

СПЕЦИАЛЬНО ДЛЯ РОССИИ

ПЕТРОСКАН Санкт-Петербург наб. Обводного канала, 24a, оф. 32 т./ф.: (812) 326 15 88 e-mail: mail@petroscan.ru



Автоматика-Север (##

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

Все виды монтажных и наладочных работ в области деревообработки и лесопиления



машины и оборудование для лесопильных предприятий

www.heinolasm.com



сушильные камеры непрерывного и периодического действия

www.valufec.com

(812) 118 32 38 www.avt.com.ru



Nº8 июнь 2003

СОДЕРЖАНИЕ

Календарь выставок



ЛЕС

Лесозаготовка

ПРОМ

созаготовительные машины, осорудование и запчасти. одъёмно-транспортное оборудование и машины ля транспортировки лесоматериалов.	
ля гранспортировки лесоматериалов. /слуги по перевозке, упаковке, оформлению г <mark>рузов, л</mark> огистика.	1
Лесные измерительные электронные инструменты в России	9
Лесопосадка и лесовосстановление	11
HUSQVARNA. Следующий шаг	14
Автоматизированные системы управления в ЛПК	16
Гидрооборудование	17
Деревообработка	18
Лесопильное оборудование и станки для деревообработки. Инструменты и оснастка.	
Финский оркестр – русский дирижер	18
80 лет истории марки и продукции A.COSTA	22
Сушильное оборудование	29
Топливо – это горючее вещество, умышленно сжигаемое для получения тепла	30
СКНОД. Для тех, кто считает деньги	32
Деревянное домостроение	35
Перспективы развития жилищного строительства	
обзор рынка	
алоэтажного деревянного домостроения в России	36

ИНФОРМ

«Зеленое» топливо будет востребовано	3
К 200-летию СПбГЛТА. Учитель, воспитай ученика	4
Чтобы лес рос до небес	4
Опыт перевода котельной на биотопливо	4
Правовые и экономические условия сертификации лесов в РФ в свете реализации Федерального закона «О техническом регулировании»	4
Без сертификации ЛПК России не имеет долгосрочных перспектив	4
Зарубежные инвестиции в ЛПК РФ. Состояние и перспективы	5
Новости выставок	5

Учредитель: ООО ИД «Саян». Свидетельство ПИ 2-6519 от 4 апреля 2003 г. Зарегистрировано Северо-Западным окружным межрегиональным территориальным управлением Министерства РФ по делам печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций. Редакция не несет ответственности за содержание рекламных объявлений. Любая перепечатка информационных материалов может осуществляться только с письменного разрешения редакции.

Тираж 8 000 экземпляров. Выходит 10 раз в год.

ИНФОРМАЦИЯ О ЖУРНАЛЕ PACПРОСТРАНЕНИE/spreading

Сотрудники



Светлана Яповая. Тел./факс: (812) 103 38 45 303 95 95 (доб.225), 973 21 04



Тел./факс: (812) 103 38 45 303 95 95 (доб.225



Елена Чугунова, Тел./факс: (812) 103 38 45



Антон Жаренов, Тел./факс: (812) 103 38 44

Информационно-рекламный журнал «ЛесПромИнформ»

- профильное издание для деревообработчиков, лесозаготовителей и всех, кто работает в сфере ЛПК. Ежемесячно 8 000 экземпляров журнала распространяются на специализированных выставках, в портах и бизнес-центрах, на строительных базах, в офисах предприятий ЛПК Северо-Западного, Центрального, Уральского регионов, Сибири, СНГ, Прибалтики и Финляндии.

На страницах издания освещаются технологии лесозаготовительной и деревообрабатывающей отраслей, законодательно-правовые основы деятельности предприятий ЛПК, публикуются обзоры рынков, новости, интервью с руководи-

телями организаций, работающих в сфере ЛПК, а также статьи информационного, аналитического, научного и рекламного характера. Процентное соотношение информационных и рекламных материалов -60% к 40%, что делает «ЛесПромИнформ» действительно интересным для чтения

Уважаемые читатели, мы очень надеемся, что, являясь молодым, но быстро развивающимся изданием, заинтересованным в качестве публикуемой информации и проверенном распространении, «Лес-ПромИнформ» станет для Вас действенным инструментом мониторинга рынка и поиска потенциальных партнеров и клиентов!

Information and advertisement magazine «LesPromInform»

- one of the most perspective profile magazines in the North-West Region of the Russian Federation, devoted to the Timber Industry Complex. Monthly 8 000 magazine samples are spread in profile exhibitions and fairs, in ports, business and administration centers. They are also sent by free post delivery to Timber Industry Complex enterprises of North-West, Central and Ural Regions, to Siberia, CIS, Baltic countries and Finland.

The magazine contents Timber Industry Complex news, profile exhibition reviews, thematic scientific articles, publication of mate-

rials about legislative TIC principles, about new projects in TIC development sphere, interviews with heads of medium and large organizations. articles of information, analytic and scientific character, and also advertisement and advertising articles.

Dear readers! We hope that being young but fast developing magazine, interested in the quality of printed information as well as in the experienced spreading, «LesPromInform» will be an affective instrument for your market monitoring and for the potential partnership and clients searching!

Формат	ие рекламы (действуют с 15.01.2 Размер, мм	Стоимость, руб.
Т Орниі	Внутренний блок	стоимость, руб
Разворот	420×290	36 400
1/1	210x290	20 930
1/2	190x128	12 080
1/3	190x84	7 920
1/4 (вертикальный)	93x128	6 900
1/4 (горизонтальный)	190x62	6 900
1/6 (вертикальный)	93x84	3 800
1/6 (горизонтальный)	190x40	3 800
1/12	93x40	1 900
	Первая обложка	
1/1	210x210	32 000
	Вторая и третья обложки	
1/1	210x290	23 000
1/2	190x128	13 225
/4 (горизонтальный)	93x128	7 480
1/4 (вертикальный)	190x62	7 480
	Четвертая обложка	
1/1	210x290	27 430
1/2	190x128	17 250
Скидки н	а рекламу при одновременной о	плате
2-3 публи	каций	5%
4-5 публикаций		10%
6 и более пуб Разработка ма	ликаций	20%

Оригинал-макет рекламного объявления принимается в форматах TIFF, CDR и EPS. Шрифты должны быть переведены в кривые. Цветовая модель – CMYK. Разрешение – 300 dpi. Объем журнальной страницы – 4600 знаков, включая

Распространение:

Санкт-Петербург и Ленобласть 1 500 экземпляров

Москва и Московская область - 1 500 экземпляров:

Северо-Западный регион:

Вологодская, Новгородская, Тверская, Псковская, Мурманская, Архангельская области и Карелия - 2 000 экземпляров;

Уральский регион – 500 экземпляров; Сибирь - 500 экземпляров;

Страны ближнего зарубежья и СНГ (по подписке) – 250 экземпляров;

Финляндия и страны Европы (по подписке) – 250 экземпляров.

Почтовая (по России, странам СНГ и Европы) и курьерская (по Петербургу) доставка журналов по базе предприятий, работающих в сфере ЛПК.

Представительское распространение по бизнес-центрам, администрациям, офисам крупных профильных фирм, строительным базам, морским и речным портам Санкт-Петербурга, Петрозаводска, Архангельска, Мурманска, Таллинна.

Распространение журнала на профильных выставках России, стран СНГ, Финляндии, Прибалтики и Европы – 1 500 экземпляров.

PDF рассылка по электронной почте.

Тел./факс:

ФИО руководителя

E-mail:

Точтовый адрес с индексом

и выпускаемая продукция

высылаю (ФИО, подпись

e-mail:

Spreading:

Saint-Petersburg and Leningrad Region 1 500 samples;

Moscow and Moscow Region

- 1 500 samples;

North-West Region:

Vologda, Nofhorod, Tver, Pskov, Murmansk, Arkhangelsk Regions and Karelia - 2 000

Ural Region - 500 samples; Siberia - 500 samples;

Baltic and CIS nearby countries (subscription delivery) - 250 samples;

Finland and European countries (subscription delivery) - 250 samples.

Free mail delivery (all over Russian Federation, CIS and European countries) and courier delivery (St-Petersburg) to offices of Timber Industry Complex enterprises.

Represantative spreading

in business-centers, construction bases, administrations, profile firms offices, seaports and river ports of Saint-Petersburg, Petrozavodsk, Arkhangelsk, Murmansk,

Participation in profile exhibitions in Russian Federation, CIS and Baltic countries, Finland and European countries -1 500 samples.

PDF delivery by e-mail.

Editorial office address: Россия, 196084, Russia, 196084, Светлана Яровая Санкт-Петербург Saint-Petersburg, of, 24. Главный редактор: Лиговский пр., д. 270, оф. 24 270, Ligovsky pr. Татьяна Горковенко **Phone:** + 7 (812) 303-95-94. **Тел.:** + 7 (812) 303-95-94, PR и распростране 303-95-95 (доб. 225, 226), 303-95-95 (доб. 225, 226), Елена Чугунова 103-38-44, 45, 46, 47 103-38-44, 45, 46, 47 Дизайн: Антон Жаренов Phone/fax: Отдел рекламы: + 7 (812) 103-38-44 + 7 (812) 103-38-44 Екатерина Яковлева Алексей Новокрешенов e-mail: lesprom@hotbox.ru lesprom@hotbox.ru Александр Кузнецов Андрей Татаркин electronic version: Web - Дизайн: электронная версия: www.lesprom.spb.ru www.lesprom.spb.ru Андрей Давидюк

Бланк для подписки (стоимость подписки 480 рублей, включая НДС

General Director: Svetlana Yarovaya Chief Editor: Tatiana Gorkovenko PR-manager: Elena Tchougounova **Designer:** Anton Zharenov Advertisement Department: Fkatherina Yakovleva Alexey Novokreschenov Alexander Kuznetsov Andrey Tatarkin Web-designer: Andrey Davidyuk







Сотрудники





WELCOME TO PARTICIPATE!

at the largest exhibition in the Baltic States

6th International exhibition for woodworking and forestry

WOODWORKING, TOOLS AND FOREST

23.10. - 26.10.2003 Olympic SKONTO hall, Riga, Latvia

FORESTRY
FORESTRY EQUIPMENT
TREE-HARVESTING MACHINES
LOADING AND UNLOADING DEVICES
LOGISTICS

WOODWORKING WOODWORKING MACHINERY DEVICES FOR SAW-MILLS DRYING PLANTS SPARE PARTS FOR BENCHES, SERVICE

FINISHING MATERIALS GLUES, VARNISHES, STAINS, PAINTS WOOD CHEMISTRY

TOOLS
WOODWORKING TOOLS
JOINERY TOOLS
CRAFTSMAN'S TOOLS
CONSTRUCTION TOOLS
VOODWORKING CUTTING TOOLS, SERVICE

SITE OF THE EXHIBITION
OLYMPIC HALL SKONTO
1a MELNGAIĻA STREET, RIGA, LATVIA

PROJECT MANAGER

Mr. Kardijs Broks
Phone +371 7020943, 9495114
Fax: +371 7020922
e-mail: kardijs@prima-skonto.lv
www.prima.lv

ORGANISED BY EXHIBITION COMPANY PRIMA



ENVIRONMENT PROTECTION
NATURE PROTECTION, NATIONAL PARKS
LABOUR PROTECTION
UTILISATION OF WASTE-WOOD

FURNITURE PRODUCTION
DEVICES FOR FURNITURE PRODUCTION
FURNITURE ACCESSORIES

WOOD AND TIMBER
WOODEN MATERIALS
TRADE OF TIMBER MATERIALS

FINISHING MATERIALS FOR BUILDING PARQUET, LAMINATED PARQUET LATHS

TRANSPORT PACKAGING AND STRAPPING

WORKWEAR

LOG HOUSES

В 2003 ГОДУ ЖУРНАЛ «ЛесПромИнформ» ПРИНИМАЕТ УЧАСТИЕ В ВЫСТАВКАХ:

	PART OF THE PART O	CONTROL BENCHMANN WHEN THE	ACCOUNT OF THE PARTY OF THE PAR	AND THE RESIDENCE OF THE PARTY
10	Дата	Город/Организатор	Название выставки	Контакты
10	04-06 июня	Киров/000 «Вятский базар и К»	Лес.Деревообработка.Мебель	(8332) 56-50-06, 64-01-10
-8	04-00 июня	киров/ 000 «вятский оазар и к»	лес.деревооораоотка.меоель	norma-k@dk.kirov.ru
ı ğ	09-12 июня	Москва/«Сенима-Экспо»	INTERMET – 2003	(095) 458-82-64, 458-9120 interdrive2003@yandex.ru, www.niif.ru
8	11-14 июня	Йончепинг, Швеция	SkogsElmia Baltic	(+46 36) 15-20-00, 16-46-92
B	11 14 ////////		Интерьер – 2003. Мебель.	skogselmia@elmia.se (8632) 44-10-60, 40-30-02
B	18-20 июня	Новороссийск/«Южно-российский экспоцентр»	Деревообработка. Свет	yana@fiber.ru, www.expo.rsd.ru
	02-05 сентября	Красноярск/«Красноярская ярмарка»	Деревообработка:	(3912) 36-32-87
16	·		оборудование и продукция	krasfair@ktk.ru (+358) 14-334-0000
Ą	04-06 сентября	г.Ювяскюля, Финляндия	PUU JA METSA 2003 (Лес и дерево 2003)	information@jklmessut.fi, www.jklmessut.fi
ú	09-12 сентября	Уфа/«Башэкспо»	Лес и деревообработка 2003	(3472) 52-53-86, 53-41-09 bashexpo@ufanet.ru, www.bashexpo.ru
k	08-12 сентября	Москва/ВК ЗАО «Экспоцентр на Красной пресне»	ЛЕСПРОМБИЗНЕС '2003	(095) 255-37-33, 208-51-97 mezvist@expocentr.ru, www.expocentr.ru
h	10-13 сентября	Санкт-Петербург/ВО «Сивел»	Мир бумаги	(812) 324-64-16, 596-37-81 lpk@sivel.spb.ru, www.sivel.spb.ru
	16-19 сентября	Киев/«Акко-Интернешнл»	Лісдеревмаш-2003	(044) 45-84-621/22/23/24 olqa@acco.kiev.ua
	16-19 сентября	Владивосток/000 «Дальэкспоцентр»	«Строительство»	(4232) 40-00-80, 30-04-18 Dalexpo@marine.su
H	16-19 сентября	Екатеринбург/ВО «Урал Экспо Центр»	Деревообработка	(3432) 49-30-176 49-30-27
	·		Деревообработка.	www.uralexpo.mplik.ru (8442) 34-33-77
1	17-19 сентября	Волгоград/«Царицынская ярмарка»	деревооораоотка. Царицынский мебельный салон	zarexpo@avtlg.ru
	23-26 сентября	Казань/ВЦ «Казанская ярмарка»	Жилище – 2003. Деревообработка	(8432) 37-12-63, 64-34-22 vico@tbit.ru, www.expo.kzn.ru
Į,	24-27 сентября	Ростов-на-Дону/«ТВЦ Роствертол»	Югэкспомебель.	(8632) 38-86-20 info@centrex.ru
h	30 сентября –	Haran Community College	Технологии в деревообработке	(3832) 25-98-45, 10-62-90
1	03 октября	Новосибирск/«Сибирская ярмарка»	Сибстройтех. Деревообработка	mameteva@sibfair.nsk.su
n	30 сентября –	Владивосток/«Приморская ТПП»	Деревообработка	(4332) 26-76-46, 22-20-23 expo@mail.primorye.ru,
	03 октября	владивосток/ «приморская тпп»	деревооораоотка	palata@online.vladivostok.ru
	08-11 октября	Новосибирск/«Сибирская ярмарка»	Мебель. Интерьер – дизайн	(3832) 25-98-45, 10-62-90 mameteva@sibfair.nsk.su
H	08-10 октября	Сочи/3A0 «Соуд-Сочинские выставки»	СТРОЙМАРКЕТ	(8622) 92-59-83, 62-31-79
8	00-10 октяоря	сочи/ эло «соуд-сочинские выставки//	«V Международный форум Лесопро-	soud@sochi.ru, www.soud.ru
R	14-18 октября	Санкт-Петербург/ВО «Рестэк»	мышленный комплекс России XXI века».	(812) 320-9684, 320-8090
	14-10 октлорл	canki-nerepoypi/bo wiecisk//	«Технодрев». «Интерлесбиржа». «Интерлес». «WoodPulpExpo 2003»	lespromo@restec.ru, www.restec.ru
	23-26 октября	Латвия/PRIMA	Деревообработка и инструмент	(371) 7-020921
J	23-20 октяоря	латвия/ гктма		info@prima-skonto.lv, www.prima.lv (3412) 76-14-17
8	22-24 октября	Ижевск/«Ижевский экспоцентр»	Мебель. Деревообработка	postmaster@izhexpocentr.udm.ru
	22-25 октября	Донецк/«Эксподонбасс»	Деревообработка. Мебель. Интерьер	(0622) 57-76-40, 57-78-30 reclama@expodon.dn.ua, www.expodon.dn.ua
18	25-27 сентября	Саранск/ГУП РМ «Мордовэкспоцентр»	Деловая Мордовия	(8342) 32-66-77, 32-26-90
1	·	1 / 11	***	expo@whrm.moris.ru, www.mordovexpo.ru (+371) 752-9918, 755-3870
-	Октябрь	Латвия, Рига/«ВТ 1»	Мебель 2003	info@bt1.lv, www.bt1.lv
	Октябрь	Финляндия/Выставочный центр Лахти	Lahti Fair Ltd.	(+358) 3-525 820, 3-525 8225 helpdesk@lahdenmessut.fi, www.lahdenmessut.fi
1	28-31 октября	Иркутск/«Сибэкспо»	Сиблесопользование. Деревообработка	(3952) 35-22-39, 35-3994 fair@sibexpo.ru, www.sibexpo.ru
	28-31 октября	Cypryт/«Югорские контракты»	Лес. Деревообработка. Коттедж	(3462) 32-08-29, 36-07-84 yugcont@wsnet.ru
18	29 октября –	Челябинск/«ВЦ «Восточные ворота»	Дом и офис – Мебельный салон.	(3512) 33-75-12, 33-75-18
	01 ноября 11-14 ноября	Москва/«Глобал Экспо»	Деревообработка — 2003 Ремашэкспо	vorota@modem.ru, www.chelsi.ru (095) 107-39-37, 107-31-90
1/	12-15 ноября	Валенсия, Испания/Feria Valencia	Maderalia	(+34) 963-85-1100, 963-6361111
-	25-28 ноября	Москва/КВЦ «Сокольники»	PAPEXPO	feriavalencia@feriavalencia.com (095) 105-34-83, 268-95-19
	03-05 декабря	Вологда/«Русский Дом»	Российский Лес	nadezhda@mvk.ru (8172) 72-92-97
	,	, 3		rusdom@vologda.ru, www.rusdom.region35.ru (095) 995-05-96, 268-14-07
B	08-12 декабря	Москва/КВЦ «Сокольники»	Лестехпродукция	www.exposokol.ru



- Установки для качественной сушки пиломатериалов любых пород и толшин
- Объем загрузки от 2 до 30 м³
- Vстановки полной заводской готовности.
- Оборудование для сушильных установок
- Индивидуальное проектирование
- Техническое обслуживание
- Обучение персонала

Тел. (095)778 89 80 Факс (095)567 86 63

E-mail: aeroterm@mitino.ptt.ru

ЗАО "БИИС" Teл.:+7 (812) 164-22-02, 164-97-59 e-mail: dm-infinity@mail.ru

ЗАКУПКА ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ

(балансов, пиловочника) в любом порту

ОРГАНИЗАЦИЯ ЗАКУПАЕТ

СУХИЕ И СТРОГАННЫЕ ПИЛОМАТЕРИАЛЫ

породы: ЕЛЬ, СОСНА

Тел.: 8-921-654-49-61



3AO "БИИС" Тел.:+7 (812) 164-22-02, 164-97-59 e-mail: dm-infinity@mail.ru

ЭКСПОРТ ДРЕВЕСИНЫ (балансы, пиловочник)

пароходными партиями из портов Волго-Балтийского бассейна



ЛЕС И НФОРМ

ПРИГЛАШАЕМ АВТОРОВ

для информационного сотрудничества

Тел: (812) 103-38-44, 103-38-45 e-mail: lesprom@hotbox.ru



(доставка и установка) а также

КЛЕЕНЫЙ БРУС ПАРКЕТАЯ ДОСКА ВАГОНКА подоконник столешница

ПЛИНТУС НАЛИЧНИК ШТАПИК

Немецкое качество

Оптовые партии на заказ

ОАО "ТПК "КВАДРО-ИМПЭКС"
Октябрьская наб., 102А (ст. м. Ломоносовская)

Тел./факс (812) 446 48 26, 447 03 30 www.kvadro-impex.ru e-mail:kvadro-impex@mail.ru



(812) 440 66 27. E-mail: asem@mail.ru



КРУПНЫЙ БРИТАНСКИЙ ИМПОРТЕР ЛЕСОМАТЕРИАЛОВ заинтересован в Ваших предложениях для Английского рынка:

- Сосновых и еловых пиломатериалов транспортной влажности по ГОСТу 26002 и/или по Скандинавским стандартам
- Пиломатериалов естественной влажности для строительства
- Строганной и погонажной продукции
- Пиломатериалов для поддонов и упаковки
- Специфических изделий: балясины, детали ограждений, рейки, колья, столбики и т.п.

Benukofipumanus Finasmurii odpuc: Contact to Mr. Andrew Walshe &/or Steve Henry Tel: +44 1473632600, Fax: +44 1473632622 e-mail: andrew@kdm.co.uk &/or steve@kdm.co.uk

www.kdm.co.uk

СанктПетербург; Константин Горчаков тел. /812 / 320 1318 e-mail: <u>kdmkvg@mail.ru</u>

ересует сотрудничество на долгосрочной ежемесячной основе. Спецификации вышлем по запросу





УЮТНАЯ ГОСТИНИЦА







голола Тиовин может поинять до 150 человек в номерах одноместных двухместных выполненных с учетом вийвенд отонизмедвос иота и комфортности (душ гелевизор, телефон). К услугам клиентов: ресторан, казино, кафе-бар, сауна с бассейном, парикмахерская косметолог, стоматолог, пункт обмена валюты, бизнес услуги Цены на номера устроят гостей: с разным уровнем доходов. Комфорт и безукоризненную чистоту обеспечивает профессиональный коллектив, обученный на традициях русского гостеприимства. Гостиница принимает зарубежных

и российских туристов.

и трансферных пассажиров

обслуживает группы

Скидки тур, фирмам!

илиентам комфорт и безопасность.

Мы гарантируем своим

Все об услугах и ценах по тел.: (81267) 20-088, факс 21-564.



196603 Санкт-Петербург г. Пушкин, Красносельское шоссе 14/28 тел.: (812) 467-08-35, 465-48-30, моб. тел.: 961-64-67



ГИДРОМАНИПУЛЯТОРЫ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ЛЕСОВОЗНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ПРОИЗВОЛСТВО, ПРОДАЖА, РЕМОНТ, ЛИАГНОСТИКА



Гарантия на все работы - 1 год Обмен старой техники на новую Гарантийное и послегарантийное обслуживание







Постепенно в России руководители предприятий ЛПК начинают осознавать тот факт, что использование различных электронных лесоизмерительных инструментов ведет к снижению затрат при производстве, в складском хозяйстве, реализации продукции.

МИХАЙЛОВ Александр Анатольевич

ЛЕСНЫЕ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОННЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ В России

ри этом улучшается контроль за материальными потоками, повышается оперативность, детальность и дистанционность этого контроля, уменьшаются затраты на оформление, переименование, сертификацию. Весь бизнес в целом лучше защищается от недружественных действий партнеров в торговле и от третьих (посреднических) сторон. Руководители лесопромышленных предприятий начинают более полно и эффективно использовать получаемую оперативную, объективную, более детальную информацию о непосредственном переделе лесопродукции. Это не может не повлиять положительно на качество принимаемых решений руководства всех уровней.

Бизнесмены понимают, что электронные средства измерений и учета лесоматериалов со временем все более востребованы в силу огромных лесных ресурсов России, роста масштабов производства. Рост степени переработки древесины на местах ее заготовки для экспорта и внутреннего потребления в расположенных на больших расстояниях, лесодефицитных территориях делает все более актуальным использование электронных измерительных лесных инструментов.

В России пока не выпускают серийно электронных лесных измерительных вилок. Хотя на всероссийской выставке «Российский Лес - 2002» вологодскими разработчиками был представлен образец измерительного калибра. А их производители за рубежом постоянно совершенствуют свои модели, предлагая пользователям новые возможности. В часности, в последних моделях уже используются системы спутниковой связи GPS на основе развертываемых самими производителями спутниковых группировок на орбите Земли. Идея спутниковой привязки результатов измерений (таксация леса в приложении к предаукционной актуализации лесного фонда ценных пород деревьев) открывает новые возможности в различных переделах.

Электронные лесные измерительные вилки могут сегодня использо-

ваться при проведении таксации (материально-денежной оценке) лесосек, товарного учета лесоматериалов, поставляемых на внутренний и внешний рынки, проведении профилактических работ харвестерных головок и др.

Например, шведская фирма Haglof предлагает целый ряд лесоизмерительного оборудования. Это электронные измерители дальности, высоты, угломеры, измерительные вилки (калибры) с возможностью сохранять данные по сортиментам и передавать их по каналам связи для последующей обработки на компьютере или непосредственной распечатки поштучной спецификации бревен прямо на месте проведения измерений, например, в лесу, отгрузочной площадке и т.д. Программно можно легко учесть особенности, например, вычисления объема бревен, того или иного ГОСТа, ОСТа, ТУ. Причем, точность измерений и расчетов не превышает 1%. Совместное использование скан-терминалов сбора и передачи данных, систем штрихового кодирования позволяют значительно унифицировать, упростить и открыть учет лесоматериалов в различных переделах. Лесоизмерительное оборудование Haglof отличается конструктивной оригинальностью, простотой, взаимосвязанностью протоколов отдельных устройств, возможностью дальнейшего развития функционального ряда электронных лесоизмерительных приборов.

Лесотехническая Академия в Санкт-Петербурге оценивает потребность только лесоустроительных предприятий в лесоизмерительных инструментах в России количеством не менее 20 000 штук. Если добавить потребности лесозаготовителей, предприятий-потребителей, а особенно экспортеров леса, то эти цифры должны как минимум удвоиться. Наряду с этим в России пока нет государственной программы количественного учета лесных ресурсов. Оценочные характеристики лесосек в отдельных регионах проводились более 10 лет назад. Многообразие различных методов измерений объема древесины, величины погрешности измерений (до 10% по ГОСТу) приводят к многогранным количественным спорам. К тому же учет древесины по трем существующим категориям (деловая, полуделовая и дровяная) при незначительной разнице в стоимостных показателях на корню позволяет предприятиям - экспортерам легко получать сверхприбыли в обход государственной казны в виде таможенных платежей за высококачественный российский лес. Как правило, лес экспортируется без сортировки, общим валом, как баланс. И как только он минует границу, зарубежные партнеры тут же отлавливают «лакомые кусочки».

