	+7 (495) 268-14-07, 105-34-13 avn@mvk.ru, www.eem.ru
27–29 мая	Мир биоэнергетики (World Bioenergy) 2008	Йончепинг, Швеция	Elmia AB	(+46) 36-15-21-93 per.jonsson@elmia.se, www.elmia.se/skogselmia
27–30 мая	Мебель. Деревообработка*	Ижевск	ООО «Ижевский Экспоцентр» / Выставоч-ный павильон ФОЦ «Здоровье»	+7 (3412) 25-44-65, 25-48-68 expo@izhexpo.ru, www.izhexpo.ru
27–30 мая	Биотопэкспо*	Санкт-Петербург	ВО «Сивел» / Петербургский СКК	+7 (812) 324-64-16, 596-38-03 sivel@sivel.spb.ru, www.sivel.spb.ru
27–31 мая	XYLEXPO NEW	Милан, Италия	Fiera Milano, Eumaboís / Fiera Milano	(+39 02) 89-21-02-00, 825-90-09 info@xylexpo.com, www.xylexpo.com
28–30 мая	ВяткаДревМаш	Киров	ООО «Вятский базар и Ко» / Спорткомплекс «СОЮЗ»	+7 (8332) 24-19-38, 58-30-60 vbazar-k@rambler.ru, www.vystavka.narod.ru
3–5 июня	Tissue Russia – 2008*	Санкт-Петербург	ВО «Сивел» / ВЦ «ЕВРАЗИЯ»	+7 (812) 324-64-16, 596-37-81 sivel@sivel.spb.ru, www.sivel.spb.ru
4–6 июня	Эксполес. Дом. Дача. Коттедж*	Тверь	ВК «Экспо-Тверь»/ Дворец спорта «Юбилейный»	+7 (4822) 32-34-67 exptv@elnet.msk.ru