В России пока только появляются первые заказы на разработку программного обеспечения, использующего данные электронных средств измерений, учитывающего особенности российского лесоустройства, лесоэкспортеров, что позволит навести порядок, повысит эффективность сделок с лесом, а следовательно, увеличит товарооборот продукции лесопромышленного комплекса, увеличит отчисления налоговых платежей в государственную казну, укрепит позиции государств и создаст условия для дальнейшего

сотрудничества.



Закрытое акционерное общество «СТИВИДОРНАЯ ЛЕСНАЯ КОМПАНИЯ»



погрузочно-разгрузочные операции в морском порту

складские операции

обработка автотранспорта, ж/д вагонов

CBX



ОАО «САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ РЕЧНОЙ ПОРТ»

 Погрузка/выгрузка вагонов, затарка/растарка контейнеров, хранение грузов на открытых площадках и в закрытых неотапливаемых складах

• Услуги СВХ

 Порт оснащен: а) автопогрузчиками грузоподъемностью от 1,25 до 35 тонн; б) портальными кранами грузоподъемностью от 10 до 32 тонн

Свой подъездной путь, ж/д станция Дача Долгорукова Тел.: 587-82-78, 588-51-31 тел./факс: 587-74-78 E-mail: commerc.sprp@nwsc.spb.ru





Перевалка лесных грузов на грузовых площадках и причалах: Невского района Октябрьская набережная, 40: Василеостровского района проспект Кима, 19

Ежегодный объем лесопосадок в Швеции – около 350 миллионов саженцев, из которых 90% составляют так называемые саженцы с укрытым корнем. Использование саженцев с оголенным корнем становится все более редким. Наиболее распространенный на сегодняшний день метод в Швеции – посадка саженцев с укрытым корнем по системе STARPOT.

ЛЕСОПОСАДКА и лесовосстановление



осадочные поддоны с плотными стенками оказывают негативное влияние на корневую систему, что впоследствии делает деревца неустойчивыми, и они могут упасть после 25-40 лет. Для предотвращения подобных проблем в будущем крайне важно, чтобы так называемые боковые корни в посадочном поддоне имели возможность развиваться в нужном направлении. При использовании системы STARPOT корневая система дерева выглядит так же, как при естественном возобновлении. Все это закладывает основу для здорового лесовосстановления и устойчивости деревьев в зрелом возрасте.

Выращивание саженцев с укрытым корнем в Швеции осуществляется следующим образом.

Большая часть используемых семян

происходит от тщательно отобранных

по генетическим признакам плюсовых деревьев. Процент всхожести таких семян должен быть не менее 96-97% для того, чтобы обеспечить один посев, или, иначе говоря, соблюдение принципа «одно семя на "горшок"». Если качество партии семян ниже указанных показателей, для сортировки и приживления используются две различные системы: IDS и Prevac. На сегодняшний день в Швеции используется исключительно однопосевная система. Выращивание изначально производится в теплице, затем поддоны с саженцами переносятся на открытую почву и помещаются в так называемые рамы. В обоих случаях

в наличии имеются приспособления

для полива и удобрения, что является необходимым условием для выращивания саженцев с укрытым корнем. В поддоне STARPOT каждый «горшок» наполняется торфом. Затем семя помещается на торфяную поверхность, которая накрывается слоем стирольных (пластмассовых) шариков для поддержания равномерной влажности в процессе прорастания семян. Часть саженцев подвергается обработке методом «долгой ночи», в результате которого биологический возраст саженца по истечении сезона равняется двум годам. Обычно сосна подвергается подобной обработке в летнее время, а ель - осенью, для того чтобы избежать повреждений морозом при ранних осенних заморозках. В среднем саженец находится в питомнике до достижения им 1-2-летнего возраста. Подготовка почвы перед высадкой должна производиться исходя из ее состояния и толщины органического покрова, а также уровня влажности в районе посадки. Производителем STARPOT-под-

донов является инновационное пред-

приятие AO «PANTHPRODUKTER AB»,

1. Ремни для пил, которые, в частности,

Оборудование для лесопитомников, среди которого доминирующим продуктом является STARPOT. Компания также производит и поставляет разнообразное оборудование для лесопитомников, например: теплицы, сеялки, упаковочные машины и т.п. Данные товары предлагаются в





Partek Forest Oy Ab Финлиндия

Härmälänsaarenkatu 25, P.O. Box 696 FIN-33101 Tampere, Finland Ten. +358-3-265-8311, +358-3-265-8904 Факс +358-3-265-8324 Internet: www.partekforest.com

Региональные представительства в России:

A/O Partek Forest

123610, r. Mockaa Краснопресненская наб., 12. Польезд 3. офис № 1806А Ten. (095) 967-03-10, 967-03-11 Факс (095) 967-03-12

A/O Partek Forest

198103. г. Санкт Петербург Лермонтовский пр. 44. офис 64. 3 этаж Ten. (812) 251-7123, 251-7128 Факс (812) 251-8898

A/O Partek Forest

680000, г. Хабаровск Ул. Мураево-Амурского, 4. офис 213 Ten (4212) 30-52-93 Факс (4212) 31-56-56

Сервисное обслуживание и заказ запасных частей для техники Valmet.

3AO Valmet FMS

198095, г. Санкт Петербург Михайловский пер. д.4Б Ten./Ф: (812) 252-14-33

Valmet Amur

681027, г. Комсомольск-на-Амуре vn. Кирова 69/2, п/я 13 Ten: (42172) 210-34







Лесозаготовительные машины Valmet

Partek Forest - это ведущий в мире производитель оберегающих окружающую среду высокопроизводительных песозаготовительных машин марки Valmet и пионер в области механизированных заготовок.

Сервисные службы нашей техники в России находятся в Петербурге, Хабаровском крае, Комсомольске-на-Амуре.







пром\лесозаготовка

Россия – великая лесная держава. Лесопромышленный комплекс занимает важное место в экономике нашей страны, а в бюджете некоторых регионов доля этой отрасли составляет более 50%. Долгая технологическая цепочка получения конечного продукта из древесины начинается с ее заготовки. Именно от уровня профессионального мастерства вальщика леса зависит производительность труда на лесозаготовках и прибыльность лесозаготовительных предприятий в целом. В то же время труд вальщика леса остается одним из самых тяжелых и не всегда оценивается по достоинству как в материальном, так и в моральном плане.

ГОНЧАРОВ Александр, руководитель отдела маркетинга Отделения Хускварна 000 «Электролюкс»

СЛЕДУЮЩИЙ ШАГ

ажным инструментом повышения престижа данной рабочей специальности стали сегодня соревнования вальщиков леса с моторными пилами в рамках конкурса «Лучший по профессии». Возрождаемые во многих лесных регионах, они показывают значимость профессии, способствуют повышению мастерства вальщиков и дальнейшему росту культуры производства. А в тех регионах, где областным или республиканским соревнованиям предшествуют отборочные конкурсы на предприятиях, участие в соревнованиях становится действенным стимулом поощрения лучших рабочих.

Сегодня соревнования вальшиков с моторными пилами проходят в полном соответствии с правилами проведения международных соревнований. В программу конкурса входят пять упражнений, которые требуют от участников максимально эффективного использования их профессиональных навыков. Это валка дерева, обрезка сучьев, подготовка пилы к работе, комбинированная раскряжевка и точность распиливания. Каждое из этих упражнений оценивается по целому комплексу показателей, учитывающих не только время, но также точность и качество работы. Большое внимание уделяется соблюдению техники безопасности, начиная от экипировки участника и заканчивая владением безопасными приемами работы в лесу. Так, очки на валке дерева присуждаются как за точность, с которой сваленное дерево падает в специально отмеренный створ из вбитых в землю вешек, так и за правильную «геометрию» пня. Обрезку сучьев на специально подготовленных стволах необходимо производить как можно быстрее, но без брака. Комбинированная раскряжевка оценивается по точности совпадения и перпендикулярности двух резов - сверху и снизу – находящегося под наклоном бревна. А точность распиливания - по величине недопила ствола, находящегося на специальной плоскости, скрытой от взора участника слоем присыпанных опилок в 3 см для усложнения упражнения. «Попотеть» придется и на самом, казалось бы, легком этапе – подготовке

пилы к работе. Необходимо отвернуть гайки, снять крышку и шину с цепью, перевернуть шину и поставить все на место. При всей простоте именно в этом виде участникам есть, где совершенствоваться, ведь чемпион России выполняет это упражнение за 14 секунд. Отрадно отметить, что за те несколько лет, прошедших со времени возобновления соревнований в России, они становятся все более популярными, расширяется их география, растет количество участников. Заметно также, как растет мастерство участников. Многие российские вальшики показывают результаты, соответствующие уровню мировых чемпионатов. Неслучайно, на чемпионате мира 2002 года, проходившем в Шотландии, Илья Швецов, один из лучших российских вальщиков, завоевал золотую медаль в упражнении «Точность распиливания» и стал серебряным призером в упражнении «Обрезка сучьев», заняв в итоге 4-е место в общем зачете. Это лучший результат и для российских, и для советских лесорубов за все время их участия в этих соревнованиях.

Конечно, и на таких соревнованиях, и в повседневной работе в лесу главное действующее лицо - вальщик. Но важную роль играет и то, какой инструмент у него в руках. Поэтому соревнования вальщиков с моторными пилами являются также и соревнованием фирм-производителей моторных пил, работающих на российском рынке. Как правило, участники приезжают на соревнования со своими бензопилами, с теми, которыми они работают на предприятиях, и их модельный ряд может служить показателем популярности и востребованности бензопил той или иной марки. Итоги региональных соревнований (областных или республиканских), которые прошли в 2002 г. в 14 лесных регионах России, показывают, что российские лесорубы предпочитают «Хускварну» - более 70% участников соревнований работали инструментом этой известной фирмы.

Компания Хускварна очень высоко оценивает значение соревнований вальщиков и для развития лесной промышленности, и, самое главное, для развития професси-

ональной и социальной активности молодых ребят в разных уголках нашей страны. Мы видим, с каким интересом и ответственностью большинство участников подходит к подготовке к соревнованиям и к самому выступлению. С другой стороны, участие в соревнованиях помогло многим из них стать признанными лидерами и на производстве. Поэтому фирма «Хускварна» всегда принимает активное участие в организации региональных соревнований вальщиков и многие годы является главным спонсором российской команды на чемпионатах мира.

Пришло время сделать следующий шаг. Компания «Хускварна» объявляет о проведении первого всероссийского чемпионата «Хускварна» среди вальщиков леса с моторными пилами. Участниками чемпионата станут победители отборочных региональных соревнований. Их география в этом году существенно расширяется, так как компания «Хускварна» при активном участии своих дилеров организует такие соревнования в тех регионах, где подобные мероприятия не проводились многие годы. Старт этому был дан в Комсомольске-на-Амуре, где 25-26 апреля 2003 г. прошло первенство лесорубов Хабаровского края. В других регионах соревнования будут проводиться в период с июня по август 2003 г.

Всероссийский чемпионат «Хускварна» среди вальщиков с моторными пилами пройдет 9-10 сентября 2003 г. в Подмосковье, на территории Щелковского учебно-опытного лесхоза, при содействии МГУ Леса, который будет отмечать в это время 60-летие кафедры лесопромышленного производства.

Добро пожаловать на всероссийский чемпионат «Хускварна»!

Информацию по вопросам участия можно получить у региональных дилеров или в российском Представительстве фирмы «Хускварна»:

141400 г. Химки, ул. Московская, 21 Тел.: (095) 572-67-07, 573-74-48, факс (095) 797-26-72 alexander.goncharov@husqvarna.msk.ru www.ru.husqvarna.com

尚Husqvarna

ВСЕРОССИЙСКИЕ СОРЕВНОВАНИЯ ЛЕСОРУБОВ на Кубок HUSQVARNA
Сентябрь 2003 г.



www.ru.husqvarna.com

Ведущую роль в устойчивой работе лесозаготовительного производства играет своевременное строительство лесовозных дорог.

КОВАЛЕНКО Т.В., СПб ГЛТА ВОХМЯНИН Н.А., к.т.н., НП «Лесоинженерный центр»

АВТОМАТИЗИРОВАННЫЕ системы управления в ЛПК

период с 1985 по 1990 годы ежегодно вводилось в строй около 7,5 тыс. км магистральных дорог, что давало ежегодный прирост объемов заготовки на 5-6 млн. м³. В последние же годы, в виду отсутствия средств, строительство лесовозных дорог круглогодового действия практически полностью прекратилось. Кроме того, резкий рост тарифов на железнодорожные перевозки, снижение объемов переработки древесины внутри страны и все большая ориентация отрасли на экспорт круглого леса сделали экономически невыгодными ведение лесозаготовок в регионах, расположенных вдали от границ. В результате, заготовка велась и ведется в настоящее время вдоль существующих дорог. Однако запасы доступной древесины стремительно сокращаются, и дальнейшее развитие отрасли без строительства дорог круглогодового действия невозможно. Отсутствие таких дорог приводит к тому, что лесозаготовки все больше и больше зависят от природных условий, отрасль становится сезонной, возрастает расстояние трелевки. Все это приводит к снижению производительности, повышению затрат на заготовку и транспорт древесины и,

как следствие, к росту себестоимости продукции.

Одним из выходов в сложившейся ситуации является использование автоматизированных систем управления лесопромышленным предприятием. Основной целью работы такой системы является обеспечение максимальной рентабельности при наиболее эффективном использовании имеющихся ресурсов с наименьшими затратами.

Примером такого рода систем может служить система автоматизированного проектирования рационального освоения годового лесосечного фонда лесозаготовительного предприятия OZVD, разработанная на кафедре сухопутного транспорта леса Санкт-Петербургской государственной лесотехнической академии под руководством проф. Тюрина Н.А. Целью работы данной системы является определение рациональной стратегии освоения годового лесосечного фонда с учетом ограничений по материальнотехническим ресурсам предприятия. В результате работы автоматизированной системы устанавливается пространственно-временное распределение лесосек годового лесосечного фонда, которое оп-

KAWASAKI NORDHYDRAULIC CASSAPPA ATOS MPFILTRI VALON-KONE PIMATIC OIL SISTEM

- ✔ РАСПРЕДЕЛИТЕЛИ (Расход от 25 до 280 л/мин, давление 20-35 МПа, крановые и золотниковые, кол-во секций – до 10)
- ✓ НАСОСЫ и ГИДРОМОТОРЫ (Аксиально и радиально поршневые, шестерёнчатые, лопастные и т.п.)
- ✔ ФИЛЬТРЫ и ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТЫ (Автомобильные, тракторные, промышленные и судовые - изготовление по чертежам заказчика)
- ightharpoonup ВТУЛКИ (Бронзовые и с полимерным покрытием, диаметр 8-300 мм)
- **✓** ПРЕСС-СТАНКИ

(Для производства РВД разной производительности)

✓ КЛАПАНЫ, ГИДРОЗАМКИ, ФИТИНГИ, ШЛАНГИ и пр

E-mail: Polartek-S-Pb@yandex.ru ООО "Полартекник С-Пб" г. C-Пб, ул.Полевая-Сабировская, 46 Факс: 393-86-31, 393-87-98

Тел./факс: (812) 329-78-41

Исходя из таксационных характеристик лесосеки, грунтово-гидравлических условий местности и наличия подроста выбирается принципиальная схема расположения магистральных и пасечных волоков, определяются параметры лесосеки, осваиваемой с одного погрузочного пункта (делянки), среднее расстояние трелевки, производительностьтрелевочногомеханизма и лесосечно-транспортных машин с выводом технологической карты разработки каждой лесосеки.

НП «Лесоинженерный центр» Инжиниринговые и проектные работы лесопромышленного Экспертиза и бизнес-

Наш адрес: 197456 г. Санкт-Петербург, Институтский пер., д. 5/2, оф. 314/5.

планирование.

тел.: (812)322-5998, ф.: (812)327-7349 e-mail: npliz@lek.ru

ределяет, какие лесосеки и в какие календарные сроки в течение года должны быть вырублены, а также когда заготовленный лес должен быть вывезен на нижний склад (потребителю) без существенных потерь качества древесины в результате ее хранения на верхнем складе. Эта информация является исходной для проектирования рациональных конструкций технологических путей (усов), обеспечивающих эффективное транспортное ос-

воение всех лесосек годового

лесосечного фонда.



Развитие техники сегодня невозможно без надежных и простых систем и механизмов управления, которые могут длительное время работать при минимальном вмешательстве человека либо вообще без него. Одной

из таких систем является гидрооборудование. Сфера его применения – различные гидронасосы, гидрораспределители, гидроцилиндры.

Приймук Георгий, директор 000 «Валитекс»

ГИДРООБОРУДОВАНИЕ

некоторых аспектах производства и рынке сбыта гидравлического оборудования рассказывает генеральный директор ООО «Валитекс», официального торгового представителя американской компании «Денисон Гидравликс», Георгий Приймук.

– Георгий Владимирович, как сегодня обстоят дела с производством гидрооборудования в России?

- На российском рынке представлено много производителей гидрооборудования, в том числе и отечественных. Вместе с тем, для продукции с одинаковыми техническими характеристиками на первый план выдвигается надежность в работе и стабильность характеристик в течение всего срока службы. К сожа-

лению, в настоящее время трудно найти гидрооборудование и гидрокомпоненты, производимые в

России, которые имели бы высокие технические характеристики, отвечающие современным требованиям.

Кто в настоящее время Ваш основной потребитель?

 Не секрет, что весь промышленный мир и лучшие отечественные производители работают в тесной кооперации с известными фирмами, специализирующимися на выпуске конкретного оборудования.

Поставляемые нами гидрокомпоненты адресованы производителям гидравлического оборудования, атакже предприятиям, эксплуатирующим машины и механизмы, включающие в свой

> лические компоненты. Первым качественные комплектующие позволяют создавать соответствующего уровня машины, вторым - обеспечивать бесперебойную эксплуатацию их оборудования либо минимизировать время восстановления его работоспособности.

 Почему Вы сотрудничаете именно с «Денисон Гидравликс»?

– Продукция этой компании широко используется в подъемной, коммунальной, строительной, дорожной технике, плавающих объектах, а также в стационарных гидравлических прессах и других силовых установках.

По нашему убеждению, сфера ее применения будет постоянно расши-

000 «Валитекс» как официальный дистрибьютер «Денисон Гидравликс» решает вопросы, связанные с техническим обучением, сервисной поддержкой, поставкой запчастей клиентам фирмы, а также обеспечивает гарантийные обязательства на всю продукцию «Денисон», поставляемую в Россию или любую из стран СНГ, снабжает всей необходимой информацией по эксплуатации и подбору гидрокомпонентов, организует оптимальные по стоимости и срокам поставки, производит ремонт неисправного гидрооборудования «Денисон».

Мы уверены, что гидрооборудование «Денисон Гидравликс» благодаря своей надежности и стабильности характеристик значительно повысит конкурентоспособность техники наших клиентов.



DENISON Hydraulics

109088, Москва, Симоновский вал, д. 20, корп. 4 Тел./факс (095) 276-16-56, e-mail: support@valitex.ru Http: www.valitex.ru, www.denison.ru

У русских и финнов существуют давно сложившиеся традиции ведения совместной торговли. Географическое положение Финляндии – ее соседство с Россией и расположение на берегу Балтийского моря – создало предпосылки для плодотворного сотрудничества. Совместная работа российских и финских компаний способствует получению обоюдной выгоды от использования огромных лесных ресурсов, которыми располагает Россия.

Сегодня в ЛПК России приходят новые собственники, которые не только имеют средства для модернизации производства, но и хотят эффективно вложить деньги, – они уделяют большое внимание соотношению цена/ качество при выборе оборудования для своих лесозаводов. Таким образом, имеется спрос на импортное оборудование, причем, в основном, немецкое или финское, т. к., к сожалению, качество российского оборудования зачастую не отвечает требованиям рынка. А также существует серьезная конкуренция, в которую вовлекаются новые и новые поставщики.



ФИНСКИЙ ОРКЕСТР русский дирижер

егодня законы бизнеса диктуют новые правила выживания на рос-**U** сийском рынке как отечественным, так и зарубежным компаниям. О том, как международное сотрудничество способствует эффективной работе, мы беседуем с директором санкт-петербургской компании «Автоматика-Север» Владимиром Леонидовичем Лурье и директором по экспорту финской компании «Heinola Sawmill Machinery» («Хейнола Лесопильное Оборудование») Кюести Койвисто-Кокко.

 Владимир Леонидович, Вы уже давно работаете в лесной промышленности. Чем обусловлено то, что именно в последние годы Ваша компания стала тесно сотрудничать с финскими партнерами?

 Наше знакомство с господином Койвисто-Кокко длится уже много лет, мы неоднократно встречались с ним на лесозаводах по всей России. В настоящее время лесопромышленный рынок бурно развивается, 85% всей деятельности компании «Автоматика-Север» связано сейчас именно с проектами в лесопильной отрасли. И поэтому так важна для нас работа с производителями из Финляндии как общепризнанными специалистами в этой области. Около трех лет назад наши компании, взвесив все «за» и «против», посчитали, что сотрудничество на российском рынке положительно скажется на бизнесе «Автоматики-Север» и «Heinola Sawmill Machinery» и будет выгодно нашим клиентам.

- Какой положительный эффект имеет такое сотрудничество для российского потребителя?

 Для отечественного лесопромышленника это выгодно в первую очередь. Он получает полный комплекс услуг, включая проектирование, комплектацию и поставку оборудования, разработку программного обеспечения, монтаж и наладку оборудования на объекте, пуск системы, а также гарантийное и послегарантийное обслуживание.

В своих проектах мы используем современное и надежное оборудование финских компаний «Heinola Sawmill Machinery» и «Valutec Oy» (бывший «Valmet»). При этом монтаж осуществляется российскими специалистами, которые не только говорят на русском языке (что тоже немаловажно), но и понимают тонкости работы с российскими клиентами. Наши финские партнеры поставляют оборудование - мы делаем все, чтобы им можно было управлять.

Мы создаем и вводим в эксплуатацию системы промышленной автоматизации. Это автоматизированные системы управления технологическими процессами и системы диспетчеризации, выполняющие сбор, обработку и передачу данных о выполняемых технологических процессах и их параметрах. Что касается именно лесопиления, то здесь мы предлагаем нашим клиентам системы автоматизации и учета на линиях сортировки бревен, учета входа круглого леса на лесопильные потоки, системы управления и учета на линиях сортировки сырых и сухих досок, автоматизацию сушильных камер.

Общая стоимость проекта существенно снижается за счет того, что разработка и внедрение систем автоматизации, а также монтаж и наладка осуществляются именно российскими специалистами. При этом финские компании, осуществляющие шефмонтаж, дают гарантию качества работ,

выполняемых «Автоматикой-Север». Это доверие говорит лучше любой рекламы о профессионализме наших специалистов - история компании «Heinola Sawmill Machinery» насчитывает 125 лет, и оборудование, производимое этой компанией, широко используется

- Господин Койвисто-Кокко, почему Вашей компании выгодно работать с российским партнером?

- Российские специалисты имеют большой опыт работы на местном рынке, лучше знают российские стандарты и правила ведения монтажно-наладочных работ - это в сочетании с взаимным доверием значительно облегчает совместную работу компаний.

- Владимир Леонидович, что в сотрудничестве с западными партнерами выгодно для компании «Автоматика-Север»?

- Работа с компаниями «Heinola Sawmill Machinery» и «Valutec Oy» дает нам множество возможностей. Хорошая репутация финского оборудования, которое мы совместно предлагаем. вызывает большее доверие клиента к

Кроме того, нам предоставляются условия для повышения квалификации наших специалистов: инженеры компании регулярно проходят обучение в Финляндии и других странах Европы. Например, в апреле 2003 года специалисты компании «Автоматика-Север» работали и обучались вместе с финскими коллегами из компании «Valutec Oy» в Эстонии на пуске современных сушильных

Наконец, мы получаем возможность выдавать достойную заработную плату нашим сотрудникам. Российские пред-

приятия большую часть средств тратят на приобретение оборудования, и при этом стоимость затрат рабочей силы остается низкой, в то время как на Западе это соотношение составляет примерно 50:50. В любой цивилизованной стране такие условия принимаются как должное. Мы, сотрудничая с иностранными компаниями, настаиваем на равноправных условиях, совместно прорабатывая все предложения, это касается и непосредственно оплаты работы профессионалов.

- Вы упомянули, что совместно прорабатываете все предложения. Означает ли это, что у Вас, как у партнеров, существует равенство в ведении маркетинговой политики?

- Да, и можно подчеркнуть, что совместная маркетинговая политика является важным фактором продвижения услуг наших компаний на российский рынок. Это ведь не только совместная проработка предложений, ведение переговоров и поездки к заказчикам, но и публикации, участие в выставках, проведение информационно-технических семинаров. Так, в мае 2002 года в Архангельске мы проводили семинар для руководителей лесопильных предприятий. В лекциях финских и российских специалистов были затронуты вопросы, касающиеся современного лесопильного оборудования, участков сортировки и сушки пиломатериалов, проблем автоматизации. А в начале сентября этого года мы планируем провести семинар в Финляндии с выездом на современные финские фабрики по переработке древесины и посещением крупнейшей в Скандинавии Международной выставки деревообрабатывающей промышленности PUU JA METSA в г. Ювяскиля.

- А какие проекты с финскими компаниями Вы осуществляете в данный момент?

- Совместно с компаниями «Heinola Sawmill Machinery» и «Valutec Oy» мы осуществили проект реконструкции цеха сушки и пакетирования на Цигломенском ЛДК (в Архангельске). Сейчас с компанией «Heinola Sawmill Machinery» проводим масштабные работы по капитальной модернизации старого лесопильного завода в городе Медвежьегорске. Есть у нас и другие конкретные планы по дальнейшему сотрудничеству.

 Как шло становление Вашей фирмы? Ведь 1989 год - год ее образования - был переломным, тяжелым, особенно для небольших молодых компаний. Можно сказать, что более чем за десять лет существования «Автоматика-Север» добилась значительных результатов. А как все начиналось?

 Наша компания была образована группой специалистов, которые вовремя поняли, что закостенелость технической и маркетинговой политики государственного предприятия не соответствует реалиям наступающей действительности. И именно поэтому мы решили заняться собственным бизнесом. Обычно основная проблема первой ступени развития любой фирмы - недостаточное количество клиентов. Однако «Автоматика-Север» не испытывала нехватки заказов. Просто все наши заказчики перешли к нам из клиентской базы государственного предприятия. Они понимали, что такой шаг выгоден и впоследствии себя оправдает, так как им теперь предстояло работать с компанией, которая сама заинтересована в постоянном контакте с заказчиком.

Ктоявляется Вашими клиентами и партнерами в других отраслях?

- На данный момент лесопильная промышленность является для нас приоритетной, хотя у нас есть клиенты и в энергетике, и в нефтегазовой промышленности, и в других отраслях. Одно из крупнейших предприятий Санкт-Петербурга и России в целом - ОАО «Электросила» – наш давний партнер и клиент.

Кроме того, «Автоматика-Север» является официальным дистрибьютором германо-швейцарской компании «Endress+Hauser», которая производит оборудование для измерения параметров жидких, сыпучих и газообразных веществ; дистрибьютором американской компании «Z-World» и дистрибьютором японской компании «Mitsubishi Electric», производящих электротехническое оборудование и оборудование для автоматизации. Мы давно сотрудничаем со многими зарубежными компаниями - производителями высококачественного оборудования и компонентов.

Благодаря этому нам удается достиг**нуть** максимального соотношения между качеством систем автоматизации и компонентов и их стоимостью. При этом мы прилагаем немало усилий по поиску надежных партнеров и среди отечественных производителей оборудования, отвечающих этим высоким требованиям.

У каждой хорошей компании есть свой секрет, свое кредо, благодаря которому удача в бизнесе ее не покидает. Как Вам удается добиваться успеха?

 Наш секрет, как и кредо, прост «честь дороже денег». К счастью, российские промышленные отношения поднялись на тот культурный уровень, когда для клиента имеют значение не только коммерческие условия: цены, планы, сроки, - но и репутация ком-

- Каковы Ваши планы на буду-

 Наша цель – стать российским ли-<mark>дером по монтажу, наладке и внедрению</mark> <mark>лесопильного оборуд</mark>ования. Конечно, такой цели не достичь за два месяца, но у нас есть стратегические планы, согласованные с нашими зарубежными коллегами. Кроме того, поскольку деятельность «Автоматики-Север» распространяется на всю территорию бывшего СССР, мы планируем расширить штат компании, открыть филиалы на Севере и Юге, в европейской части России, в Сибири. У нас есть партнеры во многих регионах, и мы планируем, что в дальнейшем они станут нашими представителями. Наша задача – бежать впереди паровоза, постоянно находить что-то новое, интересное и полезное для наших клиентов. Только тогда мы сможем добиться своей цели.





АОЗТ «ВИГАЛЬ» полный комплекс услуг по ленточному

ЛЕСОПИЛЕНИЮ

широкий выбор деревообрабатывающего оборудования - ототдельных станков TO 3580TOB , LOST KVIDA.

- заточные устройства всех типов любые DNAM, KOK DO DKARBO, TOK N NO SOKOS. DEMONTARHTOMBUX DNA;

обрезные материалы всех размеров

193019, Санкт-Петербура тел./факс: (812) 567-83-39 567-83-41 http://www.vigal.ru



- Шлифовальные станки Лепестковый шлифинструмент

и др. д/о оборудование

156603, Кострома, ул. Локомотивная, 5 т/ф (0942) 545791; 325122; т/ф (095) 3372652 e-mail: prostor@kosnet.ru http://www.kosnet.ru/~prostor



ПРИГЛАШАЕМ АВТОРОВ

ДЛЯ ИНФОРМАЦИОННОГО СОТРУДНИЧЕСТВА С РЕДАКЦИЕЙ ЖУРНАЛА «ЛЕСПРОМИНФОРМ»

Тел: (812) 103-38-44, 103-38-45, e-mail: lesprom@hotbox.ru



ПРОИЗВОДСТВО И ПРОЕКТИРОВАНИЕ ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

ЭФФЕКТИВНАЯ ПЕРЕРАБОТКА ТОНКОМЕРНОГО СЫРЬЯ!

При обработке бревно подвергается трем рабочим операциям: ОЦИЛИНДРОВАНИЮ, ФРЕЗЕРОВАНИЮ, РАСПИЛОВКЕ

КОМБИНИРОВАННЫЙ СТАНОК 668С ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ ТОНКОМЕРА (на брус, обрезную доску)



ОАО "ШЕРВУД" ПРЕДЛАГАЕТ ОБОРУДОВАНИЕ для производства срубов домов:

- станок 682С оцилиндровочно-фрезерный (диаметр получаемых срубов заготовок 180-280 мм);
- станок 671С для фрезерования венцовой чашки в бревне;
- станок 672С для торцовки бревен;
- околостаночное оборудование.

610002, г. Киров, ул. Ленина, 127а, оф. 21 тел.: (8332) 37-3263, 37-3264, факс: 37-1661 e-mail: stanki@sherwood.kirov.ru, http://www.stanok.kirov.ru



ГДесо Техник А

Россия, 196256, Санкт-Петербург, Пискаревский пр., 63, (812) 320 16 35 115 66 38 115 66 39 115 45 06

327 64 25

327 64 26 e-mail: office@lesotechnika.spb.ru http://www.lesotechnika.spb.ru

Архангельск (8182) 41-85-78, 8-901-966-71-66 Боровичи (81664) 2-34-40, 2-18-89, 2-18-96 Вологда (8172) 24-09-70 **Иркутск** (3952) 555-921 Красноврск (3912) 34-12-61 Москва (095) 799-93-66 Новгород (8162) 64-30-93 Новосибирск (3832) 48-14-77 Петрозаподск (8142) 76-84-95 Псков (8112) 3-90-65 Tueps (0822) 32-39-20

Станок двухпильный кромкообрезной ЦОД-450



чистобризных лилонатериалик, а тикже для обрезко горбыльной доски с цельи се: дальнейшей переработки в стинках ребрового типа. Стинок позноляет максимальноэффектирно выпиливать и раскраивать необрежим доску в обрежив пиломатериал благодаря тому, что пиложатернал бизируется на стание неподмижно, а видит пальная теления с дискама и росстиние между пилами регулируется специальных винтипах неканизини без строгой градиции размеров. Конструкции станка зизисляет производить аспилонку материало и двук направлениях.

Техинческие характеристики

Размеры обрабатываемого материали **Тилиния** Диаметр дисковых пил (2 агг) Установления мициост Поосвет пальной рамки Наибольное расстоиние между пильни

800-7000 NW 450 sm II selle 100 usa 420 MH Наименьший размер выпыливаемой заготовки Частота вращения пильных дисков 3000 of / suns 1400 / 1200 / 8850 and Круглопильный станок предидначен для глубокой переработки пиломатериалов, обеспецивает максимальний выход делиной древисяны. Станов используется для переработки итходия древесница (горбыдя) остающихся после раслияния круглого леся, а также после обрежи досок. Продукты выхода: доска, рейка, брус,

Горбыльно-ребровой

станок ГР-500

Технические характеристики

Max 120 mm 10-MM 150 am Высота распилован Десіметр дисковой палы 500 mu 7/10/13 n/mmi Установленная мощност 12.1 kBT 900/1200/1200 Mst Гобариты 480 ar



Заточной станок для дисковых пил УЗС-2

Предиключения для ручной заточья и динераці зубычі дисковых нил продольной и поперечной распиловай древесины из жистументальной стали и тверлого связка абразививани палифовальными и алиаливый крутами. Углы резлива быстрорегулируемые. Призадлинейное данжение заточки при помощи заправляющий скольжения. Возможность писональной заточан спинка куба. Стойка заточного станка мижет быть использована в качестве осниванея при развиже

Технические характеристики

DESIGNATE STREET, STREET, THE P. Диаметр посадочного отверстия Диаметр абразивного вруга Фастита прациения абразначили вруг. Установлиния мощность Габариты

120-1200 nm 20/50 MM 80 NW так 200 мм 3000 of / sims 0.55 x5br 700/900/1900 km



Станок торцовочный HT-450

Предижниями для поперачинё распиловии (торинцы) досок, цитов из древесным квойных милистренных пород. Станов имеет верхнее полюжение палы

Технические характеристики

Размеры обрабатываем 400 nor Мах попоння Ман высита. 150 mm Диаметр писковой пром 450 nou Установленная мощность 計成形で Спорость резаини 60 m/c Частита пришении пълы 3000 nt / mm

Большой выбор нового и б/у оборудования, инструмента. Гибкая система скидок, доставка по России ж/д и автотранспортом. Обслуживание, ремонт, консультации.

В 1923 году, т.е. ровно 80 лет назад, итальянский ремесленник Антонио Коста основал свое первое машиностроительное производство. Острый инженерный ум создателя, смелость инженерных решений и использование самых передовых технологий в удивительно короткий срок сделали марку «A.COSTA» известной во многих странах мира. Во многом этого удалось достичь благодаря многочисленным инновационным техническим решениям, запатентованным в ведущих странах мира.



САМОЗНАЕВ М.Д.,

генеральный представитель компаний A.CostaRighi и ECOTEC AG в России и СНГ

80 ЛЕТ ИСТОРИИ марки и продукции A.COSTA

звестно, что в лесо- и деревопромышленности СССР упор делался на использование техники, в первую очередь, советского производства. Тем не менее, компания «A.COSTA» с начала 70-х годов с завидным постоянством получает заказы на поставку в СССР и страны Восточной Европы своего высокотехнологичного оборудования, станков-автоматов и автоматизированных линий.

Практически всем российским деревообработчикам со стажем известны двухвальные многопильные станки, калевочные автоматы, линии по производству окон и дверей, линии по производству массивного паркета. На многих российских предприятиях и предприятиях стран СНГ очень успешно работают «ветераны» станочного парка «A.COSTA», поставленные еще в 80-е годы.

Наивысшие результаты по разнообразию модельного ряда оборудования «A.COSTA» и по объемам его поставок потребителям приходятся на 1990-2000 гг. «A.COSTA» становится признанным, в том числе и конкурентами, итальянским лидером в производстве высококачественных калевочных станков, паркетных линий, заводов по производству столярных изделий и др. оборудования. Компания «A.COSTA» к этому времени имеет свои представительства уже в 80-ти странах. В этот период постаков по постаков по период по

Автоматическая линия тонкомер<mark>а контейн</mark>ерного исполнения

тавляется более 160 комплексных про-изводств в 82 страны мира.

Несмотря на сложность структурных преобразований этого времени в странах бывшего СССР («шоковые терапии», банковские обвалы, кризисы неплатежей, дефолт и т.п.), «А.СОЅТА» весь этот период остается одним из основных поставщиков линий лесопиления и деревообрабатывающих комплексов как действующим, так и вновь образующимся предприятиям.

Среди основных поставок в страны бывшего СССР следует назвать 47 паркетных линий и более 30 заводов по изготовлению столярных изделий для домостроения.

Секрет популярности оборудования марки «A.COSTA» на Восточном рынке весьма прост.

Во-первых, компания продолжала активно работать как с министерствами и ведомствами, отвечающими за развитие отрасли в странах постсоветского пространства, так и с новыми, вновь образовавшимися коммерческими и производственными структурами.

Во-вторых, на время экономических реформ в странах пост-СССР приходится существенная диверсифицикация номенклатуры выпускаемой продукции и модельного ряда базовых станков. Основные усилия и разработки компании были направлены на создание станков и линий средней и малой

производительности, мобильно переналаживаемых производств, не требующих строительства специальных зданий и сооружений, а также производственных линий в модульном исполнении. Спрос на такую продукцию остается устойчивым и по сей день.

В-третьих, помимо традиционных схем оплаты поставок компания предлагает также более гибкие схемы: от рас-

срочек платежей и товарного кредита до лизинговых схем и т.п.

В связи с увеличением объемов продаж с одновременным увеличением объема льготных форм оплаты возросли риски оборота компании на этих рынках. В одних случаях недобросовестность клиентов, в других случаях «падение» банков, обслуживающих внешнюю торговлю, кризисы банковской системы в '94-'95 годах и дефолт 1998 г. с последующим фактическим разрушением системы внешней торговли Рос<mark>с</mark>ии, в '98-'99 годах стали причиной серьезных потерь для компании «A.COSTA» на этих рынках. В условиях таких финансовых потрясений при возросших долговременных затратах на разработки новейших технологий и проводимое обновление модельного ряда компания в 2001 году столкнулась с серьезными финансовыми трудностями.

Сейчас – это ни для кого не секрет - компания «A.Costa Spa» как владелец известного во всем мире бренда A.COSTA™ в 2002 была подвергнута процедуре банкротства в соответствии с законодательством Италии. Так что основная часть компании, за которой сохранились все производственные мощности с конструкторским, производственным и техническим персоналом, техническая и конструкторская документация, ноу-хау, патенты, имущественные права, в т.ч. и на всю производственную программу марки A.COSTA™. в марте 2002 перешла под управление германского холдинга ECOTEC AG, Мюнхен. Как говорят в таких случаях, «слухи о преждевременной кончине известного бренда A.COSTA™ сильно преувеличены».

Холдинг Рациональных Технологий ECOTEC AG сам является одним из германских производителей лесопильного оборудования. Его председатель правления – Эдуард Риги, автор многих ключевых патентов и технических решений в области производства и технологий использования деревообрабатывающего оборудования – хорошо известен в отрасли.

Образовавшийся после проведенного оздоровления симбиоз «A.Costa Righi/ECOTEC» по сути объединил инжиниринговые ресурсы, производственные и технологические мощности, обогатив производственные программы обоих прародителей «Лесопиление-Деревообработка-Паркет». Уже через пару месяцев после прихода германских инженеров паркетные машины и линии A.COSTA для многослойного паркета, на которые существует монополия, защищенная патентами, увеличили производительность в два раза.

«A.CostaRighi» в настоящее время – это динамично развивающееся производство, воплощающее в себе лучшие качества, традиции и передовые разработки германских и итальянских машиностроителей.

Под девизом A.CostaRighi – «Германское качество и менеджмент. Итальянский дизайн и традиции А.COSTA» – предлагается оборудование, по своим стоимостно-качественным по-казателям наиболее полно удовлетворяющее требованиям как промышленно высокоразвитых индустриальных государств, так и стран, развивающих собственную лесопромышленность и деревообработку.

В производственной программе «A.CostaRighi» неизменно ведущее место занимают:

- фрезерно-брусующие станки;
- многопильные станки 1-го и 2-го ряда;
- обрезные станки;
- четырехсторонние станки;
- строгальн<mark>о-про</mark>фи<mark>л</mark>ирующие станки;
- шипорезные станки и станки обработки по периметру:
- станки и линии по производству массивного, 2-х и 3-х слойного паркета;
- линии столярных изделий (окон и дверей);
- комплексные линии лесопиления требуемой мощности;
- модульные линии распиловки тонкомера;
- модульные лесопильные комплексы в контейнерном исполнении.

Многие ведущие мировые и западноевропейские производители, такие как н.п. Berti, Florian, Ideal Legno, Cosmo из Италии, а также из Германии, производящие в первую очередь двух- и трехслойный паркет, работают на оборудовании, на котором сделаны паркеты некоторых дворцов Европы (Виндзорский дворец, Бельведер, Кремль и др.). Это является убедительным подтверждением тому, что именитые производители доверяют продукции марки A.COSTA.

Практически все ведущие отечественные производители паркета работают на машинах A.COSTA.

На прошедшей совсем недавно выставке LIGNA+ 2003 в г. Ганновере компания A. CostaRighi с успехом представила свое новое, выпуска 2003 г., оборудование для паркетных линий, а также лесопильное оборудование. Наибольший интерес у профессионалов вызвал представленный в действии новый модульный (на автомобильном шасси) лесопильный комплекс в контейнерном исполнении GIGA 02, отличающийся очень высокой производительностью.

За 80 лет своей деятельности компанию A.COSTA всегда отличало стремление максимально полно и с самым высоким качеством удовлетворить потребности клиентов. Компания A.CostaRighi ставит своей задачей продолжение и развитие традиций марки. В каждом своем клиенте A.CostaRighi видит не просто покупателей, а, прежде всего, возможных партнеров по совместному и долговременному бизнесу, что выгодно подчеркивает преимущества такого сотрудничества.

SKS Service-Kontakt-Stelle A.Costa Righi & ECOTEC 101000, Москва, ул. Маросейка 2/15

Тел.:(095) 923 00 25 Факс: (095) 921 58 39 E-mail: CostaRighi@mail.ru



http://www.slav-dvor.ru





000 "ПИФ-МАСТЕР"

Официальный дилер по Северо-Западу России ОАО "Горьковский Металлургический Завод", ЗАО "Инструмент" г. Н.Новгород, ООО "КАМИ-станкоагрегат" г. Москва, "Даниловский завод дереворежущих станков" г. Данилов



- пилорамы, станки
- оборудование для деревообработки
- станки для мебельного производства
- сушильные камеры
- запчасти к станкам и пилорамам
- рамные пилы Н. Новгород. в том числе стеллит
- ленточные пилы, сварка, вальцовка
- дисковые пилы, фрезы (более 200 видов)
- промышленные ножи в наличии и на заказ
- электро- и бензоинструмент Kress, Skil, Stihl
- абразив, средства защиты, влагомеры и многое другое

Гарантия на все оборудование. Услуги по пуско-наладочным работам. Возможен лизинг. Доставка.

СПб., Московский пр., д.181, тел./факс: (812) 327-6431, 327-6432, 327-6455 Петрозаводск, Коммунальная ул., д.9а, тел./факс: (8142) 76-84-95 В. Новгород, Северная ул., д.2, тел./факс: (8162) 64-30-93 e-mail: pifmaster@pochtamt.ru



ВАО "САВЕЛОВСКИЙ ВАВОД ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ"



СТАНОК ШИПОРЕЗНЫЙ МОДЕЛЬ ШС -3



пресс стыковочный МОДЕЛЬ ПС-2



ПРЕСС СТЫКОВОЧНЫЙ МОДЕЛЬ ПС:3



ПИЛОРАМА ЛЕНТОЧНАЯ ПОРТАТИВНАЯ МОДЕЛЬ ПЛП-3



ПРЕСС СТЫКОВОЧНЫЙ МОДЕЛЬ ПС-4

171510. г. Кимры Тверской области, 50 лет ВАКСМ, 14 г тел.: (08236) 4-12-05 4-10-76 факс (08236) 4-61-16



- максимум радиального распила
- пиловочник до 1 м в диаметре
- экспортное качество пиломатериала
- завершенный технологический цикл распиловки

Система учета

- автоматический 100 % учет
- автоматический 100 % контроль

Система оптимизации распила

- оптимальная карта раскроя с учетом радиала
- максимальный выход пиломатериалов
- высокая производительность
- быстрое обучение оператора

«БАРС» - лучший в мире станок для малого и среднего бизнеса!



НПО «БАРС» Россия, 454036, г. Челябинск, Свердловский тракт, 12 тел. (3512) 69-52-18, факс: (3512) 28-09-62, 37-86-77 E-mail: leskomp@chel.surnet.ru; Internet: http://www.leskomplekt.ru

www.lesprom.spb.ru



Прием рекламы по телефонам: (812) 103 38 44 (812) 103 38 45 E-mail: lesprom@hotbox.ru





ООО "Технопарк ЛТА"

ПРЕДЛАГАЕМ СО СКЛАДА В САНКТ-ПЕТЕРБУРГЕ ОБОРУДОВАНИЕ И РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ДЕРЕВООБРАБОТКИ:

- 4-сторонние продольно-фрезерные станки «WEINIG» Profimat26 Super, Unimat, Hydromat (Германия),
- заточные станки для прямых и профильных ножей «STEHLE» Toolset (Германия), для столярных ленточных и круглых пил «**GRIGGIO» GA 600** (Италия):
- фрезы, ножевые головки, ножи профильные и строгальные «STEHLE», «STARK», «LEITZ» (Германия);
- ПИЛЫ ДИСКОВЫЕ, ЛЕНТОЧНЫЕ И РАМНЫЕ «PILANA» (Чехия), «CARL RÖNTGEN» (Германия);
- круги заточные для всех видов режущего инструмента «TYROLIT», «BSW», «WEINIG», «Carborundum Electrite», а также российского производства;
- Изготовление и заточка профильных ножей по чертежам заказчика:
- производство пылеулавливающих агрегатов, торцовочных станков с пневмоподачей пилы.

194021, Санкт-Петербирг, e-mail: inovcenter@technopark.spb.ru http://www.technopark.spb_ru Лесной пр. 94 Факс: (812) 245-54-43 Тел: (812) 552-85-24



Группа компаний «Экодрев» основана в 1990 году коллективом конструкторов ГКБД (головного конструкторского бюро по деревообработке) Минстанкопрома СССР.

ГРУППА КОМПАНИЙ «ЭКОДРЕВ»

На сегодняшний день «Экодрев» занимает в России лидирующее положение в области проектирования лесопильных предприятий и конструирования передового лесопильного оборудования.

Основные направления:

- конструирование, производство и поставка передового лесопильного оборудования, средств механизации;
- поставка полного ассортимента оборудования для лесопильного производства различных заводов-изготовителей по заводским ценам:
- проектирование и комплектование лесопильных потоков любой производительности на базе отечественного и импортного оборудования, отечественных средств механизации;
- модернизация существующих лесопильных производств;
- шеф-монтажные и пусконаладочные работы, гарантийное и послегарантийное обслуживание оборудования, обучение персонала;

• поставка запчастей и режущего инструмента.

«Экодрев» является официальным дилером ОАО «Даниловский ЗДС», ОАО «Новозыбковский станкозавод». ОАО «Вологодский станкозавод», ОАО «Киверцыспецлесмаш» и других крупнейших российских и зарубежных производителей лесопильного оборудования.

Наши специалисты работают в области конструирования лесопильного оборудования и проектирования лесопильных производств более 20 лет. постоянно повышая квалификацию. Помимо продажи оборудования мы можем спроектировать для Вас всю технологическую цепочку обработки древесины, раскрыть все тонкости и нюансы использования нового оборудования. Если это необходимо, мы спроектируем весь цикл «с нуля», если нужна модернизация производства - наши специалисты компетентны и в этом вопросе. Мы учитываем множество факторов, в частности, требуемый объем и состав продукции; сырьевые ресурсы; финансовые показатели; производственные и складские площади; транспортную инфраструктуру; требуемый уровень механизации; имеющиеся сооружения и оборудование; перспективы развития Вашего производства и т.д.

Высокая квалификация и опыт наших специалистов позволяют ориентироваться в массе предложений оборудования. Среди наших партнеров десятки заводов. Это позволяет нам выбирать для Вас те станки, которые получили наилучшие отзывы российских деревообрабатывающих предприятий. Мы знаем, какие станки работают хорошо, а какие плохо, как заставить их работать лучше, каковы их реальные возможности и оптимальные режимы использования. Обратившись к нам, Вы избежите ошибок, сэкономите время и деньги. Вы получите максимальную производительность, экспортное качество продукции и быструю окупаемость.



ОБОРУДОВАНИЕ

для лесопильного производства В ПОЛНОМ АССОРТИМЕНТЕ

пилорамы всех типов МНОГОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ, В Т.Ч. ДВУХВАЛЬНЫЕ КРОМКООБРЕЗНЫЕ, ТОРЦОВОЧНЫЕ СТАНКИ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ИНСТРУМЕНТА СРЕДСТВА МЕХАНИЗАЦИИ, В Т.Ч. НЕСТАНДАРТНЫЕ

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЛЕНТОЧНЫЕ СТАНКИ ЛЛК-1 ЛЛК-2 2ЛЛК-130 ЛД100-3 ЛЛКД-130

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И КОМПЛЕКТОВАНИЕ ЛЕСОПИЛЬНЫХ ПОТОКОВ ЛЮБОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ, МОНТАЖ, ПУСКОНАЛАДКА, ОБУЧЕНИЕ ПЕРСОНАЛА, ЭКСПЕРТНЫЕ И КОНСУЛЬТАЦИОННЫЕ УСЛУГИ

ООО "Экодрев-Станкотрейдинг" (095) 746-31-16, 737-91-98, 239-90-72 www.ecodrev.ru st@ecodrev.ru

ГРУППА КОМПАНИЙ





и другие станки по ценам производителя, а также всевозможное б/у оборудование из Германии

Фрезерные

Поставка деревообрабатывающего и металлообрабатывающего оборудования российских и зарубежных предприятий.

625048, г. Тюмень, ул. Станкостроителей, 1 T/ф. (3452) 444355, 442180

E-mail: stankozavod@mail.ru Internet: www.stankozavod.ru

Wood-Mizer®

ОБОРУДОВАНИЕ

- Деревообрабатывающее оборудование от мирового лидера в производстве ленточнопильных станков Wood-Mizer
- Станки любой производительности от фермерских до мощных промышленных
- Сервис, гарантии, обучение персонала
- Модернизация, ремонт, восстановление
- Заточное оборудование
- Любые запасные части и расходные материалы.



НАСТОЯЩИЕ ПИЛЫ ДЛЯ КАЧЕСТВЕННОГО ПИЛЕНИЯ

- Производство в Санкт-Петербурге.
- Любые размеры
- Кратнайшие сроки изготовления.

ЗАО «Вуд-Майзер Ист»

венточных пил «Wood-Mizer» на территории РФ.

Практически во всех регионах России поботоют наши представительства.

Дилерская сеть постоянно расширяется

Приглашаем к сотрудничеству организации и частных лиц.

198005, Санкт-Петербург, наб. Обводного канала, 118 тел/факс: (812) 320-71-96, 320-71-88, 251-09-91

e-mail: wood-mizer-spb@peterlink.ru, admin@wood-mizer.spb.ru, http://www.woodmizer.ru



WDE MASPELL SRL







В пресс-вакуумных камерах воплошены самые передовые методы сушки древесины, которые позволяют производить сушку древесины в 8-10 раз быстрее, чем в традиционных сушилках. Помимо вакуума используется эффект давления на штабель с усилием до 10 000 кг/м², которое создается с помошью специальной мембраны. Доска в процессе сушки не деформируется, а выравнивается, уменьшая количество бракованной продукции. Данное преимущество особенно очевидно при работе с ценными породами древесины.

Объем камер от 0.3 до 10 м³ позволяет их использовать как на крупных заводах, так и на предприятиях с небольшим суточным объемом переработки. Кроме того, пресс-вакуумные камеры занимают немного места, не нуждаются в фундаменте и расходуют меньше тепла, электроэнергии.

Россия, 198005, Санкт-Петербург, наб. Обволного канала, 118 Тел./факс: (812) 331-01-50, e-mail: forwood-spb@peterlink.ru



СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ для ДРЕВЕСИНЫ

объёмом загрузки 15-60 м



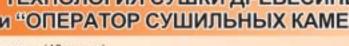


КОТЛЫ и ТЕПЛОВЕНТИЛЯТОРЫ на ДЕРЕВООТХОДАХ

мощностью 100-1200 кВт

курсы:

"ТЕХНОЛОГИЯ СУШКИ ДРЕВЕСИНЫ" и "ОПЕРАТОР СУШИЛЬНЫХ КАМЕР"



Срок обучения - 1 неделя (40 часов)

- в комплект входит пакет методической литературы:
- конспект лекций по теории сушки древесины
- практические рекомендации по организации процесса сушки древесины



170040, Тверь, пр. 50 лет Октября, 45 Тел./факс: (0822) 44-63-40, тел.: 44-24-51

http://www.specmontash.tver.ru, e-mail: specmontash@online.tver.ru

Великий русский ученый Д. И. Менделеев дал следующее определение топлива: «Топливом называется горючее вещество, умышленно сжигаемое для получения тепла».