Дата	Название выставки	Город	Организатор/место проведения	Контакты
4–6 июня	Лес. Деревообработка. Мебель*	Томск	ОАО «Томский международный деловой центр «ТЕХНОПАРК»	+7 (3822) 41-94-70, 41-97-68 fair@t-park.ru, www.t-park.ru
4–7 июня	KWF Tagung	Шмалленберг, Германия	KWF	(+49) 60-78-78-50 tagung@kwf-online.de, www.kwf-online.de
10–12 июня	Мебельный салон. Деревообработка*	Волгоград	ВЦ «Царицынская ярмарка»	+7 (8442) 23-33-77, 26-50-34, marina@zarexpo.ru, roman@zarexpo.ru www.zarexpo.ru
10–12 июня	ДЕРЕВООБРАБОТКА: Инструменты. Стан-ки. Оборудование / UralExpoWOOD 2008	Екатеринбург	RTE-Group / ВЦ КОСК «Россия»	+7 (495) 101-44-07, 101-44-17 wood@rte-expo.ru, www.uralexpotool.ru
17–20 июня	ТЕХНОДРЕВ Урал. Поволжье 2008	Пермь	ВЦ «Пермская ярмарка», ВО «РЕСТЭК™» / ВЦ «Пермская ярмарка»	+7 (812) 320-96-84, 320-96-94 wood@restec.ru, www.restec.ru/lpkexpo-perm +7 (342) 262-58-33, 262-58-47 fair@fair.perm.ru, www.fair.perm.ru
17–20 июня	Интерлес	Санкт-Петербург	ВО «РЕСТЭК™» / Ленинградская область, 64 км трассы «Скандинавия» (Е-18)	+7 (812) 320-96-84, 320-96-94 wood@restec.ru, www.restec.ru/interles
17–21 июня	СТТ / Строительная техника и техноло-гии 2008*	Москва	МВЦ «Крокус Экспо»	+7 (495) 961-22-62, 203-41-00 info@mediaglobe.ru, www.ctt-expo.ru
28–30 августа	FinnMETKO	Хельсинки, Финляндия	FinnMetko Oy	(+358-9) 566-00-10, 563-03-29 info@finnmetko.fi, www.finnmetko.fi
28–31 августа	Holzmesse	Клагенфурт, Австрия	Klagenfurter Messe Gmbh / Messe Gelände	(+ 43-463) 56-80-00, 568-00-29 info@kaerntnermessen.at, www.holzmesse.info
1–4 сентября	Лесдревмаш 2008	Москва	«Экспоцентр», павильоны 2 и 8	+7 (495) 255-37-94, les@expocentr.ru, www.lesdrevmash-expo.ru, www.expocentr.ru
3–5 сентября	МЕБЕЛЬ ГОДА – 2008. Деревообработка и столярные изделия – 2008*	Набережные Челны	ВП «ЭКСПО-КАМА» / Спорткомплекс КамПИ	+7 (8552) 34-67-53, 35-92-43 info@expokama.ru, www.expokama.ru
9–12 сентября	Сиблесопользование. Деревообработка	Иркутск	ОАО «СибЭкспоЦентр»	+7 (3952) 35-30-33, 35-43-47 reklama@sibexpo.ru, www.sibexpo.ru
23–26 сентября	Деревообработка*	Казань	ВЦ «Казанская ярмарка»	+7 (843) 570-51-11, 570-51-07 vico@tbit.ru, www.expokazan.ru
23–26 сентября	Деревообработка 2008*	Минск, Республика Беларусь	ЗАО «Минскэкспо» / Футбольный манеж	(+375-17) 226-91-93, 226-91-92 derevo@minskexpo.com, www.minskexpo.com
23–27 сентября	Примус: Деревообрабатывающая промышленность	Киев, Украина	ВК Primus Ukraine	(+38-044) 537-69-99, 537-69-96 info@theprimus.com, www.theprimus.com
24–27 сентября	Югэкспомебель*	Ростов-на-Дону	ВЦ «ВертолЭкспо»	+ 7 (863) 292-43-20, 292-43-21 ugmebel@vertolexpo.ru, www.vertolexpo.ru
7–10 октября	X Международный лесной форум	Санкт-Петербург	ВО «РЕСТЭК™», ООО «ВСБ» / Гостиница Park Inn Pribaltiyskaya, ВК «Ленэкспо»	+7 (812) 320-80-96 interior@restec.ru
7–10 октября	ТЕХНОДРЕВ; Транслес; Деревянное строительство; Регионы России. Инвестиционный потенциал ЛПК; Лесное хозяйство России; IPPTF 2008 (8–10 октября 2008)	Санкт-Петербург	ВО «РЕСТЭК™» / ВК «Ленэкспо»	+7 (812) 320-96-84, 320-96-94 tekhnodrev@restec.ru, www.restec.ru/lpkexpo, www.ipptf.com
8–11 октября	Мебель. Деревообработка*	Белгород	ВК «Белэкспо» / Белэкспоцентр	+7 (472) 258-29-40, 258-29-41 belexpo@mail.ru, www.belexpocenter.ru
11–14 октября	«Биоэнергетический конгресс – 2008» в рамках выставки «Золотая Осень»*	Москва	ВВЦ «Москва»	+7 (495) 748-37-59 bioenergetica@mail.ru, www.apkvvc.ru
15–18 октября	Деревообработка	Лахти, Финляндия	Lahti Fair Ltd. / Lahti Fair Centre	(+358) 3-525-820 helpdesk@lahdenmessut.fi, www.lahdenmessut.fi
25–27 октября	Дом и офис – мебельный салон. Деревообработка*	Челябинск	ВЦ «Восточные ворота»	+7 (3512) 78-76-05, 63-75-12 expo@chelsi.ru
28–30 октября	XII Ежегодная конференция Института Адама Смита «Целлюлозно-бумажная промышленность России и СНГ»	Вена, Австрия	Adam Smith's Institute / Penta Renaissance Hotel	(+44-20) 74-90-37-74, 75-05-00-79 www.russian-paper.com
6–9 ноября	Деревянное домостроение / HOLZHAUS	Москва	Выставочный холдинг MVK / МВЦ «Крокус Экспо»	+7 (495) 268-95-11, 268-99-14 rta@mvk.ru, www.holzhaus.ru
10–13 ноября	Par-For Russia 2008	Санкт-Петербург	ВК «Ленэкспо»	+7 (812) 321-26-41, 321-26-34 e-expo@mail.lenexpo.ru, www.lenexpo.ru
11–14 ноября	ТЕХНОДРЕВ Сибирь 2008	Красноярск	ВК «Красноярская ярмарка», ВО «РЕСТЭК™» / Международный выставочно-деловой центр «Сибирь»	+7 (3912) 36-22-00 zarubin@krasfair.ru, www.krasfair.ru
11–14 ноября	Лес. Деревообработка. Окна. Двери	Тюмень	ОАО «Тюменская ярмарка»	+7 (3452) 48-53-33, 41-55-72 fair@bk.ru, www.expo72.ru
24–28 ноября	ZOW 2008*	Москва	ВО «РЕСТЭК™» / ЦВК «Экспоцентр»	+7 (812) 320-80-96, 303-88-65 development@restec.ru, www.zow.ru
2–5 декабря	Лестехпродукция / Woodex 2008	Москва	Выставочный холдинг MVK / МВЦ «Крокус Экспо»	+7 (495) 105-34-13, 268-14-07 v_v@mvk.ru, www.woodexpo.ru
10–12 декабря	Российский лес 2008	Вологда	ВЦ «Русский Дом»	+7 (8172) 72-92-97, 75-77-09 rusdom@vologda.ru, www.rusdom.region35.ru