ТОПЛИВО – ЭТО ГОРЮЧЕЕ ВЕЩЕСТВО, умышленно сжигаемое для получения тепла

оследняя четверть прошлого столетия и начало нынешнего ознаменовалась энергетическим кризисом. Вначале он коснулся преимущественно автомобильной промышленности, но не нужно обладать даром предвидения, чтобы предсказать, что в дальнейшем именно энергетическая проблема будет определять интенсивность развития всех сфер деятельности человека. Вследствие особенностей климата на большей части территории нашей страны человек проводит в закрытых помещениях до 80% времени. Для создания нормальных условий его жизнедеятельности необходимо поддерживать в этих помещениях строго определенный тепловой режим. Помимо создания комфортных условий жизнедеятельности человека тепло необходимо для обеспечения ряда технологических процессов в различных производствах.

Наряду с дефицитом топлива в промышленности скапливается большое количество первичных и вторичных древесных отходов. Даже при высокой степени их использования всегда много остается некондиционных отходов, которые могут быть употреблены только на топливо. Количество отходов, образующихся, например, на мебельных фабриках, составляет от 45% до 63%.

Современные проблемы теплоэнергетического хозяйства требуют оперативности и профессионализма как при решении проблем, накопившихся за

годы, так и вновь возникающих. Ни одно направление в теплоэнергетическом хозяйстве нельзя развивать, не обладая энергосберегающим мышлением, не применяя самое современное энергоэффективное оборудование и энергосберегающие технологии. Во всем мире постепенно отказываются от котельных, работающих на загрязняющих окружающую среду видах топлива – угле и мазуте. Кроме экологического риска, причиной тому служат малая эффективность и высокая стоимость производства тепловой энергии.

Предприятие «РусВест»компания» совместно с конструкторским бюро «Гейзер» проектирует, консультирует и производит оборудование по сжиганию древесных отходов для получения тепловой энергии. На собственных производственных площадях в городе Коврове Владимирской области предприятие «РусВест»компания» освоило производствотеплоэнергетических комплексов тепловой мощностью от 100 до 3000 кВт, работающих в водогрейном режиме, и от 100 до 500 кВт – в воздухогрейном режиме на древесном топливе влажностью до 100% (к сухому весу). В качестве топлива используются в любых пропорциях отходы древесины: щепа, стружка, опилки, а также кусковое древесное топливо. Кроме того, возможна работа котла при стопроцентной загрузке оперативного бункера опилками. Наше оборудование

и производство СЕРТИФИЦИРОВАНО органами Госстандарта РФ.

Использование древесных отходов как топлива для производства тепловой энергии имеет целый ряд преимуществ. В их составе практически нет серы. Малая зольность — 1-3%. Возможность сжигать влажные отходы. Уменьшается эмиссия двуокиси углерода, так как сжигаются отходы, которые фактически при гниении выделяют такое же количество двуокиси углерода, как и при горении. Низкая коррозионная агрессивность дымовых газов. Низкая по сравнению с ископаемым видом топлива цена. Древесные отходы — это экологически чистое топливо.

Для работы котельной топливо из цеха по переработке древесины пневмотранспортом подается на склад топлива. Далее со склада топлива - в оперативный бункер. При помощи винтового транспортера топливо автоматически по заданному режиму подается в топку котла, где проходит три зоны горения. Первая зона – зона сушки, вторая – зона выделения летучих частиц топлива и их возгорание, третья - зона интенсивного горения. Это дает возможность сжигать топливо влажностью до 100%. Окончательное сжигание выделяемых газов происходит в факеле топки котла. Зола удаляется из топки через прочистной люк. Вода, нагретая в теплообменнике, подается на технологические нужды и тепловые сети. Весь процесс контроли-





руется с пульта управления. При выходе из строя автоматики или в других случаях предусмотрена загрузка вручную через топочную дверь. Предусмотрена возможность использования дров и кусковых отходов.

Экономия на производство 1 МВт/ч тепла при использовании древесных отходов, по сравнению с мазутом, в зависимости от влажности и стоимости древесных отходов составляет от 160 до 270 рублей.

Конструкторское бюро «Гейзер» разработало новый тип котельной контейнерного типа мощностью от 500 до 1 000 кВт. Преимущество такой котельной в том, что на подключение ее к теплосети достаточно одного дня, а также отсутствие монтажных работ, отсутствие дополнительных затрат на строительство котельной, компактность, абсолютная мобильность. Такой тип котельной при необходимости легко демонтируется для переноса на другое место. Автоматизированный тепловой комплекс - надежное, экономичное, автоматизированное обеспечение теплом и горячей водой административных и общественных зданий, производственных помещений и зданий жилого фонда. Каждый тепловой комплекс оснащен приборами регулирования тепловой энергии, другим оборудованием ведущих теплотехнических

фирм. Микропроцессорное управление режимами работы теплового комплекса обеспечивает оптимальный режим теплообеспечения по желанию заказчика.

Используемая технология по эффективному сжиганию древесных отходов с целью получения тепловой энергии прошла длительные технические и практические испытания. Как показывают результаты эксплуатации котельной, срок окупаемости составляет, в зависимости от условий эксплуатации и мощности теплоагрегата, от 6 до 20 месяцев.

Одним из направлений фирмы «РусВест»компания» является разработка и производство сушильных комплексов и оборудования для них. Предприятие выпускает относительно недорогие сушильные камеры конвективного типа. Возможны варианты реконструкции или дооснащения старых камер новым оборудованием или автоматикой. Оборудование для сушки древесины обеспечивает высокое качество сушки пиломатериала и низкое энергопотребление. Специалисты КБ «Гейзер» помогут оперативно и профессионально решить проблему с реконструкцией или дооснащением старых камер новым оборудованием.

Котельные установки предназначены для работы в различных климатических условиях. Модули заводского изготов-

ления обеспечивают быструю сборку и ввод в эксплуатацию. Перед отгрузкой обязательно проверяется качество и проводятся заводские испытания. «РусВест» компания» и КБ «Гейзер» всегда к услугам потребителя и гарантируют компетентные консультации на протяжении всего периода использования своих установок.

Свою социальную роль фирма видит в восстановлении промышленного производства России. Работая со всеми регионами страны и принимая во внимание реальную экономическую ситуацию «на местах», наша компания проводит гибкую ценовую политику, предоставляя возможность клиентам производить расчеты по разрабатываемым компанией лизинговым и кредитным схемам.

Интересы фирмы «РусВест» компания» и КБ «Гейзер» в Северо-Западном регионе представляет ООО «Босфор».



000 «БОСФОР» г. С.-Петербург, пр. Маршала Жукова, 24 тел./факс: (812) 153-72-57, 153-88-32, 153-88-54 e-mail:bosforspb@mail.ru, bossfor0@sp.ru

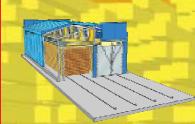


000 «Босфор»

198302, Санкт-Петербург, пр. Маршала Жукова, 24 Телефон: (812) 153 72 57, 153 88 32, 153 88 54, e-mail: bosfor_spb@mail.ru, bossfor0@sp.ru



древесины



ОТОПЛЕНИЕ Промышл

промышленных и жилых зданий

УТИЛИЗАЦИЯ Древесных отходов

СУШИЛЬНЫЕ КАМЕРЫ, в том числе по индивидуальным заказам КОТЛЫ ВОДОГРЕЙНЫЕ ТВЕРДОТОПЛИВНЫЕ мощностью 100-3000 кВт ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛИ ТВЕРДОТОПЛИВНЫЕ мощностью 100-500 кВт



РАБОТАЮТ НА ОПИЛКАХ И КУСКОВОМ ТОПЛИВЕ В ЛЮБЫХ ПРОПОРЦИЯХ. ВЛАЖНОСТЬ ТОПЛИВА ДО 100%.

- ✓ Проектные, шеф-монтажные и пуско-наладочные работы
- ✓ Обучение обслуживающего персонала
- ✓ Гарантийное и послегарантийное сервисное обслуживание

Всё большего внимания заслуживает проблема утилизации древесных отходов в лесопильном производстве. Трудно найти применение опилкам, щепе и кускам горбыля, которые со временем значительно захламляют территорию производства, и приходится тратить деньги на решение этой проблемы. 000 «Термотех» предлагает Вам сушильные камеры на отходах древесины (СКНОД), которые сэкономят Вам время, деньги и принесут дополнительную прибыль в Вашем бизнесе.

СКНОД. Для тех, кто считает деньги

Решение проблемы деревоотходов для самых бережливых

ООО «Термотех» проектирует и изготавливает лесосушильные камеры и комплексы сушки дерева с трековой погрузкой от 8 до 60 м³, работающие на тепловой энергии, получаемой от сжигания отходов деревообработки. Утилизация отходов производится в теплогенераторе, состоящем из водогрейного котла и газогенератора. Нагретая до 95°C вода, при помощи насоса подается по входящим в комплект трубопроводам в установленные вдоль боковой стены сушильной камеры регистры, пройдя через которые опять поступает в котел при температуре 75°C. Для улучшения теплообмена между водяными регистрами и воздухом внутри камеры и равномерного прогрева высушиваемого пиломатериала сбоку (со стороны регистров) установлен центробежный роторный вентилятор, электродвигатель которого находится снаружи камеры для сушки древесины. Использование роторных вентиляторов позволило снизить потребление электроэнергии в лесосушильных камерах, производимых ООО «Термотех», в 1,7 раза относительно производителей аналогичных лесосушильных камер. Осевые реверсивные вентиляторы с крылатками, посаженными непосредственно на вал двигателя, применяемые в камерах производства ООО «Термотех» устанавливаются внутри лесосушильной камеры вместе с электродвигателями. Электродвигатели специального назначения могут работать в тяжелых условиях

(высокая температура, влага, кислотная среда). Так как отечественная промышленность не выпускает специализированных вентиляторов для камер сушки древесины (высокопроизводительных, низкого давления) - все вентиляторные колеса нашей собственной разработки и производства. Используемые водяные регистры представляют собой одноходовые двухрядные калориферы из биметаллических труб (стальные с винтовым алюминиевым оребрением). Наиболее оптимальная поперечная продувка штабеля и температурный режим внутри сушки обеспечиваются экранами и управляемым снаружи блоком жалюзи. Такая конструкция обеспечивает легкий доступ для ревизии и обслуживания роторного вентилятора и регистров. Для воздухообмена между атмосферой и полостью камеры устанавливаются патрубки с регулируемыми заслонками, а в случае заказа более экономичной по расходу теплоносителя конденсационной лесосушильной камеры – теплообменники конденсатора-осушителя. По запросу заказчика, лесосушильные камеры комплектуются универсальной системой увлажнения, кондиционирования и пропарки – разработки и производства ООО «Термотех». Многофункциональность системы достигается выработкой сухого пара для повышения энтальпии и влагосодержания, т.е созданием необходимых

и достаточных условий для качественной сушки твердолиственных и ценных пород древесины, а также толстых сортиментов хвойных пород. Технологическая операция кондиционирующей обработки необходима для снятия внутренних напряжений в древесине, когда пиломатериал уже сухой, для стабильности геометрических форм заготовки после обработки на деревообрабатывающих станках. Для получения высушенного пиломатериала по 0,1,2,3 категории качества, а для бука, придания ему различных цветовых оттенков, требуется применение процесса пропарки. При отсутствии подвода сетевой воды, система увлажнения, кондиционирования и пропарки может функционировать в автономном режиме т.к. оснащена расходным баком, емкость которого достаточна для проведения полного цикла сушки. При возникновении аварийных пожароопасных ситуаций эта же влага используется штатной системой пожаротушения согласно ППБ - 01-93 «Правил пожарной безопасности в Российской Федерации».

Входящий в комплект сушильной камеры теплогенератор (водогрейный котел) работает на кусковых (щепа, обрезки, горбыль – 70...100% от объема) отходах деревообработки в смеси с опилками (до 30%). При большом объеме опилок (до 100%) теплогенератор комплектуется газогенератором с ручной или механической загрузкой, что

позволяетувеличить

эффективность использования топлива. В случае недостаточного количества отходов древесины мы имеем возможность комплектации поставляемого теплогенератора устанавливаемыми непосредственно в топку горелками под газообразное или жидкое топливо. Для более эффективной и устойчивой работы котла в поддувало (инжекция) или в боров дымовой трубы (эжекция) устанавливается вентилятор наддува. Лесосушильные камеры объемом

загрузки до 20 м³ имеют корпус в виде цельнометаллического контейнера с несущим каркасом, габариты которого позволяют осуществлять отгрузку автомобильным или железнодорожным транспортом. Высокую мобильность и низкую стоимость монтажных работ обеспечивает изготовление корпуса сушильной камеры с утепленным полом. При низкой вероятности частого демонтажа и ограниченной возможности имеющихся грузоподъемных механизмов мы можем предложить вариант корпуса без изоляции пола. Корпуса лесосушильных камер объемом от 20 м³ до 60 м³ изготавливаются в виде удобных для транспортировки и монтажной сборки модульных блоков и имеют теплоизоляционный, оптимально рассчитанный для средней полосы слой минераловатной плиты, не впитывающей влагу, и с высокой степенью огнестойкости. При поставке камер для сушки древе-



сины в регионы с другими климатическими условиями, возможно изготовление стен толщиной, обеспечивающей необходимую теплоизоляцию. Внутренняя обшивка стен выполнена листом алюминиевым или из нержавеющей стали. Наружная обшивка стен камеры сушки выполняется из оцинкованного, гофрированного листа толщиной 0,8 мм.

Для лучшей герметизации погрузочные двери изготавливаются с плавающими петлями, позволяющими при закрытии притянуть полотнище двери к дверному проему в 4-х точках винтами. Уплотнение двери – термостойкий 3-х контурный резиновый профиль. Поставляемые камеры оснащаются системами управления процессом сушки от полуавтоматической до полностью автоматизированной (компьютер) с управлением подачи топлива, работой



котла, жалюзи, заслонками для воздухообмена и так далее. Предлагаемые сушильные камеры изготавливаются как в тупиковом, так и в проходном варианте. Проходной вариант позволяет заказчику организовать наиболее эффективный непересекающийся технологический процесс и повысить производительность камер сушки за счет более полного использования времени загрузки-выгрузки по сравнению с тупиковым вариантом.

Все лесосушильные камеры ООО «Термотех» штатно оборудованы автоматической системой пожаротушения. При наличии у заказчика свободных помещений, морально устаревших камер для сушки древесины мы готовы дать технические решения и укомплектовать всем необходимым для их переоборудования или модернизации.

Продолжение следует.



JARTEK

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЛЕСОПИЛЕНИЯ И ДЕРЕВООБРАБОТКИ

- Проектирование лесопильных заводов
- Оборудование для лесопильных заводов
- Линии сортировки пиломатериалов
- Сушильные камеры
- Камеры термообработки
- Прессы для клееных конструкций

TekmaWood

Jartek Oy, Tekmawood Oy P.O. Box 14 FIN-15101, Lahti, Finland Tel: +358-3-816-330 Fax: +358-3-816-3310 www.tekmawood.fi www.jartek.fi

Продолжение. Начало в №7, стр. 38-39.

Россия богата запасами древесины и поэтому не импортные строительные материалы, а собственная древесина была и будет основным материалом для малоэтажного деревянного домостроения.

БАРИНОВА Л. С., заместитель председателя Государственного комитета РФ по строительству и жилищно-коммунальному комплексу.

ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ жилищного строительства

Федеральная целевая программа «Жилище» на 2002-2010 годы

ндивидуальное жилищное строительство – одна из немногих отраслей стройкомплекса, которая за последнее десятилетие не снизила, а многократно (в 6 раз) увеличила темпы развития. Сейчас ежегодно официально вводится до 14 млн. м² малоэтажных домов, или около 45% нового жилого фонда.

К общим параметрам сегодняшнего домостроения следует отнести: явную социальную дифференциацию (муниципальное, доступное, элитарное жилище) и соответствующую ей типологию жилых зданий; учет национальных и региональных традиций; преимущественное применение кирпича и дерева в стеновых конструкциях.

Древесина была и остается приоритетным материалом отечественного индивидуального домостроения: в общей стоимости стройматериалов для индивидуального жилища цена деревянных деталей и конструкций составляет, в зависимости от вида стеновых материалов, от 50 до 85%. Именно поэтому столь часто малоэтажное строительство называют деревянным домостроением.

Бурное внедрение новых технологий и материалов, характерное для нашего времени, в полной мере относится как к конструктивным материалам, так и к современным оконным и дверным системам в связи с ростом требований к их потребительским качествам. Следует отметить, при периодическом грамотном обслуживании и текущем

ремонте (восстановление лакокрасочного покрытия) срок службы изделий из древесины не ограничен.

Именно техническое состояние промышленности строительных материалов и стройиндустрии предопределяет уровень всего строительного производства, эксплуатационные характеристики и стоимость сооружаемых объектов

Деревянное домостроение не только выполняет роль текущего обновления индивидуального жилого фонда, но и выручает в период природных бедствий. Опыт восстановительных работ показал, что деревянное домостроение является одним из основных вариантов выполнения требуемого объема строительных работ в установленные короткие сроки.

197101, г. Санкт-Петербург, Каменноостровский проспект, дом №15 тел.: (812) 237-08-90, т/факс: (812) 237-01-04, e-mail: zsp@skspb.lek.ru, www.zsp.ru

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ВСЕХ

Предлагаем комплекты быстровозводимых панельных, каркасных, каркасно-панельных домов и хозяйственных построек.



КРУГЛЫЙ ГОД

СТРОИТЕЛЬСТВО





Дом «Садовод-2»



Дома серии «Турист»

- Малоэтажные жилые дома
 - -серия «Свирь»
- -серия «Хозяин» индивидуальные проекты стоимость 1 кв.м. - от 95 у.е.
- Хозяйственные постройки стоимость 1 кв.м. - от 30 у.е.

Садовые дома

- -серия «Садовод»
- -серия «Малыш»
- -серия «Турист»

стоимость 1 кв.м. - от 60 у.е.

Все дома и хозпостройки экологичные, энергосберегающие, пожаробезопасные, долговечные, прочные, простые в сборке

ПОСТАВКИ КОМПЛЕКТОВ АВТОМАШИНАМИ И Ж/Д ТРАНСПОРТОМ

ПРИГЛАШАЕМ К СОТРУДНИЧЕСТВУ ТОРГОВЫХ ПРЕДСТАВИТЕЛЕЙ

На рынке малоэтажного деревянного домостроения в России в настоящее время успешно работает достаточно большое количество компаний-производителей деревянных домов различных архитектурностроительных систем.

Данилов Виктор Васильевич, заместитель генерального директора ФГУП НИПИ «Научстандартдом-Гипролеспром», кандидат технических наук

ОБЗОР РЫНКА малоэтажного деревянного домостроения в России

В деревянном домостроении применяются в основном три известные архитектурно-строительные системы:

- домостроение из массивной древесины (дома из сухого массивного или клееного бруса; из оцилиндрованных бревен);
- панельное деревянное домостроение (из крупных и мелких панелей);
- каркасное домостроение.

По нашим оценкам, сложившаяся структура индивидуального деревянного домостроения в России может быть представлена следующими данными:

- домостроение из массивной древесины составляет 35-40%;
- панельное деревянное домостроение 50-55%;
- каркасное деревянное домостроение 5-15%.

Доля строительства индивидуальных домов из древесины в общем объеме строительства индивидуальных домов в настоящее время, по нашим оценкам, не превышает 8-10%, т.е. 1,2 млн. м².

Развитие деревянного коттеджного строительства в последние годы пошло по пути развития строительства домов из массивной древесины. Этот вид домостроения представлен в основном фирмами, производящими элитные деревянные дома со стоимостью одного м² общей площади – от 250 до 600 долл. США, что делает их недоступными для семей со средним и ниже среднего уровнями дохода, из-за чего этот сектор рынка в настоящее время перенасыщен, и фирмы-производители испытывают затруднения с формированием портфелей заказов.

Основу деревянного панельного дома заводского изготовления составляют панели (мелкие, шириной, как правило, 1,2 м, или крупные, размером «от стены до стены») на деревянном каркасе, обшиваемом соответствующими обшивочными материалами. Такие дома часто классифицируют как дома каркасно-панельной конструкции.

В России панельные дома изготавливаются по отечественной, финской, немецкой, австрийской и американской технологиям. В качестве наружной обшив-

кипанелей таких домов применяются чаше всего: деревянная фрезерованная обшивка (вагонка), пластмассовый или алюминиевый сайдинг, цементно-стружечные плиты. В качестве варианта наружной облицовки в последние годы применяется кирпичная облицовка с фасадной стороны. По деревянному каркасу под наружный обшивочный (облицовочный) материал крепится, как правило, твердая ДВП сухого или мокрого способа формования или фанера. ДВП и фанера являются практически единственными доступными материалами для этой цели. Других вариантов наружной обшивки панелей практически нет, так как выбор материалов на рынке ограничен. Отечественная деревообрабатывающая промышленность плиты OSB не производит. Некоторые заводы панельного деревянного домостроения применяют в качестве наружной обшивки панелей плиты OSB, которые закупаются по импорту в Республике Беларусь.

Россия имеет также достаточно большой опыт производства и строительства каркасных деревянных домов. Каркасное домостроение, пришедшее к нам из Канады, начало интенсивно развиваться в 50-е годы прошлого века. Еще 15-20 лет назад лесопромышленным комплексом Минлеспрома СССР производилось около 1 млн. м² общей площади каркасных деревянных домов, изготовлением которых занимались более 10 предприятий. Однако из-за отсутствия эффективных обшивочных строительных материалов (в основном наружной и внутренней обшивки) для этого вида домостроения и эффективных утеплителей (в качестве таковых применялись фиброцементные плиты) каркасные дома имели низкое эксплуатационное качество, по этой причине дискредитировали себя и постепенно были сняты с производства.

Многолетний отечественный опыт производства каркасных домов свидетельствует о достаточно высокой эффективности их заводского изготовления. Стоимость заводского изготовления 1 м² общей площади каркасного дома меньше на 30-40% стоимости 1 м² панельного дома за счет:

- сокращения удельного расхода пиломатериалов – на 20%;
- сокращения трудоемкости заводского изготовления в 3-4 раза.

Эффективность каркасных домов по расходным показателям и трудоемкости заводского изготовления по сравнению с панельными и домами из массивной древесины еще выше. Простота конструктивного решения и технологии их строительства позволяют возводить их силами индивидуальных застройщиков без применения средств механизации, что в сочетании с невысокой стоимостью заводского комплекта деревянных деталей и изделий делает этот вид жилья наиболее доступным для семей с низким и средним уровнем доходов. Кроме того, каркасный дом по сравнению с панельным имеет более высокое эксплуатационное качество за счет исключения стыков между панелями, т. к. стыки наружных и внутренних обшивочных материалов располагаются только на деревянном каркасе.

Учитывая достоинства и недостатки архитектурно-строительных систем деревянного домостроения, а также основные задачи этого вида жилищного строительства, наша прогнозная оценка структуры деревянного домостроения на ближайшие 10-15 лет будет выглядеть следующим образом:

- домостроение из массивной древесины – 35-40%;
- панельное деревянное домостроение 30-35%;
- каркасное деревянное домостроение 25-35%.

Удельный вес жилья из легких деревянных конструкций к концу 2010 года, по нашим оценкам, составит 28-30%, а объем вводимого жилья из них к этому периоду – около 8,4 млн м².

С учетом вышеприведенной прогнозной оценки структуры деревянного домостроения объемы производства деревянных домов к концу прогнозируемого периода могут составить:

- дома из массивной древесины 3,1
- панельные дома 2,7 млн. м²;
- каркасные дома 2,6 млн. м²

Рамочная конвенция 00H об изменении климата (РКИК), принятая на конференции 00H в Рио-де-Жанейро в 1992 году, обязала страны-участницы разработать и внедрить национальные программы по предотвращению изменения климата, а также начать сотрудничество по разработке, применению и распространению технологий и процессов, позволяющих контролировать и уменьшать антропогенную эмиссию парниковых газов. Эта конвенция подчеркнула необходимость финансовой и технологической поддержки, которую развитые страны должны оказывать развивающимся странам и странам, встающим на путь рыночной экономики.

ГРИШКОВА Людмила

«ЗЕЛЕНОЕ» ТОПЛИВО будет востребовано

иотский Протокол, принятый в 1997 году, запланировал осуществление совместных проектов Механизмов Чистого Развития (CDM) и взаимовыгодную торговлю квотами - «установленными количествами выбросов» или передачу «сертифицированных» сокращений выбросов. Кроме Киотского Протоколав странах ЕС есть свои документы по использованию щадящих технологий для природы. Использование древесных отходов в качестве биотоплива в энергетическом балансе открывает широкие перспективы по замене традиционных невозобновляемых природных ресурсов на экологически чистые возобновляемые ресурсы лесного хозяйства и лесной промышленности.

Международный центр лесного хозяйства и лесной промышленности (исполнительный директор Евгений Кузнецов) образовался в 1995 году как структурное подразделение Санкт-Петербургской Лесотехнической академии. Этот центр является своеобразным

окном, через которое завязываются международные контакты, преследующие цели научного и практического взаимодействия, взаимопомощи и реализации совместных проектов. В рамках сотрудничества между Россией и Финляндией по просьбе Комитета ЛПК Ленинградской области начат проект «Развитие производства и использования древесной энергии на Северо-Западе России», который финансирует Министерство сельского и лесного хозяйства Финляндии. Реализицию этого учебного проекта осуществляет финская фирма FEG (Forest and Environment Group Ltd.) под руководством Управляющего директора Тимо Хартикайнена. В рамках проекта запланированы два учебных модуля: первый осуществляется на базе Международного центра при Лесотехнической академии. Во время второго учебного модуля, который будет проходить в Финляндии, российские специалисты побывают на теплоэлектростанции мощностью

200 МВт в г. Йоэнсуу, работающей в основном на топливе биологического происхождения, на двух заводах по производству древесных гранул, а также познакомятся с оборудованием для производства древесных гранул. Финские коллеги таким образом хотят привлечь как можно больше представителей российских фирм и компаний, связанных с производством биотоплива на основе древесных отходов.

10-11 июня 2003 года в Лесотехнической академии в рамках первого модуля совместной финско-российской программы прошел учебный семинар, посвященный современной ситуации в развитии производства и использования энергетической древесины в Финляндии и на Северо-Западе России.

Ректор Лесотехнической академии, профессор Владимир Онегин отметил, что академия давно занимается вопросами подготовки древесного сырья, сортировки, брикетирования и газификации, однако до настоящего времени отсутствует модульная связь между топками сжигания и энергетикой. Проблема объемная и требует своего разрешения при совместной работе над проектами по рациональному использованию древесных отходов в энергетике.