* Заочное участие журнала «ЛесПромИнформ».

ВНИМАНИЕ! Возможны изменения сроков проведения выставок. Уточняйте у организаторов!

Смотрите полный список выставок и фотоотчеты с них на сайте **www.LesPromInform.ru**

РЕКЛАМА В ЖУРНАЛЕ

торговая марка (фирма)	стр.	торговая марка (фирма)	стр.
Antti Ranta.....	32	Бумага и жизнь.....	141
Hekotek.....	2	Вигаль.....	111
Imal.....	19	Глобал Эдж.....	106
Jartek.....	95	ГМЗ.....	137
John Deere.....	4-ая обл.	Дюкон.....	53
Ledinek.....	5	Европроект.....	55
Muehlboeck Vanichек.....	33	Интервесп.....	112
Nestro.....	110, 111	Камоцци-Пневматика...2-я обл.,	35
Polytechnik.....	73	Кара-МТД.....	90, 99
PTI.....	15	МАI.....	35
Raviteka.....	45	Минитекс Лес.....	40
Secea.....	31	Национальная гидравлическая	
Soderhamn Eriksson.....	86	компания.....	38
Storti.....	61	Негоциант-Инжиниринг.....	39, 59
Tigercat (Канадские		Пилатэкс.....	92, 94
лесные машины).....	1-ая обл., 74	Сенеж.....	103
Valmet (Komatsu Forest).....	1, 34	Стройтрест.....	167
Valutec.....	37	Термопроцесс.....	96
Vermeer.....	36, 82	Тимбер Продукт.....	13
Wartsila.....	127, 128	Форест Сервис.....	23
Weinig Gruppe (Эдис-Групп).....	51	Шервуд.....	111
Win Russianforestry.....	77	Экодрев-Тверь.....	167
WSAB.....	5	Экспо-Трейд.....	78

ЭКСПОЦЕНТР

ЦВК «Экспоцентр»,
Москва, Россия

12-Я МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА
«МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ, ПРИНАДЛЕЖНОСТИ,
ИНСТРУМЕНТЫ И ПРИБОРЫ ДЛЯ ЛЕСНОЙ,
ЦЕЛЛЮЛОЗНО-БУМАЖНОЙ,
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЙ И МЕБЕЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ»