Профессор факультета лесных наук университета города Йоэнсуу Пааво Пелконен сделал два больших доклада по вопросам древесной энергии в европейской энергетической политике и древесной энергии в Финляндии. Он отметил, что энергетическая система в современных условиях - это не узкая специализация, потому что любой потребитель энергии может быть участником энергетического рынка. На Конференции ООН, состоявшейся в 2002 году в Йоханнесбурге, было принято решение о жизненной необходимости использования всех видов энергии: биоэнергии, ветровой, солнечной, геотермальной, гидро и океанической. При этом, энер-



В парке Лесотехнической академии

гия, получаемая из биомассы, является одной из перспективных

одной из перспективных. Потребление энергии в странах ЕС, а также в развивающихся странах неуклонно растет. Природные ресурсы истощены и появляется тенденция к импорту энергии. Присутствует ощутимый рост нехватки энергии по основным трем направлениям: жилищный сектор, промышленность и транспорт. Без радикальных мер невозможно остановить процесс хищнического растранжиривания катастрофически уменьшающихся природных богатств. Решения Киотского Протокола обязывают промышленно развитые страны сократить выбросы углекислого газа к 2008-2012 гг. на 5% от уровня 1990 года. Целью ЕС ставится увеличение использования возобновляемых источников энергии вдвое, прежде всего древесины и других видов биомассы к 2010 году. В силу длительного срока инвестиций в энергетические системы необходима стратегия, которая выходит за сроки обязательств по Киотскому Протоколу. Торговля выбросами и наличие так называемых зеленых сертификатов преследует цель по предотвращению изменения климата и стимулированию использования возобновляемых источников энергии (ВИЭ). Зеленые сертификаты и электроэнергия – два разных продукта, которые можно продавать двум разным потребителям.

В балансе общего потребления энергии Финляндии в 2001 году использование ВИЭ составляло 19% и конкурирует с производством ядерной энергии (17%). Энергетическая политика и стратегия страны, энергоналогообложение и интенсивное внедрение новых технологий имеет

большой потенциал для продвижения древесного топлива на внутреннем и внешнем рынках. В Финляндии используется 6 млн. м³ древесины для нужд энергетики в то время как все население страны составляет чуть более 5 млн. человек (5 206 295). Из всех возобновляемых источников энергии древесина занимает доминирующее положение (84%). Несмотря на то, что использование древесной энергии в Финляндии растет, для достижения уровня наилучшего благоприятствования развития энергетики имеется заинтересованность в перспективе получать ВИЭ от ближайших соседей и, в особенности, от богатой лесным сырьем России. Концепция зеленых сертификатов заключается в том, что где-то это электричество востребовано, а кто-то его производит. Покупатель сокращает долю своего потребления и это является хорошим мотивирующим

Зеленые сертификаты уже сейчас продаются между странами, что уменьшает выбросы углекислого газа. Примером могут служить продажи зеленых сертификатов Финляндией в Канаду, которая, в свою очередь, пропагандирует эту щадящую энергетику. Такая практика есть в Америке и Голландии, и по интернету можно следить, как меняется на биржах цена в пределах 7,90 евро на тонну выбросов СО₂. Не стоит сомневаться, что эти рынки будут развиваться.

После энергетического кризиса 1974 года Финляндия вынуждена была повернуться к проблеме увеличения объема древесных ресурсов для развития новых технологий в энергетике. Из 12 млн. м³ лесосечных отходов в год половина их

используется на энергетические нужды, особенно на делянках сплошных рубок в еловых насаждениях, что способствует уменьшению количества свалок. В Финляндии правомерны два решения регулирования потребления энергии: нормативы и экономические механизмы, которые наиболее себя оправдывают. С помощью налогов можно существенно менять ситуацию. Большую роль играют экологические аспекты.

Управляющий директор FEGLtd. Тимо Хартикайнен и Управляющий директор GigaPower Мартти Пухакка рассказали о различных технологиях заготовки энергетической древесины для производства энергии. Существует несколько способов заготовки древесной щепы в Финляндии. Измельчение низкосортной древесины и древесных отходов в щепу производится на делянке, на промежуточном месте хранения (у дороги), на терминале или на теплостанции. Для перевозки щепы используют обычный или специальный форвардер.

В зависимости от выбранного способа приготовления щепы применяют машины, специально разработанные для разных целей, но обязательно экономически оправданные. Для каждого механизма отмечают свои плюсы и минусы, подсчитывают затраты по всей технологической цепочке. Одним из рентабельных и выгодных способов считается метод укладки лесосечных отходов в виде бревна, которое формируется из порубочных остатков длиной 3 м, диаметром 60-80 см, что составляет 1,5 неплотных м³ щепы. Это удобно при хранении, при транспортировке и при складировании. Основным минусом этого метода является высокая цена такой машины.

Мартти Пухакка представил разные технологии и разные виды установок, в которых происходит сжигание древесных отходов для производства энергии на лесопильных заводах, где для получения 1 м³ пиломатериалов необходимо истратить 2, 27 м³ древесины. Полученные отходы производства с успехом могут быть сырьем для энергетических нужд самого завода.

На бумажных производствах могут быть использованы абсолютно все древесные отходы в качестве топлива для получения энергии. При этом доказано, что наилучший вариант по теплотворной способности достигается при совместном сжигании коры с опилками и щепой, нежели одного из этих ингредиентов отдельно.

Доклады, представленные финскими коллегами, вызвали живой интерес. Российских специалистов интересовали буквально самые мелкие детали и тонкости технологий, устройство механизмов и их цена. Благодаря квалифицированному и профессиональному



переводу Марины Лейнонен, слушатели могли мгновенно получать разъяснения по интересующим вопросам как на финском, так и на русском языках.

Россия все еще богата традиционными, но невозобновляемыми природными видами топлива. Однако это довольно иллюзорная видимость. На самом деле, запасов нефти, газа и угля на Земле осталось на каких-то 80–200 лет и пора «остановиться и оглянуться». Лесная держава с колоссальными запасами древесины и с огромными резервами древесных отходов, наконец поворачивается лицом к проблеме рациональной утилизации этих отходов. Одним из перспективных направлений является использование древесных отходов в качестве биотоплива.

С российской стороны на конференции прозвучал доклад представителя Федерального центра малой и нетрадиционной энергетики Северо-Запада Александра Подсевалова. Были приведены цифры по динамике расчетной потребности топливноэнергетических ресурсов (ТЭР) с учетом энергосбережения при энергоемкости ВВП на уровне 2000 года. Ставка на увеличение ТЭР делается за счет органического и технологического сырья и за счет структурной перестройки экономики. Две трети потенциала энергоснабжения России к 2010 году потребуют значительных инвестиций в размере 7-17 млрд. долларов и в последующие годы – до 25-50 млрд. долларов. Однако, по долгосрочному прогнозу развития энергетического сектора России, увеличение доли нетрадиционных возобновляемых ресурсов в ТЭР возрастет всего лишь на 1,5%. Динамика выбросов углекислого газа энергетическим сектором России в настоящее время даже ниже уровня 1990 года за счет спада производства. Поскольку Россия еще не ратифицировала решения Киотского Протокола, о торговле квотами можно говорить пока в будущем времени, хотя это очень перспективно для стран ЕС уже сегодня. В

настоящее время Россия может говорить только о намерениях по выполнению обязательств по Киотскому Протоколу.

Исполнительный директор российско-шведского учебно-информационного центра биоэнергетики в Лисино Владимир Холодков показал презентацию

фильма о Биоцентре, который уникален по возможности соединить воедино научные и практические возможности использования отходов лесопользования и лесопереработки для производства энергии

Отдельно хотелось бы остановиться на эмоциональном и убедительном выступлении директора Новгородской фирмы «ЭкоПромСтрой» Виктора Дмитриева. После краха завода ЖБИ в 1990 году, где он работал главным инженером, сохранилась только часть деревообрабатывающего комплекса и котельная в 200 метрах от бывшего завода. Естественно, долги и отсутствие денег. Дмитриев организовал свою фирму и начал бороться за гранд по Датскому проекту «Управление твердыми бытовыми отходами». Выиграл гранд среди 17 боровшихся за него предприятий. И начал энергичную многоотраслевую деятельность по минимизации древесных отходов в Великом Новгороде и области. Поставил на своем производстве два типа датских котлов для мягких и крупных отходов. С российской смекалкой обеспечивает теплом себя даже в жестокие морозы, и в настоящее время намеривается продавать тепло соседям. Древесное сырье заготавливает

самостоятельно. Чего только за это время Дмитриев не организовал на своем производстве! Фирма насчитывает всего 10 человек, при надобности он набирает временных работников. Старается сделать свое производство безотходным, с замкнутым циклом. С этой целью общается с учеными разных направлений. Человек с

техническим образованием, Виктор Дмитриев освоил ряд других специальностей. Открыл на своем производстве грибной участок, выращивает вешенку и подумывает заняться выращиванием более продуктивного японского гриба шиитаке, начал производство биогумуса. Остаток угля после сжигания получил название «дренажный» и используется для выращивания цветов. В планах постройка теплицы. Утилизируется стекло, резина, древесина для сельскохозяйственных блоков и сараев (крысы туда не ходят). Пробует делать арболит из щепы, опилок и цемента. Собирается сделать цех по производству пеллет и пока размышляет, что ему выгоднее использовать как биотопливо – щепу или дорогостоящие пеллеты. Рубит низкосортную ольху, делает из нее щепу для копчения рыбы и мяса. Дал работу даже Новгородскому приюту сирот. Ребята с удовольствием вырезают из отходов древесины разные фигурки.

ИНФОРМ\ОБЗОР

По мнению Виктора Дмитриева, рынок энергетического безотходного производства должен быть жестким, а такие конференции и семинары должны быть регулярными, «чтобы понять, куда тащить свой кораблик».

Наверное, на таких людях и держится земля русская. Перестройка произвела своего рода искуственно-естественный отбор людей, которые не только не склонились перед трудностями, но и смогли реализовать свой потенциал энергичных людей, болеющих за дело, за страну и за ее будущее.

Для того чтобы о таких начинаниях и успехах узнало как можно большее количество заинтересованных людей, необходимо более энергичное включение в этот процесс представителей средств массовой информации. Пропаганда и освещение плодов деятельности успешно работающих предприятий поможет пытливым умам встретиться и помочь друг другу.



Мартти Пухакка, Тимо Хартикайнен, Пааво Пелконен



Виктор Дмитриев, Владимир Холодков

В 1953 году Борис Васильевич Бабиков с отличием окончил Лисинский лесной техникум. Через пятьдесят лет профессор Бабиков, будучи заведующего кафедрой почвоведения и гидромелиорации лесохозяйственного факультета Санкт-Петербургской лесотехнической академии, принял на себя в Лисино обязанности заведующим научно-методическим отделом. Лисинский лесхозтехникум стал филиалом академии, и маститый профессор посчитал своим долгом взять под свою опеку Альма-матер.



ВИНОГРАДОВА Л.

УЧИТЕЛЬ, ВОСПИТАЙ УЧЕНИКА...



он-то знал. как важно в начале жизненного пути ощутить поддержку своим поискам и исканиям... Для Бориса Васильевича таким человеком был

профессор Ленинградской лесотехнической академии Х. А. Писарьков – один из основателей современной гидромелиорации. Однажды Борис Васильевич с ним заспорил о том, как заниматься исследованиями на осущенных болотах. И профессор Писарьков, который к тому времени сделал ряд важнейших выводов на основе работы в стационарах, сказал дерзкому молодому аспиранту, в котором сумел разглядеть страсть исследователя и одержимость ученого: «Оценить результаты исследований можно только на основе длительных наблюдений и притом на водно-балансовых стационарах...»

И потом 16 лет Б. В. Бабиков ежедневно вел исследования на специально созданном стационаре в Тосно, а затем и в Лисино. За это время он успел поработать в Тосненском лесхозе инженером по лесному хозяйству и главным лесничим, защитить диссертацию «Культура сосны на осушенных болотах» на соискание ученой степени кандидата сельскохозяйственных наук. После исследований на стационаре им была зашишена и докторская диссертация «Гидрологические основы эффективности осушения торфяных почв с сосновыми древостоями».

Научный сотрудник, ассистент, доцент, профессор Бабиков читал студентам лекции по курсу «Гидрологические мелиорации лесных земель», основываясь на работах своих предшественников и собственных исследованиях. Теперь он мог доказать любому: гидромелиорация полезна, это единственный способ повышения продуктивности лесов Северо-Запада и регулирования водного баланса. Хочешь, чтобы в реках была вода, а возле них росли здоровые леса – осушай болота. В результате гидромелиорации прирост древесины на одном гектаре осушенной площади увеличивается в среднем на 3-5 м³, к тому же происходит обогащение флоры и фауны.

С 1972 года - более тридцати лет Борис Васильевич заведует кафедрой почвоведения и гидромелиорации, в январе юбилейного для академии 2003 года коллеги избрали профессора Бабикова на эту должность седьмой раз. Почти все преподаватели кафедры - его ученики. 25 лет Борис Васильевич возглавляет диссертационный совет ЛТА, где за это время защищено 300 кандидатских и докторских диссертаций, в том числе и учеников Бориса Васильевича. Среди них 12 кандидатов наук, работающих ныне в вузах России, НИИ, занимающихся практической деятельностью, и четверо, защитивших докторские диссертации. Ученики Б.В. Бабикова тоже успели внести свой вклад в науку. Так материалы исследований Н.А. Красильникова были использованы при составлении «Основных положений по гидролесомелиорации», утвержденных Федеральной службой лесного хозяйства, В.В. Пахучий разработал научные основы гидромелиорации и практические рекомендации по вовлечению в хозяйственный оборот избыточно увлажненных земель в республике Коми, А.С. Чиндяев исследовал особенности трансформации компонентов лесоболотных биогеоценозов под влиянием осушения на Урале.

Учеников Б.В. Бабикова практически не сосчитать, потому что по его учебнику «Гидротехнические мелиорации лесных земель», опубликованному уже третьим изданием, по его четырем курсам лекций, выпущенных в виде брошюр, обучаются студенты всех вузов, готовящих специалистов для лесного хозяйства России, рекомендации Бориса Васильевича используют в своей работе практики. Общепризнанно, что профессор Бабиков внес существенный вклад в теорию и практику гидромелиорации и в подготовку специалистов для лесного хозяйства страны. Борис Васильевич заслуженный деятель науки РФ, академик МАНЭБ, академик Российской

академии естественных наук, кавалер ордена Трудового Красного Знамени.

Но ошибется тот, кто представит Бориса Васильевича самодовольным, добившимся признания и почета ученым, почивающим на лаврах. Профессор Бабиков и в свои 70 лет активен, вездесущ, легок на подъем. Он до сих пор продолжает вести научную работу на стационарах, публикует научные работы, принимает активное участие в подготовке совещаний различного уровня по проблемам освоения переувлажненных земель лесного фонда, редактирует несколько межвузовских сборников, 15 лет возглавляет диссертационный совет ЛТА, но ему ничего не стоит махнуть, скажем, на пару дней в Рыбинск, где у него три дипломника или в Бокситогорск на международный симпозиум по проблемам комплексного использования и мелиорации земель на водосборе, который организовал его ученик А.В. Кудряшев.

«Преподаватель вуза должен заниматься научной работой, публиковать результаты своих исследований, выступать с докладами, ведь мы работаем на будущее...» - убеждает своих учеников - преподавателей кафедры профессор Бабиков. И большинство из них работают именно так: увлеченно, с полной отдачей делу. Именно в таком коллективе стало возможной доработка и издание учебника «Лесная метеорология с основами климатологии», который его автор доцент кафедры В.П. Косарев, внезапно скончавшись, не успел завершить. Учебник вышел с посвящением 200-летию Санкт-Петербургской лесотехнической академии. Да, профессор Писарьков мог бы сегодня гордиться своим учеником. Ну, а он сам?

- В свои 70 лет вы живете с удовольствием? - спрашиваю я Бориса

- Наверное, да, но ...

Бывает такое, что тоской изойдешь По родимому краю И по полю, где рожь, И по тоненькой иве, Что растет у крыльца, И по песне задорной Молодого скворца.

Много происходит в России того, что наводит на грустные мысли. Возьмем для примера родную мне мелиорацию. В России 130 миллионов гектаров болот, осушили только два, и сейчас мелиорация у нас не проводится. В Финляндии 10 миллионов гектаров болот, 50 осушили, мелиорация там проводится постоянно. Почему финны занимаются осушением болот? Потому что, простите меня за тавтологию, они хозяйственно ведут лесное хозяйство. А в результате? Откройте энциклопедический словарь Брокгауза и Эфрона и почитайте, что в 1890 году давало доход этой стране? Бумага и лес. Чем знаменита Финляндия сейчас? Бумагой и сыром «Виола». Сто с лишним лет эту маленькую страну кормит лес. А мы его вырубаем и вырубаем, совершенно не думая о будущем. Леса встречают человека - пустыня следует

Легкий на подъем профессор, страстно увлеченный своим делом, исколесил всю Россию. Он своими глазами должен был видеть не только то, что делает мелиорация, но и то, что происходит, когда она не проводится, когда люди не понимают, что посредством мелиорации там, где много воды можно ее убавлять, там, где мало - добавлять. И тогда на болотах вырастет здоровый лес, наполнятся водой реки, чистыми станут озера – человек не только сам будет иметь удобную среду обитания, но и сохранит ее для потомков. При современном лесохозяйствовании, что оставим им мы?

Профессор Бабиков рассказал однажды студентам о том, как приехал на Куликово поле «за Дон, в поле чистое, в Мамаеву землю, на устье Непрядвы». «Так вот, Непрядвы там нет, - констатировал профессор. - Дон, куда она впадала, остался, а реки нет, вместо нее сухой луг. Из дошедших до нас летописей мы знаем, что и лес там был. Теперь нет ни леса, ни реки».

Бывал он и на реке Олонке, где когдато была Олонецкая верфь, по которой водил суда Петр I. Теперь эту реку можно перейти вброд, воды там по колено. «Куда делась вода в Олонке, в Ояти, в других реках?» - побуждает профессор своих студентов к размышлениям. Ну а мне поясняет: «Лес вырубили, не вели осушение болот, а ведь именно они питают реки, тогда как неосушенные болота – плесень на теле планеты».

Однако предвижу, что многие с профессором не согласятся, ибо существует среди обывателей мнение: осушили болота - исчезла клюква, на осушенных болотах летом чаще всего возникают пожары.

«Чушь! - сердится профессор. - В России 130 миллионов гектаров болот и только половина из них - клюквенные. А их никто никогда не рекомендовал осушать. Мало того: еще в 1956 году они были запрещены к осущению. А то, что вопреки запрету и рекомендациям ученых мелиораторы полезли на клюквенные болота, так им план выполнять надо было. Трактор пригнали на чистое клюквенное болото, где ни кустика, ни деревца, – он и поехал. А на тех болотах, где лес растет, надо еще трассы прорубать... В результате 14% осущенных болот Ленинградской области не дают ничего. Еще 14% - почти ничего. И только на 23% осушенных болот получено то, ради чего эту работу надо было делать.

А что касается возникновения пожаров на осушенных болотах, посмотрите статистику. Она подтверждает то, что пожары возникали не там, где осушено, а куда люди ходили за ягодами. Кстати, в Финляндии нет проблемы с лесными пожарами, хотя болот там осушено гораздо больше, а в России есть. Менталитет у нас такой».

Однако понимание этого ни в коей мере не сказывается на деятельности профессора и его учеников, скорее наоборот. Не зря Борис Васильевич помимо лекций об эффективности осушения лесных земель и выращивании осины на осушенных торфяниках рассказывает им и про Куликово поле... Один из учеников Б. А. Бабикова – директор Бокситогорского сельского лесхоза А. В. Кудряшев – еще в 1992 году стал инициатором создания Ассоциации гидролесомелиоративных предприятий при Рослесхозе, чтобы действовать в едином направлении на благо России. Исполнительным директором Ассоциации был избран Н.А. Красильников, работавший в то время в лаборатории гидролесомелиорации ЛенНИИЛХ. Под руководством профессора Бабикова он только что защитил диссертацию «Исследование водного и пищевого режима периферийных зон лесных болот в целях осушения». Н. А. Красильников и возглавил в Ассоциации методическое руководство работами по проведению единовременной инвентаризации гидролесомелиоративных систем. Члены Ассоциации, куда в основном входили выпускники сельскохозяйственного университета, провели ее в 24 областях европейской части России.. Главное дело членов Ассоциации - комплексное ведение хозяйства, мелиорации, охраны и мониторинга земель на водосборе при их использовании в лесном хозяйстве и для разработки торфяных месторождений. Эти вопросы были рассмотрены в прошлом году в ходе проведения международного симпозиума, который прошел в Бокситогорске. С тех пор, как в расположенном там сельском лесхозе стал директором А. В. Кудряшев, лесхоз как-то незаметно превратился в опытно-экспериментальный, где внедряются новшества, которых нет в лесной отрасли всей России.

Формирование высокопродуктивных хвойных насаждений на осушенных землях - это то, чем сейчас занимаются работники лесхоза. Это и тема диссертации Анатолия Васильевича, над которой он работал под руководством профессора Бабикова. Вскоре А. В. Кудряшев будет защищать диссертацию на кафедре почвоведения и гидромелиорации.

Помните, что сказал профессор Писарьков своему ученику студенту Бабикову? «Оценить результаты исследований можно только на основе длительных наблюдений и притом на водно-балансовых стационарах...»

Потом профессор Бабиков повторял эту фразу каждому из своих учеников. И очень многие из них в результате кропотливой работы на опытных участках вложили большой вклад в дело осущения переувлажненных земель и выращивания на них лесных культур. У А. В. Кудряшева материал огромный, основанный на 20-летней работе на четырех стационарах Северо-Запада России. Уже сейчас можно сказать, что его диссертация «Формирование высокопродуктивных хвойных насаждений на оптимально осушенных землях» может сыграть очень большую роль в будущем наших лесов, потому что лесовод-практик с 30-летним опытом работы на основе научных опытов и досконального изучения этого вопроса в масштабах отечественного и зарубежного опыта говорит о том, как и где правильно вести гидромелиорацию, что делать потом, чтобы рос лес, причем отличный лес и очень быстрыми темпами. Интересно бы представить, сколько леса благодаря профессору Бабикову и его ученикам выросло на бывших болотах России, хотя и предвижу, что нельзя объять необъятное, тем более было бы несправедливо не учитывать в деле приумножения лесных богатств и труд домочадцев профессора Бабикова. Супруга Бориса Васильевича, Нина Владимировна, окончив лесохозяйственный факультет ЛТА, 30 лет отработала в лесном хозяйстве, уйдя на заслуженный отдых с должности начальника отдела лесовосстановления Ленинградского лесохозяйственного производственного объединения. Дочь Марина преподает на лесохозяйственном факультете ЛТА агрохимию. Ее муж – генеральный директор садово-паркового хозяйства Кировского района Санкт-Петербурга, их сын служит в таможне, проверяя лесохозяйственные грузы, дочь учится на филологическом факультете СПбГУ. Но Борис Васильевич считает, что внучка лесу не изменила, ведь лес - это не только легкие планеты, это ее красота, источник вдохновения, это то, что надо воспевать, чтобы люди услышали. И полюбили лес, и берегли...

Проблема лесовосстановления всегда имела огромное значение для лесного хозяйства. Особенно актуальна она сейчас, в связи с передачей лесов в долгосрочную аренду. Наверное, поэтому семинар по лесовосстановлению, организованный НП «Союз лесопромышленников» Ленинградской области во главе с А. Б. Государевым совместно с Главным управлением природных ресурсов и охраны окружающей среды по Санкт-Петербургу и Ленинградской области на базе ЗАО «Тихвинский комплексный леспромхоз» и Тихвинский лесхоз, собрал большое количество участников, прибывших не только со всего региона, но и из Швеции. На семинаре присутствовали также представители Министерства природных ресурсов Российской Федерации, правительства Ленинградской области, администрации МО «Тихвинский район».

ВИНОГРАДОВА Л. Фото ЮРЧИКА К.

ЧТОБЫ ЛЕС РОС ДО НЕБЕС



умается, интерес лесопромышленников к семинару был обусловлене еще и тем, что он проводился на базе ЗАО «Тихвинский комплексный леспромхоз» — старейшего в области предприятия, уверенно держащегося на плаву благодаря умелому руководству и внедрению на производстве передовой техники и технологии. Руководителям лесхозов области, без сомнения, было интересно пообщаться с директором Тихвинского лесхоза А.М. Мысиком, известным не только среди коллег своими глубокими знаниями в области лесоводства.

В этом участникам семинара предстояло убедиться самим, посетив два участка в лесничестве Тихвинского лесхоза, где арендатор – ЗАО «Тихвинский комплексный леспромхоз» – ведет лесовосстановление, и побывав на лесопитомнике Тихвинского лесхоза.

Вереница транспорта разных видов и стран от вместительного автобуса «Икарус» до самого надежного на российских дорогах, лучшего друга лесника, компактного УАЗика, свернув с асфальта, поползла по лесной дороге, поднимая тучи песка.

Прибыли на пустой участок, как бы перерезанный надвое сухой канавой. Это горельники 2001 года. Прошлой весной один из участков был вспахан клином ТК-1,2 при помощи трактора ТДТ-55, в этом году произведена посадка сеянцев сосны двухлетнего возраста – 4 000 штук на гектар.

- 4 000 штук на гектар.
На втором участке демонстрировалась непосредственно вспашка. Внушительных размеров мощный финский трактор «VALMET» легко движется по неровной местности, где на каждом шагу пни, сучья, коряги. Для прикрепленного к трактору фрезерного плуга TTS-35 эти трудоемкие древесные отходы тоже не препятствие: его мощные стальные лопасти переваливаются через пни, все остальное легко перемолачивают, оставляя после себя две рыхлые борозды, в которые потом на расстоянии

80-90 сантиметров работники лесхоза посадят сосенки-двухлетки.

Глядя на эти два участка люди, приехавшие сюда, получили возможность убедиться в преимуществе использования при подготовке почвы зарубежной техники по сравнению с отечественной

«Это небо и земля! – сказал директор Тихвинского лесхоза А.М. Мысик. – У трактора «VALMET» с его фрезой производительность в пять раз выше, чем у ТДТ-55 с клином ТК-1,2. Качество подготовки почвы видите сами, причем фреза ТТS-35 может регулироваться и на свал и на развал. Если сделать подготовку почвы до 9 мая, то одновременно с вспашкой можно сделать и высев».

Рассказ об этом агрегате продолжил директор ЗАО «Комплексный леспромхоз» Ю.В. Орлов:

«Фрезерный плуг TTS-35 мы купили в 1997 году, заплатив около 22 тысяч долларов. И не пожалели об этом: плуг уже давно себя окупил, так как имеет очень большую производительность. Если клином на сухих почвах можно вспахать 1,5 – 2 гектара в смену, то фрезерным плугом TTS-35 – до 16 гектаров. В прошлом году, например, из 770 гектаров 425 мы вспахали именно им. Важно, что при вспашке этим плугом в почве сохраняется гумусовый слой. А работать плуг может до сильных заморозков. Этот агрегат легок в эксплуатации, надежен, экономически выгоден. Как вы знаете, существуют лесохозяйственные правила, которые предполагают сбор порубочных остатков в валы. И получалось так, что на лесосеке, где обрезали сучья, рабочие вынуждены были собирать их в валы вручную или с помощью сучкоподборщика – а это дополнительные трудозатраты. Используя зарубежный опыт вспашки плугом TTS-35, нам удалось получить разрешение Главного управления природных ресурсов и охраны окружающей среды по Санкт-Петербургу и Ленинградской области не производить сбор порубочных

остатков в валы. Вы сами убедились, что этот плуг с порубочными остатками расправляется очень легко. Таким образом, мы ушли от дополнительной очистки делянок, сократив трудозатраты. При вспашке фрезерным плугом TTS-35 они в полтора раза ниже, чем при подготовке почвы отечественной техникой, да и она сама куда более эффективна!