ЛЕСДРЕВМАШ

1-4 сентября

2008

ОРГАНИЗАТОР:

• ЗАО «ЭКСПОЦЕНТР»

ПРИ СОДЕЙСТВИИ И УЧАСТИИ:

• Союза лесопромышленников и лесозаготовителей России

• ОАО «ЦЕНТРИЕСЭКСПО»

• Общероссийской общественной организации «Российская ассоциация работников мебельной промышленности и торговли «МЕБЕЛЬЩИКИ РОССИИ»

• Ассоциации организаций лесного машиностроения России «РОСЛЕСМАШ»

ПРИ ПОДДЕРЖКЕ:

• Министерства промышленности и энергетики РФ

ПРИ ОФИЦИАЛЬНОЙ ПОДДЕРЖКЕ:

• Европейской федерации производителей деревообрабатывающего оборудования «EUMABOIS» EUMABOIS

123100, Россия, Москва,
Краснопресненская наб., 14
Тел.: (495) 255-27-24
E-mail: les@expocentr.ru

Главный информационный партнер:
журнал «Дерево.ru»

ДЕРЕВО.RU

журнал о лесной промышленности

Ufi
Approved
Event

Министр
Промышленности
и Энергетики
РФ

Министерство
природных
ресурсов
и охраны
окружающей
среды
РФ

Министерство
сельского
хозяйства
и лесного
хозяйства
РФ

www.lesdrevmash-expo.ru

УВАЖАЕМЫЕ ЧИТАТЕЛИ!

Вы можете подписаться на **НОВЫЙ** выпуск **АНГЛОЯЗЫЧНОГО** аналитического сборника по ЛПК России – **Russian Forestry Review № 2 (2007)**.

Сборник представит вниманию ваших англоязычных партнеров последние новости ЛПК, анализ лесного законодательства, мнения и прогнозы экспертов, анализ развития нескольких лесных регионов и отраслей ЛПК. Также мы начинаем набор информации и рекламы в сборник **RFR № 3 (2008)**, который выйдет в сентябре текущего года, с предварительным выпуском краткого анонса в мае 2008-го (для подписной кампании на весенних выставках).

Каждый выпуск **RFR** распространяется в консульствах и отраслевых ассоциациях, на крупнейших специализированных выставках, конгрессах и конференциях за рубежом, а также в России на мероприятиях с участием иностранных компаний. Основной упор в распространении делается на страны: США, Германию, Австрию, Францию, Италию, Финляндию, Швецию, Китай, Японию и другие. Также сборник активно представлен в зарубежной прессе и в Интернете на сайте **www.RussianForestryReview.ru** (на шести языках) и крупнейших мировых отраслевых порталах. Вы или ваши партнеры смогут подписаться на выпуски **RFR № 1** и **RFR № 2** и получить их как по почте, так и в электронном виде.

Подробную информацию о содержании и условиях подписки и размещения рекламы смотрите на нашем сайте.

Предлагаем Вашему вниманию план выходов специальной выставочной газеты **«ЛесПромФОРУМ»** в 2008 году. **«ЛесПромФОРУМ»** – полноцветная газета формата А3 объемом 16-24 полос. Выпускается при ОФИЦИАЛЬНОЙ ПОДДЕРЖКЕ ОРГАНИЗАТОРОВ наиболее значимых отраслевых выставок РФ в качестве их ОФИЦИАЛЬНОГО издания. Газета по сути является гидом-каталогом, т.к. содержит планы всех мероприятий, списки участников с номерами стендов и карты павильонов. Кроме ориентирующей информации, каждый посетитель найдет в ней интересные аналитические статьи, обзоры и технические статьи по отрасли, а также рекламную информацию.