Для всех нас существует еще и проблема доставки гусенечной техники к месту вспашки. Колесная же техника наиболее мобильна, время на перегоны сокращается – и здесь мы тоже получаем экономию! Так вот работаем уже пять лет».

«Пора списать TTS-35 и продать нам!» – предложил кто-то из слушающих.

Вспыхнувший тут же смех перекрыло предложение, прозвучавшее сразу от нескольких участников семинара:

«А давайте сложимся и купим один на несколько лесхозов! Это дело надо обсудить»!

Шум приближающегося трактора «VALMET», заходящего на очередной круг, перекрыл голоса людей. Впрочем, теперь все внимание было приковано к человеку, демонстрирующему посевную трость.

Такую несколько лет назад с гордостью демонстрировал директор Санкт-Петербургского НИИ лесного хозяйства А. Ф. Чмыр – это разработка возглавляемого им института. Теперь налажен массовый выпуск посевных тросей. ЗАО «Тихвинский КЛПХ» закупил в этом году 25 штук. Приспособление для посадки семенами очень удобное. Один поворот механизма рыхлит землю, куда падает 8-12 семян сосны, и зарывает лунку. На всю операцию уходят считанные секунды. Трудозатраты минимальные: человек, работающий с посевной тростью, даже не наклоняется, он вообще будто на прогулке...

Оживленно обсуждая увиденное, участники семинара расселись по машинам, и опять, преодолевая песчаную завесу, колонна выехала на асфальт, чтобы через несколько километров посмотреть участок, где растут лесные культуры 2000 года, посадка которых произведена после вспашки фрезерным плугом TTS-35.

«Larix», – бережно трогая пучкоообразную хвою, как бы поздоровался с маленькой лиственницей начальник ФГУ «Ленсельлес» Е.В. Торцев, произнеся ее название, так красиво звучащее по-латыни. Это не случайно: лиственницы, растущие на этом участке, чудо как хороши! По всему видно: деревца здесь прижились хорошо, хотя и почва бедная, песчаная, и прошлый год был скуп на дожди.

«Третий раз мы с Ю. В. Орловым согласились проводить семинар по лесовосстановлению на Тихвинской земле, - говорит А.М. Мысик. - Считаем для себя необходимым показать эффективность работы, которой надо заниматься всем. Лес сам восстанавливается, но этот процесс идет медленно, а если мы лесу поможем, то результат будет значительно быстрее. Проблема в том, что несвоевременно и неполностью выделяется финансирование на лесовосстановление. Сегодня оно идет только на посадку леса. Но это только часть процесса лесовосстановления! Весь процесс составляет единое целое: семеноводство, селекция, выращивание посадочного материала, подготовка почвы и только потом посадка. Если же быть совсем точным, лесовосстановление начинается с лесозаготовки. Лесничий при отводе делянки в рубку должен определить, каким образом, каким методом будет производиться заготовка леса, каким способом, когда и чем нужно эту вырубку восстановить».

Затем участники семинара посетили лесопитомник. Вспомним историю закладки этого когда-то крупнейшего на территории Ленинградской области объекта, где велась очень большая работа по лесовосстановлению. Сегодня, когда всерьез назрела эта проблема, вспомнить то, что было, просто необходимо. «Почему люди стремятся изучать свое прошлое, свою историю? Вероятно, потому же, почему человек, споткнувшись с разбега, поднявшись, оглядывается на место своего падения», – говаривал когда-то В.О. Ключевский.

Итак, в 70-е годы на территории Тихвинского лесхоза была проведена селекционная оценка насаждений трех лесничеств. В итоге лучших насаждений оказалось 34 гектара, нормальных 13 700 гектаров и 12 тысяч гектаров минусовых насаждений. Заметим, что леса на территории Ленинградской области примерно одинаковы. В связи с этим загадка для умных: какой лес будут иметь люди, получающие сегодня долговременную аренду, через 10, 15, 50 лет, если уже сегодня не будут грамотно вести лесовосстановление, и если в этом им не помогут специалисты лесного хозяйства, а главное - чиновники, которые определяют финансирование этой работы?

Примером тому, что недостаток финансирования может свести на нет самые лучшие начинания, может служить история лесопитомника Тихвинского лесхоза, так многообещающе начавшаяся.

После селекционной оценки насаждений работники лесхоза поставили перед собой задачу: увеличить количество лучших и нормальных насаждений хотя бы на 5-10 процентов, что даст лесозаготовителю прируб древесины в десятки тысяч кубометров. В начале 70-х годов Московский институт «Союзгипролес-











хоз» подготовил документацию и составил техно-рабочий проект организации в Тихвинском лесхозе производственнопоказательного лесосеменного хозяйства. Работа по его закладке началась в 1972 году. За 25 лет на площади 300 гектаров заложили лесосеменную плантацию: 111 гектаров засадили сосной. К слову сказать, 60 процентов этих насаждений уже вступили в стадию плодоношения. Работники лесхоза собирают там шишки и заготавливают семена. 110 гектаров заняла плантация ели, 16 гектаров - кедр сибирский. Лиственница сибирская - 42 гектара, береза карельская - 4,5 гектара, горная сосна 1 гектар и 6 гектаров – коллекционный участок плюсовых деревьев. К 1998 году закладка плантации была завершена. Все это - материал для высадки в лес с улучшенными наследственными ка-

На этой плантации сейчас 425 клонов. Из них работники питомника отобрали лучшие 46 и вырастили посадочный материал. Из него в лесхозе заложено 24 гектара клоновых испытательных лесокультур с тем, чтобы потом отобрать из них самые лучшие и создать базу для закладки плантации второго поколения с элитными материалами. Здесь мечтали получить отличный селекционный материал и вырастить леса будущего! И надо сказать, не безосновательно...

Но с 1998 года громадная работа по селекции семеноводства, проведенная работниками Тихвинского лесопитомника, была остановлена. Прекратилось финансирование. Сегодня здесь просто охраняют то, что было когда-то начато. И еще, исходя из скромных своих возможностей, готовят семенной материал.

Территория питомника – 100 гектаров, работы сейчас ведутся на 46-ти. Здесь ежегодно выращивается около 4,5 миллионов сеянцев, обеспечивая потребность Тихвинского, Шугозерского и частично Бокситогорского лесхозов. Мощность же питомника - выращивать ежегодно 10-12 миллионов

стандартного посадочного материала, притом с улучшенными наследственны-

Какой лес мы хотим получить через 30, 40, 50 лет, зависит и от того, как будет финансироваться и селекция семеноводства.

Семинар продолжился в актовом зале Тихвинского лесхоза, где Лейф Вестерберг подробно рассказал об опыте лесовосстановления в Швеции. Собравшиеся слушали его с интересом, задавали много вопросов. И докладчик, и его коллеги Ларс Хедман и Ярослав Зайчков были этим довольны. Как справедливо заметил Лейф Вестерберг, наши общие усилия направлены на то, чтобы потреблять природу, но не злоупотреблять ею, совмещать выгоду экономическую с экологической.

Пусть так оно и будет. А словами напутствия, надежды и руководства к действию прозвучал комментарий по проведению семинара, сделанный первым заместителем руководителя Главного управления природных ресурсов и охраны окружающей среды МПР России по Санкт-Петербургу и Ленинградской области С.М. Морозовым:

«В последние пять лет в Ленинградской области постоянно идет увеличение объемов заготовки древесины. Освоение расчетной лесосеки уже выше 60 процентов. Но в связи с этим увеличиваются и площади сплошных рубок, которые необходимо восстанавливать. Ксожалению, ростлесовосстановительных работ отстает от роста лесозаготовки. В этом вина, в первую очередь, тех структур, которые определяли финансирование этих работ, и законодателей, не очень четко разграничивших, кто, что и как должен делать.

Однако, в последние годы положение меняется в лучшую сторону. Увеличивается финансирование из областного бюджета, стала упрощаться процедура выделения денег и оплата за выполненные работы. Но тем не менее, последний учет лесного фонда,

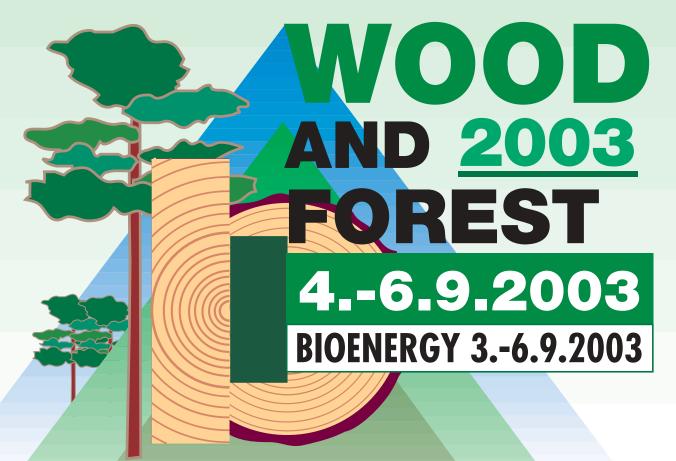
который мы сделали на 1 января 2003 года, показывает, что площади лесокультурного фонда увеличились за год на 8 277 гектаров, это те площади, которые ни искусственно, ни естественно не восстановились.

На днях вместе с губернатором Ленинградской области и главами администраций мы летали на вертолете над Гатчинским, Ломоносовским районами и Карельским перешейком. Смотрели на пожары и вырубки. Оказалось, что их очень много. Губернатор дал указание провести инвентаризацию этих вырубок и принять все необходимые меры по их восстановлению.

В программы «Леса Ленинградской области на 2003-2010 годы» на лесовосстановление в текущем году предусмотрено финансирование из областного бюджета в размере 80 миллионов рублей. Однако эта цифра была снижена до 50 миллионов. Но с учетом того, что по итогам работы в первом квартале мы значительно пополнили областной бюджет в результате поступления лесных податей, платы арендной и за перевод лесных площадей в нелесные, изъятие земель лесного фонда, губернатор согласен на то, чтобы увеличить финансирование лесовосстановительных работ, доведя его в этом году до 80 миллионов рублей. Достигнута договоренность, что и в дальнейшем будет соблюдаться то финансирование, которое предусмотрено по этой программе.

То, что мы видели во время проведения семинара, очень убедительно. Плуг TTS-55 значительно увеличивает производительность труда. А все говорит о том, что и дальше мы будем рубить все больше и больше, и поэтому еще острее встанет вопрос увеличения производительности труда при проведении лесовосстановительных работ. Надо и Союзу лесопромышленников, и лесхозам работать с арендаторами, чтобы они проводили лесовосстановительные работы в полном объеме и с высоким качеством».





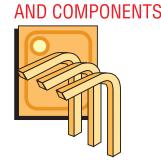
INTERNATIONAL EXHIBITION OF WOODWORKING, FORESTRY AND BIOENERGY EXHIBITION CENTRE JYVÄSKYLÄ, FINLAND

WOODWORKING

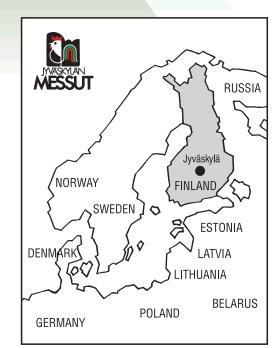
Additional information and site booking:



Jyväskylä Fair Ltd. P.O.Box 127 FIN-40101 JYVÄSKYLÄ **FINLAND** tel.int.+358 14 334 0000 fax +358 14 610 272 E-mail: info@jklmessut.fi



SEMI-FINISHED PRODUCTS









Лисинский лесхоз-техникум находится на территории живописного поселка Лисино-Корпус, расположенного в 60 км к югу от Санкт-Петербурга.

В 1834 г. на территории Лисинской казенной дачи было оборудовано первое в России учебное лесничество для практической подготовки слушателей Санкт-Петербургского лесного института и, одновременно, было открыто Егерское училище, положившее начало работы нынешнего Лисинского лесного колледжа.

Архитектурный комплекс в Лисино выполнен по проектам архитекторов Н.Бенуа и А.Кавоса. Колледж располагается в центральной части исторической усадьбы.

Лесной колледж сегодня – это современный учебный процесс на базе традиционных разработок российской лесоводственной науки.





Российско-Шведский Учебно-Информационный Центр биоэнергетики

ХОЛОДКОВ Владимир

ОПЫТ ПЕРЕВОДА КОТЕЛЬНОЙ на биотопливо

1995 году Лисинским лесхозтехникумом был подписан Договор о сотрудничестве со Шведской Энергетической Администрацией STEM. В рамках Договора, как элемент рационального ведения лесного хозяйства, в 1996 г. был осуществлен перевод котельной колледжа с мазута на древесные отходы. Это позволило не только утилизировать древесные отходы, но и резко сократить выбросы вредных газов.

Цели проекта:

- Создание гарантированного теплоснабжения поселка.
- Существенное сокращение эмиссии парниковых газов и вредных выбросов, способствующее как локальному, так и глобальному улучшению состояния окружающей среды.
- Обучение персонала котельных на биотопливе.

Проект был выполнен в два этапа:

1. Новый котел (2.0 МВт) на биотопливе, оснащенный топочной камерой с подвижной колосниковой решеткой заменил один из 4 мазутных котлов. Главный поставщик оборудования - шведская фирма НОТАВ. Новый



- 2. Двухтрубная сеть централизованного теплоснабжения (610 м) заменила основную часть старых сетей. Были установлены 22 новых теплопункта.

В лесхозе-техникуме создан участок по производству топливной щепы и полностью решена проблема использования дров и утилизации древесных отходов. Объем производства топливной щепы около 10 000 м³ (плотных) в год.

В качестве топлива используются древесные отходы, которые образуются при переработке древесины, при санитарных рубках и рубках ухода. Влажность топлива 35-55%, содержание опилок до 30-50%.

Комплектация оборудования и общая поставка осуществлена шведской фирмой НОТАВ.

Монтаж – частично НОТАВ, частично Лисинским лесхозом-техникумом.

Установка состоит из следующих основных элементов:

- 1. Механизированного и автоматизированного закрытого склада древесного топлива на 180 м³;
- 2. Системы подачи топлива в котельную;
- 3. Предтопки, системы подачи топлива;
- 4. Водогрейного котла;
- 5. Системы улавливания летучей золы из дымовых газов;
- 6. Системы удаления золы из-под котла и из-под золоуловителя в бункерконтейнер;

- котел был введен в эксплуатацию в 7. Вентиляторов первичного и вторичного воздуха и воздухопроводов;
 - 8. Дымососа и газоходов;
 - 9. Теплообменника и циркуляционных насосов с трубопроводами;
 - 10. Системы автоматического управления (САУ) всеми процессами установки.

Управление всеми системами котельной установки, включая топливный склад, осуществляется автоматически со щита с независимым электропита-

Перевод Лисинской котельной с мазута на биотопливо позволил почти в 2 раза уменьшить затраты на приобретение топлива. При стоимости мазута (в 2002 г.) 5 000 руб. за тонну стоимость 1 Гкал энергии – 671 руб. При работе на щепе стоимость 1 Гкал – 335 руб.

Для более интенсивного и полного использования тепловой мощности биокотельных в связи с аварийным состоянием тепловых сетей потребовалось безотлагательно провести реконструкцию (с частичной заменой) последних.

Для осуществления первого этапа проекта перевода котельной на биотопливо был использован гранд STEM (Швеция) в размере 2 400 000 Шведских крон.

Для осуществления второго этапа проекта был использован кредит STEM (Швеция) в размере 1 830 000 шведских крон.

Срок выплаты кредита – 10 лет.

В 1999 году был выполнен второй этап проекта - произведена замена старых тепловых сетей и установлены

Снижение вредных выбросов с дымовыми газами

Величина выбросов	Ед.	Мазут	Древесное топливо	Снижение
CO2	т./год	3960	0	3960
S	т./год	30,3	0,5	29,8
твердые частицы	т./год	7,7	3,1	4,6
Nox	т./год	6,6	4.0	2,6



Биоцентр открыт для всех желающих

сотрудничать в области использования

Направления деятельности:

биотоплива;

биотоплива;

ных и т.д.;

биоэнергетике;

• Распространение опыта получения

• Распространение информации о

• Распространение опыта сжигания

• Проведение курсов для всех звеньев

персонала, занятого в биоэнергети-

ке - администраторов, производи-

телей топлива, операторов котель-

Помощь в налаживании контактов

между производителями, постав-

Содействие в развитии совместного

производства оборудования, пере-

Были проведены конференции,

семинары по биоэнергетике, учебные

экскурсии, а также курсы операторов

котельных, работающих на биотопли-

• Выпуск информационных материа-

щиками и потребителями;

даче технологий и т.п.

тепловые пункты в 22 зданиях, что дало энергосбережение в размере 30% от прежнего теплопотребления. А также установлены шесть пунктов горячего водоснабжения.

Работа была выполнена на конкурсной основе Санкт-Петербургской фирмой AO3T «Ленгазтеплострой» в 1999 году на средства займа от Шведской Национальной Энергетической Администрации (STEM).

Выгоды:

Реализация проекта позволила увеличить энергоэффективность, улучшить соотношение между качеством энергии и ее ценой, обеспечила значительный экологический эффект.

Лисинский лесной колледж провел полную реконструкцию котельной, теплотрасс. Вследствие чего значительно снизилось количество вредных выбросов, уменьшились затраты на теплоснабжение.

Был организован пункт подготовки древесного топлива, доставка древесной щепы в собственную котельную и потребителям, создана модель рационального ведения лесного хозяйства с комплексным использованием древесных ресурсов.

Не менее важной является и совместная работа STEM с Лисинским лесхозом-техникумом по обучению и переподготовке персонала, занятого в биоэнергетических проектах.

Для этого весной 2002 года на базе Лисинского лесного колледжа был создан «Российско-Шведский учебноинформационный центр биоэнергетики (Биоцентр)».

Создание Биоцентра является естественным результатом долголетнего сотрудничества Шведской Национальной Энергетической Администрации и Лисинского лесного колледжа, которые и стали его учредителями.

Главная задача Биоцентра - содействие внедрению природосберегающих и экономически целесообразных методов получения биотоплива, в первую очередь отходов лесопользования и лесопереработки, и использование его для производства энергии.

и провести в жизнь проект котельной на биотопливе мощностью от 100 киловатт до 10 мегаватт», «Биотопливо и его сжигание. Вводный курс для операторов котельных на биотопливе».

ве. Выпущены книги: «Как разработать

- Пропаганда передовых технологий и оборудования;
- Формирование в Северо-Западном регионе России единого биоэнергетического комплекса по получению и переработке биотоплива;
- Снижение уровня загрязнения окружающей среды;
- Повышение энергоэффективности использования биотоплива.

Россия обладает гигантскими лесными запасами, и в тоже время на лесосеках и на территории предприятий по переработке древесины скапливается огромное количество древесных отходов. Использование этих отходов в энергетическом секторе даст большие преимущества по сравнению с ископаемым топливом: отсутствие выбросов углекислого газа, уменьшение выбросов окислов азота и двуокиси серы, низкие цены и независимость от поставок ископаемого топлива, а также новые рабочие места в малонаселенных районах.

Наши телефоны: тел.: (261) 94 368, 94 173 факс: (261) 94 454 E-mail: lltlisino@lens.spb.ru

Адрес: 187023, Россия, Ленинградская область, п. Лисино-Корпус, Лисинский лесхоз-техникум



Проблема развития лесного комплекса выходит за рамки чисто экономических проблем, потому что лес — это, можно сказать, состояние души российского человека, это среда его обитания. И конечно, лес можно рассматривать только в комплексе, а именно с точки зрения среды обитания, экологии и экономической деятельности человека.

БЕЛЯКОВ Александр Семенович, Председатель Комитета Государственной Думы по природным ресурсам и природопользованию

О ТЕХНИЧЕСКОМ РЕГУЛИРОВАНИИ

Правовые и экономические условия сертификации лесов в Российской Федерации в свете реализации Федерального закона

есной комплекс – это незадействованный потенциал российской экономики. По мнению специалистов, только экспорт продукции отрасли вполне мог бы достигать 20-30 млрд. долларов США в год, что сопоставимо с экспортными поставками в нефтегазовой отрасли и заметно превосходит объем валютных поступлений от вывоза металла. Реально же объем экспорта лесной продукции не превышает 5 млрд. долларов США.

За последние десятилетия в мире очень активно развивается лесной комплекс. В России прирост леса составляет 700 млн. м³ в год, а добывается официально только 160 млн. м³ и на теневом рынке может добываться еще 20 млн. м³. То есть используется расчетная лесосека всего на 23%. В то же самое время США вырубают 350 млн. м³, Канада – 190 млн. м³ леса, у них лесосека используется значительно больше, чем у нас. А созревший и невырубленный лес – это уже не польза, а источник болезней, причина лесных пожаров и т.п.

Оставаясь длительное время на периферии российского бизнеса, лесной комплекс существовал преимущественно на основе собственных, весьма ограниченных ресурсов и был лишен рычагов для эффективного лоббирования своих интересов во властных структурах.

Исходя из этих предпосылок, экспорт лесоматериалов сейчас является краеугольным камнем существования лесного комплекса России. По данным НИИПИЛеспрома, около 75% экспорта круглого леса, 40% пиломатериалов, 30% целлюлозы идет на экспорт на экологически чувствительные рынки Европы, США и Японии. В последнее десятилетие на этих рынках происходят глубинные изменения, которые невозможно игнорировать.

По данным ряда специалистов, сертифицированная продукция уже сейчас занимает от 7 до 15% мирового экспорта лесоматериалов. В течение пяти лет уровень спроса в Европе еще более возрастет и может составить до 50% емкости рынка.

Сертификация управления лесами и лесопользования – это новый и быстро развивающийся процесс, который стремительно меняет привычный облик мировой торговли лесоматериалами. Если ранее при заключении контрактов на поставку лесной продукции во главу угла ставились качество, сроки поставки и цена, то теперь к ним прибавляется требование экологической сертификации. С этим уже практически столкнулись очень многие российские производители и экспортеры лесоматериалов.

Сертификация леса уже практически осуществляется в России и строится на основе национальных или региональных стандартов Лесного попечительского совета, а также других международных стандартов. Если такие стандарты отсутствуют, то сертификация ведется по программам и методикам аудиторских компаний (в России все текущие сертификации ведутся по нормативам компаний-аудиторов).

В настоящее время, по данным Всемирного фонда дикой природы, в России сертифицировано до 1,5 млн. гектаров леса.

Однако многие проблемы по обеспечению устойчивого лесопользования и увеличению масштабов сертификации леса еще не решены. Они лежат как в плоскости правовых отношений, так и связаны с недостатками в планировании, управлении и соблюдении правил лесопользования. Среди них можно отметить следующие основные проблемы:

- Федеральная служба лесного хозяйства Министерства природных ресурсов Российской Федерации сегодня совмещает в себе функции управления и контроля, разработки нормативных актов, что на фоне значительной коммерческой деятельности лесхозов приводит к неоправданной монополизации лесного сектора, неучету интересов лесопользователей и других заинтересованных сторон.
- Существующая нормативная база лесного хозяйства и лесопользования в недостаточной степени

- учитывает особенности рыночной экономики в лесном секторе. Много узких мест отмечается в налоговом законодательстве, системе учета, транспортировке, аренде, финансировании и т.п.
- Система планирования и управления лесным хозяйством слишком централизована, негибкая, затратная и мало приспособлена к условиям рыночной экономики. Не созданы благоприятные условия для долгосрочных инвестиций в лесное хозяйство, устройство лесных дорог, оборудование и инфраструктуру.
- Нормативные акты, регламентирующие лесопользование, зачастую мало учитывают региональные и местные особенности, а существующая система контроля лесхозами чрезмерно фискальна.
- Во многих регионах страны из-за потери управляемости широкое развитие получили нелегальные рубки. Широкое распространение в органах лесного хозяйства получили разные виды коррупции (отчасти из-за их тяжелого финансового положения).

Способствовать скорейшему решению указанных проблем призван Национальный совет по лесной сертификации в России, созданный 14 мая 2003 года, который будет содействовать развитию и реализации различных систем лесной сертификации и их гармонизации, направленной на организацию эффективной борьбы с незаконной заготовкой леса, продвижение российской продукции на зарубежные рынки, в первую очередь – экологически чувствительные.

В России уже создана и действует Ассоциация экологически ответственных лесопромышленников, в которую вошли компании «Волга», «Лемо», «Архбум», «Илим Палп Энтерпрайз», законодательно закреплены региональные стандарты сертификации в Республике Коми, Хабаровском крае.

Особое значение имеет создание в России группы лесных консультационных фирм и независимых лесных аудиторов, официально признанных

мировыми органами, регулирующими деятельность по сертификации.

На весь процесс сертификации леса уйдет не менее 10 лет. Процесс длительный, но начинать его нужно уже сейчас. Именно поэтому мы проводим заседание нашей секции, куда пригласили российских и зарубежных специалистов, чтобы они поделились своим опытом организации и проведения сертификации.

Мы хотели бы обсудить на этом заседании возможные меры, в том числе и на государственном уровне, по ускорению создания национальной системы лесной сертификации, а также по гармонизации национальных и международных стандартов сертификации леса с целью признания результатов сертификации, проведенной российскими специализированными организациями.

Второй вопрос – о целесообразности разработки экономического механизма стимулирования предприятий лесного комплекса, проводящих добровольную сертификацию.

Третий вопрос – необходимость внесения поправок в Лесной кодекс Российской Федерации, создающих условия для расширения масштабов добровольной сертификации леса.

В рамках Петербургского экономического форума Комитет по природным ресурсам и природопользованию Государственной Думы Федерального Собрания РФ при поддержке Американской Торговой Палаты в России и Российско-американской комиссии по сотрудничеству в лесной отрасли проводит 19 июня 2003 года в Горном институте (г. Санкт-Петербург) заседание специализированной секции по теме: «Сертификация лесного фонда и лесопромышленных предприятий в соответствии с международными стандартами — необходимое условие эффективной реализации лесной продукции на мировом рынке».



Государственная Дума Федерального Собрания РФ Комитет по природным ресурсам и природопользованию

БЕЗ СЕРТИФИКАЦИИ ЛПК России не имеет долгосрочных перспектив

заседании будут участвовать депутаты Государственной Думы, члены Совета Федерации, представители федеральных органов исполнительной власти, законодательных и исполнительных органов власти субъектов РФ, а также руководители предприятий лесного и лесоперерабатывающего комплекса, ученые, эксперты и специалисты по международной сертификации леса.

18 июня в 15.00 руководитель секции, председатель Комитета ГосДумы по природным ресурсам и природопользованию Александр Беляков совместно с руководством Светогорского ЦБК и компании «Илим Палп» проводит в конференц-зале Горного института пресс-конференцию, на которой будут освещены цели заседания секции и основная проблематика по сертификации лесного фонда и лесопромышленных предприятий в соответствии с международными стандартами. Особое внимание будет уделено освещению процесса создания правовых условий для надлежащего проведения сертификации.

Накануне Александр Беляков заявил: «Стало очевидным, что сегодня успешно работать на международном рынке нам очень сильно мешает тот факт, что в подавляющем большинстве наши леса не сертифицированы. Мы должны знать, что в ближайшем будущем несертифицированная продукция на мировом рынке реализовываться не сможет. Сейчас бизнес становится все более «экологичным», многими странами ратифицировано Киотское соглашение, в соответствии с

которым лес признан основным очистителем воздуха, поэтому с каждым годом требования по эксплуатации лесов будут ужесточаться. В настоящее время еще можно продавать несертифицированную продукцию, однако в среднем она стоит дешевле сертифицированной примерно на 15%. Т. е., если годовой оборот российского леса оценивается в 8 млрд. долларов, то ежегодно Россия уже сегодня теряет около 1 млрд. долларов. При этом разница в цене будет увеличиваться с каждым годом.

Что же такое сертификация леса? Это оформление паспорта его происхождения. Там указывается возраст леса, его породность, где он произрастает, каковы условия произрастания, каков ежегодный прирост, каково состояние леса, его здоровье, есть ли болезни, объемы леса и на какой площади, расчетная лесосека, сколько уже спилено и на какой площадке. Т.е. лес идет в оборот с таким подробным паспортом. Это и есть сертификация. Сертифицируется лес на корню и последующая продукция из него. Если не будет сертификации леса на корню, то нельзя будет получить и сертификат на продукцию из этого леса и нельзя будет выгодно ее продать на мировом рынке. Ну вот простой пример. Сертификат должен ответить помимо прочего на вопрос, где срублен лес. А вдруг в заповеднике? Уверяю Вас, солидный покупатель за рубежом никогда не захочет покупать такой лес или продукцию из него. Потому, что это повредит его репутации. А они ее ценят очень высоко.

К великому сожалению, у международного «лесного» сообщества существует не один, а несколько типов сертификации. И между ними идет активное противоборство. И контролируя процедуры сертификации, можно, не вкладывая, условно говоря, ни одного доллара или евро, зарабатывать очень солидные деньги. Именно поэтому сразу образовалось несколько конкурирующих направлений сертификации, и нам необходимо это учитывать. Только из одной этой особенности сертификации видно, что ее проведение в масштабах России очень непростое дело. Мое мнение, что главная роль государства в процессе сертификации заключается в законодательном обеспечении всех условий для успешной сертификации, но без желания и инициативы со стороны самого бизнеса ничего хорошего не получится. А в случае неуспеха мы сможем столкнуться с проблемой, аналогичной той, которая возникла в гражданской авиации. Если мы заранее не будем совместными усилиями государства и бизнеса проводить работ по сертификации леса, то возможно, что наступит час X, когда российский лес не пустят на международный рынок несертифицированным. Получится парадокс: обладая практически самым большим лесным фондом в мире, мы не сможем этот лесной фонд использовать. Допустить подобное мы не имеем права».

Телефон: (095) 292-37-83, факс: 292-49-63 Адрес: 103265, Москва, ул. Георгиевский переулок, д.2

Редакция журнала «ЛесПромИнформ» предлагает своим читателям возможность ознакомиться с текстами докладов, прозвучавших на германо-российском форуме «Инвестиционная привлекательность российского лесопромышленного комплекса», который состоялся 28 мая 2003 года в рамках выставки ЛИГНА ПЛЮС 2003 (г. Ганновер, Германия).

В этом номере, посвященном состоявшейся выставке, мы публикуем доклад руководителя российской делегации Митина С.Г.

Тезисы выступлений остальных докладчиков Вы сможете прочитать в последующих номерах нашего журнала.

МИТИН Сергей Герасимович, заместитель Министра промышленности, науки и технологий РФ

ЗАРУБЕЖНЫЕ ИНВЕСТИЦИИ В ЛПК РФ Состояние и перспективы

имени руководства и коллегии Министерства промышленности, науки и технологий Российской Федерации разрешите выразить глубокую признательность Ассоциации производителей деревообрабатывающего оборудования в Союзе VDMA и Федеральному Министерству экономики и труда Федеративной Республики Германия за предоставленную возможность участия в выставке LIGNA 2003 и выступления на таком представительном форуме.

Леса России являются надежной лесосырьевой базой для развития лесной промышленности. По обеспеченности лесными ресурсами Россия занимает первое место в мире, обладая примерно четвертой частью мировых запасов древесины (82,1 млрд. м³).

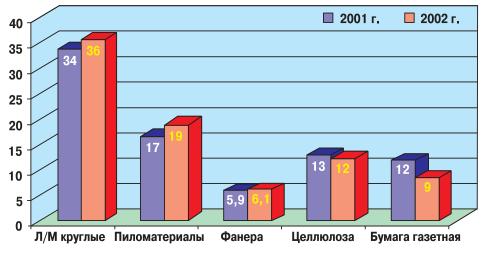
Лесопромышленный комплекс является одним из важнейших секторов экономики России. Предприятия «лесного бизнеса» обеспечивают около 5% общероссийского объема выпуска промышленной продукции и валютной

Заготовкой и переработкой древесины занимается сегодня более 21 000 предприятий с численностью работающих около миллиона человек (7% от численности работающих в промыш-

В лесопромышленном комплексе сохраняется положительная динамика развития производства. За 2002 год выпущено промышленной продукции в объеме 7,9 млрд. долларов США, что на 2,4% больше уровня 2001 года. Основной прирост обеспечен за счет увеличения производства продукции высокой степени переработки: целлюлозно-бумажной продукции – на 5 %, отдельных видов продукции деревообработки (древесных плит, фанеры клееной) - на 7-14%. В то же время производство деловой древесины и пиломатериалов сократилось на 5-8%.

За январь-апрель текущего года лесопромышленные предприятия увеличили производство продукции на 1,9% к соответствующему периоду

Рис. 1 Структура экспорта основных видов лесобумажной продукции в 2001-2002 гг. (в % от валютной выручки)



Валютная выручка от продажи лесобумажной продукции в 2002 году увеличилась по сравнению с предыдущим годом на 9 % и составила 4,5 млрд. долларов США. Доля России в мировой лесной торговле составляет 2,8%, в том числе по бумаге и картону - всего лишь 2,5%. В то же время увеличились по сравнению с 2001 годом объемы продаж лесоматериалов круглых на 15%, и доля доходов от торговли круглыми лесоматериалами в общей валютной выручке составила 36,5% против 34% в предыдущем году (рис. 1).

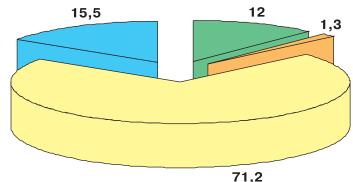
Импорт лесобумажной продукции в Россию ежегодно растет. Только за 2002 год он вырос по сравнению с 2001 годом на 25% и составил 1,9 млрд. долларов США. Как видно на рисунке 2, импортируется в Россию продукция глубокой переработки древесины, что связано с отставанием в развитии мощностей по производству конкурентоспособных видов продукции, таких как мелованная бумага, мебель, древесные плиты, изделия из бумаги и картона.

Минпромнауки России, учитывая тенденции развития лесного сектора экономики в мире, современную ситуацию на рынках лесобумажной продукции и необходимость решения основных проблем отрасли, разработало основные направления развития лесной промышленности на период до 2015 года, которые одобрены Правительством Российской Федерации.

В этом документе определены цели и задачи развития отрасли для удовлетворения потребностей внутреннего рынка в лесобумажной продукции, увеличения ее экспорта, а также обеспечения устойчивого и эффективного развития отечественного лесопромышленного

Анализ мировых рынков лесобумажной продукции показывает, что условия для такого роста производства продукции имеются.

Рис.2 Структура импорта лесобумажной продукции в %



Изделия из древесины

Целлюлоза товарная и бумажная масса

Бумага, картон и изделия из них

Мебель (деревянная)

Основные направления развития лесопромышленного комплекса России предусматривают в период до 2015 года ввод следующих перерабатывающих мощностей (рис. 3):

1. По производству целлюлозы товарной в объеме 4,9 млн. тонн (Для справки: это 5 крупных целлюлознобумажных комбинатов мощностью до 500 тыс. тонн, на что потребуется более 5,0 млрд. долларов США, а также строительство 10 целлюлозно-бумажных заводов мощностью до 250 тыс. тонн с объемом инвестиций более 3,0 млрд. долларов США).

Новые мощности будут размещены в Костромской, Тверской, Кировской, Вологодской областях, Республике Коми, Красноярском, Хабаровском краях и других регионах России.

- 2. По производству бумаги новые мощности составят более 8 млн. тонн (Для справки: для этого необходимо построить более 20 бумажных фабрик мощностью от 200 до 550 тыс. тонн каждая, что потребует более 7.0 млрд. долларов США).
- 3. Прирост новых мощностей по производству картона составит 5,0 млн. тонн (Для справки: это потребует строительства более 20 целлюлозно-картонных предприятий с объемом инвестиций около 3,0 млрд. долларов США).
- 4. На развитие лесозаготовительной и деревообрабатывающей промышленности до 2015 года потребность в инвестициях составит до 7,7 млрд. долларов США при росте объемов производства по лесозаготовкам в 2,4 раза, по деревообработке мощности возрастут в 3,5 раза.

При этом общий объем необходимых инвестиций составит за 15 лет около 30 млрд. долларов США, в том числе на развитие целлюлозно-бумажной промышленности – около 20 млрд. долларов США.

В целом, производство лесобумажной продукции предусматривается увеличить в 2005 году в 1,6 раза по сравнению с 2000 годом, в 2010 году – в 2,7 раза и в 2015 году - в 4 раза.

В 2002 году общий объем инвестиций составил около 18,2 млрд. рублей, из них привлеченных средств 7,1 млрд. рублей. В текущем году

прогнозируется привлечь инвестиций в объеме 24 млрд. рублей, что на 10% больше уровня предыдущего года.

На протяжении последних лет основным источником финансирования инвестиций в лесопромышленном комплексе являлись собственные средства предприятий, формируемые за счёт отчислений от прибыли и амор-

В то же время за последние 4 года прямые иностранные инвестиции в лесопромышленный комплекс России составили лишь 400 млн. долларов США.

Опыт привлечения иностранных инвестиций в деревообрабатывающей промышленности говорит о том, что наиболее охотно иностранный инвестор вкладывает средства в предприятия либо полностью с иностранным капиталом, либо в предприятия с контрольным пакетом акций, принадлежащим иностранному владельцу.

Примерами данной тенденции являются «Чудово RWS» (Новгородская обл.) – лучшее предприятие в отрасли по производству фанеры, в т.ч. ламинированной, тонкого лущеного шпона; «Кроно стар» (Костромская обл.) - завод по производству современных древесных плит (ДСП, МДФ, OSB) более 1 млн. м³ в год; «Пенза Декор» - производство современных высококачественных декоративных текстурных бумаг и облицовочных пленок; «Сыктывкарский фанерный комбинат» - ламинированная большеформатная фанера на экспорт, древесностружечная плита (качество одно из лучших на российском рынке), ОАО «Светогорск» и ОАО «Нойзидлер Сыктывкар» - офисные виды бумаг, «Сегежский ЦБК» - микрокрепированная и крафтмешочная виды бумаг и другие.

Приведённые примеры привлечения иностранных инвестиций свидетельствуют о том, что на данном этапе иностранные компании инвестируют в России средства в сравнительно небольшие проекты, требующие привлечения инвестиций, как правило, до 30-50 млн. долларов США каждый. По нашему мнению, происходит период апробации условий функционирования в России иностранных инвесторов.

Я хотел бы кратко остановиться на комплексе мер государства по созданию условий для значительного увеличения инвестиций, привлекаемых со стороны, в том числе иностранных. К указанным мерам относятся:

1. Снижение до нулевых значений вывозных таможенных пошлин на продукцию глубокой переработки древесины и поэтапное увеличение пошлин на круглые лесоматериалы хвойных

Отмена таможенных пошлин на продукцию глубокой переработки древесины позволит предприятиям за период до 2015 года направить дополнительно на инвестиции около 6 млрд. долларов США, что составляет 22,5 процента от объема инвестиций, необходимых для развития отрасли в период до 2015

2. Государство также будет способствовать созданию условий для внедрения лизинговых операций для

Рис.3 Ввод мощностей и инвестиции

Наименование	Ввод мощностей	2001-	2006-	2011-	2001-
продукции	Инвестиции	2005	2010	2015	2015
Попорад пророжица	млн.куб.м.	47	113	164	324,0
Деловая древесина	млрд. долл.США	0,29	0,7	1,01	2,0
Пиломатериалы	млн. куб.м.	7,0	20	30	57,0
пиломатериалы	млрд. долл. США	0,34	0,71	1,09	2,1
Фацапа	млрд. куб.м.	1	1,5	2,2	4,7
Фанера	млрд.долл. США	0,34	0,55	0,78	1,7
Древесные плиты	млрд. куб.м.	0,8	3,1	4,9	8,8
древесные плиты	млрд. долл. США	0,12	1,13	0,64	1,9
Целлюлоза товарная Бумага	млрд. тонн	0,8	1,9	2,2	4,9
	млрд.долл. США	1,35	3,38	3,87	8,6
	млрд. тонн	1,6	2,8	3,9	8,3
Бумага	млрд.долл. США	1,25	2,49	3,65	7,4
Картон	млрд. тонн	0,9	1,6	2,5	5,0
·	млрд. долл. США	0,51	0,92	1,38	2,8
итого инвестиций	млрд.долл.США	4,21	9,88	12,4	26,5

ускорения обновления парка машин и оборудования в лесопромышленном комплексе

3. Развитие ипотечного кредитования для стимулирования строительства деревянных жилых домов заводского изготовления.

Правительством Российской Федерации утверждена федеральная целевая программа «Социальное развитие села до 2010 года», предусматривающая предоставление средств федерального бюджета на безвозвратной основе на строительство (приобретение) жилья. Это увеличит спрос на продукцию деревообработки (пиломатериалы, фанеру, древесные плиты, деревянные дома заводского изготовления).

4. Реализация пилотного проекта строительства в центральном регионе России целлюлозно-бумажного комбината

Учитывая доступность значительных неиспользуемых запасов низкокачественной древесины и древесины лиственных пород, наличие теплоэнергетических мощностей, водных ресурсов, развитость транспортных систем, обеспеченность трудовыми ресурсами, в Центральной части России намечено в первоочередном порядке приступить к реализации пилотного проекта строительства целлюлозно-бумажного комбината в п. Нея Костромской области производительностью 500 тыс. тонн целлюлозы и 410 тыс. тонн высококачественных печатных видов бумаг. Ввод в действие мощностей позволит обеспечить импортозамещение на 320-350 млн. долл. США ежегодно.

В настоящее время подготовлен проект постановления Правительства Российской Федерации по созданию условий для строительства этого объекта через концессию лесного фонда для гарантии обеспечения предприятия лесосырьем.

5. Мы ведем также работу по привлечению иностранных инвестиций в рамках деятельности межправительственных комиссий по экономическому и научно-техническому сотрудничеству.

Регулярные встречи членов рабочих групп межправительственных комиссий приносят определенные результаты.

Так, например, китайская сторона высказала заинтересованность в принятии участия в создании целлюлознобумажного предприятия в Хабаровском крае мощностью 500 тыс. тонн сульфатной целлюлозы в год; в Томской области – предприятия по заготовке и переработке древесины; в Амурской области – по заготовке древесины.

Имеются намерения финляндских фирм о строительстве пяти лесопильных заводов в Европейской части России. На переговорах в Минпромнауки России высказана заинтересованность

концерна «СтораЭНСО» (Финляндия) в строительстве Нейского целлюлознобумажного комбината в Костромской области

Достигнута договоренность о строительстве в Республике Башкортостан с участием Австрийской Республики целлюлозно-бумажного комбината по производству до 100 тыс. тонн целлюлозы по варке и 80 тыс. тонн высококачественной офсетной бумаги. Предполагаемый объем инвестиций по этому проекту – 63,5 млн. евро.

6. Снижение ввозных таможенных пошлин на импортное технологическое оборудование, запасные части, узлы и механизмы для лесопромышленного комплекса, аналоги которых не выпускаются в России.

Указанная мера позволит снизить затраты на приобретение импортных машин и оборудования, а также ускорить импортозамещение ввозимой лесобумажной продукции.

7. Создание благоприятного инвестиционного климата государство предусматривает и за счет мер в области налоговой политики. Это – режим налоговых льгот, принятие закона «Об особых экономических зонах» и устранение административных барьеров (упрощённый порядок регистрации компании, въезда иностранных инвесторов, гарантии от изменения законодательства и т.д.).

Повышение прозрачности бизнеса в результате внедрения практики корпоративного управления, соответствующей мировым стандартам и требованиям инвесторов, также будет способствовать повышению инвестиционной активности.

Необходимо отметить, что проводимая финансовая и промышленная политика уже в настоящее время позволила продвинуть вперед вовлечение иностранного капитала в деревообрабатывающую промышленность.

Наиболее крупными иностранными инвесторами в 2002 году являлись:

- швейцарская фирма «Кроно Холдинг»

 строительство совместного с администрацией Костромской области предприятия по выпуску древесностружечных плит ООО «Кроностар» (г. Шарья) мощностью 150 тыс. м³ 50 млн. евро;
- финский концерн «УМП Кюммене»

 строительство лесопильного предприятия «Пестово-Нова» (Новгородская обл.) мощностью 185 тыс. м³ 30 млн. долл. США и расширение фанерного комбината «Чудово-РВС» (Новгородская обл.) по выпуску 10 млн. м² тонкого шпона 12 млн. долл. США:
- канадская фирма «Вэстар Инвестмент Лимитед» начало строительства лесопильного завода мощностью 185 тыс. м³ (Республика Карелия) 5 млн. долл. США.

Предполагается, что в 2003 году объем иностранных инвестиций в деревообрабатывающую промышленность увеличится и составит более 500 млн. долларов США.

В заключение, разрешите, уважаемые дамы и господа, выразить уверенность в том, что нынешний форум послужит делу дальнейшего развития лесопромышленного комплекса России с участием ведущих фирм Западной Европы.



С 21 по 23 мая во Дворце спорта «Юбилейный» (г. Тверь) была развернута экспозиция 6-й специализированной выставки «Эксполес-2003».

ЭКСПОЛЕС



рганизаторы выставки: Государственная лесная служба Главного управления природных ресурсов и охраны окружающей среды по Тверской области, Союз лесопромышленников и лесоэкспортеров Тверской области; Акционерное общество «Экспо Тверь».

Выставка «Эксполес» призвана содействовать развитию предприятий лесного комплекса, способствовать продвижению их продукции на рынке, расширению круга партнеров и клиентов, продемонстрировать новейшие технологии, оборудование, технику, инструмент, оснастку для предприятий лесной и деревообрабатывающей промышленности.

В выставке «Эксполес-2003» принимали участие более 40 предприятий Тверской, Московской, Ленинградской, Калужской, Владимирской, Новгородской, Псковской, Омской, Минской, Хмельницкой и других областей России, Украины и Белоруссии.

Они представляли в Твери современное деревообрабатывающее оборудование, дереворежущий инструмент, оснастку, лесозаготовительную и лесохозяйственную технику, сушильные камеры, котлы и тепловентиляторы, работающие на деревоотходах, строительные изделия из древесины, столярные изделия, минитехнику для с/х и коммунальных работ, пиломатериалы, услуги по озеленению территорий, приспособления для ухода за парком и садом и многое другое.

Предприятия Твери и Тверской области составили 50% экспонентов выставки. 1/3 участников «Эксполеса-2003» впервые принимали участие в специализированной лесной выставке, проводимой ОАО «ЭкспоТверь».

21 мая главный лесничий Государственной лесной службы ГУПР по Твер-

ской области Барышков Валерий Викторович провел семинар «Лесные ресурсы Тверской области и предложения по их использованию»

Широчайший спектр современного деревообрабатывающего оборудования представили на выставке «Савеловский завод деревообрабатывающего оборудования» из г. Кимры, ОДО «Технолессервис» (г. Дзержинск, Минская обл.), а также тверские торговые компании ООО «Еврохольц» и «Станкомаш».

Современную лесохозяйственную и лесозаготовительную технику продемонстрировали ОАО «Великолукский завод «Лесхозмаш» (Псковская обл.), ООО «Интер-профит» (г. Тверь), рукава высокого давления для лесозаготовительной техники – ООО «Комплекс-ТЭЗ» (г. Тверь).

Минитехнику для сельскохозяйственных и коммунальных работ, снегоуборщики, мотокультиваторы, газонокосилки впервые в Твери представило Омское моторостроительное объединение им. Баранова.

Разнообразный инструмент для обработки древесины предложили ООО «Производственно-торговая компания «Диамант» (г. Тверь), ЧП Ивков В. А. (г. Тверь), фирма «Домовой» (г. Тверь), ООО «Интер-профит» (г. Тверь).

Услуги по заточке, разводке, ремонту, сварке ленточных пил, производству ленточнопильного полотна впервые в Твери предложил ООО «Техноспецинструмент» (г. Владимир); разнообразные фрезы, приспособления для снятия коры со стволов деревьев – ООО «Висняк» (Украина, Хмельницкая обл.); специализированные установки, позволяющие увеличить срок службы любого инструмента в 3-8 раз – ООО «ПЭЛМ Подольск» (Московская обл.).

Сушильные камеры для древесины, котлы, котельные и тепловентиляторы на деревоотходах демонстрировали ООО «Лесная теплоэнергетическая компания» (г. Тверь), ЗАО «Биотек» (г. Тверь).

Готовую продукцию деревообработки, а именно пиломатериалы, столярные и погонажные изделия, строительные конструкции из древесины торговым и строительным организациям готовы предложить деревообрабатывающий завод ОАО «Дискавери-Агрострой» (г. Тверь), ОАО «Деревообработчик» (г. Западная Двина), «Жарковский ДОК», «Вышневолоцкийлеспромхоз», «Максатихинский лесопромышленный комбинат», а срубы домов и бань – ООО «Арт-Вуд» (г. Вышний Волочек).

Евроокна из сосны, дуба, лиственницы впервые в Твери представили ЗАО «Авангард-строй» (Московская обл.), а межкомнатные деревянные двери – ООО «Дом-сервис» (Новгородская обл. г. Боровичи).

Выставку посетили руководители и ведущие специалисты предприятий лесопромышленного и строительного комплексов Тверской, Московской, Белгородской, Псковской, Саратовской, Рязанской областей, Санкт-Петербурга, Тулы, Нижнего Новгорода, представительств Латвии, Канады, Испании.

97% экспонентов намерены и в следующем году приехать на эту выставку.

На церемонии закрытия 6-й специализированной выставки «Эксполес» все участники выставки были награждены дипломами ОАО «Экспо Тверь».

Помимо этого, дипломами журнала «Наша мебель» были отмечены ОАО «ЭкспоТверь», «Савеловский завод деревообрабатывающего оборудования» (г. Кимры, Тверская обл.), ОДО «Технолессервис» (г. Дзержинск, Минская обл.), ООО «Еврохольц» (г. Тверь), ООО «Станкомаш» (г. Тверь).

Добро пожаловать в Тверь на 7-ю специализированную выставку «Эксполес»!



На пять дней, с 26 по 30 мая, весь деревообрабатывающий промышленный мир переехал в Германию, в город Ганновер, где с 1975 года в очередной раз прошла международная выставка **ЛИГНА ПЛЮС**. Там, под крышами 14 павильонов (из 36 павильонов Выставочного Комплекса «Deutsche Messe AG») и на площади под открытым небом, для того, чтобы продемонстрировать свои достижения, разработки, оборудование и материалы, собралось 1 720 участников со всего света. Посетили выставку более 100 000 человек.



НАУМЧУК Юлия

О ВЫСТАВКЕ ЛИГНА ПЛЮС – 2003 говорит весь мир

У РОССИИ – БОГАТОЕ **ЛЕСОПРОМЫШЛЕННОЕ** БУДУЩЕЕ

С 1999 года Выставочное объединение «РЕСТЭК» при поддержке Правительства Российской Федерации организует на выставке коллективные российские разделы. Активную организационную поддержку оказывает Министерство промышленности, науки и технологий Российской Федерации.

За прошедшие годы на коллективных стендах России представили свою продукцию более 100 ведущих предприятий деревообрабатывающей промышленности. Свыше 200 – принимали участие в выставке в составе российских делегаций. Среди участников были такие крупнейшие российские компании, как: Илим Палп Энтерпрайзз, Северо-Западная лесопромышленная компания, Свеза-лес, Зеленодольский фанерный комбинат, ФГУП «Электрохимический завод» и многие другие. С 2001 года в рамках российского коллективного стенда национальную экспозицию представляет Республика Карелия.

География участников постепенно расширяется, и в нынешнем году на ганноверской выставке показала себя Вологодская область. Также на ЛИГНУ ПЛЮС приехали представители Иркутской и Томской областей, Красноярского края, Костромской области.

ООО «Лахденпохский фанерный комбинат БУМЭКС»; ФГУП «Производственное объединение «Электрохимический завод», Онежский тракторный завод и другие.

Российскую официальную делегацию возглавил заместитель Министра промышленности, науки и технологий РФ С.Г. Митин.

27 мая в Германии на самом высоком уровне прошла презентация российского раздела. Со словами приветствия выступили: заместитель министра промышленности, науки и технологий РФ, руководитель российской делегации С.Г. Митин, генеральный директор ФГУП «Государственный научный центр лесопромышленного комплекса» В.Г. Сарайкин, заместитель премьер-

выставках является прекрасной возможностью для создания и развития взаимовыгодных контактов с ведущими зарубежными компаниями. Это вносит весомый вклад в развитие и укрепление позиций отечественной промышленности на мировом рынке.

После презентации прошел брифинг, на котором Заместитель Министра промышленности, науки и технологий РФ С.Г. Митин ответил на вопросы жур-

Представители Министерства промышленности, науки и технологий РФ встретились с руководителями Европейской Федерации производителей деревообрабатывающего оборудования «EUMABOIS» и входящих в ее состав ведущих зарубежных ассоциаций.

Состоялись встречи с президентом одной из крупнейших немецких компаний-производителей деревообрабатывающего оборудования «Зимпелькамп», с руководством компании «Нотад». В процессе переговоров обсуждался вопрос сотрудничества российских предприятий лесопромышленного комплекса с ведущими европейскими деревообрабатываюшими компаниями.