«ЛесПромФОРУМ» распространяется сразу при входе на выставку, в павильонах, а также на всех значимых мероприятиях. Газета активно раздается промоутерами, распространяется со стоек и стендов организаторов выставки, редакции **«ЛесПромИнформ»** и рекламодателей. В совокупности с большим тиражом это дает максимальный охват посетителей, достигнуть которого не в состоянии ни одно другое издание! Плюс серьезная интернет-поддержка: каждый новый выпуск газеты в формате PDF скачивается минимум 12 000 раз с нашего сайта **www.LesPromInform.ru!**

СТОИМОСТЬ РАЗМЕЩЕНИЯ РЕКЛАМНОЙ ИНФОРМАЦИИ В ГАЗЕТЕ «ЛесПромФОРУМ»

Размер, полоса		Размер, мм	Стоимость, руб.*						
			UMIDS – Южный мебельный и деревообрабатывающий салон	ТЕХНОДРЕВ Урал. Поволжье 2008	Лесдревмаш 2008	ТЕХНОДРЕВ-Сибирь 2008	Woodex/ Лестехпродукция 2008	Российский лес – 2008	
			Краснодар, 27–30 марта	Пермь, 17–20 июня	Москва 1–4 сентября	Красноярск 11–14 ноября	Москва 2–5 декабря	Вологда 10–12 декабря	
			Тираж: 6 000 экз.	Тираж: 6 000 экз.	Тираж: 10 000 экз.	Тираж: 6 000 экз.	Тираж: 10 000 экз.	Тираж: 6 000 экз.	
1-я обложка – 1/2 А3		127х330	41 300		61 360	41 300	61 360	41 300	
Последняя обложка – А3		302х430	56 640		80 240	56 640	80 240	56 640	
Внутренний блок	полоса А3		302х430	40 120		67 850	40 120	67 850	40 120
	1/2	горизонтальный	262х187	23 600		38 350	23 600	38 350	23 600
		вертикальный	128х379						
	1/4	горизонтальный	262х91	17 700		23 600	17 700	23 600	17 700
		вертикальный	128х187						

* Все цены указаны с учетом НДС 18%

ВНИМАНИЕ! Прием материалов в газету заканчивается не позднее чем за 20 дней до начала выставки!

ДОП. ВОЗМОЖНОСТИ:

При заказе макета размером 1/2 полосы и больше – статья бесплатно!

Рекламодателям журнала «ЛесПромИнформ» – скидка 10%!

В стоимость входит:

- разработка дизайна макетов (при необходимости);
- PDF-версия газеты на сайте **www.LesPromInform.ru**;
- бесплатная статья при заказе макета от 1/2 полосы А3.

Стоимость размещения рекламной информации в журнале «ЛесПромИнформ»/LesPromInform price list

Место размещения рекламного макета Place for an Ad.			Размер (полоса) Size (page)	Размер (мм) Size (mm)	Стоимость (руб.) Price (rubles)	Стоимость (евро) Price (euro)
Обложка Cover	Первая обложка	Face cover	1	215х245	148 780	4375
	Вторая обложка	The 2 nd cover + A4	2	430х285	162 146	4770
	Вторая обложка	The 2 nd cover	1	215х285	94 940	2792
	Третья обложка	The 3 rd cover	1	215х285	85 757	2522
	Четвертая обложка	The 4 th cover	1	215х285	126 437	3720
Внутренний блок Pages inside	Плотная вклейка А4	Hard page (1 side)	одна сторона	215х285	82 600	2360
		Hard page (both sides)	обе стороны	215х285	132 160	3776
	Спецместо: (полосы напротив: – 2-й обложки, – содержания 1 и 2 с., – 3-й обложки)	VIP-place (page in front of: – the 2 nd cover, – content, – list of exhibitions)	1	215х285	72 267	2125
	Разворот	Two pages A4	2	430х285	64 316	1890
	Модуль в VIP-блоке (на первых 30 страницах)	Place in VIP-block (first 30 pages)	1	215х285	49 000	1440
			1/2 вертикальный	83х285	41 654	1225
			1/2 горизонтальный	162х118	30 627	900
	Модуль на внутренних страницах	Page A4	1	215х285	37 111	1090
			1/2 вертикальный	83х285	32 096	945
			1/2 горизонтальный	162х118	21 390	630
			1/4	78х118; 162х57	12 220	360
	Таблица предложений	One line	1 строка	19х190	3838	110