Результатом прошедших переговоров стали заключенные контракты. В частности, в этом году ОАО «Онежский тракторный завод» (один из участников коллективной экспозиции ВО «РЕС-ТЭК») и немецкая компания «Hohenloher Spezial-Maschinenbau» GmbH & Co 3aключили договор о сотрудничестве и совместной деятельности.

Российские организаторы также постарались разнообразить программу презентации своей страны и отдельных регионов. Поэтому одним из важных направлений работы российских компаний в рамках коллективной экспозиции стали околовыставочные мероприятия.

В рамках выставки прошел российско-германский форум «Инвестиционная привлекательность российского лесопромышленного комплекса». На нем выступили ведущие российские и немецкие ассоциации, союзы, научные объединения и предприятия. Участники обсудили актуальные проблемы

лесопромышленного комплекса и возможности сотрудничества двух стран - России и Германии.

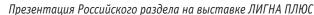
Прозвучали доклады: «Динамика развития поставок деревообрабатывающего оборудования в Россию» Президента Ассоциации производителей деревообрабатывающего оборудования в Союзе VDMA Дитера Зимпелькампа, «Зарубежные инвестиции в ЛПК РФ: состояние и перспективы» заместителя Министра промышленности, науки и технологий РФ Митина С.Г., «Развитие законодательной базы в ЛПК РФ» Председателя Комитета по природным ресурсам и природопользованию Государственной Думы Федерального Собрания РФ Белякова А.С. и многие

Например, из российских докладчиков, Председатель Совета Директоров ООО «РегионСтрой» Михаил Владимирович Афанасьев рассказал об инвестиционном проекте своей компании, которая с 2000 года занимается малоэтажным загородным домостроением на собственной производственной базе в Ленинградской области. Он обратил внимание на то, что, несмотря на возрастающий спрос, на рынке практически отсутствует предложение недо-

рогих малоэтажных загородных домов из-за того, что у производителей нет технологий поточного производства, и комплекты домов собираются вручную с использованием простых технологий. ООО «РегионСтрой» разработало проекты и начало выпуск домов по трем основным категориям: типовые загородные дома сезонного проживания, быстровозводимые панельные дома постоянного проживания и индивидуальные загородные коттеджи. В связи с этим, на форуме компания обратилась к потенциальным инвесторам с предложением инвестировать в этот беспроигрышный проект. Выступление не осталось незамеченным.

Другой российский представитель В.В. Амалицкий выступил с докладом на актуальную тему сертификации деревообрабатывающего оборудования в России. Как известно, в нашей стране сертификация превратилась в строгую систему, и еще идет процесс ее совершенствования и гармонизации с международной нормативной документацией. И пока существует перечень оборудования, которое независимо от наличия сертификатов серии ISO 9000 или СЕ должно пройти обязательную сертификацию по системе ГОСТ Р. Доклад-





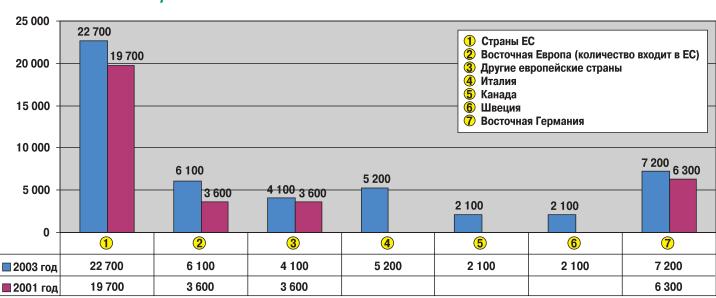




Заключение договора о сотрудничестве



Статистика иностранных посетителей



чик наглядно пояснил различия между российской и европейской системами сертификации и подробно рассказал о процедуре получения ГОСТа будущим иностранным партнерам.

Председатель совета директоров ОАО «Карелия ДСП» представил слушателям историю своей компании, осветил основные проектные работы предприятия по установке линии ламинирования, монтаж-наладке и пуско-наладке. Кроме того, он предложил поделиться своим опытом в оказании консультационных услуг по реализации крупных инвестиционных проектов.

Форум стал бесценным опытом сотрудничества российских компаний с иностранными коллегами.

Выставка ЛИГНА ПЛЮС – одно из важнейших событий в календаре российских лесопромышленников.

Следом с 14 по 18 октября в Санкт-Петербурге состоится Международный Лесопромышленный Форум – одно из

■ Лесопильные заводы

самых представительных и масштабных конгрессно-выставочных мероприятий в отечественном лесном комплексе.

ВСЕ ФЛАГИ В ГОСТИ К «ЛИГНА ПЛЮС»

В этом году в Ганновере были представлены компании Германии, Австрии, Швейцарии, Испании, США, Китайской Народной Республики, России, Тайваня, стран Азии.

Организаторы, участники и посетители выставки единогласно заявили, что ведущая всемирная выставка лесоводческой и деревообрабатывающей промышленности превзошла все ожидания.

Динамика роста численности иностранных посетителей по сравнению с 2001 годом – налицо: в этом году на нее приехало 43 500 гостей, а два года назад – 40 758, и это притом, что дело-

вая активность в мире сбавила темпыиз-заугро- зы распространения атипичной пневмонии, а некоторые страны претерпели экономический кризис.

Компании расположились на огромной выставочной площади (131782 м²), и многие из них уже в первые дни работы выставки заключили выгодные контракты, а другие прогнозируют на

ближайшее время послевыставочный подъем продаж.

Международное значение выставки ЛИГНА ПЛЮС оценили руководители высшего звена, топ-менеджмент, поэтому многие директора и управляющие приехали лично в Ганновер, чтобы сразу самим выбрать своих новых партнеров и заключить соответствующие договора.

Немецкий производитель деревообрабатывающих систем IMA Klessmann GmbH рассказал о потенциальном клиенте, который после первого дня работы ЛИГНЫ ПЛЮС самолетом доставил семерых техников из Москвы для оценки ими оборудования, производящего корпусную мебель. «Все что нам теперь остается – это обговорить условия доставки», – заключил менеджер по маркетингу Вульфганг Клеммт.

Другой немецкий производитель оборудования также остался доволен выставкой: «Дни, когда компании присылали сотрудников просто осмотреться, – остались в прошлом».

Начальник маркетинга одной немецкой компании Томас Шмитс понял суть выставки ЛИГНА ПЛЮС: он пояснил, что клиенты его компании из стран Юго-Восточной и Восточной Европы, Ближнего Востока, Ирана и Турции, связь с которыми была налажена через предыдущую выставку ЛИГНА ПЛЮС – 2001, возобновили контакт на нынешней. А установить контакт с такими покупателями другим способом непросто.

Неудивительно, что уже 80% фирмучастниц заявили о своем желании участвовать в ЛИГНА ПЛЮС – 2005.

Интересно, что более 42% гостей выставки по их словам, не посещали других производственных ярмарок, и это значительно повышает эффективность выставки ЛИГНА ПЛЮС.

ВЫСТАВКИ БЫВАЮТ РАЗНЫЕ....

Характерной чертой выставки ЛИГНА ПЛЮС – 2003 стала обширная вспомогательная программа: специальные показы, семинары, конференции, международные сетевые форумы.

Более 500 участников собрали обширные празднования под лозунгом «Будущее плотничества - образы 21 века». Также была устроена презентация деревянных конструкций, где центром внимания стали два дома, полностью изготовленные из дерева. Один из сотрудников инженерной фирмы с гордостью заявил, что выставочные дома оставили яркие впечатления, а также развеяли – где это требовалось - любые сомнения по поводу качеств дерева как строительного материала. Союзный председатель Берлинской Ассоциации мастеров-плотников отметил, что его коллегам удалось убедить домовладельцев, строителей и архитекторов в универсальности дерева, в его годности к использованию в строительстве многоэтажных зданий, гимнастических залов и других помещений. Ведь дерево так полезно для здоровья человека! Поэтому немалый интерес вызвала демонстрация возможных путей использования дерева в оформлении интерьера. Идея подачи изделий в их естественном окружении, как например, в ванной или на кухне, имела большой спрос.

Результатом мероприятия стало подписание «Немецкая Конвенция производителей деревянных конструкций 2003».

На другой экспозиции, проходившей впервые, под названием «Энергия дерева», которая была приурочена к Ганноверскому заседанию Государственного министерства земледелия, были показаны новейшие разработки в сфере восстановления энергетического запаса. Там было доказано, что дерево - это современное топливо с многообещающим будущим. К тому же, в отличие от ископаемого топлива, оно безопасно с точки зрения охраны окружающей среды: при его сгорании выделяется сбалансированный СО₂, в котором заключается огромный маркетинговый потенциал естественного

Представитель Немецкого совета лесничества Рейнер Хофман с радостью отметил, что цель выставки – привлечение внимания к экологическим возможностям в сфере лесной индустрии – была достигнута и добавил: «Нет другой такой профессиональной ярмарки в Германии, которая бы удовлетворяла наши потребности в информационной поддержке».

МОЛОДЫМ ВЕЗДЕ ДОРОГА...

Особое внимание на выставке ЛИГ-НА ПЛЮС было уделено привлечению новичков в лесную индустрию. Форум «Карьеры в дереве» под управлением Общества немецких производителей деревообрабатывающего оборудования пользовался особым успехом. Опытные специалисты и менеджеры предлагали свои услуги в разработке карьеры и старались, чтобы посещение выставки оказалось полезным опытом для тех, кто недавно заинтересовался лесопромышленной отраслью.

По традиции организаторы из «Дойче Мессе АГ» организовали благотворительный фонд под лозунгом «Поддержим новые таланты» и фонд «Квалификации лесничества». В этом году победителю был преподнесен чек на сумму 10 тысяч евро.

«ЭТА ВЫСТАВКА ДЕЙСТВИТЕЛЬНО БЫЛА ЗАМЕЧАТЕЛЬНА....»

Много положительных отзывов выразили участники ЛИГНЫ ПЛЮС из разных стран мира. «Это поразительно, здесь столько всего, что радует глаз. Всякий, кто любит и ценит дерево, получит огромное удовольствие от этой выставки», – поделился мнением один специалист из Баварии.

Наши соотечественники и представители работающих на российском рынке зарубежных предприятий также высказали свои впечатления:

«Выставка ЛИГНА ПЛЮС в глазах человека впервые побывавшего на ней, впечатляет, прежде всего, своим раз-











Сферы деятельности компаний участников







махом и организованностью. Удобство для посетителей наблюдалось во всем: проживание, транспорт, выставочный сервис. Наиболее ценным на данной выставке стало непосредственное общение представителей лесопромышленного комплекса и лесного бизнеса России со своими коллегами из других стран. Это общение не заканчивалось традиционными рукопожатиями и обменом визиток — в ряде случаев были подписаны контракты и протоколы о намерениях. Особенно запомнился российско-германский форум», — отметил российский инженер Б.А. Иванов.

«Международная выставка деревообрабатывающего оборудования, проходящая в Ганновере, традиционно привлекает внимание специалистов станкоторговых фирм и деревообрабатывающих производств. На ней всегда можно ознакомиться с новыми технологическими решениями и увидеть новую технику.

В этом году мы смогли ознакомиться с лесозаготовительной техникой, с новыми технологиями домостроения. Особый интерес вызвал форматно-раскроечный станок фирмы «ALTENDORF» и салон фирмы «GRIGGIO», занявший площадь свыше трехсот метров.

Одной из новинок фирмы «GRIGGIO» был форматно-раскроечный станок с





принципиально новой системой направляющих. Сама выставка прошла на высоком уровне и, как мне кажется, все ее участники остались довольны», генеральный директор СТФ «Славянский двор» Завадский Александр Владимирович.

«LIGNA plus» – очень представительная, полезная выставка с большим числом интересных стендов. Благодаря ей мы нашли партнеров по поставке упаковочного оборудования новых направлений. А также провели демонстрацию оборудования для покупателей и потенциальных клиентов, которые были представлены в основном руководящим составом предприятий.

В организации выставки можно отметить высокий уровень с единственным пожеланием – проработать маршруты переезда от стенда к стенду, т.к. пробег на большие расстояния отнимает слишком много необходимого времени», — Валерий Рыжков, региональный представитель компании SPECTA по Сибири.

«На стенде нашей компании «Valutec» постоянно работали четыре сотрудника, включая меня. Я считаю, что это выстав-ка стала для нас настоящим успехом. Мы заключили два договора: с компанией «Stora Enso Timber Kitee» (Финляндия)

тор «Valutec OY».

на поставку сушильной камеры OTC и компанией «Nordana Tra» (Швеция) на поставку трех камерных сушилок. Должен отметить большой интерес к технологии ThermoWood у посетителей из странцентральной Европы. Мы также встречались с российскими делегациями, например, из компаний «Илим Палп» и «Усть-Илимск» для предметных переговоров», – Илари Ниитюмяки, дирек-

Генеральный директор ЗАО «ПК Пилатэкс» В.В. Зайцев в первый раз принял участие в ЛИГНЕ ПЛЮС и вот его мнение: «Направление продаж производимого нами инструмента - это Россия и страны СНГ. Помимо этого мы ведем взаимовыгодное сотрудничество с французской фирмой MFLS FOREZIENNE, являющейся ведущим производителем лесопильного инструмента в Европе и поставляющей его в более 70 стран мира. Меня приятно удивило то, что я встретил там немало своих партнеров из стран СНГ. Я считаю, что выставка не только один из способов продвижения своего товара на рынке, но и метод эффективной коммуникации между фирмами».

В свою очередь менеджер по экспорту вышеупомянутой французской компании Жан-Филипп Вашер отметил все возрастающее количество участников и посетителей из России: «На выставке ЛИГНА ПЛЮС были представлены многие лесопильные заводы из разных регионов Российской Федерации. Они приехали с простой целью – усовершенствовать свои технологии. Дерево – без сомнений, важнейший ресурс для быстрого развития российской экономики».

Нельзя с этим не согласиться. Поэтому надо надеяться, что на следующей выставке в Ганновере наших отечественных производителей будет намного больше. А наш журнал будет продолжать знакомить иностранных коллег с опытом российских компаний.

Следующая выставка ЛИГНА ПЛЮС состоится в 2005 году и пройдет со 2 по 6 мая в Ганновере.

Выставочное Объединение «РЕСТЭК» по традиции организовывает российский коллективный стенд и приглашает всех тех, кто еще не представил свой город, область, республику принять участие в составе российской делегации.

Международная специализированная выставка «Технодрев» пройдет с 14 по 18 октября 2003 года в Санкт-Петербурге в рамках пятого Международного Лесопромышленного Форума.

При поддержке Европейской Федерации «EUMABOIS»

ТЕХНОДРЕВ Технологии, оборудование и инструмент для деревообрабатывающей и мебельной промышленности

Дновременно в выставочном комплексе Ленэкспо в Гавани откроются специализированные выставки «WoodPulpExpo» – продукция предприятий лесопромышленного комплекса и целлюлозно-бумажных производств, «Загородное домостроение», а также

две мебельные выставки.
А в Ленинградской области на 64 км трассы Скандинавия (Е-18) начнет свою работу международная специализированная выставка «Интерлес» – технологии и оборудование для лесного хозяйства, лесозаготовки и первичной обработки древесины в лесу.

Здесь будут представлены:

- стационарное лесопильное оборудование;
- станки для деревообрабатывающей промышленности;
- станки для производства мебели;
- заточное оборудование;
- инструменты и оснастка для деревообрабатывающего оборудования;
- сушильное оборудование;
- оборудование для производства фанеры и плит;
- оборудование для переработки древесных отходов;
- пневмотранспортное оборудование:
- конвейеры и насосы;
- новые разработки отрасли.

В этом году выставка «Технодрев» пройдет при поддержке Европейской федерации производителей деревообрабатывающего инструмента «EUMABOIS».

Целый павильон (1 000 м²) займет итальянская ассоциация производите-

лей деревообрабатывающего оборудования и инструмента «ACIMALL».

Также будет представлен национальный стенд финских компаний. Свое участие в выставке подтвердила французская ассоциация SYMAP.

Заявки на участие в выставке подали уже такие крупные компании, как: «Фаэтон», «Дюкон», Biesse, ТД «Базис», «МДМ-Техно», «Глобал Эдж», «Астро», «Эмитимаш», Weinig AG, EWD, «Негоциант-инжиниринг» и многие другие.

Участники и посетители выставки смогут поучаствовать и в конгрессной программе Форума – конференциях, круглых столах и семинарах по вопросам стратегии развития деревообрабатывающей отрасли, привлечения инвестиций в лесопромышленный комплекс, экспортного и налогового регулирования в лесопромышленном комплексе, технического переоснащения деревообрабатывающих производств и многих других.

На конференции «Инновационные технологии в деревообработке» будут обсуждаться следующие проблемы:

- анализ перспектив роста объемов производства в мебельной и деревообрабатывающей промышленности в контексте целевых параметров, определенных Президентом и Правительством Российской Федерации;
- инновации в оборудовании для первичной и вторичной обработки древесины;
- сравнительный анализ конкурентных преимуществ зарубежного оборудования и инструмента;

- технологии и оборудование для производства плитных материалов;
- сервисное обслуживание и кадровое сопровождение новых технологий

 безусловные конкурентные преимущества компаний – поставщиков оборудования.

Также в рамках выставки пройдут практические семинары.

Очень интересна и конкурсная программа выставки. В 2002 году впервые состоялось вручение премии в области деревообрабатывающего оборудования, технологий глубокой переработки древесины и оборудования для производства мебели «Золотая фреза».

Форум пройдет при поддержке Полномочного представителя Президента Российской Федерации в Северо-Западном федеральном округе, Министерства промышленности, науки и технологий Российской Федерации, Правительства Ленинградской области, Администрации Санкт-Петербурга, Конфедерации объединений, предприятий и организаций лесопромышленного комплекса в Северо-Западном федеральном округе.

Официальный координатор Форума – Выставочное Объединение «Рестэк».

Приглашаем Вас принять участие в VII Международной специализированной выставке «Технодрев».

Opekomumem:
m.: (812) 320-96-84, ф.: 320-80-90,
e-mail: tekhnodrev@restec.ru,
home page: www.restec.ru/interles
Руководитель выставки:
Авдашкевич Игорь Александрович





Премия является независимой и присуждается десяти руководителям предприятий лесопромышленного комплекса на основе отраслевых рейтингов профессионализма российских менеджеров, созданных Ассоциацией Менеджеров России.

КОНКУРСНАЯ ПРОГРАММА ФОРУМА

Премия «Лидер российского бизнеса в ЛПК»

ремия учреждена Оргкомитетом Лесопромышленного Форума при поддержке Ассоциации Менеджеров России. Премия «Лидер Российского бизнеса» служит знаком признания профессионализма менеджеров отрасли.

В оценке профессиональных качеств руководителей российских компаний ЛПК принимают участие 215 экспертов, представляющих крупнейшие российские компании, ведущие инвестиционные, консалтинговые и экспертные организации, а также органы федеральной и региональной власти и профессиональные деловые объединения.

Объективность процесса сбора и обработки информации в ходе работ в рамках программы «Рейтинги профессионализма российских менеджеров» подтверждена заключением международной аудиторской компании Deloitte & Touche.

Рейтинги, методика их определения и состав независимого экспертного совета публикуется в газете «Коммерсант» и на Интернет-сайте Ассоциации менеджеров России www.amr.ru.

Церемония награждения лауреатов Премии состоится 14 октября в 20.00 в Екатерининском зале Таврического дворца.

ПРЕМИЯ «ЖЕЛЕЗНЫЙ ДРОВОСЕК»

Премия «Железный дровосек» является ежегодным знаком признания достижений в области технологий и оборудования для лесного хозяйства, лесозаготовки и первичной обработки древесины. Премия вручается лучшим образцам продукции и услуг по результатам оценки высококвалифицированного экспертного совета по номинациям:

- инновации в технологии лесозаготовки: инновации в области комплексного использования древесины:
- инновации в технологии лесного маши-
- баланс цены и качества в области лесных технологий:
- успехи в развитии и применении ресурсосберегающих технологий.

Премия «Железный дровосек» учреждена при поддержке: Департамента промышленной и инновационной политики в ЛПК Минпромнауки РФ, Правительства

Ленинградской области. Конфедерации объединений, предприятий и организаций ЛПК в Северо-Западном федеральном округе, Ассоциации организаций лесного машиностроения РФ «РОСЛЕСМАШ». Союза Лесопромышленников Ленинградской области, СПбГЛТА, ВО «РЕСТЭК».

Соискателями Премии могут быть предприятия-изготовители и поставщики оборудования для лесного хозяйства, лесозаготовки и первичной обработки, а также дилеры и дистрибьюторы торговых марок и организации, которые ориентируют свою деятельность на содействие становлению и развитию лесного комплекса России.

Церемония награждения лауреатов Премии состоится на выставке «Интерлес» (конгрессно-выставочный центр лесного комплекса в Ленинградской области, п. Огоньки, трасса «Скандинавия» (Е-18), 64 км).

«ПРЕМИЯ IFEР»

Премия IFEP является ежегодным знаком признания достижений субъектов рынка России в области производства и поставки высококачественной мебели, комплектующих и фурнитуры. Премия вручается лучшим образцам продукции и услуг по результатам оценки высококвалифицированного экспертного совета по номинациям:

- творчество и новаторство в коллекции мягкой мебели;
- технологичность коллекции корпусной
- новейшие материалы, фурнитура и комплектующие для производства мебели; удачный дебют;
- оригинальность экспозиции.
- лучшие достижения в области маркетинга
- лучшая торговая сеть.

Премия IFEP учреждена при поддержке: Департамента промышленной и инновационной политики в ЛПК Минпромнауки России. Администрации Санкт-Петербурга, Ассоциации предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности РФ, Союза предприятий и работников мебельной и деревообрабатывающей промышленности Северо-Запада, Государственного научного центра ЛПК, Санкт-Петербургской Художественно-промышленной академии, СПбГЛТА, BO «PECTЭK».

Соискателями Премии могут быть предприятия-изготовители мебели, комплектующих и фурнитуры, предприятия розничной торговли, а также дилеры и дистрибьюторы торговых марок и организации, которые ориентируют свою деятельность на содействие становлению и развитию мебельного

Церемония награждения лауреатов Премии состоится на выставке «Петербургский мебельный салон - IFEP»

ПРЕМИЯ «ЗОЛОТАЯ ФРЕЗА»

Премия «Золотая фреза» – ежегодный знак признания достижений в области производства и поставки оборудования и технологий деревообработки. Премия вручается лучшим образцам продукции и услуг по результатам оценки высококвалифицированного экспертного совета по номинациям:

- инновации в оборудовании и технологиях деревообработки и мебельного производства;
- баланс цены и качества в оборудовании деревообработки.
- новые виды комплектующих и инструмента для деревообрабатывающего оборудования;
- особый вклад в развитие деревообрабатывающей промышленности России;
- успехи в развитии и применении экологически чистых технологий

Премия «Золотая фреза» учреждена при поддержке: Департамента промышленной и инновационной политики в Лесопромышленном комплексе Минпромнауки России, Администрации Санкт-Петербурга, Государственного научного центра ЛПК, Конфедерации объединений, предприятий и организаций лесопромышленного комплекса в Северо-Западном федеральном округе, Ассоциации предприятий мебельной и деревообрабатывающей промышленности России, Союза предприятий и работников мебельной и деревообрабатывающей промышленности Северо-Запада, СПбГЛТА, ВО «РЕСТЭК».

Соискателями Премии могут быть предприятия-изготовители оборудования и технологий деревообработки и комплектующих, а так же дилеры и дистрибьюторы торговых марок и организации, которые ориентируют свою деятельность на содействие становлению и развитию деревообрабатывающей отрасли России.

Церемония награждения лауреатов Премии состоится на выставке «Технодрев»

Повопросамучастия в профессиональных смотрах и конкурсах обращаться:

ВО «Рестэк» тел.: (812) 320-96-90, факс: (812) 320-80-90 e-mail: forum@restec.ru Http://www.restec.ru/forum







В рамках V Международного Лесопромышленного Форума

WoodPulpExpo 2003

14-18 ОКТЯБРЯ

Специализированная выставка продукции предприятий лесопромышленного комплекса и целлюлозно-бумажных производств

Место проведения:

Санкт-Петербург, выставочный комплекс «Ленэкспо» в Гавани, Павильон №5

Организатор:



Тел. (812) 320-9684, Факс (812) 320-8090 E-mail: lespromo@restec.ru ОБЪЕДИНЕНИЕ http://www.restec.ru/interles

Информационные спонсоры:













СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА МАШИН И ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ЛЕСНОГО хозяйства, деревообрабатывающей И МЕБЕЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

СЕНТЯБРЯ









Генеральный информационный спонсор:

JEPEB® : SPOSHIN

Информационный партнер:





Организаторы: АККО Интернешнл Министерство промышленной политики Украины Государственный комитет лесного хозяйства Украины

Место проведения: Выставочный Центр «АККО Интернешнл» Киев, пр-т Победы, 40-Б Тел./ф.: +38 044 456 3804 E-mail:acco@acco.kiev.ua www.acco.com.ua











- архитектура, проектирование, строительные услуги;
- строительное оборудование и технологии;
- инструмент, инвентарь, оснастка;
- строительные, отделочные, кровельные и изоляционные материалы;
- металл и металлоконструкции
- деревянные строительные конструкции;
- двери, окна, перегородки;
- декоративные элементы интерьера;
- сантехника, осветительное оборудование;
- вентиляционное и отопительное оборудование.
- оборудование для производства стройматериалов и изпелий
- строительная и дорожная техника;

В программе: конференции, семинары.

Организаторы:

Администрация Приморского края. ООО "Дальэкспоцентр"

При поддержке:

Госстрой России, РААСН

г. Владивосток

За справками обращаться:

690090, г. Владивосток, а/я 255, ул. Алеутская, 45а, каб.618 Телефакс: (4232) 40-00-80, 30-04-18 E-mail: Dalexpo@marine.su





ОАО «ПЕТРОЛЕСПОРТ»

КРУПНЕЙШИЙ НА СЕВЕРО-ЗАПАДЕ ОПЕРАТОР ЛЕСНЫХ ГРУЗОВ



Второй по величине порт в акватории Санкт-Петербурга, работающий 365 дней в году 24 часа в сутки



Ведущий таможенный терминал Северо-Западного округа РФ (награжден ДГУП «РОСТАМОЖИНФОРМ»)



Современный контейнерный терминал:

- Пропускная способность 120 000 TEU в год;
- Затарка и растарка контейнеров в порту;
- Депо порожних контейнеров на 2000 TEU



Крытые и открытые склады (СВХ) общей площадью более 470 000 кв. метров



Обработка судов РО-РО и паромов



Тел.: (812) 185-45-01 Факс: (812) 186-01-29 E-mail: port@plp.spb.su **URL:** www.petrolesport.ru



УСЛУГИ ЛЕСНОГО ТЕРМИНАЛА:

- Складирование;
- Погрузка на судно;
- Затаривание в контейнеры;
- Затаривание в ролл-трейлеры

ТЕРМИНАЛ ОБОРУДОВАН ТЕХНИКОЙ **MANTSINNEN**



HA ПЕРЕСЕЧЕНИИ ВСЕХ ПУТЕЙ