Все цены указаны с учетом НДС – 18% / VAT – 18% included

2 публикации / 2 issues		5%
4 публикации / 4 issues		10%
6 публикаций / 6 issues		20%
10 и более публикаций / 10 or more issues		индивидуальные скидки / individual discounts

ПРОДОЛЖАЕТСЯ ПОДПИСНАЯ КАМПАНИЯ НА 2008 ГОД

Для организаций, находящихся на территории РФ:

- стоимость подписки на весь год (9 номеров) – **2 800 руб.;**
- стоимость подписки на 1-е полугодие (4 номера) – **1 400 руб.;**
- стоимость подписки на 2-е полугодие (5 номеров) – **1 600 руб.**

Цены указаны с учетом 18% НДС.

БОНУС! Свободный доступ на нашем сайте к текстовой и PDF-версии каждого номера для оформивших подписку на печатную версию.

Стоимость подписки для иностранных компаний – на нашем сайте www.lesprominform.ru.

Внимание!!!

Доставка журнала осуществляется посредством ФГУП «Почта России». Редакция не несет ответственности за работу почты и сроки доставки.

Отчетные документы (счет-фактура и акт выполненных работ) высылаются по почте по итогам оказания услуг (т. е. после отправки адресату последнего оплаченного номера журнала).

ПОДПИСАТЬСЯ НА НАШ ЖУРНАЛ ВЫ МОЖЕТЕ:

- обратившись в редакцию по телефону + 7 (812) 447-98-68 или по электронной почте raspr@lesprominform.ru;
- заполнив электронный бланк заказа на нашем сайте www.lesprominform.ru в разделе «Подписка»;
- через подписные агентства:
«Книга Сервис» (каталог «Пресса России») – подписной индекс 29486,
«Межрегиональное агентство подписки» (каталог «Почта России») – подписной индекс 31662,
«СЗ Прессинформ» – подписной индекс 14236,
«Интер Почта 2003» – по названию журнала.

БиоТопЭкспо

3-Я МЕЖДУНАРОДНАЯ
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ
ВЫСТАВКА

МЕЖДУНАРОДНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ
АКТУАЛЬНЫЕ ПРОБЛЕМЫ
БИОТОПЛИВА
И БИОЭНЕРГЕТИКИ

ДИРЕКЦИЯ ВЫСТАВКИ

Россия, 194100, Санкт-Петербург
Т/ф: (812) 596 3803, 324 6410
e-mail: biotop@sive.spb.ru
Http://www.sive.spb.ru





БИОТОПЭКСПО БИОТОПЭКСПО БИОТОПЭКСПО БИОТОПЭКСПО БИОТОПЭКСПО БИОТОПЭКСПО

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
27 МАЯ 30
2008

ПЕТЕРБУРГСКИЙ СКК

ОРГАНИЗАТОР:
ВЫСТАВОЧНОЕ ОБЕДИНЕНИЕ "СИВЕЛ"



FOR
BIO























ЭКО ДРЕВ **WWW.EKODREV.RU**

КОТЛЫ И ТЕПЛОВЕНТИЛЯТОРЫ

- ➔ Топливо: деревоотходы любой фракции и влажности (опилки, стружка, щепа, кора, срезки дрова).
- ➔ Топливо: древесные гранулы (pellets).
- ➔ Мощность: 0,1 - 2,0 МВт.
- ➔ Полная автоматизация процесса горения.

КОМПЛЕКТНЫЕ КОТЕЛЬНЫЕ

- ➔ Для теплоснабжения сушильных камер и отопления производственных помещений.
- ➔ Топливные механизированные склады объемом от 10 до 1000 куб. метров.
- ➔ Механизированная и автоматизированная топливо-подача к котлам

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ

- ➔ Объемы загрузки 10-100 м куб.
- ➔ Источники тепла на деревоотходах и другие.
- ➔ Автоматизация процесса сушки.

ЛИНИИ

- ➔ Для производства PELLETS

Г. Тверь,
т./ф. (4822) 382-181, 382-182,
e-mail: ekodrev@bk.ru



ТАБЛИЦА ПРЕДЛОЖЕНИЙ

Фирма	Специализация	Адрес	Телефон	Интернет
	ШРЕДЕРЫ для измельчения любых отходов древесины: щепы, поддонов, бруса, обрезков, ДСП, МДФ, картона, бумаги. БРИКЕТИРОВОЧНЫЕ ПРЕССЫ для получения брикетов из древесной стружки и пыли.	WEIMA Maschinenbau	Москва: (495) 797-12-77 775-27-12 746-56-12 Германия: +49 (7062) 95-70-20	www.weima.ru www.weima.com info@weima.ru
	ГИДРАВЛИКА. Изготовление, поставка. Шланги низкого, среднего, высокого давления. Всасывающие и обратные шланги. Шланги для газосварки. Куплунги, фитинги, гайки, ниппеля, кольца, переходники из стали, латуни, нерж. стали. Гидроцилиндры, гидростанции, гидрораспределители и т.д. Манометры, электромагнитные вентили, шаровые краны и т.д.	193312, Санкт-Петербург, ул. Кржижановского, 12/1	(812) 336-47-00 336-47-01 336-47-02 327-25-66	www.hansa-flex.ru info@hansa-flex.ru
	ЗАО «СТРОЙТРЕСТ» продает действующее оборудование: • линия окорки и сортировки (финский окорочный станок ВК 26). • линия распиловки древесины (фрезерно-брусующий станок ФБС 750М, станок круглопилольный СБ8МЗ) • линия сортировки щепы (рубительная машина Ferrari FE 1000, сортировка щепы СЩ-140, бункеры V=18,49,66 куб.м.)	164500, г. Северодвинск, проезд Чаячий, 11	8184 551277	sfs@atnet.eu
	б/у, недорого: лесовалочная машина, бесчokerный трелевочник, тракторы Т-4, ДТ-55, сучкорез и запчасти к ним	606570, Нижегородская обл., п. Ковернино, ул. 50 лет ВЛКСМ, д. 24	т. 89519043874	Serg-boryakin@yandex.ru
	КОНВЕЙЕРЫ (ленточные, цепные, скребковые, шнековые), РОТОРНЫЕ ШЛЮЗОВЫЕ ЗАТВОРЫ , механические транспортные системы всех видов для различных материалов. ДРОБИЛКИ И ШРЕДЕРЫ для измельчения древесных, минеральных, пластических и прочих отходов.	LAITEX OY 199178, Санкт-Петербург, Средний пр. В. О., 48	Санкт-Петербург: (812) 335 1132 ф. (812) 335 1135 Финляндия: +358 201613330	www.laitex.ru www.laitex.fi info@laitex.ru

Xylexpo *2008*
improves *your* performance

Событие, во время которого можно воочию наблюдать и сравнивать наиболее передовые, ведущие технологии, сырье и материалы для производства мебели.

Это уникальная возможность узнать все
о производстве мебели и улучшить
свои достижения.

If it exists, you'll find it at



21* МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА
ТЕХНОЛОГИЙ ДЕРЕВООБРАБОТКИ И
МЕБЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

27 - 31 мая 2008 г
ФЬЕРА МИЛАН
КОМПЛЕКС В РО

www.xylexpo.com

Для информации:
 CEPRA Centro Promozionale Acquali SpA
 Tel. +39 02 89210200
 info@rylexpo.com

